

**THÔNG TƯ**

**Ban hành Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về vệ sinh an toàn  
đối với bao bì, dụng cụ làm bằng thủy tinh, gốm, sứ và tráng men  
tiếp xúc trực tiếp với thực phẩm**

Căn cứ Luật an toàn thực phẩm ngày 17 tháng 6 năm 2010 và Nghị định số 38/2012/NĐ-CP ngày 25 tháng 4 năm 2012 của Chính phủ về việc quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật an toàn thực phẩm;

Căn cứ Luật tiêu chuẩn và quy chuẩn kỹ thuật ngày 29 tháng 6 năm 2006 và Nghị định số 127/2007/NĐ-CP ngày 01 tháng 8 năm 2007 của Chính phủ quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật tiêu chuẩn và quy chuẩn kỹ thuật;

Căn cứ Nghị định số 63/2012/NĐ-CP ngày 31 tháng 8 năm 2012 của Chính phủ quy định chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Bộ Y tế;

Theo đề nghị của Cục trưởng Cục An toàn thực phẩm;

Bộ trưởng Bộ Y tế ban hành Thông tư ban hành Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về vệ sinh an toàn đối với bao bì, dụng cụ làm bằng thủy tinh, gốm, sứ và tráng men tiếp xúc trực tiếp với thực phẩm.

**Điều 1.** Ban hành kèm theo Thông tư này:

QCVN 12-4:2015/BYT - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về vệ sinh an toàn đối với bao bì, dụng cụ làm bằng thủy tinh, gốm, sứ và tráng men tiếp xúc trực tiếp với thực phẩm.

Bãi bỏ nội dung quy định tại Mục 4.1 và Mục 4.2, Phần 4. Quy định vệ sinh an toàn đối với bao bì, dụng cụ chứa đựng thực phẩm ban hành kèm theo Quyết định số 46/2007/QĐ-BYT ngày 19 tháng 12 năm 2007 của Bộ trưởng Bộ Y tế về “Quy định giới hạn tối đa ô nhiễm sinh học và hóa học trong thực phẩm” kể từ ngày Thông tư này có hiệu lực.

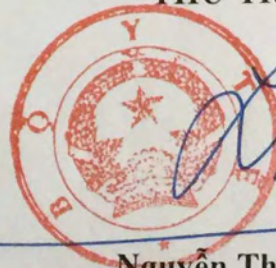
**Điều 2.** Thông tư này có hiệu lực thi hành kể từ ngày 01 tháng 5 năm 2016.

**Điều 3.** Cục trưởng Cục An toàn thực phẩm, thủ trưởng các đơn vị thuộc Bộ Y tế, đơn vị trực thuộc Bộ Y tế; giám đốc Sở Y tế các tỉnh, thành phố trực thuộc trung ương và các cơ quan, tổ chức, cá nhân có liên quan chịu trách nhiệm thi hành Thông tư này./.

**Nơi nhận:**

- Thủ tướng, các Phó Thủ tướng Chính phủ;
- VPCP (Công báo, Công TTĐT Chính phủ);
- Các Bộ, cơ quan ngang Bộ, cơ quan thuộc CP;
- Bộ Tư pháp (Cục Kiểm tra VBQPPL);
- Bộ trưởng Bộ Y tế (để báo cáo);
- Các đơn vị thuộc Bộ Y tế;
- UBND các tỉnh, thành phố trực thuộc TW;
- Sở Y tế các tỉnh, thành phố trực thuộc TW;
- Chi cục ATVSTP các tỉnh, thành phố trực thuộc TW;
- Tổng cục Tiêu chuẩn - Đo lường - Chất lượng (để đăng bạ);
- Công thông tin điện tử Bộ Y tế;
- Lưu: VT, K2ĐT, PC, ATTP.

**KT. BỘ TRƯỞNG  
THỨ TRƯỞNG**



**Nguyễn Thanh Long**



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

**QCVN 12-4:2015/BYT**

**QUY CHUẨN KỸ THUẬT QUỐC GIA  
VỀ VỆ SINH AN TOÀN ĐỐI VỚI BAO BÌ, DỤNG CỤ  
LÀM BẰNG THỦY TINH, GÓM, SỨ VÀ TRÁNG MEN  
TIẾP XÚC TRỰC TIẾP VỚI THỰC PHẨM**

*National technical regulation on the safety and hygiene glass,  
ceramic, porcelain and enameled implements, containers,  
and packaging in direct contact with food*

**HÀ NỘI - 2015**

## **Lời nói đầu**

QCVN 12-4:2015/BYT do Ban soạn thảo Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về vệ sinh an toàn đối với bao bì, dụng cụ làm bằng thủy tinh, gốm, sứ và tráng men tiếp xúc trực tiếp với thực phẩm biên soạn, Cục An toàn thực phẩm trình duyệt và được ban hành kèm theo Thông tư số 35/2015/TT-BYT ngày 28 tháng 10 năm 2015 của Bộ trưởng Bộ Y tế.

[www.LuatVietnam.vn](http://www.LuatVietnam.vn)

**QUY CHUẨN KỸ THUẬT QUỐC GIA  
VỀ VỆ SINH AN TOÀN ĐỐI VỚI BAO BÌ, DỤNG CỤ  
LÀM BẰNG THỦY TINH, GỐM, SỨ VÀ TRÁNG MEN  
TIẾP XÚC TRỰC TIẾP VỚI THỰC PHẨM**

***National technical regulation on the safety and hygiene glass,  
ceramic, porcelain and enameled implements, containers,  
and packaging in direct contact with food***

**I. QUY ĐỊNH CHUNG**

**1. Phạm vi điều chỉnh**

Quy chuẩn này quy định các yêu cầu kỹ thuật, yêu cầu quản lý về vệ sinh an toàn đối với bao bì, dụng cụ làm bằng thủy tinh, gốm, sứ và tráng men tiếp xúc trực tiếp với thực phẩm (sau đây gọi tắt là bao bì, dụng cụ).

**2. Đối tượng áp dụng**

Quy chuẩn này áp dụng đối với

2.1 Các tổ chức, cá nhân nhập khẩu, sản xuất, kinh doanh bao bì, dụng cụ tại Việt Nam.

2.2 Các cơ quan quản lý nhà nước có liên quan.

**3. Giải thích từ ngữ**

Trong Quy chuẩn này, các từ ngữ dưới đây được hiểu như sau

3.1 *Bao bì, dụng cụ có lòng nông phẳng* là bao bì, dụng cụ có độ sâu bên trong không quá 25 mm được đo từ điểm sâu nhất đến bề mặt ngang đi qua điểm tràn.

3.2 *Bao bì, dụng cụ có lòng sâu* là bao bì, dụng cụ có độ sâu bên trong lớn hơn 25 mm được đo từ điểm sâu nhất đến bề mặt ngang đi qua điểm tràn.

3.3 *Bao bì, dụng cụ tráng men* là các loại bao bì, dụng cụ làm bằng thủy tinh, gốm, gốm thủy tinh, sứ, kim loại được tráng men thủy tinh hoặc men sứ.

3.4 *Vành uống* là phần rộng 20 mm của bề mặt bên ngoài bao bì, dụng cụ dùng để ăn, uống. Phần rộng này được đo từ trên miệng dọc theo thành bao bì, dụng cụ.

## II. YÊU CẦU KỸ THUẬT

## 1. Yêu cầu kỹ thuật đối với bao bì, dụng cụ

## 1.1. Yêu cầu kỹ thuật đối với bao bì, dụng cụ làm bằng thủy tinh

TT	Chỉ tiêu kiểm tra	Mức tối đa
1	<b>Lòng nông phẳng</b>	
	<i>Dùng để chứa đựng và đun, nấu</i>	
	Cadmi (mg/dm <sup>2</sup> )	0,07
	Chì (mg/dm <sup>2</sup> )	0,8
2	<b>Lòng sâu</b>	
2.1	<i>Dùng để chứa đựng</i>	
2.1.1	<i>Dung tích nhỏ hơn 600 ml</i>	
	Cadmi (mg/l)	0,5
	Chì (mg/l)	1,5
2.1.1	<i>Dung tích trong khoảng từ 600 ml đến dưới 3.000 ml</i>	
	Cadmi (mg/l)	0,25
	Chì (mg/l)	0,75
2.1.3	<i>Dung tích lớn hơn hoặc bằng 3.000 ml</i>	
	Cadmi (mg/l)	0,25
	Chì (mg/l)	0,5
2.2	<i>Dùng để đun, nấu</i>	
	Cadmi (mg/l)	0,05
	Chì (mg/l)	0,5
3	<b>Cốc, chén</b>	
	Cadmi (mg/l)	0,25
	Chì (mg/l)	0,5

**Ghi chú:**

- Đơn vị tính: - mg/l của dung dịch chiết đối với dụng cụ, bao bì.  
 - mg/dm<sup>2</sup> của diện tích bề mặt tiếp xúc đối với bao bì, dụng cụ.

1.2. Yêu cầu kỹ thuật đối với bao bì, dụng cụ làm bằng gốm, gốm thủy tinh

TT	Chỉ tiêu kiểm tra	Mức tối đa
1	<b>Lòng nông phẳng</b>	
	<i>Dùng để chứa đựng và đun, nấu</i>	
	Cadmi (mg/dm <sup>2</sup> )	0,07
	Chì (mg/dm <sup>2</sup> )	0,8
2	<b>Lòng sâu</b>	
2.1	<i>Dùng để chứa đựng</i>	
2.1.1	<i>Dung tích nhỏ hơn 1.100 ml</i>	
	Cadmi (mg/l)	0,5
	Chì (mg/l)	2,0
2.1.2	<i>Dung tích trong khoảng từ 1.100 ml đến dưới 3.000 ml</i>	
	Cadmi (mg/l)	0,25
	Chì (mg/l)	1,0
2.1.3	<i>Dung tích lớn hơn hoặc bằng 3.000 ml</i>	
	Cadmi (mg/l)	0,25
	Chì (mg/l)	0,5
2.2	<i>Dùng để đun, nấu</i>	
	Cadmi (mg/l)	0,05
	Chì (mg/l)	0,5
3	<b>Cốc, chén</b>	
	Cadmi (mg/l)	0,25
	Chì (mg/l)	0,5

**Ghi chú:**

- Đơn vị tính: - mg/l của dung dịch chiết đối với dụng cụ, bao bì.  
 - mg/dm<sup>2</sup> của diện tích bề mặt tiếp xúc đối với bao bì, dụng cụ.

## 1.3. Yêu cầu kỹ thuật đối với bao bì, dụng cụ tráng men (bao gồm cốc, chén)

TT	Chỉ tiêu kiểm tra	Mức tối đa
1	<b>Lòng nông phẳng</b>	
1.1	Dùng để chứa đựng	
	Cadmi (mg/dm <sup>2</sup> )	0,07
	Chì (mg/dm <sup>2</sup> )	0,8
1.2	Dùng để đun, nấu	
	Cadmi (mg/dm <sup>2</sup> )	0,05
	Chì (mg/dm <sup>2</sup> )	0,1
2	<b>Lòng sâu</b>	
2.1	Dung tích nhỏ hơn 3.000 ml	
2.1.1	Dùng để chứa đựng	
	Cadmi (mg/l)	0,07
	Chì (mg/l)	0,8
2.1.2	Dùng để đun, nấu	
	Cadmi (mg/l)	0,07
	Chì (mg/l)	0,4
2.2	Dung tích lớn hơn hoặc bằng 3.000 ml (dùng để chứa đựng và đun, nấu)	
	Cadmi (mg/dm <sup>2</sup> )	0,05
	Chì (mg/dm <sup>2</sup> )	0,1

**Ghi chú:**

- Đơn vị tính: - mg/l của dung dịch chiết đối với dụng cụ, bao bì.  
- mg/dm<sup>2</sup> của diện tích bề mặt tiếp xúc đối với bao bì, dụng cụ.

## 1.4. Yêu cầu kỹ thuật đối với vành uống của các loại bao bì, dụng cụ tráng men

TT	Chỉ tiêu kiểm tra	Mức tối đa
1	Cadmi (mg/vành uống)	0,2
2	Chì (mg/vành uống)	2,0

**Ghi chú:**

Đơn vị tính: mg/vành uống của bao bì, dụng cụ.

## 2. Yêu cầu về ghi nhãn

Việc ghi nhãn bao bì, dụng cụ theo đúng quy định tại Nghị định 89/2006/NĐ-CP ngày 30 tháng 8 năm 2006 của Chính phủ về nhãn hàng hóa và các quy định của pháp luật có liên quan.

## III. PHƯƠNG PHÁP LẤY MẪU VÀ PHƯƠNG PHÁP THỬ

### 1. Phương pháp lấy mẫu

Lấy mẫu theo hướng dẫn tại Thông tư số 26/2012/TT-BKHCN ngày 12 tháng 12 năm 2012 của Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ hướng dẫn kiểm tra nhà nước về chất lượng hàng hóa lưu thông trên thị trường và các quy định của pháp luật có liên quan.

### 2. Phương pháp thử

Yêu cầu kỹ thuật quy định trong Quy chuẩn này được thử theo các phương pháp quy định tại Phụ lục số 01 ban hành kèm theo Quy chuẩn này. Các phương pháp thử quy định tại Phụ lục số 01 không bắt buộc áp dụng, có thể sử dụng các phương pháp thử khác có độ chính xác tương đương.

## IV. YÊU CẦU QUẢN LÝ

### 1. Công bố hợp quy

1.1 Bao bì, dụng cụ nhập khẩu, sản xuất, kinh doanh phải công bố hợp quy theo quy định tại Quy chuẩn này.

1.2 Phương thức, trình tự, thủ tục công bố hợp quy được thực hiện theo Điều 6, Điều 7 Nghị định 38/2012/NĐ-CP ngày 25 tháng 4 năm 2012 của Chính phủ quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật an toàn thực phẩm và Điều 4, Điều 5, Điều 7, Điều 9 Thông tư 19/2012/TT-BYT ngày 09 tháng 11 năm 2012 của Bộ trưởng Bộ Y tế hướng dẫn việc công bố hợp quy và công bố phù hợp quy định an toàn thực phẩm và các quy định khác của pháp luật có liên quan.

### 2. Thanh tra, kiểm tra và xử lý vi phạm pháp luật

Cơ quan nhà nước có thẩm quyền thực hiện việc thanh tra, kiểm tra và xử lý vi phạm pháp luật đối với tổ chức, cá nhân nhập khẩu, sản xuất, kinh doanh bao bì, dụng cụ vi phạm các quy định về kỹ thuật và quản lý quy định tại Quy chuẩn này và các quy định pháp luật khác có liên quan.

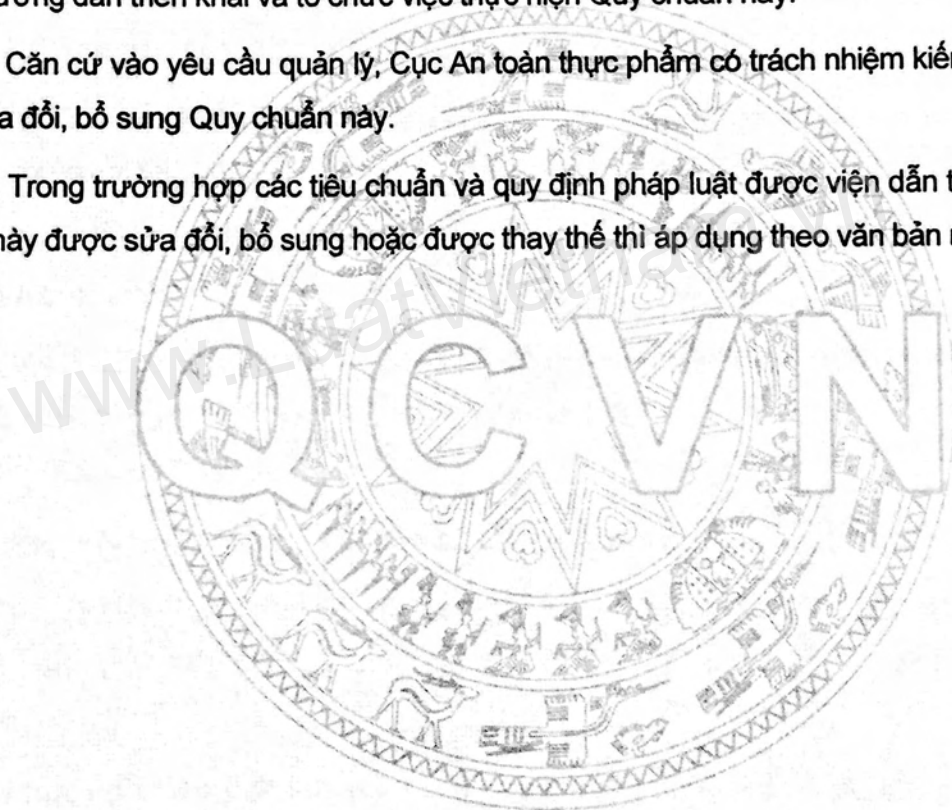


## V. TRÁCH NHIỆM CỦA TỔ CHỨC, CÁ NHÂN

1. Tổ chức, cá nhân nhập khẩu, sản xuất, kinh doanh bao bì, dụng cụ phải công bố hợp quy theo các yêu cầu của Quy chuẩn này.
2. Tổ chức, cá nhân chỉ được phép nhập khẩu, sản xuất, kinh doanh bao bì, dụng cụ sau khi đã được Cục An toàn thực phẩm cấp Giấy tiếp nhận bản công bố hợp quy và đáp ứng các quy định pháp luật hiện hành khác có liên quan.

## VI. TỔ CHỨC THỰC HIỆN

1. Giao Cục An toàn thực phẩm chủ trì, phối hợp với các cơ quan chức năng có liên quan hướng dẫn triển khai và tổ chức việc thực hiện Quy chuẩn này.
2. Căn cứ vào yêu cầu quản lý, Cục An toàn thực phẩm có trách nhiệm kiến nghị Bộ Y tế sửa đổi, bổ sung Quy chuẩn này.
3. Trong trường hợp các tiêu chuẩn và quy định pháp luật được viện dẫn trong Quy chuẩn này được sửa đổi, bổ sung hoặc được thay thế thì áp dụng theo văn bản mới.



**Phụ lục 01**  
**PHƯƠNG PHÁP THỬ CÁC CHỈ TIÊU VỆ SINH AN TOÀN**  
**ĐỐI VỚI BAO BÌ, DỤNG CỤ**

**1. Phương pháp thử đối với bao bì, dụng cụ làm bằng thủy tinh (bao gồm cả cốc, chén)**

*1.1 Phương pháp thử đối với bao bì, dụng cụ bằng thủy tinh có lòng nông phẳng*

TCVN 7146-1: 2002 Dụng cụ bằng gốm, gốm thủy tinh và dụng cụ đựng thức ăn bằng thủy tinh tiếp xúc với thực phẩm – Sự thôi ra của chì và cadimi – Phần 1: Phương pháp thử (ISO 6486-1:1999).

*1.2 Phương pháp thử đối với bao bì, dụng cụ bằng thủy tinh có lòng sâu*

TCVN 7148-1: 2002 Dụng cụ bằng thủy tinh có lòng sâu tiếp xúc với thực phẩm – Sự thôi ra của chì và cadimi – Phần 1: Phương pháp thử (ISO 7086-1:2000).

**2. Phương pháp thử đối với bao bì, dụng cụ làm bằng gốm, gốm thủy tinh (bao gồm cốc, chén)**

TCVN 7146-1: 2002 Dụng cụ bằng gốm, gốm thủy tinh và dụng cụ đựng thức ăn bằng thủy tinh tiếp xúc với thực phẩm – Sự thôi ra của chì và cadimi – Phần 1: Phương pháp thử (ISO 6486-1:1999).

**3. Phương pháp thử đối với bao bì, dụng cụ tráng men (bao gồm cốc, chén)**

TCVN 7542-1: 2005 Men thủy tinh và men sứ – Sự thôi ra của chì và cadimi từ các dụng cụ tráng men tiếp xúc với thực phẩm – Phần 1: Phương pháp thử (ISO 4531-1:1998).

**4. Phương pháp thử đối với vành uống của các loại bao bì, dụng cụ tráng men**

TCVN 7542-1: 2005 Men thủy tinh và men sứ – Sự thôi ra của chì và cadimi từ các dụng cụ tráng men tiếp xúc với thực phẩm – Phần 1: Phương pháp thử (ISO 4531-1:1998).