

TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

TCVN 13865:2023

Xuất bản lần 1

**CHẤT DẺO - THANH ĐỊNH HÌNH (PROFILE) POLY VINYL
CLORUA (PVC) - XÁC ĐỊNH NGOẠI QUAN SAU KHI PHƠI
NHIỆT Ở 150 °C**

*Plastics - Poly(vinyl chloride) (PVC) based profiles -
Determination of the appearance after exposure at 150 °C*

HÀ NỘI - 2023

Mục lục

	Trang
Lời nói đầu.....	4
1 Phạm vi áp dụng.....	5
2 Tài liệu viện dẫn.....	5
3 Thuật ngữ và định nghĩa.....	5
4 Nguyên tắc.....	5
5 Thiết bị, dụng cụ.....	6
6 Mẫu thử.....	6
7 Cách tiến hành.....	6
8 Biểu thị kết quả.....	6
9 Báo cáo thử nghiệm.....	6

Lời nói đầu

TCVN 13865:2023 được xây dựng trên cơ sở tham khảo BS EN 478:2018, *Plastics - Poly(vinyl chloride) (PVC) based profiles - Determination of the appearance after exposure at 150 °C*.

TCVN 13865:2023 do Viện Vật liệu xây dựng - Bộ Xây dựng biên soạn, Bộ Xây dựng đề nghị, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng thẩm định, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Chất dẻo - Thanh định hình (profile) poly vinyl clorua (PVC) - Xác định ngoại quan sau khi phơi nhiệt ở 150 °C

Plastics - Poly(vinyl chloride) (PVC) based profiles - Determination of the appearance after exposure at 150 °C

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này áp dụng để xác định ảnh hưởng của nhiệt đến thanh định hình poly vinyl clorua không hóa dẻo (u-PVC) sau khi mẫu được phơi nhiệt trong không khí ở 150 °C.

Tiêu chuẩn này cũng áp dụng để xác định ảnh hưởng của nhiệt đến thanh định hình trên cơ sở PVC sau khi phơi nhiệt ở các nhiệt độ/điều kiện thử nghiệm được quy định.

2 Tài liệu viện dẫn

Không có tài liệu viện dẫn trong tiêu chuẩn này.

3 Thuật ngữ và định nghĩa

Trong tiêu chuẩn này sử dụng các thuật ngữ và định nghĩa sau:

3.1

Hư hỏng (Defect)

Các vết phồng rộp, các lỗ rỗng hoặc các vết nứt trên toàn bộ bề mặt (cả bên trong và bên ngoài) và bất kỳ sự tách lớp nào ở phần mặt cắt ngang của mẫu thử quan sát được bằng mắt.

4 Nguyên tắc

Mẫu thử được cắt theo chiều dài quy định từ thanh định hình và được phơi nhiệt trong tủ sấy ở 150°C trong khoảng thời gian 30 min và được kiểm tra bằng mắt sau khi kết thúc phơi nhiệt để tìm ra các hư hỏng ở bên trong, bên ngoài và cả mặt cắt ngang của thanh.

5 Thiết bị, dụng cụ

5.1 Tủ sấy có thông khí, có khả năng kiểm soát nhiệt và lưu thông tuần hoàn không khí để các mẫu thử phơi nhiệt trong đó được duy trì ở 150°C .

Tủ sấy phải trang bị bộ điều khiển nhiệt có khả năng duy trì ở nhiệt độ $(150 \pm 3)^{\circ}\text{C}$ và hệ thống giá đỡ dùng để đặt mẫu thử và có khả năng truyền nhiệt.

CHÚ THÍCH: Có thể dùng bột talc hoặc màng PTFE để chống dính.

Tủ sấy phải có công suất phù hợp để sao cho khi đưa mẫu thử vào, nhiệt độ thử nghiệm sẽ đạt lại trong vòng 15 min.

6 Mẫu thử

Mẫu thử được cắt từ thanh định hình phải có chiều dài tối thiểu 200 mm.

7 Cách tiến hành

7.1 Cài đặt nhiệt độ tủ sấy ở 150°C .

7.2 Khi tủ sấy đạt đến nhiệt độ 150°C , đặt mẫu thử theo phương ngang trong tủ sấy.

7.3 Duy trì mẫu thử trong tủ sấy trong khoảng thời gian (30 ± 3) min, thời gian phơi nhiệt bắt đầu được tính từ khi tủ sấy đạt lại đến nhiệt độ 150°C .

7.4 Chuyển mẫu thử ra khỏi tủ sấy cẩn thận để không làm biến dạng hoặc các tác động khác làm hỏng mẫu thử.

7.5 Để mẫu thử nguội trong không khí cho đến khi mẫu thử có thể cầm được, kiểm tra các hư hỏng trên toàn bộ mẫu thử.

8 Biểu thị kết quả

Ghi lại các đặc tính và vị trí của tất cả các hư hỏng.

9 Báo cáo thử nghiệm

Báo cáo thử nghiệm phải bao gồm các thông tin sau đây:

- a) Viện dẫn tiêu chuẩn này (là TCVN 13865:2023);
- b) Tên phòng thử nghiệm sản phẩm;
- c) Các thông tin nhận biết đầy đủ về sản phẩm thử nghiệm;
- d) Ngày tháng thử nghiệm;
- e) Thiết bị được sử dụng;

f) Các kết quả kiểm tra của mẫu thử;

g) Các chi tiết không quy định trong tiêu chuẩn này, cũng như các sai lệch làm ảnh hưởng đến kết quả thử nghiệm.
