

ĐINH TÁN MŨ CHỖM CẦU	TCVN 4220-86
Заклеики с полукруглой головкой	Có hiệu lực từ 01.01.1988
Round head rivets.	

Tiêu chuẩn này thay thế cho TCVN 282-68 và TCVN 286-68.

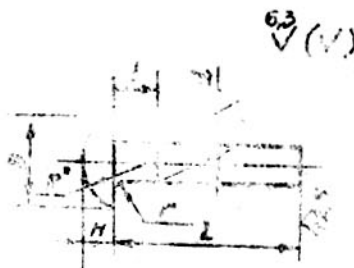
Tiêu chuẩn này áp dụng cho các đinh tán mũ chỏm cầu dùng trong chế tạo máy nối chung có đường kính thân từ 1 đến 36 mm, cấp chính xác B và C.

Đinh tán mũ chỏm cầu phải thỏa mãn các yêu cầu của TCVN 281-86 và các yêu cầu qui định trong tiêu chuẩn này.

Tiêu chuẩn này phù hợp với ST SEV 1019-78.

1. KÍCH THƯỚC

1.1. Kích thước đinh tán phải phù hợp với các chỉ dẫn trên hình vẽ và trong bảng 1, 2.



Kích thước tham khảo

1.2. Độ nhám tất cả các bề mặt đinh tán có cấp chính xác C :
 $Ra \leq 50 \mu m$.

Bảng 1

		mm											
Đường kính thân d		1	1,2	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
Đường kính mũ D		11,8	12,1	12,9	13,5	14,4	15,3	16,2	17,1	18,1	19	21,4	26
Chiều cao mũ H		10,6	10,7	11,0	11,2	11,5	11,8	12,1	12,4	13,0	13,6	14,8	16,0
Bán kính góc lượn r, không lớn hơn			0,2				0,4		0,5		0,6		
Bán kính chòm cầu R		11,2	11,6	11,9	12,4	12,9	13,4	13,8	14,7	16	17,5	18,3	
Khoảng cách từ mặt tựa của mũ đến chỗ đo đường kính thân, l			1,5			3			4			6	
Đường kính thân d		12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	30	36			
Đường kính mũ D		19	22	25	27	30	35	37	45	55			
Chiều cao mũ H		17,2	18,4	19,5	21	22	23	26	30	36	42	48	54
Bán kính góc lượn r, không lớn hơn			0,8		1,0			1,2		1,6			
Bán kính chòm R		19,8	21,4	23	23,8	25,4	28,3	31,8	37,7	45,7	54,7	63,8	
Khoảng cách từ mặt tựa của mũ đến chỗ đo đường kính thân, l			6			8			10				

Chú thích. Không nên dùng các kích thước ghi trong ngoặc.

Bảng 2

mm					
Đường kính thân d	Chiều dài L		Đường kính thân d	Chiều dài L	
1,0	2 - 8		10	14 - 100	
1,2	2 - 10		12	18 - 110	
1,6	3 - 12		(14)	20 - 140	
2,0	3 - 16		16	20 - 140	
2,5	3 - 20		(18)	28 - 140	
3,0	4 - 40		20	34 - 160	
3,5	5 - 40		(22)	30 - 180	
4,0	5 - 50		24	40 - 180	
5,0	7 - 60		30	55 - 180	
6,0	7 - 60		36	55 - 180	
8,0	7 - 70				

Chiều dài định tán phải chọn trong dãy sau : 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180 mm.

Ví dụ ký hiệu qui ước : định tán mũ chỏm cầu cấp chính xác B đường kính thân d = 8 mm, chiều dài L = 20 mm.

Định tán 8 x 20 TCVN 4220-86

Như trên, nhưng định tán có cấp chính xác C

Định tán 08 x 20 TCVN 4220-86

1.3. Khối lượng định tán cho trong phụ lục.

2. YÊU CẦU KỸ THUẬT

2.1. Sai lệch giới hạn chiều cao mũ khi kích thước $H < 1$ mm :
 +0,28 ; -0,16 mm ; khi $H = 1$ mm : ±0,28 mm.

Chiều dài L, mm	Khối lượng lý thuyết 1000 đinh tấn, kg, khi đường kính danh nghĩa của thân đinh d, mm																					
	1	1,2	1,6	2	2,5	3	3(3,5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	30	36	
45							4,870	7,763	111,52	21,11	33,35	49,47	69,32	92,82	120	151,3	201,2	244,0				
48							5,166	8,225	112,19	22,29	35,20	52,14	72,95	97,53	126	158,7	207,2	254,6				
50							5,363	8,533	112,63	23,08	36,43	53,91	75,36	100,70	130	163,6	213,1	261,8				
52							8,842	113,07	23,87	37,66	55,69	77,78	103,80	134	168,6	222,1	268,9					
55							9,304	113,74	25,05	39,51	58,35	81,40	108,60	140	176,0	231,1	279,5	462,7	715,7			
58							9,766	114,40	26,24	41,36	61,02	85,03	113,30	146	183,3	237,0	290,6	481,5	743,7			
60							110,075	114,85	27,03	42,59	62,79	87,45	116,50	150	188,3	251,9	297,3	490,5	759,7			
65									29,00	45,68	67,23	93,49	124,40	160	200,6	266,9	315,0	518,2	799,6			
70									30,97	48,76	71,67	99,53	132,20	170	213,0	281,8	332,8	546,0	839,6			
75											151,84	76,11	105,60	140,10	180	225,3	296,7	350,5	573,7	879,5		
80											154,93	80,55	111,60	148,00	190	237,6	311,6	368,3	601,5	919,6		
85											158,01	84,99	117,70	155,90	200	250,0	326,5	386,2	629,2	959,4		
90											161,09	89,43	123,70	163,80	210	262,3	341,5	403,8	657,0	999,4		
95											164,17	93,86	129,70	171,70	220	274,6	356,4	421,6	684,7	1039,3		
100											167,25	98,30	135,80	179,60	230	287,0	386,2	439,3	712,4	1079,3		
110													1107,20	1147,90	1195,40	250	311,6	416,1	474,8	769,9	1159,2	
120															1160,00	1211,20	270	336,3	445,9	510,3	823,4	1239,1
130															1172,00	1226,90	290	360,9	475,7	545,8	878,9	1319,0
140															1184,10	1242,74	310	385,6	505,6	581,4	934,4	1398,9
150																	1410,2	535,6	616,9	989,9	1478,8	
160																	1434,9	565,3	652,4	1045,4	1558,7	
170																	1595,1	687,9	1100,9	1638,6		
180																			1723,4	1156,3	1718,5	

Chú thích : Khi xác định khối lượng các đinh tấn chế tạo bằng vật liệu khác phải nhân trị số khối lượng trong bảng với hệ số :
 0,356 - đối với hợp kim nhôm ; 1,080 - đối với nhôm ; 1,134 - đối với đồng.