

Số: 11 /2021/QĐ-UBND

Vĩnh Long, ngày 29 tháng 4 năm 2021

QUYẾT ĐỊNH

**Ban hành định mức kinh tế - kỹ thuật đào tạo
trình độ sơ cấp nghề, đào tạo nghề dưới 03 tháng
trên địa bàn tỉnh Vĩnh Long**

ỦY BAN NHÂN DÂN TỈNH VĨNH LONG

Căn cứ Luật Tổ chức chính quyền địa phương, ngày 19/6/2015; Luật sửa đổi, bổ sung một số điều của Luật Tổ chức Chính phủ và Luật Tổ chức chính quyền địa phương, ngày 22/11/2019;

Căn cứ Luật ban hành văn bản quy phạm pháp luật ngày 22/6/2015; Luật sửa đổi, bổ sung một số điều của Luật Ban hành văn bản quy phạm pháp luật ngày 18/6/2020;

Căn cứ Luật Giáo dục nghề nghiệp, ngày 27/11/2014;

Căn cứ Thông tư số 152/2016/TT-BTC, ngày 17/10/2016 của Bộ Tài chính về quy định quản lý và sử dụng kinh phí hỗ trợ đào tạo trình độ sơ cấp và đào tạo dưới 3 tháng;

Căn cứ Nghị định số 32/2019/NĐ-CP, ngày 10/4/2019 của Chính phủ quy định giao nhiệm vụ, đặt hàng hoặc đấu thầu cung cấp sản phẩm, dịch vụ công sử dụng ngân sách nhà nước từ nguồn kinh phí chi thường xuyên;

Căn cứ Nghị định số 15/2019/NĐ-CP, ngày 01/02/2019 của Chính phủ quy định chi tiết một số điều và biện pháp thi hành Luật Giáo dục nghề nghiệp;

Căn cứ Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH, ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp;

Theo đề nghị của Giám đốc Sở Lao động - Thương binh và Xã hội tại tờ trình số 62/TTr-SLĐTBXH, ngày 16/3/2021.

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Phạm vi điều chỉnh và đối tượng áp dụng

1. Phạm vi điều chỉnh

Quyết định này ban hành định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo trình độ sơ cấp nghề, đào tạo nghề dưới 03 tháng áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp trên địa bàn tỉnh Vĩnh Long.

2. Đối tượng áp dụng

Quyết định này áp dụng đối với các cơ quan, tổ chức, cá nhân có liên quan trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp trên địa bàn tỉnh.

Điều 2. Định mức kinh tế - kỹ thuật đào tạo trình độ sơ cấp nghề, đào tạo nghề dưới 03 tháng trên địa bàn tỉnh Vĩnh Long (Chi tiết tại các phụ lục kèm theo)

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật đào tạo nghề Cơ khí hàn, trình độ Sơ cấp bậc 1 (400 giờ) được quy định tại Phụ lục 1.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật đào tạo nghề Xây dựng dân dụng, trình độ Sơ cấp bậc 1 (400 giờ) được quy định tại Phụ lục 2.

3. Định mức kinh tế - kỹ thuật đào tạo nghề Chăm sóc sức khỏe, trình độ Sơ cấp bậc 1 (300 giờ) được quy định tại Phụ lục 3.

4. Định mức kinh tế - kỹ thuật đào tạo nghề Chăm sóc trẻ, trình độ Sơ cấp bậc 1 (300 giờ) được quy định tại Phụ lục 4.

5. Định mức kinh tế - kỹ thuật đào tạo nghề May công nghiệp, đào tạo dưới 03 tháng (150 giờ) được quy định tại Phụ lục 5.

Điều 3. Hiệu lực thi hành

Quyết định này có hiệu lực kể từ ngày 01 tháng 11 năm 2021.

Điều 4. Trách nhiệm tổ chức thực hiện

Chánh Văn phòng Ủy ban nhân dân tỉnh, Giám đốc Sở Lao động - Thương binh và Xã hội, Giám đốc Sở Tài chính và Thủ trưởng các cơ quan, tổ chức có liên quan chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này./.

Nơi nhận:

- Như Điều 5;
- Bộ Lao động-TBXH;
- Cục kiểm tra VBQPPL (Bộ Tư pháp);
- TT Tỉnh ủy, TT HĐND tỉnh;
- CT, các PCT UBND tỉnh;
- UBMTTQ Việt Nam tỉnh;
- Các sở, ban, ngành tỉnh;
- LĐVP UBND tỉnh;
- TT Công báo - Tin học tỉnh;
- Lưu: VT.3.8.5

TM. ỦY BAN NHÂN DÂN
KT.CHỦ TỊCH
PHÓ CHỦ TỊCH



Nguyễn Thị Quyên Thanh

Phụ lục 1

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT
NGHỀ CƠ KHÍ HÀN**

(Kèm theo Quyết định số:11/2021/QĐ-UBND, ngày 29 tháng 4 năm 2021 của Ủy ban nhân dân tỉnh Vĩnh Long)

Tên nghề: Cơ khí Hàn

Mã nghề: 225102

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Năm 2021

MỤC LỤC

MỤC LỤC.....	2
PHẦN THUYẾT MINH	3
I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG	5
II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ	6
III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ.....	8
IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT.....	Error! Bookmark not defined.2

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Cơ khí hàn trình độ Sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Cơ khí hàn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Cơ khí hàn trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Cơ khí hàn trình độ Sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Cơ khí hàn trình độ Sơ cấp bậc 1;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Cơ khí hàn trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 400 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Cơ khí hàn trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên ngành/ nghề: **CƠ KHÍ HÀN**

Mã ngành/ nghề: **225102**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Thời gian đào tạo: 4,5 tháng

Bằng cấp sau khi tốt nghiệp: **Chứng chỉ Sơ cấp**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)
I	Định mức lao động trực tiếp	20.09
1	<p>Định mức giờ dạy lý thuyết</p> <p>Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1 hoặc chứng nhận nghề nhân cấp tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương hoặc tương đương trở lên.</p>	2.29
2	<p>Định mức giờ dạy thực hành</p> <p>Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1 hoặc chứng nhận nghề nhân cấp tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương hoặc tương đương trở lên.</p>	17.80
II	Định mức lao động gián tiếp	3.01
	Trình độ chuyên môn: Có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề	

hoặc trung cấp trở lên có ngành nghề đào tạo phù hợp với việc làm.	
--	--

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
A	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: \geq 2500ANSI lumens Kích thước phong chiếu: \geq 1800mm x 1800mm	2.29
2	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng	2.29
3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	2.29
4	Cáng cứu thương	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị y tế	0.43
5	Tủ đựng dụng cụ y tế	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị y tế	0.43
B	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: \geq 2500ANSI lumens Kích thước phong chiếu: \geq 1800mm x 1800mm	0.28
2	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm và cài đặt được các phần mềm chuyên dụng	0.28
3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	0.28
4	Cáng cứu thương	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị y tế	7.50
5	Tủ đựng dụng cụ y tế	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị y tế	7.50
6	Bình cứu hỏa	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về phòng cháy chữa cháy	7.50
7	Máy nén khí	Công suất: (8 ÷ 12) kW	5.00
8	Máy mài 2 đá	Đường kính đá mài: \geq 350mm	20.00
9	Máy khoan	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15.00
10	Máy mài	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15.00
11	Búa nguội	Loại có trọng lượng: (300 ÷ 500)g	60.00
12	Búa tạ	Loại có trọng lượng: \geq 5000g	30.00
13	Đe	Loại có trọng lượng: \leq 100kg	60.00

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
14	Bàn mấp	Kích thước: 600x800 mm	20.00
15	Tủ sấy que hàn	Năng suất ≥ 50 kg que hàn	12.50
16	Bàn hàn hồ quang	Gá phôi ở các vị trí: 1F,1G, 2F, 2G,	60.00
17	Bàn hàn khí	Có thông số kỹ thuật đạt tiêu chuẩn	15.00
18	Ca bin hàn	Theo tiêu chuẩn an toàn lao động	60.00
19	Hệ thống hút khói hàn	Ống hút đến từng ca bin	10.00
20	Máy hàn hồ quang xoay chiều	Máy hàn miller 300/200 A (DC/AC)	22.50
21	Máy hàn hồ quang một chiều	Máy hàn chỉnh lưu kiểu Thyristor, Ấn độ Maximing 400 A	22.50
22	Máy mài cầm tay	Đường kính đá mài: ≤ 150 mm	45.00
23	Thiết bị hàn khí oxy - axetylen	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về chất lượng an toàn	15.00
24	Van giảm áp oxy	Loại thông dụng trên thị trường	15.00
25	Van giảm áp acetylen	Loại thông dụng trên thị trường	15.00

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
------------	-------------------	--------------------	-------------------------	-----------------

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Đồ bảo hộ	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0.20
2	Tạp dề	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.20
3	Bao tay	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.70
4	Bao tay da	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.23
5	Kính bảo hộ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.40
6	Băng keo y tế	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	1.33
7	Băng thun	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	1.33
8	Bông gòn	Bịch	Loại thông dụng trên thị trường	1.33
9	Cồn y tế	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	1.30
10	Kéo cùn	Cái	Cắt được phôi có: $S \leq 5\text{mm}$	0.09
11	Cưa tay	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.80
12	Kéo cầm tay	Cây	Cắt được phôi có $S \leq 1\text{mm}$	0.33
13	Thuốc lá 300-500	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.60

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
14	Compa R<300	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.40
15	Thước góc 200	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.40
16	Thước hộp	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.40
17	Mũi vạch	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	1.40
18	Đài vạch	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	1.40
19	Thước kiểm tra mỗi hàn đa năng	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.20
20	Thùng chứa cát dập lửa	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.03
21	Len cước	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.05
22	Tuốc - nơ - vít	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.10
23	Bộ Cờ-lê	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.07
24	Bộ tuýp vặn	Cái	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về phòng cháy chữa cháy	0.07
25	Mỏ lết	Cái	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về phòng cháy chữa cháy	0.07

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
26	Mỏ lết răng	Cái	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0.07
27	Đồ gá hàn	Cái	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0.23
28	Que hàn E6013 - Ø 2,6mm	Kg	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1.83
29	Que hàn E6013 - Ø 3,2mm	Kg	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	5.18
30	Phôi thép 5X50X200	Tám	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	42.22
31	Đá mài cầm tay	miếng	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0.17
32	Mặt nạ hàn	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.26
33	Kính màu	miếng	Loại thông dụng trên thị trường	0.20
34	Kính trắng	miếng	Loại thông dụng trên thị trường	0.20
35	Kìm hàn	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.20
36	Que hàn Ø 2mm	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	1.83

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
37	Tôn thép 0,5x1000x2000	Tấm	Loại thông dụng trên thị trường	0.50
38	Kính hàn	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.50
39	Thiết bị ngăn lửa tạt lại tại van giảm áp	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.07
40	Thiết bị ngăn lửa tạt lại tại mỏ hàn	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.07
41	Chai oxy	chai	Loại thông dụng trên thị trường	0.03
42	Chai acetylen	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.03
43	Mỏ hàn	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.03
44	Béc hàn	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.03
45	Dây hàn	bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0.03
46	Kim gấp phôi hàn	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.10
47	Kim xoi bec	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.03

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m²)	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học (m² x giờ)
------------	---------------------------	--	--	--

I	Khu học lý thuyết			
	Phòng học lý thuyết	1.7 m ²	80 giờ	1.7 m ² x 80 giờ
II	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
	Phòng học thực hành	4 m ²	320 giờ	4 m ² x 320 giờ

Phụ lục 2

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT
NGHỀ XÂY DỰNG DÂN DỤNG**

*(Kèm theo Quyết định số:11/2021/QĐ-UBND, ngày 29 tháng 4 năm 2021
của Ủy ban nhân dân tỉnh Vĩnh Long)*

Tên nghề: Xây dựng dân dụng

Mã nghề: 225101

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Năm 2021

MỤC LỤC

MỤC LỤC.....	2
PHẦN THUYẾT MINH	3
I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG	5
II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ	6
III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ.....	7
IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT.....	10

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Xây dựng dân dụng trình độ Sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Xây dựng dân dụng do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Xây dựng dân dụng trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Xây dựng dân dụng trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Xây dựng dân dụng trình độ Sơ cấp bậc 1;

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Xây dựng dân dụng trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là **400** giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Xây dựng dân dụng trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬTTên ngành/ nghề: **XÂY DỰNG DÂN DỤNG**Mã nghề: **225101**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Thời gian đào tạo: **03 tháng**Bằng cấp sau khi tốt nghiệp: **Chứng chỉ Sơ cấp**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)
I	Định mức lao động trực tiếp	19.79
1	<p>Định mức giờ dạy lý thuyết</p> <p>Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1 hoặc chứng nhận nghề nhân cấp tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương hoặc tương đương trở lên.</p>	2.46
2	<p>Định mức giờ dạy thực hành</p> <p>Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1 hoặc chứng nhận nghề nhân cấp tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương hoặc tương đương trở lên.</p>	17.33
II	Định mức lao động gián tiếp	2.97
	Trình độ chuyên môn: Có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề	

hoặc trung cấp trở lên có ngành nghề đào tạo phù hợp với việc làm.	
--	--

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
A	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: \geq 2500ANSI lumens Kích thước phong chiếu: \geq 1800mm x 1800mm	2.34
2	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm và cài đặt được các phần mềm chuyên dụng	2.34
3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	2.34
B	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		
1.	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: \geq 2500ANSI lumens Kích thước phong chiếu: \geq 1800mm x 1800mm	2.50
2.	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng	2.50
3.	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	2.44
4.	Máy trộn bê tông	Loại thông dụng trên thị trường	8.44

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
5.	Máy cắt gạch	Loại thông dụng trên thị trường	0.44
6.	Xe rùa	Loại thông dụng trên thị trường	18.22
7.	Máy cắt thép	Loại thông dụng trên thị trường	8.00
8.	Máy hàn kim loại	Loại thông dụng trên thị trường	6.67
9.	Ván khuôn công nghiệp	Loại thông dụng trên thị trường	13.33

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Pin	Chiếc	1,5V Loại thông dụng trên thị trường	0.57
2	Bản vẽ kết cấu	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường - A3	1.00
3	Bản vẽ kiến trúc	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường - A3	1.00
4	Bản vẽ tổ chức thi công	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường - A3	1.00
5	Bản vẽ hệ thống cấp điện công trình	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường - A3	1.00
6	Bản vẽ hệ thống cấp thoát nước công trình	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường - A3	1.00

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
7	Cát xây	m ³	Loại thông dụng trên thị trường	0.40
8	Đá 1x2	m ³	Loại thông dụng trên thị trường	0.28
9	Đá 4x6	m ³	Loại thông dụng trên thị trường	0.08
10	Gạch lát nền	Viên	Loại thông dụng trên thị trường	0.17
11	Xi măng	Bao	Loại thông dụng trên thị trường	1.67
12	Leng trộn bê tông	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.18
13	Thùng đổ bê tông	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.16
14	Gạch ống 18x18x9	viên	Loại thông dụng trên thị trường	50.00
15	Gạch thẻ	viên	Loại thông dụng trên thị trường	10.00
16	Thép xây dựng ĐK 8	kg	Loại thông dụng trên thị trường	1.33
17	Dây dero	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.32
18	Đinh các loại	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.09
19	Thép xây dựng đk > 12	cây	Loại thông dụng trên thị trường	0.22
20	Thép xây dựng đk 10,12	cây	Loại thông dụng trên thị trường	0.22

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
21	Kéo cắt thép	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.01
22	Que hàn 3.2 mm	hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
23	Thép xây dựng đk 6,8	kg	Loại thông dụng trên thị trường	2.22
24	Vam uốn thép	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.04
25	Xô đổ bê tông	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.02
26	Thước thủy	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.06
27	Máng hồ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.04
28	Kéo cắt thép	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	0.01
29	Bàn xoa	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.07
30	Xô hồ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.02
31	Nước	m ³	Loại thông dụng trên thị trường	0.17
32	Thước hộp	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.50
33	Bay xây	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.50
34	Bay chỉ	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.50

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
35	Thuốc tâm	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	0.02

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m ²)	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học (m ² x giờ)
I	Khu học lý thuyết			
	Phòng học lý thuyết	1.7 m ²	86 giờ	1.7 m ² x 86 giờ
II	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
	Phòng học thực hành	4 m ²	314 giờ	4 m ² x 314 giờ

Phụ lục 3

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT
NGHỀ CHĂM SÓC SỨC KHỎE**

*(Kèm theo Quyết định số:11/2021/QĐ-UBND, ngày 29 tháng 4 năm 2021 của Ủy ban
nhân dân tỉnh Vĩnh Long)*

Tên nghề: Chăm sóc sức khỏe

Mã nghề: 7203

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Năm 2021

MỤC LỤC

MỤC LỤC.....	2
PHẦN THUYẾT MINH	3
I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG	5
II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ	6
III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ.....	8
IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT.....	17

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăm sóc sức khỏe trình độ Sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Chăm sóc sức khỏe do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăm sóc sức khỏe trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăm sóc sức khỏe trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Chăm sóc sức khỏe trình độ Sơ cấp bậc 1;

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăm sóc sức khỏe trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 300 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Chăm sóc sức khỏe trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: NGHỀ CHĂM SÓC SỨC KHỎE

Mã nghề: 7203

Trình độ đào tạo: Sơ cấp **bậc 1**

Thời gian đào tạo: 03 tháng

Bằng cấp sau khi tốt nghiệp: Chứng chỉ Sơ cấp

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)
I	Định mức lao động trực tiếp	14.02
1	<p>Định mức giờ dạy lý thuyết</p> <p>Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1 hoặc chứng nhận nghề nhân cấp tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương hoặc tương đương trở lên.</p>	1.63
2	<p>Định mức giờ dạy thực hành</p> <p>Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1 hoặc chứng nhận nghề nhân cấp tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương hoặc tương đương trở lên.</p>	12.39
II	Định mức lao động gián tiếp	2.10
	Trình độ chuyên môn: Có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề	

hoặc trung cấp trở lên có ngành nghề đào tạo phù hợp với việc làm.	
--	--

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
A	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: \geq 2500ANSI lumens Kích thước phong chiếu: \geq 1800mm x 1800mm	1.63
2	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng	1.63
3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	1.57
B	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: \geq 2500ANSI lumens Kích thước phong chiếu: \geq 1800mm x 1800mm	6.28
2	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng	6.28
3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	5.56
4	Giường inox 1m*2m	Loại thông dụng trên thị trường	15.89

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
5	Nệm 1m*2m	Loại thông dụng trên thị trường	15.89
6	Xe đẩy inox 2 tầng	Loại thông dụng trên thị trường	8.11
7	Máy đo huyết áp cơ	Loại thông dụng trên thị trường	8.11
8	Máy đo huyết áp điện tử	Loại thông dụng trên thị trường	8.11
9	Ống nghe	Loại thông dụng trên thị trường	19.22
10	Mô hình cơ thể người	Loại thông dụng trên thị trường	15.89
11	Khung đẩy	Loại thông dụng trên thị trường	7.78
12	Xe lăn	Loại thông dụng trên thị trường	7.78
13	Nạ gỗ	Loại thông dụng trên thị trường	7.78
14	Máy sấy tóc	Loại thông dụng trên thị trường	7.78
15	Mô hình thông tiểu nam	Loại thông dụng trên thị trường	6.28
16	Mô hình thông tiểu nữ	Loại thông dụng trên thị trường	6.28
17	Mô hình cơ thể người đặt sone dạ dày	Loại thông dụng trên thị trường	5.56

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
18	Mô hình mở khí quản	Loại thông dụng trên thị trường	5.56
19	Mô hình thay băng vết thương	Loại thông dụng trên thị trường	6.28
20	Xe đẩy inox 3 tầng	Loại thông dụng trên thị trường	14.06
21	Xe đẩy inox chuẩn bị dụng cụ 4 tầng lớn	Loại thông dụng trên thị trường	6.28
22	Máy hút đờm dãi	Loại thông dụng trên thị trường	4.61

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Mâm inox	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.06
2	Khăn trải mâm	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.19
3	Nhiệt kế thủy ngân	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.24
4	Chai sát khuẩn tay nhanh 500ml	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0.33
5	Khay quả đậu nhỏ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.12
6	Khay quả đậu lớn	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.09

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
			trường	
7	Đồng hồ đếm giây	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.06
8	Dung dịch khử khuẩn chlorine	ML	Loại thông dụng trên thị trường	27.78
9	Khăn lông nhỏ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.09
10	Gối kê tay	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.14
11	Gối nằm	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.14
12	Gạc miếng	Bịch	Loại thông dụng trên thị trường	0.44
13	Phiếu ghi kết quả đo	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường , A4	1.00
14	Bút bi	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	2.00
15	Vải đắp	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.07
16	Xô đựng nước	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.09
17	Xà bông tắm	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
18	Khăn lông nhỏ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.22
19	Khăn lông lớn	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.44

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
20	Phấn tal	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0.10
21	Lược chải tóc	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.10
22	Dụng cụ cắt móng tay	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.10
23	Quần áo	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0.20
24	Mền	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.10
25	Thau	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.04
26	Ca mức nước	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.04
27	Xà phòng gội	Bịch	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
28	Gòn viên không thấm	Bịch	Loại thông dụng trên thị trường	0.06
29	Kim tây	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	1.34
30	Áo gôi cao su	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.08
31	Máng gội tóc	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.03
32	Túi giấy	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.08
33	Giấy lót	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.11

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
34	Bao gói	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.09
35	Grap giường	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.09
36	Nước muối 0,9%	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0.07
37	Bàn chải đánh răng	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
38	Kem đánh răng nhỏ	Tuýp	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
39	Vải trải nilon 1m*2m	Tấm	Loại thông dụng trên thị trường	0.07
40	Ly nhựa	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.22
41	Kềm kelly	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.04
42	Gòn viên	Bịch	Loại thông dụng trên thị trường	0.06
43	Chén chung inox	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.20
44	Dung dịch glycerin	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
45	Que gòn	Bịch	Loại thông dụng trên thị trường	0.28
46	Que đê lưỡi	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	1.00
47	Ly đựng nước	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.11

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
48	Bồn hạt đậu	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
49	Vaselin	Tuýp	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
50	Túi đựng đồ dơ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
51	Ống bơm hút (nếu người bệnh không tỉnh)	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
52	Bim tùy size	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.22
53	Ca đựng thức ăn	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
54	Ca đựng nước uống	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
55	Thìa	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
56	Miếng nilon 30cm*60cm	Tấm	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
57	Chén	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
58	Đũa	Đôi	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
59	Tô	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
60	Ly	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
61	Dĩa	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.22

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
62	Mâm	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
63	Bình kèm trung	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.09
64	Bình kèm lớn	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.09
65	Hộp đựng gòn hấp tròn lớn	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.03
66	Hộp chữ nhật trung	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.07
67	Hộp chữ nhật nhỏ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.07
68	Hộp chữ nhật lớn	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.07
69	Kèm gấp dụng cụ vô trùng	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.13
70	Pen không máu nhỏ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.13
71	Pen không máu trung	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.13
72	Pen có máu nhỏ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.13
73	Pen có máu trung	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.13
74	Kéo đầu tròn nhỏ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.07
75	Kéo đầu tròn trung	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.07

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
76	Thùng đựng rác y tế	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.07
77	Thùng đựng rác sinh hoạt	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.07
78	Túi đựng rác màu vàng	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	1.11
79	Túi đựng rác màu xanh	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	1.11
80	Hộp đựng gòn	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.13
81	Hộp đựng vật sắc nhọn	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.07
82	Bơm tiêm 10cc	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	2.22
83	Bơm tiêm 50cc	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	1.11
84	Bơm tiêm 5cc	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	2.78
85	Băng keo cá nhân	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	5.56
86	Băng keo cuộn	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.44
87	Que đè lưỡi	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
88	Gạc vô trùng nhỏ	Bịch	Loại thông dụng trên thị trường	0.56
89	Gòn bao đã hấp	Bịch	Loại thông dụng trên thị trường	0.56

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
90	Gạch vô trùng lớn	Bịch	Loại thông dụng trên thị trường	0.56
91	Bô dẹt	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.05
92	Tấm vải đắp	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.09
93	Bộ sonde tiểu	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.44
94	Túi đựng nước tiểu	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.44
95	Ly nhựa	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	1.11
96	Khăn có lỗ thông tiểu nam	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.04
97	Khăn có lỗ thông tiểu nữ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.04
98	Chén chung	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.16
99	Khay quả đậu	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.08
100	Tấm lót nilon 40cm x 60cm	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.16
101	Tấm lót nilon 1m x 0.5 m	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.16
102	Găng tay vô khuẩn	Đôi	Loại thông dụng trên thị trường	2.00
103	Găng tay y tế	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0.22

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
104	Ống hút đờm dãi	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.44
105	Ống sonde dạ dày	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.44
106	Thau nhỏ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.07
107	Xô 20 lít	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.07
108	Bông tiết trùng tẩm cồn	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.22
109	Pd Tetracylin	Tuýp	Loại thông dụng trên thị trường	0.22
110	Natri 0,9% 10ml	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0.22
111	Coldy-B	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
112	Pd Vaselin	Tuýp	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
113	Povidin 90ml	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0.22
114	Oxy già	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0.44
115	Cồn 70 độ 500ml	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0.22
116	Bông gòn	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
117	Xô 5 lít ngâm dụng cụ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.02

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
118	Javel (ngâm dụng cụ)	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0.06
119	Ống canula khí quản	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.02
120	Kéo cắt lọc	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.03
121	Pin	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0.67

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m²)	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học (m² x giờ)
I	Khu học lý thuyết			
	Phòng học lý thuyết	1.7 m ²	57 giờ	1.7 m ² x 57 giờ
II	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
	Phòng học thực hành	4 m ²	243 giờ	4 m ² x 243 giờ

Phụ lục 4

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT
NGHỀ CHĂM SÓC TRẺ**

*(Kèm theo Quyết định số: 11/2021/QĐ-UBND, ngày 29 tháng 12 năm 2021
của Ủy ban nhân dân tỉnh Vĩnh Long)*

Tên nghề: Chăm sóc trẻ

Mã nghề: 7203

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Năm 2021

MỤC LỤC

MỤC LỤC.....	2
PHẦN THUYẾT MINH	3
I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG	5
II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ	6
III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ.....	7
IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT	9

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăm sóc trẻ trình độ Sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Chăm sóc trẻ do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăm sóc trẻ trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăm sóc trẻ trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Chăm sóc trẻ trình độ Sơ cấp bậc 1;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăm sóc trẻ trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 300 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Chăm sóc trẻ trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: NGHỀ CHĂM SÓC TRẺ

Mã nghề: 7203

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Thời gian đào tạo: 03 tháng

Bằng cấp sau khi tốt nghiệp: Chứng chỉ Sơ cấp

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ) <i>(Đối với lớp học có 35 học viên lý thuyết và 18 học viên thực hành)</i>
I	Định mức lao động trực tiếp	15.16
1	Định mức giờ dạy lý thuyết	1.60
	Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1 hoặc chứng nhận nghề nhân cấp tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương hoặc tương đương trở lên.	
2	Định mức giờ dạy thực hành	13.56
	Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1 hoặc chứng nhận nghề nhân cấp tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương hoặc tương đương trở lên.	
II	Định mức lao động gián tiếp	2.27
	Trình độ chuyên môn: Có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên có ngành nghề đào tạo phù hợp với việc làm.	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ) (Đối với lớp học có 35 học viên lý thuyết và 18 học viên thực hành)
A	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500ANSI lumens Kích thước phòng chiếu: ≥ 1800mm x 1800mm	1.60
2	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm và cài đặt được các phần mềm chuyên dụng	1.60
3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	1.60
B	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500ANSI lumens Kích thước phòng chiếu: ≥ ≥ 1800mm x 1800mm	0
2	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm và cài đặt được các phần mềm chuyên dụng	0
3	Bảng di động	Loại thông dụng trên thị trường	0
4	Mô hình cơ thể người	Loại thông dụng trên thị trường	0
5	Tranh cơ thể người	Loại thông dụng trên thị trường	0
6	Biểu đồ tháp dinh dưỡng cho trẻ	Loại thông dụng trên thị trường	0
7	Bếp gas	Loại thông dụng trên thị trường	0
8	Bộ nồi nấu ăn	Loại thông dụng trên thị trường	0
9	Thớt nấu ăn	Loại thông dụng trên thị trường	0

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ) <i>(Đối với lớp học có 35 học viên lý thuyết và 18 học viên thực hành)</i>
10	Bộ dao	Loại thông dụng trên thị trường	0
11	Kéo	Loại thông dụng trên thị trường	0
12	Rỗ	Loại thông dụng trên thị trường	0
13	Kẹp gấp thực phẩm	Loại thông dụng trên thị trường	0
14	Giá	Loại thông dụng trên thị trường	0
15	Muỗng	Loại thông dụng trên thị trường	0
16	Chén	Loại thông dụng trên thị trường	0
17	Dĩa	Loại thông dụng trên thị trường	0
18	Đũa	Loại thông dụng trên thị trường	0
19	Máy ép	Loại thông dụng trên thị trường	0
20	Mô hình búp bê trẻ em 12 tháng tuổi	Loại thông dụng trên thị trường	0
21	Tủ thuốc	Loại thông dụng trên thị trường	0

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy A0	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	14,00
2	Giấy A4	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	106,67
3	Bút chì	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	4,80
4	Bút lông xanh	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	2,67
5	Bút lông đỏ	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	2,67

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
6	Nam châm	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	1,07
7	Pin	Chiếc	1.5V, loại thông dụng trên thị trường	0,85
8	Bình gas	Bình	Loại 12kg thông dụng trên thị trường	0,17
9	Lươn	Kg	Loại tươi ngon đã làm sạch	0,10
10	Bí đỏ	Kg	Loại tươi ngon đã làm sạch	0,17
11	Gạo	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,20
12	Đậu xanh	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,10
13	Thịt heo băm	Kg	Loại tươi ngon đã làm sạch	0,20
14	Hành	Kg	Loại tươi ngon đã làm sạch	0,10
15	Ngò rí	Kg	Loại tươi ngon đã làm sạch	0,10
16	Thịt gà	Kg	Loại tươi ngon đã làm sạch	0,10
17	Củ cải trắng	Kg	Loại tươi ngon đã làm sạch	0,17
18	Khoai từ	Kg	Loại tươi ngon đã làm sạch	0,17
19	Thịt heo	Kg	Loại tươi ngon đã làm sạch	0,17
20	Bắp cải	Kg	Loại tươi ngon đã làm sạch	0,17
21	Dưa hấu	Kg	Loại tươi ngon	0,33
22	Cam	Kg	Loại tươi ngon	0,33
23	Hạt nêm	Bịch	Loại 900g thông dụng trên thị trường	0,17
24	Nước mắm	Chai	Loại 750mm thông dụng trên thị trường	0,17
25	Đường cát trắng	Bịch	Loại 1kg thông dụng trên thị trường	0,17
26	Dầu ăn	Chai	Loại 1L thông dụng trên thị trường	0,17
27	Tỏi	Kg	Loại tươi ngon	0,07
28	Mũ trùm đầu y tế	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	6,00
29	Áo yếm bếp	Cái	Loại thông dụng trên thị	0,50

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
			trường	
30	Khăn mặt	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
31	Thau tắm	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
32	Khăn tắm	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
33	Đồ mặt (Áo quần)	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
34	Băng gạc (xử lý vết thương nhanh)	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
35	Bao tay	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	6,00
36	Cây lau nhà	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
37	Bông gòn	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
38	Gạc băng bó xử lý vết thương hở	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,33

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m²)	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học (m² x giờ)
I	Khu học lý thuyết			
	Phòng học lý thuyết	1.7 m ²	56 giờ	1.7 m ² x 56 giờ
II	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
	Phòng học thực hành	4 m ²	244 giờ	4 m ² x 244 giờ

Phụ lục 5

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT
NGHỀ MAY CÔNG NGHIỆP**

(Kèm theo Quyết định số:11/2021/QĐ-UBND, ngày 29 tháng 4 năm 2021 của Ủy ban nhân dân tỉnh Vĩnh Long)

Tên nghề: May công nghiệp

Mã nghề: 225402

Đào tạo: Dưới 03 tháng

Năm 2021

MỤC LỤC

MỤC LỤC	2
PHẦN THUYẾT MINH.....	3
I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG	5
II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ	6
III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ.....	7
IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT.....	8

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề May công nghiệp đào tạo dưới 03 tháng là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề May công nghiệp do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề May công nghiệp đào tạo dưới 03 tháng

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề May công nghiệp đào tạo dưới 03 tháng

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề May công nghiệp đào tạo dưới 03 tháng;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề May công nghiệp đào tạo dưới 03 tháng được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 150 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề May công nghiệp đào tạo dưới 03 tháng khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ MAY CÔNG NGHIỆP

Mã nghề: 225402

Đào tạo: Dưới 03 tháng

Thời gian đào tạo: 02 tháng

Bằng cấp sau khi tốt nghiệp: **Chứng chỉ đào tạo**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ) <i>(Đối với lớp học có 35 học viên lý thuyết và 18 học viên thực hành)</i>
I	Định mức lao động trực tiếp	7.79
1	Định mức giờ dạy lý thuyết Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1 hoặc chứng nhận nghề nhân cấp tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương hoặc tương đương trở lên.	0.57
2	Định mức giờ dạy thực hành Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1 hoặc chứng nhận nghề nhân cấp tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương hoặc tương đương trở lên.	7.22
II	Định mức lao động gián tiếp Trình độ chuyên môn: Có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên có ngành nghề đào tạo	1.17

phù hợp với việc làm.	
-----------------------	--

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
A	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500ANSI lumens Kích thước phong chiếu: ≥ 1800x1800mm	0.69
2	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm và cài đặt được các phần mềm chuyên dụng	0.69
3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	0.69
B	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		
1	Máy may công nghiệp 01 kim	<ul style="list-style-type: none"> - Máy may dạng mũi may thắt nút. - Có cơ cấu cắt chỉ tự động - Tốc độ máy max 5500 vòng / 1 phút - Máy có hệ thống bơm dầu tự động - Có trang bị hệ thống chiếu sáng trực tiếp - Có cơ cấu điều chỉnh chiều dài mũi may và lại mũi - Cơ cấu lại mũi tự động. - Công suất 400W 	151.67

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Kim	Cây	DBx1 kích cỡ #90/14m, Loại thông dụng trên thị trường	5.40
2	Chỉ may	Mét	Chỉ may cotton loại cuộn 5000 mét, Loại thông dụng trên thị trường	2.15
3	Thuyền và Suốt	Con	Dùng cho máy may công nghiệp 1 kim, Loại thông dụng trên thị trường	2.35
4	Kéo bấm	Cái	Kéo bấm cán kim loại, Loại thông dụng trên thị trường	0.95
5	Kéo cắt vải	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	1.80
6	Thước dây	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	1.20
7	Bàn là	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.20
8	Phấn	Viên	Loại thông dụng trên thị trường	2.40
9	Vải Kate	Mét	Khổ 1,2m, Loại thông dụng trên thị trường	4.00
10	Vải thun	Mét	Khổ 1,2m, Loại thông dụng trên thị trường	4.00
11	Vải Kaki	Mét	Khổ 1,2m, Loại thông dụng trên thị trường	4.00
12	Keo vải	Mét	Loại thông dụng trên thị trường	0.22
13	Dầu máy may	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0.24
14	Pin	Chiếc	1,5V Loại thông dụng trên thị trường	0.67

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m^2)	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \times$ giờ)
I	Khu học lý thuyết			
	Phòng học lý thuyết	1.7 m^2	20 giờ	1.7 $m^2 \times$ 20 giờ
II	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
	Phòng học thực hành	4 m^2	130 giờ	4 $m^2 \times$ 130 giờ