

TCVN

TIÊU CHUẨN VIỆT NAM

TCVN 4600 - 1994

VIÊN THAN TỔ ONG  
YÊU CẦU KỸ THUẬT VÀ VỆ SINH MÔI TRƯỜNG

HÀ NỘI 1994

## **Lời nói đầu**

TCVN 4600 - 1994 thay thế cho TCVN 4600 - 84;

TCVN 4600 - 1994 do Tổng công ty cung ứng than, Bộ năng lượng biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn - Đo lường - Chất lượng đề nghị và được Bộ Khoa học, Công nghệ và Môi trường ban hành.

Soát xét lần 2

# VIÊN THAN TỔ ONG

## YÊU CẦU KỸ THUẬT VÀ VỆ SINH MÔI TRƯỜNG

BEE NEST COAL  
*Technical requirements - Environmental protection*

### 1 phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này áp dụng cho các loại than tổ ong dùng làm chất đốt sinh hoạt.

### 2 Tiêu chuẩn trích dẫn

TCVN 1693 - 86 Than Phương pháp lấy mẫu và chuẩn bị mẫu

TCVN 172 - 75 Phương pháp xác định độ ẩm.

TCVN 173 - 75 Phương pháp xác định độ tro.

TCVN 175 - 86 Phương pháp xác định hàm lượng lưu huynh

TCVN 200 - 86 Phương pháp xác định nhiệt lượng riêng

TCVN 5068 - 90 Phương pháp xác định hàm lượng lưu huynh dioxyt.

TCVN 5067 - 90 Phương pháp xác định hàm lượng bụi

### 3 Quy định chung

#### 3.1 Định nghĩa thuật ngữ

3.1.1 Lô than tổ ong là một lô hàng được sản xuất từ cùng một cơ sở, cùng một loại nguyên liệu, chất lượng cung thời gian và cùng công nghệ sản xuất.

3.1.2 Mẫu đơn là viên than tổ ong lấy tại một vị trí của lô than, trên băng tải hoặc trên kho tại một thời điểm nhất định.

3.1.3 Mẫu cơ sở là số viên than hợp thành từ số mẫu đơn, lấy trực tiếp từ lô than theo các quy định.

3.1.4 Thời gian bén cháy là thời gian từ lúc bắt đầu châm lửa nhóm viên than đèn khi bắt cháy được ít nhất 3/4 số lỗ hút gió (hay lỗ già nhiệt), thời gian bén cháy được tính bằng phút.

3.1.5 Thời gian sử dụng viên than (hay thời gian cháy hữu ích) là thời gian từ lúc viên than bén cháy đến lúc viên than tan (viên than không còn cấp nhiệt được đèn 100°C). Thời gian sử dụng được tính bằng phút.

#### 3.2 Phương pháp lấy mẫu

3.2.1 Lấy mẫu than tổ ong dựa trên cơ sở TCVN 1693 - 86, mỗi viên than là một mẫu đơn, tập hợp các mẫu đơn này thành một mẫu cơ sở, các viên than lấy mẫu phải đại diện cho toàn bộ lô than.

**A** **öt** lô than tổ ong có số lượng lớn hơn hoặc bằng 5000 viên quy định tối thiểu lấy 16 mẫu đơn cho một cơ sở. Lô than có số lượng dưới 5000 viên quy định tối thiểu lấy 8 mẫu đơn cho một mẫu cơ sở.

**D**ể đảm bảo yêu cầu kiểm tra, tiến hành lấy mẫu theo hai cách:

**1** **L**ấy mẫu than trên băng dài với cơ sở sản xuất:

**H**uyền sản xuất liên tục, theo số mẫu đơn quy định ở điều 3.2.2, các mẫu đơn lấy sau những khoảng thời gian nhau được xác định theo công thức:

$$\frac{60}{Q} \cdot M \text{ phút}$$

**2** **d**òi:

**h**ồi lượng lò than tổ ong cần lấy một mẫu cơ sở, viên

**a**ng suất dòng than (năng suất máy), viên giờ.

**3** **I**tượng mẫu đơn cần lấy

**1.2** **L**ấy mẫu than trong kho

**T**ính tổng số chông than có trong kho, trên cơ sở số mẫu đơn quy định để lập mẫu cơ sở, phân bổ vị trí lấy mẫu theo số chông than có trong kho

**C**ác viên than trong mẫu cơ sở được chia làm 2 phần:

**t** **p**hân để lưu mẫu trong 1 tháng.

**2** **n** còn lại chia 3 để xác định:

**3** **o**ri gian bền chay, thời gian sử dụng và nồng độ các chất độc hại cần xác định

**4** **đ**ịnh chất lượng viên than

**5** **đ**ịnh độ bền viên than.

## **6** **u** cầu kỹ thuật

**v**ien than có cấu tạo hình trụ, phù hợp với cấu tạo hình dạng của buồng đốt bếp dun. Các lỗ hút gió thông viên than không nút vỡ.

**k**ích thước cơ bản và khối lượng viên than được cho theo phu lục A.

**D**ung sai cho phép về khối lượng viên than là + 3%.

4.3 Chất lượng viên than tố ống được quy định theo các chỉ tiêu và mực ghi trong bảng 1.

Bảng 1

Độ tro (A <sub>k</sub> %) Không lớn hơn	Độ am (W <sup>IV</sup> %) Không lớn hơn	Lưu huynh (S <sub>c</sub> <sup>k</sup> %) Không lớn hơn	Nhiệt năng (Q <sub>t</sub> <sup>IV</sup> , kcal/kg) Không nhỏ hơn	Cường độ chịu nén ( .kG/cm <sup>2</sup> ) Không nhỏ hơn
42	8	0.8	4000	3

4.4 Than và các chất phụ gia để sản xuất than tố ống phải được nghiên đến cỡ hạt nhỏ hơn 3 mm, bao đảm tính đồng nhất trong việc pha trộn.

4.5 Với chất lượng viên than quy định như ở điều 4.3, khi kiểm tra việc nhóm viên than trong loại bếp đơn (có chiều cao buồng đốt từ 120 - 130mm) thời gian ben cháy không quá 15 phút.

4.6 Lượng nhiệt hữu ích và thời gian sử dụng viên than được cho theo phụ lục B.

## 5 Yêu cầu vệ sinh môi trường

5.1 Tiêu chuẩn này chỉ quy định những chất độc hại chủ yếu thường gặp nhất trong quá trình sử dụng viên than tố ống.

5.2 Nồng độ quy định các chất độc hại khi đốt cháy viên than tố ống được cho theo bảng 2

Bảng 2

Chất độc hại	Nồng độ các chất (mg/m <sup>3</sup> ) Không lớn hơn
Sulfua diôxít SO <sub>2</sub>	0.50
Nitô diôxít NO <sub>2</sub>	0.08
Cacbon ôxyt CO	3.00
Bụi khói than	0.50

5.3 Để đảm bảo vệ sinh môi trường, nếu phôi liệu than có hàm lượng lưu huynh chung lớn hơn quy định của điều 4.3, phải có biện pháp xử lý để giảm nồng độ các chất độc hại sinh ra khi than cháy.

5.4 Trong quá trình sử dụng than tố ống cần chú ý

- Khi nhóm và sử dụng viên than phải đảm bảo việc thông gió để làm loang nồng độ các chất độc hại
- Khi ú viên than, tuyệt đối không được để trong phòng kín

## 6 Phương pháp thử

6.1 Phương pháp lấy mẫu (Xem 3 - 2)

6.2 Kiểm tra kích thước viên than dùng thước mét

6.3 Kiểm tra khối lượng viên than dùng cân đồng hồ

6.4 Kiểm tra thời gian bén cháy, thời gian sử dụng viên than bằng đồng hồ.

6.5 Xác định độ bền nén viên than (Xem phụ lục C)

6.6 Phương pháp lấy mẫu chất độc và phân tích chất độc trong không khí (Xem phụ lục D)

6.7 Xác định nồng độ nitơ diôxyt (Xem phụ lục E)

6.8 Xác định nồng độ cacbon oxyt (Xem phụ lục F)

## 7 Bảo quản - vận chuyển

7.1 Kho chứa than thành phẩm phải có mái che, nền kho bằng phẳng, cao hơn bên ngoài và có ranh thoát nước xung quanh.

7.2 Viên than sản xuất ra được xếp chồng thành nhiều lớp, đảm bảo than không bị vỡ nát, để bảo quản trong kho chờ tiêu thụ. Trong kho phải sắp xếp các lò than theo thứ tự trước sau, thuận tiện cho xếp dỡ, bảo quản và lấy mẫu

7.3 Sản phẩm khi vận chuyển đi xa nên có thùng hoặc khay chứa, có chèn lót tránh bị vỡ nát khi vận chuyển

7.4 Mỗi lò than của đơn vị sản xuất phải có giấy chứng nhận chất lượng. Sản phẩm sản xuất ra phải được bao gói bằng giấy (hoặc túi nhựa mỏng) có in nhan của cơ sở sản xuất.

---

## PHỤ LỤC A

### *Tương ứng giữa chiều cao và khối lượng viên than*

Viên than tổ ong hình trụ, đường kính 120 mm, có 19 lỗ hút gió (hay lỗ gia nhiệt), đường kính lỗ hút gió 12 - 13mm, chiều cao và khối lượng tương ứng của viên than cho theo bảng sau:

Chiều cao viên than (mm)	Khối lượng viên than (g)
60	750
70	850
80	950
90	1050
100	1150
110	1250
120	1350

## PHỤ LỤC B

Tương ứng giữa khối lượng viên than, số lượng nước đun sôi và thời gian sử dụng viên than theo bảng sau:

Khối lượng viên than (g)	Số lượng nước đun sôi (l)	Thời gian sử dụng (phút)
750 - 950	14 - 18	120 - 150
950 - 1150	18 - 23	150 - 190
1150 - 1350	23 - 30	190 - 240

## PHỤ LỤC C

### *Xác định độ bền nén viên than*

Độ bền nén viên than còn gọi là cương độ ép giới hạn

- Thiết bị ép: Dùng máy ép thuỷ lực.
- Viên than thử độ bền phải nguyên vẹn không nứt và có độ ẩm như quy định ở điều 4.3
- Tiến hành thử: Đặt mẫu thử lên trên mặt ép, cho máy chạy từ từ để mẫu thử áp chật vào mặt ép trên. Tải trọng nén phải tăng đều cho đến khi mẫu thử bị pha huỷ hoan toan (Kim đồng hồ đo áp lực nén trở về vị trí O)
- Tính cương độ ép giới hạn của viên than:

$$\sigma = \frac{P}{F}$$

trong đó:

P : lực ép phá huỷ, tính bằng KG

F : Diện tích mặt ép viên than, cm<sup>2</sup>

σ : Cường độ ép giới hạn viên than, tính bằng KG/cm<sup>2</sup>

Cường độ ép giới hạn là trung bình cộng kết quả của 3 mẫu thử

## PHỤ LỤC D

### *Phương pháp lấy mẫu và phân tích các chất độc hại trong không khí*

#### 1 Phương pháp lấy mẫu độc chất:

- Vị trí lấy mẫu:

+ Phải xác định nơi phát sinh ra chất độc hại, đặt máy hút độc chất trong phạm vi 50 - 60 cm, đảm bảo việc lấy mẫu nằm trong khu vực chất độc hại thoát ra.

+ Quá trình lấy mẫu thử nghiệm được tiến hành trong điều kiện môi trường thông thường có thông gió tự nhiên

+ Việc xác định các yếu tố vi khí hậu cần thực hiện đồng thời với quá trình lấy mẫu.

- Nguyên tắc lấy mẫu:

+ Bom không khí có chất độc vào trong một dụng cụ chứa có thể tích nhất định

+ Hút không khí có chất độc qua dụng cụ hấp thụ, phần không khí sạch được đi qua, phần độc được giữ lại.

#### 2 Phương pháp phân tích:

Phương pháp phân tích thường dùng là phương pháp chuẩn độ và phương pháp so mẫu (Phương pháp quang phổ hấp thụ)

Nồng độ các chất độc hại trong không khí được tính theo công thức:

$$C = \frac{M}{V}$$

trong đó:

C: nồng độ chất độc, mg/l

M: ham lượng chất độc, mg

V: thể tích không khí đã lấy mẫu, l.

## PHỤ LỤC E

### *Xác định nồng độ nitơ đioxyt ( $NO_2$ )*

Nguyên tắc phương pháp. Khi nitơ đioxyt được hấp thu vào dung dịch natri hydrôxít NaOH, sau đó thêm axit axetic  $HCH_3COO$  để tạo ra axit nitơ  $HNO_2$ . Axit nitơ tác dụng với thuốc thử Griess - Ilesvay (axit suntanilic và  $\alpha$ -naphthylamin) tạo ra hợp chất azoic màu hồng. Dùng phương pháp so màu để xác định.

## PHỤ LỤC F

### *Xác định nồng độ cacbon ôxít (CO)*

Nguyên tắc phương pháp Cho khí cacbon ôxít tác dụng với paladi clorua để tạo thành paladi kim loại. Cho thuốc thử Iolinxiocantơ tác dụng với paladi thuốc thử sẽ bị khử chuyển màu vàng thành màu xanh. Dựa vào phản ứng trên, phân tích khí CO bằng phương pháp so màu hoặc quang phổ hấp thụ.

---