

TIÊU CHUẨN XÂY DỰNG VIỆT NAM

TCXDVN 384:2007

Xuất bản lần 1

VẬT LIỆU CHỊU LỬA – VỮA CAO ALUMIN

Refractories –High alumina mortars

Lời nói đầu

TCXDVN 384:2007 "Vật liệu chịu lửa - Vữa cao alumin" do Viện Vật liệu xây dựng - Bộ Xây dựng biên soạn, Vụ Khoa học và Công nghệ - Bộ Xây dựng đề nghị và Bộ Xây dựng ban hành theo Quyết định số.05. ngày 23 tháng 01 năm 2007.

Xuất bản lần 1

VẬT LIỆU CHỊU LỬA – VỮA CAO ALUMIN

Refractory materials –High alumina mortars

1. Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này áp dụng cho các loại vữa cao alumin có hàm lượng nhôm oxit không nhỏ hơn 45% theo TCVN 5441 : 2004, được sử dụng trong các thiết bị nhiệt.

2. Tài liệu viện dẫn

TCVN 5441 : 2004 Vật liệu chịu lửa – Phân loại.

TCVN 7190 - 1 : 2002 Vật liệu chịu lửa – Phương pháp lấy mẫu

Phần 1 : Lấy mẫu nguyên liệu và sản phẩm không định hình.

TCVN 6533 : 1999 Vật liệu chịu lửa alumosilicat -

Phương pháp phân tích hoá học.

TCVN 6530-4 : 1999 Vật liệu chịu lửa – Phương pháp thử

Phần 4 : Xác định độ chịu lửa.

3. Phân cấp

Theo hàm lượng nhôm oxit (Al_2O_3), vữa cao alumin được phân cấp theo Bảng 1.

Bảng 1 – Phân cấp vữa cao alumin

Cấp	Ký hiệu	Hàm lượng nhôm oxit (Al_2O_3), %
Vữa cao alumin cấp III	VCA III – B	Từ 45 đến nhỏ hơn 55
	VCA III – A	Từ 55 đến nhỏ hơn 65
Vữa cao alumin cấp II	VCA II	Từ 65 đến nhỏ hơn 75
Vữa cao alumin cấp I	VCA I	Từ 75 đến 90
Vữa Corun	V corun	Lớn hơn 90

4. Yêu cầu kỹ thuật

Các chỉ tiêu kỹ thuật của vữa cao alumin được quy định ở Bảng 2.

Bảng 2 - Các chỉ tiêu kỹ thuật của vữa cao alumin

Tên chỉ tiêu	Cấp vữa				
	VCorun	VCA I	VCA II	VCA III	
				VCA III - A	VCA III - B
1. Thành phần hoá: - Hàm lượng nhôm oxit (Al_2O_3), %	Lớn hơn 90	Từ 75 đến 90	Từ 65 đến nhỏ hơn 75	Từ 55 đến nhỏ hơn 65	Từ 45 đến nhỏ hơn 55
2. Độ chịu lửa, °C, không nhỏ hơn	1800	1790	1770	1750	1730
3. Độ co (nở) dài sau nung , %, ở	-	-	-	+1 đến – 5	+1 đến – 5

nhiệt độ, °C:	-	-	+1 đến - 5	-	-
1450	-	+1 đến - 5	-	-	-
1500	+1 đến - 5	-	-	-	-
1550					
1600					
4. Thành phần cỡ hạt, %:					
- Lượng qua sàng 1,0mm	100	100	100	100	100
- Lượng qua sàng 0,075mm, không nhỏ hơn	50	50	50	50	50

5. Lấy mẫu

Theo TCVN 7190-1: 2002.

6. Phương pháp thử

6.1. Xác định hàm lượng nhôm oxit (Al_2O_3)

Theo TCVN 6533: 1999.

6.2. Xác định độ chịu lửa

Theo TCVN 6530-4: 1999.

6.3. Xác định độ co (nở) dài sau nung

Theo phụ lục A.

6.4. Xác định thành phần cỡ hạt

Theo phụ lục B.

7. Bao gói, ghi nhãn, vận chuyển và bảo quản

7.1. Bao gói

Vữa cao alumin được đóng trong các bao đảm bảo chống ẩm. Khối lượng mỗi bao là 50kg hoặc 25kg. Các bao được đóng thành kiện trên pallet gỗ hoặc nhựa.

7.2. Ghi nhãn

a. Trên vỏ bao, ngoài nhãn hiệu đã đăng ký, cần ghi đủ các thông tin sau:

- Tên cấp vữa cao alumin, sản xuất theo TCVN...;
- Nơi sản xuất;
- Khối lượng mỗi bao;
- Chỉ tiêu chất lượng chủ yếu;
- Ngày sản xuất.

b. Giấy chứng nhận xuất xưởng cần có đủ các nội dung sau:

- Tên cơ sở sản xuất;
- Tên vữa;
- Cấp chất lượng sản phẩm;
- Các chỉ tiêu kỹ thuật chủ yếu (hàm lượng Al_2O_3 , độ chịu lửa, thành phần cỡ hạt v.v... thử theo TCVN...);
- Khối lượng xuất và số hiệu lô;
- Ngày, tháng, năm sản xuất.

7.3. Vận chuyển

Có thể sử dụng mọi phương tiện để vận chuyển vữa cao alumin, nhưng phải đảm bảo tránh mưa và tránh va đập.

7.4. Bảo quản.

Vữa cao alumin được bảo quản theo từng lô trong kho có mái che, xếp cách nền, cách tường và phải đảm bảo không bị lẫn các vật liệu khác.

PHỤ LỤC A

(quy định)

PHƯƠNG PHÁP XÁC ĐỊNH ĐỘ CO (NỠ) DÀI CỦA VỮA

A.1. Nguyên tắc

Độ co (nở) dài của vữa được xác định bằng sự thay đổi kích thước mẫu vữa sau khi tạo hình, sấy và nung ở nhiệt độ thử.

A.2. Thiết bị, dụng cụ

- Cân kỹ thuật trong phòng thí nghiệm có độ chính xác tới 0.1 g;
- Khuôn mẫu: Bằng thép có kích thước 40 mm x 40 mm x 160 mm, bề mặt tiếp xúc giữa khuôn và mẫu thử phải nhẵn, chặt, kín;
- Thước cặp: Có vạch chia đến 0,05mm;
- Tủ sấy: Có nhiệt độ làm việc không nhỏ hơn 110°C và phải có bộ phận điều chỉnh nhiệt độ;
- Tấm sấy: Bằng kim loại có thể sấy đồng thời được 3 viên mẫu thử và phải có các lỗ thông đường kính 10mm phân bố đều đặn, khoảng cách tâm của các lỗ là 15mm ;
- Lò nung : Phải đạt tới nhiệt độ và tốc độ nung nhiệt theo yêu cầu ở A.3.3 ;
- Que đảo : Bằng gỗ, bán kính cong của đầu que khoảng 10mm.

A.3. Cách tiến hành

A.3.1 Chuẩn bị mẫu thử

- Lấy mẫu thử theo Điều 5. Khối lượng 2kg;
- Trộn đều mẫu với lượng nước vừa đủ để đóng khuôn ;
- Cho vữa vào khuôn tạo hình, dùng que đảo trộn đảo mẫu và dùng dao gạt phẳng mặt mẫu;
- Đặt một tờ giấy mỏng lên mặt mẫu, đặt nhẹ tấm sấy lên trên tờ giấy, lật ngược khuôn và tấm sấy để tấm sấy trở thành đáy và nhẹ nhàng nhấc khuôn ra. Khi tháo khuôn không được làm cho mẫu thử bị biến dạng ;
- Chuẩn bị sẵn thước cặp với khoảng cách chính xác $L_0 = 140\text{mm}$, sau khi tháo khuôn, ngay lập tức dùng hai đầu nhọn của thước cặp ấn nhẹ lên mặt mẫu với độ sâu 2mm theo đường tâm để đánh dấu.
- Để mẫu khô tự nhiên trong không khí 24 giờ.

A.3.2. Sấy mẫu thử

- Đặt mẫu thử vào tủ sấy, tăng nhiệt độ lên $65^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$, lưu nhiệt khoảng 5 giờ đến 6 giờ ;
- Nâng nhiệt độ tủ sấy lên $110^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$, lưu nhiệt khoảng 3 giờ đến 5 giờ;
- Lấy mẫu thử ra cân và cứ cách 1 giờ cân mẫu một lần cho đến khi sai lệch của hai lần cân kế tiếp nhau không quá 0,2% ;
- Làm nguội mẫu thử trong tủ sấy đến nhiệt độ môi trường và đo khoảng cách L_1 của hai điểm đã đánh dấu trên mẫu thử.

A.3.3. Nung mẫu thử

- Rải trên bề mặt lò một lớp sạn chịu lửa có kích thước hạt 0,5 mm và không có phản ứng với mẫu thử;
- Đặt mẫu thử vào lò nung, khoảng cách giữa các mẫu thử và giữa mẫu thử với thành lò không được nhỏ hơn 20 mm;
- Nâng nhiệt độ lò lên 1000°C với tốc độ $5^{\circ}\text{C}/\text{phút}$ đến $10^{\circ}\text{C}/\text{phút}$, từ trên 1000°C nâng đến nhiệt độ thử với tốc độ là $3^{\circ}\text{C}/\text{phút}$ đến $5^{\circ}\text{C}/\text{phút}$;
- Lưu mẫu ở nhiệt độ nung 3 giờ, giao động nhiệt độ trong lò khi lưu mẫu không được vượt quá $\pm 10^{\circ}\text{C}$;
- Làm nguội mẫu thử trong lò đến nhiệt độ môi trường;
- Đo khoảng cách L_2 giữa hai điểm đã đánh dấu trên bề mặt của mẫu thử.

A.3.4. Tính kết quả

A.3.4.1 Độ co(nở) dài của mẫu sau sấy (ΔL_s) và sau nung (ΔL_n) được tính theo công thức (1) và (2) như sau :

$$\Delta L_s = \frac{L_1 - L_0}{L_0} \times 100 \quad (1)$$

$$\Delta L_n = \frac{L_2 - L_0}{L_0} \times 100 \quad (2)$$

Trong đó :

- ΔL_s : Độ co (nở) dài của mẫu sau sấy , %;
- ΔL_n : Độ co (nở) dài của mẫu sau nung , %;
- L_0 : Khoảng cách giữa hai điểm sau khi tháo khuôn , mm ;
- L_1 : Khoảng cách giữa hai điểm sau khi sấy, mm.
- L_2 : Khoảng cách giữa hai điểm sau khi nung , mm .

A.3.4.2. Độ co (nở) dài sau sấy và sau nung được tính bằng trung bình cộng kết quả của ba viên mẫu thử ;

- Độ co (giảm chiều dài) được biểu thị bằng giá trị âm (-) , độ nở (tăng chiều dài) được biểu thị bằng giá trị dương (+) viết trước kết quả thử;
- Trong quá trình thử, nếu viên mẫu có vết nứt bằng hoặc lớn hơn 0,5 mm thì phải tiến hành thử lại.

A.3.5. Báo cáo thí nghiệm

Nội dung của báo cáo kết quả thí nghiệm bao gồm:

- Tên phòng thí nghiệm;
- Tên cơ sở (sản xuất, gửi mẫu);
- Tên và ký hiệu mẫu;
- Số lượng mẫu;
- Nhiệt độ thử và độ co (nở) dài tương ứng;
- Ngày, tháng, năm tiến hành thí nghiệm;
- Tên người thí nghiệm.

Kết quả thí nghiệm có thể trình bày theo bảng A.1.

Bảng A.1 – Kết quả xác định độ co (nở) dài của vữa

TT	Ký hiệu mẫu	Khoảng cách đo mẫu, mm			Nhiệt độ thử, °C		Độ co (nở) dài, %	
		L ₀	L ₁	L ₂	Sấy	Nung	Sau sấy ΔL_s	Sau nung ΔL_n

Ngày tháng năm

Người thí nghiệm

(Ký tên)

PHỤ LỤC B

(quy định)

PHƯƠNG PHÁP XÁC ĐỊNH THÀNH PHẦN CỠ HẠT CỦA VỮA

B.1. THIẾT BỊ, DỤNG CỤ

- Cân kỹ thuật có độ chính xác tới 0,1g;
- Tủ sấy đạt nhiệt độ không nhỏ hơn 110°C;
- Sàng 1mm, 0,075 mm có khung và lưới bằng kim loại;
- Bình hút ẩm;
- Hộp nhôm đựng mẫu sấy;
- Chổi quét mẫu (chổi lông nhỏ).

B.2. Cách tiến hành

- Lấy mẫu thử theo Điều 5;
- Làm sạch hộp nhôm đựng mẫu, sấy đến khối lượng không đổi và để nguội trong bình hút ẩm;
- Làm sạch các sàng và để khô;
- Sấy mẫu ở nhiệt độ 110°C đến khối lượng không đổi;
- Chuẩn bị song song 3 mẫu vữa, mỗi mẫu cân khoảng 100g với độ chính xác 0,1g, được khối lượng m_0 ;
- Đặt chồng sàng 1 mm lên trên sàng 0,075mm, cho mẫu vào sàng 1mm rồi cho tia nước qua đồng thời hai sàng để sàng mẫu;
- Để khô tự nhiên lượng mẫu còn lại trên sàng 0,075mm, dùng chổi lông nhỏ quét dồn mẫu vào hộp và sấy hộp mẫu ở nhiệt độ 110°C đến khối lượng không đổi;
- Làm nguội mẫu trong bình hút ẩm và cân mẫu, được khối lượng m_1 .

3. Tính kết quả

Phần trăm lượng dưới sàng được tính theo công thức:

$$X = \frac{m_0 - m_1}{m_0} \times 100$$

Trong đó:

- X: Lượng dưới sàng 0,075mm, tính bằng %;
- m_1 : Khối lượng mẫu khô còn lại trên sàng, tính bằng gam;
- m_0 : Khối lượng ban đầu của mẫu, tính bằng gam;

chú thích :

- Kết quả là giá trị trung bình cộng kết quả thử của ba mẫu thí nghiệm song song.
- Nếu có lượng mẫu còn lại trên sàng 1mm thì phải ghi vào báo cáo;

B.4. Báo cáo thí nghiệm

Nội dung của báo cáo kết quả thí nghiệm bao gồm:

- Tên phòng thí nghiệm;
- Tên cơ sở (sản xuất, gửi mẫu);
- Tên và ký hiệu mẫu;
- Số lượng mẫu;
- Lượng mẫu còn lại trên (dưới) sàng;
- Ngày, tháng, năm tiến hành thí nghiệm;
- Tên người thí nghiệm.

Kết quả thí nghiệm có thể trình bày theo bảng B.1

Bảng B.1 – Kết quả xác định thành phần cỡ hạt của vữa

TT	Ký hiệu mẫu	Lượng mẫu cân ban đầu (m_0), gam	Lượng mẫu còn lại trên sàng (m_1), gam	Lượng mẫu dưới sàng, %	Ghi chú (lượng mẫu còn lại trên sàng 1mm,...)

Ngày tháng năm

Người thí nghiệm

(Ký tên)