

TCVN 12227:2018

IEC 62067:2011

Xuất bản lần 1

**CÁP ĐIỆN LỰC CÓ CÁCH ĐIỆN DẠNG ĐÙN
VÀ PHỤ KIỆN CÁP DÙNG CHO
DIỆN ÁP DANH ĐỊNH LỚN HƠN 150 kV ($U_m = 170$ kV)
ĐẾN VÀ BẰNG 500 kV ($U_m = 550$ kV) –
PHƯƠNG PHÁP VÀ YÊU CẦU THỬ NGHIỆM**

*Power cables with extruded insulation and their accessories for rated voltages
above 150 kV ($U_m = 170$ kV) up to 500 kV ($U_m = 550$ kV) –*

Test methods and requirements

Mục lục

	Trang
Lời nói đầu	6
1 Phạm vi áp dụng	7
2 Tài liệu viện dẫn	7
3 Thuật ngữ và định nghĩa	9
3.1 Định nghĩa các giá trị kích thước (chiều dày, tiết diện, v.v....)	9
3.2 Định nghĩa liên quan đến các thử nghiệm	9
3.3 Các định nghĩa khác.....	10
4 Ký hiệu điện áp và vật liệu	10
4.1 Điện áp danh định	10
4.2 Vật liệu cách điện của cáp	11
4.3 Màng chắn/vỏ bọc kim loại của cáp.....	11
4.4 Vật liệu vỏ ngoài của cáp	11
5 Phòng ngừa thấm nước vào cáp	11
6 Đặc tính của cáp	12
7 Đặc tính của phụ kiện.....	13
8 Điều kiện thử nghiệm	13
8.1 Nhiệt độ môi trường xung quanh	13
8.2 Tần số và dạng sóng của các điện áp thử nghiệm tần số công nghiệp.....	13
8.3 Dạng sóng của điện áp thử nghiệm xung	13
8.4 Mối liên quan giữa điện áp thử nghiệm và điện áp danh định.....	14
8.5 Xác định nhiệt độ ruột dẫn của cáp	14
9 Thử nghiệm thường xuyên trên cáp và trên cách điện chính của phụ kiện chế tạo sẵn	14
9.1 Yêu cầu chung	14
9.2 Thử nghiệm phóng điện cục bộ	15
9.3 Thử nghiệm điện áp	15
9.4 Thử nghiệm điện trên vỏ ngoài của cáp	15
10 Thử nghiệm mẫu trên cáp	15
10.1 Yêu cầu chung	15
10.2 Tần suất thử nghiệm	16
10.3 Lập lại thử nghiệm.....	16
10.4 Kiểm tra ruột dẫn.....	16
10.5 Đo điện trở của ruột dẫn và màng chắn/vỏ bọc kim loại	17

10.6	Đo chiều dày cách điện và vỏ ngoài của cáp	17
10.7	Đo chiều dày của vỏ bọc kim loại.....	18
10.8	Đo đường kính	19
10.9	Thử nghiệm kéo dãn trong lò nhiệt đối với cách điện XLPE và EPR.....	19
10.10	Đo điện dung	19
10.11	Đo tỷ trọng của cách điện HDPE	19
10.12	Thử nghiệm điện áp xung sét	19
10.13	Thử nghiệm thấm nước.....	20
10.14	Thử nghiệm các thành phần của cáp có dải băng hoặc lá kim loại đặt theo chiều dọc liên kết với vỏ ngoài	20
11	Thử nghiệm mẫu trên phụ kiện	20
11.1	Thử nghiệm trên thành phần	20
11.2	Thử nghiệm trên phụ kiện hoàn chỉnh	20
12	Thử nghiệm điển hình trên hệ thống cáp	21
12.1	Yêu cầu chung.....	21
12.2	Phạm vi phê duyệt kiểu	21
12.3	Tóm tắt các thử nghiệm điển hình	22
12.4	Thử nghiệm điển hình về điện trên hệ thống cáp hoàn chỉnh	23
12.5	Thử nghiệm điển hình không điện trên thành phần cáp và trên cáp hoàn chỉnh	27
13	Thử nghiệm chất lượng sơ bộ hệ thống cáp.....	32
13.1	Yêu cầu chung và dải phê chuẩn thử nghiệm chất lượng sơ bộ.....	32
13.2	Thử nghiệm chất lượng sơ bộ trên hệ thống cáp hoàn chỉnh	33
13.3	Thử nghiệm mở rộng chất lượng sơ bộ của hệ thống cáp	35
14	Thử nghiệm điển hình cáp	38
15	Thử nghiệm điển hình phụ kiện cáp	38
16	Thử nghiệm điện sau lắp đặt	38
16.1	Yêu cầu chung.....	38
16.2	Thử nghiệm điện áp một chiều trên vỏ ngoài.....	38
16.3	Thử nghiệm điện áp xoay chiều trên cách điện.....	38
	Phụ lục A (tham khảo) – Xác định nhiệt độ ruột dẫn cáp	46
	Phụ lục B (quy định) – Lâm tròn số	51
	Phụ lục C (tham khảo) – Danh mục thử nghiệm điển hình, thử nghiệm chất lượng sơ bộ và mở rộng thử nghiệm chất lượng sơ bộ của hệ thống cáp, cáp và phụ kiện cáp	52
	Phụ lục D (quy định) – Phương pháp đo điện trở suất của màn chắn bán dẫn	54
	Phụ lục E (quy định) – Thử nghiệm thấm nước	56

Phụ lục F (quy định) – Thử nghiệm các thành phần của cáp có dải băng hoặc lá kim loại đặt theo chiều dọc, liên kết với vỏ ngoài	58
Phụ lục G (quy định) – Thử nghiệm bảo vệ bên ngoài các mối nối	61
Thư mục tài liệu tham khảo	65

Lời nói đầu

TCVN 12227:2018 hoàn toàn tương đương với IEC 62067:2011;

TCVN 12227:2018 do Ban kỹ thuật tiêu chuẩn Quốc gia TCVN/TC/E4

Đẩy và cáp điện biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Cáp điện lực có cách điện dạng đùn và phụ kiện cáp dùng cho điện áp danh định lớn hơn 150 kV ($U_m = 170$ kV) đến và bằng 500 kV ($U_m = 550$ kV) – Phương pháp và yêu cầu thử nghiệm

Power cables with extruded insulation and their accessories for rated voltages above 150 kV ($U_m = 170$ kV) up to 500 kV ($U_m = 550$ kV) – Test methods and requirements

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định các phương pháp và yêu cầu thử nghiệm đối với hệ thống cáp điện lực, cáp có cách điện dạng đùn và phụ kiện cáp có điện áp danh định lớn hơn 150 kV ($U_m = 170$ kV) đến và bằng 500 kV ($U_m = 550$ kV) dùng cho hệ thống lắp đặt cố định.

Các yêu cầu áp dụng cho cáp một lõi và phụ kiện cáp trong các điều kiện bình thường về lắp đặt và làm việc, nhưng không áp dụng cho các cáp và phụ kiện cáp đặc biệt như cáp sử dụng ngầm dưới biển. Đối với các loại cáp này cần sửa đổi các thử nghiệm tiêu chuẩn hoặc các điều kiện thử nghiệm đặc biệt.

Tiêu chuẩn này không đề cập đến mối nối chuyển tiếp giữa cáp và cách điện dạng đùn và cáp cách điện bằng giấy.

2 Tài liệu viện dẫn

Các tài liệu viện dẫn sau là cần thiết cho việc áp dụng tiêu chuẩn. Đối với các tài liệu viện dẫn ghi năm công bố thì áp dụng bản được nêu. Đối với các tài liệu viện dẫn không ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản mới nhất, bao gồm cả các sửa đổi.

TCVN 6099-1:2007 (IEC 60060-1:1989), *Kỹ thuật thử nghiệm điện áp cao – Phần 1: Định nghĩa chung và yêu cầu thử nghiệm*

TCVN 6612 (IEC 60228), *Ruột dẫn của cáp cách điện*

TCVN 6613-1-2 (IEC 60332-1-2), *Thử nghiệm cáp điện và cáp quang trong điều kiện cháy – Phần 1-2: Thử nghiệm cháy lan theo chiều thẳng đứng đối với một dây có cách điện hoặc một cáp – Quy trình ứng với nguồn cháy bằng khí trộn trước có công suất 1 kW*

TCVN 12227:2018

TCVN 6614-1-1:2008 (IEC 60811-1-1:2001), *Phương pháp thử nghiệm chung đối với vật liệu cách điện và vật liệu làm vỏ bọc của cáp điện và cáp quang – Phần 1-1: Phương pháp áp dụng chung – Đo chiều dài và kích thước ngoài – Thử nghiệm xác định đặc tính cơ*

TCVN 6614-1-2:2008 (IEC 60811-1-2:1985, sửa đổi 1:1989 và sửa đổi 2:2000), *Phương pháp thử nghiệm chung đối với vật liệu cách điện và vật liệu làm vỏ bọc của cáp điện và cáp quang – Phần 1-2: Phương pháp áp dụng chung – Phương pháp lão hóa nhiệt*

TCVN 6614-1-3:2008 (IEC 60811-1-3:2001), *Phương pháp thử nghiệm chung đối với vật liệu cách điện và vật liệu làm vỏ bọc của cáp điện và cáp quang – Phần 1-3: Phương pháp áp dụng chung – Phương pháp Thử nghiệm xác định khối lượng riêng – Thử nghiệm hấp thụ nước – Thử nghiệm độ co ngót*

TCVN 6614-1-4:2008 (IEC 60811-1-4:1985, sửa đổi 1:1993 và sửa đổi 2:2001), *Phương pháp thử nghiệm chung đối với vật liệu cách điện và vật liệu làm vỏ bọc của cáp điện và cáp quang – Phần 1-4: Phương pháp áp dụng chung – Thử nghiệm ở nhiệt độ thấp*

TCVN 6614-2-1:2008 (IEC 60811-2-1:2001), *Phương pháp thử nghiệm chung đối với vật liệu cách điện và vật liệu làm vỏ bọc của cáp điện và cáp quang – Phần 2-1: Phương pháp quy định cho hợp chất đàn hồi – Thử nghiệm tính kháng ôzôn, thử nghiệm kéo dãn trong lò nhiệt và thử nghiệm ngâm trong dầu khoáng*

TCVN 6614-3-1:2008 (IEC 60811-3-1:1985, sửa đổi 1:1994 và sửa đổi 2:2001), *Phương pháp thử nghiệm chung đối với vật liệu cách điện và vật liệu làm vỏ bọc của cáp điện và cáp quang – Phần 3-1: Phương pháp quy định cho hợp chất PVC – Thử nghiệm nén ở nhiệt độ cao – Thử nghiệm tính kháng nứt*

TCVN 6614-3-2:2008 (IEC 60811-3-2:1985, sửa đổi 1:1993 và sửa đổi 2:2003), *Phương pháp thử nghiệm chung đối với vật liệu cách điện và vật liệu làm vỏ bọc của cáp điện và cáp quang – Phần 3-2: Phương pháp quy định cho hợp chất PVC – Thử nghiệm tổn hao khối lượng – Thử nghiệm ổn định nhiệt*

TCVN 10889:2015 (IEC 60229:2007), *Cáp điện – Thử nghiệm trên vỏ ngoài dạng đùn có chức năng bảo vệ đặc biệt*

TCVN 10890 (IEC 60230), *Thử nghiệm xung trên cáp và phụ kiện cáp*

TCVN 10893-3 (IEC 60885-3), *Phương pháp thử nghiệm điện đối với cáp điện – Phần 3: Phương pháp thử nghiệm đối với các phép đo phóng điện cục bộ trên đoạn cáp cách điện dạng đùn*

IEC 60183, *Guide to the selection of high-voltage cables (Hướng dẫn chọn cáp cao áp)*

IEC 60287-1-1:2006, *Electric cables - Calculation of the current rating - Part 1-1: Current rating equations (100 % load factor) and calculation of losses – General (Cáp điện – Tính thông số dòng điện – Phần 1-1: Công thức tính thông số dòng điện (100 % hệ số tải) và tính tổn hao – Yêu cầu chung)*

IEC 60811-4-1:2004, *Insulating and sheathing materials of electric and optical cables - Common test methods - Part 4-1: Methods specific to polyethylene and polypropylene compounds - Resistance to environmental stress cracking - Measurement of the melt flow index - Carbon black and/or mineral filler content measurement in polyethylene by direct combustion - Measurement of carbon black content by thermogravimetric analysis (TGA) - Assessment of carbon black dispersion in polyethylene using a microscope* (Vật liệu cách điện và vật liệu làm vỏ bọc của cáp điện và cáp quang – Phương pháp thử nghiệm chung – Phần 4-1: Phương pháp quy định cho hợp chất polyetylen và polypropylen – Tính kháng nứt ứng suất môi trường – Đo chỉ số dòng chảy – Đo hàm lượng cacbon đen và/hoặc hàm lượng chất độn vỏ cơ trong polyetylen bằng cách đốt trực tiếp – Đo hàm lượng cacbon đen bằng cách phân tích nhiệt trọng (TGA) – Đánh giá sự phân tán cacbon đen trong polyetylen sử dụng kính hiển vi)

3 Thuật ngữ và định nghĩa

Trong tiêu chuẩn này, áp dụng các thuật ngữ và định nghĩa sau.

3.1 Định nghĩa các giá trị kích thước (chiều dày, tiết diện, v.v...)

3.1.1

Giá trị danh nghĩa (nominal value)

Giá trị mà nhờ nó một đại lượng được chỉ định và thường được sử dụng trong bảng.

CHÚ THÍCH: Trong tiêu chuẩn này, thông thường, giá trị danh nghĩa là cơ sở của các giá trị cần được kiểm tra bằng phép đo có tính đến các dung sai quy định.

3.1.2

Giá trị giữa (median value)

Khi thu được một số kết quả thử nghiệm và sắp xếp chúng theo thứ tự tăng dần (hoặc giảm dần) thì giá trị giữa là giá trị ở giữa nếu số các giá trị sẵn có là lẻ và là trung bình của hai giá trị ở giữa nếu số các giá trị là chẵn.

3.2 Định nghĩa liên quan đến các thử nghiệm

3.2.1

Thử nghiệm thường xuyên (routine tests)

Thử nghiệm do nhà chế tạo thực hiện trên từng đoạn cáp hoặc phụ kiện đã được chế tạo để kiểm tra sự đáp ứng các yêu cầu quy định của từng đoạn cáp đó.

3.2.2

Thử nghiệm mẫu (sample tests)

Thử nghiệm do nhà chế tạo thực hiện trên các mẫu cáp hoàn chỉnh hoặc các phần được lấy từ cáp hoàn chỉnh hoặc phụ kiện theo tần suất quy định để kiểm tra xác nhận rằng sản phẩm hoàn chỉnh đáp ứng các yêu cầu quy định.

3.2.3

Thử nghiệm điển hình (type tests)

Thử nghiệm được thực hiện trước khi cung cấp, trên cơ sở thương mại chung, một kiểu cáp được quy định trong tiêu chuẩn này để chứng tỏ các đặc tính về tính năng thỏa đáng để đáp ứng ứng dụng dự kiến.

CHÚ THÍCH: Bản chất của các thử nghiệm này là, sau khi thực hiện chúng thì không cần lặp lại trừ khi có những thay đổi về vật liệu hoặc thiết kế hoặc quy trình chế tạo cáp có thể làm thay đổi các đặc tính về tính năng.

3.2.4

Thử nghiệm chất lượng sơ bộ (prequalification test)

Thử nghiệm được thực hiện trước khi cung cấp, trên cơ sở thương mại chung, một kiểu của hệ thống cáp được đề cập trong tiêu chuẩn này, để chứng tỏ sự phù hợp về tính năng dài hạn của hệ thống cáp hoàn chỉnh.

3.2.5

Mở rộng thử nghiệm chất lượng sơ bộ (extension of prequalification test)

Thử nghiệm được thực hiện trước khi cung cấp, trên cơ sở thương mại chung, một kiểu của hệ thống cáp được đề cập trong tiêu chuẩn này, để chứng tỏ sự phù hợp về tính năng dài hạn của hệ thống cáp hoàn chỉnh, có tính đến hệ thống cáp đã được thử nghiệm chất lượng sơ bộ.

3.2.6

Thử nghiệm điện sau khi lắp đặt (electrical tests after installation)

Thử nghiệm được thực hiện để chứng tỏ tính toàn vẹn của cáp và phụ kiện của cáp khi đã lắp đặt.

3.3 Các định nghĩa khác

3.3.1

Hệ thống cáp (cable system)

Cáp đã lắp các phụ kiện kể cả các thành phần được dùng để hạn chế nhiệt cơ của hệ thống, chỉ giới hạn cho các thành phần được sử dụng cho đầu nối và mối nối.

3.3.2

Ứng suất điện danh nghĩa (nominal electrical stress)

Ứng suất điện được tính tại U_0 sử dụng kích thước danh nghĩa.

4 Ký hiệu điện áp và vật liệu

4.1 Điện áp danh định

Trong tiêu chuẩn này, ký hiệu U_0 , U và U_m được sử dụng để ký hiệu điện áp danh định của cáp và phụ kiện cáp, nghĩa của các ký hiệu này được nêu trong IEC 60183.

4.2 Vật liệu cách điện của cáp

Tiêu chuẩn này áp dụng cho cáp có cách điện bằng vật liệu được cho trong Bảng 1. Tiêu chuẩn này cũng quy định nhiệt độ làm việc cao nhất của ruột dẫn mà dựa vào đó, các điều kiện thử nghiệm được quy định đối với từng loại hợp chất cách điện.

4.3 Màng chắn/vỏ bọc kim loại của cáp

Tiêu chuẩn này áp dụng cho các thiết kế khác nhau trong sử dụng. Tiêu chuẩn này bao gồm các thiết kế cho độ kín nước hướng tâm và các thiết kế khác.

Các thiết kế cho độ kín nước hướng tâm chủ yếu gồm có:

- vỏ bọc kim loại,
- các dải băng hoặc lá kim loại đặt theo chiều dọc liên kết với vỏ ngoài,
- màng chắn hỗn hợp, bao gồm lớp dây kim loại và ngoài ra vỏ bọc kim loại hoặc dải băng kim loại hoặc lá kim loại liên kết với vỏ ngoài, đóng vai trò như một tấm chắn không thấm nước hướng tâm (xem Điều 5),

và các thiết kế khác như:

- lớp dây kim loại.

CHÚ THÍCH: Trong mọi trường hợp, màng chắn/vỏ bọc kim loại cần có khả năng mang dòng điện sự cố tổng.

4.4 Vật liệu vỏ ngoài của cáp

Các thử nghiệm được quy định cho bốn loại vỏ ngoài như sau:

- ST₁ và ST₂ gốc polyvinyl clorua (PVC);
- ST₃ và ST₇ gốc polyetylen (PE).

Việc chọn loại vỏ ngoài phụ thuộc vào thiết kế cáp và điều kiện ràng buộc về cơ, nhiệt và cháy khi làm việc.

Nhiệt độ lớn nhất của ruột dẫn khi làm việc bình thường đối với các loại vật liệu vỏ ngoài khác nhau được nêu trong Bảng 2.

CHÚ THÍCH: Đối với một số ứng dụng, vỏ ngoài có thể được phủ một lớp chức năng (ví dụ, bán dẫn).

5 Phòng ngừa thấm nước vào cáp

Khi hệ thống cáp được lắp đặt trong đất, trong đường hầm để bị ngập hoặc trong nước, nên có hệ thống chống thấm nước hướng tâm quanh cáp.

CHÚ THÍCH: Chưa có thử nghiệm thấm nước hướng tâm.

Hệ thống chống thấm nước theo chiều dọc được cho trong 12.5.14.

6 Đặc tính của cáp

Để tiến hành thử nghiệm cáp hoặc hệ thống cáp được mô tả trong tiêu chuẩn này và ghi lại các kết quả, cáp phải được nhận biết. Các đặc tính dưới đây phải biết trước hoặc được công bố:

- a) Tên nhà chế tạo, kiểu, ký hiệu và ngày chế tạo hoặc mã ngày.
- b) Điện áp danh định: phải đưa ra các giá trị U_o , U , U_m (xem 4.1 và 8.4).
- c) Kiểu, vật liệu và tiết diện danh nghĩa của ruột dẫn, tính bằng milimét vuông; kết cấu của ruột dẫn; bề ngoài và bản chất của biện pháp để giảm hiệu ứng của lớp vỏ, nếu có; bên ngoài và biện pháp để đạt được sự kín nước theo chiều dọc, nếu có. Nếu tiết diện danh nghĩa không phù hợp với TCVN 6612 (IEC 60228) thì phải công bố điện trở một chiều của ruột dẫn được hiệu chỉnh về 1 km chiều dài và ở 20 °C.
- d) Vật liệu và chiều dày danh nghĩa của cách điện (t_n) (xem 4.2);
- e) Kiểu chế tạo hệ thống cách điện;
- f) Sự có mặt, nếu có, và bản chất của biện pháp bảo vệ chống thấm nước của màn chắn;
- g) Vật liệu và cấu tạo của màn chắn kim loại, ví dụ số lượng và đường kính của các sợi dây. (Điện trở một chiều của vỏ bọc kim loại phải được công bố). Vật liệu, cấu tạo và chiều dày danh nghĩa của vỏ bọc kim loại hoặc dải băng hoặc lá kim loại đặt theo chiều dọc liên kết với vỏ ngoài, nếu có;
- h) Vật liệu và chiều dày danh nghĩa của vỏ bọc;
- i) Đường kính danh nghĩa của ruột dẫn (d_f);
- j) Đường kính toàn bộ danh nghĩa của cáp (D);
- k) Đường kính trong danh nghĩa (d_i) và đường kính ngoài danh nghĩa tính được (D_o) của cách điện;
- l) Điện dung danh nghĩa, được hiệu chỉnh về 1 km chiều dài, giữa ruột dẫn và màn chắn/vỏ bọc kim loại;
- m) Ứng suất điện danh nghĩa được tính tại màn chắn ruột dẫn (E_i) và màn chắn cách điện (E_o):

$$E_i = \frac{2U_o}{d_f \times \ln(D_o/d_f)}$$

$$E_o = \frac{2U_o}{D_o \times \ln(D_o/d_f)}$$

trong đó

$$D_o = d_f + 2t_n;$$

d_f là đường kính trong danh nghĩa công bố của cách điện;

D_o là đường kính ngoài danh nghĩa tính toán của cách điện;

t_n là chiều dày danh nghĩa công bố của cách điện.

Giá trị U_0 được cho trong Bảng 4.

7 Đặc tính của phụ kiện

Để tiến hành thử nghiệm hệ thống cáp hoặc phụ kiện được mô tả trong tiêu chuẩn này và ghi lại các kết quả, phụ kiện cáp phải được nhận biết.

Các đặc tính dưới đây phải biết trước hoặc được công bố:

- a) cáp được dùng để thử nghiệm phụ kiện phải được nhận biết đúng như trong Điều 6;
- b) mỗi nối ruột dẫn được sử dụng trong các phụ kiện phải được nhận biết đúng, nếu thuộc đối tượng áp dụng, về:
 - kỹ thuật lắp ráp,
 - dụng cụ, khuôn và việc lắp đặt cần thiết,
 - chuẩn bị bề mặt tiếp xúc,
 - kiểu, số tham chiếu và phương pháp nhận biết bất kỳ khác của bộ nối,
 - mô tả chi tiết thử nghiệm chấp nhận kiểu bộ nối, nếu có;
- c) phụ kiện cần thử nghiệm phải được nhận biết đúng về:
 - tên nhà chế tạo,
 - kiểu, ký hiệu và ngày chế tạo hoặc mã ngày,
 - điện áp danh định (xem 6b)),
 - hướng dẫn lắp đặt (tham chiếu và ngày).

8 Điều kiện thử nghiệm

8.1 Nhiệt độ môi trường xung quanh

Nếu không có quy định khác trong mô tả chi tiết đối với thử nghiệm cụ thể thì các thử nghiệm phải được thực hiện ở nhiệt độ môi trường xung quanh bằng $(20 \pm 15) ^\circ\text{C}$.

8.2 Tần số và dạng sóng của các điện áp thử nghiệm tần số công nghiệp

Nếu không có quy định khác trong tiêu chuẩn này, tần số của điện áp thử nghiệm xoay chiều phải trong dải từ 49 Hz đến 61 Hz. Dạng sóng về cơ bản là hình sin. Các giá trị được trích dẫn là giá trị hiệu dụng.

8.3 Dạng sóng của điện áp thử nghiệm xung

8.3.1 Điện áp xung sét

Theo TCVN 10890 (IEC 60230), sóng xung phải có thời gian đầu sóng thực từ 1 μs đến 5 μs . Thời gian đến nửa giá trị đỉnh từ 50 μs $\pm$ 10 μs như quy định trong TCVN 6099-1 (IEC 60060-1).

8.3.2 Điện áp xung đóng cắt

Theo TCVN 6099-1 (IEC 60060-1), điện áp xung đóng cắt tiêu chuẩn phải có thời gian đến giá trị đỉnh là $250 \mu\text{s} \pm 50 \mu\text{s}$ và thời gian đến nửa giá trị là $2\,500 \mu\text{s} \pm 1\,500 \mu\text{s}$.

8.4 Mối liên quan giữa điện áp thử nghiệm và điện áp danh định

Trong trường hợp điện áp thử nghiệm được quy định trong tiêu chuẩn này là bội số của điện áp danh định U_0 thì giá trị U_0 để xác định điện áp thử nghiệm phải như quy định trong Bảng 4.

Đối với cáp và phụ kiện có điện áp danh định không được nêu trong bảng thì giá trị U_0 để xác định điện áp thử nghiệm có thể bằng với điện áp danh định gần nhất được cho, với điều kiện là giá trị U_m đối với cáp và phụ kiện cáp không lớn hơn giá trị tương ứng trong bảng. Nếu không, và đặc biệt nếu điện áp danh định không gần với một trong các giá trị nêu trong bảng thì giá trị U_0 để xác định điện áp thử nghiệm phải là giá trị danh định, tức là $U/\sqrt{3}$.

Điện áp thử nghiệm trong tiêu chuẩn này dựa vào giả thiết là cáp và phụ kiện được sử dụng trong hệ thống phân loại A, như xác định trong IEC 60183.

8.5 Xác định nhiệt độ ruột dẫn của cáp

Nên sử dụng một trong các phương pháp thử nghiệm nêu trong Phụ lục A để xác định nhiệt độ thực của ruột dẫn.

9 Thử nghiệm thường xuyên trên cáp và trên cách điện chính của phụ kiện chế tạo sẵn

9.1 Yêu cầu chung

Các thử nghiệm dưới đây được thực hiện trên từng đoạn cáp:

- thử nghiệm phóng điện cục bộ (xem 9.2);
- thử nghiệm điện áp (xem 9.3);
- thử nghiệm điện trên vỏ ngoài của cáp, nếu yêu cầu (xem 9.4).

Trình tự thực hiện thử nghiệm tùy theo nhà chế tạo.

Cách điện chính của phụ kiện chế tạo sẵn phải qua thử nghiệm phóng điện cục bộ (xem 9.2) và thử nghiệm điện áp (xem 9.3) theo một trong các điểm 1), 2) hoặc 3) dưới đây:

- trên phụ kiện được lắp trên cáp;
- bằng cách sử dụng phụ kiện trong đó một thành phần của một phụ kiện được thay thế để thử nghiệm;
- bằng cách sử dụng dụng cụ phụ kiện được mô phỏng trong đó môi trường ứng suất về điện của thành phần cách điện chính được tái lập.

Trong trường hợp 2) và 3), điện áp thử nghiệm phải được chọn sao cho các ứng suất thu được ít nhất là bằng với các ứng suất trên thành phần của một phụ kiện hoàn chỉnh khi chịu điện áp thử nghiệm quy định ở 9.2 và 9.3.

CHÚ THÍCH: Cách điện chính của phụ kiện chế tạo sẵn bao gồm các thành phần tiếp xúc trực tiếp với cách điện của cáp và cần thiết để kiểm soát phân bố điện trường trong phụ kiện. Ví dụ là thành phần cách điện nhựa nhiệt dẻo đúc sẵn hoặc nhựa đổ đầy epoxy mà có thể được sử dụng đơn lẻ hoặc kết nối để cung cấp cách điện cần thiết hoặc màn chắn của phụ kiện.

9.2 Thử nghiệm phóng điện cục bộ

Thử nghiệm phóng điện cục bộ phải được thực hiện theo TCVN 10893-3 (IEC 60885-3) trừ độ nhạy như quy định ở TCVN 10893-3 (IEC 60885-3) phải là 10 pC hoặc tốt hơn. Thử nghiệm cho phụ kiện cũng theo quy tắc như vậy nhưng độ nhạy phải là 5 pC hoặc tốt hơn.

Điện áp thử nghiệm phải được nâng lên từ từ và giữ ở $1,75 U_0$ trong 10 s rồi sau đó giảm chậm về $1,5 U_0$ (xem cột 5, Bảng 4).

Phóng điện phát hiện được không được vượt quá độ nhạy công bố từ đối tượng thử nghiệm ở $1,5 U_0$.

9.3 Thử nghiệm điện áp

Thử nghiệm điện áp phải được thực hiện ở nhiệt độ môi trường xung quanh, sử dụng điện áp xoay chiều tần số công nghiệp.

Điện áp thử nghiệm phải được nâng lên từ từ đến giá trị quy định và duy trì trong thời gian quy định giữa ruột dẫn và màn chắn/vỏ bọc kim loại theo cột 4, Bảng 4.

Không được xảy ra phóng điện đánh thủng cách điện.

9.4 Thử nghiệm điện trên vỏ ngoài của cáp

Khi có yêu cầu thử nghiệm này trong hợp đồng riêng thì vỏ ngoài phải chịu thử nghiệm điện quy định ở Điều 3 của TCVN 10889:2015 (IEC 60229:2007).

10 Thử nghiệm mẫu trên cáp

10.1 Yêu cầu chung

Các thử nghiệm dưới đây phải được thực hiện trên các mẫu được lấy từ lô đại diện, ngoại trừ điểm b) và g) các mẫu có thể là cuộn cáp hoàn chỉnh:

- a) kiểm tra ruột dẫn (xem 10.4);
- b) đo điện trở điện của ruột dẫn và màn chắn/vỏ bọc kim loại (xem 10.5);
- c) đo chiều dài cách điện và vỏ ngoài (xem 10.6);
- d) đo chiều dài vỏ bọc kim loại (xem 10.7);

e) đo đường kính, nếu yêu cầu (xem 10.8);

f) thử nghiệm kéo dãn trong lò nhiệt đối với cách điện XLPE và EPR (xem 10.9);

g) đo điện dung (xem 10.10);

h) đo tỷ trọng cách điện HDPE (xem 10.11);

i) thử nghiệm điện áp xung sét (xem 10.12);

j) thử nghiệm thấm nước, nếu thuộc đối tượng áp dụng (xem 10.13);

k) thử nghiệm các thành phần của cáp có dải băng hoặc lá kim loại đặt theo chiều dọc liên kết với vỏ ngoài (xem 10.14).

10.2 Tần suất thử nghiệm

Thử nghiệm mẫu ở các điểm từ a) đến h) và k) ở 10.1 phải được thực hiện trên một đoạn cáp lấy từ từng lô của cáp có cùng kiểu và tiết diện, nhưng không quá 10 % chiều dài cáp trong hợp đồng, được làm tròn đến số nguyên gần nhất.

Tần suất của các thử nghiệm ở điểm i) và j) ở 10.1 phải theo quy trình kiểm soát chất lượng đã thỏa thuận. Trong trường hợp không có thỏa thuận này thì phải thực hiện một thử nghiệm đối với các hợp đồng có chiều dài cáp từ 4 km đến 20 km và hai thử nghiệm đối với hợp đồng có chiều dài cáp dài hơn.

10.3 Lập lại thử nghiệm

Nếu một mẫu lấy từ đoạn cáp bất kỳ không đạt bất kỳ thử nghiệm nào trong Điều 10 thì phải lấy thêm các mẫu khác từ hai đoạn cáp khác của cùng một lô và chịu cùng các thử nghiệm như mẫu ban đầu không đạt. Nếu cả hai mẫu bổ sung đều đạt thử nghiệm thì tất cả các cáp trong lô mà các mẫu được lấy từ đó phải được xem là phù hợp với các yêu cầu của tiêu chuẩn này. Nếu một trong hai mẫu bổ sung không đạt thì lô mà các mẫu được lấy từ đó được xem là không phù hợp.

10.4 Kiểm tra ruột dẫn

Kiểm tra sự phù hợp với các yêu cầu đối với kết cấu của ruột dẫn của TCVN 6612 (IEC 60228) bằng cách xem xét và bằng phép đo, khi có thể.

10.5 Đo điện trở của ruột dẫn và màn chắn/vỏ bọc kim loại

Đoạn cáp, hoặc một mẫu từ chiều dài này, phải được đặt trong phòng thử nghiệm được duy trì ở nhiệt độ không đổi hợp lý, trong ít nhất 12 h trước thử nghiệm. Trong trường hợp có nghi ngờ về nhiệt độ ruột dẫn hoặc màn chắn/vỏ bọc kim loại không như nhiệt độ phòng thì phải đo điện trở sau khi cáp được đặt trong phòng thử nghiệm trong 24 h. Một cách khác, có thể đo điện trở trên một mẫu ruột dẫn hoặc màn chắn kim loại được ổn định trong ít nhất 1 h trong bể chất lỏng có không chế nhiệt độ.

Điện trở một chiều của từng ruột dẫn hoặc màn chắn kim loại được hiệu chỉnh về nhiệt độ 20 °C và 1 km chiều dài theo các công thức và hệ số nêu ở TCVN 6612 (IEC 60228). Đối với màn chắn không phải bằng đồng hoặc nhôm, hệ số nhiệt độ và công thức hiệu chỉnh phải được lấy tương ứng từ Bảng 1 và 2.1.1 của IEC 60287-1-1:2006.

Điện trở một chiều đã hiệu chỉnh của ruột dẫn ở 20 °C không được vượt quá giá trị lớn nhất thích hợp quy định trong TCVN 6612 (IEC 60228) hoặc giá trị được công bố.

Điện trở một chiều đã hiệu chỉnh của màn chắn kim loại ở 20 °C không được vượt quá giá trị được công bố.

10.6 Đo chiều dày cách điện và vỏ ngoài của cáp

10.6.1 Yêu cầu chung

Phương pháp thử nghiệm phải theo Điều 8 của TCVN 6614-1-1 (IEC 60811-1-1).

Từng đoạn cáp được chọn cho thử nghiệm phải được đại diện bằng một mảnh cáp lấy từ một đầu cáp sau khi loại bỏ những phần có thể bị hư hại, nếu cần thiết.

10.6.2 Yêu cầu đối với cách điện

Chiều dày nhỏ nhất đo được không được thấp hơn 90 % giá trị danh nghĩa:

$$\text{và, ngoài ra:} \quad t_{\min} \geq 0,90 \, t_n$$

$$\frac{(t_{\max} - t_{\min})}{t_{\max}} \leq 0,10$$

trong đó:

$t_{\max}$ là chiều dày lớn nhất, tính bằng milimét;

$t_{\min}$ là chiều dày nhỏ nhất, tính bằng milimét;

t_n là chiều dày danh nghĩa, tính bằng milimét.

CHÚ THÍCH: $t_{\max}$ và $t_{\min}$ được đo ở cùng một tiết diện của cách điện.

Chiều dày của màn chắn bán dẫn trên ruột dẫn và trên cách điện không được tính vào chiều dày cách điện.

10.6.3 Yêu cầu đối với vỏ ngoài cáp

Chiều dày nhỏ nhất đo được không được nhỏ hơn 85 % giá trị danh nghĩa quá 0,1 mm:

$$t_{\min} \geq 0,85 \, t_n - 0,1$$

trong đó:

$t_{\min}$ là chiều dày nhỏ nhất, tính bằng milimét;

t_n là chiều dày danh nghĩa, tính bằng milimét.

Ngoài ra, đối với cáp có vỏ ngoài đặt trực tiếp lên bề mặt về cơ bản là nhẵn, trung bình của các giá trị đo được được làm tròn đến 0,1 mm theo Phụ lục B không được nhỏ hơn chiều dày danh nghĩa.

Yêu cầu này không áp dụng cho vỏ ngoài đặt lên bề mặt không nhẵn, ví dụ như bề mặt được tạo thành bởi màn chắn kim loại dạng sợi dây và/hoặc dải băng hoặc vỏ bọc kim loại lượn sóng.

10.7 Đo chiều dày của vỏ bọc kim loại

Áp dụng thử nghiệm dưới đây nếu cáp có vỏ bọc kim loại là chì, hợp kim chì hoặc nhôm.

10.7.1 Vỏ bọc chì hoặc hợp kim chì

Nếu cáp có vỏ bọc chì hoặc hợp kim chì thì chiều dày nhỏ nhất của vỏ bọc kim loại không được nhỏ hơn 95 % chiều dày danh nghĩa quá 0,1 mm:

$$t_{\min} \geq 0,95 \, t_0 - 0,1$$

Chiều dày của vỏ bọc chì được đo theo một trong các phương pháp dưới đây tùy theo nhà chế tạo.

10.7.1.1 Phương pháp dải băng

Phép đo phải được thực hiện với micromet có các mặt phẳng có đường kính từ 4 mm đến 8 mm và độ chính xác bằng $\pm 0,01$ mm.

Phải thực hiện phép đo trên một mảnh vỏ bọc chì thử nghiệm dài khoảng 50 mm lấy ra từ cáp hoàn chỉnh. Mảnh thử nghiệm phải được rạch theo chiều dọc và làm phẳng một cách cẩn thận. Sau khi làm sạch mảnh thử nghiệm, thực hiện đủ số lượng phép đo dọc theo chu vi của vỏ bọc và ở cách mép của mảnh thử nghiệm đã làm phẳng ít nhất là 10 mm để đảm bảo đo được chiều dày nhỏ nhất.

10.7.1.2 Phương pháp vành tròn

Phép đo phải được thực hiện với micromet có một đầu đo phẳng và một đầu hình cầu, hoặc một đầu phẳng và một đầu chữ nhật phẳng có chiều rộng là 0,8 mm và chiều dài là 2,4 mm. Đầu đo hình cầu hoặc đầu đo hình chữ nhật phẳng phải được đặt vào mặt trong của vành tròn. Độ chính xác của micromet phải là $\pm 0,01$ mm.

Phải thực hiện phép đo trên một vành tròn của vỏ bọc chì được cắt cẩn thận từ mẫu. Chiều dày phải được xác định ở một số lượng đủ các điểm theo chu vi của vành tròn để đảm bảo đo được chiều dày nhỏ nhất.

10.7.2 Vỏ bọc nhôm phẳng hoặc lượn sóng

Chiều dày nhỏ nhất của vỏ bọc không được nhỏ hơn 90 % chiều dày danh nghĩa quá 0,1 mm đối với vỏ bọc nhôm phẳng:

$$t_{\min} \geq 0,9 \, t_n - 0,1$$

và 85 % chiều dày danh nghĩa quá 0,1 mm đối với vỏ bọc nhôm lượn sóng:

$$t_{\min} \geq 0,85 \, t_n - 0,1$$

Phép đo phải được thực hiện với micromet có các đầu hình cầu bán kính khoảng 3 mm. Độ chính xác phải là $\pm 0,01$ mm.

Phải thực hiện phép đo trên một vành tròn của vỏ bọc nhôm dài khoảng 50 mm được lấy cẩn thận từ cáp hoàn chỉnh. Chiều dày phải được xác định ở một số lượng đủ các điểm theo chu vi của vành tròn để đảm bảo đo được chiều dày nhỏ nhất.

10.8 Đo đường kính

Nếu người mua yêu cầu đo đường kính lõi và/hoặc đường kính toàn bộ của cáp thì phải thực hiện các phép đo theo 8.3 của TCVN 6614-1-1:2008 (IEC 60811-1-1:2001).

10.9 Thử nghiệm kéo dẫn trong lò nhiệt đối với cách điện XLPE và EPR

10.9.1 Quy trình

Quy trình lấy mẫu và thử nghiệm phải được thực hiện theo Điều 9 của TCVN 6614-2-1:2008 (IEC 60811-2-1:2001) sử dụng điều kiện nêu ở Bảng 8.

Mảnh thử nghiệm phải được lấy từ phần cách điện có mức liên kết ngang được xem là thấp nhất đối với quy trình lưu hóa được sử dụng.

10.9.2 Yêu cầu

Kết quả thử nghiệm phải phù hợp với các yêu cầu nêu ở Bảng 8.

10.10 Đo điện dung

Điện dung phải được đo giữa ruột dẫn và màn chắn/vỏ bọc kim loại ở nhiệt độ môi trường xung quanh và nhiệt độ được ghi lại cùng với dữ liệu thử nghiệm.

Giá trị điện dung đo được phải được hiệu chỉnh về 1 km chiều dài và không được vượt quá giá trị danh nghĩa công bố quá 8 %.

10.11 Đo tỷ trọng của cách điện HDPE

10.11.1 Quy trình

Tỷ trọng HDPE được đo sử dụng mẫu và quy trình thử nghiệm nêu ở Điều 8 của TCVN 6614-1-3:2008 (IEC 60811-1-3:2001).

10.11.2 Yêu cầu

Kết quả thử nghiệm phải phù hợp với các yêu cầu nêu ở Bảng 8.

10.12 Thử nghiệm điện áp xung sét

Thử nghiệm này phải được thực hiện trên cáp hoàn chỉnh dài tối thiểu 10 m không bao gồm các phụ kiện, ở nhiệt độ ruột dẫn cao hơn nhiệt độ lớn nhất của ruột dẫn trong hoạt động bình thường từ 5 K đến 10 K.

Cụm lắp ráp chỉ được gia nhiệt bằng dòng điện đi qua ruột dẫn, cho đến khi đạt đến nhiệt độ yêu cầu.

CHÚ THÍCH: Vì lý do thực tế, nếu không đạt được nhiệt độ thử nghiệm thì có thể đặt cách nhiệt bổ sung.

Điện áp xung được đặt theo quy trình nêu ở TCVN 10890 (IEC 60230).

Cáp phải chịu được 10 xung điện áp dương và 10 xung điện áp âm với giá trị thích hợp nêu ở cột 8, Bảng 4 mà không bị hỏng.

Không được xảy ra phóng điện đánh thủng.

10.13 Thử nghiệm thấm nước

Nếu thuộc đối tượng áp dụng, các mẫu phải được lấy từ cáp hoàn chỉnh, thử nghiệm được áp dụng và phải đáp ứng các yêu cầu như quy định ở 12.5.14.

10.14 Thử nghiệm các thành phần của cáp có dải băng hoặc lá kim loại đặt theo chiều dọc liên kết với vỏ ngoài

Đối với cáp có dải băng hoặc lá kim loại đặt theo chiều dọc, liên kết với vỏ ngoài thì phải lấy 1 m mẫu từ cáp hoàn chỉnh và chịu các thử nghiệm và yêu cầu ở 12.5.15.

11 Thử nghiệm mẫu trên phụ kiện

11.1 Thử nghiệm trên thành phần

Đặc tính của từng thành phần phải được kiểm tra theo quy định kỹ thuật của nhà chế tạo phụ kiện, thông qua các báo cáo thử nghiệm từ nhà cung cấp thành phần đã cho hoặc thông qua các thử nghiệm nội bộ.

Nhà chế tạo phụ kiện đã cho phải cung cấp danh mục các thử nghiệm đã thực hiện trên từng thành phần, chỉ ra tần suất của từng thử nghiệm.

Các thành phần phải được kiểm tra theo bản vẽ của chúng. Không được có sai lệch nằm ngoài dung sai công bố.

CHÚ THÍCH: Vì thành phần là khác nhau giữa các nhà chế tạo nên không thể xác định các thử nghiệm mẫu chung cho các thành phần trong tiêu chuẩn này.

11.2 Thử nghiệm trên phụ kiện hoàn chỉnh

Đối với các phụ kiện trong đó cách điện chính không thể thử nghiệm thường xuyên (xem 9.1), các thử nghiệm điện dưới đây phải được nhà chế tạo thực hiện trên phụ kiện đã được lắp ráp hoàn chỉnh:

- a) thử nghiệm phóng điện cục bộ (xem 9.2);
- b) thử nghiệm điện áp (xem 9.3).

Trình tự thực hiện thử nghiệm tùy theo nhà chế tạo.

CHÚ THÍCH: Ví dụ về cách điện chính không được thử nghiệm thường xuyên là cách điện kiểu dài bằng và/hoặc được đúc sẵn tại nơi chế tạo.

Các thử nghiệm này phải được thực hiện trên một phụ kiện của từng loại theo hợp đồng nếu số loại lớn hơn 50.

Nếu mẫu không đạt một trong hai thử nghiệm trên thì phải lấy thêm hai mẫu phụ kiện khác cùng loại từ hợp đồng và chịu cùng các thử nghiệm. Nếu cả hai mẫu bổ sung đều đạt thử nghiệm thì tất cả các phụ kiện còn lại của cùng loại được lấy từ hợp đồng phải được xem là phù hợp với các yêu cầu của tiêu chuẩn này. Nếu một trong hai mẫu bổ sung không đạt thì loại phụ kiện này của hợp đồng được xem là không phù hợp.

12 Thử nghiệm điển hình trên hệ thống cáp

12.1 Yêu cầu chung

Thử nghiệm quy định ở điều này nhằm chứng tỏ tính năng phù hợp của hệ thống cáp.

Bảng các điều khoản tham chiếu được xem xét đối với thử nghiệm điển hình trên hệ thống cáp được nêu trong Phụ lục C.

CHÚ THÍCH: Thử nghiệm trên đầu nối đề cập đến các điều kiện môi trường không được quy định trong tiêu chuẩn này.

12.2 Phạm vi phê duyệt kiểu

Khi thử nghiệm điển hình được thực hiện thành công trên một hoặc nhiều hệ thống cáp có mặt cắt cụ thể và có cùng điện áp danh định và kết cấu, phê duyệt kiểu được xem là hợp lệ đối với các hệ thống cáp nằm trong phạm vi áp dụng của tiêu chuẩn này với các mặt cắt, điện áp danh định và kết cấu còn lại đáp ứng tất cả các điều kiện từ a) đến f):

CHÚ THÍCH 1: Thử nghiệm điển hình đã được thực hiện thành công theo phiên bản trước của IEC 60840:2011 là hợp lệ.

a) nhóm điện áp không cao hơn điện áp của (các) hệ thống cáp được thử nghiệm;

CHÚ THÍCH 2: Trong trường hợp này, hệ thống cáp có cùng nhóm điện áp danh định là các hệ thống mà điện áp danh định có chung giá trị U_m , điện áp cao nhất dùng cho thiết bị và cùng mức điện áp thử nghiệm (xem cột 1 và cột 2 của Bảng 4).

b) mặt cắt của ruột dẫn không lớn hơn mặt cắt của ruột dẫn của cáp được thử nghiệm;

c) cáp và phụ kiện có cùng kết cấu hoặc kết cấu tương tự như của (các) hệ thống cáp đã thử nghiệm;

CHÚ THÍCH 3: Cáp và phụ kiện có cùng kết cấu là các cáp và phụ kiện có cùng kiểu và cùng quá trình chế tạo cách điện và màn chắn bán dẫn. Không cần thiết phải lập lại các thử nghiệm điển hình về điện cho số lượng khác nhau về ruột dẫn và kiểu hoặc vật liệu bộ nổi hoặc cho lớp bảo vệ đặt lên các lõi có màn chắn hoặc lên bộ phận cách điện chính của phụ kiện, trừ khi những chỉ tiết này có ảnh hưởng lớn đến kết quả thử nghiệm.

d) ứng suất điện danh nghĩa đã tính và ứng suất điện áp xung được tính theo kích thước danh nghĩa tại màn chắn ruột dẫn của cáp không vượt quá 10 % ứng suất tính được tương ứng của (các) hệ thống cáp đã thử nghiệm.

e) ứng suất điện danh nghĩa đã tính tại màn chắn cách điện và ứng suất điện áp xung tính theo kích thước danh nghĩa không vượt quá ứng suất tính được tương ứng của (các) hệ thống cáp đã thử nghiệm.

f) ứng suất điện danh nghĩa đã tính và ứng suất điện áp xung được tính theo kích thước danh nghĩa trong các bộ phận cách điện chính của phụ kiện và tại giao diện của cáp và phụ kiện không vượt quá ứng suất tính được tương ứng của (các) hệ thống cáp đã thử nghiệm.

Không cần thực hiện các thử nghiệm điển hình trên thành phần cáp (xem 12.5) trên các mẫu lấy từ cáp có thông số đặc trưng về điện áp khác và/hoặc tiết diện ruột dẫn khác trừ khi sử dụng vật liệu và/hoặc quá trình chế tạo khác. Tuy nhiên, có thể yêu cầu lập lại các thử nghiệm lão hóa trên các mảnh của cáp hoàn chỉnh để kiểm tra tính tương thích về vật liệu (xem 12.5.4) nếu sự phối hợp các vật liệu đặt lên lõi có màn chắn khác với cáp được thực hiện thử nghiệm điển hình trước đó.

Chứng chỉ thử nghiệm điển hình được ký bởi đại diện của tổ chức chứng kiến có năng lực hoặc báo cáo của nhà chế tạo cho kết quả thử nghiệm và được ký bởi tổ chức đạt chất lượng thích hợp hoặc chứng chỉ thử nghiệm điển hình được cấp bởi phòng thử nghiệm độc lập phải được chấp nhận là bằng chứng về thử nghiệm điển hình.

12.3 Tóm tắt các thử nghiệm điển hình

Các thử nghiệm điển hình phải bao gồm thử nghiệm điện trên hệ thống cáp hoàn chỉnh như quy định ở 12.4 và thử nghiệm không điện thích hợp trên thành phần cáp và cáp hoàn chỉnh như quy định ở 12.5.

Thử nghiệm không điện trên thành phần cáp hoặc cáp hoàn chỉnh được liệt kê ở Bảng 5, chỉ ra thử nghiệm thích hợp cho từng vật liệu cách điện và vỏ ngoài. Thử nghiệm trong điều kiện cháy chỉ được yêu cầu nếu nhà chế tạo muốn công bố sự phù hợp với thử nghiệm này như một tính chất đặc biệt của thiết kế cáp.

Thử nghiệm được liệt kê ở 12.4.2 phải được thực hiện trên một hoặc nhiều mẫu của cáp hoàn chỉnh, tùy thuộc vào số lượng phụ kiện bao gồm, tối thiểu 10 m chiều dài không kể phụ kiện.

Chiều dài tối thiểu của cáp giữa các phụ kiện phải là 5 m.

Phụ kiện phải được lắp đặt sau khi thử nghiệm uốn trên cáp. Phải thử nghiệm một mẫu của từng loại phụ kiện.

Cáp và phụ kiện phải được lắp ráp theo hướng dẫn của nhà chế tạo với mức và số lượng vật liệu được cung cấp, kể cả dầu bôi trơn, nếu có.

Bề mặt bên ngoài của phụ kiện phải khô và sạch nhưng cáp hoặc phụ kiện không phải chịu bất kỳ sự biến dạng nào không theo hướng dẫn của nhà chế tạo mà có thể làm thay đổi đặc tính điện, nhiệt hoặc cơ.

Trong quá trình thử nghiệm theo c) đến g) của 12.4.2, cần phải thử nghiệm các mối nối có lắp bảo vệ bên ngoài. Nếu có thể chỉ ra rằng bảo vệ bên ngoài không ảnh hưởng đến tính năng của cách điện mối nối, ví dụ không có ảnh hưởng về nhiệt cơ hoặc tính tương thích, thì không nhất thiết phải lắp bảo vệ.

Phép đo điện trở mán chắn bán dẫn mô tả ở 12.4.9 phải được thực hiện trên mẫu riêng rẽ.

12.4 Thử nghiệm điển hình về điện trên hệ thống cáp hoàn chỉnh

12.4.1 Giá trị điện áp thử nghiệm

Trước các thử nghiệm điển hình về điện, chiều dày cách điện phải được đo bằng phương pháp quy định ở 8.1 của TCVN 6614-1-1:2008(IEC 60811-1-1:2001) trên mảnh chiều dài đại diện được sử dụng cho thử nghiệm, để kiểm tra chiều dày trung bình không vượt quá giá trị danh nghĩa.

Nếu chiều dày trung bình của cách điện không vượt quá giá trị danh nghĩa quá 5 % thì điện áp thử nghiệm phải là giá trị quy định ở Bảng 4 đối với điện áp danh định của cáp.

Nếu chiều dày trung bình của cách điện vượt quá giá trị danh nghĩa quá 5 % nhưng không quá 15 % thì điện áp thử nghiệm phải được điều chỉnh để cho ứng suất điện tại mán chắn ruột dẫn bằng với ứng suất đặt lên khi chiều dày trung bình của cách điện bằng giá trị danh nghĩa và điện áp thử nghiệm là giá trị bình thường quy định cho điện áp danh định của cáp.

Đoạn cáp được sử dụng cho thử nghiệm điển hình về điện không được có chiều dày cách điện trung bình quá giá trị danh nghĩa 15 %.

12.4.2 Thử nghiệm và trình tự thử nghiệm

Thử nghiệm ở các điểm từ a) đến i) phải được thực hiện theo trình tự sau:

a) thử nghiệm uốn trên cáp (xem 12.4.3), sau đó là thử nghiệm lắp đặt phụ kiện và thử nghiệm phóng điện cục bộ ở nhiệt độ môi trường xung quanh (xem 12.4.4);

b) đo $\tan \delta$ (xem 12.4.5);

CHÚ THÍCH 1: Thử nghiệm này có thể được thực hiện trên mẫu có các đầu nối thử nghiệm đặc biệt khác với mẫu được sử dụng cho các thử nghiệm còn lại của trình tự thử nghiệm này.

c) thử nghiệm điện áp chu kỳ gia nhiệt (xem 12.4.6);

d) thử nghiệm phóng điện cục bộ (xem 12.4.4):

– ở nhiệt độ môi trường xung quanh, và

– ở nhiệt độ cao.

Các thử nghiệm phải được thực hiện sau chu kỳ cuối cùng của điểm c) hoặc một cách khác, sau thử nghiệm điện áp xung sét ở điểm f) dưới đây;

- e) thử nghiệm điện áp xung đóng cắt (yêu cầu đối với $U_m \geq 300\text{kV}$, xem 12.4.7.1);
- f) thử nghiệm điện áp xung sét, sau đó là thử nghiệm điện áp tần số công nghiệp (xem 12.4.7.2);
- g) thử nghiệm phóng điện cục bộ, nếu chưa thực hiện ở điểm d) ở trên;
- h) thử nghiệm bảo vệ bên ngoài mối nối (xem Phụ lục G);

CHÚ THÍCH 2: Các thử nghiệm này có thể áp dụng cho mối nối đã đạt thử nghiệm ở điểm c), thử nghiệm điện áp chu kỳ gia nhiệt hoặc cho mối nối riêng rẽ đã đạt ít nhất ba chu kỳ nhiệt (xem Phụ lục G).

CHÚ THÍCH 3: Nếu cáp và mối nối không phải chịu điều kiện ướt khi làm việc (tức là không được chôn trực tiếp dưới đất hoặc không bị ngâm trong nước liên tục hoặc không gián đoạn) thì có thể bỏ qua thử nghiệm ở G.3 và G.4.2.

- i) kiểm tra hệ thống cáp có cáp và phụ kiện đã hoàn thành các thử nghiệm ở trên (xem 12.4.8);
- j) điện trở suất của màn chắn bán dẫn (xem 12.4.9) phải được đo trên mẫu riêng rẽ.

Điện áp thử nghiệm phải phù hợp với các giá trị nếu ở cột thích hợp của Bảng 4.

12.4.3 Thử nghiệm uốn

Mẫu cáp phải được uốn quanh trụ thử nghiệm (ví dụ, tang trống) ít nhất một vòng hoàn chỉnh ở nhiệt độ môi trường xung quanh rồi tháo mẫu thử nghiệm ra mà không quay trục. Sau đó, mẫu được quay 180° và lặp lại quy trình này.

Chu kỳ hoạt động này phải được tiến hành ba lần.

Đường kính của trụ thử nghiệm không được lớn hơn:

- đối với cáp có vỏ bọc bằng nhôm phẳng: $36(d + D) + 5\%$ đối với cáp một lõi;
- đối với cáp có vỏ bọc bằng chì, hợp kim chì, kim loại lượn sóng hoặc dải băng hoặc lá kim loại đặt theo chiều dọc (xếp chồng hoặc hàn) liên kết với vỏ ngoài: $25(d + D) + 5\%$ đối với cáp một lõi;
- đối với cáp khác: $20(d + D) + 5\%$ đối với cáp một lõi;

trong đó:

d là đường kính danh nghĩa của ruột dẫn, tính bằng milimét (xem Điều 6, điểm i));

D là đường kính danh nghĩa toàn bộ của cáp, tính bằng milimét (xem Điều 6, điểm j)).

CHÚ THÍCH: Không quy định dung sai âm nhưng thử nghiệm ở đường kính thấp hơn giá trị quy định chỉ được thực hiện nếu có sự đồng ý của nhà chế tạo.

12.4.4 Thử nghiệm phóng điện cục bộ

Thử nghiệm phóng điện cục bộ phải được tiến hành theo TCVN 10893-3 (IEC 60885-3), độ nhạy phải là 5 pC hoặc tốt hơn.

Điện áp thử nghiệm phải được tăng lên từ từ và giữ ở 1,75 U_0 trong 10 s rồi sau đó từ từ giảm chậm xuống còn 1,5 U_0 (xem cột 5, Bảng 4).

Khi thực hiện ở nhiệt độ cao, thử nghiệm phải được thực hiện trên cụm lắp ráp có nhiệt độ ruột dẫn của cáp lớn hơn từ 5 K đến 10 K so với nhiệt độ lớn nhất của ruột dẫn của cáp trong hoạt động bình thường. Nhiệt độ ruột dẫn được duy trì trong phạm vi các giới hạn công bố trong ít nhất 2 h.

Cụm lắp ráp chỉ được gia nhiệt bằng dòng điện đi qua ruột dẫn, cho đến khi cáp đạt đến nhiệt độ yêu cầu.

CHÚ THÍCH: Vì lý do thực tế, nếu không đạt được nhiệt độ thử nghiệm thì có thể đặt cách nhiệt bổ sung.

Phóng điện phát hiện được từ đối tượng thử nghiệm không được vượt quá độ nhạy công bố ở 1,5 U_0 .

12.4.5 Đo tg δ

Mẫu được gia nhiệt bằng dòng điện đi qua ruột dẫn và nhiệt độ của ruột dẫn được xác định bằng cách đo điện trở của nó hoặc bằng cảm biến đo nhiệt độ trên ruột dẫn của mẫu khác của cùng một cáp, được gia nhiệt theo cùng một phương pháp.

Mẫu phải được gia nhiệt cho đến khi ruột dẫn đạt đến nhiệt độ lớn hơn nhiệt độ lớn nhất của ruột dẫn trong hoạt động bình thường từ 5 K đến 10 K.

CHÚ THÍCH: Vì lý do thực tế, nếu không đạt được nhiệt độ thử nghiệm thì có thể đặt cách nhiệt bổ sung.

Tg δ phải được đo với điện áp xoay chiều tần số công nghiệp U_0 ở nhiệt độ được quy định ở trên (xem cột 6, Bảng 4).

Giá trị đo được không được cao hơn các giá trị nêu ở Bảng 3.

12.4.6 Thử nghiệm điện áp chu kỳ gia nhiệt

Cáp được uốn thành hình chữ U theo đường kính như quy định ở 12.4.3.

Cụm lắp ráp được gia nhiệt bằng dòng điện qua ruột dẫn cho đến khi ruột dẫn của cáp đạt đến nhiệt độ ổn định lớn hơn nhiệt độ lớn nhất của ruột dẫn trong hoạt động bình thường từ 5 K đến 10 K.

CHÚ THÍCH 1: Vì lý do thực tế, nếu không đạt được nhiệt độ thử nghiệm thì có thể đặt cách nhiệt bổ sung.

Phải gia nhiệt trong ít nhất 8 h. Nhiệt độ của ruột dẫn được duy trì trong giới hạn nhiệt độ quy định trong ít nhất 2 h của từng giai đoạn gia nhiệt. Sau đó, để nguội tự nhiên trong ít nhất 16 h cho đến khi nhiệt độ ruột dẫn nhỏ hơn hoặc bằng 30 °C hoặc nhiệt độ môi trường xung quanh ± 15 K, chọn giá trị nào lớn hơn nhưng tối đa là 45 °C. Dòng điện qua ruột dẫn trong 2 h cuối của từng giai đoạn gia nhiệt phải được ghi lại.

Chu kỳ gia nhiệt và để nguội phải được thực hiện 20 lần.

Trong suốt toàn bộ giai đoạn thử nghiệm, điện áp $2 U_0$ được đặt lên cụm lắp ráp (xem cột 7, Bảng 4).

Cho phép gián đoạn thử nghiệm, với điều kiện là toàn bộ 20 chu kỳ gia nhiệt chịu điện áp đã hoàn thành.

CHÚ THÍCH 2: Chu kỳ gia nhiệt có nhiệt độ ruột dẫn lớn hơn nhiệt độ lớn nhất của ruột dẫn trong hoạt động bình thường 10 K được xem là có hiệu lực.

12.4.7 Thử nghiệm điện áp xung

12.4.7.1 Thử nghiệm điện áp xung đóng cắt

Thử nghiệm điện áp xung đóng cắt phải được thực hiện trên cụm lắp ráp hệ thống cáp, điện áp cáp và phụ kiện $U_m \geq 300$ kV.

Cụm lắp ráp được gia nhiệt bằng dòng điện qua ruột dẫn cho đến khi ruột dẫn của cáp đạt đến nhiệt độ ổn định lớn hơn nhiệt độ lớn nhất của ruột dẫn trong hoạt động bình thường từ 5 K đến 10 K..

Nhiệt độ của ruột dẫn được duy trì trong giới hạn nhiệt độ quy định trong ít nhất 2 h.

CHÚ THÍCH: Vì lý do thực tế, nếu không đạt được nhiệt độ thử nghiệm thì có thể đặt cách nhiệt bổ sung.

Điện áp xung phải được đặt theo quy trình nêu trong TCVN 10890 (IEC 60230) với các mức điện áp chịu xung đóng cắt tiêu chuẩn theo cột 10, Bảng 4.

Cụm lắp ráp phải chịu được 10 xung điện áp dương và 10 xung điện áp âm với giá trị thích hợp nêu ở cột 8, Bảng 4 mà không bị hỏng hoặc phóng điện bề mặt.

12.4.7.2 Thử nghiệm điện áp xung sét sau đó thử nghiệm điện áp tần số công nghiệp

Cụm lắp ráp được gia nhiệt bằng dòng điện qua ruột dẫn cho đến khi ruột dẫn của cáp đạt đến nhiệt độ ổn định lớn hơn nhiệt độ lớn nhất của ruột dẫn trong hoạt động bình thường từ 5 K đến 10 K..

Nhiệt độ của ruột dẫn được duy trì trong giới hạn nhiệt độ quy định trong ít nhất 2 h.

CHÚ THÍCH: Vì lý do thực tế, nếu không đạt được nhiệt độ thử nghiệm thì có thể đặt cách nhiệt bổ sung.

Điện áp xung sét phải được đặt theo quy trình nêu trong TCVN 10890 (IEC 60230).

Cụm lắp ráp phải chịu được 10 xung điện áp dương và 10 xung điện áp âm với giá trị thích hợp nêu ở cột 8, Bảng 4 mà không bị hỏng hoặc phóng điện bề mặt.

Sau thử nghiệm xung sét, cụm lắp ráp phải chịu thử nghiệm điện áp tần số công nghiệp ở $2 U_0$ trong 15 min (xem cột 9, Bảng 4). Tùy theo nhà chế tạo, thử nghiệm này có thể được thực hiện trong giai đoạn để nguội hoặc ở nhiệt độ môi trường xung quanh.

Không được xảy ra đánh thủng cách điện hoặc phóng điện bề mặt.

12.4.8 Kiểm tra

12.4.8.1 Cáp và phụ kiện

Kiểm tra cáp bằng cách phân chia mẫu cáp và nếu có thể, phân chia phụ kiện bằng cách tháo rời, bằng mắt thường hoặc mắt có điều chỉnh thị lực, phải cho thấy không có dấu hiệu suy giảm (ví dụ suy giảm về điện, rò rỉ, ăn mòn hoặc co ngót gây hại) làm ảnh hưởng đến hệ thống khi vận hành.

12.4.8.2 Cáp có dài bằng hoặc lá kim loại đặt theo chiều dọc, liên kết với vỏ ngoài

Mẫu cáp dài 1 m phải được lấy từ đoạn cáp và chịu thử nghiệm ở 12.5.15.

12.4.9 Điện trở suất của màn chắn bán dẫn

Phép đo điện trở suất của màn chắn bán dẫn của cáp phải được thực hiện trên một mẫu riêng biệt.

Điện trở suất của màn chắn bán dẫn dạng đùn đặt lên ruột dẫn và lên cách điện phải được xác định bằng cách đo các mảnh thử nghiệm được lấy từ lõi mẫu cáp như được chế tạo và mẫu cáp đã được xử lý lão hóa để thử nghiệm tính tương thích của vật liệu thành phần như quy định ở 12.5.4.

12.4.9.1 Quy trình

Quy trình thử nghiệm theo Phụ lục D.

Phép đo phải được thực hiện ở nhiệt độ cao nhất của ruột dẫn ± 2 K trong hoạt động bình thường.

12.4.9.2 Yêu cầu

Điện trở suất, trước và sau lão hóa, không được vượt quá các giá trị dưới đây:

- màn chắn ruột dẫn: $1\,000\ \Omega\cdot\text{m}$;
- màn chắn cách điện: $500\ \Omega\cdot\text{m}$;

12.5 Thử nghiệm điển hình không điện trên thành phần cáp và trên cáp hoàn chỉnh

Các thử nghiệm này bao gồm:

- a) kiểm tra kết cấu cáp (xem 12.5.1);
- b) thử nghiệm để xác định đặc tính cơ của cách điện trước và sau lão hóa (xem 12.5.2);
- c) thử nghiệm để xác định đặc tính cơ của vỏ ngoài trước và sau lão hóa (xem 12.5.3);
- d) thử nghiệm lão hóa trên các mảnh cáp hoàn chỉnh để kiểm tra tính tương thích của vật liệu (xem 12.5.4);
- e) thử nghiệm tổn hao khối lượng của vỏ ngoài PVC loại ST₂ (xem 12.5.5);
- f) thử nghiệm nén ở nhiệt độ cao trên vỏ ngoài (xem 12.5.6);
- g) thử nghiệm trên vỏ ngoài PVC (ST₁ và ST₂) ở nhiệt độ thấp (xem 12.5.7);

TCVN 12227:2018

h) thử nghiệm sốc nhiệt trên vỏ ngoài PVC (ST₁ và ST₂) (xem 12.5.8);

i) thử nghiệm tính kháng ôzôn của cách điện EPR (xem 12.5.9);

j) thử nghiệm kéo dãn trong lò nhiệt của cách điện EPR và XLPE (xem 12.5.10);

k) đo tỷ trọng của cách điện HDPE (xem 12.5.11);

l) đo hàm lượng cacbon đen của vỏ ngoài PE đen (ST₃ và ST₇, xem 12.5.12);

m) thử nghiệm trong điều kiện cháy (xem 12.5.13);

n) thử nghiệm thấm nước (xem 12.5.14);

o) thử nghiệm trên thành phần của cáp có dải băng hoặc lá kim loại đặt theo chiều dọc, liên kết với vỏ ngoài (xem 12.5.15).

12.5.1 Kiểm tra kết cấu cáp

Kiểm tra ruột dẫn và đo chiều dày cách điện, vỏ ngoài và vỏ bọc kim loại phải được thực hiện và tuân theo các yêu cầu nêu ở 10.4, 10.6 và 10.7.

12.5.2 Thử nghiệm để xác định đặc tính cơ của cách điện trước và sau lão hóa

12.5.2.1 Lấy mẫu

Lấy mẫu và chuẩn bị mảnh thử nghiệm phải được thực hiện như mô tả ở 9.1 của TCVN 6614-1-1:2008 (IEC 60811-1-1:2001).

12.5.2.2 Xử lý lão hóa

Xử lý lão hóa phải được thực hiện như mô tả ở 8.1 của TCVN 6614-1-2:2008 (IEC 60811-1-2:2001, sửa đổi 1:1989 và sửa đổi 2:2000) trong điều kiện quy định trong Bảng 6.

12.5.2.3 Ổn định và thử nghiệm cơ

Ổn định và đo đặc tính cơ phải được thực hiện như mô tả ở 9.1 của TCVN 6614-1-1:2008 (IEC 60811-1-1:2001).

12.5.2.4 Yêu cầu

Kết quả thử nghiệm đối với mảnh thử nghiệm chưa lão hóa và đã lão hóa phải phù hợp với các yêu cầu nêu trong Bảng 6.

12.5.3 Thử nghiệm để xác định đặc tính cơ của vỏ ngoài trước và sau lão hóa

12.5.3.1 Lấy mẫu

Lấy mẫu và chuẩn bị mảnh thử nghiệm phải được thực hiện như mô tả ở 9.2 của TCVN 6614-1-1:2008 (IEC 60811-1-1:2001).

12.5.3.2 Xử lý lão hóa

Xử lý lão hóa phải được thực hiện như mô tả ở 8.1 của TCVN 6614-1-2:2008 (IEC 60811-1-2:2001, sửa đổi 1:1989 và sửa đổi 2:2000) trong điều kiện quy định trong Bảng 7.

12.5.3.3 Ổn định và thử nghiệm cơ

Ổn định và đo đặc tính cơ phải được thực hiện như mô tả ở 9.2 của TCVN 6614-1-1:2008 (IEC 60811-1-1:2001).

12.5.3.4 Yêu cầu

Kết quả thử nghiệm đối với mảnh thử nghiệm chưa lão hóa và đã lão hóa phải phù hợp với các yêu cầu nêu trong Bảng 7.

12.5.4 Thử nghiệm lão hóa trên các mảnh cáp hoàn chỉnh để kiểm tra tính tương thích của vật liệu

12.5.4.1 Yêu cầu chung

Thử nghiệm lão hóa trên các mảnh cáp hoàn chỉnh được thực hiện để kiểm tra cách điện, lớp bán dẫn dạng đùn và vỏ ngoài không bị suy giảm chất lượng quá mức do tiếp xúc với các thành phần khác của cáp khi làm việc.

Thử nghiệm áp dụng cho tất cả các kiểu cáp.

12.5.4.2 Lấy mẫu

Mẫu phải được lấy từ cáp hoàn chỉnh như mô tả ở 8.1.4 của TCVN 6614-1-2:2008 (IEC 60811-1-2:2001, sửa đổi 1:1989 và sửa đổi 2:2000).

12.5.4.3 Xử lý lão hóa

Xử lý lão hóa mảnh cáp phải được thực hiện trong lò không khí như mô tả ở 8.1.4 của TCVN 6614-1-2:2008 (IEC 60811-1-2:2001, sửa đổi 1:1989 và sửa đổi 2:2000) trong các điều kiện dưới đây:

- nhiệt độ: lớn hơn $(10 \pm 2)^\circ\text{C}$ so với nhiệt độ cao nhất của ruột dẫn của cáp trong hoạt động bình thường (xem Bảng 1);
- thời gian: 7×24 h.

12.5.4.4 Thử nghiệm cơ

Mảnh thử nghiệm là cách điện và vỏ bọc lấy từ mảnh cáp đã lão hóa phải được chuẩn bị và chịu các thử nghiệm cơ như mô tả ở 8.1.4 của TCVN 6614-1-2:2008 (IEC 60811-1-2:2001, sửa đổi 1:1989 và sửa đổi 2:2000).

12.5.4.5 Yêu cầu

Sự khác nhau giữa các giá trị giữa của độ bền kéo và độ giãn dài tại thời điểm đứt sau lão hóa và các giá trị tương ứng thu được khi chưa lão hóa (xem 12.5.2 và 12.5.3) không được vượt quá các giá trị áp

TCVN 12227:2018

dụng cho thử nghiệm sau lão hóa trong lò không khí quy định ở Bảng 6 đối với cách điện và Bảng 7 đối với vỏ ngoài.

12.5.5 Thử nghiệm tổn hao khối lượng của vỏ ngoài PVC loại ST₂

12.5.5.1 Quy trình

Quy trình lấy mẫu và thử nghiệm phải phù hợp với 8.2 của TCVN 6614-3-2:2008 (IEC 60811-3-2:1985, sửa đổi 1:1993 và sửa đổi 2:2003).

12.5.5.2 Yêu cầu

Kết quả thử nghiệm phải phù hợp với yêu cầu nêu ở Bảng 9.

12.5.6 Thử nghiệm nén ở nhiệt độ cao trên vỏ ngoài

12.5.6.1 Quy trình

Thử nghiệm nén ở nhiệt độ cao đối với vỏ ngoài ST₁, ST₂ và ST₇ phải được thực hiện theo 8.2 của TCVN 6614-3-1:2008 (IEC 60811-3-1:1985, sửa đổi 1:1994 và sửa đổi 2:2001), sử dụng các điều kiện thử nghiệm nêu trong phương pháp thử nghiệm này và trong Bảng 7.

12.5.6.2 Yêu cầu

Kết quả thử nghiệm phải phù hợp với yêu cầu nêu ở Điều 8 của TCVN 6614-3-1:2008 (IEC 60811-3-1:1985, sửa đổi 1:1994 và sửa đổi 2:2001).

12.5.7 Thử nghiệm trên vỏ ngoài PVC (ST₁ và ST₂) ở nhiệt độ thấp

12.5.7.1 Quy trình

Quy trình lấy mẫu và thử nghiệm trên vỏ ngoài PVC (ST₁ và ST₂) ở nhiệt độ thấp phải phù hợp với Điều 8 của TCVN 6614-1-4:2008 (IEC 60811-1-4:1985, sửa đổi 1:1993 và sửa đổi 2:2001), sử dụng nhiệt độ thử nghiệm quy định trong Bảng 9.

12.5.7.2 Yêu cầu

Kết quả thử nghiệm phải phù hợp với yêu cầu nêu ở Điều 8 của TCVN 6614-1-4:2008 (IEC 60811-1-4:1985, sửa đổi 1:1993 và sửa đổi 2:2001).

12.5.8 Thử nghiệm sốc nhiệt trên vỏ ngoài PVC (ST₁ và ST₂)

12.5.8.1 Quy trình

Thử nghiệm sốc nhiệt trên vỏ ngoài ST₁ và ST₂ phải được thực hiện như mô tả ở 9.2 của TCVN 6614-3-1:2008 (IEC 60811-3-1:1985, sửa đổi 1:1994 và sửa đổi 2:2001), sử dụng nhiệt độ và thời gian thử nghiệm theo Bảng 9.

12.5.8.2 Yêu cầu

Kết quả thử nghiệm phải phù hợp với yêu cầu nêu ở 9.2 của TCVN 6614-3-1:2008 (IEC 60811-3-1:1985, sửa đổi 1:1994 và sửa đổi 2:2001).

12.5.9 Thử nghiệm tính kháng ôzôn của cách điện EPR**12.5.9.1 Quy trình**

Cách điện EPR phải được thử nghiệm tính kháng ôzôn theo quy trình lấy mẫu và thử nghiệm mô tả ở Điều 8 của TCVN 6614-2-1:2008 (IEC 60811-2-1:2001). Nồng độ ôzôn và thời gian thử nghiệm phải phù hợp với Bảng 8.

12.5.9.2 Yêu cầu

Kết quả thử nghiệm phải phù hợp với yêu cầu nêu ở Điều 8 của TCVN 6614-2-1:2008 (IEC 60811-2-1:2001).

12.5.10 Thử nghiệm kéo dãn trong lò nhiệt của cách điện EPR và XLPE

Cách điện EPR và XLPE phải chịu thử nghiệm kéo dãn trong lò nhiệt theo 10.9 và phải phù hợp với các yêu cầu của 10.9.

12.5.11 Đo tỷ trọng của cách điện HDPE

Tỷ trọng của cách điện HDPE phải được đo theo 10.11 và phải phù hợp với các yêu cầu của 10.11.

12.5.12 Đo hàm lượng cacbon đen của vỏ ngoài PE đen (ST₃ và ST₇)**12.5.12.1 Quy trình**

Hàm lượng cacbon đen của vỏ ngoài ST₃ và ST₇ phải được đo theo quy trình lấy mẫu và thử nghiệm mô tả ở Điều 11 của IEC 60811-4-1:2004.

12.5.12.2 Yêu cầu

Giá trị danh nghĩa của hàm lượng cacbon đen phải là $(2,5 \pm 0,5) \%$.

CHÚ THÍCH: Cho phép giá trị thấp hơn đối với các ứng dụng đặc biệt không phơi nhiễm UV.

12.5.13 Thử nghiệm trong điều kiện cháy

Thử nghiệm trong điều kiện cháy theo TCVN 6613-1-2 (IEC 60332-1-2) phải được thực hiện trên một mẫu cáp hoàn chỉnh, nếu nhà chế tạo mong muốn công bố thiết kế riêng của cáp phù hợp với yêu cầu này.

Kết quả phải phù hợp với yêu cầu nêu ở TCVN 6613-1-2 (IEC 60332-1-2).

12.5.14 Thử nghiệm thấm nước

Thử nghiệm thấm nước được áp dụng cho các thiết kế cáp trong đó có hệ thống chống thấm nước theo chiều dọc như công bố ở Điều 6, điểm c) và điểm f). Thử nghiệm được thiết kế để đáp ứng yêu cầu đối với cáp ngầm dưới đất mà không áp dụng cho cáp có kết cấu để sử dụng như cáp ngầm dưới biển.

Thiết bị, mẫu, quy trình và yêu cầu thử nghiệm phải theo Phụ lục E.

12.5.15 Thử nghiệm trên thành phần của cáp có dải băng hoặc lá kim loại đặt theo chiều dọc, liên kết với vỏ ngoài

Mẫu phải chịu các thử nghiệm sau:

- a) kiểm tra bằng cách xem xét (xem Điều F.1);
- b) độ bền kết dính của lá kim loại (xem Điều F.2);
- c) độ bền bong tróc của lá kim loại xếp chồng (xem Điều F.3).

Thiết bị, mẫu, quy trình và yêu cầu thử nghiệm phải theo Phụ lục F.

13 Thử nghiệm chất lượng sơ bộ hệ thống cáp

13.1 Yêu cầu chung và dải phê chuẩn thử nghiệm chất lượng sơ bộ

Khi thử nghiệm chất lượng sơ bộ trên một hệ thống cáp được thực hiện thành công thì nhà chế tạo cũng như nhà cung cấp các hệ thống cáp của cùng một họ với hệ thống cáp đã thử nghiệm với các thông số đặc trưng về điện áp băng hoặc nhỏ hơn là đạt chất lượng, với điều kiện là các ứng suất điện danh nghĩa tính được tại màn chắn cách điện của cáp nhỏ hơn hoặc bằng hệ thống cáp đã thử nghiệm.

Khi một hệ thống cáp đã đạt chất lượng sơ bộ được thay đổi bằng cách đổi một cáp và/hoặc phụ kiện với một cáp và/hoặc phụ kiện khác cũng đã đạt chất lượng sơ bộ trong một hệ thống cáp khác có ứng suất điện danh nghĩa tính được tại màn chắn cách điện bằng hoặc lớn hơn của hệ thống được thay đổi thì việc đánh giá chất lượng sơ bộ này được mở rộng cho cáp và/hoặc phụ kiện này hoặc cáp và/hoặc phụ kiện khác nếu tất cả các yêu cầu ở 13.3 đều được đáp ứng.

Khi một hệ thống cáp đã đạt chất lượng sơ bộ được thay đổi bằng cách sử dụng cáp và/hoặc phụ kiện khác không phải là một phần của hệ thống cáp đã đạt chất lượng sơ bộ hoặc đã đạt chất lượng sơ bộ trong một hệ thống cáp khác có ứng suất điện danh nghĩa tính được tại màn chắn cách điện nhỏ hơn của hệ thống được thay đổi thì thử nghiệm chất lượng sơ bộ phải được thực hiện trên hệ thống cáp hoàn chỉnh mới này bằng cách đáp ứng tất cả các yêu cầu ở 13.2.

Danh mục các thử nghiệm chất lượng sơ bộ và mở rộng thử nghiệm chất lượng sơ bộ được nêu trong Phụ lục C.

CHÚ THÍCH 1: Thử nghiệm chất lượng sơ bộ được thực hiện chỉ khi có thay đổi thiết yếu về hệ thống cấp liên quan đến vật liệu, quá trình chế tạo, thiết kế và các mức ứng suất điện thiết kế.

CHÚ THÍCH 2: Sự thay đổi thiết yếu được xác định là thay đổi có thể làm ảnh hưởng bất lợi đến tính năng của hệ thống cáp. Nhà cung cấp cần cung cấp nội dung chi tiết cho trường hợp, bao gồm bằng chứng thử nghiệm, nếu có các sửa đổi được công bố là không bao gồm sự thay đổi thiết yếu.

CHÚ THÍCH 3: Nên thực hiện thử nghiệm chất lượng sơ bộ sử dụng cáp có tiết diện lớn để bao gồm được các khía cạnh về nhiệt cơ.

CHÚ THÍCH 4: Thử nghiệm chất lượng sơ bộ có thể được bỏ qua nếu đã thực hiện thử nghiệm dài hạn thay thế và có thể chứng tỏ được sự vận hành thỏa đáng.

CHÚ THÍCH 5: Thử nghiệm chất lượng sơ bộ đã được thử nghiệm thành công theo phiên bản trước của IEC 62067:2011 là có hiệu lực.

Chỉ thử nghiệm chất lượng sơ bộ được ký bởi đại diện của tổ chức chứng kiến có năng lực hoặc báo cáo của nhà chế tạo cho kết quả thử nghiệm và được ký bởi tổ chức đạt chất lượng thích hợp hoặc chứng chỉ thử nghiệm chất lượng sơ bộ được cấp bởi phòng thử nghiệm độc lập phải được chấp nhận là bằng chứng về thử nghiệm chất lượng sơ bộ.

13.2 Thử nghiệm chất lượng sơ bộ trên hệ thống cáp hoàn chỉnh

13.2.1 Tóm tắt thử nghiệm chất lượng sơ bộ

Thử nghiệm chất lượng sơ bộ phải bao gồm các thử nghiệm điện trên hệ thống cáp hoàn chỉnh dài khoảng 100 m của cáp kích cỡ đầy đủ, bao gồm ít nhất một phụ kiện của từng loại phụ kiện. Chiều dài tối thiểu của cáp giữa các phụ kiện phải là 10 m. Trình tự thử nghiệm như sau:

- a) thử nghiệm điện áp chu kỳ gia nhiệt (xem 13.2.4);
- b) thử nghiệm điện áp xung sét (xem 13.2.5);
- c) kiểm tra hệ thống cáp sau khi hoàn thành các thử nghiệm ở trên (xem 13.2.6).

Có thể có trường hợp một hoặc nhiều phụ kiện không đáp ứng tất cả các yêu cầu của thử nghiệm chất lượng sơ bộ ở 13.2. Sau khi sửa chữa lại cụm thử nghiệm, thử nghiệm chất lượng sơ bộ có thể được tiếp tục trên hệ thống cáp còn lại (cáp với các phụ kiện còn lại). Trong trường hợp tất cả các yêu cầu của thử nghiệm ở 13.2 đáp ứng bởi hệ thống cáp còn lại thì hệ thống còn lại là đạt chất lượng sơ bộ. Phụ kiện hoặc các phụ kiện không đáp ứng các yêu cầu bị loại trừ khỏi quá trình đánh giá chất lượng sơ bộ. Tuy nhiên, thử nghiệm có thể được tiếp tục để đánh giá chất lượng sơ bộ cáp với phụ kiện được thay thế cho đến khi tất cả các yêu cầu ở 13.2 được đáp ứng. Nếu nhà chế tạo quyết định đưa vào phụ kiện đã được sửa chữa trong quá trình đánh giá chất lượng sơ bộ hệ thống cáp thì việc thử nghiệm chất lượng sơ bộ của hệ thống hoàn chỉnh được xem là bắt đầu sau khi sửa chữa.

13.2.2 Giá trị điện áp thử nghiệm

Trước khi thử nghiệm chất lượng sơ bộ, phải đo chiều dày cách điện của cáp và điều chỉnh các giá trị điện áp thử nghiệm, nếu cần, như quy định ở 12.4.1.

13.2.3 Bố trí thử nghiệm

Cáp và phụ kiện phải được lắp ráp theo quy định trong hướng dẫn của nhà chế tạo, với mức phủ và số lượng vật liệu được cung cấp, kể cả chất bôi trơn, nếu có.

Bố trí thử nghiệm phải thể hiện các điều kiện thiết kế hệ thống lắp đặt, ví dụ, các bố trí cố định cứng vững, mềm dẻo và chuyển tiếp, dưới mặt đất và trong không khí. Đặc biệt phải chú ý đến các khía cạnh nhiệt cơ của phụ kiện.

Điều kiện môi trường xung quanh có thể thay đổi giữa các hệ thống lắp đặt và trong quá trình thử nghiệm và được xem là không có ảnh hưởng lớn. Không áp dụng các giới hạn nhiệt độ ở 8.1.

13.2.4 Thử nghiệm điện áp chu kỳ gia nhiệt

Cụm lắp ráp được gia nhiệt bằng dòng điện qua ruột dẫn cho đến khi ruột dẫn của cáp đạt đến nhiệt độ ổn định lớn hơn nhiệt độ lớn nhất của ruột dẫn trong hoạt động bình thường từ 0 K đến 5 K. Điều kiện biến đổi của môi trường xung quanh có thể cần điều chỉnh dòng điện qua ruột dẫn trong khi thử nghiệm.

Bố trí gia nhiệt phải được chọn sao cho ruột dẫn của cáp đạt được nhiệt độ quy định nêu trên, cách xa các phụ kiện. Nhiệt độ bề mặt của cáp phải được ghi lại để tham khảo.

Nhiệt độ được đặt ít nhất 8 h. Nhiệt độ của ruột dẫn được duy trì trong giới hạn nhiệt độ quy định trong ít nhất 2 h của từng giai đoạn gia nhiệt. Sau đó, để nguội tự nhiên trong ít nhất 16 h.

CHÚ THÍCH 1: Vì lý do thực tế, nếu không đạt được nhiệt độ thử nghiệm thì có thể đặt cách nhiệt bổ sung.

Điện áp 1,7 U₀ và các chu kỳ gia nhiệt phải được đặt lên cụm lắp ráp trong toàn bộ giai đoạn thử nghiệm là 8 760 h. Các chu kỳ gia nhiệt và để nguội được thực hiện ít nhất 180 lần.

Không được có phóng điện đánh thủng.

CHÚ THÍCH 2: Phép đo phóng điện cục bộ được khuyến cáo để cho cảnh báo trước về khả năng suy giảm và cho phép sửa chữa trước khi hỏng.

CHÚ THÍCH 3: Tổng số chu kỳ phải được thực hiện, bất kể gián đoạn.

CHÚ THÍCH 4: Chu kỳ gia nhiệt có nhiệt độ ruột dẫn lớn hơn nhiệt độ lớn nhất của ruột dẫn trong hoạt động bình thường 5 K được xem là có hiệu lực.

13.2.5 Thử nghiệm điện áp xung sét

Thử nghiệm này phải được thực hiện trên một hoặc nhiều mẫu cáp, tổng chiều dài tối thiểu là 30 m, được cắt từ cụm lắp ráp có nhiệt độ ruột dẫn cao hơn nhiệt độ lớn nhất của ruột dẫn trong hoạt động

binh thường từ 0 K đến 5 K. Nhiệt độ ruột dẫn phải được duy trì trong phạm vi các giới hạn nhiệt độ quy định trong ít nhất 2 h.

CHÚ THÍCH: Một cách khác, có thể thực hiện thử nghiệm trên toàn bộ cụm lắp ráp thử nghiệm.

Điện áp xung được đặt theo quy trình nêu ở TCVN 10890 (IEC 60230).

Mẫu cáp phải chịu được 10 xung điện áp dương và 10 xung điện áp âm với giá trị thích hợp nêu ở Bảng 4, cột 8 mà không bị hỏng.

Không được xảy ra phóng điện đánh thủng.

13.2.6 Kiểm tra

Kiểm tra hệ thống cáp (cáp và phụ kiện) và các yêu cầu phải như quy định ở 12.4.8.

13.3 Thử nghiệm mở rộng chất lượng sơ bộ của hệ thống cáp

13.3.1 Tóm tắt thử nghiệm mở rộng chất lượng sơ bộ

Các thử nghiệm để mở rộng chất lượng sơ bộ bao gồm thử nghiệm điện trên hệ thống cáp hoàn chỉnh như quy định ở 13.3.2 và thử nghiệm không điện trên cáp như quy định ở 12.5 khi cáp chịu mở rộng chất lượng sơ bộ.

13.3.2 Thử nghiệm điện để mở rộng chất lượng sơ bộ trên hệ thống cáp hoàn chỉnh

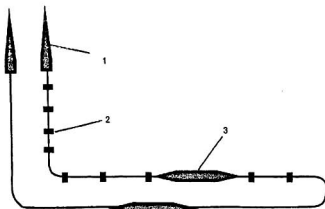
13.3.2.1 Yêu cầu chung

Các thử nghiệm liệt kê ở 13.3.2.3 phải được thực hiện trên một hoặc nhiều mẫu cáp hoàn chỉnh của hệ thống cáp đã được đánh giá chất lượng sơ bộ tùy thuộc vào số lượng phụ kiện bao gồm. Mẫu hệ thống cáp gồm ít nhất một phụ kiện của từng kiểu cần mở rộng chất lượng sơ bộ. Thử nghiệm có thể được thực hiện trong phòng thử nghiệm mà không nhất thiết phải mô phỏng điều kiện lắp đặt thực tế.

Chiều dài tối thiểu của cáp giữa các phụ kiện phải là 5 m. Tổng chiều dài cáp tối thiểu phải là 20 m.

Cáp và phụ kiện phải được lắp ráp theo quy định trong hướng dẫn của nhà chế tạo, với mức phủ và số lượng vật liệu được cung cấp, kể cả chất bôi trơn, nếu có.

Nếu đánh giá chất lượng sơ bộ của mối nối đã được mở rộng để sử dụng cho các hệ thống lắp đặt mềm dẻo và hệ thống lắp đặt cứng vững thì một mối nối phải được lắp đặt theo kết cấu mềm dẻo và một mối nối khác được lắp đặt theo kết cấu cứng vững, xem Hình 1.



CHÚ DẪN:

- 1 đầu nối
- 2 thanh nẹp
- 3 mối nối

Hình 1 – Ví dụ về bố trí thử nghiệm chất lượng sơ bộ để mở rộng thử nghiệm chất lượng sơ bộ hệ thống có mối nối khác, được thiết kế cho hệ thống lắp đặt cứng vững cũng như hệ thống lắp đặt mềm dẻo

Vòng thử nghiệm phải được uốn hình chữ U có đường kính quy định ở 12.4.3.

Ngoại trừ 13.3.2.2, tất cả các thử nghiệm liệt kê ở 13.3.2.3 phải được đặt liên tiếp cho cùng một mẫu. Các phụ kiện được lắp đặt sau thử nghiệm uốn cáp.

Không yêu cầu uốn hình chữ U và phép đo điện trở màn chắn bán dẫn nếu việc mở rộng thử nghiệm chất lượng sơ bộ chỉ cho phụ kiện.

13.3.2.2 Giá trị điện áp thử nghiệm

Trước khi mở rộng các thử nghiệm chất lượng sơ bộ về điện, phải đo chiều dày cách điện của cáp và giá trị điện áp thử nghiệm đã điều chỉnh, nếu cần, như quy định ở 12.4.1.

13.3.2.3 Trình tự các thử nghiệm điện để mở rộng chất lượng sơ bộ

Trình tự bình thường của các thử nghiệm điện để mở rộng chất lượng sơ bộ như sau:

- a) thử nghiệm uốn (xem 12.4.3) mà không thử nghiệm phóng điện cục bộ, sau đó là lắp đặt phụ kiện như một phần của các thử nghiệm mở rộng chất lượng sơ bộ;
- b) thử nghiệm phóng điện cục bộ (xem 12.4.4) được đặt sau thử nghiệm uốn để kiểm tra chất lượng của phụ kiện được lắp;
- c) thử nghiệm chu kỳ nhiệt không điện áp (xem 13.3.2.4);

d) đo tg δ ;

CHÚ THÍCH 1: Thử nghiệm này có thể được thực hiện trên mẫu cáp khác có các đầu nối thử nghiệm đặc biệt so với cáp được sử dụng cho các tình huống thử nghiệm còn lại.

e) thử nghiệm điện áp chu kỳ gia nhiệt (xem 12.4.6);

f) thử nghiệm phóng điện cục bộ (xem 12.4.4) ở nhiệt độ môi trường xung quanh và ở nhiệt độ cao. Thử nghiệm này phải được thực hiện sau chu kỳ cuối cùng của điểm e) nêu trên hoặc một cách khác, sau thử nghiệm điện áp xung sét ở điểm h) dưới đây;

g) thử nghiệm xung đóng cắt (yêu cầu đối với $U_m \geq 300$ kV, xem 12.4.7.1);

h) thử nghiệm điện áp xung sét sau đó là thử nghiệm điện áp tần số công nghiệp (xem 12.4.7.2);

i) thử nghiệm phóng điện cục bộ, nếu chưa thực hiện trong điểm e) ở trên;

j) thử nghiệm bảo vệ bên ngoài các mối nối (xem Phụ lục G);

CHÚ THÍCH 2: Các thử nghiệm này có thể áp dụng cho mối nối đã đạt thử nghiệm ở điểm c), thử nghiệm điện áp chu kỳ gia nhiệt hoặc cho mối nối riêng rẽ khác đã đạt ít nhất ba chu kỳ nhiệt (xem Phụ lục G).

CHÚ THÍCH 3: Nếu cáp và mối nối không phải chịu điều kiện ướt khi vận hành (tức là không trực tiếp chôn dưới đất hoặc không bị ngâm không gián đoạn hoặc liên tục trong môi trường nước) thì có thể bỏ qua Điều G.3 và G.4.2.

k) kiểm tra hệ thống cáp có cáp và phụ kiện phải được thực hiện sau khi hoàn chỉnh các thử nghiệm ở trên (xem 12.4.8);

l) điện trở suất của màn chắn bán dẫn (xem 12.4.9) phải được đo trên mẫu riêng rẽ.

Giá trị điện áp thử nghiệm phải phù hợp với các giá trị nêu trong cột thích hợp của Bảng 4 có điều chỉnh cuối cùng theo 13.3.2.2.

13.3.2.4 Thử nghiệm chu kỳ nhiệt không điện áp

Cụm lắp ráp được gia nhiệt bằng dòng điện qua ruột dẫn cho đến khi ruột dẫn của cáp đạt đến nhiệt độ ổn định lớn hơn nhiệt độ lớn nhất của ruột dẫn trong hoạt động bình thường từ 5 K đến 10 K.

Phải gia nhiệt trong ít nhất 8 h. Nhiệt độ của ruột dẫn được duy trì trong giới hạn nhiệt độ quy định trong ít nhất 2 h của từng giai đoạn gia nhiệt. Sau đó, để nguội tự nhiên trong ít nhất 16 h cho đến khi nhiệt độ ruột dẫn nhỏ hơn hoặc bằng 30 °C hoặc nhiệt độ môi trường xung quanh 15 K, chọn giá trị nào lớn hơn nhưng tối đa là 45 °C. Dòng điện qua ruột dẫn trong 2 h cuối của từng giai đoạn gia nhiệt phải được ghi lại.

Chu kỳ gia nhiệt và để nguội phải được thực hiện 60 lần.

CHÚ THÍCH: Chu kỳ gia nhiệt có nhiệt độ ruột dẫn lớn hơn nhiệt độ lớn nhất của ruột dẫn trong hoạt động bình thường 5 K được xem là có hiệu lực.

14 Thử nghiệm điển hình cáp

Cáp được thử nghiệm điển hình như một phần của hệ thống cáp.

15 Thử nghiệm điển hình phụ kiện

Phụ kiện được thử nghiệm điển hình như một phần của hệ thống cáp.

16 Thử nghiệm điện sau lắp đặt

16.1 Yêu cầu chung

Thử nghiệm được thực hiện trên hệ thống lắp đặt mới khi hệ thống cáp đã được lắp đặt hoàn chỉnh.

Thử nghiệm vô ngoài một chiều theo 16.2 và/hoặc thử nghiệm cách điện xoay chiều theo 16.3 được khuyến cáo.

Đối với hệ thống lắp đặt chỉ thử nghiệm vô ngoài theo 16.2 thì quy trình đảm bảo chất lượng trong khi lắp đặt phụ kiện có thể thay thế thử nghiệm cách điện theo 16.3, theo thỏa thuận giữa người mua và chủ thầu.

16.2 Thử nghiệm điện áp một chiều trên vô ngoài

Mức điện áp và thời gian đặt quy định ở Điều 5 của TCVN 10889:2015 (IEC 60229:2007) phải được đặt giữa từng vỏ bọc kim loại hoặc màn chắn kim loại và đất.

Để thử nghiệm có hiệu quả, đất cần tiếp xúc tốt với tất cả các bề mặt ngoài của vỏ ngoài. Lớp dẫn trên vỏ ngoài có thể hỗ trợ việc này.

16.3 Thử nghiệm điện áp xoay chiều trên cách điện

Điện áp thử nghiệm xoay chiều đặt vào phải theo thỏa thuận giữa người mua và chủ thầu. Dạng sóng về cơ bản là hình sin và tần số từ 20Hz đến 300 Hz. Điện áp theo cột 11 của Bảng 4 hoặc $1,7 U_0$, tùy thuộc vào điều kiện vận hành thực tế và được đặt trong 1 h.

Một cách khác, điện áp U_0 có thể được đặt trong 24 h.

CHÚ THÍCH: Đối với các hệ thống lắp đặt đã được sử dụng, có thể sử dụng điện áp thấp hơn và/hoặc thời gian ngắn hơn. Các giá trị này cần theo thỏa thuận, có tính đến tuổi thọ, môi trường, lịch sử phóng điện đánh thủng và mục đích thực hiện thử nghiệm.

Bảng 1 – Hợp chất cách điện dùng cho cáp

Hợp chất cách điện	Nhiệt độ cao nhất của ruột dẫn °C	
	Làm việc bình thường	Ngắn mạch (thời gian dài nhất là 5 s)
Nhựa nhiệt dẻo polyetylen tỷ trọng thấp (PE)	70	130*
Nhựa nhiệt dẻo polyetylen tỷ trọng cao (HDPE)	80	160*
Polyetylen liên kết ngang (XLPE)	90	250
Cao su etylen-propylen (EPR)	90	250

* Đối với PE và HDPE, nhiệt độ ngắn mạch lớn hơn đến 20 °C so với các nhiệt độ nêu trong bảng có thể được chấp nhận cho các lớp bán dẫn trên ruột dẫn và cách điện và theo thỏa thuận giữa nhà chế tạo và người mua.

Bảng 2 – Hợp chất vỏ bọc dùng cho cáp

Hợp chất vỏ bọc	Ký hiệu rút gọn	Nhiệt độ cao nhất của ruột dẫn khi làm việc bình thường °C
Polyvinyl clorua (PVC)	ST ₁	80
	ST ₂	90
Polyetylen (PE)	ST ₃	80
	ST ₇	90

Bảng 3 – Yêu cầu tg δ đối với hợp chất cách điện dùng cho cáp

Ký hiệu hợp chất (xem 4.2)	PE	HDPE	EPR	XLPE
Tg δ lớn nhất 10 ⁻⁴	10	10	30	10

Bảng 4 – Điện áp thử nghiệm

1	2	3	4 ^a		5 ^a	6 ^a	7 ^a	8 ^a	9 ^a	10 ^a	11 ^a
Điện áp danh định	Điện áp cao nhất dùng cho thiết bị	Giá trị U_0 để xác định điện áp thử nghiệm	Thử nghiệm điện áp ở 9.3		Thử nghiệm phóng điện cục bộ ở 9.2 và 12.4.4	Đo tg ở 12.4.5	Thử nghiệm điện áp chu kỳ gia nhiệt ở 12.4.6	Thử nghiệm điện áp xung sét ở 10.12, 12.4.7.2 và 13.2.5	Thử nghiệm điện áp sau thử nghiệm điện áp xung ở 12.4.7.2	Thử nghiệm điện áp xung đóng cắt ở 12.4.7.1	Thử nghiệm điện áp sau lắp đặt ở 16.3
U	U_m	U_0	Điện áp ^b	Thời gian ^b	$1,5 U_0$	U_0	$2 U_0$		$2 U_0$		
kV	kV	kV	kV	min	kV	kV	kV	kV	kV	kV	kV
220 đến 230	245	127	318	30	190	127	254	1 050	254	–	180
275 đến 287	300	160	400	30	240	160	320	1 050	320	850	210
330 đến 345	362	190	420	60	285	190	380	1 175	380	950	250
380 đến 400	420	220	440	60	330	220	440	1 425	440	1 050	260
500	550	290	580	60	435	290	580	1 550	580	1 175	320

^a Nếu cần, các điện áp thử nghiệm này phải được điều chỉnh như quy định ở 12.4.1.

^b Giới hạn ngưỡng 27 kV/mm đến 30 kV/mm không được vượt quá đối với một số hệ thống lắp đặt (như quy định bởi nhà cung cấp), để tránh khả năng bị giảm cách điện trước khi giao mà có thể gây hỏng hóc trong vận hành sau này. Ở thử nghiệm điện áp ở 9.3, ví dụ, với điện áp danh định 330 kV đến 500 kV, điện áp này là thấp hơn kết hợp với thời gian thử nghiệm dài hơn để tránh ứng suất quá cao. Đối với các cách điện trong đó giới hạn ngưỡng không phải là vấn đề thì nhà cung cấp có thể tăng điện áp thử nghiệm và giảm thời gian thử nghiệm. Tuy nhiên, thời gian thử nghiệm cần tối thiểu là 30 min.

Theo thỏa thuận giữa nhà chế tạo và người mua, thử nghiệm điện áp ở 9.3 có thể được thay bằng thử nghiệm ở điện áp thấp hơn và thời gian dài hơn, ngay cả khi ứng suất lớn nhất trong cách điện thấp hơn 30 kV/mm. Tuy nhiên, mức điện áp không được thấp hơn $1,5 U_0$ và thời gian không dài hơn 10 h.

**Bảng 5 – Thử nghiệm điển hình không điện đối với hợp chất cách điện và
hợp chất vỏ ngoài của cáp**

Ký hiệu hợp chất (xem 4.2 và 4.4)	Cách điện				Vỏ ngoài			
	PE	HDPE	EPR	XLPE	ST ₁	ST ₂	ST ₃	ST ₇
Kiểm tra kết cấu Thử nghiệm chống thấm nước ^a	Áp dụng bất kể loại vật liệu vỏ bọc và vật liệu vỏ ngoài							
Đặc tính cơ (Độ bền kéo và độ giãn dài tại thời điểm đứt)								
a) không lão hóa	x	x	x	x	x	x	x	x
b) sau khi lão hóa trong lò không khí	x	x	x	x	x	x	x	x
c) sau khi lão hóa trong không khí có áp suất	—	—	x	—	—	—	—	—
d) sau khi lão hóa cáp hoàn chỉnh (thử nghiệm tính tương thích)	x	x	x	x	x	x	x	x
Thử nghiệm nén ở nhiệt độ cao	—	—	—	—	x	x	—	x
Đáp ứng ở nhiệt độ thấp								
a) Thử nghiệm độ giãn dài ở nhiệt độ thấp	—	—	—	—	x	x	—	—
b) Thử nghiệm va đập ở nhiệt độ thấp	—	—	—	—	x	x	—	—
Tổn hao khối lượng trong lò không khí	—	—	—	—	—	x	—	—
Thử nghiệm sốc nhiệt	—	—	—	—	x	x	—	—
Thử nghiệm khả năng chịu ôzôn	—	—	x	—	—	—	—	—
Thử nghiệm kéo giãn trong lò nhiệt	—	—	x	x	—	—	—	—
Đo tỷ trọng	—	x	—	—	—	—	—	—
Hàm lượng cacbon đen ^b	—	—	—	—	—	—	x	x
CHÚ THÍCH: x thể hiện thử nghiệm điển hình cần áp dụng.								
^a Áp dụng cho các thiết kế cáp trong đó nhà chế tạo công bố có hệ thống chống thấm nước theo chiều dọc.								
^b Chỉ đối với vỏ bọc ngoài màu đen.								

Bảng 6 – Yêu cầu thử nghiệm đối với các đặc tính cơ của hợp chất cách điện của cáp (trước và sau lão hóa)

Ký hiệu hợp chất (xem 4.2)	Đơn vị	PE	HDPE	XLPE	EPR
Nhiệt độ lớn nhất của ruột dẫn khi làm việc bình thường	°C	70	80	90	90
<i>Không lão hóa</i> (TCVN 6614-1-1 (IEC 60811-1-1), 9.1)					
Độ bền kéo, giá trị nhỏ nhất	N/mm ²	10,0	12,5	12,5	4,2
Độ dẫn dài tại thời điểm đứt, giá trị nhỏ nhất	%	300	350	200	200
<i>Sau khi lão hóa trong lò không khí</i> (TCVN 6614-1-2 (IEC 60811-1-2), 8.1)					
Xử lý:					
nhiệt độ	°C	100	110	135	135
dung sai	°C	± 2	± 2	± 3	± 3
thời gian	h	240	240	168	168
Độ bền kéo:					
a) giá trị sau lão hóa, giá trị nhỏ nhất	N/mm ²	–	–	–	–
b) biến đổi ^b , giá trị lớn nhất	%	–	–	± 25	± 30
Độ dẫn dài tại thời điểm đứt:					
a) giá trị sau lão hóa, giá trị nhỏ nhất	%	300	350	–	–
b) biến đổi ^a , giá trị lớn nhất	%	–	–	± 25	± 30
<i>Sau khi lão hóa trong trong không khí có áp suất (55 ± 2) N/cm²</i> (TCVN 6614-1-2 (IEC 60811-1-2), 8.2)					
a) Xử lý:					
nhiệt độ	°C	–	–	–	127
dung sai	°C	–	–	–	± 1
thời gian	h	–	–	–	40
Biến đổi ^a , giá trị lớn nhất của					
b) Độ bền kéo	%	–	–	–	± 30
c) Độ dẫn dài tại thời điểm đứt	%	–	–	–	± 30
^a Biến đổi: chênh lệch giữa giá trị giữa thu được sau khi lão hóa và giá trị giữa thu được không lão hóa được thể hiện bằng phần trăm của giá trị giữa thu được không lão hóa.					

**Bảng 7 – Yêu cầu thử nghiệm đối với các đặc tính cơ của hợp chất vỏ bọc của cáp
(trước và sau lão hóa)**

Ký hiệu hợp chất (xem 4.4)	Đơn vị	ST ₁	ST ₂	ST ₃	ST ₇
<i>Không lão hóa</i>					
(TCVN 6614-1-1 (IEC 60811-1-1), 9.2)					
Độ bền kéo, giá trị nhỏ nhất	N/mm ²	12,5	12,5	10,0	12,5
Độ giãn dài tại thời điểm đứt, giá trị nhỏ nhất	%	150	150	300	300
<i>Sau khi lão hóa trong lò không khí</i>					
(TCVN 6614-1-2 (IEC 60811-1-2), 8.1)					
Xử lý:					
nhiệt độ	°C	100	100	100	110
dung sai	°C	± 2	± 2	± 2	± 2
thời gian	h	168	168	240	240
Độ bền kéo:					
a) giá trị sau lão hóa, giá trị nhỏ nhất	N/mm ²	12,5	12,5	–	–
b) biến đổi %, giá trị lớn nhất	%	± 25	± 25	–	–
Độ giãn dài tại thời điểm đứt:					
a) giá trị sau lão hóa, giá trị nhỏ nhất	%	150	150	300	300
b) biến đổi %, giá trị lớn nhất	%	± 25	± 25	–	–
<i>Thử nghiệm nén ở nhiệt độ cao</i>					
(TCVN 6614-3-1 (IEC 60811-3-1), 8.2)					
Nhiệt độ thử nghiệm	°C	80	90	–	110
Dung sai	°C	± 2	± 2	–	± 2
* Biến đổi: chênh lệch giữa giá trị giữa thu được sau khi lão hóa và giá trị giữa thu được không lão hóa được thể hiện bằng phần trăm của giá trị giữa thu được không lão hóa.					

Bảng 8 – Yêu cầu thử nghiệm đối với các đặc tính cụ thể của các hợp chất cách điện của cáp

Ký hiệu hợp chất (xem 4.2)	Đơn vị	PE	HDPE	XLPE	EPR
<i>Khả năng chịu ôzôn</i> (TCVN 6614-2-1 (IEC 60811-2-1:2001), Điều 8)					
Nồng độ ôzôn (theo thể tích)	%	—	—	—	0,025 đến 0,030
Thời gian thử nghiệm mà chưa nứt	h	—	—	—	24
<i>Thử nghiệm kéo dẫn trong lò nhiệt</i> (TCVN 6614-2-1 (IEC 60811-2-1), Điều 9)					
Xử lý:					
nhiệt độ không khí	°C	—	—	200	250
dung sai	K	—	—	± 3	± 3
thời gian chịu tải	min	—	—	15	15
ứng suất cơ	N/cm ²	—	—	20	20
Độ dẫn dài lớn nhất có tải	%	—	—	175	175
Độ dẫn dài vĩnh viễn lớn nhất sau khi để nguội	%	—	—	15	15
<i>Tỷ trọng</i> (TCVN 6614-1-3 (IEC 60811-1-3), Điều 8)					
Tỷ trọng nhỏ nhất	g/cm ³	—	0,94	—	—

Bảng 9 – Yêu cầu thử nghiệm đối với các đặc tính cụ thể đối với hợp chất vỏ bọc PVC của cáp

Ký hiệu hợp chất (xem 4.4)	Đơn vị	ST ₁	ST ₂
<i>Tổn hao khối lượng trong lò không khí</i> (TCVN 6614-3-2 (IEC 60811-3-2), 8.2)			
Xử lý:			
nhiệt độ	°C	–	100
dung sai	K	–	± 2
thời gian	h	–	168
Tổn hao khối lượng lớn nhất cho phép	mg/cm ²	–	1,5
<i>Đáp ứng ở nhiệt độ thấp</i> (TCVN 6614-1-4 (IEC 60811-1-4), Điều 8)			
a) Thử nghiệm độ dẫn dài nguội trên mảnh thử nghiệm dạng chày:			
Nhiệt độ thử nghiệm	°C	-15	-15
Dung sai	°C	± 2	± 2
b) Thử nghiệm va đập nguội:			
Nhiệt độ	°C	-15	-15
Dung sai	°C	± 2	± 2
<i>Thử nghiệm sốc nhiệt</i> (TCVN 6614-3-1 (IEC 60811-3-1), 9.2)			
nhiệt độ	°C	150	150
dung sai	°C	± 3	± 3
thời gian	h	1	1

Phụ lục A

(tham khảo)

Xác định nhiệt độ ruột dẫn cáp

A.1 Mục đích

Đối với một số thử nghiệm, cần nâng ruột dẫn cáp đến nhiệt độ cho trước, thường cao hơn từ 5 K đến 10 K so với nhiệt độ cao nhất khi làm việc bình thường trong khi cáp đang đóng điện, ở tần số công nghiệp hoặc các điều kiện xung. Do đó, không thể tiếp cận ruột dẫn để đo trực tiếp nhiệt độ.

Ngoài ra, nhiệt độ ruột dẫn cần được duy trì trong dài hạn chế (5 K) trong khi nhiệt độ môi trường xung quanh có thể thay đổi trong một dải rộng hơn.

Mặc dù hiệu chuẩn sơ bộ cáp cần thử nghiệm hoặc việc tính toán có thể thỏa mãn ở vị trí thử nhất nhưng sự biến đổi về điều kiện môi trường xung quanh trong quá trình thử nghiệm có thể dẫn đến sai lệch về nhiệt độ của ruột dẫn ra ngoài dài.

Vì vậy, cần thực hiện hiệu chuẩn sơ bộ trên cáp thử nghiệm để xác định nhiệt độ thực của ruột dẫn trong quá trình thử nghiệm phụ kiện, có tính đến sự thay đổi cho phép của nhiệt độ môi trường xung quanh.

Hướng dẫn được nêu dưới đây cho các phương pháp được sử dụng phổ biến.

A.2 Hiệu chuẩn nhiệt độ ruột dẫn của vòng thử nghiệm chính

A.2.1 Quy định chung

Mục đích của việc hiệu chuẩn là xác định nhiệt độ của ruột dẫn bằng cách đo trực tiếp với dòng điện cho trước, trong phạm vi dải nhiệt độ yêu cầu của thử nghiệm.

Cáp được sử dụng để hiệu chuẩn (dưới đây gọi là cáp chuẩn) cần lấy từ cùng đoạn cáp được dùng cho vòng thử nghiệm chính.

A.2.2 Lắp đặt cáp và cảm biến nhiệt độ

Nên thực hiện việc hiệu chuẩn trên đoạn cáp có chiều dài tối thiểu là 5 m, được lấy từ cùng một cáp như thử nghiệm. Đoạn cáp phải sao cho sự truyền nhiệt theo chiều dọc đến các đầu của cáp không ảnh hưởng đến nhiệt độ ở giữa 2 m cáp quá 2 K.

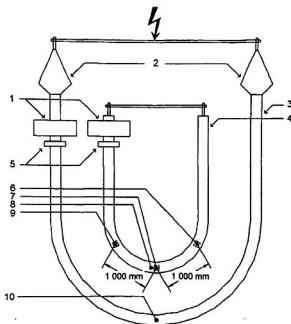
Cảm biến nhiệt độ cần được gắn vào giữa cáp chuẩn: một cảm biến gắn vào ruột dẫn (TC_{1c}) và một cảm biến gắn trên bề mặt ngoài hoặc ngay dưới bề mặt bên ngoài (TC_{1s}).

Hai cảm biến nhiệt độ khác, TC_{2c} và TC_{3c} cần đặt trên ruột dẫn của cáp chuẩn (xem Hình A.1), mỗi cảm biến cách điểm giữa khoảng 1 m.

Nên gắn cảm biến nhiệt độ vào ruột dẫn bằng phương tiện cơ khí vì chúng có thể di chuyển do rung ruột dẫn cáp trong khi gia nhiệt. Cần cẩn thận để duy trì tốt tiếp xúc nhiệt trong khi thử nghiệm và để ngăn ngừa rò nhiệt ra môi trường xung quanh. Nên gắn (các) cảm biến nhiệt độ như trên Hình A.2 giữa hai sợi của ruột dẫn có hoặc giữa ruột dẫn (đặc) và màn chắn ruột dẫn. Để cho phép tiếp cận ruột dẫn ở giữa cáp chuẩn, cần làm một vạch nhỏ bằng cách bóc bỏ các lớp phía trên ruột dẫn. Sau khi lắp (các) cảm biến nhiệt độ, có thể đặt lại các lớp đã bóc ra. Việc này có thể phục hồi đáp ứng nhiệt của cáp chuẩn.

CHÚ THÍCH: Để chứng tỏ một lượng nhiệt không đáng kể truyền về các đầu cáp, chênh lệch giữa các số đọc của TC_{1c} , TC_{2c} và TC_{3c} cần nhỏ hơn 2 K.

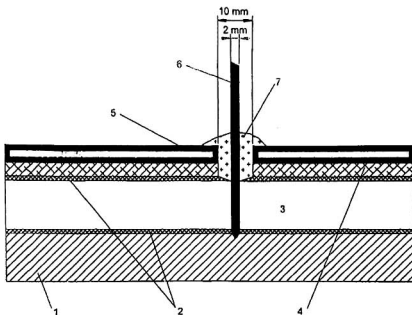
Nếu vòng thử nghiệm chính thức bao gồm một số đoạn cáp riêng rẽ được lắp đặt gần nhau thì các đoạn cáp này phải chịu hiệu ứng nhiệt lân cận. Do đó, việc hiệu chuẩn được thực hiện cần tính đến bố trí thử nghiệm thực tế, các phép đo được thực hiện trên đoạn cáp nóng nhất (thường là đoạn ở giữa).



CHÚ DẪN

1	máy biến dòng cảm ứng	6	TC_{3c} (ruột dẫn)
2	đầu nối	7	TC_{1c} (ruột dẫn)
3	cáp cần thử nghiệm	8	TC_{1s} (vỏ bọc)
4	cáp chuẩn (≥ 5 m)	9	TC_{2c} (ruột dẫn)
5	máy biến dòng đo lường	10	TC_s (vỏ bọc)

Hình A.1 – Bố trí thử nghiệm điển hình dùng cho vòng chuẩn và vòng thử nghiệm chính



CHÚ DẪN

- | | | | |
|---|------------------|---|-------------------------|
| 1 | ruột dẫn | 5 | vỏ ngoài của cáp |
| 2 | màn chắn bán dẫn | 6 | cảm biến nhiệt độ |
| 3 | cách điện | 7 | hợp chất mềm cách nhiệt |
| 4 | vỏ bọc kim loại | | |

Hình A.2 – Ví dụ về bố trí cảm biến nhiệt độ trên ruột dẫn của vòng chuẩn

A.2.3 Phương pháp hiệu chuẩn

Việc hiệu chuẩn cần thực hiện ở vị trí không có gió lùa ở nhiệt độ $(20 \pm 15) ^\circ\text{C}$.

Bộ ghi nhiệt độ cần được sử dụng để đo nhiệt độ ruột dẫn, vỏ bọc và nhiệt độ môi trường xung quanh một cách đồng thời.

Cáp cần được gia nhiệt cho đến khi nhiệt độ ruột dẫn, được chỉ ra bằng cảm biến nhiệt độ TC_{1c} của Hình A.1, đạt ổn định và đạt đến nhiệt độ như sau: cao hơn từ 5 K đến 10 K so với nhiệt độ cao nhất của ruột dẫn cáp khi làm việc bình thường như nêu trong Bảng 1.

Khi đạt được ổn định, cần ghi lại giá trị dưới đây:

- nhiệt độ ruột dẫn: giá trị trung bình tại vị trí 1, 2 và 3;
- nhiệt độ vỏ bọc tại vị trí TC_{1s} ;
- nhiệt độ môi trường xung quanh;
- dòng điện gia nhiệt.

A.3 Gia nhiệt cho thử nghiệm

A.3.1 Phương pháp 1 – Thử nghiệm bằng cáp chuẩn

Ở phương pháp này, cáp chuẩn giống như cáp được sử dụng cho thử nghiệm được gia nhiệt bằng dòng điện có giá trị như vòng thử nghiệm chính.

Lắp đặt cáp và cảm biến nhiệt độ cho cả hai vòng thử nghiệm như nêu trong Điều A.2.

Bố trí thử nghiệm cần sao cho:

- cáp chuẩn mang dòng điện giống như ở vòng thử nghiệm chính ở mọi lúc,
- cần lắp đặt theo cách sao cho các ảnh hưởng gia nhiệt lẫn nhau được tính đến trong suốt thử nghiệm.

Dòng điện gia nhiệt của cả hai vòng thử nghiệm cần được điều chỉnh sao cho nhiệt độ ruột dẫn được duy trì trong các giới hạn quy định.

Cảm biến nhiệt độ (TC_s) được lắp trên hoặc bên dưới bề mặt ngoài của vòng thử nghiệm chính ở điểm nóng nhất, thường là ở giữa, theo cách sao cho cảm biến nhiệt độ TC_s được lắp tại điểm nóng nhất của cáp chuẩn.

CHÚ THÍCH 1: Nhiệt độ được đo bằng cảm biến nhiệt độ lắp trên hoặc dưới vỏ ngoài của vòng thử nghiệm chính (TC_s) và trên vòng chuẩn (TC_{1s}) được sử dụng để kiểm tra xem vỏ bọc ngoài của cả hai vòng thử nghiệm có cùng nhiệt độ hay không.

Nhiệt độ đo bằng cảm biến nhiệt độ TC_{1s} trên ruột dẫn của vòng chuẩn có thể được xem xét đại diện cho nhiệt độ ruột dẫn của vòng thử nghiệm đã đóng điện.

CHÚ THÍCH 2: Nhiệt độ ruột dẫn của vòng thử nghiệm chính có thể cao hơn một chút so với nhiệt độ ruột dẫn của vòng chuẩn do các tổn hao điện môi. Nếu cần, có thể thực hiện hiệu chỉnh.

Tất cả các cảm biến nhiệt độ cần được nối với đồng hồ ghi nhiệt độ để cho phép theo dõi nhiệt độ. Dòng điện gia nhiệt của từng vòng thử nghiệm cần được ghi lại để chứng tỏ rằng hai dòng điện có cùng giá trị trong suốt thời gian thử nghiệm. Chênh lệch giữa các dòng điện gia nhiệt cần duy trì trong phạm vi $\pm 1\%$.

Cáp chuẩn có thể được nối nối tiếp với cáp thử nghiệm nếu nhiệt độ được đo qua một tuyến sợi quang hoặc tương đương.

A.3.2 Phương pháp 2 – Thử nghiệm bằng cách tính nhiệt độ ruột dẫn và đo nhiệt độ bề mặt

A.3.2.1 Hiệu chuẩn nhiệt độ ruột dẫn của cáp thử nghiệm

Mục đích của việc hiệu chuẩn là để xác định nhiệt độ ruột dẫn bằng phép đo trực tiếp dòng điện đã cho trong dải nhiệt độ quy định cho thử nghiệm.

Cáp được sử dụng để hiệu chuẩn cần giống như cáp được sử dụng cho thử nghiệm, và phương pháp gia nhiệt cần giống nhau.

Hệ thống lắp đặt gồm cáp và các cảm biến nhiệt độ dùng cho hiệu chuẩn cần như nêu trong Điều A.2.

Việc hiệu chuẩn cần được thực hiện theo A.2.3 đối với cáp chuẩn.

A.3.2.2. Thử nghiệm dựa trên phép đo nhiệt độ bên ngoài

Trong khi hiệu chuẩn và trong quá trình thử nghiệm vòng chính, nhiệt độ ruột dẫn của cáp của vòng thử nghiệm chính cần được tính theo IEC 60853-2, dựa trên nhiệt độ bên ngoài đo được của vỏ ngoài (TC_s). Phép đo cần được thực hiện bằng cảm biến nhiệt độ tại điểm nóng nhất, gắn vào hoặc gắn bên dưới bề mặt bên ngoài, theo cách giống như đối với cáp chuẩn.

CHÚ THÍCH: Một cách khác, có thể sử dụng IEC 60287-1-1 nếu chứng tỏ được rằng nhiệt độ tiệm cận quá độ đạt được trong thời gian quy định.

Dòng điện gia nhiệt cần được điều chỉnh để đạt giá trị yêu cầu của nhiệt độ ruột dẫn, dựa trên nhiệt độ bên ngoài đo được của vỏ ngoài.

Phụ lục B

(quy định)

Làm tròn số

Khi các giá trị được làm tròn thành số các chữ số thập phân quy định, ví dụ khi tính giá trị trung bình từ một số phép đo hoặc khi suy ra giá trị nhỏ nhất bằng cách áp dụng dung sai phần trăm đối với một giá trị danh nghĩa đã cho, phương pháp này như dưới đây.

Nếu sau chữ số cuối cùng được giữ lại, trước khi làm tròn, là các số 0, 1, 2, 3 hoặc 4 thì chữ số cuối cùng được giữ lại này vẫn được giữ nguyên (làm tròn xuống).

Nếu sau chữ số cuối cùng được giữ lại, trước khi làm tròn, là các số 9, 8, 7, 6 hay 5 thì chữ số cuối cùng được giữ lại này sẽ được tăng thêm một (làm tròn lên).

VÍ DỤ:

$$2,449 \approx 2,45 \text{ làm tròn đến hai chữ số thập phân}$$

$$2,449 \approx 2,4 \text{ làm tròn đến một chữ số thập phân}$$

$$2,453 \approx 2,45 \text{ làm tròn đến hai chữ số thập phân}$$

$$2,453 \approx 2,5 \text{ làm tròn đến một chữ số thập phân}$$

$$25,0478 \approx 25,048 \text{ làm tròn đến ba chữ số thập phân}$$

$$25,0478 \approx 25,05 \text{ làm tròn đến hai chữ số thập phân}$$

$$25,0478 \approx 25,0 \text{ làm tròn đến một chữ số thập phân.}$$

Phụ lục C

(tham khảo)

Danh mục thử nghiệm điển hình, thử nghiệm chất lượng sơ bộ và mở rộng thử nghiệm chất lượng sơ bộ của hệ thống cáp

Thử nghiệm điển hình hệ thống cáp được nêu ở Điều 12.

Bảng C.1 nêu tóm tắt và điều khoản tham chiếu đối với thử nghiệm điển hình hệ thống cáp.

Thử nghiệm chất lượng sơ bộ hệ thống cáp được nêu ở 13.1 và 13.2.

Mở rộng thử nghiệm chất lượng sơ bộ của hệ thống cáp được nêu ở 13.1 và 13.3.

Bảng C.2 nêu tóm tắt và điều khoản tham chiếu đối với thử nghiệm chất lượng sơ bộ của các hệ thống cáp này.

Bảng C.3 nêu tóm tắt và điều khoản tham chiếu đối với mở rộng thử nghiệm chất lượng sơ bộ của các hệ thống cáp này.

Bảng C.1 – Thử nghiệm điển hình trên hệ thống cáp

Điểm	Thử nghiệm	Điều
		Hệ thống cáp
a	Yêu cầu chung	12.1
b	Phạm vi phê duyệt kiểu	12.2
c	Thử nghiệm điển hình về điện trên hệ thống cáp hoàn chỉnh	12.4
d	Giá trị điện áp thử nghiệm	12.4.1
e	Thử nghiệm uốn	12.4.3
	Thử nghiệm phóng điện cục bộ ở nhiệt độ môi trường xung quanh	12.4.4
f	Đo tg δ	12.4.5
g	Thử nghiệm điện áp chu kỳ gia nhiệt	12.4.6
h	Thử nghiệm phóng điện cục bộ ở nhiệt độ cao	12.4.4
	Thử nghiệm phóng điện cục bộ ở nhiệt độ môi trường xung quanh (sau chu kỳ cuối hoặc sau thử nghiệm điện áp xung sét ở điểm j)	12.4.4
i	Thử nghiệm điện áp xung đóng cắt	12.4.7.1
j	Thử nghiệm điện áp xung sét sau đó thử nghiệm điện áp tần số công nghiệp	12.4.7.2
k	Thử nghiệm phóng điện cục bộ ở nhiệt độ cao (nếu chưa thực hiện sau điểm h ở trên)	12.4.4
l	Thử nghiệm bảo vệ bên ngoài các mối nối	Phụ lục G
m	Kiểm tra	12.4.8
n	Điện trở suất của màn chắn bán dẫn	12.4.9
o	Thử nghiệm điển hình không điện trên thành phần cáp và trên cáp hoàn chỉnh	12.5

Bảng C.2 – Thử nghiệm chất lượng sơ bộ hệ thống cáp

Điểm	Thử nghiệm	Điều
		Hệ thống cáp
a	Yêu cầu chung và dải phê chuẩn thử nghiệm chất lượng sơ bộ	13.1
b	Thử nghiệm chất lượng sơ bộ trên hệ thống cáp hoàn chỉnh	13.2
c	Tóm tắt thử nghiệm chất lượng sơ bộ	13.2.1
d	Giá trị điện áp thử nghiệm	13.2.2
e	Bố trí thử nghiệm	13.2.3
f	Thử nghiệm điện áp chu kỳ gia nhiệt	13.2.4
g	Thử nghiệm điện áp xung sét	13.2.5
h	Kiểm tra	13.2.6

Bảng C.3 – Mở rộng thử nghiệm chất lượng sơ bộ hệ thống cáp

Điểm	Thử nghiệm	Điều
		Hệ thống cáp
a	Yêu cầu chung và dải phê chuẩn thử nghiệm chất lượng sơ bộ	13.1
b	Thử nghiệm mở rộng chất lượng sơ bộ của hệ thống cáp	13.3
c	Thử nghiệm điện để mở rộng chất lượng sơ bộ trên hệ thống cáp hoàn chỉnh	13.3.2
d	Giá trị điện áp thử nghiệm	13.3.2.2
e	Thử nghiệm uốn mà không thử nghiệm phóng điện cục bộ	12.4.3
f	Thử nghiệm phóng điện cục bộ ở nhiệt độ môi trường xung quanh sau khi lắp đặt phụ kiện là một phần của thử nghiệm	12.4.4
g	Thử nghiệm điện áp chu kỳ gia nhiệt không có điện áp	13.3.2.4
h	Đo tg δ	12.4.5
i	Thử nghiệm điện áp chu kỳ gia nhiệt	12.4.6
j	Thử nghiệm phóng điện cục bộ ở nhiệt độ môi trường xung quanh và nhiệt độ cao (sau chu kỳ cuối ở điểm i hoặc sau thử nghiệm điện áp xung sét ở điểm i)	12.4.4
k	Thử nghiệm điện áp xung đóng cắt	12.4.7.1
l	Thử nghiệm điện áp xung sét sau đó thử nghiệm điện áp tần số công nghiệp	12.4.7.2
m	Thử nghiệm phóng điện cục bộ ở nhiệt độ cao (nếu chưa thực hiện sau điểm i ở trên)	12.4.4
n	Thử nghiệm bảo vệ bên ngoài các mối nối	Phụ lục G
o	Kiểm tra	12.4.8
p	Điện trở suất của màn chắn bán dẫn	12.4.9
q	Thử nghiệm điển hình không điện trên thành phần cáp và trên cáp hoàn chỉnh	12.5

Phụ lục D

(quy định)

Phương pháp đo điện trở suất của màn chắn bán dẫn

Mỗi mảnh thử nghiệm phải được chuẩn bị từ một mẫu cáp hoàn chỉnh dài 150 mm.

Mảnh thử nghiệm màn chắn ruột dẫn phải được chuẩn bị bằng cách cắt làm đôi mẫu lõi theo chiều dọc, loại bỏ ruột dẫn và lớp phân cách, nếu có (xem Hình D.1a). Mảnh thử nghiệm màn chắn cách điện phải được chuẩn bị bằng cách loại bỏ tất cả các lớp bọc từ mẫu lõi (xem Hình D.1b).

Quy trình xác định điện trở suất khối của màn chắn như sau:

Bốn điện cực sơn bạc A, B, C và D (xem Hình D.1a và Hình D.1b) phải được áp vào các bề mặt bán dẫn. Hai thể điện cực, B và C, phải cách nhau 50 mm và hai điện cực dòng, A và D, phải cách các thể điện cực ít nhất là 25 mm về phía ngoài.

Việc đấu nối với các điện cực phải được thực hiện bằng các kẹp thích hợp. Khi đấu nối với các điện cực màn chắn ruột dẫn, phải đảm bảo rằng các kẹp được cách điện với màn chắn cách điện trên bề mặt ngoài của mẫu thử nghiệm.

Cụm lắp ráp này phải được đặt trong lò đã được gia nhiệt trước đến nhiệt độ quy định và sau một thời gian ít nhất là 30 min, điện trở giữa các điện cực phải được đo bằng một mạch điện, công suất của mạch không được vượt quá 100 mW.

Sau các phép đo điện, đường kính ngoài của màn chắn ruột dẫn và màn chắn cách điện và chiều dày của màn chắn ruột dẫn và màn chắn cách điện phải được đo ở nhiệt độ môi trường xung quanh, mỗi đường kính là trung bình của sáu phép đo thực hiện trên mẫu thể hiện trên Hình D.1b.

Điện trở suất khối ρ , tính bằng $\Omega \cdot \text{m}$, được tính như sau:

a) màn chắn ruột dẫn

$$\rho_c = \frac{R_c \times \pi \times (D_c - T_c) \times T_c}{2L_c}$$

trong đó

ρ_c là điện trở suất khối, tính bằng $\Omega \cdot \text{m}$ mét;

R_c là điện trở đo được, tính bằng Ω ;

L_c là khoảng cách giữa các thể điện cực, tính bằng mét;

D_c là đường kính ngoài của màn chắn ruột dẫn, tính bằng mét;

T_c là chiều dày trung bình của màn chắn ruột dẫn, tính bằng mét.

b) màn chắn cách điện

$$\rho_i = \frac{R_i \times \pi \times (D_i - T_i) \times T_i}{2L_i}$$

trong đó

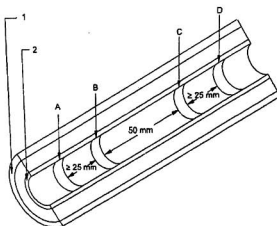
ρ_l là điện trở suất khối, tính bằng $\Omega \cdot \text{m}$ ét;

R_l là điện trở đo được, tính bằng Ω ;

L_l là khoảng cách giữa các thể điện cực, tính bằng mét;

D_l là đường kính ngoài của màn chắn cách điện, tính bằng mét;

T_l là chiều dày trung bình của màn chắn cách điện, tính bằng mét.



CHÚ DẪN:

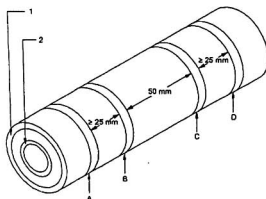
1 màn chắn cách điện

B, C thể điện cực

2 màn chắn ruột dẫn

A, D điện cực dòng

Hình D.1a – Đo điện trở suất khối của màn chắn ruột dẫn



CHÚ DẪN:

1 màn chắn cách điện

B, C thể điện cực

2 màn chắn ruột dẫn

A, D điện cực dòng

Hình D.1b – Đo điện trở suất khối của màn chắn cách điện

Hình D.1 – Chuẩn bị mẫu để đo suất điện trở của màn chắn ruột dẫn và màn chắn cách điện

Phụ lục E

(quy định)

Thử nghiệm thấm nước**E.1 Mảnh thử nghiệm**

Mẫu cáp hoàn chỉnh dài ít nhất 8 m chưa phải chịu bất kỳ thử nghiệm nào mô tả ở 12.4 phải chịu thử nghiệm uốn như mô tả ở 12.4.3.

Cắt một đoạn cáp dài 8 m từ mẫu cáp đã chịu thử nghiệm uốn ở trên rồi đặt nằm ngang. Một khoanh có chiều rộng xấp xỉ 50 mm phải được lấy ra từ chính giữa của đoạn cáp này. Khoanh này gồm tất cả các lớp bên ngoài màn chắn cách điện. Trong trường hợp ruột dẫn được công bố có vật chắn thì khoanh này cũng phải có tất cả các lớp bên ngoài ruột dẫn.

Nếu cáp có chứa các vật chắn gián đoạn ngăn nước thấm theo chiều dọc thì mẫu phải chứa ít nhất hai vật chắn này, một khoanh được lấy ra từ giữa các vật chắn. Trong trường hợp này, khoảng cách trung bình giữa các vật chắn ở các cáp này cần được quy định và chiều dài mẫu cáp phải được xác định tương ứng.

Các bề mặt phải được cắt sao cho các bề mặt chung được thiết kế để kín nước theo chiều dọc phải sẵn sàng tiếp xúc với nước. Các bề mặt chung không được thiết kế kín nước theo chiều dọc phải được gắn kín bằng vật liệu thích hợp hoặc cắt bỏ các lớp bọc bên ngoài.

Ví dụ về các bề mặt chung không kín nước theo chiều dọc gồm:

- khi chỉ có ruột dẫn của cáp có vật chắn;
- bề mặt chung giữa vỏ bọc ngoài và vỏ bọc kim loại.

Bố trí thiết bị thích hợp (xem Hình E.1) để cho phép một ống có đường kính ít nhất là 10 mm được đặt theo chiều thẳng đứng phía trên khoanh để lộ ra và gắn vào bề mặt của vỏ bọc ngoài. Mỗi gắn kín ở chỗ cáp đi ra thiết bị không được tạo ra ứng suất cơ lên cáp.

CHÚ THÍCH: Đáp ứng của một số vật chắn nhất định với việc thấm nước theo chiều dọc có thể phụ thuộc vào thành phần cấu tạo của nước (ví dụ, độ pH, nồng độ ion). Nên sử dụng nước máy bình thường cho thử nghiệm này, trừ khi có quy định khác.

E.2 Thử nghiệm

Ống được đổ đầy nước trong 5 min ở nhiệt độ môi trường xung quanh bằng $(20 \pm 10)^\circ\text{C}$ sao cho độ cao của nước trong ống cao hơn 1 m so với tâm cáp (xem Hình E.1).

Mẫu phải được giữ nguyên trong 24 h.

Sau đó, mẫu phải chịu 10 chu kỳ gia nhiệt. Ruột dẫn phải được gia nhiệt bằng phương pháp thích hợp cho đến khi ruột dẫn đạt đến nhiệt độ ổn định cao hơn nhiệt độ lớn nhất của ruột dẫn từ 5 K đến 10 K khi làm việc bình thường, tuy nhiên không được đạt đến 100 °C.

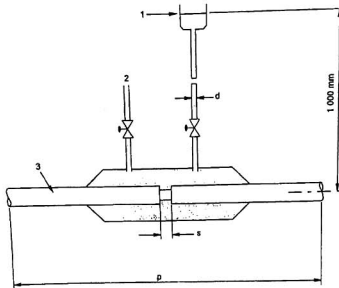
Thời gian của chu kỳ gia nhiệt phải là 8 h. Nhiệt độ ruột dẫn phải được duy trì trong phạm vi các giới hạn nhiệt độ quy định trong ít nhất 2 h của từng chu kỳ gia nhiệt. Sau đó phải để nguội tự nhiên trong ít nhất 16 h.

Độ cao của nước phải duy trì ở 1 m.

CHÚ THÍCH: Không đặt điện áp trong quá trình thử nghiệm, nên nối một cáp giả nối tiếp với cáp cần thử nghiệm, nhiệt độ được đo trực tiếp trên ruột dẫn của cáp giả này.

E.3 Yêu cầu

Trong thời gian thử nghiệm, nước không được thoát ra từ các đầu của mảnh thử nghiệm.



CHÚ DẪN:

1	bình tạo cột nước	d	Giá trị nhỏ nhất, Ø10 mm (bên trong)
2	lỗ thông	s	Xấp xỉ 50 mm
3	cáp	p	đoạn cáp dài = 8 000 mm

Hình F.1 – Sơ đồ bố trí thiết bị thử nghiệm thấm nước

Phụ lục F

(quy định)

Thử nghiệm các thành phần của cáp có dài bằng hoặc lá kim loại đặt theo chiều dọc, liên kết với vỏ ngoài

F.1 Kiểm tra bằng cách xem xét

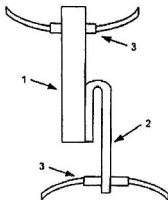
Cáp phải được phân chia và kiểm tra bằng mắt. Việc kiểm tra các mẫu bằng mắt thường hoặc mắt có điều chỉnh thị lực mà không dùng kính phóng đại phải cho thấy không có vết nứt hoặc phân tách của lá kim loại của lớp phủ bảo vệ tách lớp hoặc gây hỏng hóc cho các phần khác của cáp.

F.2 Độ bền kết dính của lá kim loại**F.2.1 Quy trình**

Mẫu thử nghiệm phải được lấy từ lớp phủ cáp trong đó lá kim loại được dính vào vỏ ngoài.

Chiều dài và chiều rộng của mẫu thử nghiệm tương ứng là 200 mm và 10 mm.

Một đầu của mẫu thử nghiệm phải được bóc bỏ giữa đoạn 50 mm và 120 mm và được đưa vào trong máy thử nghiệm kéo bằng cách kẹp đầu tự do của vỏ ngoài hoặc màn chắn cách điện vào một ngàm kẹp. Đầu tự do của lá kim loại phải được quay ngược lại và kẹp trong ngàm kẹp còn lại như thể hiện ở Hình 1.



CHÚ DẪN:

- | | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------------------|---|----------|
| 1 | vỏ ngoài | 2 | lá kim loại hoặc lá kim loại tách lớp | 3 | ngàm kẹp |
|---|----------|---|---------------------------------------|---|----------|

Hình F.1 – Kết dính của lá kim loại

Mẫu phải được duy trì gần thẳng đứng trong mặt phẳng của ngàm kẹp trong khi thử nghiệm bằng cách giữ mẫu.

Sau khi điều chỉnh cơ cấu ghi liên tục, lá kim loại phải được tách ra khỏi mẫu với góc xấp xỉ 180° và việc phân tách này được tiếp tục cho đến khi đủ một khoảng cách để chỉ ra giá trị về độ bền kết dính. Ít nhất một nửa diện tích liên kết còn lại phải được bóc bỏ với tốc độ xấp xỉ 50 mm/min.

F.2.2 Yêu cầu

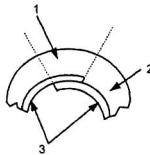
Sau đó, độ bền kết dính phải được tính bằng cách chia lực bong tróc, tính bằng Niu ton cho chiều rộng của mẫu, tính bằng milimét. Tối thiểu năm mẫu được giao nộp cho thử nghiệm này và giá trị tối thiểu về độ bền kết dính không được nhỏ hơn 0,5 N/mm.

CHÚ THÍCH: Nếu độ bền kết dính lớn hơn độ bền kéo của lá kim loại thì thử nghiệm độ bền kéo sẽ đứt trước khi bóc, thử nghiệm kết thúc và ghi lại điểm đứt.

F.3 Độ bền bong tróc của lá kim loại xếp chồng

F.3.1 Quy trình

Mẫu dài 200 mm được lấy từ cặp hoàn chỉnh có phần lá kim loại xếp chồng. Mẫu thử nghiệm được chuẩn bị bằng cách cắt phần xếp chồng từ mẫu này như thể hiện ở Hình F.2.

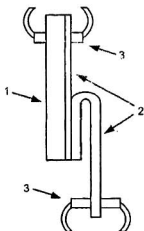


CHÚ DẪN:

- 1 mảnh thử nghiệm 2 vỏ ngoài 3 lá kim loại hoặc lá kim loại tách lớp

Hình F.2 – Ví dụ về lá kim loại xếp chồng

Thử nghiệm phải được tiến hành theo cách như mô tả ở Điều F.2. Bố trí mảnh thử nghiệm như thể hiện ở Hình F.3.



CHÚ DẪN:

- 1 vỏ ngoài 2 lá kim loại hoặc lá kim loại tách lớp 3 ngàm kẹp

Hình F.3 – Độ bền bong tróc của lá kim loại xếp chồng

F.3.2 Yêu cầu

Giá trị tối thiểu của độ bền bong tróc không được nhỏ hơn 0,5 N/mm.

CHÚ THÍCH: Nếu độ bền kết dính lớn hơn độ bền kéo của lá kim loại thì thử nghiệm độ bền kéo sẽ đứt trước khi bóc, thử nghiệm kết thúc và ghi lại điểm đứt.

Phụ lục G

(quy định)

Thử nghiệm bảo vệ bên ngoài các mối nối

G.1 Yêu cầu chung

Phụ lục này quy định quy trình được chấp nhận cho thử nghiệm phê duyệt kiểu về bảo vệ bên ngoài mối nối của tất cả các kiểu, được sử dụng trong các mối nối được chôn ngầm trong đất hoặc bộ ngắt có vỏ bọc được sử dụng trên hệ thống cáp điện lực có bọc cách điện và, trong trường hợp sử dụng, vỏ bọc kết hợp cách điện từng phần với màn chắn gián đoạn.

Nhà chế tạo mối nối phải cung cấp bản vẽ trong đó hệ thống chống thấm nước được nhận biết rõ ràng.

G.2 Phạm vi phê duyệt

Trong trường hợp yêu cầu phê duyệt bảo vệ bên ngoài mối nối kể cả lỗi vào cho các hạng mục như dây liên kết, bảo vệ bên ngoài được thử nghiệm phải bao gồm các tính chất thiết kế này.

Thử nghiệm thành công bảo vệ bên ngoài mối nối dùng cho phụ kiện cách điện có bọc từng phần đối với các đường kính của cáp hoàn chỉnh trong đó việc phê duyệt thực hiện theo 12.2 sẽ cho phê duyệt bảo vệ này đối với phụ kiện tương tự có cách điện không bọc từng phần nhưng không có nghĩa ngược lại.

Trong trường hợp việc phê duyệt được chấp nhận cho thiết kế bảo vệ bên ngoài mối nối thì tất cả các bảo vệ bên ngoài mối nối được yêu cầu bởi cùng nhà chế tạo, bao gồm cùng nguyên lý thiết kế cơ bản, sử dụng cùng vật liệu và trong dải đường kính đã thử nghiệm, ở điện áp thử nghiệm nhỏ hơn hoặc bằng, được xem là đạt.

Thử nghiệm ở G.3 và G.4 được áp dụng lần lượt lên một mối nối đã đạt thử nghiệm điện áp chu kỳ gia nhiệt (xem 12.4.6) hoặc lên mối nối riêng rẽ đã trải qua ít nhất ba chu kỳ nhiệt không điện áp, như quy định ở 12.4.2, điểm h), chú thích 2.

G.3 Ngâm trong nước và chu kỳ nhiệt

Cụm lắp ráp thử nghiệm phải được ngâm trong nước ở độ sâu không nhỏ hơn 1 m tại điểm cao nhất của bảo vệ vỏ ngoài. Trong trường hợp hợp lý tương, việc này có thể đạt được bằng cách sử dụng một bình nước dự trữ nối vào một bình kín có chứa cụm lắp ráp thử nghiệm. Nước phải chạm đến (các) tấm chắn nước do nhà chế tạo công bố.

Tổng 20 chu kỳ gia nhiệt/làm mát được đặt vào bằng cách nâng nhiệt độ nước trong phạm vi từ 15 K đến 20 K thấp hơn nhiệt độ cao nhất của ruột dẫn cáp trong điều kiện làm việc bình thường. Ở từng

chu kỳ, nước phải được tăng đến nhiệt độ quy định, duy trì ở mức này trong ít nhất 5 h rồi làm nguội về nhiệt độ cao hơn nhiệt độ môi trường xung quanh trong vòng 10 K. Nhiệt độ thử nghiệm có thể đạt được bằng cách trộn nước này với nước có nhiệt độ cao hơn hoặc thấp hơn. Thời gian tối thiểu của từng chu kỳ gia nhiệt phải là 12 h và thời gian tăng nhiệt độ của nước đến nhiệt độ quy định phải càng giống càng tốt với thời gian làm nguội nước về nhiệt độ nhỏ hơn hoặc bằng 30 °C hoặc cao hơn nhiệt độ môi trường 10 K.

G.4 Thử nghiệm điện áp

G.4.1 Yêu cầu chung

Khi hoàn thành các chu kỳ gia nhiệt, và với cụm thử nghiệm vẫn được ngâm trong nước, thực hiện thử nghiệm điện áp như dưới đây.

G.4.2 Cụm lắp ráp bao gồm phụ kiện có cách điện không bọc từng phần

Điện áp thử nghiệm bằng 25 kV một chiều được đặt trong 1 min giữa màn chắn/vỏ bọc kim loại của cáp điện và mặt ngoài nối đất của bảo vệ bên ngoài mỗi nối.

G.4.3 Cụm lắp ráp bao gồm cách điện có bọc từng phần

G.4.3.1 Thử nghiệm điện áp một chiều

Điện áp thử nghiệm bằng 25 kV một chiều được đặt trong 1 min giữa màn chắn/vỏ bọc kim loại của cáp điện, ở đầu bất kỳ của phụ kiện và đặt giữa màn chắn/vỏ bọc và mặt ngoài nối đất của bảo vệ bên ngoài mỗi nối.

G.4.3.2 Thử nghiệm điện áp xung sét

Để thử nghiệm từng phần nối đất, điện áp thử nghiệm theo Bảng G.1 được đặt giữa màn chắn/vỏ bọc kim loại và mặt ngoài của cụm lắp ráp trong khi ngâm nước. Nếu không thể thực hiện thử nghiệm xung trên cụm lắp ráp trong khi ngâm nước thì có thể lấy ra khỏi nước và thử nghiệm xung với thời gian trễ tối thiểu hoặc có thể duy trì tình trạng ướt bằng cách bọc bằng vải ướt hoặc có thể đặt lớp phủ dẫn điện lên toàn bộ mặt ngoài của cụm thử nghiệm.

Đối với thử nghiệm giữa màn chắn/vỏ bọc kim loại, cụm lắp ráp phải được lấy ra khỏi nước trước khi thử nghiệm xung.

Quy trình thử nghiệm được thực hiện theo TCVN 10890 (IEC 60230), mỗi nối ở nhiệt độ môi trường xung quanh.

Bảng G.1 – Thử nghiệm điện áp xung

Điện áp xung sét danh định đối với cách điện chính ^a kV	Mức xung			
	Giữa các bộ phận		Giữa từng bộ phận và đất	
	Dây nối liên kết ≤ 3 m kV	Dây nối liên kết > 3 m và ≤ 10 m ^b kV	Dây nối liên kết ≤ 3 m kV	Dây nối liên kết > 3 m và ≤ 10 m ^b kV
1 050	60	95	30	47,5
1 175 đến 1 425	75	125	37,5	62,5
1 550	75	145	37,5	72,5
^a Xem Bảng 4, cột 8.				
^b Nếu bộ giới hạn điện áp vỏ bọc được đặt gần mỗi nối thì sử dụng điện áp dây nối liên kết ≤ 3 m.				

Không được xảy ra phóng điện đánh thủng trong bất kỳ thử nghiệm nào ở trên.

CHÚ THÍCH: Có thể xem xét thực hiện thử nghiệm điện áp ở Điều G.4 (theo trình tự ngược lại) trước khi bắt đầu chu kỳ nhiệt để kiểm tra lắp đặt đúng cụm lắp ráp.

G.5 Kiểm tra cụm thử nghiệm

Khi hoàn thành các thử nghiệm quy định ở G.4, cụm thử nghiệm phải được kiểm tra.

Hộp bảo vệ bên ngoài mỗi nối được đổ đầy hợp chất lấy ra được phải được xem là thỏa đáng nếu không có bằng chứng nhìn thấy được về các lỗ trống bên trong hoặc dịch chuyển bên trong của hợp chất do thấm nước hoặc tổn hao hợp chất qua các mối bịt khác nhau hoặc vách hộp.

Đối với các bảo vệ bên ngoài mỗi nối có thiết kế và vật liệu thay thế khác, không được có bằng chứng thấm nước hoặc ăn mòn bên trong.

Thư mục tài liệu tham khảo

- [1] TCVN (IEC 60840), *Cáp điện có cách điện kiểu đùn và phụ kiện cáp dùng cho điện áp danh định lớn hơn 30 kV ($U_m = 36$ kV đến 150 kV ($U_m = 170$ kV) – Phương pháp thử nghiệm và yêu cầu*
- [2] IEC 60853-2, *Calculation of the cyclic and emergency current rating of cables - Part 2: Cyclic rating of cables greater than 18/30 (36) kV and emergency ratings for cables of all voltages (Tinh thông số dòng điện thay đổi theo chu kỳ và dòng điện khẩn cấp của cáp - Phần 2: Thông số chu kỳ của cáp lớn hơn 18/30 (36) kV và thông số khẩn cấp đối với cáp với tất cả mức điện áp)*
- [3] Electra No. 128, *Guide to the protection of specially bonded cable systems against sheath overvoltages, January 1990, pp 46-62 (Hướng dẫn bảo vệ hệ thống cáp liên kết đặc biệt chống quá điện áp vỏ)*
- [4] Electra No. 151, *Recommendations for electrical tests, type, sample and routine on extruded cables and accessories at voltages above 150 kV ($U_m = 170$ kV) and up to and including 400 kV ($U_m = 420$ kV), December 1993, pp 20-28 (Khuyến cáo về thử nghiệm điện, thử nghiệm điển hình, mẫu và thường xuyên trên cáp có cách điện kiểu đùn và phụ kiện ở điện áp lớn hơn 150 kV ($U_m = 170$ kV) và đến và bằng 400 kV ($U_m = 420$ kV))*
- [5] Electra No. 151, *Recommendations for electrical tests prequalification and development on extruded cables and accessories at voltages above 150 kV ($U_m = 170$ kV) and up to and including 400 kV ($U_m = 420$ kV), December 1993, pp 14-19 (Khuyến cáo về thử nghiệm điện chất lượng sơ bộ và phát triển cáp kiểu đùn và phụ kiện ở điện áp lớn hơn 150 kV ($U_m = 170$ kV) và đến và bằng 400 kV ($U_m = 420$ kV))*
- [6] Electra No. 157, *CIGRE Technical Brochure: Accessories for HV extruded cables, December 1994, pp 84-89 (Phụ kiện dùng cho cáp cao áp cách điện kiểu đùn)*
- [7] Electra No. 173, *After laying tests on high-voltage extruded insulation cable systems, August 1997, pp 32-41 (Thử nghiệm sau khi rải cáp trên hệ thống cáp cách điện kiểu đùn cao áp)*
- [8] Electra No. 193, *Recommendations for electrical tests, type, sample and routine on extruded cables and accessories at voltages above 150 kV ($U_m = 170$ kV) and up to and including 500 kV ($U_m = 550$ kV), December 2000 (Khuyến cáo về thử nghiệm điện, thử nghiệm điển hình, mẫu và thường xuyên trên cáp có cách điện kiểu đùn và phụ kiện ở điện áp lớn hơn 150 kV ($U_m = 170$ kV) và đến và bằng 500 kV ($U_m = 550$ kV))*
- [9] Electra No. 193, *Recommendations for electrical tests prequalification and development on extruded cables and accessories at voltages above 150 kV ($U_m = 170$ kV) and up to and including 500 kV ($U_m = 550$ kV), cited in December 2000 (Khuyến cáo về thử nghiệm điện chất lượng sơ bộ và phát triển cáp kiểu đùn và phụ kiện ở điện áp lớn hơn 150 kV ($U_m = 170$ kV) và đến và bằng 500 kV ($U_m = 550$ kV))*

[10] Electra No. 227, *Revision of qualification procedures for extruded high voltage AC underground cable systems*, August 2006, pp 31-37 (Xem xét lại quy trình đánh giá chất lượng đối với hệ thống cáp ngầm dưới đất điện áp xoay chiều cao cách điện kiểu đùn)

[11] CIGRE Technical Brochure 303, *Revision of qualification procedures for extruded (extra) high voltage a.c. underground cables*; CIGRE Working Group 81-06; 2006 (Xem xét lại quy trình đánh giá chất lượng đối với cáp ngầm dưới đất điện áp xoay chiều (rất) cao cách điện kiểu đùn)
