

QUẶNG BAUXIT Phương pháp xác định lượng mất khi nung		TCVN 2824 - 79
Боксит Метод определения потери при прокаливании	Bauxite. Method for the determi- nation of loss on ignition.	Khuyến khích áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định phương pháp xác định lượng mất khi nung trong các loại quặng bauxit. Khi tiến hành phân tích nhất thiết phải tuân theo những quy định chung cho các phương pháp phân tích hóa học quặng bauxit trong TCVN 2823 - 79.

1. NGUYÊN TẮC

Phương pháp dựa trên việc nung mẫu quặng bauxit đến khối lượng không đổi ở 1100°C.

2. DỤNG CỤ

Cân phân tích với độ chính xác 0,0002 g ;

Lò nung đến nhiệt độ 1100°C ;

Bình chống ẩm ;

Chén platin.

3. CÁCH TIẾN HÀNH

Cân chính xác 1 g mẫu vào chén platin có nắp đã được nung trước đến khối lượng không đổi ở nhiệt độ 1100°C và để nguội trong bình chống ẩm. Mở nắp và đưa chén có mẫu vào nung trong lò nung. Lúc đầu để nhiệt độ lò nung không quá 100°C trong 30 phút, sau đó tăng nhiệt độ từ từ đến 1100°C và nung trong một giờ. Lấy ra, đặt nắp, để nguội trong bình chống ẩm và cân.

Lặp lại quy trình nung trên mỗi lần 15 phút đến khối lượng không đổi.

4. TÍNH KẾT QUẢ

4.1. Lượng mất khi nung (X) tính bằng phần trăm theo công thức:

$$X = \frac{(P_1 - P_2) 100}{G},$$

trong đó:

P_1 — khối lượng chén platin có mẫu trước khi nung, tính bằng g;

P_2 — khối lượng chén platin có mẫu sau khi nung, tính bằng g;

G — khối lượng mẫu, tính bằng g.

4.2. Độ chính xác của phương pháp

Độ lệch cho phép giữa các kết quả xác định song song không được vượt quá 0,5 % (tuyệt đối). Nếu độ lệch cho phép giữa các kết quả xác định song song vượt quá 0,5 % phải xác định lại.