

**QUYẾT ĐỊNH**

**Ban hành Bộ định mức kinh tế - kỹ thuật  
về đào tạo các nghề trình độ sơ cấp, đào tạo dưới 3 tháng  
áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp  
trên địa bàn thành phố Hà Nội (Đợt 01)**

**ỦY BAN NHÂN DÂN THÀNH PHỐ HÀ NỘI**

*Căn cứ Luật Tổ chức chính quyền địa phương ngày 19/6/2015; Luật sửa đổi, bổ sung một số điều của Luật Tổ chức Chính phủ và Luật Tổ chức chính quyền địa phương ngày 22/11/2019;*

*Căn cứ Luật Giáo dục nghề nghiệp ngày 27/11/2014;*

*Căn cứ Quyết định số 46/2015/QĐ-TTg ngày 28/9/2015 của Thủ tướng Chính phủ Quy định chính sách hỗ trợ đào tạo trình độ sơ cấp, đào tạo dưới 03 tháng;*

*Căn cứ Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức - kinh tế kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp;*

*Theo đề nghị của Giám đốc Sở Lao động - Thương binh và Xã hội tại Tờ trình số 1040/TTr-SLĐTBXH ngày 14/3/2022.*

**QUYẾT ĐỊNH:**

**Điều 1.** Ban hành kèm theo Quyết định này Bộ định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo trình độ sơ cấp, đào tạo dưới 03 tháng đối với 20 nghề, gồm:

1. Mộc dân dụng (được quy định tại Phụ lục số 01).
2. Mộc mỹ nghệ (được quy định tại Phụ lục số 02).
3. Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây cảnh (được quy định tại Phụ lục số 03).
4. Trồng đào, quất cảnh (được quy định tại Phụ lục số 04).
5. Trồng rau hữu cơ, trồng rau an toàn (được quy định tại Phụ lục số 05).
6. Chăn nuôi thú y (được quy định tại Phụ lục số 06).
7. Trồng lúa chất lượng cao (được quy định tại Phụ lục số 07).
8. Trồng cây ăn quả (được quy định tại Phụ lục số 08).
9. Kỹ thuật chăn nuôi lợn (được quy định tại Phụ lục số 09).
10. Kỹ thuật trồng hoa (được quy định tại Phụ lục số 10).
11. Kỹ thuật chăn nuôi gia cầm (được quy định tại Phụ lục số 11).
12. Kỹ thuật sơn mài (được quy định tại Phụ lục số 12).
13. Kỹ thuật khám trai (được quy định tại Phụ lục số 13).



14. Sản xuất hàng mây tre, giang đan (được quy định tại Phụ lục số 14).
15. Hàn điện (được quy định tại Phụ lục số 15).
16. Điện dân dụng (được quy định tại Phụ lục số 16).
17. Sửa chữa máy lạnh và điều hòa không khí (được quy định tại Phụ lục số 17).
18. Pha chế đồ uống (được quy định tại Phụ lục số 18).
19. May công nghiệp (được quy định tại Phụ lục số 19).
20. Xây trát dân dụng (được quy định tại Phụ lục số 20).

**Điều 2.** Quyết định có hiệu lực kể từ ngày 05 tháng 4 năm 2022.

**Điều 3.** Chánh Văn phòng Ủy ban nhân dân Thành phố; Giám đốc các Sở: Lao động - Thương binh và Xã hội, Tài chính; Thủ trưởng các cơ quan, đơn vị liên quan và các Chủ tịch Ủy ban nhân dân các quận, huyện và thị xã chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này./.

**Nơi nhận:**

- Như Điều 3;
- Đồng chí Bí thư Thành ủy;
- Bộ Lao động-Thương binh và Xã hội;
- Chủ tịch UBND Thành phố;
- Thường trực: Thành ủy, HĐND Thành phố;
- Các Phó Chủ tịch UBND Thành phố;
- Cục Kiểm tra VBQPPL - Bộ Tư pháp;
- Các sở, ban, ngành Thành phố;
- Cổng TTĐT Chính phủ, Báo KTĐT, Báo HNM, Đài PT&TH Hà Nội, Công GTĐT Thành phố;
- VPUB: Các PCVP, các phòng chuyên môn, Trung tâm THCB Thành phố;
- Lưu: VT, KGVX Dg.

**TM. ỦY BAN NHÂN DÂN  
CHỦ TỊCH**

**Chu Ngọc Anh**

**PHỤ LỤC SỐ 01**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 14 /2022/QĐ-UBND ngày 24 tháng 3 năm 2022  
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: Mộc dân dụng**  
**Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1**

**Năm 2022**

## MỤC LỤC

	Trang
<b>Phần thuyết minh</b>	
I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật	2
II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật	
<b>Tổng hợp định mức kinh tế - kinh tế</b>	
1. Định mức lao động	4
2. Định mức thiết bị	4
3. Định mức vật tư	6
4. Định mức sử dụng cơ sở vật chất	7

## PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Mộc dân dụng trình độ Sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị, cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Mộc dân dụng do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Mộc dân dụng trình độ Sơ cấp

#### 1. Định mức lao động:

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### 2. Định mức thiết bị:

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị làm căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### 3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

#### 4. Định mức cơ sở vật chất:

- Định mức cơ sở vật chất: là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (khu học lý thuyết, khu thực hành thực tập và các khu chức năng khác...) để hoàn thành đào tạo cho một người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành. Đơn vị tính ( m<sup>2</sup>.giờ/ người học)

### **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Mộc dân dụng trình độ Sơ cấp**

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Mộc dân dụng trình độ Sơ cấp
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Mộc dân dụng trình độ Sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 320 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Mộc dân dụng trình độ Sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

## ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên ngành/ngành: Mộc dân dụng

Mã ngành/ngành:

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Đối tượng tuyển sinh: Lao động trong độ tuổi theo quy định, có đủ sức khỏe.

Số lượng mô đun đào tạo: 04 mô đun.

Bằng cấp sau khi tốt nghiệp: Chứng chỉ sơ cấp.

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>16.16</b>	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i>	<i>1.71</i>	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i>	<i>14.44</i>	
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>2.42</b>	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>A</b>	<b>Thiết bị dạy lý thuyết</b>		
1	Máy vi tính	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1.71
2	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng $\geq 2500$ ANSI Lumens; kích thước màn chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm	1.71

3	Bảng Flip chart	Kích thước (900x1200)mm, điều chỉnh được độ cao	1.71
4	Máy in	In đen trắng, in khổ giấy A4	1.71
<b>B</b>	<b>Thiết bị dạy thực hành</b>		
5	Mở cửa	Thông dụng trên thị trường	4.22
6	Dũa cửa	Dũa 3 cạnh	11.82
7	Kéo cắt	Loại thông dụng trên thị trường	0.44
8	Bào thắm	Chiều dài thân bào: (450 ÷ 600) mm	16.89
9	Bào lau	Chiều dài thân bào: (150 ÷ 200) mm	4.22
10	Cưa dọc	Chiều dài lá cưa: (700 ÷ 800)mm	22.18
11	Cưa mòng (cưa cắt ngang)	Chiều dài lá cưa: (500 ÷ 600)mm	22.04
12	Dùi đục	Kích thước: Dài: $\geq 220$ mm. Đầu to vuông: $\geq 35$ mm. Đầu nhỏ vuông: $\geq 20$ mm	12.67
13	Đục mòng	Chiều rộng lưỡi đục: (5 ÷ 15)mm	13.94
14	Vam kẹp	Chiều dài vam từ: (30 ÷ 1200) mm	60.17
15	Dùi đục	Kích thước: Dài: $\geq 220$ mm. Đầu to vuông: $\geq 35$ mm. Đầu nhỏ vuông: $\geq 20$ mm	12.67
16	Thước lá	Chiều dài: (1.000 ÷ 1.500)mm	69.33
17	Thước vuông	Mỗi cạnh: (200 ÷ 500)mm	98.67
18	Máy cưa đĩa	Công suất động cơ (2,5 ÷ 3,5) kW	0.40
19	Máy bào cuốn	Công suất: (2,5 ÷ 4,5) kW	1.11
20	Máy cưa vòng lượn	Đường kính bánh đà (600 ÷ 800)mm Công suất động cơ (4 ÷ 6,5)kW	1.78
21	Máy mài lưỡi cưa	Đường kính đá mài < 300 mm	16.71



22	Máy bào thấm	Công suất động cơ: (2,5 ÷ 3,5) kW	1.06
23	Máy bào cầm tay	Bề rộng đường bào: (80 ÷ 120) mm; Công suất > 0,8 kW	3.22
25	Máy khoan ngang	Đường kính khoan: ≤ 15mm	0.44
26	Máy đục lỗ mộng vuông	Công suất động cơ: (0,75 ÷ 1,5)kW	0.94
27	Máy khoan đứng	Đường kính khoan: ≤ 15mm	0.22
28	Máy gia công mộng đa năng	Công suất động cơ: (0,75 ÷ 1,5)kW	4.22
29	Máy phay cầm tay	Công suất: (0,75 ÷ 1,5)kW	0.00
30	Máy phay mộng	Công suất: (1,5 ÷ 3) kW	0.67
31	Bàn thao tác có gắn ê tô	Kích thước bàn thao tác ≥ (750 x 600 x 1800) mm; Chiều rộng má kẹp ê tô < 25 cm	41.00
32	Dụng cụ tháo lắp cơ khí	Loại thông dụng trên thị trường tối thiểu 32 chi tiết	18.39
33	Bơm mỡ cầm tay	Dung tích: ≥ 400cc	5.82
34	Máy cưa vòng lượn	Đường kính bánh đà (600 ÷ 800)mm Công suất động cơ (4 ÷ 6,5)kW	1.78
35	Khay đựng chi tiết	Được làm bằng thép không gỉ; Kích thước từ (200x300)mm đến (500x800)mm	12.64
36	Mở cưa	Thông dụng trên thị trường	4.22
37	Dũa cưa	Dũa 3 cạnh	11.82
38	Kéo cắt	Loại thông dụng trên thị trường	0.44
39	Bộ bảo hộ lao động	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	1.00

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Bút dạ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.47
2	Bút chì	Cái	Bút chì gỗ, loại 2B thông thường	2.60
3	Ván dán	Tấm	Chiều dày < 5 mm	0.17
4	Gỗ tự nhiên	M3	nhóm 4-5 độ ẩm <18%	0.11
5	Bìa cứng	Tờ	Loại A0 thông dụng trên thị trường	0.30
6	Lưỡi cưa vòng lượn ( máy cưa vòng lượn)	Bộ	Bản rộng từ (15-40) mm, tối thiểu 3 loại lưỡi/bộ	0.10
7	Lưỡi cưa đĩa ( máy cưa đĩa)	Chiếc	Đường kính (250-350) mm	0.10
8	Đá mài lưỡi cưa đĩa	Viên	Đường kính đá mài < 300 mm	0.10
9	Đá mài lưỡi cưa vòng lượn	Viên	Đường kính đá mài < 300 mm	0.03
10	Lưỡi bào máy cầm tay	Bộ	Chiều dài <300mm	0.00
11	Lưỡi bào máy bào thấm	Bộ	Phù hợp với đặc điểm của trục dao	0.03
12	Lưỡi bào máy bào cuốn	Bộ	Phù hợp với đặc điểm của trục dao	0.07
13	Đá mài thủ công	Bộ	Đá mài thô và đá mài tinh	0.04
14	Đá mài	Bộ	Đá mài thô và đá mài tinh của máy mài 2 đá, đường kính ngoài 150 mm, đường kính lỗ trong 12,7mm, chiều dày đá 16 mm	0.03
15	Mỡ	Kg	Mỡ bôi trơn cho máy	0.22

16	Dầu diesel	Lít	Dầu bôi trơn cho máy	0.23
17	Giẻ lau	Kg	Vải phế liệu	0.50
18	Găng tay	Chiếc	Cao su dùng một lần	3.21
19	Khẩu trang	Chiếc	Loại thông dụng	13.11
20	Giấy nhám	Mét	Độ nhám từ P40 đến P400, bề rộng < 300 mm	0.40
21	Keo gắn	Kg	Keo 502	0.08
22	Giấy in A4	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	44.28
23	Mực in	Hộp	Mực in đen trắng, loại thông dụng trên thị trường	2.09

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> )	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học
				(m <sup>2</sup> x giờ)
<b>I</b>	<b>Khu học lý thuyết</b>	<b>1.7</b>	<b>60</b>	<b>102.9</b>
1	Phòng học lý thuyết	1.7	60	102.9
<b>II</b>	<b>Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm</b>	<b>5</b>	<b>260</b>	<b>1300</b>
1	Phòng thực hành, thực tập	5	260	1300

*2*

**THỜI GIAN ĐÀO TẠO CHO TỪNG NĂNG LỰC  
NGHỀ: MỘC DÂN DỤNG**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

STT	Mã số	Năng lực	Thời gian đào tạo trình độ Sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG
		<b>Mộc dân dụng</b>	<b>320</b>	<b>60</b>	<b>260</b>	<b>1,71</b>	<b>14,44</b>	<b>16,16</b>
<b>I</b>	<b>A</b>	<b>Pha phôi</b>	<b>100</b>	<b>20</b>	<b>80</b>	<b>0,57</b>	<b>4,44</b>	<b>5,02</b>
1	A1	Bài 1: Những yếu tố của quá trình cắt gọt gỗ	1	1	0	0,03	0,00	0,03
2	A2	Bài 2: Độ chính xác và lượng dư gia công	1	1	0	0,03	0,00	0,03
3	A3	Bài 3: Tạo mẫu vạch	10	2	8	0,06	0,44	0,50
4	A4	Bài 4: Vạch mực phôi	5	1	4	0,03	0,22	0,25
5	A5	Bài 5: Sử dụng cưa dọc	23	3	20	0,09	1,11	1,20
6	A6	Bài 6: Sử dụng cưa cắt ngang	5	1	4	0,03	0,22	0,25
7	A7	Bài 7: Sử dụng cưa lượn	5	1	4	0,03	0,22	0,25
8	A8	Bài 8: Sử dụng máy cưa đĩa	20	4	16	0,11	0,89	1,00
9	A9	Bài 9: Sử dụng máy cưa vòng lượn	20	4	16	0,11	0,89	1,00
10	A10	Bài 10: Bảo dưỡng máy cưa đĩa	5	1	4	0,03	0,22	0,25
11	A11	Bài 11: Bảo dưỡng máy cưa vòng lượn	5	1	4	0,03	0,22	0,25
<b>II</b>	<b>C</b>	<b>Bào mặt phẳng</b>	<b>100</b>	<b>20</b>	<b>80</b>	<b>0,5714</b>	<b>4,4444</b>	<b>5,02</b>
1	B1	Bài 1: Sử dụng bào thâm	20	4	16	0,11	0,89	1,00
2	B2	Bài 2: Sử dụng bào lau	5	1	4	0,03	0,22	0,25
3	B3	Bài 3: Sử dụng máy bào thâm	20	5	15	0,14	0,83	0,98
4	B4	Bài 4: Sử dụng máy bào cuốn	20	4	16	0,11	0,89	1,00
5	B5	Bài 5: Sử dụng máy bào cầm tay	20	3	17	0,09	0,94	1,03
6	B6	Bài 6: Bảo dưỡng máy bào cầm tay	5	1	4	0,03	0,22	0,25
7	B7	Bài 7: Bảo dưỡng máy bào cuốn	5	1	4	0,03	0,22	0,25
8	B8	Bài 8: Bảo dưỡng máy bào thâm	5	1	4	0,03	0,22	0,25
<b>III</b>	<b>C</b>	<b>Gia công mối ghép mộng</b>	<b>120</b>	<b>20</b>	<b>100</b>	<b>0,57</b>	<b>5,56</b>	<b>6,13</b>
1	C1	Bài 1: Sử dụng đục phẳng	10	1	9	0,03	0,50	0,53
2	C2	Bài 2: Sử dụng máy đục lỗ mộng vuông	10	1	9	0,03	0,50	0,53
3	C3	Bài 3: Sử dụng máy phay mộng đa năng	5	1	4	0,03	0,22	0,25

4	C4	Bài 4: Gia công mộng thẳng đơn	5	1	4	0,03	0,22	0,25
5	C5	Bài 5: Gia công mộng kẹp	5	1	4	0,03	0,22	0,25
6	C6	Bài 6: Gia công mộng thẳng kép	5	1	4	0,03	0,22	0,25
7	C7	Bài 7: Sử dụng đục tròn	5	1	4	0,03	0,22	0,25
8	C8	Bài 8: Sử dụng máy khoan đứng	5	1	4	0,03	0,22	0,25
9	C9	Bài 9: Sử dụng máy khoan ngang	5	1	4	0,03	0,22	0,25
10	C10	Bài 10: Gia công mộng tròn	5	1	4	0,03	0,22	0,25
11	C11	Bài 11: Gia công mộng én	5	1	4	0,03	0,22	0,25
12	C12	Bài 12: Gia công mộng xiên 1 mặt	20	2	18	0,06	1,00	1,06
13	C13	Bài 13: Gia công mộng xiên 1 mặt và 1 góc	10	2	8	0,06	0,44	0,50
14	C14	Bài 14: Gia công mộng xiên 2 mặt và 1 góc	10	2	8	0,06	0,44	0,50
15	C15	Bài 15: Bảo dưỡng máy khoan	5	1	4	0,03	0,22	0,25
16	C16	Bài 16: Bảo dưỡng máy đục lỗ mộng vuông	5	1	4	0,03	0,22	0,25
17	C17	Bài 17: Bảo dưỡng máy phay mộng đa năng	5	1	4	0,03	0,22	0,25

**PHỤ LỤC SỐ 02**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 14 /2022/QĐ-UBND ngày 24 tháng 3 năm 2022  
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: Mộc mỹ nghệ**  
**Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1**

**Năm 2022**

## MỤC LỤC

	Trang
<b>Phần thuyết minh</b>	
I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật	2
II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật	
<b>Tổng hợp định mức kinh tế - kinh tế</b>	
1. Định mức lao động	4
2. Định mức thiết bị	4
3. Định mức vật tư	6
4. Định mức sử dụng cơ sở vật chất	7

## PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Mộc Mỹ nghệ trình độ Sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị, cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Mộc Mỹ nghệ do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Mộc Mỹ nghệ trình độ Sơ cấp

#### 1. Định mức lao động:

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### 2. Định mức thiết bị:

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị làm căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### 3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;



+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

#### 4. Định mức cơ sở vật chất:


- Định mức cơ sở vật chất: là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (khu học lý thuyết, khu thực hành thực tập và các khu chức năng khác...) để hoàn thành đào tạo cho một người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành. Đơn vị tính ( m<sup>2</sup>.giờ/ người học)

## **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Mộc Mỹ nghệ trình độ Sơ cấp**

### 1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Mộc Mỹ nghệ trình độ Sơ cấp ;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Mộc Mỹ nghệ trình độ Sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 315 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Mộc Mỹ nghệ trình độ Sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp. 

## ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ MỘC MỸ NGHỆ

Tên ngành/ngành: Mộc Mỹ nghệ

Mã ngành/ngành:

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Đối tượng tuyển sinh: Lao động trong độ tuổi theo quy định, có đủ sức khỏe.

Số lượng mô đun đào tạo: 03 mô đun.

Bằng cấp sau khi tốt nghiệp: Chứng chỉ sơ cấp.

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
I	Định mức lao động trực tiếp	15.88	
1	Định mức giờ dạy lý thuyết	1.71	
2	Định mức giờ dạy thực hành	14.17	
II	Định mức lao động gián tiếp	2.38	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
A	Thiết bị dạy lý thuyết		
1	Máy vi tính	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1.71
2	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng $\geq 2500$ ANSI Lumens; kích thước màn chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm	1.71

3	Bảng Flip chart	Kích thước (900x1200)mm, điều chỉnh được độ cao	0.49
4	Máy in	In đen trắng, in khổ giấy A4	1.71
<b>B</b>	<b>Thiết bị dạy thực hành</b>		
5	Thước lá	Chiều dài: (1.000 ÷ 1.500)mm	193.29
6	Thước kẻ	Chiều dài: (100 ÷ 300)mm	11.82
7	Cưa dọc	Chiều dài lá cưa: (700 ÷ 800)mm	40.00
8	Dũa cưa	Dũa 3 cạnh	51.60
9	Bàn thao tác có gắn ê tô	Kích thước bàn thao tác $\geq$ (750 x 600 x 1800) mm; Chiều rộng má kẹp ê tô < 25 cm	61.51
10	Cưa mỏng (cưa cắt ngang)	Chiều dài lá cưa: (500 ÷ 600)mm	42.22
11	Cưa vành (cưa lượn)	Chiều dài lá cưa: (700 ÷ 800)mm; Chiều rộng bản cưa $\leq$ 15mm	38.40
12	Mở cửa	Thông dụng trên thị trường	50.49
13	Máy cưa đĩa	Công suất động cơ (2,5 ÷ 3,5) kW	0.89
14	Máy mài lưỡi cưa	Đường kính đá mài < 300 mm	1.78
15	Dụng cụ tháo lắp cơ khí	Loại thông dụng trên thị trường tối thiểu 32 chi tiết	20.39
16	Máy cưa vòng lượn	Đường kính bánh đà (600 ÷ 800)mm Công suất động cơ (4 ÷ 6,5)kW	0.89
17	Kéo cắt	Loại thông dụng trên thị trường	0.44
18	Bào thẩm	Chiều dài thân bào: (450 ÷ 600) mm	16.89
19	Bào lau	Chiều dài thân bào: (150 ÷ 200) mm	4.22
20	Máy bào thẩm	Công suất động cơ: (2,5 ÷ 3,5) kW	0.83
21	Máy bào cuốn	Công suất: (2,5 ÷ 4,5) kW	0.89

22	Máy bào cầm tay	Bề rộng đường bào: (80 ÷ 120) mm; Công suất > 0,8 kW	6.33
23	Máy mài 2 đá	Công suất (1,5 - 3) kW	0.22
24	Vam kẹp	Chiều dài vam từ: (30 ÷ 1200) mm	93.94
25	Chàng	Chiều rộng lưỡi đục: (40 ÷ 60)mm	4.22
26	Dùi đục	Kích thước: Dài: ≥ 220mm. Đầu to vuông: ≥ 35mm. Đầu nhỏ vuông: ≥ 20mm	12.67
27	Đục mộng	Chiều rộng lưỡi đục: (5 ÷ 15)mm	8.67
28	Đục bẹt	Chiều rộng lưỡi đục: (20 ÷ 40)mm	4.22
29	Đục vum	Chiều rộng lưỡi đục: (5 ÷ 30)mm	8.44
30	Máy khoan cầm tay	Đường kính khoan: ≤ 15mm	0.22
31	Máy phay mộng	Công suất: (1,5 ÷ 3) kW	0.67
32	Máy khoan đứng	Đường kính khoan: ≤ 15mm	0.22
33	Máy khoan ngang	Đường kính khoan: ≤ 15mm	2.00
34	Máy gia công mộng đa năng	Công suất động cơ: (0,75 ÷ 1,5)kW	4.00
35	Máy đục lỗ mộng vuông	Công suất động cơ: (0,75 ÷ 1,5)kW	0.72
36	Bộ dụng cụ điêu khắc gỗ ( 12 chi tiết)	Loại thông dụng trên thị trường	33.78
37	Bộ nạo gỗ	Loại thông dụng trên thị trường	3.56
38	Khay đựng chi tiết	Được làm bằng thép không gỉ; Kích thước từ (200x300)mm đến (500x800)mm	10.83
39	Máy phay cầm tay	Công suất: (0,75 ÷ 1,5)kW	3.56
40	Máy chà nhám cầm tay	Công suất: (0,75 ÷ 1,5)kW	3.56
41	Bộ bảo hộ lao động	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	1.00

8

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Bút chì	Cái	Bút chì gỗ, loại 2B thông thường	2.60
2	Ván dán	Tấm	Chiều dày < 5 mm	0.17
3	Gỗ tự nhiên	M3	nhóm 4-5 độ ẩm <18%	0.11
4	Bìa cứng	Tờ	Loại A0 thông dụng trên thị trường	0.30
5	Bút dạ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.36
6	Giấy in A4	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	56.00
7	Mực in	Hộp	Mực in đen trắng, loại thông dụng trên thị trường	0.03
8	Lưỡi cưa vanh ( cưa vòng lượn)	Cái	Chiều dài lá cưa: (700 ÷ 800)mm; Chiều rộng bản cưa ≤15mm	0.10
9	Lưỡi cưa dọc	Cái	Chiều dài lá cưa: (700 ÷ 800)mm	0.10
10	Lưỡi cưa vòng lượn ( máy cưa vòng lượn)	Bộ	Bản rộng từ (15-40) mm, tối thiểu 3 loại lưỡi/bộ	0.03
11	Lưỡi cưa đĩa ( máy cưa đĩa)	Chiếc	Đường kính (250-350) mm	0.03
12	Đá mài lưỡi cưa đĩa	Viên	Đường kính đá mài < 300 mm	0.03
13	Lưỡi cưa cắt ngang	Cái	Chiều dài lá cưa: (500 ÷ 600)mm	0.10
14	Đá mài lưỡi cưa vòng lượn	Viên	Đường kính đá mài < 300 mm	0.03
15	Lưỡi bào máy cầm	Bộ	Chiều dài <300mm	0.08

	tay			
16	Lưỡi bào máy bào thắm	Bộ	Phù hợp với đặc điểm của trục dao	0.03
17	Lưỡi bào máy bào cuốn	Bộ	Phù hợp với đặc điểm của trục dao	0.07
18	Bộ bảo hộ lao động	Bộ	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	0.13
19	Khẩu trang	Chiếc	Loại thông dụng	11.00
20	Đá mài thủ công	Bộ	Đá mài thô và đá mài tinh	0.04
21	Mũi khoan gỗ	Bộ	Đường kính mũi khoan từ (8-15) mm, tối thiểu 3 loại mũi/bộ	0.11
22	Đá mài thủ công	Bộ	Đá mài thô và đá mài tinh	0.02
23	Keo gắn	Kg	Keo 502	0.08
24	Giấy nhám	Mét	Độ nhám từ P40 đến P400, bề rộng < 300 mm	0.50
25	Bộ bảo hộ lao động	Bộ	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	0.13

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> )	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học
				(m <sup>2</sup> x giờ)
<b>I</b>	<b>Khu học lý thuyết</b>	<b>1.7</b>	<b>60</b>	<b>102.9</b>
1	Phòng học lý thuyết	1.7	60	102.9
<b>II</b>	<b>Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm</b>	<b>5</b>	<b>255</b>	<b>1275</b>
1	Phòng thực hành, thực tập	5	255	1275

**THỜI GIAN ĐÀO TẠO  
NGHỀ: MỘC MỸ NGHỆ**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

TT	Mã số	Năng lực	Thời gian đào tạo trình độ trung cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG
		<b>Mộc Mỹ nghệ</b>	<b>315</b>	<b>60</b>	<b>255</b>	<b>1,71</b>	<b>14,17</b>	<b>15,88</b>
<b>I</b>	<b>A</b>	<b>Pha phôi</b>	<b>90</b>	<b>18</b>	<b>72</b>	<b>0,51</b>	<b>4,00</b>	<b>4,51</b>
1	A1	Bài 1: Những yếu tố của quá trình cắt gọt	1	1	0	0,03	0,00	0,03
2	A2	Bài 2: Độ chính xác và lượng dư gia công	1	1	0	0,03	0,00	0,03
3	A3	Bài 3: Tạo mẫu vạch	10	2	8	0,06	0,44	0,50
4	A4	Bài 4: Vạch mực phôi	5	1	4	0,03	0,22	0,25
5	A5	Bài 5: Sử dụng cưa dọc	23	3	20	0,09	1,11	1,20
6	A6	Bài 6: Sử dụng cưa cắt ngang	5	1	4	0,03	0,22	0,25
7	A7	Bài 7: Sử dụng cưa lượn	5	1	4	0,03	0,22	0,25
8	A8	Bài 8: Sử dụng máy cưa đĩa	20	4	16	0,11	0,89	1,00
9	A9	Bài 9: Sử dụng máy cưa vòng lượn	20	4	16	0,11	0,89	1,00
<b>II</b>	<b>B</b>	<b>Bào mặt phẳng</b>	<b>85</b>	<b>17</b>	<b>68</b>	<b>0,49</b>	<b>3,78</b>	<b>4,26</b>
1	B1	Bài 1: Sử dụng bào thâm	20	4	16	0,11	0,89	1,00
2	B2	Bài 2: Sử dụng bào lau	5	1	4	0,03	0,22	0,25
3	B3	Bài 3: Sử dụng máy bào thâm	20	5	15	0,14	0,83	0,98
4	B4	Bài 4: Sử dụng máy bào cuốn	20	4	16	0,11	0,89	1,00
5	B5	Bài 5: Sử dụng máy bào cầm tay	20	3	17	0,09	0,94	1,03
<b>III</b>	<b>C</b>	<b>Gia công mối ghép mộng</b>	<b>100</b>	<b>17</b>	<b>83</b>	<b>0,4857</b>	<b>4,61</b>	<b>5,10</b>
1	C1	Bài 1: Sử dụng đục phẳng	5	1	4	0,03	0,22	0,25
2	C2	Bài 2: Sử dụng máy đục lỗ mộng vuông	10	1	9	0,03	0,50	0,53
3	C3	Bài 3: Sử dụng máy phay mộng đa năng	5	1	4	0,03	0,22	0,25
4	C4	Bài 4: Gia công mộng thẳng đơn	5	1	4	0,03	0,22	0,25
5	C5	Bài 5: Gia công mộng kép	5	1	4	0,03	0,22	0,25
6	C6	Bài 6: Gia công mộng thẳng kép	5	1	4	0,03	0,22	0,25
7	C7	Bài 7: Sử dụng đục tròn	5	1	4	0,03	0,22	0,25
8	C8	Bài 8: Sử dụng máy khoan đứng	5	1	4	0,03	0,22	0,25
9	C9	Bài 9: Sử dụng máy khoan ngang	5	1	4	0,03	0,22	0,25
10	C10	Bài 10: Gia công mộng tròn	5	1	4	0,03	0,22	0,25
11	C11	Bài 11: Gia công mộng én	5	1	4	0,03	0,22	0,25
12	C12	Bài 12: Gia công mộng xiên 1 mặt	20	2	18	0,06	1,00	1,06
13	C13	Bài 13: Gia công mộng xiên 1 mặt và 1	10	2	8	0,06	0,44	0,50
14	C14	Bài 14: Gia công mộng xiên 2 mặt và 1	10	2	8	0,06	0,44	0,50

IV	D	Điêu khắc hoa văn dây	40	8	32	0,23	1,78	2,01
I	D1	Điêu khắc hoa văn dây	40	8	32	0,23	1,78	2,01

*8*



**PHỤ LỤC SỐ 03**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 14 /2022/QĐ- UBND ngày 24 tháng 3 năm 2022  
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây cảnh**  
**Trình độ đào tạo: Dưới 03 tháng**

**Năm 2022**

## MỤC LỤC

<b>PHẦN THUYẾT MINH.....</b>	<b>3</b>
<b>I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây cảnh</b>	<b>3</b>
1. Định mức lao động.....	3
2. Định mức thiết bị.....	3
3. Định mức vật tư.....	3
4. Định mức cơ sở vật chất.....	4
<b>II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây cảnh.....</b>	<b>4</b>
<b>ĐỊNH MỨC KINH TẾ KỸ THUẬT NGHỀ KỸ THUẬT TRỒNG VÀ CHĂM SÓC CÂY CẢNH.....</b>	<b>5</b>
I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG.....	5
II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ.....	5
III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ.....	8
IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT.....	10

## PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây cảnh là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây cảnh do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây cảnh

#### 1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao

động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### 2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tình khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### 3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

#### 4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật

chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây cảnh**

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây cảnh dưới 3 tháng

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây cảnh được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 200 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây cảnh khác với các điều kiện quy định tại khoản 2, mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

## ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây cảnh

Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng

Đối tượng tuyển sinh: Lao động trong độ tuổi theo quy định, có đủ sức khỏe.

Số lượng mô đun đào tạo: 04 mô đun.

Bằng cấp sau khi tốt nghiệp: Chứng chỉ đào tạo.

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>10,25</b>	
1	Định mức giờ dạy lý thuyết	1,03	
	Trình độ: Trung cấp		
2	Định mức giờ dạy thực hành	10,22	
	Trình độ/bậc: Bậc 1		
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>1,54</b>	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,03
2	Máy chiếu	Cường độ sáng $\geq 2500$ ANSI lumens. Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$	1,03
3	Máy bơm nước	Công suất $\geq 0,75$ kW	20,44
4	Máy phun thuốc	Công suất: $\geq 1$ kW; Thể tích: bình chứa $\geq 10$ lít	10,22
5	Máy in	Công suất tiêu thụ 320W; Tốc độ in 27 trang/phút.	10,22

*R*

6	Màn chiếu di động	Loại thông dụng	10,22
7	Hệ thống âm thanh	Công suất 360w; kết nối Bluetooth, USB, TF Card, Tivi, DVD, PC, Laptop;	10,22
8	Vườn cảnh có các loại cây cảnh dùng cho chăm sóc tu bổ	Diện tích thực hành	10,22
9	Máy xới đất đa năng	Động cơ 4 thì, Công suất < 8HP	1,33
10	Máy cầu đánh chuyên cây	Loại bánh xích, trọng lượng hoạt động < 500 kg	4,50
11	Ổ cắm điện nhiều lỗ	Dài từ 3 - 5 cm	10,22
12	Bảng viết phấn/Bảng viết bút dạ	Khung nhôm, kích thước (150 x 400)cm,	10,22
13	Ống dây nhựa dẫn nước	Loại thông dụng trên thị trường	900,00
14	Đầu sen hoặc đầu tưới có nhiều chế độ chiều chính giọt tưới	Loại thông dụng trên thị trường	27,00
15	Cút nối nhựa để nối ống dây dẫn tưới	Loại thông dụng trên thị trường	27,00
16	Xô nhựa	Loại nhựa dẻo, dung tích < 20 lít	27,00
17	Thùng nhựa	Loại nhựa dẻo, dung tích < 200 lít	27,00
18	Cưa cắt cành	Cưa cắt cành loại lớn cầm tay hoặc cưa cắt bằng điện cầm tay loại nhỏ	33,83
19	Cưa cắt cầm tay loại nhỏ	Chất liệu bằng thép không gỉ, kích thước 50x5cm	115,00
20	Kéo cắt cành	Loại kéo bấm cành chuyên dụng	127,00
21	Xẻng	Làm bằng chất liệu không gỉ	132,00
22	Cuốc	Làm bằng chất liệu không gỉ	132,00
23	Kìm cầm tay	Làm bằng chất liệu không gỉ	127,00
24	Dao chặt	Làm bằng chất liệu không gỉ	42,33

25	Dao con nhọn	Làm bằng chất liệu không gỉ	103,00
26	Dao ghép	Dao chuyên dụng dùng cho ghép cành	24,00
27	Xe rùa	Loại thông dụng trên thị trường	14,67
28	Xe bò kéo hoặc xe đẩy bằng tay	Loại thông dụng trên thị trường	7,33
29	Cào 4 răng	Loại thông dụng trên thị trường	8,00
30	Cào 8 răng	Loại thông dụng trên thị trường	8,00
31	Xà beng	Loại thông dụng trên thị trường	22,00
32	Thuông(mai)	Làm bằng chất liệu không gỉ	56,50
33	Dầm cầm tay	Làm bằng chất liệu không gỉ	132,00
34	Ke sắt	Loại thông dụng trên thị trường	206,00
35	Gậy chống	Loại thông dụng trên thị trường	206,00
36	Cân đồng hồ	Loại dưới 5 kg	9,00
37	Đục lưỡi tròn lột vỏ	Loại thông dụng trên thị trường	51,00
38	Đục nhỏ hình máng tạo sọc	Loại thông dụng trên thị trường	51,00
39	Chày gỗ búa đục	Loại thông dụng trên thị trường	51,00
40	Kìm bở	Loại thông dụng trên thị trường	57,00
41	Cạp tròn	Loại thông dụng trên thị trường	57,00



### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy A0	Tờ	Loại A0 thông dụng trên thị trường	5,00
2	Giấy A4	Gram	Loại A4 thông dụng trên thị trường	0,17
3	Mực in	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,05
4	Bút dạ các màu	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
5	Băng dính giấy	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0,44
6	Phân	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
7	Bút chì	Chiếc	Loại chì 2 B	2,25
8	Nilon ghép	Cuộn	Dây nilon tự hủy, khổ 6cm, dài 1000m	0,17
9	Dây chằng xoắn	kg	Loại thông dụng, tiết diện 1-1,5mm	2,00
10	Dây đồng, dây kẽm uốn	kg	Loại thông dụng trên thị trường	2,00
11	Dây thép các loại	kg	Loại thông dụng trên thị trường	2,00
12	Nẹp uốn	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	4,00
13	Khóa uốn	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	4,00
14	Nẹp 3 chân	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	4,00
15	Thùng	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	1,50
16	Cây phôi	Cây	Chiều cao cây 1,2 m trở lên	2,33
17	Ang, Chậu cảnh, đôn, đế các loại	Chiếc	5 loại hoặc 5 bộ có kích thước, hình dạng khác nhau	0,50
18	Đất màu	Khối	Đất phù sa, đất mặt ruộng, đất mặt đồi núi	0,28
19	Phân chuồng hoai mục	Tấn	Phân trâu, bò đã được ủ hoai mục	0,08

*(Handwritten mark)*



20	Phân NPK	Kg	Phân có thành phần N-P-K cân đối, tỷ lệ > 10 tùy thuộc vào giai đoạn sinh trưởng, phát triển của cây	2,83
21	Dinh dưỡng qua lá	Gói(lọ)	Loại thông dụng trên thị trường	0,58
22	Thuốc trừ sâu, trừ bệnh	Gói(lọ)	Chọn trên 2 loại thuốc trừ sâu và trên 2 loại thuốc trừ bệnh có tính chất, cách dùng khác nhau	1,00
23	Đá dùng bó, kí gộc, rế	Khối	Đá xanh có nhiều tiết diện và hình dạng khác nhau	0,11
24	Xơ dừa	Bao	Loại thông dụng trên thị trường	1,28
25	Xỉ than	Khối	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
26	Tài liệu phát tay	Bộ	Tài liệu về nghề Trồng và chăm sóc cây cảnh	1,00
27	Bộ bảo hộ lao động		Theo TCVN về an toàn lao động	1,0
	Mỗi bộ bao gồm:			
	Quần áo	Bộ		
	Găng tay	Đôi		
	Mũ	Chiếc		
	Ủng, giày	Đôi		
	Khẩu trang	Chiếc		
Kính	Chiếc			
28	Phân vi lượng	Gói	Loại thông dụng trên thị trường	1,33
29	Túi bầu	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
30	dây buộc bầu	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
31	Lưới đen	M	Loại thông dụng trên thị trường	1,94
32	Nilon bó bầu	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
33	Thuốc kích thích ra rễ	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường	1,00

34	Hạt giống	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
35	Vôi bột	tạ	Loại thông dụng trên thị trường	0,12
36	Cát non	Khối	Sạch, ít lẫn tạp	0,17
36	Rêu	kg	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
38	Phụ cảnh trang trí	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
39	Dầu diesel	lít	Loại thông dụng trên thị trường	3,33

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

TT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> )	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> x giờ)
I	Khu học lý thuyết	2.2	36	79.2
II	Khu học thực hành	4.0	184	736



**THỜI GIAN ĐÀO TẠO CHO TỪNG MÔ ĐUN  
NGHỀ: TRỒNG VÀ CHĂM SÓC CÂY CẢNH**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

TT	Mã số	Năng lực	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG
<b>I</b>	<b>MĐ1</b>	<b>Chuẩn bị nguyên vật liệu</b>	<b>30</b>	<b>6</b>	<b>24</b>	<b>0,17</b>	<b>1,33</b>	<b>1,50</b>
1	Bài 1	Đặc điểm một số loại cây cảnh	2	0,5	1,5	0,01	0,08	0,10
2	Bài 2	Kỹ thuật nhân giống cây cảnh từ hạt	9	2	7	0,06	0,39	0,45
3	Bài 3	Kỹ thuật nhân giống cây cảnh bằng chiết, ghepa, giâm hom	14	2	12	0,06	0,67	0,72
4	Bài 4	Thu thập cây nguyên liệu từ bên ngoài	5	1,5	3,5	0,04	0,19	0,24
<b>II</b>	<b>MĐ2</b>	<b>Tạo hình cơ bản cho cây cảnh</b>	<b>60</b>	<b>8</b>	<b>52</b>	<b>0,23</b>	<b>2,89</b>	<b>3,12</b>
5	Bài 1	Xây dựng ý tưởng tạo hình cây	15	3	12	0,09	0,67	0,75
6	Bài 2	Cắt tỉa tạo hình cho cây	22	3	19	0,09	1,06	1,14
7	Bài 3	Uốn nắn tạo hình cho cây	23	2	21	0,06	1,17	1,22
<b>III</b>	<b>MĐ3</b>	<b>Hoàn thiện dáng, thế cho cây cảnh</b>	<b>60</b>	<b>9</b>	<b>51</b>	<b>0,26</b>	<b>2,83</b>	<b>3,09</b>
8	Bài 1	Kỹ thuật lão hóa cây cảnh	15	3	12	0,09	0,67	0,75
9	Bài 2	Kỹ thuật làm lộ rễ cho cây cảnh	25	3	22	0,09	1,22	1,31
10	Bài 3	Đưa cây vào chậu	20	3	17	0,09	0,94	1,03
<b>IV</b>	<b>MĐ4</b>	<b>Chăm sóc cây cảnh</b>	<b>70</b>	<b>13</b>	<b>57</b>	<b>0,37</b>	<b>3,17</b>	<b>3,54</b>
11	Bài 1	Tưới nước và bón phân cho cây cảnh	25	4	21	0,11	1,17	1,28
12	Bài 2	Quản lý dịch hại cây cảnh	25	4	21	0,11	1,17	1,28
13	Bài 3	Chăm sóc khác	20	5	15	0,14	0,83	0,98
		<b>Thời gian đào tạo các mô đun</b>	<b>220</b>	<b>36</b>	<b>184</b>	<b>1,03</b>	<b>10,22</b>	<b>11,25</b>

**PHỤ LỤC SỐ 04**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 14 /2022/QĐ-UBND ngày 21 tháng 3 năm 2022  
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: Trồng đào, quất cảnh**

**Trình độ đào tạo: Dưới 03 tháng**

**Năm 2022**

## MỤC LỤC

<b>PHÂN THUYẾT MINH.....</b>	<b>3</b>
<b>I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng đào, quất cảnh.....</b>	<b>3</b>
1. Định mức lao động.....	3
2. Định mức thiết bị.....	3
3. Định mức vật tư.....	3
4. Định mức cơ sở vật chất.....	4
<b>II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng đào, quất cảnh.....</b>	<b>4</b>
<b>ĐỊNH MỨC KINH TẾ KỸ THUẬT NGHỀ TRỒNG ĐÀO, QUẤT CẢNH.....</b>	<b>5</b>
I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG.....	5
II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ.....	5
III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ.....	8
IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT.....	10

## **PHẦN THUYẾT MINH**

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng đào, quất cảnh là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Trồng đào, quất cảnh do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### **I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng đào, quất cảnh**

#### **1. Định mức lao động**

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### **2. Định mức thiết bị**

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### **3. Định mức vật tư**

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

#### **4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành)**

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng đào, quất cảnh**

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Trồng đào, quất cảnh dưới 3 tháng
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng đào, quất cảnh được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 200 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Trồng đào, quất cảnh khác với các điều kiện quy định tại khoản 2, mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.



## ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

**Tên nghề:** Trồng đào, quất cảnh

**Trình độ đào tạo:** Dưới 3 tháng

**Đối tượng tuyển sinh:** Lao động trong độ tuổi theo quy định, có đủ sức khỏe.

**Số lượng mô đun đào tạo:** 04 mô đun.

**Bằng cấp sau khi tốt nghiệp:** Chứng chỉ đào tạo.

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>10,14</b>	
1	Định mức giờ dạy lý thuyết	1,03	
	Trình độ: Trung cấp		
2	Định mức giờ dạy thực hành	9,11	
	Trình độ/bậc: Bậc 1		
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>1,52</b>	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,03
2	Máy chiếu	Cường độ sáng $\geq 2500$ ANSI lumens. Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$	1,03
3	Máy bơm nước	Công suất $\geq 0,75$ kW	17,61



4	Máy phun thuốc	Công suất: $\geq 1$ kW; Thể tích: bình chứa $\geq 10$ lít	9,11
5	Máy in	Công suất tiêu thụ 320W; Tốc độ in 27 trang/phút.	9,11
6	Màn chiếu di động	Loại thông dụng	9,11
7	Hệ thống âm thanh	Công suất 360w; kết nối Bluetooth, USB, TF Card, Tivi, DVD, PC, Laptop;	9,11
8	Vườn cảnh có các loại cây cảnh dùng cho chăm sóc tu bổ	Diện tích thực hành	9,11
9	Máy xới đất đa năng	Động cơ 4 thì, Công suất $< 8$ HP	9,11
10	Ổ cắm điện nhiều lỗ	Dài từ 3 - 5 cm	9,11
11	Bảng viết phấn/Bảng viết bút dạ	Khung nhôm, kích thước (150 x 400)cm,	9,11
12	Ống dây nhựa dẫn nước	Loại thông dụng trên thị trường	1822,22
13	Đầu sen hoặc đầu tưới có nhiều chế độ chiều chính giọt tưới	Loại thông dụng trên thị trường	54,67
14	Cút nối nhựa để nối ống dây dẫn tưới	Loại thông dụng trên thị trường	54,67
15	Xô nhựa	Loại nhựa dẻo, dung tích $< 20$ lít	54,67
16	Thùng nhựa	Loại nhựa dẻo, dung tích $< 200$ lít	54,67
17	Cưa cắt cành	Cưa cắt cành loại lớn cầm tay hoặc cưa cắt bằng điện cầm tay loại nhỏ	34,33
18	Cưa cắt cầm tay loại nhỏ	Chất liệu bằng thép không gỉ, kích thước 50x5cm	119,67
19	Kéo cắt cành	Loại kéo bấm cành chuyên dụng	153,00
20	Xẻng	Làm bằng chất liệu không gỉ	164,00

21	Cuốc	Làm bằng chất liệu không gỉ	164,00
22	Kim cầm tay	Làm bằng chất liệu không gỉ	153,00
23	Dao chặt	Làm bằng chất liệu không gỉ	34,33
24	Dao ghép	Dao chuyên dụng dùng cho ghép cành	50,00
25	Xe rùa	Loại thông dụng trên thị trường	20,67
26	Xe bò kéo hoặc xe đẩy bằng tay	Loại thông dụng trên thị trường	6,33
27	Cào 4 răng	Loại thông dụng trên thị trường	56,50
28	Cào 8 răng	Loại thông dụng trên thị trường	56,50
29	Xà beng	Loại thông dụng trên thị trường	20,83
30	Thuông(mai)	Loại thông dụng trên thị trường	38,00
31	Dầm cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường	164,00
32	Ke sắt	Loại thông dụng trên thị trường	206,00
33	Gậy chống	Loại thông dụng trên thị trường	206,00
34	Dây dẫn điện	Loại thông dụng trên thị trường	265,00
35	Kim bổ	Loại thông dụng trên thị trường	51,50
36	Cạp tròn	Loại thông dụng trên thị trường	51,50



### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy A0	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	3,00
2	Giấy A4	Gram	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
3	Mực in	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,05
4	Bút dạ các màu	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
5	Băng dính giấy	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0,44
6	Phân	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
7	Bút chì	Chiếc	Loại chì 2 B	2,00
8	Nilon ghép	Cuộn	Dây nylon tự hủy, khổ 6cm, dài 1000m	0,33
9	Dây chằng xoắn	kg	Loại thông dụng, tiết diện 1-1,5mm	1,67
10	Dây đồng, dây kẽm uốn	kg	Loại thông dụng trên thị trường	1,67
11	Dây thép các loại	kg	Loại thông dụng trên thị trường	1,11
12	Nẹp uốn	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	8,00
13	Khóa uốn	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	7,00
14	Nẹp 3 chân	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	4,00
15	Thùng	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
16	Cây phôi	Cây	Chiều cao cây 1,2 m trở lên	2,00
17	Đất màu	Khối	Đất phù sa, đất mặt ruộng, đất mặt đồi núi	0,44
18	Phân chuồng hoai mục	Tấn	Tốt nhất là phân trâu, bò	0,17
19	Phân NPK	Kg	Phân có thành phần N-P-K cân đối, tỷ lệ > 10 tùy thuộc vào giai đoạn sinh trưởng, phát triển của cây	6,00
20	Dinh dưỡng qua lá	Gói(lo)	Loại thông dụng trên thị trường	0,67

21	Thuốc trừ sâu, trừ bệnh	Gói(lọ)	Chọn trên 2 loại thuốc trừ sâu và trên 2 loại thuốc trừ bệnh có tính chất, cách dùng khác nhau	1,00
22	Đá dùng bó, kí góc, rế	Khối	Đá xanh có nhiều tiết diện và hình dạng khác nhau	0,00
23	Xơ dừa	Bao	Loại thông dụng trên thị trường	1,67
24	Xi than	Khối	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
25	Băng đĩa DVD	Cái	Ghi các thông tin liên quan đến nghề trồng đào, quất cảnh	0,00
26	Tranh, ảnh	Bức	Tranh ảnh liên quan đến nghề	0,00
27	Tài liệu phát tay	Bộ	Tài liệu về nghề Trồng đào, quất cảnh	4,00
28	Bộ bảo hộ lao động		Theo TCVN về an toàn lao động	1,00
	Mỗi bộ bao gồm:			
	Quần áo	Bộ		
	Găng tay	Đôi		
	Mũ	Chiếc		
	Ủng, giày	Đôi		
	Kính	Chiếc		
	Khẩu trang	Chiếc	Theo TCVN về an toàn lao động	4,00
29	Phân vi lượng	Gói	Loại thông dụng trên thị trường	2,17
30	Túi bầu	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
31	dây buộc bầu	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
32	Lưới đen	M	Loại thông dụng trên thị trường	5,56
33	Nilon bó bầu	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	1,28
34	Thuốc kích thích ra rễ	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
35	Hạt giống	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
36	Vôi bột	tạ	Loại thông dụng trên thị trường	0,72
37	Bóng điện	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
38	Xăng	lít	Loại thông dụng trên thị trường	2,33

2

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

Stt	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học ( $m^2$ )	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học ( $m^2 \times$ giờ)
I	Khu học lý thuyết	2.2	36	79.2
II	Khu học thực hành	4.0	164	656



**THỜI GIAN ĐÀO TẠO CHO TỪNG MÔ ĐUN  
NGHỀ: TRỒNG ĐÀO, QUẤT CẢNH**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

TT	Mã số	Năng lực	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG
<b>I</b>	<b>MĐ1</b>	<b>Chuẩn bị điều kiện trước khi trồng</b>	<b>15</b>	<b>4</b>	<b>11</b>	<b>0,11</b>	<b>0,61</b>	<b>0,73</b>
1	Bài 1	Chuẩn bị dụng cụ, máy móc, trang thiết bị lao động	3	1	2	0,03	0,11	0,14
2	Bài 2	Chuẩn bị giá thể	7	2	5	0,06	0,28	0,33
3	Bài 3	Chuẩn bị nguồn nước tưới, phân bón và thuốc bảo vệ thực vật	5	1	4	0,03	0,22	0,25
<b>II</b>	<b>MĐ2</b>	<b>Kỹ thuật nhân giống</b>	<b>60</b>	<b>10</b>	<b>50</b>	<b>0,29</b>	<b>2,78</b>	<b>3,06</b>
4	Bài 1	Nhân giống bằng phương pháp gieo hạt	15	3	12	0,09	0,67	0,75
5	Bài 2	Nhân giống bằng phương pháp chiết cành	15	3	12	0,09	0,67	0,75
6	Bài 3	Nhân giống bằng phương pháp ghép	30	4	26	0,11	1,44	1,56
<b>III</b>	<b>MĐ3</b>	<b>Kỹ thuật trồng và chăm sóc quất cảnh</b>	<b>60</b>	<b>10</b>	<b>50</b>	<b>0,29</b>	<b>2,78</b>	<b>3,06</b>
7	Bài 1	Trồng và chăm sóc cây quất cảnh giai đoạn kiến thiết cơ bản	15	3	12	0,09	0,67	0,75
8	Bài 2	Chăm sóc cây quất cảnh giai đoạn sản xuất kinh doanh	30	5	25	0,14	1,39	1,53
9	Bài 3	Quản lý dịch hại	15	2	13	0,06	0,72	0,78
<b>IV</b>	<b>MĐ4</b>	<b>Kỹ thuật trồng và chăm sóc đào cảnh</b>	<b>65</b>	<b>12</b>	<b>53</b>	<b>0,34</b>	<b>2,94</b>	<b>3,29</b>
10	Bài 1	Trồng và chăm sóc cây đào cảnh giai đoạn trước ra hoa	15	3	12	0,09	0,67	0,75
11	Bài 2	Chăm sóc cây đào cảnh giai đoạn ra hoa	30	5	25	0,14	1,39	1,53
12	Bài 3	Quản lý dịch hại	15	2	13	0,06	0,72	0,78
		<b>Thời gian đào tạo các mô đun</b>	<b>200</b>	<b>36</b>	<b>164</b>	<b>1,03</b>	<b>9,11</b>	<b>10,14</b>

*R*

**PHỤ LỤC SỐ 05**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 14 /2022/QĐ- UBND ngày 24 tháng 3 năm 2022  
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: Trồng rau hữu cơ, rau an toàn**  
**Trình độ đào tạo: Dưới 03 tháng**

**Năm 2022**

## MỤC LỤC

<b>PHÂN THUYẾT MINH.....</b>	<b>3</b>
<b>I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng rau hữu cơ, rau an toàn.....</b>	<b>3</b>
1. Định mức lao động.....	3
2. Định mức thiết bị.....	3
3. Định mức vật tư.....	3
4. Định mức cơ sở vật chất.....	4
<b>II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng rau hữu cơ, rau an toàn.....</b>	<b>4</b>
<b>ĐỊNH MỨC KINH TẾ KỸ THUẬT NGHỀ TRỒNG RAU HỮU CƠ, RAU AN TOÀN.....</b>	<b>5</b>
I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG.....	5
II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ.....	5
III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ.....	8
IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT.....	10



## PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng rau hữu cơ, rau an toàn là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Trồng rau hữu cơ, rau an toàn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng rau hữu cơ, rau an toàn

#### 1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### 2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### 3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

#### **4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành)**

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng rau hữu cơ, rau an toàn**

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Trồng rau hữu cơ, rau an toàn dưới 3 tháng
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng rau hữu cơ, rau an toàn được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 200 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Trồng rau hữu cơ, rau an toàn khác với các điều kiện quy định tại khoản 2, mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

## ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Trồng rau hữu cơ, rau an toàn

Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng

Đối tượng tuyển sinh: Lao động trong độ tuổi theo quy định, có đủ sức khỏe.

Số lượng mô đun đào tạo: 04 mô đun.

Bằng cấp sau khi tốt nghiệp: Chứng chỉ đào tạo.

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>10,53</b>	
1	Định mức giờ dạy lý thuyết	1,09	
	Trình độ: Trung cấp		
2	Định mức giờ dạy thực hành	9,44	
	Trình độ/bậc: Bậc 1		
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>1,58</b>	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,09
2	Máy chiếu	Cường độ sáng $\geq 2500$ ANSI lumens. Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$	1,09
3	Máy xới đất đa năng	Động cơ 4 thì, Công suất $\geq 8\text{HP}$	9,00
4	Máy đo pH	Khoảng đo pH: (0 ÷ 14)	28,33
5	Máy kiểm tra độ ẩm	Phạm vi đo: (1÷99) % RH	28,33
6	Máy cắt cỏ	Dung tích bình xăng $\leq 0,65$ lít, công suất $> 1000$ vòng/ phút	27,00
7	Máy bơm nước	Công suất $\geq 0,75$ kW	18,00

8	Máy phun thuốc	Công suất: $\geq 1$ kW; Thể tích: bình chứa $\geq 10$ lít	15,00
9	Mô hình trồng rau điện hình	Diện tích thực hành	9,44
10	Cân đồng hồ	Cân được: $\leq 20$ kg	21,00
11	Bình phun	Dung tích bình thuốc: $\leq 25$ lít	36,00
12	Xe rùa	Loại thông dụng trên thị trường	18,00
13	Dao	Loại thông dụng trên thị trường	63,00
14	Khay gieo hạt	Chất liệu nhựa, $> 50$ lỗ	270,00
15	Cuốc	Lưỡi bằng thép không gỉ	162,00
16	Cào	Lưỡi bằng thép không gỉ	81,00
17	Xẻng	Lưỡi bằng thép không gỉ	162,00
18	Thùng tưới	Thùng inox, dung tích 10 lít	81,00
19	Kéo tỉa lá	Loại kéo tỉa lá chuyên dụng	54,00
20	Vợt bắt côn trùng	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm (đường kính vợt $\geq 25$ cm, chiều dài cán vợt $\geq 45$ cm)	108,00
21	Thước dây	Loại thông dụng trên thị trường	83,67
22	Dầm	Loại thông dụng trên thị trường	162,00
23	Sọt nhựa	Loại nhựa dẻo, thông dụng trên thị trường	27,00



### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy trắng A4	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	23,00
2	Giấy màu A4	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	11,00
3	Giấy A0	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	3,33
4	Bút bi	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	2,50
5	Bút chì	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	2,00
6	Bút dạ	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	1,67
7	Phân chuồng	Kg	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	200,00
8	Phân đạm	Kg	Loại 46% N	2,50
9	Phân hữu cơ vi sinh	Kg	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về phân hữu cơ vi sinh	15,00
10	Phân kali	Kg	Loại 48 - 50% K <sub>2</sub> O	2,50
11	Phân lân	Kg	Loại 16 - 20% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	10,00
12	Phân NPK	Kg	Tỷ lệ NPK (16 - 16 - 8) hoặc loại phân có tỷ lệ phù hợp với thời kỳ sinh trưởng của cây	7,50
13	Giá thể	Kg	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	38,94
14	Vôi bột	kg	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	16,67
15	Giấy quỳ	Hộp	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0,67
16	Thuốc phòng trừ sâu	gói/chai	Loại 100g/gói/chai	0,67
17	Xô nhựa	Chiếc	Loại nhựa dẻo, đường kính 40cm, sâu 60cm	0,75
18	Ca nhựa	Chiếc	Loại 2 lít, có chia độ	0,75
19	Rổ nhựa	Chiếc	Loại nhựa dẻo, đường kính 30 cm	0,75

20	Lưới đen	m <sup>2</sup>	Loại che 70% ánh sáng	66,67
21	Thuốc xử lý đất	Gói/chai	Loại 100g/gói/chai	1,17
22	Sổ ghi chép	Chiếc	kích thước:	4,00
23	Cây giống rau	Cây	Theo tiêu chuẩn về giống cây trồng	283,33
24	Hạt giống rau	Gói	Theo tiêu chuẩn về giống cây trồng	2,00
25	Quần áo bảo hộ	Bộ	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	3,00
26	Lưới làm giàn	m	Loại thông dụng trên thị trường	33,33
28	Cọc làm giàn	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	27,78
29	Dây dứa	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0,67
30	Nilon che phủ mặt đất	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	1,33
31	Túi nilon	Kg	Dạng túi Zip để đựng mẫu côn trùng	0,17
32	Băng dính giấy	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
33	Pin AA	Đôi	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
34	Xăng	Lít	Loại thông dụng trên thị trường	7,50
35	Ô doa	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
36	Gừng	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,28
37	Rượu	Lít	Loại thông dụng trên thị trường	1,67
38	Tỏi	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,28
39	Ốt	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
40	Lưới đen	m	Loại thông dụng trên thị trường	10,00
41	Bẫy Pheromone	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	3,00
42	Bẫy đèn	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	3,00
43	Bẫy màu sắc	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	3,00
44	Bẫy treo trong không khí	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	3,00
45	Bẫy hàm	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	3,00
46	Bẫy lông	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	3,00
47	Bẫy đập	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	3,00

*R*

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

Stt	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học ( $m^2$ )	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học ( $m^2 \times$ giờ)
I	Khu học lý thuyết	2.2	38	83.6
II	Khu học thực hành	4.0	170	680

*R*

**THỜI GIAN ĐÀO TẠO CHO TỪNG MÔ ĐUN**  
**NGHỀ: TRỒNG RAU AN TOÀN**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

TT	Mã số	Năng lực	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG
<b>I</b>	<b>MĐ1</b>	<b>Chuẩn bị điều kiện cần thiết để trồng rau an toàn</b>	<b>16</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>0,23</b>	<b>0,44</b>	<b>0,67</b>
1	Bài 1	Tìm hiểu nhu cầu về thị trường	4	2	2	0,06	0,11	0,17
2	Bài 2	Thiết lập vườn trồng rau theo tiêu chuẩn VietGAP	7	4	3	0,11	0,17	0,28
3	Bài 3	Chuẩn bị hồ sơ thủ tục đăng ký theo tiêu chuẩn VietGAP	5	2	3	0,06	0,17	0,22
<b>II</b>	<b>MĐ2</b>	<b>Trồng rau nhóm ăn quả</b>	<b>64</b>	<b>10</b>	<b>54</b>	<b>0,29</b>	<b>3,00</b>	<b>3,29</b>
5	Bài 1	Sản xuất cà chua an toàn, hữu cơ	24	4	20	0,11	1,11	1,23
6	Bài 2	Sản xuất dưa chuột an toàn, hữu cơ	20	3	17	0,09	0,94	1,03
7	Bài 3	Sản xuất đậu đũa an toàn, hữu cơ	20	3	17	0,09	0,94	1,03
<b>III</b>	<b>MĐ3</b>	<b>Trồng rau nhóm ăn củ</b>	<b>64</b>	<b>10</b>	<b>54</b>	<b>0,29</b>	<b>3,00</b>	<b>3,29</b>
8	Bài 1	Sản xuất củ cải an toàn, hữu cơ	24	4	20	0,11	1,11	1,23
9	Bài 2	Sản xuất cà rốt an toàn, hữu cơ	20	3	17	0,09	0,94	1,03



10	Bài 3	Sản xuất su hào an toàn, hữu cơ	20	3	17	0,09	0,94	1,03
<b>IV</b>	<b>MĐ4</b>	<b>Trồng rau nhóm ăn lá</b>	<b>64</b>	<b>10</b>	<b>54</b>	<b>0,29</b>	<b>3,00</b>	<b>3,29</b>
11	Bài 1	Sản xuất cải bắp an toàn, hữu cơ	24	4	20	0,11	1,11	1,23
12	Bài 2	Sản xuất xà lách an toàn, hữu cơ	20	3	17	0,09	0,94	1,03
13	Bài 3	Sản xuất cây rau mùng tơi an toàn, hữu cơ	20	3	17	0,09	0,94	1,03
		<b>Thời gian đào tạo các mô đun</b>	<b>208</b>	<b>38</b>	<b>170</b>	<b>1,09</b>	<b>9,44</b>	<b>10,53</b>

*Handwritten mark*

**PHỤ LỤC SỐ 06**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 14 /2022/QĐ-UBND ngày 21 tháng 3 năm 2022  
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: Chăn nuôi thú y**

**Trình độ đào tạo: Dưới 03 tháng**

**Năm 2022**

## MỤC LỤC

<b>PHÂN THUYẾT MINH .....</b>	<b>3</b>
<b>I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăn nuôi thú y.....</b>	<b>3</b>
1. Định mức lao động.....	3
2. Định mức thiết bị .....	3
3. Định mức vật tư .....	3
4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành) .....	4
<b>II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăn nuôi thú y..</b>	<b>4</b>
1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để: .....	4
2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăn nuôi thú y .....	4
3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Chăn nuôi thú y .....	4
<b>I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG.....</b>	<b>5</b>
<b>II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ.....</b>	<b>6</b>
<b>III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ.....</b>	<b>10</b>
<b>IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT.....</b>	<b>16</b>

## PHÂN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăn nuôi thú y là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Chăn nuôi thú y do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăn nuôi thú y

#### 1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### 2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### 3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp

học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

#### **4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành)**

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăn nuôi thú y trình độ Sơ cấp**

#### **1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:**

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Chăn nuôi thú y
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

#### **2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăn nuôi thú y**

Được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 236 giờ.

#### **3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Chăn nuôi thú y**

Khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

## ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

**Tên nghề:** Chăn nuôi thú y

**Trình độ đào tạo:** Dưới 3 tháng

**Đối tượng tuyển sinh:** Lao động trong độ tuổi theo quy định, có đủ sức khỏe.

**Số lượng mô đun đào tạo:** 05 mô đun.

**Bằng cấp sau khi tốt nghiệp:** Chứng chỉ đào tạo.

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>11.92</b>
1	<b>Định mức giờ dạy lý thuyết</b> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1	1.26
2	<b>Định mức giờ dạy thực hành</b> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1	10.67
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b> Trình độ chuyên môn: Có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề	1.76

*Handwritten mark*

**II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ**

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
1	Áo blu	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	144.00
2	Atlas các giống vật nuôi	Loại phổ biến tại thời điểm mua sắm	24.00
3	Atlas Ký sinh trùng và bệnh ký sinh trùng thú y	Loại phổ biến tại thời điểm mua sắm	8.67
4	Bàn giải phẫu Inox	Kích thước: Dài: $\geq 1\text{m}$ x Rộng: $\geq 60\text{cm}$	12.00
5	Bảng di động	Kích thước $\geq (800 \times 1200)$ mm	1.26
6	Bảng lật	Kích thước $\geq (594 \times 841)$ mm	1.26
7	Bộ ảnh một số giống vật nuôi	Chất liệu bằng giấy hoặc bằng bìa, khổ A0	24.00
8	Bộ cân	Sai số $\leq 100\text{g}$	12.00
9	Bộ dụng cụ khám bệnh thú y	Vật liệu không gỉ	20.67
10	Bộ dụng cụ lấy mẫu bệnh phẩm thú y	Vật liệu không gỉ	8.67
11	Bộ dụng cụ phẫu thuật gia cầm	Vật liệu không gỉ	8.67
12	Bộ dụng cụ phẫu thuật gia súc	Vật liệu không gỉ	8.67
13	Bộ tranh ảnh về các kiểu chuồng trại chăn nuôi	Loại phổ biến tại thời điểm mua sắm	24.00
14	Bộ tranh ảnh về dụng cụ chăn nuôi gia cầm qua các lứa tuổi	Thông dụng tại thời điểm mua sắm	24.00

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
15	Bộ tranh ảnh về dụng cụ chăn nuôi lợn qua các lứa tuổi	Thông dụng tại thời điểm mua sắm	24.00
16	Bộ tranh ảnh về dụng cụ chăn nuôi trâu, bò qua các lứa tuổi	Thông dụng tại thời điểm mua sắm	24.00
17	Bộ xylanh tiêm gia súc	Vật liệu không gỉ; Dung tích: $\geq 1$ ml	20.67
18	Búa chặt xương đại gia súc	Tiêu chuẩn VN về dụng cụ thú y	8.67
19	Búa chặt xương tiểu gia súc	Tiêu chuẩn VN về dụng cụ thú y	8.67
20	Búa gỗ (200,400)g	Hình chữ T, đầu gỗ bằng cao su, thân inox, dài 19 cm	12.00
21	Búa gỗ (80,100)g	Hình chữ T, đầu gỗ bằng cao su, thân inox, dài 19 cm	12.00
22	Cán dao mổ	Tiêu chuẩn VN về dụng cụ thú y	8.67
23	Cân tạ (cân đồng hồ)	Cân đợc: $\geq 100$ kg; Sai số $\leq 100$ g	12.00
24	Chậu	Vật liệu bằng nhựa	12.00
25	Cọc truyền dịch	Vật liệu không gỉ	20.67
26	Giống 4 trụ cố định đại gia súc	Dài $\geq 2$ m; rộng $\geq 0.5$ m; cao $\geq 0.8$ m	2.89
27	Hộp đựng dụng cụ thú y	Kích thước: Dài: $\geq 10$ cm; Rộng: $\geq 30$ cm	12.00
28	Hộp đựng kim	Vật liệu không gỉ	8.67
29	Kéo cong 2 đầu nhọn	Tiêu chuẩn VN về dụng cụ thú y	12.00



STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
30	Kéo cong 2 đầu tù	Tiêu chuẩn VN về dụng cụ thú y	12.00
31	Kéo đầu nhọn, đầu tù	Tiêu chuẩn VN về dụng cụ thú y	12.00
32	Kéo thẳng 2 đầu nhọn	Tiêu chuẩn VN về dụng cụ thú y	12.00
33	Kéo thẳng đầu tù	Tiêu chuẩn VN về dụng cụ thú y	12.00
34	Kẹp có máu	Tiêu chuẩn VN về dụng cụ thú y	12.00
35	Kẹp không máu	Tiêu chuẩn VN về dụng cụ thú y	12.00
36	Khay Inox	Kích thước: 40cmx60cm	12.00
37	Kính lúp	Độ phóng đại: $\geq 10X$	8.67
38	Lưỡi dao đầu nhọn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	6.67
39	Lưỡi dao đầu tù	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	6.67
40	Máng ăn	Phù hợp từng loại động vật	12.00
41	Máng uống	Phù hợp từng loại động vật	12.00
42	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng $\geq 2500$ ANSI Lumens; kích thước màn chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm	1.26
43	Máy nghiền thức ăn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua	4.00

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
		sấm	
44	Máy phun thuốc sát trùng	Dung tích: $\geq 25$ lít	4.00
45	Máy thái thức ăn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sấm	4.00
46	Máy vi tính	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sấm	1.26
47	Núm uống	Bằng vật liệu không gỉ	24.00
48	Ổng nghe	Dây nghe làm từ nhựa PCV mềm dẻo, loa nghe và tai nghe được làm bằng hợp kim	12.00
49	Panh cong	Vật liệu không gỉ;	20.67
50	Panh thẳng	Vật liệu không gỉ; Dài: (15 ÷ 24) cm	20.67
51	Phiến gỗ	Vật liệu không gỉ	12.00
52	Quần áo bảo hộ lao động	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sấm	72.00
53	Tủ lạnh	Dung tích: $\geq 50$ lít	4.00
54	Xe đẩy dụng cụ	Kích thước: - Dài:(0,6 - 0,8) m - Rộng:(0,4 - 0,5)m - Cao:(0,6 - 0,8) m	3.33
55	Xẻng	Loại thông dụng trên thị trường	12.00
56	Xô	Nhựa, thể tích $\geq 10$ lít	12.00

*R*

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
57	Xylanh loại bán tự động	Vật liệu thân, vỏ làm hợp kim và cao su cứng; ống thủy sợi thủy tinh; Dung tích: Dung tích: (20 ÷ 30) ml	20.67
58	Xylanh loại tự động	Dung tích: $\geq 1$ ml	12.00
59	Xylanh loại vỏ kim loại 10ml	Vật liệu không gỉ; ống thủy thủy tinh chất lượng cao (hoặc sợi thủy tinh)	20.67
60	Xylanh loại vỏ kim loại 20ml	Vật liệu không gỉ; ống thủy thủy tinh chất lượng cao (hoặc sợi thủy tinh)	20.67

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Yêu cầu kỹ thuật	ĐVT	Tiêu hao cho 01 học sinh
1	Ammicoly	Còn hạn sử dụng	Gói	0.33
2	Bàn chải	Loại thông dụng	Chiếc	0.08
3	Băng dính giấy	Kích thước: (2cm x 6m), 1 mặt	Cuộn	1.33
4	Bao dứa	Loại phổ biến tại thời điểm mua sắm	Cái	0.33
5	Bao nilon	Loại phổ biến tại thời điểm mua sắm	Cái	0.33
6	Baycox	Còn hạn sử dụng	Lọ	0.33
7	Bcomplex	Còn hạn sử dụng	Gói	0.33
8	Bộ dây và kim truyền dịch	Loại thông dụng	Bộ	0.67

*(Chữ ký)*

STT	Tên vật tư	Yêu cầu kỹ thuật	ĐVT	Tiêu hao cho 01 học sinh
9	Bộ kim tiêm các loại	Loại thông dụng, đủ các cỡ kim số 7, 9, 12, 16	Bộ	0.67
10	Bộ phận sinh dục Lợn	Tươi, đầy đủ các bộ phận	Bô	0.17
11	Bộ phận sinh dục Trâu Bò	Tươi, đầy đủ các bộ phận	Bô	0.17
12	Bộ phận tiêu hóa gia cầm	Tươi, đầy đủ các bộ phận	Bô	0.33
13	Bộ phận tiêu hóa gia súc Trâu Bò	Tươi, đầy đủ các bộ phận	Bô	0.17
14	Bộ phận tiêu hóa Lợn	Tươi, đầy đủ các bộ phận	Bô	0.17
15	Bông thấm nước	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	Kg	0.03
16	Bột cá	Độ ẩm $\leq 13\%$	Kg	0.17
17	Bột sắn	Độ ẩm $\leq 13\%$	Kg	0.33
18	Bột thịt	Độ ẩm $\leq 13\%$	Kg	0.06
19	Bột xương	Độ ẩm $\leq 13\%$	Kg	0.06
20	Bút dạ	Số đầu bút: 1. Chiều rộng nét viết: 2,5mm. Mực mau khô và dễ lau sạch sau viết	Chiếc	4.33
21	Các loại thuốc khử trùng, tiêu độc	Dung tích $\geq 1l$ , loại phổ biến trên thị trường	Lít	0.17
22	Cám gạo	Độ ẩm $\leq 13\%$	Kg	0.33
23	Cám mỳ	Độ ẩm $\leq 13\%$	Kg	0.33
24	Cám ngô	Độ ẩm $\leq 13\%$	Kg	0.33
25	Canxium	Còn hạn sử dụng	Lọ	0.06
26	Chỉ khâu tổ chức	Loại thông dụng	Cuộn	0.33
27	Cồn sát trùng	Loại 70°	Lít	0.03
28	Đậu tương	Độ ẩm $\leq 13\%$	Kg	0.11
29	Dây thừng	$\geq 3 m$	Sợi	0.33

STT	Tên vật tư	Yêu cầu kỹ thuật	ĐVT	Tiêu hao cho 01 học sinh
30	Dịch truyền (Glucose, Ringerlactat)5%	Đảm bảo vệ sinh thú y, còn hạn sử dụng	Chai	0.67
31	Gà con khỏe	1 - 10 ngày tuổi	Con	1.00
32	Găng tay sản khoa	Loại thông dụng	Chiếc	1.00
33	Găng tay y tế	Loại thông dụng	Đôi	5.00
34	Gia cầm khỏe	≥ 1,5 kg/con	Con	0.33
35	Gia cầm mắc bệnh	Triệu chứng lâm sàng điển hình của bệnh	Con	0.17
36	Giấy A0	Độ dày ≥ 0.03mm, độ trắng ≥ 70%	Tờ	4.83
37	Giấy A4	Độ dày ≥ 0.03mm, độ trắng ≥ 70%	Tờ	14.00
38	Giấy màu	Giấy khổ A4, có độ dày trung bình	Tờ	12.00
39	Kháng thể Ecoli	Lọ 100 liều, còn hạn sử dụng	Lọ	0.67
40	Kháng thể Gumboro	Lọ 100 liều, còn hạn sử dụng	Lọ	0.67
41	Kháng thể Viêm gan virus	Lọ 100 liều, còn hạn sử dụng	Lọ	0.67
42	Khẩu trang y tế	Loại thông dụng	Chiếc	2.00
43	Kim khâu tổ chức	Loại thông dụng	Chiếc	1.00
44	Levamisol, Hanmextin....	Dung tích ≥ 10 - 20ml, loại phổ biến trên thị trường	Lọ	0.33
45	Lợn choai khỏe	≥ 30 kg/con	Con	0.08
46	Lợn con khỏe	1 - 10 ngày tuổi	Con	0.08
47	Lợn mắc bệnh	Triệu chứng lâm sàng điển hình của bệnh	Con	0.06

STT	Tên vật tư	Yêu cầu kỹ thuật	ĐVT	Tiêu hao cho 01 học sinh
48	Lưỡi dao đầu nhọn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	Cái	1.00
49	Lưỡi dao đầu tù	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	Cái	1.00
50	Mẫu bệnh phẩm gia cầm mắc bệnh	Triệu chứng, bệnh tích đặc trưng của bệnh	Con	0.33
51	Mẫu bệnh phẩm lợn mắc bệnh	Triệu chứng, bệnh tích đặc trưng của bệnh	Con	0.17
52	Mẫu bệnh phẩm trâu bò mắc bệnh	Triệu chứng, bệnh tích đặc trưng của bệnh	Con	0.06
53	Men vi sinh(men tiêu hóa)	Còn hạn sử dụng	Kg	0.06
54	Muối	Đảm bảo độ tinh khiết, không lẫn tạp chất	Kg	0.06
55	Nam châm bằng từ	Chất liệu bọc nhựa, nhôm hoặc thép, đường kính $\geq 2$ cm	Vi	0.67
56	Oxytoxin	Còn hạn sử dụng	Ống	0.33
57	Penycillin	Còn hạn sử dụng	Lọ	0.67
58	Phấn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	Hộp	0.28
59	Premix vitamin	Loại thông dụng, còn hạn sử dụng	Kg	0.06
60	Rỉ mật	Loại thông dụng, còn hạn sử dụng	Kg	0.17
61	Rơm khô	Độ ẩm $\leq 13\%$	Kg	1.67

STT	Tên vật tư	Yêu cầu kỹ thuật	ĐVT	Tiêu hao cho 01 học sinh
62	Sổ theo dõi quá trình sản xuất	Khổ A4, ghi chép đầy đủ thông tin về quá trình chăn nuôi	Quyển	1.00
63	Tài liệu luật thú y	Luật thú y số 79/2015/QH13, ngày 19/6/2015	Quyển	1.00
64	Thuốc an thần (prozin, amilazin ...)	Dung tích $\geq 10$ ml, loại phổ biến trên thị trường	Lọ	0.67
65	Thuốc cầm máu: VitaminK, canxiB12	Dung tích $\geq 10 - 20$ ml, loại phổ biến trên thị trường	Lọ	0.67
66	Thuốc chống đông máu	Dung tích $\geq 10$ ml, loại phổ biến trên thị trường	Lọ	0.67
67	Thuốc kháng sinh (Penicillin; Streptomycin; Kanamycin; Tylosin; Oxytetracyclin; Florfenicol; Gentamycin; Lincomycin; Ceftiofure ...)	Dung tích $\geq 10$ ml, loại phổ biến trên thị trường	Lọ	0.67
68	Thuốc kích thích thần kinh (strychnin)	Loại phổ biến trên thị trường	Ống	0.67
69	Thuốc sát trùng chuồng trại	Loại phổ biến trên thị trường, $\geq 1000$ ml	Lít	0.06
70	Thuốc sát trùng tử cung	Đảm bảo chất lượng	Lít	0.33
71	Thuốc trị ký sinh trùng (Dertil B; Fasciolid; Levamisol; Ivermectil; Azidin; Trypadium)	Dung tích $\geq 10$ ml, loại phổ biến trên thị trường	Lọ	0.67

STT	Tên vật tư	Yêu cầu kỹ thuật	ĐVT	Tiêu hao cho 01 học sinh
72	Thuốc trợ sức, trợ lực (Cafein, Canxi B12, ADE, B.complex ...)	Dung tích $\geq 10$ ml, loại phổ biến trên thị trường	Lọ	0.67
73	Thuốc xoa bóp (Methylsalysilate 5%)	Loại phổ biến trên thị trường, $\geq 100$ ml	lọ	0.33
74	Trâu bò mắc bệnh	Triệu chứng lâm sàng điển hình của bệnh	Con	0.06
75	Trâu, Bò	$\geq 100$ kg/con	Con	0.02
76	Ure	Loại thông dụng, còn hạn sử dụng	Kg	0.06
77	Vacxin cúm gia cầm	Vaccine lọ 100 liều, còn hạn sử dụng	Lọ	0.17
78	Vacxin dịch tả lợn	Vaccine lọ 10 liều, còn hạn sử dụng	Lọ	0.17
79	Vacxin dịch tả vịt	Vaccine lọ 100 liều, còn hạn sử dụng	Lọ	0.17
80	Vacxin đóng dấu	Vaccine lọ 10 liều, còn hạn sử dụng	Lọ	0.17
81	Vacxin Gumboro	Vaccine lọ 100 liều, còn hạn sử dụng	Lọ	0.17
82	Vacxin lở mồm long móng	Vaccine lọ 20 liều, còn hạn sử dụng	Lọ	0.17
83	Vacxin Marek	Vaccine lọ 100 liều, còn hạn sử dụng	Lọ	0.17
84	Vacxin Newcastle	Vaccine lọ 100 liều, còn hạn sử dụng	Lọ	0.50
85	Vacxin phó thương hàn	Vaccine lọ 10 liều, còn hạn sử dụng	Lọ	0.17

*2*



STT	Tên vật tư	Yêu cầu kỹ thuật	ĐVT	Tiêu hao cho 01 học sinh
86	Vacxin tai xanh	Vaccine lọ 10 liều, còn hạn sử dụng	Lọ	0.17
87	Vacxin tụ huyết trùng gia cầm	Vaccine lọ 20 liều, còn hạn sử dụng	Lọ	0.17
88	Vacxin tụ huyết trùng lợn	Vaccine lọ 10 liều, còn hạn sử dụng	Lọ	0.17
89	Vacxin tụ huyết trùng trâu bò	Vaccine lọ 10 liều, còn hạn sử dụng	Lọ	0.17
90	Vacxin viêm gan siêu vi trùng	Vaccine lọ 100 liều, còn hạn sử dụng	Lọ	0.17
91	Xanh Methylen	Đảm bảo chất lượng	Gram	0.33
92	Xylanh nhựa	Dung tích: 3 - 5 ml, vô trùng	Cái	0.67

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

Căn cứ theo thông tư 38/2018/TT-BLĐTBXH. Quy định về tiêu chuẩn, định mức sử dụng công trình sự nghiệp thuộc lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp

STT	Tên cơ sở vật chất	Đơn vị tính	Diện tích sử dụng cho 01 người	Số giờ học cho 01 người học	Tổng diện tích cho 01 người
I	Phòng học lý thuyết	m <sup>2</sup>	2.2	44	96.80
II	Phòng học thực hành	m <sup>2</sup>	4.0	192	768.0

*R*

**BẢNG PHÂN BỐ THỜI GIAN CỦA NGHỀ**

Tên nghề:

Chăn nuôi thú y

Trình độ đào tạo:

Sơ cấp

Mã MĐ	Tên mô đun	Thời gian đào tạo (giờ)				Quy đổi thời gian		Thời gian đào tạo (giờ) cho 01 người học				
		Tổng số	Trong đó			Trong đó		Lý thuyết	Thực hành	Tổng lao động trực tiếp	Tổng lao động gián tiếp	Tổng thời gian cho mô đun
			Lý thuyết	Thực hành	Kiểm tra *	Lý thuyết	Thực hành					
MĐ 01	Đại cương giải phẫu, sinh lý vật nuôi	24	4	19	1	4	20	0,11	1,11	1,23	0,18	1,41
MĐ 02	Chăn nuôi và thú y cơ bản	88	16	70	2	16	72	0,46	4,00	4,46	0,67	5,13
MĐ 03	Thú y chuyên khoa	68	16	51	1	16	52	0,46	2,89	3,35	0,50	3,85
MĐ 04	Pháp lệnh thú y	32	4	27	1	4	28	0,11	1,56	1,67	0,25	1,92
MĐ 05	Quản lý cơ sở chăn nuôi	20	4	15	1	4	20	0,11	1,11	1,23	0,18	1,41
	<i>Thi và kiểm tra hết chương trình</i>	4	0	0	4	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>Tổng số</b>		<b>236</b>	<b>44</b>	<b>182</b>	<b>10</b>	<b>44</b>	<b>192</b>	<b>1,26</b>	<b>10,67</b>	<b>11,92</b>	<b>1,79</b>	<b>13,71</b>

8

**PHỤ LỤC SỐ 07**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 14/2022/QĐ-UBND ngày 24 tháng 3 năm 2022  
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: Trồng lúa chất lượng cao**

**Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng**

**Năm 2022**

## MỤC LỤC

<b>PHẦN THUYẾT MINH.....</b>	<b>3</b>
<b>I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng lúa chất lượng cao.....</b>	<b>3</b>
1. Định mức lao động.....	3
2. Định mức thiết bị .....	3
3. Định mức vật tư .....	3
4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành, khu thực hành).....	4
<b>II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng lúa chất lượng cao.....</b>	<b>4</b>
<b>ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT ĐÀO TẠO .....</b>	<b>5</b>
<b>NGHỀ TRỒNG LÚA CHẤT LƯỢNG CAO .....</b>	<b>.....</b>
<b>I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG .....</b>	<b>5</b>
<b>II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ .....</b>	<b>5</b>
<b>III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ .....</b>	<b>8</b>
<b>IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT .....</b>	<b>100</b>

## PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng lúa chất lượng cao là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho Trồng lúa chất lượng cao do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng lúa chất lượng cao

#### 1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### 2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### 3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

#### **4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành, khu thực hành)**

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành, khu thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành, khu thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

#### **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng lúa chất lượng cao**

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Trồng lúa chất lượng cao dưới 3 tháng
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng lúa chất lượng cao được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 240 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Trồng lúa chất lượng cao khác với các điều kiện quy định tại khoản 2, mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

## ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

**Tên nghề:** Trồng lúa chất lượng cao

**Trình độ đào tạo:** Dưới 3 tháng

**Đối tượng tuyển sinh:** Lao động trong độ tuổi theo quy định, có đủ sức khỏe.

**Số lượng mô đun đào tạo:** 06 mô đun.

**Bằng cấp sau khi tốt nghiệp:** Chứng chỉ đào tạo.

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

TT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
1	2	2	4
I	Định mức lao động trực tiếp	12.9	
1	Định mức giờ dạy lý thuyết	1.31	
	Trình độ: Trung cấp		
2	Định mức giờ dạy thực hành	10.78	
	Trình độ/bậc: Bậc 1		
II	Định mức lao động gián tiếp (15%)	1.81	

### II ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm, công suất 450W	1.31
2	Máy chiếu	Cường độ sáng $\geq 2500$ ANSI lumens. Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$	1.31
3	Máy in	Công suất tiêu thụ 320W; Tốc độ in 27 trang/phút.	0.17
4	Màn chiếu di động	Loại thông dụng	1.31

*Handwritten mark*

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
5	Hệ thống âm thanh	Công suất 360w; kết nối Bluetooth, USB, TF Card, Tivi, DVD, PC, Laptop;	1.31
6	Bảng viết phấn/Bảng viết bút dạ (Dùng cho cả mô đun)	Khung nhôm, kích thước (150 x 400)cm,	1.31
7	Ổ cắm điện nhiều lỗ (Dùng cho cả mô đun)	Loại thông dụng	27.37
8	Máy đo pH và thành phần dinh dưỡng đất (cầm tay)	MD06 (1pin 9v)	6.89
9	Máy đo độ ẩm hạt	Kett PM-450 (4pin, 1,5v tương đương 0,24w)	4.28
10	Máy bơm nước	Công suất $\geq 0,75$ kW	6.00
11	Máy làm đất đa năng	1Z-41B, động cơ 8 HP	2.89
12	Máy cày.	Có động cơ, 4,5HP loại 4-6 hàng	2.89
13	Máy đo pH, nhiệt độ, độ ẩm, ánh sáng trong đất (cầm tay)	MD01 (1pin, 9v)	6.00
14	Máy gạt lúa liên hợp mini	4LZ-1.5 Max 20HP	1.39
15	Máy sấy	Loại nhỏ, 1-2 tấn/ mẻ (Toàn cầu)	1.39
16	Máy làm sạch	Model: SS-05CR; Công suất điện 2,2KW; Kích thước máy 1500x900x1400mm	1.39
17	Xô nhựa	Loại thông dụng trên thị trường	39.56
18	Chậu nhựa	Loại nhựa dẻo, dung tích < 20 lít	47.89
19	Chậu nhựa có lỗ	Cao 25-30cm, đường kính 35-40cm	10.67

*Handwritten mark*



TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
20	Cân đồng hồ	Loại thông dụng trên thị trường (dưới 5 kg)	15.11
21	Cân đồng hồ	Thông dụng trên thị trường (30kg)	1.39
22	Bình phun thuốc	Loại có trên thị trường (nhựa 16 lit)	7.39
23	Máy tính cầm tay	Casio	14.56
24	Nhiệt kế, ẩm kế (đo nhiệt độ và ẩm độ không khí)	Loại có trên thị trường	9.94
25	Đồng hồ	Loại để bàn (nhỏ)	2.89
26	Dụng cụ sạ hàng	Loại thông dụng trên thị trường	2.89
27	Cuốc	Loại thông dụng trên thị trường	108.00
28	Cào	Loại thông dụng trên thị trường	64.67
29	Xẻng	Loại thông dụng trên thị trường	18.00
30	Kính lúp	Cầm tay, có đèn Carson HM	9.33
31	Xe cải tiến	Loại thông dụng trên thị trường	7.39
32	Liềm,	Loại thông dụng trên thị trường	56.00
33	Quạt điện cây	Loại thông dụng trên thị trường	4.17
34	Thuốc dây	Loại thông dụng trên thị trường (2m)	9.33
35	Cân đồng hồ	Loại thông dụng trên thị trường (2 kg)	1.78



### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1	Giấy A0	Tờ	Loại A0 thông dụng trên thị trường	2.00
2	Giấy A4	Gram	Loại A4 thông dụng trên thị trường	0.12
3	Bút dạ các màu	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0.25
4	Phấn	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0.25
5	Bút bi	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	5.83
6	Băng dính giấy 2 mặt	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0.22
7	Các loại cấp hạt giống lúa chất lượng cao	Kg	Giống nguyên chủng hoặc xác nhận 1	0.39
8	Chổi	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.33
9	Thùng	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.32
10	Bao tải	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	2.08
11	Trứng gà	Quả	Loại thông dụng trên thị trường	0.17
12	Muối ăn	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.06
13	Các loại thuốc bảo vệ thực vật	gói (lọ)	Loại thông dụng trên thị trường	0.61
14	Hoá chất khử trùng kho	gói (lọ)	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
15	Phân chuồng hữu cơ hoai mục	Tạ	Loại thông dụng trên thị trường	0.08
16	Đạm	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	2.07
17	Lân	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	4.11
18	Kali	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	1.28
19	Thước dây	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0.17
20	Khung tre	Bộ	Kích thước 1x1x1m	0.08

*2*

21	Bộ công cụ điều tra dịch hại (Vợt, khay, thước, bẫy bắt côn trùng...).	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0.08
22	Bẫy chuột bán nguyệt	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.92
23	Bảng so màu lá lúa	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	1
24	Phân bón lá	Gói	Loại thông dụng trên thị trường	0.67
25	Vôi bột	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.50
26	Dây buộc	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0.06
27	Bạt	Cái	Loại có trên thị trường (Kích thước 4x5 m)	0.25
28	Palet hoặc ván kê	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0.25
29	Trấu	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.56
30	Xiên lấy mẫu	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0.08
31	Túi đựng mẫu	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0.33
32	Kim khâu bao, chỉ	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0.88
33	Băng đĩa DVD	Cái	Ghi các thông tin liên quan đến nghề trồng lúa chất lượng cao	0.19
34	Tranh, ảnh	Bức	Liên quan đến nghề trồng lúa chất lượng cao	0.92
35	Tài liệu phát tay	Quyển	Tài liệu về nghề trồng lúa chất lượng cao	11.67
36	Quần áo bảo hộ lao động	Bộ	Theo TCVN về an toàn lao động	1.00

37	Găng tay	Đôi	Theo TCVN về an toàn lao động	3.50
38	Mũ	Chiếc	Theo TCVN về an toàn lao động	1.00
39	Ủng, giày	Đôi	Theo TCVN về an toàn lao động	1.00
40	Khẩu trang	Chiếc	Theo TCVN về an toàn lao động	6.00
41	Kính	Chiếc	Theo TCVN về an toàn lao động	0.50
42	Đất mùn	m <sup>3</sup>	Loại thông dụng trên thị trường	0.04
43	Xơ dừa	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	2.22
44	Phân NPK	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.17

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

TT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> )	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> *giờ)
1	2	3	4	5= 3*4
I	Khu học lý thuyết	1.71	46.00	78.86
II	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
1	Phòng thực hành	2	57.00	114.00
2	Khu gieo mạ	0.56	52.00	28.89
3	Ruộng trồng, chăm sóc, thu hoạch, sơ chế lúa.	24.92	108.00	2691.4

**THỜI GIAN ĐÀO TẠO CHO TỪNG MÔ ĐUN**  
**NGHỀ: TRỒNG LÚA CHẤT LƯỢNG CAO**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

TT	Mã số	Năng lực	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG
<b>I</b>	<b>MĐ1</b>	<b>Tổng quan về ngành lúa gạo. Đặc điểm sinh trưởng, phát triển và yêu cầu ngoại cảnh của cây lúa</b>	<b>20</b>	<b>4</b>	<b>16</b>	<b>0,11</b>	<b>0,89</b>	<b>1,00</b>
1	Bài 1	Tổng quan về ngành lúa gạo.	4	1	3	0,03	0,17	0,20
2	Bài 2	Đặc điểm sinh học của cây lúa	7	1	6	0,03	0,33	0,36
3	Bài 3	Yêu cầu ngoại cảnh của cây lúa	9	2	7	0,06	0,39	0,45
<b>II</b>	<b>MĐ2</b>	<b>Hạch toán kinh tế trong nông hộ sản xuất lúa</b>	<b>24</b>	<b>5</b>	<b>19</b>	<b>0,17</b>	<b>1,00</b>	<b>1,17</b>
5	Bài 1	Bài 1: Một số vấn đề chung và kế hoạch sản xuất	3	1	2	0,03	0,11	0,14
6	Bài 2	Bài 2: Lập kế hoạch sản xuất lúa chất lượng cao	14	3	11	0,09	0,61	0,70
7	Bài 3	Bài 3. Tính toán hiệu quả sản xuất kinh doanh lúa chất lượng cao	7	2	5	0,06	0,28	0,33
<b>III</b>	<b>MĐ3</b>	<b>Kỹ thuật gieo trồng lúa chất lượng cao</b>	<b>64</b>	<b>12</b>	<b>52</b>	<b>0,34</b>	<b>2,89</b>	<b>3,23</b>
8	Bài 1	Đặc điểm của giống lúa chất lượng cao và cách tính lượng giống để gieo trồng	18	3	15	0,09	0,83	0,92
9	Bài 2	Bài 2: Kỹ thuật ngâm ủ lúa giống, gieo mạ và chăm sóc	22	4	18	0,11	1,00	1,11

10	Bài 3	Bài 3: Kỹ thuật làm đất và cấy lúa (Sạ)	24	5	19	0,14	1,06	1,20
<b>IV</b>	<b>MĐ4</b>	<b>Kỹ thuật chăm sóc lúa chất lượng cao</b>	<b>70</b>	<b>14</b>	<b>56</b>	<b>0,40</b>	<b>3,11</b>	<b>3,51</b>
11	Bài 1	Dặm lúa	4	1	3	0,03	0,17	0,20
12	Bài 2	Quản lý nước cho cây lúa	7	2	5	0,06	0,28	0,33
13	Bài 3	Phòng trừ cỏ dại	4	1	3	0,03	0,17	0,20
14	Bài 4	Bón phân cho lúa	20	4	16	0,11	0,89	1,00
15	Bài 5	Phòng chống dịch hại lúa	20	4	16	0,11	0,89	1,00
16	Bài 6	Bài 6: Áp dụng biện pháp kỹ thuật trong thâm canh lúa chất lượng cao	15	2	13	0,06	0,72	0,78
<b>V</b>	<b>MĐ5</b>	<b>Kỹ thuật thu hoạch, sơ chế, bảo quản và tiêu thụ lúa gạo chất lượng cao</b>	<b>30</b>	<b>5</b>	<b>25</b>	<b>0,14</b>	<b>1,39</b>	<b>1,53</b>
17	Bài 1	Xác định thời điểm thu hoạch lúa	4	1	3	0,03	0,17	0,20
18	Bài 2	Chuẩn bị các điều kiện thu hoạch lúa và kỹ thuật thu hoạch lúa	4	1	3	0,03	0,17	0,20
19	Bài 3	Kỹ thuật làm khô và sạch lúa chất lượng cao	12	2	10	0,06	0,56	0,61
20	Bài 4	Kỹ thuật bảo quản và tiêu thụ lúa chất lượng cao	10	1	9	0,03	0,50	0,53
<b>VI</b>	<b>MĐ6</b>	<b>Xây dựng chuỗi giá trị lúa gạo chất lượng cao</b>	<b>28</b>	<b>6</b>	<b>22</b>	<b>0,17</b>	<b>1,17</b>	<b>1,34</b>
21	Bài 1	Khái niệm về chuỗi giá trị	6	1	5	0,03	0,28	0,31
22	Bài 2	Liên kết trong chuỗi lúa gạo	8	2	6	0,06	0,33	0,39
23	Bài 3	Xây dựng thương hiệu, nhãn hiệu để nâng cao giá trị sản phẩm lúa gạo chất lượng cao	14	4	10	0,11	0,56	0,67
		Ôn thi kết thúc	4					
		<b>Thời gian đào tạo các mô đun</b>	<b>240</b>	<b>46</b>	<b>190</b>	<b>1,34</b>	<b>10,44</b>	<b>11,79</b>

**PHỤ LỤC SỐ 08**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 14 /2022/QĐ-UBND ngày 24 tháng 3 năm 2022  
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: Trồng cây ăn quả**

**Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng**

**Năm 2022**

## MỤC LỤC

<b>PHẦN THUYẾT MINH .....</b>	<b>3</b>
I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng cây ăn quả .....	3
1. Định mức lao động.....	3
2. Định mức thiết bị.....	3
3. Định mức vật tư .....	3
4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành) .....	4
II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây cảnh.....	4
<b>ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT ĐÀO TẠO.....</b>	<b>5</b>
<b>NGHỀ TRỒNG CÂY ĂN QUẢ.....</b>	<b>.....</b>
I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG.....	5
II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ.....	6
III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ .....	8
IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT .....	12



## PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng cây ăn quả là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Trồng cây ăn quả do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng cây ăn quả

#### 1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### 2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### 3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

#### **4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành)**

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây cảnh**

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Trồng cây ăn quả dưới 3 tháng
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trồng cây ăn quả được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 240 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Trồng cây ăn quả khác với các điều kiện quy định tại khoản 2, mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

## ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT ĐÀO TẠO

**Tên nghề:** Trồng cây ăn quả

**Trình độ đào tạo:** Dưới 3 tháng

**Đối tượng tuyển sinh:** Lao động trong độ tuổi theo quy định, có đủ sức khỏe.

**Số lượng mô đun đào tạo:** 05 mô đun.

**Bằng cấp sau khi tốt nghiệp:** Chứng chỉ đào tạo.

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>12,25</b>	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i>	1,14	
	Trình độ: Trung cấp		
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i>	11,11	
	Trình độ/bậc: Bậc 1		
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>1,84</b>	
	Trình độ: Trung cấp	1,84	

*Handwritten mark*

## II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Máy vi tính	- Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. - Công suất tiêu thụ 450W	1,14
2	Máy chiếu	- Cường độ sáng $\geq 2500$ ANSI lumens. Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$ . - Công suất tiêu thụ 250W	1,14
3	Máy in	Công suất tiêu thụ 320W; Tốc độ in 27 trang/phút.	1,14
4	Hệ thống âm thanh	Công suất 360w; kết nối Bluetooth, USB, TF Card, Tivi, DVD, PC, Laptop;	1,14
5	Máy bơm nước	Công suất $\geq 0,75$ kW	8,72
6	Máy phun thuốc	Công suất: $\geq 1$ kW; Thể tích: bình chứa $\geq 10$ lít	6,39
7	Máy làm đất đa năng loại nhỏ	- Động Diesel, Công suất $>400\text{m/h}$ ;	6,17
8	Máy xúc mini	- Động Diesel, Công suất $\leq 50$ kw; - Gầu đào 0,15- 0,5 khối	3,83
9	Máy đo pH đất, độ ẩm đất	- Khoảng đo pH: 3-8 (Độ phân giải: 0,2) - Khoảng đo độ ẩm: 10-80% (Độ phân giải: 5%) - Không dùng điện.	3,83
10	Kính hiển vi soi nổi	- Độ phóng đại 20 đến 6000x. - Không dùng điện.	2,56

11	Ổ cắm điện nhiều lỗ	Dài từ 3 - 5 m	7,95
12	Màn chiếu di động	Loại thông dụng trên thị trường	1,14
13	Bảng viết phấn/Bảng viết bút dạ	Khung nhôm, kích thước (150 x 400)cm	1,14
14	Ống dây nhựa dẫn nước (cuộn 50 m)	Loại thông dụng trên thị trường	11,06
15	Đầu sen hoặc đầu tưới có nhiều chế độ chiều chỉnh giọt tưới	Loại thông dụng trên thị trường	4,67
16	Cút nối nhựa để nối ống dây dẫn tưới	Loại thông dụng trên thị trường	14,89
17	Kéo cắt cành	Loại kéo bấm cành chuyên dụng	111,00
18	Dao ghép	Dao chuyên dụng dùng cho ghép cành	42,00
19	Cưa cắt cành	Cưa cắt cành loại lớn cầm tay hoặc cưa cắt bằng điện cầm tay loại nhỏ	23,00
20	Cưa cắt cầm tay loại nhỏ	Chất liệu bằng thép không gỉ, kích thước 50x5cm	34,50
21	Xô nhựa	Loại nhựa dẻo, đường kính 40 cm, sâu 60cm	39,56
22	Thùng nhựa	Loại nhựa dẻo, dung tích ≤ 200 lít	17,44
23	Ca đong nước	Loại 2 lít	7,22
24	Kính núp có cán cầm tay	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	46,00
25	Vợt côn trùng	Có cán dài 1,7m	46,00
26	Hộp petri	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm; Kích thước 150 x 30mm	46,00
27	Máy tính cầm tay	Loại FX	0,91
28	Bộ dụng cụ thu hoạch quả	Kéo, thang, bạt, sọt đựng hàng (bộ)	0,17

29	Thang chữ A	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm; dài 5 m	5,11
30	Bẫy côn trùng	Bẫy ruồi vàng	23,00
31	Cào 8 răng	Loại thông dụng trên thị trường	21,00
32	Thuổng (mai)	Loại thông dụng trên thị trường	21,00
33	Dầm cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường	42,00
34	Thước dây	Loại thước cuộn kéo 30m	3,83
35	Xẻng	Loại thông dụng trên thị trường	111,00
36	Cuốc	Loại thông dụng trên thị trường	111,00
37	Ô doa	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm; Dung tích 10 lít	20,00
38	Dao chặt	Loại thông dụng trên thị trường	23,00
39	Xe rùa	Loại thông dụng trên thị trường	12,33
40	Xe cải tiến	Loại thông dụng trên thị trường	6,17
41	Cân đồng hồ	Loại dưới 30 kg	12,50
42	Kìm cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường	42,00

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1	Giấy A0	Tờ	Loại A0 thông dụng trên thị trường	1,67
2	Giấy A4	Gram	Loại A4 thông dụng trên thị trường	0,03
3	Bút dạ các màu	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,06

4	Băng dính giấy	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0,28
5	Phấn	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
6	Bút bi	Chiếc	Bút bi Thiên Long màu xanh, đen	1,00
7	Băng đĩa DVD	Cái	Ghi các thông tin liên quan đến Nhân giống cây ăn quả	0,00
8	Băng đĩa DVD	Cái	Ghi các thông tin liên quan đến Trồng và chăm sóc một số loại cây ăn quả theo tiêu chuẩn VietGAP	0,00
9	Băng đĩa DVD	Cái	Ghi các thông tin liên quan đến Phòng trừ dịch hại cây ăn quả	0,00
10	Băng đĩa DVD	Cái	Ghi các thông tin liên quan đến chuỗi giá trị	0,00
11	Tranh, ảnh	Bộ	Ghi các thông tin liên quan đến Nhân giống cây ăn quả	0,00
12	Tranh, ảnh	Bộ	Ghi các thông tin liên quan đến Trồng và chăm sóc một số loại cây ăn quả theo tiêu chuẩn VietGAP	0,00
13	Tranh, ảnh	Bộ	Ghi các thông tin liên quan đến Phòng trừ dịch hại cây ăn quả	0,00
14	Tài liệu phát tay	Bộ	Ghi các thông tin liên quan đến Thực trạng, định hướng phát triển cây ăn quả thành phố Hà Nội	1,00
15	Tài liệu phát tay	Bộ	Ghi các thông tin liên quan đến Nhân giống cây ăn quả	1,00
16	Tài liệu phát tay	Bộ	Ghi các thông tin liên quan đến Trồng và chăm sóc một số loại cây ăn quả theo tiêu chuẩn VietGAP	1,00

*R*

17	Tài liệu phát tay	Bộ	Ghi các thông tin liên quan đến Phòng trừ dịch hại cây ăn quả	1,00
18	Tài liệu phát tay	Bộ	Ghi các thông tin liên quan đến chuỗi giá trị	1,00
19	Đất màu	Khối	Đất phù sa, đất mặt ruộng, đất mặt đồi núi	0,06
20	Cát non	Khối	Sạch, ít lẫn tạp	0,03
21	Phân chuồng hoai mục	Tấn	Phân trâu, bò đã được ủ hoai mục	0,06
22	Phân NPK	Kg	Phân có thành phần N-P-K cân đối, tỷ lệ > 10 tùy thuộc vào giai đoạn sinh trưởng, phát triển của cây	3,39
23	Phân Lân	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	4,11
24	Phân Kali	kg	Loại thông dụng trên thị trường	2,00
25	Phân bón lá	Gói	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
26	Vôi	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	1,39
27	Hạt giống (bưởi, cam, ...)	Kg	Cây > 4 tuổi, năng suất ổn định, phẩm chất tốt	0,11
28	Nilon chiết cành	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
29	Nilon ghép cành	Cuộn	Dây nilon tự hủy, khổ 6cm, dài 1000m	0,06
30	Túi bầu nilon (kích thước 15x25cm)	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
31	Dây buộc bầu	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
32	Cây gốc ghép	Cây	Cây 6-8 tháng tuổi, đường kính > 5mm	3,00



33	Xơ dừa	Bao	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
34	Lưới đen	M	Loại thông dụng trên thị trường	1,94
35	Thúng	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0,25
36	Cọc cắm	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
37	Quả tươi	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
38	Thùng xốp	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,00
39	Nhãn tem QR code	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	4,00
40	Hóa chất khử trùng	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
41	Túi PE đựng sản phẩm	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
42	Thuốc kích thích ra rễ	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
43	Bả ruồi vàng	Hộp	Loại Vizubon-D	0,50
44	Lam kính	Hộp	Hộp 50 cái lam kính	1,00
45	La men	hộp	Hộp 100 cái lamen 20x20mm	1,00
46	Thuốc trừ sâu	Gói/chai	Loại 100g/gói/chai	0,06
47	Thuốc trừ bệnh	Gói/chai	Loại 100g/gói/chai	0,06
58	Thuốc trừ nhện	Gói/chai	Loại 100g/gói/chai	0,06
49	Thuốc trừ cỏ	Gói/chai	Loại 100g/gói/chai	0,06
50	Quần áo bảo hộ lao động	Bộ	Theo TCVN về an toàn lao động	1,00
51	Găng tay	Đôi	Theo TCVN về an toàn lao động	1,00

52	Mũ	Chiếc	Theo TCVN về an toàn lao động	1,00
53	Ủng	Đôi	Theo TCVN về an toàn lao động	3,00
54	Khẩu trang	Chiếc	Theo TCVN về an toàn lao động	3,00
55	Túi bao quả	Cái	Túi vải, túi giấy kích cỡ 25*30 cm	2.00
56	Ca đựng nước	Cái	Loại 2 lít	4.67
57	Xăng, dầu	Lít	Ron 92	0.55
58	Kính	Chiếc	Theo TCVN về an toàn lao động	0,20

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> )	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng tính cho 01 (một) người học (m <sup>2</sup> x giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)=(3)x(4)
<b>I</b>	<b>Định mức phòng học lý thuyết</b>			
1	Địa điểm giảng dạy lý thuyết	1,71	40	68,57
<b>II</b>	<b>Định mức khu học thực hành</b>			
1	Địa điểm giảng dạy thực hành	2,00	200	400,00

*R*

**THỜI GIAN ĐÀO TẠO CHO TỪNG MÔ ĐUN  
NGHỀ: TRỒNG CÂY ĂN QUẢ**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

STT	Mã số	Năng lực	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG
<b>I</b>	<b>MĐ1</b>	<b>Thực trạng, định hướng phát triển cây ăn quả thành phố Hà Nội</b>	<b>15</b>	<b>4</b>	<b>11</b>	<b>0,11</b>	<b>0,61</b>	<b>0,73</b>
1	Bài 1	Tình hình sản xuất cây ăn quả và sản xuất bưởi, chuối của thành phố Hà Nội.	2	1	1	0,03	0,06	0,08
2	Bài 2	Định hướng sản xuất cây ăn quả và sản xuất bưởi, chuối của thành phố Hà Nội giai đoạn 2021 đến năm	4	1	3	0,03	0,17	0,20
3	Bài 3	Giới thiệu một số giống cây ăn quả đặc sản được trồng phổ biến tại Hà Nội	9	2	7	0,06	0,39	0,45
<b>II</b>	<b>MĐ2</b>	<b>Nhân giống cây ăn quả</b>	<b>50</b>	<b>8</b>	<b>42</b>	<b>0,23</b>	<b>2,33</b>	<b>2,56</b>
5	Bài 1	Xây dựng vườn ươm nhân giống cây ăn quả	8	1	7	0,03	0,39	0,42
6	Bài 2	Nhân giống cây ăn quả bằng phương pháp gieo hạt	9	1	8	0,03	0,44	0,47
7	Bài 3	Nhân giống cây ăn quả bằng phương pháp chiết cành	10	2	8	0,06	0,44	0,50

8	Bài 4	Nhân giống cây ăn quả bằng phương pháp ghép	13	2	11	0,06	0,61	0,67
9	Bài 5	Nhân giống cây ăn quả bằng phương pháp giâm cành	10	2	8	0,06	0,44	0,50
<b>III</b>	<b>MĐ3</b>	<b>Trồng và chăm sóc một số loại cây ăn quả theo tiêu chuẩn VietGAP</b>	<b>85</b>	<b>16</b>	<b>69</b>	<b>0,46</b>	<b>3,83</b>	<b>4,29</b>
	Bài 1	Bộ tiêu chuẩn VietGAP trong sản xuất cây ăn quả	2	2	0	0,06	0,00	0,06
11	Bài 2	Kỹ thuật trồng cây có múi	28	4	24	0,11	1,33	1,45
12	Bài 3	Kỹ thuật trồng chuối	20	4	16	0,11	0,89	1,00
13	Bài 4	Kỹ thuật trồng vải, nhãn	20	4	16	0,11	0,89	1,00
14	Bài 5	Kỹ thuật trồng ổi	15	2	13	0,06	0,72	0,78
<b>IV</b>	<b>MĐ4</b>	<b>Phòng trừ dịch hại cây ăn quả</b>	<b>52</b>	<b>6</b>	<b>46</b>	<b>0,17</b>	<b>2,56</b>	<b>2,73</b>
15	Bài 1	Điều tra sâu bệnh hại cây ăn quả	7	1	6	0,03	0,33	0,36
16	Bài 2	Phòng trừ sâu hại cây ăn quả	18	2	16	0,06	0,89	0,95
17	Bài 3	Phòng trừ bệnh hại cây ăn quả	18	2	16	0,06	0,89	0,95
18	Bài 4	Phòng trừ cỏ dại và dịch hại khác	9	1	8	0,03	0,44	0,47
<b>V</b>	<b>MĐ5</b>	<b>Chuỗi giá trị sản phẩm quả</b>	<b>38</b>	<b>6</b>	<b>32</b>	<b>0,17</b>	<b>1,78</b>	<b>1,95</b>
22	Bài 1	Chuỗi giá trị	21	3	18	0,09	1,00	1,09
23	Bài 2	Tiêu thụ và hạch toán thu chi	17	3	14	0,09	0,78	0,86
		<b>Thời gian đào tạo các mô đun</b>	<b>240</b>	<b>40</b>	<b>200</b>	<b>1</b>	<b>11</b>	<b>12</b>

**PHỤ LỤC SỐ 09**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 14/2022/QĐ-UBND ngày 24 tháng 3 năm 2022  
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: Kỹ thuật chăn nuôi lợn**

**Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng**

**Năm 2022**

## MỤC LỤC

### **PHÂN THUYẾT MINH .....**

#### **I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật chăn nuôi lợn .....**

##### **1. Định mức lao động .....**

##### **2. Định mức thiết bị .....**

##### **3. Định mức vật tư .....**

##### **4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành)**

#### **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật chăn nuôi lợn**

### **ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT ĐÀO TẠO .....**

#### **I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG .....**

#### **II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ .....**

#### **III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ .....**

#### **IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT .....**

## PHÂN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật chăn nuôi lợn là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Kỹ thuật chăn nuôi lợn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật chăn nuôi lợn

#### 1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### 2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### 3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

#### **4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành)**

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật chăn nuôi lợn**

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Kỹ thuật chăn nuôi lợn dưới 3 tháng
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật chăn nuôi lợn được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 240 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Kỹ thuật chăn nuôi lợn khác với các điều kiện quy định tại khoản 2, mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.



**BẢNG TỔNG HỢP ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT  
NGHỀ KỸ THUẬT CHĂN NUÔI LỢN**

Tên nghề: Kỹ thuật chăn nuôi lợn

Mã nghề:

Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 1 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

**I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG**

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>12,36</b>	
1	Định mức giờ dạy lý thuyết	1,03	
	Trình độ sơ cấp	1,03	
2	Định mức giờ dạy thực hành	11,33	
	Trình độ/bậc: Sơ cấp/Bậc 1	11,33	
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>1,85</b>	
	Trình độ sơ cấp	1,85	

**II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ**

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>I</b>	<b>Thiết bị giảng dạy lý thuyết</b>		
1	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm, công suất 450W	1,03
2	Máy chiếu	Cường độ sáng $\geq 2500$ ANSI lumens. Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$	1,03
3	Màn chiếu di động	Kích thước 3,05 x 2,29 m	1,03
4	Hệ thống âm thanh	Công suất 360w; kết nối Bluetooth, USB, TF Card, Tivi, DVD, PC, Laptop;	1,03
5	Ổ cắm điện	Loại 6 lỗ, dây dài 5m	1,03
<b>II</b>	<b>Thiết bị giảng dạy thực hành</b>		
1	Âm đạo giả	Đảm bảo yếu tố nhiệt độ, độ nhớt, áp lực	1,78
2	Bàn giải phẫu	Loại inox, kích thước 100 x 60 cm	2,67
3	Bảng viết bút dạ	Khung nhôm, kích thước (150 x 400)cm,	9,78

4	Bình phun thuốc sắt trùng bằng tay	Dung tích $\geq 10l$ , áp suất $\geq 20kg/cm^2$	1,78
5	Bộ đồ sản khoa	Theo tiêu chuẩn VN về dụng cụ thú y	2,22
6	Bộ đồ tiểu phẫu thuật	Vật liệu không gỉ	6,00
7	Bộ dụng cụ khám bệnh	Theo tiêu chuẩn việt nam về dụng cụ thú y	1,78
8	Bộ xương lợn	Đảm bảo yêu cầu	0,89
9	Bơm tiêm	Loại 20ml, bằng sắt	12,44
10	Bóng hồng ngoại	Công suất 100W	2,22
11	Buồng đếm hồng cầu, bạch cầu	Loại thông dụng trên thị trường	5,33
12	Cân đồng hồ	Phạm vi cân $\leq 200kg$	1,56
13	Cốc thủy tinh	Loại 250ml	2,22
14	Cốc thủy tinh	Loại 500ml	5,33
15	Giá nháy	Yêu cầu càng giống con cái càng tốt	1,78
16	Khay bằng inox	Kích thước 40 x 60 cm, không gỉ	11,33
17	Máy mài răng nanh lợn con	Công suất 180W, tốc độ vòng quay $\geq 10.000$ vòng/phút	4,44
18	Kìm bấm nanh, cắt đuôi	Bằng inox, không gỉ	4,44
19	Kim tiêm	Loại thông dụng trên thị trường	28,44
20	Kính hiển vi	Độ phóng đại $\geq 100$ lần	5,33
21	Máng ăn tự động	Bằng inox	1,56
22	Máng tập ăn cao su	Đường kính đáy máng: 60cm, chia thành 14 ô	2,22
23	Máy bơm rửa chuồng trại (máy cao áp)	Công suất tiêu thụ 2,2KW	5,56
24	Máy siêu âm thai	Loại thông dụng trên thị trường	2,22
25	Máy tính bấm tay	Loại thông dụng trên thị trường	39,11
26	Mô hình chăn nuôi lợn đực giống	Đảm bảo theo tiêu chuẩn chăn nuôi	1,78
27	Mô hình chăn nuôi lợn nái sinh sản	Đảm bảo theo tiêu chuẩn chăn nuôi	1,78
28	Mô hình chăn nuôi lợn thịt	Đảm bảo theo tiêu chuẩn chăn nuôi	1,56
29	Nhiệt kế	Bằng thủy ngân	21,33
30	Núm uống tự động	Bằng inox, phi 21	1,56
31	Ổ cắm điện	Loại 6 lỗ, dây dài 5m	7,56
32	Ổng hút, trộn hồng bạch cầu	Loại thông dụng trên thị trường	5,33

2

33	Phiên kính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	32,00
34	Quây úm	Diện tích 3,5-4m <sup>2</sup>	2,22
35	Thước dây	Dài 2m, vật liệu mềm	1,56
36	Tủ lạnh	Loại 120 lít, công suất 120W	2,00
37	Xe đẩy dụng cụ	Dài 0,6-0,8m; rộng 0,4-0,5m; cao 0,6-0,8m	2,89
38	Xô nhựa	Loại nhựa dẻo, dung tích < 20 lít	3,56

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1	Giấy A0	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	2,00
2	Giấy A4	Gram	Loại A4 thông dụng trên thị trường	0,11
3	Bút bi	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
4	Bút chì	Chiếc	Loại chì 2 B	0,06
5	Bút dạ các màu	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,39
6	Tài liệu phát tay	Bộ	Tài liệu về nghề Kỹ thuật chăn nuôi lợn	7,00
7	Bộ hình ảnh giải phẫu sinh lý lợn	Bộ	Chất lượng hình ảnh tốt	0,00
8	Bộ hình ảnh triệu chứng, bệnh tích về bệnh lợn	Bộ	Chất lượng hình ảnh đảm bảo, rõ nét	0,00
9	Amoxicillin	Lọ (50ml)	Thuộc danh mục thuốc thú y được phép lưu hành tại VN	0,06
10	Colistin	Gói (100g)	Thuộc danh mục thuốc thú y được phép lưu hành tại VN	0,06
11	Cồn 70	Chai (60ml)	Đảm bảo tiêu chuẩn theo Bộ y tế	0,06

*Handwritten signature or mark*

12	Dextran - Sắt	Lọ (50ml)	Thuộc danh mục thuốc được phép lưu hành trên thị trường VN	0,06
13	Flophenicol	Lọ (50ml)	Thuộc danh mục thuốc thú y được phép lưu hành tại VN	0,06
14	Gentamycin	Lọ (50ml)	Thuộc danh mục thuốc thú y được phép lưu hành tại VN	0,06
15	Han-Iod 10%	Chai (1lit)	Thuộc danh mục thuốc thú y được phép lưu hành tại VN	0,28
16	Ivermectin	Lọ (50ml)	Thuộc danh mục thuốc thú y được phép lưu hành tại VN	0,06
17	Levamisol	Lọ (50ml)	Thuộc danh mục thuốc thú y được phép lưu hành tại VN	0,06
18	Nước sinh lý	Chai (500ml)	Thuộc danh mục thuốc thú y được phép lưu hành tại VN	0,06
19	Oxytocin	Ống (5ml)	Thuộc danh mục thuốc được phép lưu hành trên thị trường VN	1,00
20	Penicillin	Lọ (1g)	Thuộc danh mục thuốc thú y được phép lưu hành tại VN	1,00
21	Toltrazuril	Chai (50ml)	Thuộc danh mục thuốc thú y được phép lưu hành tại VN	0,06
22	Tylosin	Lọ (50ml)	Thuộc danh mục thuốc thú y được phép lưu hành tại VN	0,06

*Handwritten signature or mark*

23	Vắc xin	Lọ	Vắc xin dịch tả lợn lọ liều 10; vắc xin E.coli lọ liều 10; vắc xin tụ máu lọ liều 10, vắc xin tai xanh lọ liều 10, vắc xin lở mồm long móng lọ liều 10; vắc xin suyễn lọ liều 10	0,39
24	Vazolin	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
25	Vitamin B1	Lọ (50ml)	Thuộc danh mục thuốc thú y được phép lưu hành tại VN	0,06
26	Vitamin tổng hợp A, D, E	Lọ (50ml)	Thuộc danh mục thuốc được phép lưu hành trên thị trường VN	0,06
27	Vôi bột	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
28	Quần áo	Bộ	Đảm bảo an toàn lao động	1,25
29	Găng tay y tế	Đôi	Đảm bảo tiêu chuẩn theo Bộ y tế	5,00
30	Mũ y tế	Chiếc	Đảm bảo tiêu chuẩn theo Bộ y tế	5,00
31	Khẩu trang y tế	Chiếc	Đảm bảo tiêu chuẩn theo Bộ y tế	5,00
32	Ủng đi chân	Đôi	Đảm bảo an toàn lao động	0,75
33	Dạ dày lợn	Cái	Nguyên vẹn	0,06
34	Thực quản lợn	Cái	Nguyên vẹn	0,06
35	Khí quản lợn	Cái	Nguyên vẹn	0,06
36	Phổi lợn	Cái	Nguyên vẹn	0,06
37	Bộ phận sinh dục lợn đực	Bộ	Nguyên vẹn	0,06
38	Bộ phận sinh dục lợn cái	Bộ	Nguyên vẹn	0,06
39	Lợn	Con	Trọng lượng 20 kg	0,06
40	Tinh dịch lợn	Lọ	Nguyên vẹn, bảo quản tốt	0,06

41	Lợn đực giống	Con	Loại đang khai thác	0,01
42	Lợn nái	Con	Loại đang khai thác	0,01
43	Lợn thịt	Con	Trọng lượng $\geq 20\text{kg}$	0,01
44	Lợn bệnh	Con	15-30kg/con	0,17
45	Giấy lọc	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
46	Lamen	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
47	Muối ăn	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
48	Môi trường pha chế tinh dịch	Gói	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
49	Que phối	Chiếc	Loại bằng nhựa đầu xóp dùng 1 lần	1,00
50	Gel siêu âm	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
51	Khăn lau	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
52	Thức ăn tập ăn	Kg	Đảm bảo tiêu chuẩn TACN, phù hợp với lợn con theo mẹ	1,94
53	Thức ăn hỗn hợp	Kg	Đảm bảo tiêu chuẩn TACN, phù hợp với các giai đoạn phát triển lợn thịt	0,56

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên phòng/xưởng cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 1 người học ( $\text{m}^2$ )	Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ)	Định mức sử dụng tính cho 1 người học ( $\text{m}^2$ * giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
<b>I</b>	<b>Định mức phòng học lý thuyết</b>		<b>1,03</b>	<b>1,75</b>
1	Phòng học lý thuyết	1,7	1,03	1,75
<b>II</b>	<b>Định mức phòng học thực hành</b>		<b>11,33</b>	<b>45,33</b>
2	Phòng học thực hành	4,0	11,33	45,33

**THỜI GIAN ĐÀO TẠO CHO TỪNG MÔ ĐUN**  
**NGHỀ: KỸ THUẬT CHĂN NUÔI LỢN**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

TT	Mã số	Năng lực	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG
<b>I</b>	<b>MĐ1</b>	<b>Giải phẫu sinh lý lợn</b>	<b>20</b>	<b>4</b>	<b>16</b>	<b>0,11</b>	<b>0,89</b>	<b>1,00</b>
1	Bài 1	Đặc điểm giải phẫu của lợn	8	1	7	0,03	0,39	0,42
2	Bài 2	Đặc điểm sinh lý tiêu hóa của lợn	4	1	3	0,03	0,17	0,20
3	Bài 3	Đặc điểm sinh lý hô hấp của lợn	4	1	3	0,03	0,17	0,20
4	Bài 4	Đặc điểm sinh lý tiết niệu - sinh dục của lợn	4	1	3	0,03	0,17	0,20
<b>II</b>	<b>MĐ2</b>	<b>Thuốc dùng cho lợn</b>	<b>24</b>	<b>4</b>	<b>20</b>	<b>0,11</b>	<b>1,11</b>	<b>1,23</b>
5	Bài 1	Thuốc kháng sinh	1	1	0	0,03	0,00	0,03
6	Bài 2	Thuốc trị ký sinh trùng	1	1	0	0,03	0,00	0,03
7	Bài 3	Thuốc sát trùng	1	1	0	0,03	0,00	0,03
8	Bài 4	Vắc xin dùng cho lợn	1	1	0	0,03	0,00	0,03
9	Bài 1	Nhận dạng một số thuốc dùng cho lợn	4	0	4	0,00	0,22	0,22
10	Bài 2	Tính liều lượng và pha trộn thuốc cho lợn	4	0	4	0,00	0,22	0,22
11	Bài 3	Sử dụng các phương tiện đưa thuốc	4	0	4	0,00	0,22	0,22
12	Bài 4	Đưa thuốc vào cơ thể lợn	4	0	4	0,00	0,22	0,22
13		Kiểm tra hết mô đun	4	0	4	0,00	0,22	0,22
<b>III</b>	<b>MĐ3</b>	<b>Chăn nuôi lợn đực giống</b>	<b>36</b>	<b>4</b>	<b>32</b>	<b>0,11</b>	<b>1,78</b>	<b>1,89</b>
14	Bài 1	Chọn lợn đực giống	4	1	3	0,03	0,17	0,20
15	Bài 2	Xây dựng chuồng trại nuôi lợn đực giống	4	1	3	0,03	0,17	0,20
16	Bài 3	Sử dụng thức ăn cho lợn đực giống	4	1	3	0,03	0,17	0,20

17	Bài 4	Chăm sóc nuôi dưỡng lợn đực giống	8	1	7	0,03	0,39	0,42
18	Bài 5	Khai thác, sử dụng lợn đực giống	12	0	12	0,00	0,67	0,67
19		Kiểm tra hết mô đun	4	0	4	0,00	0,22	0,22
<b>IV</b>	<b>MĐ4</b>	<b>Chăn nuôi lợn nái</b>	<b>44</b>	<b>4</b>	<b>40</b>	<b>0,11</b>	<b>2,22</b>	<b>2,34</b>
20	Bài 1	Chọn giống lợn nuôi sinh sản	4	1	3	0,03	0,17	0,20
21	Bài 2	Xây dựng chuồng trại	4	0	4	0,00	0,22	0,22
22	Bài 3	Nuôi lợn hậu bị	4	1	3	0,03	0,17	0,20
23	Bài 4	Nuôi lợn nái sinh sản	16	1	15	0,03	0,83	0,86
24	Bài 5	Nuôi lợn con	12	1	11	0,03	0,61	0,64
25		Kiểm tra hết mô đun	4	0	4	0,00	0,22	0,22
<b>V</b>	<b>MĐ5</b>	<b>Chăn nuôi lợn thịt</b>	<b>32</b>	<b>4</b>	<b>28</b>	<b>0,11</b>	<b>1,56</b>	<b>1,67</b>
26	Bài 1	Chuồng trại trong chăn nuôi lợn	4	1	3	0,03	0,17	0,20
27	Bài 2	Xác định thức ăn cho lợn thịt	8	1	7	0,03	0,39	0,42
28	Bài 3	Chăm sóc và nuôi dưỡng lợn thịt	16	2	14	0,06	0,78	0,83
29		Kiểm tra hết mô đun	4	0	4	0,00	0,22	0,22
<b>VI</b>	<b>MĐ6</b>	<b>Phòng và trị bệnh ở lợn</b>	<b>44</b>	<b>12</b>	<b>32</b>	<b>0,34</b>	<b>1,78</b>	<b>2,12</b>
30	Bài 1	Phòng, trị bệnh tai xanh (PRRS)	2	2	0	0,06	0,00	0,06
31	Bài 2	Phòng, trị bệnh lở mồm long móng (FMD)	1	1	0	0,03	0,00	0,03
32	Bài 3	Phòng, trị hội chứng lợn còi cọc sau cai sữa	1	1	0	0,03	0,00	0,03
33	Bài 4	Phòng, trị bệnh dịch tả lợn	1	1	0	0,03	0,00	0,03
34	Bài 5	Phòng, trị bệnh phó thương hàn lợn	1	1	0	0,03	0,00	0,03
35	Bài 6	Phòng, trị bệnh tụ huyết trùng	1	1	0	0,03	0,00	0,03
36	Bài 7	Phòng, trị bệnh nhiễm E.coli	1	1	0	0,03	0,00	0,03
37	Bài 8	Phòng, trị bệnh suyễn lợn	1	1	0	0,03	0,00	0,03
38	Bài 9	Phòng, trị bệnh đẻ khó ở lợn	1	1	0	0,03	0,00	0,03



39	Bài 10	Phòng, trị bệnh bại liệt ở lợn nái sinh sản	1	1	0	0,03	0,00	0,03
40	Bài 11	Phòng, trị hội chứng MMA ở lợn	1	1	0	0,03	0,00	0,03
41	Bài 12	Phương pháp khám bệnh nội khoa lâm sàng cho lợn	4	0	4	0,00	0,22	0,22
42	Bài 13	Thực hành tiêu độc khu vực chăn nuôi lợn	4	0	4	0,00	0,22	0,22
43	Bài 14	Thực hành mổ khám lợn bệnh	4	0	4	0,00	0,22	0,22
44	Bài 15	Thực hành thảo luận về bệnh tai xanh tại một cơ sở chăn nuôi lợn	4	0	4	0,00	0,22	0,22
45	Bài 16	Thực hành thảo luận về bệnh lở mồm long móng tại một cơ sở chăn nuôi lợn	4	0	4	0,00	0,22	0,22
46	Bài 17	Thực hành thảo luận về bệnh suyễn tại một cơ sở chăn nuôi lợn	4	0	4	0,00	0,22	0,22
47	Bài 18	Thực hành thảo luận về bệnh tiêu chảy tại một cơ sở chăn nuôi lợn	4	0	4	0,00	0,22	0,22
48		Kiểm tra hết mô đun	4	0	4	0,00	0,22	0,22
<b>VII</b>	<b>MD7</b>	<b>Chuỗi giá trị và tiêu thụ sản phẩm</b>	<b>32</b>	<b>4</b>	<b>28</b>	<b>0,11</b>	<b>1,56</b>	<b>1,67</b>
49	Bài 1	Chuỗi giá trị thịt lợn	8	1	7	0,03	0,39	0,42
50	Bài 2	Tiêu thụ sản phẩm	12	1	11	0,03	0,61	0,64
51	Bài 3	Hạch toán kinh tế trong chăn nuôi lợn	4	1	3	0,03	0,17	0,20
52	Bài 4	An toàn sinh học trong chăn nuôi lợn	4	1	3	0,03	0,17	0,20
53		Kiểm tra hết mô đun	4	0	4	0,00	0,22	0,22
<b>VIII</b>		<b>Ôn và thi kết thúc môn học</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>8</b>	<b>0,00</b>	<b>0,44</b>	<b>0,44</b>
		<b>Thời gian đào tạo các mô đun</b>	<b>240</b>	<b>36</b>	<b>204</b>	<b>1,03</b>	<b>11,33</b>	<b>12,36</b>

**PHỤ LỤC SỐ 10**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 14/2022/QĐ-UBND ngày 24 tháng 3 năm 2022  
của Ủy ban nhân dân Thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: Kỹ thuật trồng hoa**

**Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng**

**Năm 2022**

## MỤC LỤC

<b>PHẦN THUYẾT MINH.....</b>	<b>3</b>
<b>I. NỘI DUNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ KỸ THUẬT TRỒNG HOA.....</b>	<b>3</b>
1. Định mức lao động.....	3
2. Định mức thiết bị .....	3
3. Định mức vật tư .....	3
4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành, khu thực hành) 4	
<b>II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng hoa .....</b>	<b>4</b>
<b>ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT ĐÀO TẠO .....</b>	<b>5</b>
I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG .....	5
I. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ .....	6
III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ .....	7
IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT .....	9

## PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng hoa là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho Kỹ thuật trồng hoa do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### I. NỘI DUNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ KỸ THUẬT TRỒNG HOA

#### 1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### 2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### 3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

#### **4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành, khu thực hành)**

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành, khu thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành, khu thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## **II. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ KỸ THUẬT TRỒNG HOA**

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Kỹ thuật trồng hoa dưới 3 tháng

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng hoa được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 240 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Kỹ thuật trồng hoa khác với các điều kiện quy định tại khoản 2, mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

## ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

**Tên nghề:** Kỹ thuật trồng hoa

**Trình độ đào tạo:** Dưới 3 tháng

**Đối tượng tuyển sinh:** Lao động trong độ tuổi theo quy định, có đủ sức khỏe.

**Số lượng mô đun đào tạo:** 07 mô đun.

**Bằng cấp sau khi tốt nghiệp:** Chứng chỉ đào tạo.

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
1	2	2	4
I	Định mức lao động trực tiếp		
1	Định mức giờ dạy lý thuyết	1.29	
	Trình độ: Trung cấp		
2	Định mức giờ dạy thực hành	10.83	
	Trình độ/bậc: Bậc 1		
II	Định mức lao động gián tiếp (15%)	1.82	

2

## II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm, công suất 450W	1.29
2	Máy chiếu	Cường độ sáng $\geq 2500$ ANSI lumens. Kích thước phòng chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800 \text{mm}$	1.29
3	Máy in	Công suất tiêu thụ 320W; Tốc độ in 27 trang/phút.	1.62
4	Hệ thống âm thanh	Công suất 360w; kết nối Bluetooth, USB, TF Card, Tivi, DVD, PC, Laptop;	1.29
5	Máy bơm nước	Công suất $\geq 0,75$ kW	10.39
6	Máy phun thuốc	Công suất: $\geq 1$ kW; Thể tích: bình chứa $\geq 10$ lít	10.39
7	Xe oto 40 chỗ	Loại thông dụng	0.42
8	Máy xới đất đa năng	Động cơ 4 thì, Công suất $\leq 4\text{HP}$	8.61
9	Ổ cắm điện nhiều lỗ	Dài từ 3 - 5 cm	6.86
10	Màn chiếu di động	Loại thông dụng	1.29
11	Ống dây nhựa dẫn nước (cuộn)	Loại thông dụng trên thị trường	41.56
12	Đầu sen hoặc đầu tưới có nhiều chế độ chiều chính giọt tưới	Loại thông dụng trên thị trường	31.17
13	Cút nối nhựa để nối ống dây dẫn tưới	Loại thông dụng trên thị trường	41.56
14	Bảng viết phấn/Bảng viết bút dạ	Khung nhôm, kích thước (150 x 400)cm	1.29

15	Kéo cắt cành	Loại kéo bấm, cắt cành chuyên dụng	187.00
16	Xô nhựa	Loại nhựa dẻo, dung tích < 20 lít	41.56
17	Thùng nhựa	Loại nhựa dẻo, dung tích ≤ 200 lít	20.78
18	Cào 8 răng	Loại thông dụng trên thị trường	51.67
19	Dầm cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường	155.00
20	Xẻng	Loại thông dụng trên thị trường	155.00
21	Cuốc	Loại thông dụng trên thị trường	155.00
22	Xe rửa	Đảm bảo yêu cầu giảng dạy	187.00

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy A0	Tờ	Loại A0 thông dụng trên thị trường	6.00
2	Giấy A4	Gram	Loại A4 thông dụng trên thị trường	0.17
3	Bút dạ các màu	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0.33
4	Băng dính giấy	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0.61
5	Phấn	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0.39
6	Bút chì	Chiếc	Loại chì 2 B	1.40
7	Thùng	Chiếc	Loại thông dụng	1.08
8	Băng đĩa DVD	Cái	Loại thông dụng, tiết diện 1-1,5mm	0.00
9	Tranh, ảnh	Bức	Loại thông dụng trên thị trường	0.00
10	Tài liệu phát tay	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	7.00
11	Xơ dừa, dớn	Bao	Sạch, ít lẫn tạp	2.78
12	Phân NPK	Kg	Phân có thành phần N-P-K (30-10-10)	1.11
13	Phân cá	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0.06
14	Cây giống hoa hồng	Cây	Đủ tiêu chuẩn xuất vườn	13.89
15	Cây giống hoa đồng tiền	Cây	Đủ tiêu chuẩn xuất vườn	61.11
16	Cây giống hoa trang trí	Cây	Đủ tiêu chuẩn xuất vườn	111.11



STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
17	Cây giống hoa lan	Cây	Đủ tiêu chuẩn xuất vườn	200
18	Cây giống hoa cúc	Cây	3-5 lá, rễ ra đều	555.56
19	Túi bầu nilon	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.50
20	Thuốc kích thích ra rễ	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường	1.06
21	Dinh dưỡng qua lá	Gói(lọ)	Loại thông dụng trên thị trường	1.00
22	Lưới đen	m <sup>2</sup>	Loại thông dụng trên thị trường	18,06
23	Thùng	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	1.08
24	Quần áo	Bộ	Theo TCVN về an toàn lao động	1.50
25	Găng tay	Đôi	Theo TCVN về an toàn lao động	1.50
26	Mũ	Chiếc	Theo TCVN về an toàn lao động	1.50
27	Ủng, giày	Đôi	Theo TCVN về an toàn lao động	1.50
28	Khẩu trang	Chiếc	Theo TCVN về an toàn lao động	6.00
29	Thuốc trừ sâu, trừ bệnh	Gói(lọ)	Chọn trên 2 loại thuốc trừ sâu và trên 2 loại thuốc trừ bệnh có tính chất, cách dùng khác nhau	1.56
30	Chế phẩm EM	ml	Loại thông dụng trên thị trường	5.56
31	Chậu nhựa nhỏ	Cái	Chậu màu trắng (5x5cm)	111.11
32	Khay để cây	Cái	Loại 40 lỗ	1.39
33	Phân bón lá B1	Lọ	Loại chuyên dụng cho hoa lan	0.06
34	Phân bón lá HT-Orchid	Lọ	Loại chuyên dụng cho hoa lan	0.06
35	Phân lân	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	3.33
36	Phân đạm	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	1.03
37	Phân Kali	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.94
38	Vôi	Kg	Loại bột	9.72
39	Phân chuồng	Tấn	Phân trâu, bò đã được ủ hoai	0.21
40	Trấu hun	Bao	Trấu đốt còn nguyên vỏ	1.39
41	Bình xịt	Cái	Loại 2 lít	0.06
42	Cốc nhựa	Cái	Miệng 8cm, cao 10cm, có đục lỗ ở đáy	4.17
43	Khay nhựa	Cái	Loại 112 lỗ	0.50
44	Củ giống (hoa)	Củ	Chu vi củ 16-18, sạch bệnh	30.00

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
	Ly)			
45	Nitrat Canxi	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
46	Phân DAP	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.06
47	Giá thể gieo hạt	Túi	Mụn xơ dừa đã xử lý sạch bệnh	0.28
48	Đất màu	m <sup>3</sup>	Đất phù sa	0.06
49	Túi bầu nilong	Kg	Kích thước 16x18cm	0.17

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> )	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học
				(m <sup>2</sup> x giờ)
<b>I</b>	<b>Khu học lý thuyết</b>			
1	Địa điểm giảng dạy lý thuyết	1.71	45	76.95
<b>II</b>	<b>Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm</b>			
1	Cơ sở trồng các loại hoa	2	7.00	14.00
2	Nhà trồng hoa có mái che	2	5.33	10.67
3	Khu trồng hoa	2	5.06	10.11

*Handwritten signature or mark*

**THỜI GIAN ĐÀO TẠO CHO TỪNG MÔ ĐUN  
NGHỀ: KỸ THUẬT TRỒNG HOA**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

TT	Mã số	Năng lực	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG
<b>I</b>	<b>MD1</b>	<b>VAI TRÒ CỦA CÂY HOA VÀ TÌNH HÌNH SẢN XUẤT HOA</b>	<b>10</b>	<b>2</b>	<b>8</b>	<b>0,06</b>	<b>0,44</b>	<b>0,50</b>
1	Bài 1	Vai trò của cây hoa	0,5	0,5	0	0,01	0,00	0,01
2	Bài 2	Tình hình sản xuất hoa tại Việt Nam và Hà Nội	0,5	0,5	0	0,01	0,00	0,01
3	Bài 3	Những thuận lợi, khó khăn và phương hướng sản xuất hoa ở Hà Nội	1	1	0	0,03	0,00	0,03
4	Bài 4	Thăm quan học tập kỹ thuật vườn trồng hoa	8	0	8	0,00	0,44	0,44
<b>II</b>	<b>MD2</b>	<b>KỸ THUẬT TRỒNG HOA LAN</b>	<b>40</b>	<b>8</b>	<b>32</b>	<b>0,23</b>	<b>1,78</b>	<b>2,01</b>
1	Bài 1	Giới thiệu một số giống hoa lan trồng hiện nay	4	1	3	0,03	0,17	0,20
2	Bài 2	Chuẩn bị nhà lưới vật tư	5	1	4	0,03	0,22	0,25
3	Bài 3	Kỹ thuật trồng và chăm sóc một số giống hoa lan	26	5	21	0,14	1,17	1,31
4	Bài 4	Sâu bệnh hại hoa lan	5	1	4	0,03	0,22	0,25
<b>III</b>	<b>MD3</b>	<b>KỸ THUẬT TRỒNG HOA HỒNG</b>	<b>40</b>	<b>8</b>	<b>32</b>	<b>0,23</b>	<b>1,78</b>	<b>2,01</b>
1	Bài 1	Các giống hoa hồng	1,5	1,5	0	0,04	0,00	0,04
2	Bài 2	Đặc tính thực vật học	1,5	1,5	0	0,04	0,00	0,04
3	Bài 3	Yêu cầu ngoại cảnh	1	1	0	0,03	0,00	0,03
4	Bài 4	Kỹ thuật nhân giống	6	1	5	0,03	0,28	0,31
5	Bài 5	Kỹ thuật trồng và chăm sóc	15	1	14	0,03	0,78	0,81
6	Bài 6	Sâu bệnh hại hoa hồng	6	1	5	0,03	0,28	0,31
7	Bài 7	Thu hoạch, bảo quản và vận chuyển hoa lan.	4	1	3	0,03	0,17	0,20
8	Bài 8	Hiệu quả kinh tế trồng hoa hồng	5	0	5	0,00	0,28	0,28

<b>IV</b>	<b>MD4</b>	<b>KỸ THUẬT TRỒNG HOA CÚC</b>	<b>40</b>	<b>8</b>	<b>32</b>	<b>0,23</b>	<b>1,78</b>	<b>2,01</b>
1	Bài 1	Các giống cúc phổ biến trong sản xuất	1,5	1,5	0	0,04	0,00	0,04
2	Bài 2	Đặc điểm thực vật học	1,5	1,5	0	0,04	0,00	0,04
3	Bài 3	Yêu cầu ngoại cảnh	1	1	0	0,03	0,00	0,03
4	Bài 4	Kỹ thuật nhân giống hoa cúc	5	1	4	0,03	0,22	0,25
5	Bài 5	Kỹ thuật trồng và chăm sóc cúc	16	1	15	0,03	0,83	0,86
6	Bài 6	Sâu bệnh hại hoa cúc	6	1	5	0,03	0,28	0,31
7	Bài 7	Thu hoạch bảo quản, vận chuyển hoa cúc	4	1	3	0,03	0,17	0,20
8	Bài 8	Hiệu quả kinh tế trồng hoa cúc	5	0	5	0,00	0,28	0,28
<b>V</b>	<b>MD5</b>	<b>KỸ THUẬT TRỒNG HOA ĐỒNG TIỀN</b>	<b>38</b>	<b>7</b>	<b>31</b>	<b>0,20</b>	<b>1,72</b>	<b>1,92</b>
1	Bài 1	Tình hình sản xuất hoa đồng tiền ở Việt Nam và Hà Nội	0,5	0,5	0	0,01	0,00	0,01
2	Bài 2	Đặc điểm thực vật học	1	1	0	0,03	0,00	0,03
3	Bài 3	Kỹ thuật nhân giống hoa đồng tiền	3	1	2	0,03	0,11	0,14
4	Bài 4	Các giống hoa đồng tiền	0,5	0,5	0	0,01	0,00	0,01
5	Bài 5	Yêu cầu ngoại cảnh và dinh dưỡng của hoa đồng tiền	1	1	0	0,03	0,00	0,03
6	Bài 6	Kỹ thuật trồng và chăm sóc	18	1	17	0,03	0,94	0,97
7	Bài 7	Sâu bệnh hại và biện pháp phòng trừ	5	1	4	0,03	0,22	0,25
8	Bài 8	Thu hoạch, bảo quản và vận chuyển hoa	5	1	4	0,03	0,22	0,25
9	Bài 9	Hiệu quả kinh tế trồng hoa đồng tiền	4	0	4	0,00	0,22	0,22
<b>VI</b>	<b>MD6</b>	<b>KỸ THUẬT TRỒNG HOA LILY</b>	<b>34</b>	<b>7</b>	<b>27</b>	<b>0,20</b>	<b>1,50</b>	<b>1,70</b>
1	Bài 1	Tình hình sản xuất hoa lily	1	1	0	0,03	0,00	0,03
2	Bài 2	Đặc tính thực vật học	3	1	2	0,03	0,11	0,14
3	Bài 3	Yêu cầu ngoại cảnh	1	1	0	0,03	0,00	0,03
4	Bài 4	Kỹ thuật trồng và chăm sóc	15	1	14	0,03	0,78	0,81
5	Bài 5	Sâu bệnh và biện pháp phòng trừ	5	1	4	0,03	0,22	0,25
6	Bài 6	Thu hái, bảo quản và vận chuyển hoa lily	5	1	4	0,03	0,22	0,25
7	Bài 7	Hiệu quả kinh tế trồng hoa lily	4	1	3	0,03	0,17	0,20

<b>VII</b>	<b>MĐ 7</b>	<b>KỸ THUẬT TRỒNG MỘT SỐ LOẠI HOA TRANG TRÍ</b>	<b>38</b>	<b>5</b>	<b>33</b>	<b>0,14</b>	<b>1,83</b>	<b>1,98</b>
1	Bài 1	Đặc tính thực vật học của một số loài hoa trang trí	1	1	0	0,03	0,00	0,03
2	Bài 2	Yêu cầu ngoại cảnh và dinh dưỡng	1	1	0	0,03	0,00	0,03
3	Bài 3	Kỹ thuật nhân giống	5	0	5	0,00	0,28	0,28
4	Bài 4	Kỹ thuật trồng và chăm sóc các loại hoa trang trí	20	1	19	0,03	1,06	1,08
5	Bài 5	Tính toán hiệu quả kinh tế của một số loại hoa trang trí	5	1	4	0,03	0,22	0,25
6	Bài 6	Tiêu thụ sản phẩm	2	1	1	0,03	0,06	0,08
Ôn thi kết thúc			4		4	0,00	0,22	0,22
<b>Thời gian đào tạo các mô đun</b>			<b>240</b>	<b>45</b>	<b>195</b>	<b>1</b>	<b>11</b>	<b>12</b>

*R*

**PHỤ LỤC SỐ 11**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 14 /2022/QĐ-UBND ngày 24 tháng 3 năm 2022  
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: Kỹ thuật Chăn nuôi gia cầm**  
**Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng**

**Năm 2022**

## MỤC LỤC

<b>PHẦN THUYẾT MINH</b>	<b>3</b>
<b>I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật Chăn nuôi gia cầm</b>	<b>3</b>
1. Định mức lao động.....	3
2. Định mức thiết bị.....	3
3. Định mức vật tư.....	3
4. Định mức cơ sở vật chất.....	4
<b>II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật Chăn nuôi gia cầm</b>	<b>4</b>
<b>ĐỊNH MỨC KINH TẾ KỸ THUẬT</b>	
<b>I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG</b> .....	<b>5</b>
<b>II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ</b> .....	<b>6</b>
<b>III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ</b> .....	<b>7</b>
<b>IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT</b> .....	<b>10</b>

## PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật Chăn nuôi gia cầm là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Kỹ thuật Chăn nuôi gia cầm do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### **I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật Chăn nuôi gia cầm**

#### **1. Định mức lao động**

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### **2. Định mức thiết bị**

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### **3. Định mức vật tư**

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;



+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

#### **4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành)**

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật Chăn nuôi gia cầm**

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Kỹ thuật Chăn nuôi gia cầm dưới 3 tháng.
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật Chăn nuôi gia cầm được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 208 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Kỹ thuật Chăn nuôi gia cầm khác với các điều kiện quy định tại khoản 2, mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh, đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

## ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

**Tên nghề:** Kỹ thuật Chăn nuôi gia cầm

**Trình độ đào tạo:** Dưới 3 tháng

**Đối tượng tuyển sinh:** Lao động trong độ tuổi theo quy định, có đủ sức khỏe.

**Số lượng mô đun đào tạo:** 04 mô đun.

**Bằng cấp sau khi tốt nghiệp:** Chứng chỉ đào tạo.

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

TT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>		
1	Định mức giờ dạy lý thuyết		
	Trình độ: Trung cấp	1.14	
2	Định mức giờ dạy thực hành		
	Trình độ/bậc: Bậc 1	9.3	
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>		
1	Định mức giờ dạy lý thuyết		
	Trình độ: Trung cấp	0.17	
2	Định mức giờ dạy thực hành		
	Trình độ/bậc: Bậc 1	1.4	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	5.94
2	Máy chiếu	Cường độ sáng $\geq 2500$ ANSI lumens. Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$	5.94
3	Máy in	Công suất tiêu thụ 320W; Tốc độ in 27 trang/phút.	5.94

4	Màn chiếu di động	Loại thông dụng	5.94
5	Hệ thống âm thanh	Công suất 360w; kết nối Bluetooth, USB, TF Card, Tivi, DVD, PC, Laptop	5.94
6	Địa điểm giảng dạy lý thuyết	Đảm bảo yêu cầu giảng dạy	1.14
7	Địa điểm giảng dạy thực hành	Đảm bảo yêu cầu giảng dạy	9.33
8	Tủ lạnh	Loại 120 lít	11.56
9	Ổ cắm điện nhiều lỗ	Dài từ 3 - 5 cm	11.56
10	Bảng viết phấn/Bảng viết bút dạ	Khung nhôm, kích thước (150 x 400)cm,	11.56
11	Khay bằng inox	Loại thông dụng trên thị trường	18.67
12	Xô nhựa	Loại nhựa dẻo, dung tích < 20 lít	18.67
13	Dao y tế	Loại thông dụng trên thị trường	37.33
14	Kéo cong	Loại thông dụng trên thị trường	37.33
15	Kéo thẳng nhọn (phẫu thuật)	Loại thông dụng trên thị trường	37.33
16	Cân Đồng hồ	Loại thông dụng trên thị trường	18.67
17	Máy cắt mỏ gà	Loại thông dụng trên thị trường	18.67
18	Máy tính cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường	18.67
19	Máy xịt rửa chuồng trại	Loại thông dụng trên thị trường	9.33
20	Panh kẹp	Loại thông dụng trên thị trường	37.33
21	Bình bảo quản vacxin	Loại thông dụng trên thị trường	9.33
22	Bình phun thuốc sát trùng	Loại thông dụng trên thị trường	9.33

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Bút	Chiếc	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	1.00
2	Chổi quét	Cái	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0.11
3	Găng tay	chiếc	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	1.00
4	Điện năng	KW	Theo TCVN	100

5	Giấy A4	Gram	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0.00
6	Bơm tiêm tự động	cái	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0.03
7	Nước sạch	lít	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	3.00
8	Máng ăn	cái	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0.01
9	Máng uống	cái	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0.01
10	Thuốc sát trùng	ml	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	3.33
11	Xi lanh nhựa loại 5 - 10ml	Cái	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	1.00
12	Xi lanh sắt loại 10 - 20ml	Cái	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0.02
13	Kim tiêm	Cái	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	1.00
14	Bông gạc	Bịch	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0.06
15	Cồn iod 5%	chai	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0.06
16	Cuốc	Cái	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0.01
17	Xèng	Cái	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0.01
18	Xe đẩy tay (dể dọn chuồng)	Cái	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0.01
19	Nhiệt kế	Cái	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0.02
20	Hệ thống làm mát	Dàn	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0.01
21	Ứng cao su	Đôi	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0.10
22	Khẩu trang	Chiếc	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	1.00
23	Quần áo bảo hộ lao động	Bộ	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0.10
24	Sổ ghi chép	Cuốn	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	1.00
25	Vaccin Lasota	Liều	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
26	Vaccin Newcastle	Liều	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
27	Vaccin Gumboro	Liều	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
28	Vaccin đậu	Liều	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
29	Vaccin cúm gia cầm	Liều	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
30	Vaccin viêm thanh khí quản truyền nhiễm (ILT)	Liều	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
31	Vaccin viêm phế quản truyền nhiễm	Liều	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00

32	Vaccin cầu trùng	Liều	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
33	Streptomycin	lọ (ml)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
34	Enrofloxacin	gói (100g)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
35	Anticox	gói (100g)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
36	Gentamycin	gói (100g)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
37	Ampi - coly	gói (100g)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
38	Ampicillin	gói (100g)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
39	Multivitamin	gói (100g)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
40	Calci Gluconat	chai (ml)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
41	Bcomplex	gói (100g)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
42	VitaminB1	Ống(5ml)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
43	VitaminC	Ống (5ml)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
44	VitaminADE	Ống (5ml)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
45	Premix	gói (100g)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
46	Glucose 5%	gói (100g)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
47	Xanhmetylen 2%	gói (100g)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
48	Amoxycilin	gói (100g)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
49	Genta- costrim	gói (100g)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00

50	Hepatosol	gói (100g)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
51	Tylosin	gói (100g)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
52	Florphenicol	gói (100g)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
53	Doxycyclin	gói (100g)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
54	Enrovet 10%	gói (100g)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00
55	Biodine	gói (100g)	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	100.00

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

TT	Tên phòng/xưởng cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> )	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> x giờ)
I	Khu học lý thuyết	1.7	68	68.00
II	Khu học thực hành	4.2	168	705.60

**THỜI GIAN ĐÀO TẠO CHO TỪNG MÔ ĐUN  
NGHỀ: KỸ THUẬT CHĂN NUÔI GIA CẦM**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

TT	Mã số	Năng lực	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG
<b>I</b>	<b>MĐ1</b>	<b>Nuôi gà thịt công nghiệp</b>	<b>44</b>	<b>8</b>	<b>36</b>	<b>0,23</b>	<b>1</b>	<b>1,26</b>
1	Bài 1	Chuẩn bị điều kiện chăn nuôi gà thịt công nghiệp	8	1	7	0,03	0,20	0,23
2	Bài 2	Chọn giống gà nuôi gà thịt công nghiệp	4	1	3	0,03	0,09	0,11
3	Bài 3	Chuẩn bị thức ăn, nước uống cho gà thịt công nghiệp	8	2	6	0,06	0,17	0,23
4	Bài 4	Nuôi dưỡng gà thịt công nghiệp	8	2	6	0,06	0,17	0,23
5	Bài 5	Chăm sóc gà thịt công nghiệp	12	2	10	0,06	0,29	0,34
		Kiểm tra kết thúc mô đun	4	0	4	0,00	0,11	0,11
<b>II</b>	<b>MĐ2</b>	<b>Nuôi gà sinh sản công nghiệp</b>	<b>44</b>	<b>8</b>	<b>36</b>	<b>0,23</b>	<b>1</b>	<b>1,26</b>
1	Bài 1	Chuẩn bị điều kiện chăn nuôi gà sinh sản công nghiệp	8	1	7	0,03	0,20	0,23
2	Bài 2	Chọn giống gà nuôi sinh sản công nghiệp	4	1	3	0,03	0,09	0,11
3	Bài 3	Chuẩn bị thức ăn, nước uống cho gà sinh sản công nghiệp	8	2	6	0,06	0,17	0,23
4	Bài 4	Nuôi dưỡng gà sinh sản công nghiệp	8	2	6	0,06	0,17	0,23
5	Bài 5	Chăm sóc gà sinh sản công nghiệp	12	2	10	0,06	0,29	0,34

*Handwritten mark*

		Kiểm tra kết thúc mô đun	4	0	4	0,00	0,11	0,11
<b>III</b>	<b>MĐ3</b>	<b>Nuôi gà thả vườn</b>	<b>44</b>	<b>8</b>	<b>36</b>	<b>0,23</b>	<b>1</b>	<b>1,26</b>
1	Bài 1:	Chuẩn bị điều kiện nuôi gà thả vườn	8	1	7	0,03	0,20	0,23
2	Bài 2:	Chọn giống gà nuôi thả vườn	4	1	3	0,03	0,09	0,11
3	Bài 3:	Chuẩn bị thức ăn, nước uống nuôi gà thả vườn	8	2	6	0,06	0,17	0,23
4	Bài 4:	Nuôi dưỡng gà thả vườn	8	2	6	0,06	0,17	0,23
5	Bài 5:	Chăm sóc gà thả vườn	12	2	10	0,06	0,29	0,34
		Kiểm tra kết thúc mô đun	4	0	4	0,00	0,11	0,11
<b>IV</b>	<b>MĐ4</b>	<b>Phòng và trị bệnh cho gà</b>	<b>76</b>	<b>16</b>	<b>60</b>	<b>0,46</b>	<b>1,71</b>	<b>2,17</b>
11	Bài 1	Vệ sinh thú y phòng bệnh cho gà	12	2	10	0,06	0,29	0,34
12	Bài 2	Phòng, chống bệnh cúm gà	12	2	10	0,06	0,29	0,34
13	Bài 3	Phòng, chống bệnh Newcastle	8	2	6	0,06	0,17	0,23
14	Bài 4	Phòng, trị bệnh Gumboro	8	2	6	0,06	0,17	0,23
15	Bài 5	Phòng, trị bệnh đậu gà	8	2	6	0,06	0,17	0,23
16	Bài 6	Phòng, trị bệnh viêm thanh khí quản truyền nhiễm (IB)	8	2	6	0,06	0,17	0,23
17	Bài 7	Phòng, trị bệnh Marek	8	2	6	0,06	0,17	0,23
18	Bài 8	Một số bệnh thường gặp cách phòng tránh	8	2	6	0,06	0,17	0,23
		Kiểm tra kết thúc mô đun	4	0	4	0,00	0,11	0,11
		<b>Thời gian đào tạo các mô đun</b>	<b>208</b>	<b>40</b>	<b>168</b>	<b>1,14</b>	<b>4,80</b>	<b>5,94</b>



**PHỤ LỤC SỐ 12**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 14/2022/QĐ-UBND ngày 24 tháng 3 năm 2022  
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: Kỹ thuật sơn mài**

**Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1**

**Năm 2022**

## MỤC LỤC

PHẦN THUYẾT MINH .....	3
I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG .....	5
II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ .....	5
III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ .....	7
IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT.....	10

## PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề: Kỹ thuật sơn mài trình độ Sơ cấp bậc 1, là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Kỹ thuật sơn mài do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật sơn mài trình độ Sơ cấp bậc 1

#### 1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### 2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### 3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo  
+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị  
+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

#### 4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01

người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật sơn mài trình độ Sơ cấp**

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Kỹ thuật sơn mài trình độ Sơ cấp bậc 1.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật sơn mài trình độ Sơ cấp bậc 1, được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 390 giờ.

## ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên ngành/ nghề: **Kỹ thuật sơn mài**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Thời gian đào tạo: 3 tháng

Bằng cấp sau khi tốt nghiệp: Chứng chỉ Sơ cấp

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

TT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
1	2	3	4
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>		
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i>		
	Đại học/ Cao đẳng/ Trung cấp/ Nghệ nhân	2.28	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i>		
	Đại học/ Cao đẳng/ Trung cấp/ Nghệ nhân	17.22	
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>		
	Đại học/ Cao đẳng/ Trung cấp/ Nghệ nhân	2.92	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
1	2	3	4
1	Máy chiếu	Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500ANSI lumens Công suất tải 295W Công suất không tải 8W	3,78
2	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông thường Công suất tải 200W Công suất không tải 6W	3,78

3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng	1,61
4	Máy mài 2 đá	Đường kính đá mài: 20cm Công suất: 550W	1,0
5	Máy đánh bóng	Công suất 900 W Tốc độ không tải: (600÷2000) vòng/ph	4,0
6	Máy chà rung	Đế chà nhám là 10x10cm Công suất 240W	5,33
7	Buồng ủ	Cao: 150÷200cm Rộng: 100 ÷150cm Sâu: 80÷100 cm	7,44
8	Bếp hồng ngoại	Loại thông dụng Công suất 2000W	0,33
9	Máy phun sơn	Công suất: 1800W Có đầy đủ phụ kiện kèm theo	2,11
10	Súng phun sơn	Bình chứa: 0,45L Lưu lượng đầu ra : ≥ 1,5L/phút	2,11
11	Mặt nạ chống độc	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị y tế	2,11
12	Bộ mẫu trực quan	Mẫu làm vóc Mẫu kỹ thuật sơn thép Mẫu các kỹ thuật cơ bản sơn truyền thống Mẫu kỹ thuật cơ bản sơn công nghiệp	10,67
13	Âm kế	Loại thông dụng	9,56
14	Buồng phun	Có hệ thống hút khí và dàn mưa chống độc Rộng: ≥ 150cm Cao: ≥ 120cm Sâu: ≥ 100cm	2,11

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	2	3	4	5
1	Bút tía	Chiếc	Cán bút dài: $\geq 18\text{cm}$ Ngọn bút dài: $(1\div 2)\text{cm}$	2,0
2	Bút bệt	Chiếc	Cỡ bút số: $3 \div 12$	0,8
3	Hộp đựng màu	Chiếc	Có $(12\div 15)$ ngăn Dài: $(25\div 28)$ cm Rộng: $(15\div 18)\text{cm}$ Cao: $(6\div 8)\text{cm}$	0,1
4	Bay trộn màu	Chiếc	Dài: $\geq 18\text{cm}$ Rộng: $\geq 2\text{cm}$	0,5
5	Bảng vẽ	Chiếc	Dài: $(60 \div 63)\text{cm}$ Rộng: $(40\div 43)\text{cm}$	0,2
6	Compa	Chiếc	Quay được bán kính : $\geq 15\text{cm}$	0,1
7	Bảng pha màu	Chiếc	Dài: $(25\div 30)\text{cm}$ Rộng: $(15\div 20)\text{cm}$ Dây: $(0,5\div 1)\text{cm}$	0,2
8	Thước kẻ	Chiếc	Dài 30 cm	0,1
9	Bút chì	Chiếc	Độ cứng 2B	1,0
10	Giấy tô ky	Tờ	Khổ A0	1,5
11	Bột màu	Kg	Bột màu chuyên dụng gồm: đen, trắng, xanh lá cây, xanh lam, xanh biển, vàng chanh, vàng thư, đỏ cờ, đỏ cánh sen	0,2
12	Tẩy chì	Chiếc	Loại thông dụng	1,0
13	Gôm arabic	Lọ	Loại 100 ml	2,0
14	Găng tay mỏng	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	6,0

15	Khẩu trang vải	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	7,0
16	Tạp dề	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0,3
17	Đồ bảo hộ	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	1,0
18	Thép sơn	Chiếc	Dài: (15÷18)cm Rộng: (1÷5)cm Dày: (0,8÷1)cm	2,2
19	Rây thép	Chiếc	Đáy có lưới thép: 200 ô/cm <sup>2</sup> Đường kính: 30 cm	0,1
20	Mo sùng	Chiếc	Dài (14÷18)cm Rộng (2÷6)cm Dày (0,1÷0,2)cm	1,4
21	Dao khắc	Chiếc	Lưỡi chéo: (30÷45) <sup>o</sup> Dài : 25cm Rộng: 2 cm Dày (0,05÷0,1)cm	0,4
22	Đá mài thô	Chiếc	Tỷ lệ hạt ráp: (200÷ 350)/cm <sup>2</sup>	0,27
23	Đá mài mịn	Chiếc	Tỷ lệ hạt ráp:(800÷1500)/cm <sup>2</sup>	0,27
24	Ván nhào sơn	Chiếc	Dài: (30÷35)cm Rộng: (25÷30)cm Dày: (0,5÷1)cm	0,1
25	Kéo cắt vải	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0,07
26	Sơn sồng	Kg	Sơn sồng đã lọc sạch, bỏ sơn mặt dầu và sơn thiếc	0,5
27	Sơn thí	Kg	Đã đánh chín và toả đều	0,1
28	Sơn then	Kg	Sơn đen, trong , toả đều	0,1
29	Đất phù sa	Kg	Không có tạp chất, mịn	0,33
30	Vải xô	m2	Loại thông dụng trên thị trường	2,5



31	Mùn cưa	Kg	Không có tạp chất, mịn	0,33
32	Bột chu	Kg	Màu đen, mịn sạch	0,13
33	Dầu hoả	Lít	Loại thông dụng	2,0
34	Cốt vóc	Chiếc	Bảng gỗ dán Cỡ 40x60	0,7
35	Cốt lọ	Chiếc	Bảng gỗ tự nhiên, Cao 30cm Đường kính: 25cm	0,7
36	Giấy ráp thô	Tờ	Giấy ráp nước, Số 240 - 600	3,7
37	Giấy ráp mịn	Tờ	Giấy ráp nước, Số 1000 - 2000	2,7
38	Sơn gioi nhì	Kg	Sơn đã lọc sạch	0,1
39	Sơn phủ hoàn kim	Kg	Sơn trong và toả đều	0,03
40	Bàn vận sơn	Chiếc	Kích thước: Dài: (30÷40)cm Rộng: (10÷15)cm	0,03
41	Bút phẩy bạc	Chiếc	Lông thỏ Cán bút dài: 13÷18cm Ngọn bút dài: 1÷5cm	2,2
42	Bạc quý	Quý	Bạc cữ Kích thước: 4x4 cm	3,0
43	Bạc thiếc	Quý	Bạc thiếc Kích thước: 6x6 cm	1,0
44	Vàng công nghiệp	Quý	Vàng Trung Quốc Kích thước: 8x8 cm	0,1
45	Nồi nhôm	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0,02
46	Dầu trầu	Lít	Dầu trầu sồng	0,33
47	Xi sơn mài	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường Khối lượng 100g	0,6
48	Vóc phẳng	Chiếc	Cỡ 40x60	1,5

49	Vóc lọ	Chiếc	Cao 30cm Đường kính: 25cm	0,8
50	Bột màu sơn mài	Kg	Loại màu dùng trong sơn mài: 4 loại sơn, 3 loại màu phẩm, 5 loại màu bột	0,4
51	Sơn cánh gián	Kg	Sơn đã lọc sạch, trong, toả đều	0,1
52	Vỏ trứng	Kg	Đã bóc màng, phơi khô	0,1
53	Vàng quý	Quý	Vàng ta Kích thước: 4x4 cm	0,11
54	Búa nhỏ	Chiếc	Loại búa vuông, phẳng cạnh : $\leq 2$ cm Cán búa dài : (25÷30)cm	0,1
55	Sơn điều đen	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	2,0
56	Sơn PU trong	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,3
57	Sơn PU đục	Kg	Loại màu dùng trong sơn mài: trắng vàng , xanh , đỏ, đen	0,15
58	Tinh màu	Kg	Loại màu dùng trong sơn mài: vàng , xanh , đỏ	0,1
59	Dung môi	Lít	Xăng thơm , Axeton loại thông dụng	1,0
60	Vóc đĩa cong	Chiếc	Vóc sơn ta Đường kính 30cm	0,7

2

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT:

STT	Tên phòng/ xưởng cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 1 người học (m <sup>2</sup> )	Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ)	Định mức sử dụng tính cho 1 học sinh (m <sup>2</sup> * giờ)
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>(5) = (3)* (4)</i>
<b>I</b>	<b>Định mức phòng học lý thuyết</b>			
1	Phòng lý thuyết	1.7	80	136
<b>II</b>	<b>Định mức phòng/xưởng thực hành</b>			
1	Phòng thực hành	4	310	1240

*a*

## THỜI GIAN ĐÀO TẠO

Nghề đào tạo: Kỹ thuật sơn mài

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Mã MH,MD	Tên môn học, mô đun	Số tín chỉ	Tổng số	Thời gian đào tạo (giờ)		
				Trong đó		
				Lý thuyết	Thực hành/ thực tập/thí nghiệm/ bài tập/ thảo luận	Kiểm tra
	<b>Các môn học, mô đun đào tạo nghề</b>					
MH 01	Mỹ thuật cơ bản	4	90	20	68	2
MD 02	Làm vóc	2	56	12	43	1
MD 03	Kỹ thuật sơn thép	2	60	12	46	2
MD 04	Trang trí sản phẩm sơn mài truyền thống	4	88	16	68	4
MD 05	Trang trí sản phẩm sơn công nghiệp	4	96	20	72	4
	<b>Cộng</b>	<b>16</b>	<b>390</b>	<b>80</b>	<b>297</b>	<b>13</b>

2

**PHỤ LỤC SỐ 13**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 14/2022/QĐ-UBND ngày 24 tháng 3 năm 2022  
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: Kỹ thuật khám trai**

**Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1**

**Năm 2022**

## MỤC LỤC

MỤC LỤC.....	2
PHÂN THUYẾT MINH .....	3
I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG .....	5
II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ.....	5
III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ .....	6
IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT.....	9

## PHÂN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề: Kỹ thuật khám trai trình độ Sơ cấp bậc 1, là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Kỹ thuật khám trai do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật khám trai trình độ Sơ cấp bậc 1

#### 1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### 2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### 3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

#### 4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01

người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật khám trai trình độ Sơ cấp**

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Kỹ thuật khám trai trình độ Sơ cấp bậc 1.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật khám trai trình độ Sơ cấp bậc 1, được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 390 giờ.



## ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên ngành/ nghề: **Kỹ thuật khám trai**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Thời gian đào tạo: 3 tháng

Bằng cấp sau khi tốt nghiệp: Chứng chỉ Sơ cấp

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
1	2	3	4
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>		
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i>		
	Đại học/ Cao đẳng/ Trung cấp/ Nghệ nhân	1.6	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i>		
	Đại học/ Cao đẳng/ Trung cấp/ Nghệ nhân	18.5	
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>		
	Đại học/ Cao đẳng/ Trung cấp/ Nghệ nhân	3	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
1	2	3	4
1	Máy chiếu	Cường độ chiếu sáng: $\geq$ 2500 ANSI lumens; Công suất tải 295 W; Công suất không tải 8 W	2.85
2	Máy tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông thường, Công suất có tải 200 W; Công suất không tải 6 W	2.85

3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng	1.47
4	Bàn khám trai chuyên dụng	Kích thước (70 x 80 x 60) cm	304.00
5	Máy chà nhám	Mặt đế (10 x 10) cm; Công suất 240 W	10.00

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ:

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	2	3	4	5
1	Bảng vẽ	Chiếc	Bảng kích thước (40 x 60 x 2) cm	0.20
2	Bảng pha màu	Chiếc	Bảng nhựa kích thước (25 x 30) cm	0.20
3	Hộp đựng màu	Chiếc	Hộp 12 ngăn kích thước (15 x 25 x 7) cm	0.20
4	Bay nghiền màu	Chiếc	Kích thước: rộng 1 cm, dài 17 cm	0.30
5	Bột màu vẽ các loại	Kg	Loại chuyên dụng	0.17
6	Giấy Toky	Tờ	Khổ A0	3.00
7	Bút chì	Chiếc	Loại 2B	2.00
8	Tẩy	Viên	Loại thông dụng	1.00
9	Thước kẻ	Chiếc	Dài 30 cm	0.40
10	Compa	Chiếc	Bán kính quay 15 cm	0.40
11	Dao trổ	Chiếc	Loại thông dụng	0.40
12	Bút lông	Chiếc	Loại bút tia	1.40
13	Hồ dán	Lọ	Loại thông dụng	1.00
14	Băng dính giấy	Cuộn	Loại thông dụng	1.00
15	Găng tay	Đôi	Loại vải sợi dệt kim	7.40
16	Bộ bảo hộ	Bộ	Loại thông dụng	1.00
17	Khẩu trang	Chiếc	Khẩu trang y tế 3 lớp	10.00

18	Trai thối	Kg	Loại trai sơ chế tự nhiên	0.347
19	Cừu không	Kg	Cừu không chế tự nhiên	0.012
20	Xác miếng	Kg	Loại xác sơ chế tự nhiên	0.113
21	Tai trai	Kg	Loại trai sơ chế tự nhiên	0.012
22	Sơn gắn	Kg	Sơn ta Phú Thọ	0.250
23	Keo 502	Lọ	Loại lọ nhỏ	3.00
24	Giấy can	Tờ	Loại giấy trắng mờ	5.00
25	Vỏ trai tự nhiên	Chiếc	Loại vỏ trai chưa sơ chế	4.00
26	Phôi gỗ	Tấm	(30 x 40 x 2) cm	3.70
27	Dao băm cưa	Chiếc	(20 x 5 x 0,3) cm	0.60
28	Dũa cán trai	Chiếc	(30 x 4 x 1) cm	1.00
29	Đe băm cưa	Chiếc	(30 x 20 x 3) cm	1.00
30	Cưa trai	Chiếc	(25 x 12 x 0,5) cm	0.70
31	Bộ đục	Bộ	Loại 10 chiếc chuyên dụng	1.40
32	Dùi đục	Chiếc	(25 x 5 x 6) cm	1.00
33	Dao tách bỏ nét	Chiếc	(22 x 2 x 0,2) cm	2.30
34	Dao tách tia nét	Chiếc	(22 x 2 x 0,2) cm	2.30
35	Kìm bấm	Chiếc	Loại chuyên dụng	1.00
36	Đá mài thô	Viên	Đá công nghiệp	1.20
37	Đá mài mịn	Viên	Đá công nghiệp	1.20
38	Chậu nhựa	Chiếc	Đường kính 40cm	1.10
39	Xô nhựa	Chiếc	Đường kính 40cm	0.60
40	Giấy ráp vải	M	Loại cát 320/cm <sup>2</sup>	1.56

41	Giấy ráp nước	Tờ	Loại cát 600/cm2	3.11
42	Giấy ráp nước	Tờ	Loại cát 1200/cm2	3.11
43	Lưỡi cưa	Chiếc	Loại chuyên dụng	12.00
44	Dùi vạch	Chiếc	Dài 20 cm	1.70

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT:

STT	Tên phòng/ xưởng cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 1 người học (m2)	Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ)	Định mức sử dụng tính cho 1 học sinh (m2* giờ)
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>(5) = (3)* (4)</i>
<b>I</b>	<b>Định mức phòng học lý thuyết</b>			
1	Phòng lý thuyết	1.7	55	93.5
<b>II</b>	<b>Định mức phòng /xưởng thực hành</b>			
1	Phòng thực hành	4	335	1340

## THỜI GIAN ĐÀO TẠO

Nghề đào tạo: Kỹ thuật khám trai

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Mã MH, MĐ	Tên môn học, mô đun	số tín chỉ	Thời gian (giờ)			
			Tổng số	Trong đó		
				Lý thuyết	Thực hành/ thực tập/thí nghiệm/ bài tập/ thảo luận	Kiểm Tra
MH 01	Mỹ thuật cơ bản	2	40	9	26	5
MĐ 02	Kỹ thuật khám cơ bản	5	140	20	116	4
MĐ 03	Khảm hoa văn trang trí	2	50	5	39	6
MĐ 04	Khảm hoa lá	2	50	7	39	4
MĐ 05	Khảm con giống	2	50	6	36	8
MĐ 06	Khảm phong cảnh	2	60	10	46	4
	<b>Tổng cộng</b>	<b>15</b>	<b>390</b>	<b>57</b>	<b>302</b>	<b>31</b>

**PHỤ LỤC SỐ 14**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 14/2022/QĐ-UBND ngày 14 tháng 3 năm 2022  
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: Sản xuất hàng mây, tre, giang đan**

**Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1**

**Năm 2022**

## MỤC LỤC

MỤC LỤC .....	2
PHẦN THUYẾT MINH .....	3
I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG .....	5
II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ .....	5
III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ .....	6
IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT .....	9

## PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề: Sản xuất hàng mây, tre, giang đan trình độ Sơ cấp bậc 1, là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Sản xuất hàng mây, tre, giang đan do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sản xuất hàng mây, tre, giang đan trình độ Sơ cấp bậc 1

#### 1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### 2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### 3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo  
+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị  
+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

#### 4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01



người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sản xuất hàng mây, tre, giang đan trình độ Sơ cấp**

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Sản xuất hàng mây, tre, giang đan trình độ Sơ cấp bậc 1.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sản xuất hàng mây, tre, giang đan trình độ Sơ cấp bậc 1, được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 336 giờ

## ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên ngành/ nghề: Sản xuất hàng mây tre, giang đan

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Thời gian đào tạo: 3 tháng

Bằng cấp sau khi tốt nghiệp: Chứng chỉ Sơ cấp

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
1	2	3	4
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>		
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i>		
	Đại học/ Cao đẳng/ Trung cấp/ Nghệ nhân	1.86	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i>		
	Đại học/ Cao đẳng/ Trung cấp/ Nghệ nhân	15.06	
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>		
	Đại học/ Cao đẳng/ Trung cấp/ Nghệ nhân	2.8	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
1	2	3	4
1	Máy chiếu	Cường độ chiếu sáng: $\geq$ 2500ANSI lumens Công suất tải 295W. Công suất không tải 8W	3.22
2	Máy tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông thường Công suất tải 200W Công suất không tải 6W	3.22

3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng	3.22
4	Bàn tuốt nan tròn	Dài: 40 cm Cao: 30 cm	9.72
5	Bàn tuốt nan mỏng	Dài: 40 cm Cao: 30 cm	9.72
6	Bếp ga du lịch	Loại thông dụng	20.50
7	Chảo	Loại chảo gang $\Phi$ 50 cm	9.72
8	Giá gỗ	Rộng: 80 cm Cao: 30 cm	16.44

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ:

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	2	3	4	5
1	Bảng vẽ	Chiếc	Dài: (60÷63) cm Rộng: (40÷43) cm	0.30
2	Bảng pha màu	Chiếc	Dài: (25÷30) cm Rộng: (15÷20) cm Dày: (0,5÷1) cm	0.30
3	Hộp đựng màu	Chiếc	Có (12÷15) ngăn Dài: (25÷28) cm Rộng: (15÷18) cm Cao: (6÷8) cm	0.30
4	Bay nghiền màu	Chiếc	Dài: $\geq$ 18 cm Rộng: $\geq$ 2 cm	0.30
5	Bột màu vẽ	Kg	Loại thông dụng	0.11
6	Giấy Toky	Tờ	Khổ A0	3.00
7	Bút chì	Chiếc	Độ cứng 2B	1.00
8	Tẩy	Viên	Loại thông dụng	1.00
9	Thước kẻ	Chiếc	Dài: 30cm	0.30
10	Compa	Chiếc	Quay được bán kính: $\geq$ 15 cm	0.30
11	Dao trở	Chiếc	Loại thông dụng	0.20

12	Bút lông bệt	Chiếc	Cỡ bút số: 3÷12	0.80
13	Bút lông tía	Chiếc	Cán bút dài 18 cm, ngọn bút dài (1÷2) cm	1.00
14	Hồ dán	Lọ	Loại thông dụng	2.00
15	Băng dính giấy	Cuộn	Loại 2 cm	1.00
16	Tre cật (Hoặc nửa cật)	Thanh	Dài: 90 cm Rộng: (2÷3) cm	400.00
17	Giang	Ống	Dài: 90 cm Đường kính: (5÷6) cm	16.00
18	Mây sợi	m	Rộng: (0,2÷0,5) cm	128.00
19	Nửa	Ống	Dài: 100 cm Đường kính: (6÷8) cm	1.60
20	Guột (Hoặc dây nhựa)	Bó	Mỗi bó 100 sợi, mỗi sợi dài (100÷200) cm	0.44
21	Ruột song	Kg	Dài: (200÷300) cm Đường kính: (0,4÷0,7) cm	1.60
22	Phẩm màu các loại	Kg	Loại chuyên dụng dùng nhuộm nan	0.03
23	Bình gas	Bình	Bình gas du lịch	0.50
24	Keo sữa	Kg	Loại thông dụng	0.33
25	Diêm sinh	Kg	Loại thông dụng	0.28
26	Cưa tre, giang cầm tay	Chiếc	Dài: 50 cm	0.17
27	Dao	Bộ	Dao chuôi gỗ nhỏ, lưỡi dao nhọn, dài 13 cm, chuôi dao dài 12 cm Dao chuôi gỗ nhỏ, lưỡi dao bằng, dài (18÷20) cm, chuôi dao dài 13 cm Dao dựa chuôi gỗ, lưỡi dao dài (28÷30) cm, chuôi dao dài 13 cm	1.00
28	Kéo	Bộ	Kéo to dài (26÷27) cm Kéo nhỏ mũi nhọn dài (23÷25) cm	1.00

29	Dùi	Chiếc	Dùi chuôi gỗ Dài mũi dùi (7÷8) cm	0.80
30	Kim khâu mây	Chiếc	Kim nhỏ có lỗ xỏ mây, dài (5÷7) cm	0.80
31	Búa đinh	Chiếc	Dài cán búa (25÷30) cm, đầu búa vuông rộng 2 cm	0.13
32	Kim	Chiếc	Loại thông dụng	0.27
33	Chậu nhựa	Chiếc	Đường kính: 60 cm Cao: 30 cm	0.27
34	Xô nhựa	Chiếc	Đường kính: 30 cm Cao: 30 cm	0.27
35	Cót ép	Chiếc	Dài: 300 cm Rộng: 100 cm	0.20
36	Dây thừng	Sợi	Dài: 300 cm	0.40
37	Ni lông	Tám	Dài: 200 cm Rộng: 200 cm	0.50
38	Đá mài	Bộ	Đá mài thô: Tỷ lệ hạt ráp (200÷350)/cm <sup>2</sup> Đá mài mịn: Tỷ lệ hạt ráp (800÷1500)/cm <sup>2</sup>	0.13
39	Dầu bóng	Lít	Loại chuyên dụng	0.33
40	Dầu hỏa	Lít	Loại thông dụng	0.28
41	Bát tô sứ	Chiếc	Đường kính: (16÷20) cm	0.33
42	Chổi sơn	Chiếc	Dài: (20÷25) cm Rộng: (5÷7) cm	0.33
43	Bàn chải nhựa	Chiếc	Loại sợi dài, mềm: Dài: 13 cm Rộng: 5 cm	0.33
44	Găng tay cao su	Đôi	Loại thông dụng	3.00
45	Khẩu trang vải	Chiếc	Loại thông dụng	3.00
46	Khuôn cốt	Bộ	Kích thước theo mẫu sản phẩm	0.20

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT:

STT	Tên phòng/ xưởng cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 1 người học (m <sup>2</sup> )	Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ)	Định mức sử dụng tính cho 1 học sinh (m <sup>2</sup> * giờ)
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>(5) = (3)* (4)</i>
<b>I</b>	<b>Định mức phòng học lý thuyết</b>			
1	Phòng lý thuyết	1.7	65	110.5
<b>II</b>	<b>Định mức phòng /xưởng thực hành</b>			
1	Phòng thực hành	4	271	1084



## THỜI GIAN ĐÀO TẠO

Nghề đào tạo: Sản xuất hàng mây, tre, giang đan

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Mã MH, MĐ	Tên môn học, mô đun	Số tín chỉ	Thời gian đào tạo (giờ)			
			Tổng Số	Trong đó		Kiểm tra
				Lý thuyết	Thực hành/ thực tập/thí nghiệm/ bài tập/ thảo luận	
	<b>Các môn học, mô đun đào tạo nghề</b>					
MH 01	Mỹ thuật cơ bản	2	45	6	35	4
MĐ 02	Kỹ thuật chế biến nguyên liệu mây, tre, giang	2	40	8	28	4
MĐ 03	Kỹ thuật đan cơ bản	2	42	7	31	4
MĐ 04	Kỹ thuật đan liên kết sản phẩm	3	80	16	58	6
MĐ 05	Kỹ thuật hoàn thiện sản phẩm	1	24	2	19	3
MĐ 06	Thực hành đan sản phẩm mây, tre, giang	5	105	26	69	10
	<b>Tổng cộng</b>	<b>15</b>	<b>336</b>	<b>65</b>	<b>240</b>	<b>31</b>

*R*

**PHỤ LỤC SỐ 15**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 14 /2022/QĐ-UBND ngày 24 tháng 3 năm 2022  
của UBND thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: Hàn điện**

**Trình độ đào tạo: Sơ cấp nghề bậc 1**

**Năm 2022**



## MỤC LỤC

TT	TÊN ĐỀ MỤC	TRANG
	Mục lục	1
1	Phần thuyết minh	2
	Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật	4
	Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật	6
2	Tổng hợp Định mức kinh tế - kỹ thuật	8
	Định mức lao động	
	Định mức thiết bị	
	Định mức vật tư	
	Định mức cơ sở vật chất	

## PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Hàn trình độ Sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Hàn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### I. Nội dung định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Hàn trình độ Sơ cấp bậc 1

#### 1. Định mức lao động.

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### 2. Định mức thiết bị.

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### 3. Định mức vật tư.

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

#### 4. Định mức cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành).

Định mức cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian

sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Hàn trình độ Sơ cấp bậc 1**

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Hàn trình độ Sơ cấp bậc 1;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Hàn trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 10 học viên, thời gian đào tạo là 300 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Hàn trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - Kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - Kỹ thuật phù hợp.

## ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Hàn điện

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Thời gian đào tạo: 03 tháng

Bằng cấp sau khi tốt nghiệp: Chứng chỉ Sơ cấp

Định mức kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học sinh viên và lớp học thực hành 10 học sinh.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1 hoặc chứng nhận nghề nhân cấp tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương hoặc tương đương trở lên.	2.24
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1 hoặc chứng nhận nghề nhân cấp tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương hoặc tương đương trở lên.	22.00
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b> Trình độ chuyên môn: Có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên có ngành nghề đào tạo phù hợp với việc làm.	3.64

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
1	Máy vi tính	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm, công suất (50 ÷ 80)W.	4.56
2	Máy chiếu (Projector)	Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansilumment. Kích thước phóng chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm, công suất (400 ÷ 500) W.	4.56
3	Máy in laser	Cấu hình thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. Khở giấy in tối thiểu: A4, công suất (100 ÷ 1000) W.	0.37
4	Bộ dụng cụ vẽ kỹ thuật	Theo TCVN về vẽ kỹ thuật	0.37
5	Bút trình chiếu	Loại thông dụng, kết nối không dây, đèn báo laser	4.56
6	Máy hàn hồ quang	- Dòng hàn AC/DC . - Phạm vi dòng hàn từ (40 ÷ 350)A, công suất 28,8 KVA.	92.5

7	Máy hàn MAG	Dòng hàn (40 ÷ 350) A, đường kính dây hàn (0,9 ÷ 1,2) mm, công suất 18 KVA.	35
8	Máy cắt, đột liên hợp	- Cắt được đến chiều dày 16 mm. - Cắt loại thép định hình U, V, vuông, tròn. Công suất (2,2 ÷ 5) KW.	25.5
9	Máy cắt plasma	Công suất (5 ÷ 12) kW	46.1
10	Máy nén khí	Công suất ≥ 5,5 HP	25.5
11	Máy mài cầm tay	Đường kính đá (100 ÷ 125) mm, công suất (600 ÷ 900) KW.	127.5
12	Đồ gá hàn đính	Gá được tất cả các dạng liên kết hàn tấm và chông được biến dạng khi đính	127.5
13	Bộ dụng cụ cầm tay nghề hàn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	127.5
14	Búa nguội	Loại có trọng lượng (300 ÷ 500)g	127.5
15	Đe thuyền	Trọng lượng < 100kg	51
16	Bộ dụng cụ vạch dấu	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm trên thị trường tại thời điểm mua sắm	127.5
17	Kính lúp	Có độ phóng đại (10 ÷ 20) lần	51
18	Thước kiểm tra môi hàn đa năng	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	
19	Ống sấy que hàn	Sấy ≥ 5kg, nhiệt độ sấy: (200 ÷ 220) <sup>0</sup> C, công suất (120 ÷ 200) W.	92.5
20	Hệ thống hút khói hàn	Có ống hút đến từng cabin, lưu lượng khí hút 1 ÷ 2m <sup>3</sup> /s. Dẫn hết khói hàn ra khỏi cabin và xưởng, công suất (7,5 ÷ 10) KW.	25.5
21	Bàn hàn đa năng	Gá được phôi tấm ở các vị trí 1F, 1G, 2F, 2G, 3F, 3G, 4F, 4G và phôi ống ở các vị trí 1G, 2G.	127.5
22	Bộ dụng cụ bảo hộ lao động	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	127.5

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy A4	Tờ	Loại thông dụng	245
2	Bút dạ	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	9
3	Bút chì	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	1

4	Bàn chải sắt đánh xỉ	Chiếc	Bàn chải được làm từ thép không rỉ, cán nhựa dễ cầm.	7
5	Đá mài máy cầm tay	Viên	Ø (100 ÷ 125)mm	3
6	Que hàn thuốc bọc Ø2,5	kg	Loại thông dụng	3.8
7	Que hàn thuốc bọc Ø3,2	kg	Loại thông dụng	31.35
8	Thép tấm	kg	Dày (4÷5) mm	65.4
9	Thép tấm	kg	Dày ≥ 8 mm	21.6
10	Chụp sứ mỏ cắt Plasma	Chiếc	Phù hợp máy plasma	2
11	Bếp cắt plasma	Chiếc	Phù hợp máy plasma	2.8
12	Điện cực cắt Plasma	Chiếc	Phù hợp máy plasma	2.7
13	Mắt kính hàn màu	Tám	Độ đen > No9	8
14	Mắt kính hàn trắng	Tám	Trong, dày 2mm	17
15	Dây hàn MAG thép	kg	Ø (0,9 ÷ 1,0)mm	7.13
16	Khí CO2	kg	Loại thông dụng	1
17	Bếp tiếp điện hàn MAG	Chiếc	Ø (0,8 ÷ 1,2)mm	1.4
18	Chụp khí mỏ hàn MAG	Chiếc	Phù hợp máy	0.2
19	Ống nối cách điện mỏ hàn MAG	Chiếc	Phù hợp máy	0.8
20	Ống nối điện cực mỏ hàn MAG	Chiếc	Phù hợp máy	0.2
21	Cổ cong mỏ hàn MAG	Chiếc	Phù hợp máy	0.01
22	Kim cắt dây	Chiếc	Loại thông dụng	0.04
23	Mỡ chống dính	Hộp	Loại thông dụng	0.1
24	Mỏ lét 250	Chiếc	Loại thông dụng	0.07
25	Giáo trình	Quyển	Theo mẫu của UBNDTP	6
26	Sổ cấp phát chứng chỉ	Quyển	Theo mẫu của TCDN	0.03
27	Giáo án lý thuyết	Quyển	Theo mẫu của TCDN	4
28	Sổ giáo án thực hành	Quyển	Theo mẫu của TCDN	2
29	Sổ lên lớp	Quyển	Theo mẫu của TCDN	1
30	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu của TCDN	2
31	Bảng từ xanh	Chiếc	Theo mẫu của TCDN	1

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích chiếm chỗ tính cho 1 học sinh (m <sup>2</sup> /học sinh)	Thời gian học tính cho 1 học sinh (h)	Định mức sử dụng tính cho 1 học sinh (m <sup>2</sup> x h/học sinh)
1	Định mức phòng học lý thuyết	1.7	80	136
2	Định mức phòng học thực hành	4	220	1760

**THỜI GIAN ĐÀO TẠO**  
**Nghề đào tạo: Hàn điện**  
**Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1**

MÃ MH, MĐ	Tên môn học, mô đun	Số tín chỉ	Thời gian đào tạo (giờ)			
			Tổng số	Trong đó		
				Lý thuyết	Thực hành	Kiểm tra*
<b>I.</b>	<b><i>Các môn học cơ sở</i></b>	<b>4</b>	<b>45</b>	<b>37</b>		<b>8</b>
MH 01	Vẽ kỹ thuật cơ khí	1	15	13		2
MH 02	Dung sai lắp ghép và đo lường kỹ thuật	1	10	8		2
MH 03	Vật liệu cơ khí	1	10	8		2
MH 04	Kỹ thuật an toàn và bảo hộ lao động	1	10	8		2
<b>II.</b>	<b><i>Mô đun dạy nghề</i></b>	<b>9</b>	<b>255</b>	<b>35</b>	<b>206</b>	<b>14</b>
MĐ 05	Hàn hồ quang tay cơ bản	7	185	25	152	8
MĐ 06	Hàn MIG/MAG cơ bản	2	70	10	54	6
	<b><i>Tổng cộng: I+II</i></b>	<b>13</b>	<b>300</b>	<b>72</b>	<b>206</b>	<b>22</b>

R

**PHỤ LỤC SỐ 16**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 14/2022/QĐ-UBND ngày 24 tháng 3 năm 2022  
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: Điện dân dụng**

**Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1**

**Năm 2022**



## MỤC LỤC

TT	TÊN ĐỀ MỤC	TRANG
	Mục lục	1
<b>1</b>	<b>Phần thuyết minh</b>	<b>2</b>
	Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật	2
	Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật	2
<b>2</b>	<b>Tổng hợp Định mức kinh tế - kỹ thuật</b>	<b>3</b>
	Định mức lao động	4
	Định mức thiết bị	5
	Định mức vật tư	6
	Định mức cơ sở vật chất	7

## PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Điện dân dụng trình độ Sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Điện dân dụng do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### I. Nội dung định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Điện dân dụng trình độ Sơ cấp bậc I

#### 1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### 2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### 3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;



+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

#### 4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Điện dân dụng trình độ Sơ cấp bậc 1**

#### 1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Điện dân dụng trình độ Sơ cấp bậc 1;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Điện dân dụng trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 300 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Điện dân dụng trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - Kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - Kỹ thuật phù hợp.

## ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: **Điện dân dụng**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Thời gian đào tạo: 300 giờ ( Lý thuyết: 75 giờ; Thực hành: 206 giờ; Kiểm tra: 19 giờ)

Bằng cấp sau khi tốt nghiệp: Chứng chỉ sơ cấp nghề

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện: Lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

TT	Định mức lao động	Định mức(giờ)	Ghi chú
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>		
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i>	2.37	
	Trình độ: Đại học/bậc 3/Nghệ nhân		
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i>	12.06	
	Trình độ: Đại học/bậc 3/Nghệ nhân		
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>		
	Trình độ: Đại học/bậc 3/Nghệ nhân	2.16	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
1	Máy chiếu (Projector) + phông chiếu	Cường độ sáng $\geq 2500$ ANSI lumen; Kích thước chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm 220V-230W	10.10
2	Bộ máy vi tính	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm 220V- 200W	10.10
3	Bàn thực hành các cảm biến nhiệt độ phạm vi không gian	Kích thước 1200x600x1200; có đủ các loại cảm biến không gian; nguồn điện, cáp kết nối vào ra	3.33
4	Bàn thực hành các cảm biến nhận diện	Kích thước 1200x900x1500; có đủ các loại cảm biến nhận diện; cảm biến nhận dạng vân tay;	3.33

*R*

5	Bàn thực hành các cảm biến hồng ngoại báo động	Kích thước 1200x600x1200; có đủ các loại cảm biến hồng ngoại báo động; Bộ cảm biến chuyển động hồng ngoại loại 9-24V; Cảm biến chuyển động/cảm biến hồng ngoại IP 41, 360°, Ngưỡng ánh sáng: 10 đến 1275 lux, Thời gian trễ có thể điều chỉnh: 10 giây đến 10 phút, Tiêu thụ ở chế độ chờ: 0,75 W, Phạm vi cảm biến: 8m; nguồn điện, cáp kết nối vào ra	3.33
6	Bàn thực hành các loại chuông điện có dây và không dây	Kích thước 1600x600x1200; có đủ các loại chuông điện có dây, không dây; bộ thu phát tín hiệu; điện áp 220V	3.33
7	Bàn thực hành các loại chuông cửa có hình ảnh	Kích thước 1600x600x1200; có đủ các loại chuông cửa hình ảnh, cáp kết nối	3.33
8	Camera giám sát	Loại thông dụng trên thị trường cho gia đình hoặc ngoài trời	3.33
9	Mô hình hệ thống cửa tự động đóng mở	Kích thước 2200x600x1800; Điện áp 220V, 0,75 kW	3.33
10	Ca bin thực hành lắp đặt hệ thống điện căn hộ	Loại 4mx3mx2,5m; bao gồm gần đủ các thiết bị	6.67
11	Bàn thực hành đấu nối lắp đặt vận hành động cơ KĐB 3 pha	Điện áp 380V; $P \leq 5kW$ ; đủ các thiết bị đóng cắt, bảo vệ Điện áp 380V; $P \leq 5kW$ ; đủ các thiết bị đóng cắt, bảo vệ	5.83
12	Mô hình đấu nối và vận hành ĐC xoay chiều 1 pha	Được đặt trên giá có bánh xe di chuyển, trên mô hình có bố trí sẵn các thiết bị để đấu nối và vận hành ĐC xoay chiều 1 pha có công suất 2hp-2- 2kW; điện áp 220V; đủ các thiết bị đóng cắt, bảo vệ	5.83
13	Bàn thực hành đo trực tiếp thông số mạch điện	KT 1600x 1200; Có đầy đủ von kế, Am pe kế đo trực tiếp; điện áp < 500V, dòng điện < 20A xoay chiều	1.39
14	Bàn thực hành đo điện năng 1 pha, 3 pha	Có đầy đủ các công tơ 1 pha và 3 pha; Điện áp danh định (định mức): 220V Tần số: 50Hz, Dòng điện định mức: 5(20)A, 10(40)A, 20(80)A Điện áp danh định pha; 380VAC, Dòng điện định mức: 50A	1.39
15	Máy khoan điện cầm tay	220V- 600W	75.00
16	Máy khoan bê tông	220V- 900W	40.00

*R*

17	Máy khoan bê tông	220V- 1500W	40.00
18	Máy bắt vít	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm 220V- 200W	40.00
19	Máy cắt cầm tay	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm 220V- 200W	75.00
20	Mỏ hàn xung	Loại thông dụng có trên thị trường 300W	35.00
21	Am pe kim	Loại thông dụng trên thị trường 300A	63.33
22	Đồng hồ đo vạn năng	Loại thông dụng trên thị trường 600V AC-DC	84.17
23	Mê gôm mét	Loại thông dụng trên thị trường 200mA DC-1000VAC	83.33
24	Máy bơm nước một pha	Loại thông dụng trên thị trường 550W /220V	35.000
25	Quạt bàn điện cơ thông nhất	Loại thông dụng trên thị trường 60W/220V	35.00
26	Quạt trần điện cơ thông nhất	Loại thông dụng trên thị trường 80W-220V	55.00
27	Động cơ không đồng bộ 3 pha	0,55KW - 380/220V- 50HZ	35.00
28	Dây an toàn	Theo tiêu chuẩn Việt nam về thiết bị an toàn	20.43
29	Tô vít 2 cạnh	φ3	83.33
30	Tô vít 4 cạnh	φ3	83.33
31	Tô vít 2 cạnh	φ6	83.33
32	Tô vít 4 cạnh	φ6	83.33
33	Tô vít động lực 2 cạnh	Loại 8	83.33
34	Tô vít động lực 4 cạnh	Loại 8	83.33
35	Kéo cắt giấy	Loại thông dụng có trên thị trường	35.00
36	Dao con	Loại thông dụng có trên thị trường	35.00
37	Dụng cụ cơ khí cầm tay	Loại thông dụng có trên thị trường có đầy đủ các dụng cụ cơ khí đi theo bộ	75.00
38	Búa đinh	Loại thông dụng có trên thị trường cán gỗ - loại nhỏ hoặc trung bình	35.00
39	Búa cao su	Loại thông dụng có trên thị trường 240Z - 675g	35.00

*(Handwritten mark)*

40	Cưa sắt cầm tay	Loại thông dụng có trên thị trường 10-12"	75.00
41	Kim cắt dây	Loại thông dụng có trên thị trường 70 01 160	83.33
42	Kim tuốt dây	Loại thông dụng có trên thị trường lõi 0,2- 6mm <sup>2</sup>	83.33
43	Kim mở nhọn	Loại thông dụng có trên thị trường 8 inch	35.00
44	Kim điện	Loại thông dụng có trên thị trường đầu bằng 180mm cách điện 1000V	83.33
45	Kim ép cốt	Loại thông dụng có trên thị trường bấm cos đa năng	75.00
46	Bút thử điện	Loại thông dụng có trên thị trường hạ thế 250V	83.33
47	Bàn thực hành quấn dây máy điện	Mỗi bàn đảm bảo có 01 máy quấn dây loại số hoặc kim	35.00
48	Vam	150	35.00
49	Ampe kế AC	Loại thông dụng có trên thị trường 30A	138.00
50	Ampe kế DC	Loại thông dụng có trên thị trường -30A	46.00
51	Vôn kế DC	Loại thông dụng có trên thị trường -300V	46.00
52	Vôn kế AC	Loại thông dụng có trên thị trường -300V	46.00
53	Oát mét	Loại thông dụng có trên thị trường loại điện động hoặc điện tử	46.00
54	Công tơ điện một pha	Loại thông dụng có trên thị trường L10/40A	46.00
55	Công tơ điện ba pha	Loại thông dụng có trên thị trường 30/60A 220/380V	46.00
56	Biến dòng	Loại thông dụng có trên thị trường 100/5A	145.00
57	Biến điện áp đo lường	Loại thông dụng có trên thị trường loại hạ thế 380V/220V 1KVA	35.00
58	Biến áp 1 pha 2 dây quấn đã quấn xong	Loại thông dụng có trên thị trường - 10A	35.00
59	Lõi thép máy biến áp 1 pha	Loại thông dụng có trên thị trường- 100W	35.00
60	Cầu dao 1 pha 2 ngã	$I_{dm} \leq 40A; U_{dm} = 220/380VAC$	75.00
61	Cầu dao 1 pha	$I_{dm} \leq 40A; U_{dm} = 220/380VAC$	75.00
62	Cầu dao 3 pha	$I_{dm} \leq 40A; U_{dm} = 220/380VAC$	75.00

63	Cầu dao 3 pha 2 ngã	$I_{dm} \leq 40A; U_{dm} = 220/380VAC$	75.00
64	Công tắc hành trình	$I_{dm} \leq 10A; U_{dm} = 220/380VAC$	35.00
65	Áp tô mát 1 pha	Loại thông dụng có trên thị trường tại thời điểm mua sắm $I_{dm} \geq 6A$	75.00
66	Áp tô mát 3 pha	Loại thông dụng có trên thị trường $I_{dm} \geq 10A$	75.00
67	Áp tô mát chống gập 1 pha	VLL45N - 2 cực	75.00
68	Nút ấn thường mở	Loại thông dụng có trên thị trường 5A	35.00
69	Nút ấn thường đóng	Loại thông dụng có trên thị trường 10A	35.00
70	Role nhiệt	$I_{dm} = 12A \div 50A$ ; Hiệu chỉnh được dòng cắt	35.00
71	Role thời gian điện tử 8 chân + Đế	$U = 220V, I \leq 10A$ ; $t_{cắt}$ theo giây	35.00
72	Role trung gian 14 chân + Đế	$U = 220V, I \leq 10A$	35.00
73	Công tắc tơ	220- 15A	35.00
74	Đèn sợi đốt+ Đui	220VAC-40w	20.00
75	Đèn huỳnh quang	20w - 220V	20.00
76	Đèn compact	220VAC-20w	20.00
77	Đèn Halogen	220VAC-100w	20.00
78	Mũi khoét d20	Loại thông dụng có trên thị trường d20	40.00
79	Mũi khoét d22	Loại thông dụng có trên thị trường d22	40.00
80	Mũi khoét d25	Loại thông dụng có trên thị trường d25	40.00
81	Mặt một lỗ	Loại thông dụng có trên thị trường LIOA 15A	20.00
82	Ổ cắm điện	AC220V	20.00
83	Hạt công tắc 2 cực	10A/220V	20.00
84	Hạt công tắc 3 cực	10A/220V	20.00
85	Hạt công tắc 4 cực	10A/220V	20.00



86	Tụ điện xoay chiều	250V- 1,5; 2.5; 4 mF	35.00
87	Bảng điện nổi	Loại thông dụng có trên thị trường LIOA - 15A	20.00
88	Đế nổi + mặt	110x75x30	20.00
89	Cầu đấu	Loại thông dụng có trên thị trường 4 mắt /15A	75.00
90	Phích cắm điện	Loại thông dụng có trên thị trường - 10A	40.00
91	Cầu chì	U = 220V, I ≤ 10A	20.00
92	Cuộn cảm	Loại thông dụng có trên thị trường - 22*14*8 hình xuyên	0.83
93	Tụ điện mạch điện tử	Loại thông dụng có trên thị trường tụ gốm - 400V	0.83
94	Transisto BJT	Loại thông dụng có trên thị trường 15A 400V	0.83
95	Đi ốt	Loại thông dụng có trên thị trường -5A /100V	0.83
96	Cầu 4 đi ốt	Loại thông dụng có trên thị trường - 50A/ 1000V	0.83

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Thanh cài nhôm	Mét	Loại thông dụng có trên thị trường	0.53
2	Máng gen luồn dây điện có nắp	Cây	(40x20)mm	1.17
3	Ống luồn dây điện	Cây	SP 9020-750N - SP 20f 20	0.23
4	Hộp nổi dây tự chống cháy	Chiếc	110x110x50	0.23
5	Máng nhựa	Cây	40x60	3.50
6	Kẹp ống nhựa	Chiếc	Loại thông dụng có trên thị trường ACBK/A	0.70
7	Khớp nối ống	Chiếc	Loại thông dụng có trên thị trường loại tron	0.70
8	Hộp nổi dây tự chống cháy	Chiếc	160x160x80	0.70
9	Hộp chia ngã ba đường thấp	Chiếc	Φ20	0.70
10	Hộp chia ngã một đường thấp	Chiếc	Φ20	3.50
11	Đế nổi nhựa chữ nhật cao S18	Chiếc	118x78x33	0.39

12	Kẹp đỡ ống PE	Chiếc	Loại thông dụng có trên thị trường bằng INOX	0.26
13	Băng dính cách điện	Cuộn	Loại thông dụng có trên thị trường màu đen	1.00
14	Đầu cốt cho dây ( 1 ÷ 1,5)mm <sup>2</sup>	Chiếc	Loại thông dụng có trên thị trường (1 ÷ 1,5)mm <sup>2</sup>	32.00
15	Dây thít	Chiếc	250mm	66.67
16	Dây điện mềm	Mét	Cu/PVC 1x1	53.33
17	Dây điện mềm	Mét	Cu/PVC 2x1,5	26.67
18	Dây ê may	Kg	φ 0.17	0.33
19	Dây ê may	Kg	φ 0.23	0.33
20	Dây ê may	Kg	φ 0.25	0.33
21	Dây ê may	Kg	φ 0.55	0.20
22	Dây ê may	Kg	φ 0.71	0.20
23	Ống gen cách điện	Ống	φ1	1.67
24	Ống gen cách điện	Ống	φ2	1.67
25	Ống gen cách điện	Ống	φ2	1.67
26	Ống gen cách điện	Ống	φ4	1.67
27	Ống gen cách điện	Ống	φ6	1.67
28	Băng vải mộc	Cuộn	Loại thông dụng có trên thị trường dùng quấn động cơ bán 2 cm	1.67
29	Giấy cách điện 0,2mm	Mét	Loại thông dụng có trên thị trường màu xanh rộng - 1000mm	0.67
30	Giấy cách điện 0,25mm	Mét	Loại thông dụng có trên thị trường màu trắng	0.33
31	Bìa cách điện	m <sup>2</sup>	Loại thông dụng có trên thị trường 1mm	0.33
32	Sơn cách điện	Kg	Loại thông dụng có trên thị trường	0.33
33	Thiếc	Cuộn	Loại thông dụng có trên thị trường - 0,6mm	0.17

*Handwritten mark*

34	Nhựa thông	Kg	Loại thông dụng có trên thị trường	0.10
35	Lưỡi cưa sắt	Chiếc	Loại thông dụng có trên thị trường 10-12"	0.17
36	Vít + nở	Bộ	Loại thông dụng có trên thị trường $\Phi$ 6 hoặc $\Phi$ 8	6.67
37	Cáp cao su 3x4 + 1x2,5	Mét	Loại thông dụng có trên thị trường 3x4 + 1x2,5	3.33
38	Vỏ tủ điện	Chiếc	Loại thông dụng có trên thị trường 450*350*180	0.17
39	Vít $\Phi$ 2,3	Chiếc	Loại thông dụng có trên thị trường $\Phi$ 2,3	41.67
40	Băng keo y tế	Cuộn	Loại thông dụng có trên thị trường	0.33
41	Băng thun	Cuộn	Loại thông dụng có trên thị trường	0.33
42	Bông gòn	Cuộn	Loại thông dụng có trên thị trường	0.33
43	Cồn y tế	Lọ	Loại thông dụng có trên thị trường	0.33
44	Sổ giáo án lý thuyết	Quyển	Theo mẫu TCGDNN	0.34
45	Sổ giáo án tích hợp	Quyển	Theo mẫu TCGDNN	0.34
46	Sổ lên lớp	Quyển	Theo mẫu TCGDNN	0.34
47	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu TCGDNN	0.34
48	Giáo trình\ bài giảng	Quyển	Đang sử dụng giảng dạy trong nhà trường	0.29
49	Giấy A4	Tờ	Khổ 297 x 210 mm	12.78
50	Giấy thi/kiểm tra hết môn	Tờ	Khổ A3 (420 x 297 mm)	11.78
51	Phấn trắng	Hộp	Sử dụng viết bảng	0.34
52	Phấn màu	Hộp	Sử dụng viết bảng	0.34
53	Bút bi	Chiếc	Sử dụng viết	4.31
54	Vở kẻ ngang	Quyển	Sử dụng viết	4.31

*2*

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

TT	Tên phòng/Xưởng cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của một người học (m <sup>2</sup> )	Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ)	Định mức sử dụng tính cho 1 học sinh (m <sup>2</sup> *giờ)
I	Định mức phòng học lý thuyết	13.7	75	1029
II	Định mức xưởng thực hành	32	225	7200



**THỜI GIAN ĐÀO TẠO**  
**Nghề đào tạo: Điện dân dụng**  
**Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1**

MÃ MH, MĐ	Tên môn học, mô đun	Số tín chỉ	Thời gian đào tạo (giờ)			
			Tổng số	Trong đó		
				Lý thuyết	Thực hành	Kiểm tra*
MH01	An toàn lao động	0.5	10	5	3	2
MH02	Mạch điện	1	15	10	8	2
MĐ03	Vẽ điện	0.5	10	5	3	2
MH04	Kỹ thuật điện tử cơ bản	1	15	10	3	2
MĐ05	Đo lường điện	1	25	10	13	2
MĐ06	Máy điện	4	105	15	87	3
MĐ07	Hệ thống điện căn hộ đường ống PVC nổi	2.5	60	10	47	3
MĐ08	Kỹ thuật lắp đặt điện dân dụng	2.5	60	10	47	3
	<b>Tổng cộng</b>	<b>13,0</b>	<b>300</b>	<b>75</b>	<b>205</b>	<b>19</b>

*R*

**PHỤ LỤC SỐ 17**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số: 14 /2022/QĐ-UBND ngày 24 tháng 3 năm 2022  
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: Sửa chữa máy lạnh và điều hòa không khí**  
**Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 2**

**Năm 2022**

## MỤC LỤC

TT	TÊN ĐỀ MỤC	TRANG
	Mục lục	1
1	Phân thuyết minh	2
	Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật	4
	Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật	6
2	Tổng hợp Định mức kinh tế - kỹ thuật	8
	Định mức lao động	10
	Định mức thiết bị	12
	Định mức vật tư	15
	Định mức cơ sở vật chất	19

## PHÂN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề sửa chữa máy lạnh và điều hòa không khí trình độ Sơ cấp bậc 2 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Sửa chữa máy lạnh và điều hòa không khí do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### **I. Nội dung định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Sửa chữa máy lạnh và điều hòa không khí trình độ Sơ cấp bậc II**

#### 1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### 2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### 3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;



- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

#### 4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Sửa chữa máy lạnh và điều hòa không khí trình độ Sơ cấp bậc 2**

#### 1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Sửa chữa máy lạnh và điều hòa không khí trình độ Sơ cấp bậc 2;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Sửa chữa máy lạnh và điều hòa không khí trình độ Sơ cấp bậc 2 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 300 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Sửa chữa máy lạnh và điều hòa không khí trình độ Sơ cấp bậc 2 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - Kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - Kỹ thuật phù hợp

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**  
**NGHỀ SỬA CHỮA MÁY LẠNH VÀ ĐIỀU HÒA KHÔNG KHÍ**

Tên nghề: Sửa chữa máy lạnh và điều hòa không khí.

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 2.

Thời gian đào tạo: 400 h, trong đó: lý thuyết 100 h; thực hành 277 h; kiểm tra 23 h

Bằng cấp sau khi tốt nghiệp: Sơ cấp

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

**I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG**

TT	Trình độ/ bậc kỹ năng của người lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>		
1	Định mức giờ dạy lý thuyết	3,1	
1	Trình độ chuyên môn của giáo viên: có bằng tốt nghiệp từ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1 hoặc chứng nhận nghề nhân cấp tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương hoặc tương đương trở lên.		
2	Định mức giờ dạy thực hành	16,11	
	Trình độ chuyên môn của giáo viên: có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1 hoặc chứng nhận nghề nhân cấp tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương hoặc tương đương trở lên.		
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>		
	Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên có ngành nghề đào tạo phù hợp với việc làm.	2,9	

*R*

## II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
A	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1	Máy chiếu + phông chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: $\geq$ 2500ANSI lumens Kích thước phông chiếu: $\geq$ 1800mm x 1800mm	11,5
2	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng	11,5
3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	11,5
4	Máy in	Máy in văn phòng in 2 mặt	11,5
5	Tủ đựng tài liệu	Tủ hồ sơ văn phòng K8	11,5
B	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		
1	Ampe kìm	$\leq$ 1000A	75,5
2	Áp tô mát chống giật 1 pha	Loại thông dụng trên thị trường	73,3
3	Bảo hộ lao động nghề Điện lạnh	Loại thông dụng trên thị trường	75,6
4	Bộ cờ lê	6-32mm	63,3
5	Bộ hàn ống đồng (Oxy, gas)	Loại thông dụng trên thị trường	63,4
6	Bộ lục giác	1,5-10mm	63,3
7	Bộ nong, loe ống đồng	6-19mm	63,3
8	Bộ uốn ống đồng	6-19mm	63,3
9	Búa đinh	$\leq$ 300 gram	73,3
10	Bút thử điện	Loại thông dụng trên thị trường	75,5
11	Cảm biến nhiệt điều hòa	Loại thông dụng trên thị trường	26,7
12	Cân nạp ga điện tử	0-20kg	46,7
13	Công tắc 2 cực	$\leq$ 20A	10,0
14	Công tắc 3 cực	$\leq$ 20A	20,0
15	Cưa sắt	310mm	63,3
16	Dàn lạnh	$\leq$ 12000BTU	63,3

17	Dàn nóng	$\leq 12000\text{BTU}$	63,3
18	Dao cắt ống đồng	4-32mm	63,3
19	Dũa mịn bản dẹt	$\leq 200\text{mm}$	63,3
20	Đèn khò gas mini	Loại thông dụng trên thị trường	63,3
21	Điện trở xả đá	$\leq 150\text{W}$	36,7
22	Động cơ KĐB 3 pha	$\leq 0,55\text{KW}$	36,7
23	Đồng hồ đo vạn năng	Loại thông dụng trên thị trường	75,5
24	Đồng hồ nạp gas	Đồng hồ đôi	43,1
25	Kéo sắt	$\leq 300\text{mm}$	81,1
26	Kim cắt dây	$\leq 200\text{mm}$	73,3
27	Kim đầu bằng	$\leq 200\text{mm}$	73,3
28	Kim ép đầu cốt	$0,5-6\text{mm}^2$	73,3
29	Kim mỏ nhọn	$\leq 200\text{mm}$	73,3
30	Kim tuốt dây	$0,5-6\text{mm}^2$	73,3
31	Máy điều hòa không khí hai cụm (áp trần)	$\leq 36000\text{BTU}$	26,7
32	Máy điều hòa không khí hai cụm (âm trần)	$\leq 36000\text{BTU}$	26,7
33	Máy điều hòa không khí hai cụm (dầu trần)	$\leq 36000\text{BTU}$	26,7
34	Máy điều hòa không khí hai cụm (đặt sàn)	$\leq 18000\text{BTU}$	26,7
35	Máy điều hoà không khí hai cụm (treo tường)	$\leq 12000\text{BTU}$	26,7
36	Máy điều hòa không khí Multi ghép	$\leq 50000\text{BTU}$	26,7
37	Máy hút chân không	$\leq 1/2\text{HP}$	63,3
38	Máy khoan bê tông	800W-1,2KW	26,7
39	Máy khoan điện cầm tay	$\leq 550\text{W}$	73,3
40	Máy nén khí có bình chứa	1HP	48,3
41	Máy nén lạnh các loại	$\leq 12000\text{BTU}$	63,3
42	Máy thu hồi môi chất lạnh	$\leq 1\text{HP}$	11,7
43	Mỏ hàn xung	220V/110W	73,3
44	Mỏ lét	20cm	90,0
45	Mô hình điều hòa nhiệt độ 1 chiều, 2 chiều	$\leq 12000\text{BTU}$	56,7

2

46	Mô hình tủ lạnh	$\leq 200$ lít	36,7
47	Mũi khoan rút lõi	63mm	26,7
48	Nút nhấn On-Off	250VAC 5A	10,0
49	Phần mềm mô phỏng hệ thống lạnh	Loại thông dụng trên thị trường	43,3
50	Quạt dàn lạnh điều hòa	$\leq 40W$	43,3
51	Quạt dàn nóng điều hòa	$\leq 50W$	43,3
52	Quạt gió tủ lạnh	220V	36,7
53	Rơ le áp suất cao	8-30 bar	56,7
54	Rơ le áp suất thấp	-0,5~6 bar	56,7
55	Rơ le nhiệt	$\leq 10A$	56,7
56	Rơ le thời gian	$\leq 60s$	30,0
57	Rơ le trung gian	14 chân	56,7
58	Rơ le bảo vệ	$\leq 3HP$	63,3
59	Rơ le khởi động	Loại thông dụng trên thị trường	63,3
60	Sò lạnh	Loại thông dụng trên thị trường	20,0
61	Sò nóng (cầu chì nhiệt)	Loại thông dụng trên thị trường	20,0
62	Máy đo nhiệt độ từ xa	$\leq 15m$	48,9
63	Timer	8-12h	36,7
64	Tô vít 2 cạnh	$\varnothing 3; \varnothing 5; \varnothing 6,5mm$	73,3
65	Tô vít 4 cạnh	$\varnothing 3; \varnothing 5; \varnothing 6,5mm$	73,3
66	Tô vít đóng	Loại thông dụng trên thị trường	73,3
67	Tụ điện	1,5 $\mu$ F, 2 $\mu$ F, 30 $\mu$ F, 35 $\mu$ F	63,3
68	Tủ đông	$\leq 500$ lít	20,0
69	Tủ đựng dụng cụ, vật tư	Loại thông dụng trên thị trường	18,3
70	Tủ lạnh làm lạnh gián tiếp	$\leq 200$ lít	20,0
71	Tủ lạnh làm lạnh trực tiếp	$\leq 200$ lít	20,0
72	Tủ lạnh thương nghiệp	$\leq 500$ lít	20,0
73	Tủ mát	$\leq 300$ lít	20,0
74	Thang dây	10m	26,7
75	Thang gấp 4 khúc (chữ M)	Loại thông dụng trên thị trường	26,7

*R*

76	Themostas	0-12,5 <sup>0</sup> c	63,3
77	Thước dây	20m	46,7
78	Thước thủy (Li vô)	Loại thông dụng trên thị trường	46,7
79	Van chống bóng	Loại thông dụng trên thị trường	46,7
80	Van tiết lưu	Cap đồng 3mm	63,3
81	Áo vệ sinh điều hòa	Loại thông dụng trên thị trường	26,7
82	Máy bảo dưỡng điều hòa	Loại thông dụng trên thị trường	26,7
83	Máy đo lưu lượng gió cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường	26,7
84	Máy giặt	≤ 9kg	20,0
85	Bình nóng lạnh	≤ 30 lít	20,0
86	Lò vi sóng	≤ 30 lít	20,0

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Băng dính cách điện	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0,9
2	Băng quấn bảo ôn	Cuộn	330g-350g	0,1
3	Bình gas mini	Bình	Loại thông dụng trên thị trường	1,3
4	Công tắc tơ	Chiếc	GMC-18	0,04
5	Dây điện mềm bọc nhựa	Mét	1x1mm	2,8
6	Dây điện mềm bọc nhựa	Mét	1x2.5mm	2,2
7	Dây điện mềm bọc nhựa	Mét	2x1.5mm	2,2
8	Dây thít	Cái	250mm	125,0
9	Đầu cốt cho dây 1mm	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	25,0
10	Đầu cốt cho dây 1,5mm	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	25,0
11	Đầu cốt cho dây 2,5mm	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	27,8
12	Đèn báo	Chiếc	220V	0,1
13	Gas R 134A	Bình	13kg	0,03
14	Gas R 22	Bình	13kg	0,1
15	Gas R 32	Bình	13kg	0,1
16	Gas R 410A	Bình	13kg	0,1
17	Ống bảo ôn	mét	Ống kép	0,8
18	Ống dẫn nước ngưng	mét	Ø21	0,6

19	Cáp máy lạnh	mét	Ø2,0	0,9
20	Cáp máy lạnh	mét	Ø2,5	0,9
21	Cáp máy lạnh	mét	Ø3,0	0,7
22	Ống đồng	mét	Ø6,4	0,7
23	Ống đồng	mét	Ø9,5	0,7
24	Ống đồng	mét	Ø12,7	0,7
25	Ống luồn dây điện	Mét	Ø20	0,1
26	Phin lọc	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0,1
27	Que hàn đồng	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,2
28	Bình gas (Cho máy hàn ô xy-gas)	Bình	13kg	0,2
29	Bình nitơ	Bình	10 lít	0,2
30	Bình ô xy (Cho máy hàn ô xy-gas)	Bình	10 lít	0,2
31	Chân đế rơ le thời gian	Cái	≤ 60s	0,04
32	Dầu máy lạnh cho gas R134a	Hộp	1 lít	0,2
33	Dầu máy lạnh cho gas R22	Hộp	1 lít	0,2
34	Dầu máy lạnh cho gas R32	Hộp	1 lít	0,2
35	Dầu máy lạnh cho gas R410A	Hộp	1 lít	0,2
36	Đế âm cho mặt chữ nhật	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,2
37	Đồng hồ gas (Cho máy hàn ô xy-gas)	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,1
38	Đồng hồ ô xy (Cho máy hàn ô xy-gas)	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,1
39	Giá đỡ điều hòa	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,04
40	Hàn the	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,1
41	Mặt bảng điện 1 lỗ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,1
42	Mặt bảng điện 1 lỗ + 1 ổ cắm	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,02
43	Mỏ hàn Oxy - gas	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,1
44	Nhựa thông	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,04
45	Role hiệu áp dầu	Cái	≤ 12 bar	0,1
46	Ti treo dàn lạnh âm trần	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,2
47	Thiếc hàn	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,1
48	Van chống cháy ngược gas	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,1
49	Van chống cháy ngược ô xy	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,1
50	Van đảo chiều	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,1
51	Van tiết lưu nhiệt	Cái	Cap đồng 3mm	0,1
52	Vít + nở sắt	Bộ	Ø8	0,8
53	Zacco nối ống đồng	Bộ	Ø10	0,3
54	Zacco nối ống đồng	Bộ	Ø12	0,3

2

## THỜI GIAN ĐÀO TẠO

Nghề đào tạo: Sửa chữa máy lạnh và điều hòa không khí

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 2

Mã MH, MĐ	Tên môn học, mô-đun	Số tín chỉ	Số giờ học			
			Tổng	Lý thuyết	Thực hành	Kiểm tra
MH01	An toàn điện lạnh	1	10	6	2	2
MH02	Điện cơ bản	1	10	6	2	2
MH03	Cơ sở kỹ thuật nhiệt - lạnh và điều hòa không khí	2	30	16	12	2
MH04	Vật liệu điện lạnh	1	10	6	2	2
MH05	Đo lường điện lạnh	1	10	5	3	2
MĐ06	Trang bị điện	1	45	9	34	2
MĐ07	Lạnh cơ bản	3	75	18	54	3
MĐ08	Máy lạnh dân dụng	3	90	14	72	4
MĐ09	Hệ thống điều hoà không khí cục bộ	4	120	20	96	4
	<b>Tổng cộng</b>	<b>17</b>	<b>400</b>	<b>100</b>	<b>277</b>	<b>23</b>



**PHỤ LỤC SỐ 18**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 14 /2022/QĐ-UBND ngày 24 tháng 3 năm 2022  
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: Pha chế đồ uống**

**Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1**

**Năm 2022**

## MỤC LỤC

MỤC LỤC.....	1
PHẦN THUYẾT MINH .....	2
I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Pha chế đồ uống trình độ Sơ cấp Bậc 1 .....	2
II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Pha chế đồ uống trình độ Sơ cấp Bậc 1 .....	3
BẢNG TỔNG HỢP ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ PHA CHẾ ĐỒ UỐNG.....	5
1. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG .....	
2. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ .....	
3. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ.. .....	
4. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT.....	

## PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Pha chế đồ uống trình độ Sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Pha chế đồ uống được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Pha chế đồ uống trình độ Sơ cấp Bậc 1

#### 1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### 2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### 3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

#### 4. Định mức cơ sở vật chất

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật

chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Pha chế đồ uống trình độ Sơ cấp Bạc 1**

### **1. Mục đích sử dụng**

Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Pha chế đồ uống trình độ Sơ cấp bậc 1;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

### **2. Điều kiện tính toán**

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Pha chế đồ uống trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 300 giờ.

### **\* Lưu ý**

Trong trường hợp tổ chức đào tạo nghề Pha chế đồ uống trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

## ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên ngành nghề: PHA CHẾ ĐỒ UỐNG

Trình độ đào tạo: Sơ cấp Bạc 1

Thời gian đào tạo: 300 h (Lý thuyết: 50 giờ; Thực hành: 235 giờ; Kiểm tra: 15 giờ)

Bằng cấp sau khi tốt nghiệp: Chứng chỉ sơ cấp

Định mức chi phí về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

### I. Định mức lao động

TT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>I.</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>15,27</b>	
1.	<b>Định mức dạy lý thuyết</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1 hoặc chứng nhận nghề nhân cấp tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương hoặc tương đương trở lên.	<b>1,49</b>	
2.	<b>Định mức dạy thực hành</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1 hoặc chứng nhận nghề nhân cấp tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương hoặc tương đương trở lên.	<b>13,78</b>	
<b>II.</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với vị trí công việc.	<b>2,29</b>	

## II. Định mức thiết bị

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ) (Đối với lớp học có 35 học viên lý thuyết và 18 học viên thực hành)
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>A. THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT</b>			
1.	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500ANSI lumens Kích thước phong chiếu: ≥ 1800mm x 1800mm	1.43
2.	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng	1.43
3.	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	1.43
<b>B. THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH</b>			
4.	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500ANSI lumens	10.17
5.	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng.	10.17
6.	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	10.17
7.	Máy ép quả chậm	Loại thông dụng trên thị trường Công suất ≥ 240W Kích thước: 205x225x485mm	18.33
8.	Máy đánh trứng cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường Công suất ≥ 300 W	25.83
9.	Máy bào đá	Loại thông dụng trên thị trường Công suất ≥ 300 W	18.33
10.	Bình xịt kem	Loại có trọng lượng: ≥ 1000g	41.34

11.	Máy xay sinh tố	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất $\geq 1200W$ Kích thước: 20cm x 22cm x 52cm	18.33
12.	Tủ lạnh	Loại thông dụng trên thị trường Công suất: 0.12 kW	10.17
13.	Lò vi sóng	Loại thông dụng trên thị trường Công suất: $\geq 1000kW$	6.11
14.	Bếp từ đơn	Loại thông dụng trên thị trường Công suất: 2000W	36.67
15.	Nồi bếp từ	Loại có dung tích $\geq 280ml$	36.67
16.	Rổ inox	Loại có đường kính $\geq 28.5cm$	36.67
17.	Ấm siêu tốc	Loại thông dụng trên thị trường Công suất $\geq 2200W$	18.33
18.	Quầy bar	Có thông số kỹ thuật đạt tiêu chuẩn	8.61
19.	Ly B52	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích : 28 ml	15
20.	Ly Rock	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 305 ml	15
21.	Ly pilsner	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 420 ml	76
22.	Ly cocktail	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 180 ml	24.33
23.	Ly champagne	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 210 ml	15
24.	Ly margarita	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 283 ml	24.33
25.	Ly Hurricane	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 530 ml	46
26.	Ly Poco	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 311 ml	61
27.	Ly highball	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 350 ml	46

28.	Ly irish coffee	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 270 ml	15
29.	Ly milkshake	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 355 ml	9.33
30.	Ly Viva footed	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 420 ml	51.67
31.	Ly đựng kem	Loại thông dụng trên thị trường Kích thước: 10x10x8.5cm	0
32.	Bộ hâm nóng cà phê gốm sứ	Loại thông dụng trên thị trường Màu trắng sứ	36.67
33.	Thìa cà phê	Loại thông dụng trên thị trường	36.67
34.	Thảm bar	Loại thông dụng trên thị trường Kích thước: 30 cmx15cm	51.67
35.	Lọc đá	Loại thông dụng trên thị trường	51.67
36.	Bình lắc	Loại thông dụng trên thị trường Ininox, dung tích : 500&800 ml	51.67
37.	Chày dầm	Loại thông dụng trên thị trường	51.67
38.	Zích đóng	Loại thông dụng trên thị trường Loại 2 đầu, dung tích: 30/45ml	51.67
39.	Dụng cụ vắt chanh	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu inox	61
40.	Dao nạo quả	Loại thông dụng trên thị trường	61
41.	Dao tĩa	Loại thông dụng trên thị trường	43
42.	Jigger đóng	Loại thông dụng trên thị trường Loại nhựa, dung tích : 100ml	15
43.	Dụng cụ sục bọt cà phê Loại nhựa	Loại thông dụng trên thị trường	36.67
44.	Bộ tách sứ trắng uống cà phê	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu sứ trắng, dung tích 250ml	36.67
45.	Bộ tách sứ trắng uống trà nhúng	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu gốm sứ trắng, dung tích: 0.7L	36.67



46.	Bình boston	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu ninox, thân dưới 850 ml	51.67
47.	Thìa súp Âu	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu inox, dày	51.67
48.	Dụng cụ mở hộp	Loại thông dụng trên thị trường	61
49.	Dụng cụ mở rượu	Loại thông dụng trên thị trường	15
50.	Xẻng xúc đá	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu inox	51.67
51.	Trầy đập đá	Loại thông dụng trên thị trường	51.67
52.	Xô đựng đá	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu inox, kích thước cao : 22cm	15
53.	Dao gọt hoa quả	Loại thông dụng trên thị trường	61
54.	Thớt gỗ	Loại thông dụng trên thị trường Kích thước: 38.5 * 26.5 * 2 Cm	61
55.	Gắp đá	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu inox hoặc nhựa cứng	51.67
56.	Khay inox chữ nhật	Loại thông dụng trên thị trường Kích thước: 35*50*2 cm	51.67
57.	Dụng cụ pha cà phê (Inox/ nhôm)	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu phủ nhôm, Dung tích: 75*90 mm	36.67
58.	Kéo	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu thép ko gi	36.67
59.	Lưới lọc nhỏ	Loại thông dụng trên thị trường	51.67
60.	Lưới lọc to	Loại thông dụng trên thị trường	51.67
61.	Phin pha cà phê 1 lít	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu nhôm, dung tích: 1 Lít	36.67
62.	Dụng cụ vắt cam	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu inox	51.67
63.	Thìa dài kim loại	Loại thông dụng trên thị trường	51.67
64.	ống hút inox+ dụng cụ rửa	Loại thông dụng trên thị trường	51.67

65.	Dụng cụ xúc quả	Loại thông dụng trên thị trường	46
66.	Dao sắc quả	Loại thông dụng trên thị trường	44.33
67.	Chậu inox	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 770 x 410 x 210 mm	28.11
68.	Khay tròn chống trơn	Loại thông dụng trên thị trường Khay chống trượt nhựa cường lực, đường kính 28 cm	15
69.	Cốc đong vạch sẵn	Loại thông dụng trên thị trường	15
70.	Chai tập biểu diễn	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu nhựa cứng cao cấp, dung tích: 750 ml	15
71.	Dụng cụ bào vỏ cam, chanh	Loại thông dụng trên thị trường	59.33
72.	Dụng cụ xúc kem	Loại thông dụng trên thị trường	50
73.	Lọ rắc bột cacao	Loại thông dụng trên thị trường	15
74.	Thảm lót sàn	Loại thông dụng trên thị trường Kích thước: 45 cmx 30cm	15
75.	Muôi	Loại thông dụng trên thị trường	15
76.	Cân điện tử	Cân bàn mini điện tử Loại 5kg	15.33
77.	Cân tiểu ly	Cân tiểu ly điện tử Loại 3kg mini thông minh	46
78.	Đồng hồ treo tường	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu PVC cao cấp	10.28
79.	Thùng đựng đá	Thùng có nắp liền, vòi xả bên hông, tay cầm gắn liền với thùng Dung tích: 25 lít	30.5
80.	Khăn vuông lau tay	Chất liệu Cotton, màu trắng dễ thấm hút nước Kích cỡ: 30*30cm	183
81.	Giấy ăn trắng	Loại thông dụng trên thị trường Kích cỡ: 330mmx330mm	61
82.	Hộp đựng dao quây Bar	Chất liệu thép không gỉ Kích cỡ: 272x90x208mm	61

*R*

83.	Hộp đựng đồ trang trí quầy Bar	Hộp 6 ngăn, chất liệu nhựa Kích thước: 15cm x 47cm x 9cm	61
84.	Đế lót ly	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: giấy hoặc cao su	173.67
85.	Chân đế xô đá	Chất liệu inox cao cấp Kích Thước: 59.5 cm & 72.5cm	15
86.	Cây cắm order	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu inox cao cấp	61
87.	Rổ nhựa	Chất liệu nhựa PP Kích thước: 520 x 360 x 180 mm	46
88.	Hộp nhựa	Chất liệu nhựa PP Kích thước: 41 *25.5 *16.5	128.67
89.	Phích nước nóng	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 3.2 lít Vật liệu: thân nhựa, vai nhựa Nhiệt độ sau 6h: $\geq 80$ °C Gioăng: Silicon	35
90.	Ly cốc dùng cho take away	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 360ml và 470 ml Chất liệu: nhựa trong cứng, nắp cầu tinh tế	210

### III. Định mức vật tư

TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1.	Giấy A0	Tờ	Giấy trắng, có độ dày trung bình	0.36
2.	Giấy A4	Tờ	Giấy trắng, có độ dày trung bình	5.6
3.	Sổ A4	Quyển	Loại thông dụng trên thị trường Kích cỡ: A4	0.06

4.	Bút lông xanh	Cái	Chiều rộng nét viết: 2,5mm, số đầu bút: 1	0.14
5.	Bút lông đỏ	Cái	Chiều rộng nét viết: 2,5mm, số đầu bút: 1	0.03
6.	Bút bi	Cái	Loại đầu bi 0.5cm	0.36
7.	Băng dính 2 mặt	Chiếc	Dải keo dán Acrylic dính 2 mặt, kích thước 2cm	0.08
8.	Găng tay nilon	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0.4
9.	Khăn lau ly	Cái	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu vải thấm nước, ko ra bông sợi kích thước : 30 cmx 50 cm	2.78
10.	Túi đựng rác có quai	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.12
11.	Màng bọc thực phẩm	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
12.	Nước dừa ép	Lít	Loại thông dụng trên thị trường	0.5
13.	Nước cam ép	Lít	Loại thông dụng trên thị trường	0.5
14.	Nước dừa tươi	Lít	Loại tươi ngon	0.17
15.	Soda	Lon	Loại thông dụng trên thị trường Dạng lon: 330ml	1.95
16.	Sữa tươi không đường	Lít	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 1 lít Loại tiệt trùng	0.45
17.	Sữa chua	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	1.78
18.	Siro dâu	Chai	Loại 1L thông dụng trên thị trường	0.06
19.	Rượu mùi Malibu	Chai	Loại 0.75l thông dụng trên thị trường	0.06

*Handwritten mark*

20.	Siro khoai môn	Chai	Loại 1L thông dụng trên thị trường	0.06
21.	Siro lựu	Chai	Loại 1L thông dụng trên thị trường	0.09
22.	Siro blue curacao	Chai	Loại 1L thông dụng trên thị trường	0.09
23.	Bột sắn	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.06
24.	Mơ muối	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.06
25.	Cà phê G7 Cappuccino	Gói	Loại thông dụng trên thị trường	0.83
26.	Hồng trà	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.06
27.	Trà Oolong	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.06
28.	Sâm dứa	ml	Loại thông dụng trên thị trường	0.03
29.	Trà lipton	Túi	Loại thông dụng trên thị trường	5.56
30.	Rượu Gin Gordon's	Chai	Loại 0.75l thông dụng trên thị trường	0.06
31.	Rượu Tequila Jose Cuervo Gold	Chai	Loại 0.75l thông dụng trên thị trường	0.06
32.	Rượu Rum Bacardi White	Chai	Loại 0.75l thông dụng trên thị trường	0.06
33.	Rượu mùi Cointreau	Chai	Loại 0.7l thông dụng trên thị trường	0.06
34.	Rượu mùi Baileys Irish Cream	Chai	Loại 0.75l thông dụng trên thị trường	0.06
35.	Rượu mùi Kahlua	Chai	Loại 0.7l thông dụng trên thị trường	0.06
36.	Rượu mùi Midori Melon	Chai	Loại 0.7l thông dụng trên thị trường	0.06
37.	Rượu Vodka Smirnoff Red	Chai	Loại 0.7l thông dụng trên thị trường	0.06

38.	Rượu Ballantine Finest	Chai	Loại 0.7l thông dụng trên thị trường	0.06
39.	Rượu ST Remy VSOP	Chai	Loại 0.7l thông dụng trên thị trường	0.06
40.	Rượu mùi Malibu	Chai	Loại 0.75l thông dụng trên thị trường	0.06
41.	Rượu mùi Crème de menthe	Chai	Loại 0.7l thông dụng trên thị trường	0.06
42.	Rượu mùi Crème de cacao	Chai	Loại 0.7l thông dụng trên thị trường	0.06
43.	Rượu mùi Blue curacao	Chai	Loại 0.75l thông dụng trên thị trường	0.06
44.	Rượu Martini	Chai	Loại 1L thông dụng trên thị trường	0.06
45.	Siro Grenadine	Chai	Loại 1L thông dụng trên thị trường	0.06
46.	Siro Mojito	Chai	Loại 1L thông dụng trên thị trường	0.06
47.	Vang đỏ	Chai	Loại 0.75l thông dụng trên thị trường	0.28
48.	Rượu Champagne	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0.17
49.	Bia lon	Lon	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 330 ml	0.67
50.	Bia chai	Chai	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 450 ml	0.67
51.	Quả Anh đào ngâm	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường	0.22
52.	Chanh xanh	Kg	Loại tươi ngon và sạch	1.23
53.	Cam	Kg	Loại tươi ngon và sạch	1.12
54.	Dứa chín	Kg	Loại tươi ngon và sạch	2.49
55.	Chanh leo	Kg	Loại tươi ngon và sạch	0.72
56.	Dưa hấu	Kg	Loại tươi ngon và sạch	1.11
57.	Xoài chín	Kg	Loại tươi ngon và sạch	0.28

58.	Bơ sáp	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.28
59.	Lê vàng	Kg	Loại tươi ngon và sạch	0.22
60.	Cần tây Đà Lạt	Kg	Loại tươi ngon và sạch	0.28
61.	Táo Mĩ	Kg	Loại tươi ngon và sạch	0.5
62.	Cóc	Kg	Loại tươi ngon và sạch	0.28
63.	Ổi	Kg	Loại tươi ngon và sạch	0.28
64.	Cà rốt	Kg	Loại tươi ngon và sạch	0.5
65.	Quất chín	Kg	Loại tươi ngon và sạch	0.17
66.	Chuối tiêu chín	Quả	Loại tươi ngon và sạch	1.67
67.	Quất chín	Kg	Loại tươi ngon và sạch	0.11
68.	Cam vàng	Kg	Loại tươi ngon và sạch	0.22
69.	Nho	Kg	Loại tươi ngon và sạch	0.11
70.	Dâu tây	Kg	Loại tươi ngon và sạch	0.22
71.	Oliu xanh Fragata tách hạt	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường Loại tách hạt	0.12
72.	Muối tinh Thái lan	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.12
73.	Trứng gà ta	Quả	Loại tươi ngon và sạch	2.78
74.	Kem tươi	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 250 ml	0.5
75.	Nước cốt dừa	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0.56
76.	Bạc hà	Kg	Loại tươi ngon và sạch	0.07
77.	Mứt việt quất	Chai	Loại 1L thông dụng trên thị trường	0.15
78.	Đường kính	Kg	Loại thông dụng trên thị trường Màu trắng	0.5
79.	Đá viên	Kg	Loại thông dụng trên thị trường Kích thước : 25mm hoặc 36 mm	8.61

80.	Bột kem béo Thực vật	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
81.	Cà phê bột	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.3
82.	Sữa đặc	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.39
83.	Kem vani	Kg	Loại tươi ngon và sạch	0.17
84.	Mật ong	Lít	Loại tươi ngon và sạch	0.06
85.	Bột cacao	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.09
86.	Viên khí nén ga	Viên	Loại thông dụng trên thị trường Dùng cho bình xịt kem, loại viên nén 10 viên/ hộp	0.56
87.	Bột matcha	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.02
88.	Siro matcha	Chai	Loại 1L thông dụng trên thị trường	0.06
89.	Trân châu đường đen	Lít	Loại thông dụng trên thị trường	0.06
90.	Trân châu trắng	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.06
91.	Sả tươi	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.11
92.	Đào ngâm	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường	0.22
93.	Seven up	Lon	Loại thông dụng trên thị trường	0.56
94.	Vani ống	Vi	Loại thông dụng trên thị trường	0.23
95.	Thạch đen	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.06
96.	Đường đen hàn quốc	Lít	Loại 1L thông dụng trên thị trường	0.06
97.	Chanh muối	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.06



98.	Hoa đậu biếc khô	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.02
99.	Hoa nhài sấy khô	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.01
100.	Bột hạnh nhân	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0.03
101.	Mứt dâu tây	Chai	Loại 1L thông dụng trên thị trường	0.03
102.	Lá hương thảo	Kg	Loại tươi ngon và sạch	0.03
103.	Dưa chuột	Kg	Loại tươi ngon và sạch	0.22
104.	Tăm xiên trang trí cocktail	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	8.34
105.	Ô giấy	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0.23
106.	Ống hút	Gói	Loại thông dụng trên thị trường Loại nhiều màu Kích thước: 6*197mm	1.39
107.	Phong lan tím	Cành	Loại thông dụng trên thị trường	0.28
108.	Ống hút nhựa chân châu	Gói	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: nhựa an toàn Kích cỡ: 12* 180mm	0.17
109	Rượu vang nổ	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0.17
110	Pin dài	Vi	Dòng điện (hiệu điện thế): 1.5V Loại pin: alkaline (pin dùng 1 lần, không sạc được) Kích thước viên Pin: đường kính 8.3 mm x dài 42.5 mm	0.29

**VI. Định mức cơ sở vật chất**

TT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 1 người học (m)	Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ)	Định mức sử dụng của 1 người học (m*giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5) = (3) * (4)
<b>I.</b>	<b>Khu học lý thuyết</b>			
	Khu có bàn viết	1.7m <sup>2</sup>	52	88.4
<b>II.</b>	<b>Khu học thực hành thực nghiệm</b>			
	Khu vực thực hành	4.0m <sup>2</sup>	248	992



**THỜI GIAN ĐÀO TẠO  
NGHỀ PHA CHẾ ĐỒ UỐNG  
TRÌNH ĐỘ: SƠ CẤP**

TT	Mã MH	Tên MH/ MĐ	Trình độ đào tạo	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp						
				Cho 1 lớp học			Cho 1 người học			
			Sơ cấp	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	
1	MH 01	Lý thuyết nghề pha chế đồ uống	x	30	30		0.86	0	0.86	
2	MĐ 02	Kỹ thuật trang trí đồ uống	x	30	2	28	0.06	1.56	1.62	
3	MĐ 03	Kỹ thuật pha chế đồ uống không cồn	x	120	10	110	0.29	6.11	6.4	
4	MĐ 04	Kỹ thuật pha chế đồ uống có cồn	x	50	5	45	0.14	2.5	2.64	
5	MĐ 05	Thực tế cơ sở	x	70	5	65	0.14	3.61	3.75	
<b>Tổng thời gian đào tạo chuyên môn</b>					<b>300</b>	<b>52</b>	<b>248</b>	<b>1.49</b>	<b>13.78</b>	<b>15.27</b>

*R*

**PHỤ LỤC SỐ 19**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 14/2022/QĐ-UBND ngày 14 tháng 3 năm 2022  
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: May công nghiệp**

**Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1**

**Năm 2022**

## MỤC LỤC

PHẦN THUYẾT MINH .....	3
I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề may công nghiệp trình độ sơ cấp bậc 1.....	3
II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề May công nghiệp trình độ sơ cấp Bậc 1.....	4
ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ MAY CÔNG NGHIỆP .....	5
I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG.....	5
II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ .....	6
III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ .....	7
IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT.....	9

## PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật Nghề May công nghiệp trình độ Sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề May công nghiệp được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### **I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề may công nghiệp trình độ sơ cấp bậc 1**

#### 1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### 2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### 3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;  
+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;  
+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

#### 4. Định mức cơ sở vật chất

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề May công nghiệp trình độ sơ cấp Bạc 1**

### **1. Mục đích sử dụng**

Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề May công nghiệp trình độ Sơ cấp bậc 1;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

### **2. Điều kiện tính toán**

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề May công nghiệp trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 300 giờ (Lý thuyết: 22h; Thực hành và kiểm tra: 278h).

#### **\* Lưu ý**

Trong trường hợp tổ chức đào tạo nghề May công nghiệp trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.



## ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên ngành nghề: May công nghiệp

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Bằng cấp sau khi tốt nghiệp: Chứng chỉ sơ cấp

Thời gian đào tạo: 300 h (Lý thuyết: 22 giờ; Thực hành: 258 giờ; Kiểm tra: 20 giờ)

Định mức chi phí về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành/tích hợp 18 học viên.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

TT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
I.	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>16,07</b>	
1.	<b>Định mức dạy lý thuyết</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1 hoặc chứng nhận nghề nhân cấp tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương hoặc tương đương trở lên.	0,63	
2.	<b>Định mức dạy thực hành</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy hoặc có một trong các chứng chỉ kỹ năng nghề phù hợp với nghề giảng dạy: Chứng chỉ kỹ năng nghề quốc gia bậc 1 hoặc chứng nhận nghề nhân cấp tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương hoặc tương đương trở lên.	15,44	
II.	<b>Định mức lao động gián tiếp</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp chuyên nghiệp hoặc trung cấp nghề hoặc trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với vị trí công việc.	2,41	

#### Định mức lao động trực tiếp (Giáo viên):

- Nội dung công việc giáo viên phải thực hiện: Soạn giáo án, lập đề cương bài giảng, chuẩn bị tài liệu, trang thiết bị phục vụ cho việc giảng dạy; Soạn đề kiểm tra, coi kiểm tra, đánh giá và tổng hợp kết quả học tập của một học viên.

- Số lượng giáo viên cần thiết cho một khóa đào tạo: 03 người.

- Thời gian giảng dạy tối đa 01 ngày: Không quá 6 giờ lý thuyết và 8 giờ thực hành.

- Trình độ giáo viên trực tiếp tham gia giảng dạy: Trung cấp trở lên

#### Định mức lao động gián tiếp (Cán bộ Quản lý):



- Nội dung công việc cán bộ quản lý phải thực hiện: Cập nhật chương trình đào tạo; xây dựng kế hoạch giảng dạy, học tập; Chuẩn bị điều kiện vật chất, nguyên vật liệu phục vụ cho việc giảng dạy và học tập; Quản lý, theo dõi thực hiện kế hoạch giảng dạy và học tập; Chuẩn bị mẫu hồ sơ trình hội đồng thi, Cấp chứng chỉ tốt nghiệp cho học viên và lưu trữ các tài liệu đào tạo theo quy định.

- Số lượng cán bộ quản lý cần thiết cho 01 khóa đào tạo: 01 người.

## II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Thiết bị hoạt động		Thời gian thiết bị không hoạt động (giờ)	Số lượng thiết bị	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
			Thời gian không tải (giờ)	Thời gian có tải (giờ)			
<b>A</b>	<b>THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT</b>		(a)	(b)		(c)	(g)
1	Máy vi tính	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	0	22	0	1	0,63
2	Máy chiếu (Projector)	Màn chiếu tối thiểu: 1,8 m x 1,8 m; Cường độ sáng : 2500ANSI lumens	0	22	0	1	0,63
3	Bút trình chiếu, bút chỉ laser	Đầy đủ các phím chức năng	0	22	0	1	0,63
4	Bảng Flipchart	Mặt bảng bằng mica, chân bảng bằng gỗ hoặc inox	7	0	0	1	0,20
<b>B</b>	<b>THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH</b>						
1	Máy may 1 kim điện tử	Tốc độ: $\geq 4000$ vòng/phút.	40	151	12	18	203,00
2	Máy vắt số 2 kim 4 chỉ	Tốc độ may $\geq 5000$ mũi/phút	190	13	0	1	11,28
3	Máy vắt số 2 kim 5 chỉ	Tốc độ may $\geq 5000$ mũi/phút	190	13	0	1	11,28
4	Máy thừa khuyết đầu bằng	Tốc độ $\geq 3600$ mũi/ phút, Số mũi/ khuyết: từ 54 + 370 mũi	195	8	0	1	11,28
5	Bàn là hơi	Điện áp: 220V; Công suất $\geq 1000W$	10	28	165	2	22,56
6	Bàn là gỗ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	12	20	171	2	22,56

7	Thước dây	Thước có chiều dài từ $\geq 1,5m$	189	14	0	19	214,28
8	Thước thẳng	- Chất liệu nhựa cứng; - Các loại thước có chiều dài từ $\geq 18cm$	153	50	0	19	214,28
9	Ma-nơ-canh bán thân nữ	Kích thước đúng thông số theo cỡ chuẩn S, M, L	28	0	0	6	9,33
10	Ma-nơ-canh bán thân nam	Kích thước đúng thông số theo cỡ chuẩn S, M, L	40	3	0	3	7,17
11	Kéo cắt vải	Kéo cắt vải thông dụng có thể cắt được sợi, vải	167	36	0	18	203,00
12	Kéo bấm chỉ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	167	36	0	18	203,00
13	Cái tháo chỉ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	122	81	0	18	203,00
14	Móc treo, kệ sản phẩm	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	93	34	0	54	381,00
15	Giá treo sản phẩm	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	84	0	0	3	14,00
16	Tủ đựng dụng cụ	Tủ loại nhiều ngăn và đủ không gian sử dụng; phù hợp bảo quản các loại dụng cụ	202	3	0	1	11,39

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
				S	$t_m$	LT: $H = \frac{S \cdot (100 - t_m)}{100 \cdot 35}$ TH: $H = \frac{S \cdot (100 - t_m)}{100 \cdot 18}$
1	Giấy A4	Gram	Loại giấy A4 định lượng 70gsm	1,0	0	0,03

2	Bìa cứng A0 (dùng cắt mẫu đường)	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	12	0	0,67
3	Pin bút chì	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	1,0	0	0,06
4	Nam châm dính bảng	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	10	90	0,03
5	Vải thô không co giãn (khổ 1.5m)	m	Phù hợp may áo sơ mi	193	40	6,42
6	Vải quần âu (khổ 1.5m)	m	Phù hợp may quần âu	45	30	1,75
7	Khóa quần	Chiếc	Dài từ 22cm- 25cm	57,0	50	1,58
8	Chỉ may	Cuộn	Phù hợp với màu sắc và chất liệu của vải chính 900m/cuộn	72,00	50	2,00
9	Mex vải	m	Khổ 1.3m	11	0	0,60
10	Mex giấy	m	Khổ từ 0.9m ÷ 1.3m	11	0	0,60
11	Kim máy 1 kim (số 11, 14)	Chiếc	DB	90,00	50	2,50
12	Kim máy vắt sổ	Chiếc	DC	72,00	80	0,80
13	Kim máy thừa đầu bảng	Chiếc	DP	36,00	80	0,40
14	Kim khâu tay (số 9 =>11)	Chiếc	TQ	36,00	85	0,30
15	Phấn may	Viên	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	72,00	0	4,00
16	Chỉ vắt sổ	Cuộn	Phù hợp với màu sắc và chất liệu của vải chính 5000m/cuộn	6,00	30	0,23
17	Cúc nhựa 8 =>10 li	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	298	30	11,59
18	Cúc nhựa 14 =>16 li	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	59	30	2,29
19	Móc quần	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	36	85	0,30

20	Dầu máy	Lít	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	14,4	0	0,80
----	---------	-----	---	------	---	------

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

TT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 1 người học (m <sup>2</sup> )	Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ)	Định mức sử dụng của 1 người học (m <sup>2</sup> *giờ)
1	2	3	4	5=3*4
<b>I</b>	<b>Khu học lý thuyết</b>			
	Khu có bàn viết	5,5	0,6	3,5
<b>II</b>	<b>Khu học thực hành</b>			
	Xưởng thực hành	20,7	11,3	233,1

*Handwritten signature or mark*

## THỜI GIAN ĐÀO TẠO

Tên ngành nghề: MAY CÔNG NGHIỆP

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Mã MH, MĐ	Tên môn học, mô đun	Số tín chỉ	Thời gian đào tạo (giờ)			
			Tổng số	Trong đó		
				Lý thuyết	Thực hành	Kiểm tra
MĐ01	Kỹ thuật cơ sở	4	90	14	71	5
MĐ02	Công nghệ may áo sơ mi nữ	1	30	2	23	5
MĐ03	Công nghệ may áo sơ mi nam	2	45	2	38	5
MĐ04	Công nghệ may quần âu nam, nữ	2	60	4	51	5
MĐ05	Thực tập, thực tế	3	75		75	
<b>Tổng cộng</b>		<b>12</b>	<b>300</b>	<b>22</b>	<b>258</b>	<b>20</b>

**PHỤ LỤC SỐ 20**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 14 /2022/QĐ-UBND ngày 24 tháng 3 năm 2022  
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

**Tên nghề: Xây trát dân dụng**

**Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng**

**Năm 2022**

## PHÂN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Xây trát dân dụng trình độ đào tạo dưới 3 tháng là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Xây trát dân dụng do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Xây trát dân dụng trình độ đào tạo dưới 3 tháng

#### 1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### 2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### 3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết tối thiểu để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

#### 4. Định mức sử dụng cơ sở vật chất

Định mức sử dụng cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, phòng học thực hành, thực tập, phòng thí nghiệm): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, phòng học thực hành, thực tập, phòng thí nghiệm) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## **II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Xây trát dân dụng trình độ đào tạo dưới 3 tháng**

### 1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Xây trát dân dụng trình độ dưới 3 tháng;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Xây trát dân dụng trình độ đào tạo dưới 3 tháng được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết tối đa 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo để tính định mức kinh tế - kỹ thuật này là 268 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Xây trát dân dụng trình độ dưới 3 tháng khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.



## ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: **XÂY TRÁT DÂN DỤNG**

Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng

Thời gian đào tạo: 268 h (Lý thuyết 53 h; thực hành 197 h; kiểm tra 18h)

Bằng cấp sau khi tốt nghiệp: Chứng chỉ đào tạo

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>I</b>	<b>Lao động trực tiếp</b>		
1	Định mức giờ dạy lý thuyết	1,51	Trình độ trung cấp trở lên
2	Định mức giờ dạy thực hành	11,94	Trình độ trung cấp trở lên
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	2,02	Trình độ trung cấp trở lên

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Máy vi tính	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm Công suất 0.45kw	1,11
2	Máy chiếu (Projector)	Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansi lument, kích thước phong chiếu 1800x1800mm Công suất 0.3kw	1,11
3	Quần áo bảo hộ	Bộ quần áo bảo hộ thông dụng, có phản quang	268,06

4	Tư liệu Video Vệ sinh an toàn lao động	Video dài 0.25h, tư liệu về chiếu sáng, tiếng ồn, hệ thống an toàn điện trong sản xuất	0,01
5	Bản vẽ A0, kỹ thuật cấp cứu người khi điện giật	Sơ đồ, tóm tắt các thao tác cấp cứu người bị điện giật	0,06
6	Bản vẽ A0, kỹ thuật an toàn trong thi công	Hình ảnh các biển cảnh báo nguy hiểm trong thi công (thi công đất, làm việc trên cao ...)	0,03
7	Bình chữa cháy CO2	Bình chữa cháy CO2 thông dụng, từ 3KG trở lên	0,05
8	Mẫu gạch nung và không nung	Bộ 10 viên gạch nung (gạch chi 220x105x65) + 10 viên gạch không nung (gạch block 150x190x390)	0,17
9	Xe rửa	Bánh đặc (bánh hơi), tải trọng từ 130 Kg trở lên	21,22
10	Giàn giáo thép định hình	Giàn tuýp định hình, loại thông dụng trên thị trường	1,00
11	Xô	Bằng nhựa, 8lit, có thể xách vữa	36,89
12	Hộc đựng vữa	Dung tích 20 lít (bằng nhựa hoặc bằng tôn)	64,33
13	Bộ tời điện	Thông dụng sẵn có trên thị trường	0,33
14	Dòng rọc	Đúng theo yêu cầu công việc	0,33
15	Xèng	Xèng lưới thép cán tre (hoặc gỗ) dài 1,2m	62,78
16	Cuốc bàn	Lưới thép cán tre dài 1,2m	12,22
17	Cào răng	Lưới thép cán gỗ hoặc tre dài 1,2m	14,44
18	Hộc đong vật liệu 1	Hộc có thể tích 0,5m <sup>3</sup>	5,33
19	Ứng cao su	Ứng cao su chống thấm nước	6,50
20	Mũ bảo hộ	Mũ nhựa bảo hộ thông dụng trên thị trường	16,00
21	Giày bảo hộ	Giày bảo hộ thông dụng trên thị trường	16,00
22	Máy trộn vữa	Loại thùng 250L	6,06
23	Máy khuấy vữa cầm tay	Loại thông dụng, có điều chỉnh nhiều cấp độ quay	1,11

*R*

24	Hồ sơ bản vẽ thực hành xây móng	Tập bản vẽ in trên khổ A4, gồm các mặt bằng, mặt cắt, cấu tạo chi tiết móng gạch	1,11
25	Quả dọi	Có Dmax = 3cm	35,56
26	Thước mét	Dài 5÷7m (thước đo, thước rút)	74,33
27	Thước vuông	Chất liệu thép kích thước 400x600x3 (bản rộng 40mm, 50mm)	12,89
28	Thước tầm	Nhôm hộp kích thước 25x50x2000	87,22
29	Dao xây	Dao xây lưỡi thép cán gỗ (loại 1 lưỡi hoặc 2 lưỡi)	48,89
30	Bay xây	Bay lưỡi thép cán gỗ	89,22
31	Nỉ vô thước	Dài 600 ÷ 1200	40,89
32	Gông thép	Bằng thép Ø 6 hoặc Ø 8	95,11
33	Hồ sơ bản vẽ thực hành xây tường	Tập bản vẽ in trên khổ A4, gồm các mặt bằng, mặt cắt, cấu tạo chi tiết tường 220	1,11
34	Bàn xoa	Bàn xoa gỗ và nhựa	47,89
35	Búa tay	Trọng lượng đúng yêu cầu kỹ thuật (từ 0,3 đến 5 kg), mặt đóng phải phẳng, cán phải đặc chắc.	28,44
36	Đục	Phần thân đục: mũi nhọn hoặc mũi dẹt 25cm	30,78
37	Bay miết mạch	Bay miết mạch tròn, mạch vuông (mạch lồi, mạch lõm)	7,00
38	Thước góc lồi, lõm	Loại thông dụng trên thị trường	7,00
39	Bảng Flipchart	Kích thước 90cmx100cm; Mặt bảng từ tính	7,66

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1	Giấy A4	Tờ	Giấy A4, loại thông dụng ở thời điểm mua sắm, sử dụng trực tiếp trong giảng dạy	50,00
2	Học liệu, tài liệu phô tô	Tờ	Phô tô tài liệu, bài giảng, kế	50,00

			hoạch thực tập ... trên giấy A4	
3	Sổ tay giáo viên	Quyển	Sổ tay giáo viên theo quy định	0,22
4	Sách, giáo trình cho người học	Quyển	Giáo trình phù hợp với môn học trong chương trình đào tạo	5,00
5	Giáo án	Quyển	Giáo án lên lớp tương ứng với môn học, lớp học	0,14
6	Gạch chi	Viên	Gạch Kích thước 220x105x60 (gạch đặc)	343,89
7	Cát vàng	m3	Mô đun độ lớn khoảng Mi = 1.5-2.0	2,36
8	Cát xây (cát đen)	m3	Mô đun độ lớn khoảng Mi = 1.5 ÷ 2.0	1,22
9	Xi măng	Kg	Xi măng PC30 trọng lượng 50kg/1 bao	530,28
10	Ván gỗ	m3	Gỗ nhóm IV	0,10
11	Vôi nhuyễn	Kg	Thông dụng có sẵn trên thị trường	27,78
12	Gang tay vải	Đôi	Thông dụng trên thị trường	7,89
13	Cọc gỗ cố định	Chiếc	Thông dụng có sẵn trên thị trường, làm cọc chuẩn xác định tim móng	0,89
14	Dây thép 1mm	kg	Dây thép buộc 1mm	0,33
15	Dây xây	m	Loại thông dụng trên thị trường	38,89

#### IV. ĐỊNH MỨC SỬ DỤNG CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên phòng / xưởng	Diện tích sử dụng trung bình của 1 người học(m <sup>2</sup> )	Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ)	Định mức sử dụng tính cho 1 học sinh (m <sup>2</sup> * giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
<b>I</b>	<b>Định mức phòng học lý thuyết</b>			
1	Phòng học lý thuyết An toàn lao động	1,7	16	27,2
2	Phòng học lý thuyết Vật Liệu, Vận chuyển Vật liệu	1,7	8	13,6
3	Phòng học lý thuyết Trộn vữa	1,7	4	6,8
4	Phòng học lý thuyết Xây Gạch	1,7	16	27,2

*R*

5	Phòng học lý thuyết Trát, Láng	1,7	16	27,2
6	Xưởng thực hành Trát, Láng	6	100	600
<b>II</b>	<b>Định mức phòng/xưởng thực hành</b>			
1	Xưởng thực hành Vật liệu, Vận chuyển Vật liệu	6	8	48
2	Xưởng thực hành Trộn vữa	6	16	96
3	Xưởng thực hành Xây Gạch	6	84	504
4	Xưởng thực hành Trát, Láng	6	100	600
5	Kho, bãi để vật tư, vật liệu, thiết bị	1	268	268

*2*

## THỜI GIAN ĐÀO TẠO

Nghề đào tạo: Xây trát dân dụng

Trình độ đào tạo: Dưới 03 tháng

Mã MH, MĐ	Tên môn học, mô đun	Thời gian đào tạo (giờ)			
		Tổng số	Trong đó		
			Lý thuyết	Thực	Kiểm tra
MH-01	An toàn lao động	16	9	5	2
MĐ-02	Vật liệu xây dựng, vận chuyển vật liệu	16	8	4	4
MĐ-03	Trộn vữa	20	4	12	4
MĐ-04	Xây gạch	100	16	80	4
MĐ-05	Trát, láng vữa	116	16	96	4
<b>Tổng cộng</b>		<b>268</b>	<b>53</b>	<b>197</b>	<b>18</b>