

**TCVN**

**TIÊU CHUẨN QUỐC GIA**

**TCVN 7675-26:2015  
IEC 60317-26:1990 WITH AMENDMENT 1:1997,  
AMENDMENT 2:2010**

Xuất bản lần 1

**QUY ĐỊNH ĐÓI VỚI CÁC LOẠI DÂY QUẦN CỤ THỂ -  
PHẦN 26: SỢI DÂY ĐỒNG TRÒN TRÁNG MEN  
POLYAMIDE-IMIDE, CẤP CHỊU NHIỆT 200**

*Specifications for particular types of winding wires -  
Part 26: Polyamide-imide enamelled round copper wire, class 200*

**HÀ NỘI - 2015**

**Mục lục**

|   | Trang     |
|---|-----------|
| <b>Lời nói đầu .....</b>  | <b>4</b>  |
| <b>1 Phạm vi áp dụng .....</b>  | <b>7</b>  |
| <b>2 Tài liệu viện dẫn .....</b>  | <b>7</b>  |
| <b>3 Thuật ngữ, định nghĩa, lưu ý chung và kiểm tra ngoại quan.....</b> | <b>8</b>  |
| <b>4 Kích thước .....</b>   | <b>8</b>  |
| <b>5 Điện trở .....</b>   | <b>8</b>  |
| <b>6 Độ dẫn dài.....</b>  | <b>8</b>  |
| <b>7 Độ đàn hồi.....</b>  | <b>8</b>  |
| <b>8 Độ mềm dẻo và độ bám dính.....</b>                                 | <b>8</b>  |
| <b>9 Sốc nhiệt.....</b>   | <b>8</b>  |
| <b>10 Mềm dính do nhiệt .....</b>                                       | <b>9</b>  |
| <b>11 Khả năng chịu mài mòn.....</b>                                    | <b>9</b>  |
| <b>12 Khả năng chịu dung môi .....</b>                                  | <b>9</b>  |
| <b>13 Điện áp đánh thủng .....</b>                                      | <b>9</b>  |
| <b>14 Tính liên tục của cách điện .....</b>                             | <b>10</b> |
| <b>15 Chỉ số nhiệt độ .....</b>   | <b>10</b> |
| <b>16 Khả năng chịu chất làm lạnh .....</b>                             | <b>10</b> |
| <b>17 Khả năng hàn .....</b>  | <b>10</b> |
| <b>18 Kết dính bằng gia nhiệt hoặc kết dính bằng dung môi.....</b>      | <b>10</b> |
| <b>19 Hệ số tổn thất điện môi .....</b>                                 | <b>10</b> |
| <b>20 Khả năng chịu dầu máy biến áp .....</b>                           | <b>10</b> |
| <b>21 Tốn hao khói lượng .....</b>                                      | <b>10</b> |
| <b>23 Thử nghiệm lỗ châm kim .....</b>                                  | <b>10</b> |
| <b>30 Bao bì .....</b>  | <b>10</b> |

## Lời nói đầu

TCVN 7675-26:2015 hoàn toàn tương đương với IEC 60317-26:1990, sửa đổi 1:1997 và sửa đổi 2:2010;

TCVN 7675-26:2015 do Ban kỹ thuật tiêu chuẩn Quốc gia TCVN/TC/E4  
Dây và cáp điện biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng  
đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Bộ tiêu chuẩn IEC 60317 gồm 71 tiêu chuẩn, có số hiệu từ IEC 60317-0-1 đến IEC 60317-0-9 và từ IEC 60317-1 đến IEC 60317-62, đề cập đến dây đồng tròn, chữ nhật, dây nhôm tròn, chữ nhật, cách điện theo các cấp chịu nhiệt khác nhau.

Bộ tiêu chuẩn TCVN 7675 (IEC 60317) đã có 25 tiêu chuẩn quốc gia, gồm các phần sau:

- 1) TCVN 7675-0-1:2007 (IEC 60317-0-1:2005), Qui định đối với các loại dây quần cù thê – Phần 0-1: Yêu cầu chung – Sợi dây đồng tròn có tráng men
- 2) TCVN 7675-0-2:2011 (IEC 60317-0-2:2005), Qui định đối với các loại dây quần cù thê – Phần 0-2: Yêu cầu chung – Sợi dây đồng chữ nhật có tráng men
- 3) TCVN 7675-0-3:2008 (IEC 60317-0-3:2008), Qui định đối với các loại dây quần cù thê – Phần 0-3: Yêu cầu chung – Sợi dây nhôm tròn có tráng men
- 4) TCVN 7675-1:2007 (IEC 60317-1:1997), Qui định đối với các loại dây quần cù thê – Phần 1: Sợi dây đồng tròn tráng men polyvinyl acetal, cấp chịu nhiệt 105
- 5) TCVN 7675-2:2007 (IEC 60317-2:2000), Qui định đối với các loại dây quần cù thê – Phần 2: Sợi dây đồng tròn tráng men polyuretan có thê hàn được, cấp chịu nhiệt 130, có lớp liên kết
- 6) TCVN 7675-3:2007 (IEC 60317-3:2004), Qui định đối với các loại dây quần cù thê – Phần 3: Sợi dây đồng tròn tráng men polyeste, cấp chịu nhiệt 155
- 7) TCVN 7675-4:2007 (IEC 60317-4:2000), Qui định đối với các loại dây quần cù thê – Phần 4: Sợi dây đồng tròn tráng men polyuretan có thê hàn được, cấp chịu nhiệt 130
- 8) TCVN 7675-8:2007 (IEC 60317-8:1997), Qui định đối với các loại dây quần cù thê – Phần 8: Sợi dây đồng tròn tráng men polyesterimid, cấp chịu nhiệt 180
- 9) TCVN 7675-12:2007 (IEC 60317-12:1990, amendement 1:1997, amendement 2:2005), Qui định đối với các loại dây quần cù thê – Phần 12: Sợi dây đồng tròn tráng men polyvinyl acetal, cấp chịu nhiệt 120
- 10) TCVN 7675-15:2015 (IEC 60317-15:2010), Qui định đối với các loại dây quần cù thê – Phần 15: Sợi dây nhôm tròn tráng men polyesterimide, cấp chịu nhiệt 180
- 11) TCVN 7675-16:2011 (IEC 60317-16:1990, amendement 1:1997, amendement 2:2009), Qui định đối với các loại dây quần cù thê – Sợi dây đồng chữ nhật tráng men polyeste, cấp chịu nhiệt 155

- 12) TCVN 7675-17:2011 (IEC 60317-17:2010), Qui định đối với các loại dây quần cù thê – Phần 17: Sợi dây đồng chữ nhật tráng men polyvinyl acetal, cấp chịu nhiệt 105
- 13) TCVN 7675-18:2011 (IEC 60317-18:2010), Qui định đối với các loại dây quần cù thê – Phần 18: Sợi dây đồng chữ nhật tráng men polyvinyl acetal, cấp chịu nhiệt 120
- 14) TCVN 7675-20:2015 (IEC 60317-20:2013), Qui định đối với các loại dây quần cù thê - Phần 20: Sợi dây đồng tròn tráng men polyuretan có thể hàn được, cấp chịu nhiệt 155
- 15) TCVN 7675-23:2015 (IEC 60317-23:2013), Qui định đối với các loại dây quần cù thê - Phần 23: Sợi dây đồng tròn tráng men polyesterimide có thể hàn được, cấp chịu nhiệt 180
- 16) TCVN 7675-26:2015 (IEC 60317-26:1990, amendment 1:1997, amendment 2:2010), Qui định đối với các loại dây quần cù thê - Phần 26: Sợi dây đồng tròn tráng men polyamide-imide, cấp chịu nhiệt 200
- 17) TCVN 7675-27:2008 (IEC 60317-27:1998, amendment 1:1999), Qui định đối với các loại dây quần cù thê – Phần 27: Sợi dây đồng hình chữ nhật có bọc giấy
- 18) TCVN 7675-28:2011 (IEC 60317-28:1990, amendment 1:1997, amendment 2 :2007), Qui định đối với các loại dây quần cù thê – Phần 28: Sợi dây đồng chữ nhật tráng men polyesterimid, cấp chịu nhiệt 180
- 19) TCVN 7675-29:2011 (IEC 60317-29:1990, amendment 1:1997, amendment 2 :2007), Qui định đối với các loại dây quần cù thê – Phần 29: Sợi dây đồng chữ nhật tráng men polyeste hoặc polyesterimid có phủ polyamid-imid, cấp chịu nhiệt 200
- 20) TCVN 7675-42:2015 (IEC 60317-42:2010), Qui định đối với các loại dây quần cù thê - Phần 42: Sợi dây đồng tròn tráng men polyester-amide-imide, cấp chịu nhiệt 200
- 21) TCVN 7675-46:2015 (IEC 60317-46:2013), Qui định đối với các loại dây quần cù thê - Phần 46: Sợi dây đồng tròn tráng men polyimide thơm, cấp chịu nhiệt 240
- 22) TCVN 7675-47:2015 (IEC 60317-47:2013), Qui định đối với các loại dây quần cù thê - Phần 47: Sợi dây đồng chữ nhật tráng men polyimide thơm, cấp chịu nhiệt 240
- 23) TCVN 7675-51:2015 (IEC 60317-51:2014), Qui định đối với các loại dây quần cù thê - Phần 51: Sợi dây đồng tròn tráng men polyuretan có thể hàn được, cấp chịu nhiệt 180
- 24) TCVN 7675-57:2015 (IEC 60317-57:2010), Qui định đối với các loại dây quần cù thê - Phần 57: Sợi dây đồng tròn tráng men polyamide-imide, cấp chịu nhiệt 220
- 25) TCVN 7675-58:2015 (IEC 60317-58:2010), Qui định đối với các loại dây quần cù thê - Phần 58: Sợi dây đồng chữ nhật tráng men polyamide-imide, cấp chịu nhiệt 220

**Qui định đối với các loại dây quấn cù thè –  
Phần 26: Sợi dây đồng tròn tráng men polyamide-imide,  
cấp chịu nhiệt 200**

*Specifications for particular types of winding wires -*

*Part 26: Polyamide-imide enamelled round copper wire, class 200*

## 1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này qui định các yêu cầu cho dây quấn bằng đồng tròn tráng men cấp chịu nhiệt 200 có một lớp phủ duy nhất gốc nhựa polyamide-imide.

Cấp chịu nhiệt 200 là cấp nhiệt độ đài hồi chỉ số nhiệt độ tối thiểu là 200 và nhiệt độ sốc nhiệt tối thiểu là 220 °C.

Nhiệt độ, tính bằng °C, tương ứng với chỉ số nhiệt độ này không nhất thiết phải là nhiệt độ khuyến cáo cho làm việc của sợi dây mà nhiệt độ khuyến cáo này phụ thuộc vào nhiều yếu tố, kể cả loại thiết bị liên quan.

Dải đường kính danh nghĩa của ruột dẫn được đề cập trong tiêu chuẩn này là:

- mức phủ 1: 0,071 mm đến và bằng 1,600 mm;
- mức phủ 2: 0,071 mm đến và bằng 0,500 mm ;

Đường kính danh nghĩa của ruột dẫn được quy định ở Điều 4 của IEC 60317-0-1.

## 2 Tài liệu viện dẫn

Các tài liệu viện dẫn dưới đây là cần thiết để áp dụng tiêu chuẩn này. Đối với các tài liệu có ghi năm công bố, chỉ áp dụng các bản được nêu. Đối với các tài liệu không ghi năm công bố, áp dụng bản mới nhất (kể cả các sửa đổi).

TCVN 7917-4:2008 (IEC 60851-4:2005), *Dây quấn – Phương pháp thử nghiệm – Phần 4: Đặc tính hoá*

IEC 60317-0-1:2008, *Specifications for particular types of winding wires – Part 0-1: General requirements – Enamelled round copper wire (Quy định đối với các loại dây quấn cụ thể - Phần 0-1: Yêu cầu chung – Sợi dây đồng tròn tráng men)*<sup>1</sup>

### **3 Thuật ngữ, định nghĩa, lưu ý chung và kiểm tra ngoại quan**

#### **3.1 Thuật ngữ và định nghĩa**

Áp dụng 3.1 của IEC 60317-0-1. Trong trường hợp có mâu thuẫn giữa IEC 60317-0-1 và tiêu chuẩn này thì ưu tiên áp dụng tiêu chuẩn này.

#### **3.2 Lưu ý chung về thử nghiệm**

Áp dụng 3.2 của IEC 60317-0-1.

#### **3.3 Kiểm tra ngoại quan**

Áp dụng 3.3 của IEC 60317-0-1.

### **4 Kích thước**

Áp dụng Điều 4 của IEC 60317-0-1.

### **5 Điện trở**

Áp dụng Điều 5 của IEC 60317-0-1.

### **6 Độ dãn dài**

Áp dụng Điều 6 của IEC 60317-0-1.

### **7 Độ đàn hồi**

Áp dụng Điều 7 của IEC 60317-0-1.

### **8 Độ mềm dẻo và độ bám dính**

Áp dụng Điều 8 của IEC 60317-0-1, trong đó hệ số K được sử dụng để tính toán số lượng vòng cuộn đối với thử nghiệm bong tróc là 75 mm.

### **9 Sốc nhiệt**

Áp dụng Điều 9 của IEC 60317-0-1, trong đó nhiệt độ sốc nhiệt tối thiểu phải là 220 °C.

---

<sup>1</sup> Đã có TCVN 7675-0-1:2007 (IEC 60317-0-1:2005).

## 10 Mềm dính do nhiệt

Không bị hỏng trong vòng 2 min ở 350 °C.

## 11 Khả năng chịu mài mòn

(đường kính danh nghĩa của ruột dẫn từ 0,250 mm đến và bằng 1,600 mm)

Sợi dây phải đáp ứng các yêu cầu cho trong Bảng 1.

Bảng 1 – Khả năng chịu mài mòn

| Đường kính<br>danh nghĩa<br>của ruột dẫn<br><br>mm | Mức phù 1  |   | Mức phù 2  |   |
|--|--|---|--|---|
|  | Giá trị<br>trung bình<br>tối thiểu<br>của lực tác<br>động đến<br>khi hỏng<br><br>N | Giá trị tối<br>thiểu của<br>từng phép đo<br>lực tác động<br>đến khi hỏng<br><br>N | Giá trị<br>trung bình<br>tối thiểu<br>của lực tác<br>động đến<br>khi hỏng<br><br>N | Giá trị tối<br>thiểu của<br>từng phép đo<br>lực tác động<br>đến khi hỏng<br><br>N |
| 0,250  | 3,00   | 2,55  | 4,90   | 4,15  |
| 0,280  | 3,25   | 2,75  | 5,25   | 4,45  |
| 0,315  | 3,50   | 2,95  | 5,65   | 4,80  |
| 0,355  | 3,75   | 3,20  | 6,05   | 5,15  |
| 0,400  | 4,05   | 3,45  | 6,50   | 5,50  |
| 0,450  | 4,35   | 3,70  | 7,00   | 5,90  |
| 0,500  | 4,65   | 3,95  | 7,50   | 6,35  |
| 0,560  | 5,00   | 4,25  | –  | –   |
| 0,630  | 5,35   | 4,55  | –  | –   |
| 0,710  | 5,70   | 4,85  | –  | –   |
| 0,800  | 6,10   | 5,15  | –  | –   |
| 0,900  | 6,55   | 5,55  | –  | –   |
| 1,000  | 7,05   | 5,95  | –  | –   |
| 1,120  | 7,60   | 6,45  | –  | –   |
| 1,250  | 8,20   | 6,95  | –  | –   |
| 1,400  | 8,80   | 7,45  | –  | –   |
| 1,600  | 9,45   | 8,00  | –  | –   |

CHÚ THÍCH: Đối với đường kính danh nghĩa trung gian của ruột dẫn, lấy giá trị của đường kính danh nghĩa lớn hơn liền kề của ruột dẫn.

## 12 Khả năng chịu dung môi

Áp dụng Điều 12 của IEC 60317-0-1.

## 13 Điện áp đánh thủng

Áp dụng Điều 13 của IEC 60317-0-1, trong đó nhiệt độ nâng cao phải là 200 °C.

**14 Tính liên tục của cách điện**

Áp dụng Điều 14 của IEC 60317-0-1.

**15 Chỉ số nhiệt độ**

Áp dụng Điều 15 của IEC 60317-0-1 trong đó chỉ số nhiệt độ tối thiểu phải là 200.

Nếu không có thỏa thuận khác giữa người mua và nhà cung ứng thì thử nghiệm được tiến hành với sợi dây có đường kính danh nghĩa của ruột dẫn là 0,500 mm, mức phủ 2.

**16 Khả năng chịu chất làm lạnh**

Thử nghiệm theo Điều 4 của TCVN 7917-4 (IEC 60851-4). Yêu cầu thử nghiệm đang được xem xét.

**17 Khả năng hàn**

Không áp dụng thử nghiệm.

**18 Kết dính bằng gia nhiệt hoặc kết dính bằng dung môi**

Không áp dụng thử nghiệm.

**19 Hệ số tồn thắt điện môi**

Không áp dụng thử nghiệm.

**20 Khả năng chịu dầu máy biến áp**

Không áp dụng thử nghiệm.

**21 Tồn hao khối lượng**

Không áp dụng thử nghiệm.

**23 Thử nghiệm lỗ châm kim**

Áp dụng Điều 23 của IEC 60317-0-1.

**30 Bao bì**

Áp dụng Điều 30 của IEC 60317-0-1.