

TCVN 12624-2:2019

Xuất bản lần 1

ĐỒ GỖ – PHẦN 2: PHƯƠNG PHÁP QUY ĐỔI

Furniture - Part 2: Conversion methods

HÀ NỘI – 2019

Mục lục

	Trang
1 Phạm vi áp dụng	5
2 Tài liệu viện dẫn.....	5
3 Thuật ngữ và định nghĩa	5
4 Phương pháp quy đổi khối lượng gỗ tính chế trong container	6
4.1 Xác định lượng gỗ tính chế theo số lượng chi tiết gỗ cấu thành sản phẩm.....	7
4.2 Xác định lượng gỗ tính chế theo tổng khối lượng sản phẩm	7
4.3 Xác định lượng gỗ tính chế theo thể tích bao bì sản phẩm.....	8
Phụ lục A (tham khảo) Hướng dẫn tính lượng gỗ tính chế theo số lượng chi tiết cấu thành sản phẩm ..	9
Phụ lục B (tham khảo) Hướng dẫn tính lượng gỗ tính chế theo tổng khối lượng sản phẩm	10
Phụ lục C (tham khảo) Hướng dẫn tính lượng gỗ tính chế theo thể tích bao bì sản phẩm	11
Phụ lục D (tham khảo) Kích thước và trọng lượng container 20' và 40'	12
Phụ lục E (tham khảo) Khối lượng riêng của một số loại gỗ thường dùng ở Việt Nam.....	13
Phụ lục F (tham khảo) Chuyển đổi đơn vị US (Anh) sang hệ SI.....	17
Thư mục tài liệu tham khảo.....	18

Lời nói đầu

TCVN 12624-2: 2019: Do Trường Đại học Lâm nghiệp biên soạn, Bộ Nông nghiệp và Phát triển nông thôn đề nghị, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng thẩm định, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Bộ TCVN 12624, *Đồ gỗ*, gồm các tiêu chuẩn sau:

Phần 1: Thuật ngữ và định nghĩa;

Phần 2: Phương pháp quy đổi;

Phần 3: Bao gói, ghi nhãn và bảo quản.

Đồ gỗ – Phần 2: Phương pháp quy đổi

Furniture – Part 2: Conversion methods

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định các phương pháp quy đổi khối lượng gỗ tính chế từ các sản phẩm đồ gỗ được vận chuyển trong một container.

Tiêu chuẩn này không áp dụng cho các sản phẩm đồ gỗ mỹ nghệ.

Tiêu chuẩn này có thể áp dụng cho các sản phẩm đồ gỗ khác.

2 Tài liệu viện dẫn

Các tài liệu viện dẫn sau rất cần thiết cho việc áp dụng tiêu chuẩn này. Đối với các tài liệu viện dẫn ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản được nêu. Đối với các tài liệu viện dẫn không ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản mới nhất, bao gồm cả các sửa đổi, bổ sung (nếu có).

- TCVN 12624-1:2019, Phần 1: Thuật ngữ và định nghĩa.

3 Thuật ngữ và định nghĩa

Trong tiêu chuẩn này áp dụng các thuật ngữ và định nghĩa được đưa ra trong TCVN 12624-1:2019, và các thuật ngữ, định nghĩa sau:

3.1

Loại gỗ (wood species/tree species)

Tên gọi chung loại gỗ.

CHÚ THÍCH: Tên gọi chung loại gỗ bao gồm tên thương mại và tên khoa học của loại gỗ.

3.2

Gỗ xẻ (Wood lumber)

Sản phẩm được xẻ ra từ gỗ tròn, có hình dạng kích thước nhất định và có ít nhất 4 mặt được gia công.

3.3

Gỗ tự nhiên (natural wood/solid wood)

Gỗ được khai thác từ rừng.

3.4

Ván gỗ nhân tạo (wood-based panel)

Gỗ được cấu trúc lại từ các thành phần của gỗ tự nhiên và keo dán.

CHÚ THÍCH: Các thành phần của gỗ tự nhiên bao gồm: dăm gỗ, sợi gỗ, gỗ bóc, thanh gỗ.

3.5

Gỗ tinh chế (complete wood element)

Gỗ đã qua các quá trình gia công cắt gọt theo yêu cầu, thể tích của gỗ là nhỏ nhất và không thay đổi.

3.6

Khối lượng riêng của gỗ (wood density)

Khối lượng riêng của gỗ là tỷ số giữa khối lượng gỗ trên 1 đơn vị thể tích gỗ.

3.7

Chi tiết (element/unit/part/component)

Đơn vị cơ bản nhất cấu thành sản phẩm mà không thể tách nhỏ hơn.

3.8

Cụm chi tiết, mô đun (parts/components)

Nhóm có công năng nhất định gồm từ 2 chi tiết trở lên được liên kết với nhau.

3.9

Đồ gỗ dạng tấm (panel-type furniture)

Đồ gỗ sử dụng gỗ dạng tấm làm kết cấu chính, các tấm liên kết với nhau tạo thành sản phẩm.

3.10

Đồ gỗ dạng khung (frame-type furniture)

Đồ gỗ sử dụng kết cấu khung làm kết cấu chính, hệ thống khung liên kết với nhau tạo thành sản phẩm

3.11

Tên Việt Nam (Vietnamese name)

Tên tiếng Việt của các loài cây gỗ.

3.12

Tên Khoa học (scientific name)

Tên tiếng La tinh của loài cây gỗ được quốc tế công nhận.

3.13

Tên thương mại (trade name)

Tên gỗ dùng trong giao dịch buôn bán.

4 Phương pháp quy đổi khối lượng gỗ tinh chế trong container

Hướng dẫn quy đổi đơn vị đo lường từ hệ US (Anh) sang hệ SI xem thêm tại phụ lục F.

4.1 Xác định lượng gỗ tinh chế theo số lượng chi tiết gỗ cấu thành sản phẩm

Lượng gỗ tinh chế theo số lượng chi tiết gỗ cấu thành sản phẩm được đưa ra theo công thức (1) và ví dụ tính toán xem tại phụ lục A.

$$V_{\text{gỗ tinh}} = k \cdot \sum_{i=1}^n v_i \quad (1)$$

Trong đó:

$V_{\text{gỗ tinh}}$ Thể tích gỗ tinh chế có trong container, tính bằng mét khối (m^3);

v_i Thể tích gỗ tinh chế của sản phẩm thứ i , tính bằng mét khối (m^3);

k Số lượng sản phẩm thứ i có trong container.

Thể tích gỗ tinh chế của sản phẩm thứ i được đưa ra theo công thức (2)

$$v_i = l_j \cdot w_j \cdot t_j \cdot m_j \quad (2)$$

Trong đó:

l_j - Chiều dài lớn nhất đo được của chi tiết j , tính bằng mét (m);

w_j - Chiều rộng lớn nhất đo được của chi tiết j , tính bằng mét (m);

t_j - Chiều dày lớn nhất đo được của chi tiết j , tính bằng mét (m);

m_j - Số lượng chi tiết j trong sản phẩm thứ i .

CHÚ THÍCH: Đối với các chi tiết thẳng thì thể tích gỗ tinh chế bằng thể tích bao của sản phẩm, đối với chi tiết cong thì thể tích gỗ tinh chế nhỏ hơn thể tích bao của sản phẩm.

4.2 Xác định lượng gỗ tinh chế theo tổng khối lượng sản phẩm

Lượng gỗ tinh chế theo tổng khối lượng sản phẩm được đưa ra theo công thức (3) và ví dụ tính toán xem tại phụ lục B.

$$V_{\text{gỗ tinh}} = \frac{M_{sp} \cdot k_m \cdot k_{dg}}{\gamma} \quad (3)$$

Trong đó:

$V_{\text{gỗ tinh}}$ Thể tích gỗ tinh chế trong container, tính bằng mét khối (m^3);

M_{sp} Tổng khối lượng hàng hóa trong container, tính bằng kilogram (kg);

k_m Hệ số tỷ lệ khối lượng gỗ trong sản phẩm ($k_m=0.99$);

k_{dg} Hệ số tỷ lệ gỗ tinh chế;

γ Khối lượng riêng của loại gỗ, tính bằng kilogram/mét khối (kg/m^3) (xem tại phụ lục E).

Tổng khối lượng hàng hóa trong container được xác định theo công thức (4)

$$M_{sp} = m_{\text{container}} - m_{\text{vỏ}} \quad (4)$$

Trong đó

$m_{\text{container}}$ Khối lượng container bao gồm cả hàng hóa, tính bằng kilogram (kg)

$m_{\text{vỏ}}$ Khối lượng vỏ container, tính bằng kilogram (kg) (xem tại phụ lục D)

Hệ số tỷ lệ gỗ tinh chế được xác định theo công thức (5)

$$k_{dg} = \frac{m_{sp}}{m_{tsp}} \quad (5)$$

m_{sp} Khối lượng tinh của sản phẩm có trong thùng, tính bằng kilogram (kg);

m_{tsp} Khối lượng thùng sản phẩm, tính bằng kilogram (kg).

4.3 Xác định lượng gỗ tinh chế theo thể tích bao bì sản phẩm

Lượng gỗ tinh chế tính theo thể tích bao bì sản phẩm được đưa ra trong công thức (6) và ví dụ tính toán xem tại phụ lục C

$$V_{\text{thực tế}} = k_v \cdot \sum_{i=1}^n V_i \quad (6)$$

Trong đó:

$V_{\text{thực tế}}$ Thể tích hàng hóa thực tế trong container, tính bằng mét khối (m^3);

V_i Thể tích thùng carton đóng gói sản phẩm thứ i , tính bằng mét khối (m^3);

k_v Hệ số tỷ lệ thể tích gỗ tinh chế so với thể tích thùng sản phẩm ($k_v = 0.95$);

k Hệ số ảnh hưởng của việc xếp hàng hóa trong container, ($k = 0.9$).

Thể tích thùng carton đóng gói sản phẩm thứ i được xác định theo công thức (7)

$$V_i = l_i \cdot w_i \cdot t_i \cdot m_i \quad (7)$$

Trong đó:

l_i Chiều dài thùng carton đóng gói sản phẩm thứ i , tính bằng mét (m);

w_i Chiều rộng thùng carton đóng gói sản phẩm thứ i , tính bằng mét (m);

t_i Chiều dày thùng carton đóng gói sản phẩm thứ i , tính bằng mét (m);

m_i Số lượng thùng carton sản phẩm thứ i có trong container.

Phụ lục A

(Tham khảo)

Hướng dẫn tính lượng gỗ tinh chế theo số lượng chi tiết cấu thành sản phẩm.

Ví dụ: Xác định lượng gỗ tinh chế có trong 01 container 40HC chứa 880 sản phẩm ghế xếp có tay vịn làm từ gỗ Keo lá tràm có bảng kê chi tiết gỗ như sau.

STT	Tên chi tiết	Kích thước (mm)				Số lượng	TỔNG thể tích (m ³)	Ghi chú
		Mộng	L	W	H			
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(3+4) x (5) x (6) x (7) / 10 ⁹	9
1	Chân dài		1070	52	22	2	0,00245	
2	Thanh tựa đầu	32	408	20	50	1	0,00044	
3	Nan tựa	32	408	13	22	12	0,00151	
4	Thanh dọc mê ngồi		445	47	22	2	0,00092	
5	Thanh ngang mê ngồi	32	361	20	34	1	0,00027	
6	Nan mê ngồi	32	361	13	22	13	0,00146	
7	Chân ngắn		665	52	22	2	0,00152	
8	Bò chân		80	35	22	2	0,00012	
9	Giằng chân trước	32	408	40	15	1	0,00026	
10	Giằng chân sau	32	456	40	15	2	0,00059	
11	Tay vịn		440	28	45	2	0,00111	
12	Trụ đỡ tay vịn		240	40	22	2	0,00042	
					Tổng	42	0,01107	

Khối lượng gỗ tinh chế trong container được xác định theo công thức:

$$V_{\text{gỗ tinh}} = k \cdot \sum_{i=1}^n v_i \cdot m_i$$

+ Tổng thể tích sản phẩm v_i theo bảng tính là 0,01107 (m³)

+ Tổng số sản phẩm trong container là 880 ta có:

$$V_{\text{gỗ tinh}} = 0,01107 \times 880 = 9,74374 \text{ (m}^3\text{)}$$

CHÚ THÍCH: Đối với chi tiết có liên kết mộng thì chiều dài lớn nhất của chi tiết sẽ bằng tổng chiều dài chi tiết (L) cộng thêm chiều dài phần mộng ở 1 hoặc 2 đầu.

Phụ lục B

(Tham khảo)

Hướng dẫn tính lượng gỗ tinh chế theo tổng khối lượng sản phẩm

Ví dụ: Xác định lượng gỗ tinh chế có trong 01 container 40DC chứa sản phẩm ghế băng làm từ gỗ Keo lá tràm có tổng trọng lượng 12,984 kg. Trong đó thông tin đóng gói sản phẩm như sau: khối lượng tịnh (Net weight) của sản phẩm là 14kg, khối lượng thùng (gross weight) sản phẩm là 15,5 kg.

Xác định lượng gỗ tinh chế trong container theo công thức

$$V_{\text{gỗ tinh}} = \frac{M_{sp} \times k_m \times k_{dg}}{\gamma}$$

+ Xác định hệ số tỷ lệ gỗ tinh chế theo công thức

$$k_{dg} = \frac{m_{sp}}{m_{tsp}}$$

$$k_{dg} = \frac{14}{15.5} = 0,903$$

+ $k_m = 0,99$; $k_{dg} = 0,903$

+ Khối lượng thể tích của gỗ Keo lá tràm $\gamma = 620$ (kg/m³)

+ Khối lượng vỏ container 40DC là 3800 (kg)

+ Khối lượng hàng hóa trong sản phẩm $M_{sp} = m_{\text{container}} - m_{\text{vỏ}} = 11984 - 3800 = 8184$ (kg)

Lượng gỗ tinh chế trong container là:

$$V_{\text{gỗ tinh}} = \frac{8184 \times 0,99 \times 0,903}{620} = 11,80 \text{ (m}^3\text{)}$$

Phụ lục C

(Tham khảo)

Hướng dẫn tính lượng gỗ tinh chế theo thể tích bao bì sản phẩm

Ví dụ: Xác định lượng gỗ tinh chế có trong container xuất khẩu từ công ty X sang Châu Âu có chứa 3 loại sản phẩm A, B, C với thông tin xếp container như sau:

- + Sản phẩm A, số lượng 660 thùng, kích thước bao bì (dài x rộng x cao) = 1230 x 315 x 85 (mm)
- + Sản phẩm B, số lượng 660 thùng, kích thước bao bì (dài x rộng x cao) = 615 x 325 x 85 (mm)
- + Sản phẩm C, số lượng 300 thùng, kích thước bao bì (dài x rộng x cao) = 610 x 338 x 400 (mm)

Xác định thể tích gỗ tinh chế có trong container như sau:

- + Xác định thể tích bao bì của từng sản phẩm theo công thức

$$V_i = l_i \times w_i \times t_i \times m_i$$

$$\text{- Sản phẩm A: } V_A = 0,123 \times 0,315 \times 0,085 \times 660 = 21,735 \text{ (m}^3\text{)}$$

$$\text{- Sản phẩm B: } V_B = 0,615 \times 0,325 \times 0,085 \times 660 = 11,213 \text{ (m}^3\text{)}$$

$$\text{- Sản phẩm C: } V_C = 0,61 \times 0,338 \times 0,4 \times 900 = 24,741 \text{ (m}^3\text{)}$$

- + Thể tích gỗ tinh chế trong container được xác định theo công thức

$$V_{\text{thực tế}} = \sum_{i=1}^n V_i \cdot k_v$$

$$\text{- Tổng thể tích sản phẩm } V = V_A + V_B + V_C = 57,6905 \text{ (m}^3\text{)}$$

$$\text{- Hệ số tỷ lệ thể tích gỗ tinh chế so với thể tích thùng sản phẩm (} k_v = 0,95 \text{)}$$

$$\text{Thể tích gỗ tinh chế thực tế trong container } V_{\text{thực tế}} = 57,6905 \times 0,95 = 54,806 \text{ (m}^3\text{)}$$

Phụ lục D
(Tham khảo)

Kích thước và trọng lượng container 20' và 40' theo TCVN 7553:2005 (ISO 668:1995)

Ký hiệu công te nơ vận chuyển	Chiều dài, L				Chiều rộng, W				Chiều cao, H				Khối lượng danh nghĩa, R	
	Dung sai		Dung sai		Dung sai		Dung sai		Dung sai		Dung sai		kg	lb
	mm	ft	in	in	mm	ft	in	mm	ft	in	in			
1AAA								2 896 ¹⁾	0 -5	9	6 ¹⁾	0 -3/16		
1AA (40HC)	12 192	0 -10	40	0 -3/8	2 438	0 -5	8 -3/16	2 591 ¹⁾	0 -5	8	6 ¹⁾	0 -3/16	30 480 ¹⁾	67 200 ¹⁾
1A								2 438	0 -5	8		0 -3/16		
1AX								< 2 ^{mm}		<>				
1BBB								2 896 ¹⁾	0 -5	9	6 ¹⁾	0 -3/16		
1BB (40DC)	9 125	0 -10	29 11 1/4	0 -3/16	2 438	0 -5	8 -3/16	2 591 ¹⁾	0 -5	8	6 ¹⁾	0 -3/16	25 400 ¹⁾	56 000 ¹⁾
1B								2 438	0 -5	8		0 -3/16		
1BX								< 2 ^{mm}	0 -5	<>				
1CC								2 591 ¹⁾		8	6 ¹⁾	0 -3/16		
1 C (20DC)	6 058	0 -6	19 10 1/2	0 -1/4	2 438	0 -5	8 -3/16	2 438	0 -5	8		0 -3/16	24 000 ¹⁾	52 900 ¹⁾
1 CX								< 2 ^{mm}	0 -5	<>				

1) Ở một số nước. Các giới hạn pháp lý cho chiều cao toàn bộ của xe và tải trọng (Ví dụ cho đường sắt, đường bộ).

Phụ lục E
(Tham khảo)

Khối lượng riêng một số loại gỗ thường dùng Việt Nam

TT	Tên Việt Nam	Tên Khoa học	Khối lượng thể tích (kg/m ³)
1	Bạch đàn trắng	<i>Eucalyptus camaldulensis</i> Dehnh.	780
2	Bạch đàn uro	<i>Eucalyptus urophylla</i> S.T. Blake	650
3	Bách xanh	<i>Calocedrus macrolepis</i> Kurz	620
4	Bàng	<i>Terminalia catappa</i> L. <i>Terminalia latifolia</i> Blanco	710
5	Bằng lăng	<i>Lagerstroemia calyculata</i> Kurz <i>Lagerstroemia angustifolia</i> Pierre ex Gaganep.	680
6	Bằng lăng nước	<i>Lagerstroemia speciosa</i> (L.) Pers. <i>Lagerstroemia flosreginae</i> , L. reginae	680
7	Bồ đề	<i>Styrax tonkinensis</i> (Pierre) Craib ex Hartwich <i>Anthostyrax tonkinensis</i> Pierre	400
8	Cà chắc	<i>Shorea obtusa</i> Wall.	1080
9	Cẩm lai	<i>Dalbergia oliveri</i> Gamble ex Prain	1070
10	Cắm xe	<i>Xylia xylocarpa</i> Taub. <i>Xylia dolabriformis</i> Benth.	600
11	Cánh lò	<i>Betula alnoides</i> Buch.-Ham. ex D. Don <i>Betula acuminata</i> Wall. <i>Betulaster acuminata</i> (Wall.) Spach <i>Betula acuminata</i> var. <i>argula</i> Regel	640
12	Cao su	<i>Hevea brasiliensis</i> (Willd.ex Juss.) Muell.-Arg.	550
13	Chai	<i>Shorea thorelii</i> Pierre	740
14	Chò chỉ	<i>Parashorea chinensis</i> H. Wang <i>Parashorea chinensis</i> var. <i>kwangsiensis</i> L. Chi <i>Shorea chinensis</i> (H. Wang) H. Zhu <i>Shorea wangtianshuae</i> subsp. <i>vietnamensis</i> Y.K. Yang & J.K. Wu <i>Shorea wangtianshuae</i> var. <i>chuanbanshuae</i> Y.K. Yang & J.K. Wu <i>Shorea wangtianshuae</i> Y.K. Yang & J.K. Wu	820
15	Chò đen	<i>Parashorea stellata</i> Kurz <i>Parashorea poilanei</i> Tardieu	830
16	Gáo trắng	<i>Neolamarckia cadamba</i> (Roxb.) Bosser <i>Anthocephalus indicus</i> A. Rich. <i>Anthocephalus cadamba</i> (Roxb.) Miq.	360
17	Giáng hương	<i>Pterocarpus macrocarpus</i> Kurz <i>Pterocarpus cambodianus</i> , P. pedatus	740
18	Giổi	<i>Michelia gioi</i> (A. Chev.) Sima & H. Yu	620

Phụ lục E - (tiếp theo)

19	Gỗ cà te	<i>Azadirachta xylocarpa</i> (Kurz) Craib <i>Palaudium cochinchinensis</i> , <i>P. xylocarpa</i>	830
20	Gụ	<i>Sindora tonkinensis</i> A. Chev. ex K. Larsen & S.S. Larsen <i>Sindora tonkinensis</i> A. Chev.	850
21	Gù hương	<i>Cinnamomum balansae</i> Lecomte	650
22	Gụ lau	<i>Sindora glabra</i> Merr. ex de Wit	620
23	Gụ mật	<i>Sindora siamensis</i> Teysm. ex Miq.	950
24	Hồng	<i>Paulownia fortunei</i> (Seem.) Hemsl.	380
25	Keo lá tràm	<i>Acacia auriculiformis</i> A. Cunn. ex Benth.	590
26	Keo lai	<i>Acacia auriculiformis</i> x <i>A. mangium</i>	570
27	Keo tai tượng	<i>Acacia mangium</i> Willd.	580
28	Lát hoa	<i>Chukrasia tabularis</i> A. Juss. <i>Chickrassia nimmonii</i> J. Graham ex Wight <i>Chickrassia tabularis</i> var. <i>velutina</i> (M. Roem.) King <i>Chickrassia tabularis</i> Wight & Arn. <i>Chickrassia velutina</i> M. Roem. <i>Chukrasia tabularis</i> var. <i>velutina</i> (M. Roem.) Pellegr. <i>Chukrasia velutina</i> Wight & Arn. <i>Dysoxylum esquirolii</i> H. Lév.	660
29	Lim xanh	<i>Erythrophloeum fordii</i> Oliv.	930
30	Long não	<i>Cinnamomum camphora</i> (L.) J. Presl <i>Camphora officinarum</i> Nees <i>Camphora officinarum</i> var. <i>glaucescens</i> A. Braun <i>Cinnamomum camphora</i> var. <i>glaucescens</i> (A. Braun) Meisn.	690
31	Mít	<i>Artocarpus heterophyllus</i> Lam.	630
32	Muồng đen	<i>Senna siamea</i> (Lam.) H.S. Irwin & Barneby <i>Cassia arborea</i> Macfad. <i>Cassia arborea</i> Macfad. <i>Cassia gigantea</i> Bertero ex DC. <i>Cassia reticulata</i> Willd. <i>Cassia siamea</i> Lam. <i>Cassia siamea</i> var. <i>puberula</i> Kurz	810
33	Nghiến	<i>Excentrodendron hsienmu</i> (Chun & F.C. How) H.T. Chang & R.H. Miao <i>Excentrodendron rhombifolium</i> H.T. Chang & R.H. Miao <i>Pentace tonkinensis</i> A. Chev.	1090

Phụ lục E - (tiếp theo)

34	Phay	<i>Duabanga grandiflora</i> (Roxb. ex DC.) Walp. <i>Duabanga sonneratioides</i> Buch.-Ham.	480
35	Pơ mu	<i>Fokienia hodginsii</i> (Dunn) A. Henry & H.H. Thomas <i>Cupressus hodginsii</i> Dunn <i>Fokienia kawaii</i> Hayata <i>Fokienia maclurei</i> Merr.	590
36	Sa mộc dầu	<i>Cunninghamia konishii</i> Hayata	490
37	Sao đen	<i>Hopea odorata</i> Roxb. <i>Hopea odorata</i> var. <i>Eglandulosa</i> Pierre, <i>H. odorata</i> var. <i>Flavescens</i> Pierre	500
38	Sến hải nam	<i>Madhuca hainanensis</i> Chun & F.C. How	800
39	Sến mật	<i>Madhuca pasquieri</i> (Dubard) H.J. Lam <i>Bassia pasquieri</i> (Dubard) Lecomte <i>Dasillipe pasquieri</i> Dubard <i>Madhuca subquincuncialis</i> H.J. Lam & Kerpel <i>Madhuca tsangii</i> H.L. Li.	1070
40	Sến núi dinh	<i>Madhuca elliptica</i> (Pierre ex Dubard) H.J. Lam	600
41	Sơn huyết	<i>Melanorrhoea laccifera</i> Pierre <i>Melanorrhoea pilosa</i> Lecomte	300
42	Sữa	<i>Alstonia scholaris</i> (L.) R. Br. <i>Echites scholaris</i> L.	430
43	Sung	<i>Ficus racemosa</i> L.	350
44	Táu nước	<i>Vatica subglabra</i> Merr.	840
45	Táu trắng	<i>Vatica odorata</i> Symington <i>Vatica dyeri</i> King, <i>V. astrotricea</i> Hance, <i>V. faginea</i> Dyer	990
46	Tếch	<i>Tectona grandis</i> L. f. <i>Tectona grandis</i> fo. <i>canescens</i> Moldenke <i>Tectona theka</i> Lour. <i>Theka grandis</i> (L. f.) Lam.	680
47	Thông ba lá	<i>Pinus kesiya</i> Royle ex Gordon <i>Pinus insularis</i> var. <i>khasyana</i> (Griff.) Silba <i>Pinus insularis</i> var. <i>langbianensis</i> (A. Chev.) Silba <i>Pinus langbianensis</i> A. Chev.	500
48	Thông đỏ	<i>Taxus baccata</i> L.	660
49	Thông đuôi ngựa	<i>Pinus massoniana</i> Lamb. <i>Pinus sinensis</i> Lamb.	500
50	Thông nhựa	<i>Pinus merkusii</i> Jungh. & Vriese	400

Phụ lục E - (kết thúc)

51	Trắc	<i>Dalbergia cochinchinensis</i> Pierre ex Laness.	1050
52	Trái lý	<i>Garcinia fagraeoides</i> A. Chev.	1010
53	Tràm	<i>Melaleuca leucadendra</i> L.	730
54	Trám đen	<i>Canarium tramdenum</i> Dai & Yakovl. <i>Canarium nigrum</i> (Lour.) Raeusch <i>Canarium pimela</i> Leenh., non Koenig	760
55	Trám đỏ	<i>Canarium subulatum</i> Guillaum. <i>Canarium thorelianum</i> Guillaum	490
56	Xà cừ	<i>Khaya senegalensis</i> (Desr.) A. Juss. <i>Swietenia senegalensis</i> Desr.	500
57	Xoan	<i>Melia azedarach</i> L.	560
58	Xoan đào	<i>Prunus arborea</i> (Blume) Kalkman <i>Pygeum arboreum</i> Endl.	500
59	Xoay	<i>Dialium cochinchinense</i> Pierre	1030

Phụ lục F

(Tham khảo)

Chuyển đổi đơn vị US (Anh) sang hệ SI

Stt	Đổi từ đơn vị US sang đơn vị SI nhân với	Đơn vị US	Đơn vị SI	Đổi từ đơn vị SI sang đơn vị US nhân với
1	25,40000	in (inches)	mm	0,03970
2	0,30480	Ft (Feet)	m	3,28100
3	654,20000	in ²	mm ²	$1,55 \times 10^{-3}$
4	$16,39,10^3$	in ³	mm ³	$61,02 \times 10^{-6}$
5	$416,20,10^3$	in ⁴	mm ⁴	$2,403 \times 10^{-6}$
6	0,09290	Ft ²	m ²	10,76000
7	0,02832	Ft ³	m ³	35,31000
8	0,45360	Lb (khối lượng)	Kg	2,20500
9	4,44800	Lb (lực)	N	0,22480
10	4,44800	Kip (lực)	kN	0,22480
11	$0,566 \times (^\circ\text{F} - 32)$	$^\circ\text{F}$	$^\circ\text{C}$	$(1,8 \times ^\circ\text{C}) + 32$

Ghi chú: 1 kip = 1000 lb; psi = lb/in²; ksi = kip/in²; psf = lb/ft²; ksf = kip/ft²; pcf = lb/ft³

Thư mục tài liệu tham khảo

- [1] GB/T 28202 - 2008 – Furniture industry terminology - (Thuật ngữ công nghiệp gỗ);
 - [2] GOST 20400-80: Продукция мебельного производства- термины и определение (Sản phẩm gỗ: Thuật ngữ và định nghĩa)
 - [3] TCN 66:2004, Gỗ Việt Nam – Tên gọi và đặc tính cơ bản
 - [4] Vũ Huy Đại và cộng sự (2017 Báo cáo khảo sát các doanh nghiệp chế biến gỗ phục vụ cho biên soạn tiêu chuẩn Sản phẩm đồ gỗ xuất khẩu, Phần 2, Phương pháp quy đổi
 - [5] TCVN 12619-2:2019 Gỗ - Phân loại - Phần 2: Theo tính chất vật lý và cơ học
-