

Số: 2307/QĐ-UBND

Yên Bái, ngày 23 tháng 11 năm 2022

**QUYẾT ĐỊNH**

**Ban hành định mức kinh tế - kỹ thuật áp dụng đối với dịch vụ sự nghiệp công sử dụng ngân sách nhà nước trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp trên địa bàn tỉnh Yên Bái đối với nghề Gia công và thiết kế sản phẩm mộc, nghề Công tác xã hội trình độ cao đẳng và trình độ trung cấp**

**ỦY BAN NHÂN DÂN TỈNH YÊN BÁI**

*Căn cứ Luật Tổ chức chính quyền địa phương ngày 19/6/2015; Luật sửa đổi, bổ sung một số điều của Luật Tổ chức Chính phủ và Luật Tổ chức chính quyền địa phương ngày 22/11/2019;*

*Căn cứ Luật Giáo dục nghề nghiệp năm 2014;*

*Căn cứ Nghị định số 32/2019/NĐ-CP ngày 10/4/2019 của chính phủ quy định giao nhiệm vụ, đặt hàng hoặc đấu thầu cung cấp sản phẩm dịch vụ công sử dụng ngân sách Nhà nước từ nguồn kinh phí chi thường xuyên*

*Căn cứ Thông tư số 07/2017/TT-BLĐTBXH ngày 10/3/2017 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội quy định chế độ làm việc của nhà giáo giáo dục nghề nghiệp;*

*Căn cứ Thông tư số 10/2021/TT-BLĐTBXH ngày 10/9/2021 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội về việc ban hành 116 định mức kinh - kỹ thuật cho các ngành, nghề về đào tạo trình độ trung cấp, trình độ cao đẳng;*

*Căn cứ Quyết định số 3347/QĐ-UBND ngày 31/12/2019 của Ủy ban nhân dân tỉnh Yên Bái về việc phê duyệt danh mục và phương thức giao nhiệm vụ, đặt hàng hoặc đấu thầu đối với sản phẩm, dịch vụ công sử dụng kinh phí ngân sách nhà nước từ nguồn chi thường xuyên của tỉnh Yên Bái; Quyết định số 1612/QĐ-UBND ngày 30/7/2021 của Ủy ban nhân dân tỉnh Yên Bái về việc sửa đổi, bổ sung một số điều và thay thế Phụ lục của quyết định Quyết định số 3347/QĐ-UBND ngày 31/12/2019 của Ủy ban nhân dân tỉnh Yên Bái.*

*Xét đề nghị của Sở Lao động - Thương binh và Xã hội tại Tờ trình số 242/TT-SLĐTBXH-LĐGDNN ngày 26/10/2022.*

**QUYẾT ĐỊNH:**

**Điều 1.** Ban hành kèm theo Quyết định này định mức kinh tế - kỹ thuật áp dụng đối với dịch vụ sự nghiệp công sử dụng ngân sách nhà nước trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp trên địa bàn tỉnh Yên Bái đối với nghề Gia công và thiết kế sản phẩm mộc, nghề Công tác xã hội trình độ cao đẳng và trình độ trung cấp, gồm:

**1. Trình độ cao đẳng**

- Nghề Gia công và thiết kế sản phẩm mộc; mã nghề 6210423 - Phụ lục 1;
- Nghề Công tác xã hội; mã nghề 6760101 - Phụ lục 2;

**2. Trình độ trung cấp**

- Nghề Gia công và thiết kế sản phẩm mộc; mã nghề: 5210423 - Phụ lục 3;
- Nghề Công tác xã hội; mã nghề 5760101 - Phụ lục 4;

(Có thuyết minh định mức và các Phụ lục chi tiết đính kèm)

**Điều 2. Tổ chức thực hiện:**

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật theo Điều 1, Quyết định này làm cơ sở để xây dựng giáo dịch vụ sự nghiệp công sử dụng ngân sách nhà nước trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp trên địa bàn tỉnh Yên Bái.

**Điều 3.** Quyết định này có hiệu lực thi hành kể từ ngày ký.

Chánh Văn phòng Ủy ban nhân dân tỉnh; Giám đốc các sở: Lao động - Thương binh và Xã hội, Tài chính, Nội vụ, Kế hoạch và Đầu tư; Chủ tịch Ủy ban nhân dân các huyện, thị xã, thành phố và Thủ trưởng các cơ quan có liên quan chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này. /.

*Nơi nhận:* /

- Như Điều 3 QĐ;
- Bộ Lao động - TB&XH;
- Chủ tịch, các PCT UBND tỉnh;
- Trung tâm Điều hành thông minh;
- CVP UBND tỉnh;
- Lưu: VT, VX, TC.

**TM. ỦY BAN NHÂN DÂN  
CHỦ TỊCH**



**Trần Huy Tuấn**

**THUYẾT MINH ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT  
DỊCH VỤ SỰ NGHIỆP CÔNG THUỘC LĨNH VỰC  
GIÁO DỤC NGHỀ NGHIỆP SỬ DỤNG NGÂN SÁCH NHÀ NƯỚC**  
(Ban hành kèm theo Quyết định số **2307/QĐ-UBND** ngày **23/11/2022**  
của Ủy ban nhân dân tỉnh Yên Bái)

## I. PHẠM VI ÁP DỤNG

Định mức kinh tế - kỹ thuật này áp dụng cho việc tính chi phí giao nhiệm vụ, đặt hàng hoặc đấu thầu cung cấp dịch vụ sự nghiệp công sử dụng ngân sách nhà nước trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp trên địa bàn tỉnh Yên Bái.

## II. ĐỐI TƯỢNG ÁP DỤNG

Áp dụng chung cho các cơ quan, đơn vị nhà nước trên địa bàn tỉnh sử dụng dịch vụ sự nghiệp công trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp sử dụng ngân sách nhà nước; các cơ sở giáo dục nghề nghiệp cung ứng dịch vụ sự nghiệp công theo Quyết định số 3347/QĐ-UBND ngày 31/12/2019 của Ủy ban nhân dân tỉnh Yên Bái về việc phê duyệt danh mục và phương thức giao nhiệm vụ, đặt hàng hoặc đấu thầu đối với sản phẩm, dịch vụ công sử dụng kinh phí ngân sách nhà nước từ nguồn chi thường xuyên của tỉnh Yên Bái; Quyết định số 1612/QĐ-UBND ngày 30/7/20221 của Ủy ban nhân dân tỉnh Yên Bái về việc sửa đổi, bổ sung một số điều và thay thế Phụ lục của quyết định Quyết định số 3347/QĐ-UBND ngày 31/12/2019 của Ủy ban nhân dân tỉnh Yên Bái.

## III. NỘI DUNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

### 1. Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp (sau đây gọi là định mức kinh tế - kỹ thuật)

Là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư và thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

Định mức kinh tế - kỹ thuật bao gồm 03 định mức thành phần cơ bản: định mức lao động, định mức thiết bị và định mức vật tư.

#### 1.1. Định mức lao động

Là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 (một) người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động = định mức lao động trực tiếp (giảng dạy) + định mức lao động gián tiếp (quản lý, phục vụ).

+ Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành.

+ Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.



### **1.2. Định mức thiết bị**

Là thời gian sử dụng thiết bị cần thiết đối với từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 (một) người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

### **1.3. Định mức vật tư**

Là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

Định mức vật tư chưa bao gồm:

- Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng cho 01 (một) người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

## **2. Hướng dẫn sử dụng**

Định mức kinh tế kỹ thuật được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề trình độ cao đẳng, trung cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp./.

**Phụ lục 1**  
**BẢNG TỔNG HỢP ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**  
 (Kèm theo Quyết định số 2307/QĐ-UBND ngày 23/11/2022 của UBND tỉnh)  
**Nghề Gia công và thiết kế sản phẩm mộc**  
**Mã nghề: 6210423**  
**Trình độ đào tạo: Cao đẳng**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên và lớp học thực hành 10 sinh viên, thời gian đào tạo là 2500 giờ chưa bao gồm 6 môn học chung.

**I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG**

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>195,57</b>
1	Định mức giờ dạy lý thuyết	21,77
2	Định mức giờ dạy thực hành	173,80
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>39,11</b>

**II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ**

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ/HS)
<b>A</b>	<b>Thiết bị dạy lý thuyết</b>		
1	Máy vi tính (để bàn đồng bộ loại 2)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	21,77
2	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng $\geq 2500$ ANSI Lumens; kích thước màn chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm	21,77
3	Máy in (loại 2)	In đen trắng, in khổ giấy A4	21,77
<b>B</b>	<b>Thiết bị dạy thực hành</b>		
1	Máy vi tính	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	821,8
2	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng $\geq 2500$ ANSI Lumens; kích thước màn chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm	173,8
3	Máy cưa vòng nằm CD	Đường kính bánh đà $(800 \div 1200)$ mm. Công suất động cơ $(7 \div 9)$ Kw	7,4



STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ/HS)
4	Máy cưa vòng lượn (cưa vòng)	Đường kính bánh đà (600 ÷ 800)mm. Công suất động cơ (4÷6,5)kW	43,6
5	Máy cưa đĩa (cắt ngang)	Công suất động cơ (2,5÷ 3,5) kW	101
6	Máy cưa đĩa bàn trượt	Công suất động cơ (5÷ 6,5) kW	85,6
7	Máy cưa đĩa cầm tay	Công suất: (1 ÷ 1,5) kW	27,4
8	Máy cưa xích	Chiều dài lam xích (400 ÷ 600) mm	19
9	Máy bào cuốn	Công suất: (2,5÷4,5) kW	40,6
10	Máy bào thấm (máy bào ngang)	Công suất động cơ: (2,5÷ 3,5) kW	40,6
11	Máy bào cầm tay	Bề rộng đường bào: (80 ÷ 120) mm; Công suất > 0,8 kW	47,4
12	Máy bắt vít (máy khoan pin)	Công suất: ≥ 0,5kW	18,3
13	Máy cắt góc (máy cưa đa góc)	Công suất: (1 ÷ 1,5) kW	67,8
14	Máy cắt tê đầu (Máy cắt phay 2 đầu tự động liên tục)	Công suất: (2,5 ÷ 3,5) kW	40
15	Máy chà nhám cầm tay	Công suất: (0,75 ÷ 1,5)kW	103,1
16	Máy chà nhám thùng	Chiều rộng làm việc: (600÷1500)mm. Công suất động cơ (60÷65)HP	13,2
17	Máy chuốt song tròn	Chiều dài gia công: ≤ 1200mm; Đường kính tiện: ≤ 350mm. Công suất động cơ (1,5+1,8)kW	5,8
18	Máy đục lỗ mộng vuông	Công suất động cơ: (0,75 ÷ 1,5)kW	49
19	Máy ghép dọc (ép khung cửa)	Kích thước bàn làm việc > (3000x120x70) mm; Tốc độ băng tải (25-60) m/phút. Công suất động cơ (2,5+3)KW	6
20	Máy ghép ngang (ép khung cửa)	Điều khiển tự động; Năng suất: ≤ (8÷10)m <sup>3</sup> / ca làm việc. Công suất động cơ (2,5÷3,5)KW	13,1
21	Máy hút bụi	Công suất: ≥ 7,5kW, có đầy đủ phụ kiện kèm theo	124,8
22	Máy khoan cầm tay	Công suất: (0,5÷1) kW	62,4
23	Máy khoan ngang 1 trục (khoan bàn)	Công suất (1-2) KW	22,1
24	Máy khoan ngang 2 trục (6 đầu)	Công suất > 2 KW	7,3

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ/HS)
25	Máy khoan trục đứng	Đường kính khoan: $\leq 15\text{mm}$	16,2
26	Máy mài cầm tay (góc tam giác)	Công suất $\leq 0,75\text{kW}$	28
27	Máy mài dao phẳng	Công suất: $(1 \div 1,5)\text{kW}$ ; Chiều dài mài tối đa 700 mm	19,8
28	Máy mài lưỡi cưa (tự động)	Đường kính đá mài $< 300\text{ mm}$	58,6
29	Máy nén khí	Áp suất khí $\leq 25\text{ bar}$	66,5
30	Máy pha sơn (dàn pha sơn)	Thể tích bình chứa sơn: $> 5\text{ lít}$	4,7
31	Máy phay cầm tay (soi)	Công suất: $(0,75 \div 1,5)\text{kW}$	36
32	Máy phay cao tốc (trục đứng)	Hành trình mặt bàn: $\leq 178\text{mm}$ ; Tốc độ trục: $\geq 10000\text{ vòng/phút}$	63,4
33	Máy phay cắt 2 đầu (máy phay 2 đầu tự động)	Công suất: $(2,5 \div 3,5)\text{kW}$	8,9
34	Máy phay mỏng	Công suất: $(1,5 \div 3)\text{kW}$	24,7
35	Máy phay mỏng đa năng 4 trục (máy đánh mỏng đa năng một đầu)	Công suất trục chính ngang: $(1,5 \div 3)\text{kW}$ ; Công suất trục đứng: $(0,75 \div 1,5)\text{kW}$	21,5
36	Máy phay mỏng én	Kích thước kẹp phôi: $\leq (1500 \times 480)\text{mm}$	45,8
37	Máy phay mỏng ngón	Kích thước bàn máy $(620 \times 800)\text{mm}$ ; Kích thước phôi lớn nhất $(800 \times 150)\text{mm}$ ; Kích thước phôi nhỏ nhất $(150 \times 20)\text{mm}$ ; Loại: $(4 \div 10)$ ngón	6
38	Máy phay mỏng quả bàng (máy soi mỏng)	Đường kính lưỡi cắt: $\geq 100\text{mm}$ . Độ cắt sâu: $\leq 20\text{mm}$	32,6
39	Máy phay trục đứng	Tốc độ quay trục dao: $(6.000 \div 10.000)\text{ v/p}$ ; $\leq 30\text{ mm}$ ; Tốc độ trục: $(8000 \div 10000)\text{ vòng/phút}$ . Công suất động cơ: 5HP	26,6
40	Máy phay trục đứng 2 trục (chép hình)	Đường kính trục: $\leq 30\text{ mm}$ . Công suất động cơ: 10HP	25,2
41	Máy rung cầm tay (chà nhám cầm tay)	Công suất: $(0,75 \div 1,5)\text{kW}$	16,5
42	Máy tiện (cnc)	Chiều dài gia công: $\leq 1200\text{mm}$ ; Đường kính tiện: $\leq 350\text{mm}$ . Công suất động cơ : 3,5kW	19,8
43	Máy dán cạnh	Công suất $(2,5 - 3,5)\text{ kw}$	0,6
44	Máy mài 2 đá	Công suất $(1,5 - 3)\text{ kW}$	13
45	Hệ thống khí nén	Công suất: $\geq 30\text{ HP}$ ; Áp suất : $(11 \div 16)\text{m}^3/\text{h}$	20,9



STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ/HS)
46	Hệ thống phun sơn tự động (phong sơn sấy đồng bộ)	Loại thông dụng	4,1
47	Máy đo độ ẩm	Loại thông dụng bán trên thị trường	4
48	Máy kiểm tra chất lượng màng sơn (kiểm tra độ bóng bề mặt sơn)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	4
49	Bàn nguội (bàn vam)	Đảm bảo 10 vị trí làm việc	1,8
50	Bảng di động (bảng trượt gắn tường)	Kích thước: $\geq (1200 \times 1200)$ mm	66,75
51	Bình dầu bôi trơn (thiết bị bơm mỡ bằng khí nén)	Dung tích $\approx 200$ cc	16,4
52	Bơm mỡ cầm tay	Dung tích: $\geq 400$ cc	16,4
53	Cân bàn (cân đồng hồ)	Độ chính xác: $\pm 10$ g; Tải trọng cân $< 10$ kg	2,2
54	Bàn thao tác có gắn ê tô (bàn nguội cho thực tập có ê tô)	Kích thước bàn thao tác $\geq (750 \times 600 \times 1800)$ mm; Chiều rộng má kẹp ê tô $< 25$ cm	834,6
55	Cửa sắt	Loại thông dụng trên thị trường	1,6
56	Dao bả	Bản rộng: $(30 \div 50)$ mm	24,2
57	Đe rên (bộ búa và đe tay)	Trọng lượng $\leq 90$ kg	1,8
58	Động cơ điện xoay chiều không đồng bộ 1 pha	Mô hình cắt bỏ	0,5
59	Động cơ không đồng bộ 3 pha rô to lồng sóc	Mô hình cắt bỏ	0,5
60	Đồng hồ vạn năng	Loại thông dụng bán trên thị trường	1,5
61	Dùi đục	Kích thước: Dài: $\geq 220$ mm. Đầu to vuông: $\geq 35$ mm. Đầu nhỏ vuông: $\geq 20$ mm	524,7
62	Dụng cụ tháo lắp cơ khí (bộ dụng cụ cơ khí cầm tay)	Loại thông dụng trên thị trường tối thiểu 32 chi tiết	26,8
63	Giá treo lưới cửa vòng (giá treo dụng cụ đa năng)	Kích thước: $\geq (2000 \times 300 \times 700)$ mm	8,1
64	Khay đựng chi tiết	Được làm bằng thép không gỉ; Kích thước từ $(200 \times 300)$ mm đến $(500 \times 800)$ mm	21,3
65	Máy biến áp	Công suất $\geq 0,5$ kVA	0,5
66	Máy đo độ ẩm	Giới hạn đo từ: $(4 \div 120)\%$ (độ ẩm)	10
67	Súng bắn đinh bê tông	Bắn được đinh có chiều dài từ: $(20 \div 50)$ mm	31



STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ/HS)
68	Súng phun sơn (khí nén)	Thể tích bình chứa sơn: (0,3 ÷ 0,5) lít	6,2
69	Vam tay(bộ)	Chiều dài vam từ: (30 ÷ 1200) mm	384,3
70	Xe nâng tay	Tải trọng: < 3 tấn	30,7
71	Bộ khí cụ điện	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,5
72	Dụng cụ nghề điện	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	5,5
73	Dụng cụ đo, kiểm tra (bộ dụng cụ đo)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	302,5
74	Dụng cụ vẽ kỹ thuật (bàn vẽ và dụng cụ vẽ)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	658,8
75	Dụng cụ bảo hộ lao động (thiết bị bảo hộ lao động)	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	0,5
76	Bộ dụng cụ phòng cháy chữa cháy	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về phòng cháy, chữa cháy	0,5
77	Dụng cụ cứu thương (bộ trang bị cứu thương)	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về y tế	1
78	Bộ thước (thước vuông)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1079,1
79	Cửa thủ công (bộ cửa thu công nhật 550000*5)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	470,8
80	Tủ đựng dụng cụ	Kích thước > (2200 x 1200 x 450) mm	16,2
81	Thước cặp (thước cặp điện tử 3828*3)	Phạm vi đo: ≤ 300 mm	17,4

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy trắng A4	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	886,8
2	Giấy màu A4	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	26,05
3	Giấy A0	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	12,2
4	Mực in (Canon 3300)	Hộp	Mực in đen trắng, loại thông dụng trên thị trường	0,56

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
5	Bút da	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	2,25
6	Bút bi	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,86
7	Cồn 70 độ (dung dịch rửa tay)	Lọ	Cồn y tế, lọ 60ml	0,1
8	Dung dịch nước muối sinh lý	Lọ	Muối NaCl 9%, lọ 500ml	0,1
9	Dung dịch Povidine	Lọ	Thể tích 90ml	0,1
10	Gỗ tự nhiên (Gỗ Keo)	M3	Gỗ tròn, nhóm 4 đến nhóm 6	0,27
11	Gỗ tự nhiên (Gỗ xẻ nhóm 4)	M3	Gỗ xẻ, nhóm 4 đến nhóm 6, độ ẩm < 18%	2,74
12	Ván MDF	Tám	Dạng phủ mặt bằng giấy in vân gỗ, chiều dày < 30 mm	0,23
13	Ván ghép thanh (gỗ thông ghép thanh A-A)	Tám	Chiều dày < 30mm	0,68
14	Ván dán	Tám	Chiều dày < 5 mm	0,78
15	Kính trắng (kính an toàn 2 lớp)	M2	Chiều dày (5-10) mm	2,5
16	Lưỡi cưa vòng lượn	Bộ	Bản rộng từ (15-40) mm, tối thiểu 3 loại lưỡi/bộ	0,22
17	Lưỡi cưa đĩa	Chiếc	Đường kính (250-350) mm	1,46
18	Lưỡi bào máy bào thâm(theo hóa đơn dự án)	Bộ	Phù hợp với đặc điểm của trục dao	0,23
19	Lưỡi bào máy bào cuốn (theo hóa đơn dự án)	Bộ	Phù hợp với đặc điểm của trục dao	0,25
20	Lưỡi cưa đĩa cầm tay	Chiếc	Đường kính < 250 mm	0,13
21	Lưỡi dao phay (Bộ mũi phay cánh tù 12,7 mm)	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,42



STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
22	Mũi soi	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường, tối thiểu 3 loại mũi/bộ	0,49
23	Mũi đục lỗ mộng vuông	Bộ	Mũi đục vuông từ (8 -15) mm, tối thiểu 3 loại mũi/bộ	0,16
24	Mũi khoan gỗ (mũi soi đình tù)	Bộ	Đường kính mũi khoan từ (8-15) mm, tối thiểu 3 loại mũi/bộ	0,66
25	Giấy nhám	M	Độ nhám từ P40 đến P400, bề rộng < 300 mm	65,5
26	Đế chà nhám	Chiếc	Đường kính (100-120)mm	8,78
27	Đinh băng (vít) (1 hộp = 1kg)	Hộp	Loại chữ I, chiều dài đinh từ (15-40)mm	0,4
28	Đinh vít	Kg	Chiều dài đinh vít từ (15-70) mm	0,35
29	Keo dán (keo sữa)	Kg	Dùng để dán gỗ	5,08
30	Chất lót	Kg	PU, dung môi hữu cơ	3,5
31	Chất màu	Lít	Dùng trong sơn đồ gỗ	0,45
32	Chất bóng	Kg	PU, dung môi hữu cơ	1,7
33	Chất xúc tác (Chất cứng)	Kg	Dùng cho sơn PU	3,2
34	Dung môi	Lít	Xăng thơm dùng trong sơn đồ gỗ	8,8
35	Tay nắm (Tay nắm cửa)	Chiếc	Vật liệu bằng kim loại	8
36	Bản lề (Bản lề cửa)	Bộ	Cỡ nhỏ, loại thông dụng trên thị trường	6
37	Ổ khóa cánh tủ	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	5
38	Ray trượt	Bộ	Vật liệu kim loại, chiều dài > 300 mm	5

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
39	Chỉ nhựa dán cạnh (nẹp chỉ dán cạnh)	M	Chiều rộng từ (15-22)mm	5
40	Mỡ (sinopec-l3)	Kg	Mỡ bôi trơn cho máy	1,05
41	Dầu diesel	Lít	Dầu bôi trơn cho máy	2,2
42	Giẻ lau	Kg	Vải phế liệu	3,3
43	Băng dính cách điện	Cuộn	Loại băng dính cách điện màu đen	0,4
44	Dây thít + Đế dán thít	Túi	Loại túi 50	0,1
45	Đầu cốt cho dây	Chiếc	Cốt chữ Y	1
46	Dây thép	kg	Đường kính từ (1-1,5)mm	0,5
47	Dây điện đơn mềm cách điện (1x1mm)	M	(màu đỏ, xanh, vàng, đen) PVC 2,5 mm <sup>2</sup>	0,5
48	Nước	M3	Nước sinh hoạt	3,38
49	Găng tay	Chiếc	Cao su dùng một lần	12,3
50	Găng tay (hộp)	Chiếc	Chất liệu vải bông	4,03
51	Khẩu trang	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	58,1
52	Dầu thủy lực (Dầu phanh DOT3)	Lít	Dầu bôi trơn cho máy	0,5
53	Bộ bảo hộ lao động	Bộ	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	4



## Phụ lục 2

**BẢNG TỔNG HỢP ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

(Kèm theo Quyết định số 2307/QĐ-UBND ngày 23 /11/2022 của UBND tỉnh)

Ngành, nghề: Công tác xã hội

Mã ngành, nghề: 6760101

Trình độ đào tạo: Cao đẳng

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên và lớp học thực hành 18 sinh viên; thời gian đào tạo là 1900 giờ chưa bao gồm 6 môn học chung.

**I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG**

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>85,42</b>
1	Định mức giờ dạy lý thuyết	21.42
2	Định mức giờ dạy thực hành	64.00
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>12,81</b>

**II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ**

STT	Nội dung	Thông số kỹ thuật	Định mức thiết bị (giờ)
<b>A</b>	<b>THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT</b>		
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: $\geq 2500$ ANSI lumens	21
2	Máy vi tính	Kích thước phong chiều: $\geq (1800 \times 1800)$ mm	21
3	Bảng tương tác	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm	21
4	Bảng di động	Loại thông dụng trên thị trường	21,57
<b>B</b>	<b>THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH</b>		
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: $\geq 2500$ ANSI lumens	64,18

STT	Nội dung	Thông số kỹ thuật	Định mức thiết bị (giờ)
2	Máy vi tính	Kích thước phong chiều: $\geq$ (1800x1800) mm	64,24
3	Bảng tương tác	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm	64,24
4	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	63,29
5	Máy ghi hình	Kích thước màn hình: 2.7 inch Loại thông dụng trên thị trường	447,2
6	Máy in	Loại thông dụng trên thị trường	59
7	Kéo	Loại thông dụng trên thị trường	577,5
8	Bảng lật	Loại thông dụng trên thị trường	457,5
9	Dập ghim	Loại thông dụng trên thị trường	555,71

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy A0	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	671,67
2	Bút sáp	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	14,08
3	Giấy A4	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	1350
4	Bút chì	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	14,49
5	Bút dạ	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	23,93
6	Giấy màu A4	Tờ	Khổ A4, loại thông dụng trên thị trường	494,44
7	Mực in	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,58
8	Ghim cài	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	3,33
9	Ghim kẹp	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	3,78
10	Ghim bấm	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	2,26
11	Túi đựng hồ sơ	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	4,75
12	Keo dán	lọ	Loại thông dụng trên thị trường	15,08
13	Bìa trình ký	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	4,43
14	Nam châm	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	50,5
15	Pin	Cục	Loại 1.5V, thông dụng trên thị trường	3,57




STT	Nội dung	Thông số kỹ thuật	Định mức thiết bị (giờ)
2	Máy vi tính	Kích thước phòng chiếu: $\geq$ (1800x1800) mm	64,24
3	Bảng tương tác	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm	64,24
4	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	63,29
5	Máy ghi hình	Kích thước màn hình: 2.7 inch Loại thông dụng trên thị trường	447,2
6	Máy in	Loại thông dụng trên thị trường	59
7	Kéo	Loại thông dụng trên thị trường	577,5
8	Bảng lật	Loại thông dụng trên thị trường	457,5
9	Dập ghim	Loại thông dụng trên thị trường	555,71

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy A0	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	671,67
2	Bút sáp	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	14,08
3	Giấy A4	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	1350
4	Bút chì	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	14,49
5	Bút dạ	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	23,93
6	Giấy màu A4	Tờ	Khổ A4, loại thông dụng trên thị trường	494,44
7	Mực in	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,58
8	Ghim cài	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	3,33
9	Ghim kẹp	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	3,78

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
10	Ghim bấm	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	2,26
11	Tủ đựng hồ sơ	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	4,75
12	Keo dán	lọ	Loại thông dụng trên thị trường	15,08
13	Bìa trình ký	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	4,43
14	Nam châm	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	50,5
15	Pin	Cục	Loại 1.5V, thông dụng trên thị trường	3,57
16	Cục tẩy	Cục	Loại thông dụng trên thị trường	6,52
17	Gọt bút chì	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	7,1





**Phụ lục 3**  
**BẢNG TỔNG HỢP ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**  
**Nghề Gia công và thiết kế sản phẩm mộc**  
*(Kèm theo Quyết định số 2307/QĐ-UBND ngày 23/11/2022 của UBND tỉnh)*  
**Mã nghề: 5210423**  
**Trình độ đào tạo: Trung cấp**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học sinh và lớp học thực hành 10 học sinh thời gian đào tạo là 1700 giờ chưa bao gồm 6 môn học chung.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>134,14</b>
1	Định mức giờ dạy lý thuyết	14,34
2	Định mức giờ dạy thực hành	119,8
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>26,83</b>

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
<b>A</b>	<b>Thiết bị dạy lý thuyết</b>		
1	Máy vi tính (để bàn đồng bộ loại 2)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	14,34
2	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng $\geq 2500$ ANSI Lumens; kích thước màn chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm	14,34
3	Máy in (loại 2)	In đen trắng, in khổ giấy A4	14,34
<b>B</b>	<b>Thiết bị dạy thực hành</b>		
1	Máy vi tính	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	119,8
2	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng $\geq 2500$ ANSI Lumens; kích thước màn chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm	119,8

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
3	Máy cưa vòng nằm CD	Đường kính bánh đà (800 ÷ 1200) mm. Công suất động cơ (7÷9)kW	6
4	Máy cưa vòng lượn (cưa vòng)	Đường kính bánh đà (600 ÷ 800)mm. Công suất động cơ (4÷6,5)kW	34
5	Máy cưa đĩa (cắt ngang)	Công suất động cơ (2,5÷ 3,5) kW	87
6	Máy cưa đĩa bàn trượt	Công suất động cơ (5÷ 6,5) kW	75,6
7	Máy cưa đĩa cầm tay	Công suất: (1 ÷ 1,5) kW	21,8
8	Máy cưa xích	Chiều dài lam xích (400 ÷ 600) mm	16
9	Máy bào cuốn	Công suất: (2,5÷4,5) kW	34,6
10	Máy bào thâm (máy bào ngang)	Công suất động cơ: (2,5÷ 3,5) kW	34,6
11	Máy bào cầm tay	Bề rộng đường bào: (80 ÷ 120) mm; Công suất > 0,8 kW	38
12	Máy bắt vít (máy khoan pin)	Công suất: ≥ 0,5kW	17,7
13	Máy cắt góc (máy cưa đa góc)	Công suất: (1 ÷ 1,5) kW	60,6
14	Máy cắt tề đầu (Máy cắt phay 2 đầu tự động liên tục)	Công suất: (2,5 ÷ 3,5) kW	33
15	Máy chà nhám cầm tay	Công suất: (0,75 ÷ 1,5)kW	84,9
16	Máy chà nhám thùng	Chiều rộng làm việc: (600÷1500)mm. Công suất động cơ (60÷65)HP	10,2
17	Máy chuốt song tròn	Chiều dài gia công: ≤ 1200mm; Đường kính tiện: ≤ 350mm. Công suất động cơ (1,5÷1,8)kW	3,8
18	Máy đục lỗ mộng vuông	Công suất động cơ: (0,75 ÷1,5)kW	42
19	Máy ghép dọc(ép khung cửa)	Kích thước bàn làm việc > (3000x120x70) mm; Tốc độ băng tải (25-60) m/phút. Công suất động cơ (2,5÷3)KW	4,5



STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
20	Máy ghép ngang (ép khung cửa)	Điều khiển tự động; Năng suất: $\leq (8 \div 10) \text{m}^3 / \text{ca}$ làm việc. Công suất động cơ $(2,5 \div 3,5) \text{KW}$	11,4
21	Máy hút bụi	Công suất: $\geq 7,5 \text{kW}$ , có đầy đủ phụ kiện kèm theo	102,3
22	Máy khoan cầm tay	Công suất: $(0,5 \div 1) \text{kW}$	55
23	Máy khoan ngang 1 trục (khoan bàn)	Công suất $(1-2) \text{KW}$	18,6
24	Máy khoan ngang 2 trục ((6 đầu)	Công suất $> 2 \text{KW}$	5,8
25	Máy khoan trục đứng	Đường kính khoan: $\leq 15 \text{mm}$	13,2
26	Máy mài cầm tay (góc tam giác)	Công suất $\leq 0,75 \text{kW}$	24
27	Máy mài dao phẳng	Công suất: $(1 \div 1,5) \text{kW}$ ; Chiều dài mài tối đa $700 \text{mm}$	15,3
28	Máy mài lưỡi cưa (tự động)	Đường kính đá mài $< 300 \text{mm}$	46,3
29	Máy nén khí	Áp suất khí $\leq 25 \text{bar}$	64,2
30	Máy pha sơn (dàn pha sơn)	Thể tích bình chứa sơn: $> 5 \text{lít}$	3,7
31	Máy phay cầm tay (soi)	Công suất: $(0,75 \div 1,5) \text{kW}$	28,6
32	Máy phay cao tốc (trục đứng)	Hành trình mặt bàn: $\leq 178 \text{mm}$ ; Tốc độ trục: $\geq 10000$ vòng/phút	52
33	Máy phay cắt 2 đầu (máy phay 2 đầu tự động)	Công suất: $(2,5 \div 3,5) \text{kW}$	7,5
34	Máy phay mòng	Công suất: $(1,5 \div 3) \text{kW}$	21,2
35	Máy phay mòng đa năng 4 trục (máy đánh mòng đa năng một đầu)	Công suất trục chính ngang: $(1,5 \div 3) \text{kW}$ ; Công suất trục đứng: $(0,75 \div 1,5) \text{kW}$	18
36	Máy phay mòng én	Kích thước kẹp phôi: $\leq (1500 \times 480) \text{mm}$	38,8
37	Máy phay mòng ngón	Kích thước bàn máy $(620 \times 800) \text{mm}$ ; Kích thước phôi lớn nhất $(800 \times 150) \text{mm}$ ; Kích thước phôi nhỏ nhất $(150 \times 20) \text{mm}$ ; Loại: $(4 \div 10)$ ngón	4,5

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
38	Máy phay mỏng quả bóng(máy sợi mỏng)	Đường kính lưỡi cắt: $\geq 100\text{mm}$ . Độ cắt sâu: $\leq 20\text{mm}$	28,2
39	Máy phay trục đứng	Tốc độ quay trục dao: $(6.000 \div 10.000)$ v/p; $\leq 30$ mm; Tốc độ trục: $(8000 \div 10000)$ vòng/phút. Công suất động cơ: 5HP	21,1
40	Máy phay trục đứng 2 trục(chép hình)	Đường kính trục: $\leq 30$ mm. Công suất động cơ: 10HP	18,2
41	Máy rung cầm tay( chà nhám cầm tay)	Công suất: $(0,75 \div 1,5)$ kW	15,7
42	Máy tiện(cnc)	Chiều dài gia công: $\leq 1200\text{mm}$ ; Đường kính tiện: $\leq 350\text{mm}$ . Công suất động cơ : 3,5kW	16,3
43	Máy trà bo chổi	Đường kính trục chổi $\leq 12\text{cm}$ . Công suất động cơ: 0,75kW	7,4
44	Máy dán cạnh	Công suất $(2,5 - 3,5)$ kw	0,6
45	Máy mài 2 đá	Công suất $(1,5 - 3)$ kW	13
46	Hệ thống khí nén	Công suất: $\geq 30$ HP; Áp suất : $(11 \div 16)\text{m}^3/\text{h}$	18,9
47	Hệ thống phun sơn tự động (phòng sơn sấy đồng bộ)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	3,9
48	Máy đo độ ẩm	Loại thông dụng bán trên thị trường	3
49	Máy kiểm tra chất lượng màng sơn(kiểm tra độ bóng bề mặt sơn)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	3
50	Bàn nguội(bàn vam)	Đảm bảo 10 vị trí làm việc	1,8
51	Bảng di động(bảng trượt gắn tường)	Kích thước: $\geq (1200 \times 1200)$ mm	58,05
52	Bình dầu bôi trơn(thiết bị bơm mỡ bằng khí nén)	Dung tích $\approx 200\text{cc}$	13,8
53	Bơm mỡ cầm tay	Dung tích: $\geq 400\text{cc}$	13,8
54	Búa đinh	Loại đầu vuông mỗi cạnh: $\leq 20\text{mm}$	203,5
55	Cân bàn(cân đồng hồ)	Độ chính xác: $\pm 10\text{g}$ ; Tải trọng cân $< 10\text{kg}$	1,4



STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
56	Cân điện tử	Bước nhảy 0,1g, Tải trọng tối đa 3kg	2
57	Bàn thao tác có gắn ê tô (bàn nguội cho thực tập có ê tô)	Kích thước bàn thao tác $\geq (750 \times 600 \times 1800)$ mm; Chiều rộng má kẹp ê tô $< 25$ cm	752,1
58	Cửa sắt	Loại thông dụng trên thị trường	1,6
59	Dao bả	Bản rộng: $(30 \div 50)$ mm	15,4
60	Đe rèn (bộ búa và đe tay)	Trọng lượng $\leq 90$ kg	1,8
61	Động cơ điện xoay chiều không đồng bộ 1 pha	Mô hình cắt bỏ	0,5
62	Động cơ không đồng bộ 3 pha rô to lồng sóc	Mô hình cắt bỏ	0,5
63	Đồng hồ vạn năng	Loại thông dụng bán trên thị trường	1,5
64	Dùi đục	Kích thước: Dài: $\geq 220$ mm. Đầu to vuông: $\geq 35$ mm. Đầu nhỏ vuông: $\geq 20$ mm	499,4
65	Dụng cụ tháo lắp cơ khí (bộ dụng cụ cơ khí cầm tay)	Loại thông dụng trên thị trường tối thiểu 32 chi tiết	22,5
66	Giá để phôi (gỗ tự làm)	Kích thước: $\geq (800 \times 1200 \times 700)$ mm	140
67	Giá treo lưới cửa vòng (giá treo dụng cụ đa năng)	Kích thước: $\geq (2000 \times 300 \times 700)$ mm	6,7
68	Khay đựng chi tiết	Được làm bằng thép không gỉ; Kích thước từ $(200 \times 300)$ mm đến $(500 \times 800)$ mm	17,4
69	Kim mở cửa	Phù hợp với chiều dày lưới cửa gồm kim bóp me và kim chỉnh số	13,8
70	Kính lúp	Độ phóng đại $> 5X$	11
71	Mặt nạ phòng độc	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về bảo hộ lao động	4,6
72	Máy biến áp	Công suất $\geq 0,5$ kVA	0,5
73	Máy đo độ ẩm	Giới hạn đo từ: $(4 \div 120)\%$ (độ ẩm)	10

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
74	Máy tính cầm tay	Loại 12 số thông dụng trên thị trường	17
75	Mô hình mối ghép mộng	Làm bằng gỗ, kích thước theo bản vẽ thiết kế; Tối thiểu 10 mối ghép mộng.	9,2
76	Nạo thủ công	Loại thông dụng trên thị trường	56,1
77	Súng bắn đinh bê tông	Bắn được đinh có chiều dài từ: (20 ÷ 50) mm	30,2
78	Súng phun sơn(khí nén)	Thể tích bình chứa sơn: (0,3 ÷ 0,5) lít	4,6
79	Thước Nivo	Thước hộp dài 60cm	6
80	Vam tay(bộ)	Chiều dài vam từ: (30 ÷ 1200) mm	337,3
81	Xe nâng tay	Tải trọng: < 3 tấn	24,1
82	Bộ khí cụ điện	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,5
83	Dụng cụ nghề điện	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	5,5
84	Dụng cụ đo, kiểm tra (bộ dụng cụ đo)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	264
85	Dụng cụ vẽ kỹ thuật(bàn vẽ và dụng cụ vẽ)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	3,3
86	Dụng cụ bảo hộ lao động (thiết bị bảo hộ lao động)	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	0,5
87	Bộ dụng cụ phòng cháy chữa cháy	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về phòng cháy, chữa cháy	0,5
88	Dụng cụ cứu thương(bộ trang bị cứu thương)	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về y tế	1
89	Bộ thước (thương vuông)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	929,5
90	Cưa thủ công(bộ cưa thu công nhật 550000*5)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	410,3
91	Bảo thủ công (bảo thu công việt nam 550000*5)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	350,9



STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
92	Đục thủ công (đục việt Nam)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	412,5
93	Bộ dũa (cơ khí)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	24,2
94	Tủ đựng dụng cụ	Kích thước > (2200 x 1200 x 450) mm	14,5
95	Thước cặp (thước cặp điện tử 3828*3)	Phạm vi đo: ≤ 300 mm	17,4

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy trắng A4	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	675,54
2	Giấy màu A4	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	25,30
3	Giấy A0	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	5,45
4	Mực in	Hộp	Mực in đen trắng, loại thông dụng trên thị trường	0,44
5	Bút dạ	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,92
6	Bút bi	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	13,06
7	Bút chì	Chiếc	Bút chì gỗ, loại B hoặc HB	13,48
8	Băng keo y tế	Cuộn	Kích thước (5x200)cm	0,20
9	Băng vải	Cuộn	Kích thước (5x200) cm và kích thước (10x200)cm	0,20
10	Cồn 70 độ	Lọ	Cồn y tế, lọ 60ml	0,10
11	Dung dịch nước muối sinh lý	Lọ	Muối NaCl 9%, lọ 500ml	0,10
12	Dung dịch Povidine	Lọ	Thể tích 90ml	0,10
13	Ga to cao su	Chiếc	Kích thước (4x100)cm	0,20
14	Gạc tiệt trùng	Chiếc	Kích thước (8x9)cm	0,40

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
15	Ma tít bả gỗ	Kg	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,15
16	Gỗ tự nhiên	M3	Gỗ tròn, nhóm 4 đến nhóm 6	0,19
17	Gỗ tự nhiên	M3	Gỗ xẻ, nhóm 4 đến nhóm 6, độ ẩm < 18%	2,42
18	Ván MDF	Tám	Dạng phủ mặt bằng giấy in vân gỗ, chiều dày < 30 mm	0,15
19	Ván ghép thanh	Tám	Chiều dày < 30mm	0,40
20	Ván dán	Tám	Chiều dày < 5 mm	0,50
21	Kính trắng	M2	Chiều dày (5-10) mm	2,00
22	Lưỡi cưa vòng CD	M	Bán rộng lưỡi cưa 100 mm	0,01
23	Lưỡi cưa vòng lượn	Bộ	Bán rộng từ (15-40) mm, tối thiểu 3 loại lưỡi/bộ	0,19
24	Lưỡi cưa đĩa	Chiếc	Đường kính (250-350) mm	1,42
25	Lưỡi bào máy bào thẩm	Bộ	Phù hợp với đặc điểm của trục dao	0,22
26	Lưỡi bào máy bào cuốn	Bộ	Phù hợp với đặc điểm của trục dao	0,24
27	Lưỡi bào máy bào 2 mặt	Bộ	Phù hợp với đặc điểm của trục dao	0,08
28	Lưỡi bào máy bào 4 mặt	Bộ	Phù hợp với đặc điểm của trục dao	0,08
29	Lưỡi cưa đĩa cầm tay	Chiếc	Đường kính < 250 mm	0,12
30	Lưỡi bào máy cầm tay	Bộ	Chiều dài < 300mm	0,22
31	Lưỡi dao phay	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,39
32	Mũi soi	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường, tối thiểu 3 loại mũi/bộ	0,48
33	Mũi đục lỗ mộng vuông	Bộ	Mũi đục vuông từ (8 -15) mm, tối thiểu 3 loại mũi/bộ	0,16
34	Mũi khoan gỗ	Bộ	Đường kính mũi khoan từ (8-15) mm, tối thiểu 3 loại mũi/bộ	0,63
35	Dao tiện gỗ	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,16



STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
36	Đá mài dao phẳng	Viên	Đường kính đá mài < 200 mm	0,09
37	Đá mài lưỡi cưa đĩa	Viên	Đường kính đá mài < 300 mm	0,85
38	Đá mài lưỡi cưa vòng lượn	Viên	Đường kính đá mài < 300 mm	0,42
39	Đá mài	Bộ	Đá mài thô và đá mài tinh của máy mài 2 đá, đường kính ngoài 150 mm, đường kính lỗ trong 12,7mm, chiều dày đá 16 mm	0,19
40	Đá mài thủ công	Bộ	Đá mài thô và đá mài tinh	5,79
41	Giấy nhám thùng	Bộ	Giấy nhám thô và nhám mịn, độ nhám từ P40 đến P400, bề rộng từ (600 - 1300) mm	0,09
42	Giấy nhám	M	Độ nhám từ P40 đến P400, bề rộng < 300 mm	33,00
43	Đế chà nhám	Chiếc	Đường kính (100-120)mm	5,98
44	Đinh băng	Hộp	Loại chữ I, chiều dài đinh từ (15-40)mm	0,30
45	Đinh vít	Kg	Chiều dài đinh vít từ (15-70) mm	0,30
46	Đinh	Kg	Chiều dài đinh từ $\geq 20$ mm	1,13
47	Vít	Kg	Vít hai đầu	0,50
48	Keo dán	Kg	Dùng để dán gỗ	4,88
49	Chất lót	Kg	PU, dung môi hữu cơ	3,20
50	Chất màu	Lít	Dùng trong sơn đồ gỗ	0,40
51	Chất bóng	Kg	PU, dung môi hữu cơ	1,50
52	Chất xúc tác (Chất cứng)	Kg	Dùng cho sơn PU	3,00
53	Dung môi	Lít	Xăng thơm dùng trong sơn đồ gỗ	8,40
54	Cánh kiến đỏ	Kg	Độ tinh khiết $\geq 95\%$	0,25
55	Cồn	Lít	Cồn công nghiệp 90%	2,90

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
56	Vải màn	m	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	6,00
57	Bông	Gói	Gói 500 gam, loại thông dụng trên thị trường	3,50
58	Chổi quét sơn	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	4,90
59	Tay nắm	Chiếc	Vật liệu bằng kim loại	6,00
60	Bản lề	Bộ	Cỡ nhỏ, loại thông dụng trên thị trường	5,00
61	Ke vuông	Chiếc	Dài 5cm, rộng 3 cm	6,00
62	Ổ khóa cánh tủ	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	4,00
63	Ray trượt	Bộ	Vật liệu kim loại, chiều dài > 300 mm	4,00
64	Chốt cam	Bộ	Dùng trong liên kết đồ gỗ	2,00
65	Chỉ nhựa dán cạnh	M	Chiều rộng từ (15-22)mm	5,00
66	Mỡ	Kg	Mỡ bôi trơn cho máy	1,05
67	Dầu diesel	Lít	Dầu bôi trơn cho máy	2,20
68	Giẻ lau	Kg	Vải phế liệu	3,10
69	Hóa chất bảo quản gỗ	Kg	LN5 hoặc XM	0,50
70	Băng dính cách điện	Cuộn	Loại băng dính cách điện màu đen	0,40
71	Dây thít + Đế dán thít	Túi	Loại túi 50	0,10
72	Đầu cốt cho dây	Chiếc	Cốt chữ Y	1,00
73	Dây đơn mềm cách điện	M	(màu đỏ, xanh, vàng, đen) PVC 2,5 mm <sup>2</sup>	0,50
74	Gỗ thanh nẹp đầu ván	Thanh	Kích thước > (20x20x250) mm	2,00
75	Dây thép	M	Đường kính từ (1-1,5)mm	0,50
76	Thanh kê	M3	Kích thước dài x dày > (300x20) mm	0,04



STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
77	Nước	M3	Nước sinh hoạt	2,93
78	Cải đốt	M3	Phế liệu	0,30
79	Găng tay	Chiếc	Cao su dùng một lần	10,90
80	Găng tay	Chiếc	Chất liệu vải bông	3,83
81	Khẩu trang	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	50,40
82	Bìa cứng	Tờ	Loại A0 thông dụng trên thị trường	2,20
83	Dầu thủy lực	Lít	Dầu bôi trơn cho máy	0,50
84	Thuốc nhuộm gỗ góc nước	Lít	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,10
85	Thẻ màu	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,20
86	Ca đông thể tích	Chiếc	Vật liệu trong suốt có vạch chia thể tích, dung tích 1-3 lít	2,78
87	Khay đựng sơn	Chiếc	Dung tích từ 1-3 lít	2,78
88	Dũa cưa	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,17
89	Bộ bảo hộ lao động	Bộ	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	3,00

## Phụ lục 4

**BẢNG TỔNG HỢP ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**

(Kèm theo Quyết định số 2307/QĐ-UBND ngày 23/11/2022 của UBND tỉnh)

**Tên ngành, nghề: Công tác xã hội****Mã ngành, nghề: 5760101****Trình độ đào tạo: Trung cấp**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học sinh và lớp học thực hành 18 học sinh, thời gian đào tạo là 1.400 giờ chưa bao gồm 6 môn học chung.

**I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG**

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>61,05</b>
1	Định mức giờ dạy lý thuyết	17,55
2	Định mức giờ dạy thực hành	43,50
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>9,16</b>

**II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ**

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ/HS)
<b>A</b>	<b>THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT</b>		
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: $\geq 2500$ ANSI lumens	17,09
2	Máy vi tính	Kích thước phòng chiếu: $\geq (1800 \times 1800)$ mm	17,09
3	Bảng tương tác	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm	17,09
4	Bảng di động	Loại thông dụng trên thị trường	17,66
<b>B</b>	<b>THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH</b>		
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: $\geq 2500$ ANSI lumens	44,02



STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ/HS)
2	Máy vi tính	Kích thước phòng chiều: $\geq$ (1800x1800) mm	44,02
3	Bảng tương tác	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm	44,47
4	Máy ghi hình	Kích thước màn hình: 2.7 inch Loại thông dụng trên thị trường	283,5
5	Máy in	Loại thông dụng trên thị trường	33,62
6	Kéo	Loại thông dụng trên thị trường	388,5
7	Bảng lật	Loại thông dụng trên thị trường	286,28
8	Dập ghim	Loại thông dụng trên thị trường	366,71

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Nội dung	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy A0	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	396,11
2	Giấy A4	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	800
3	Bút dạ	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	14,08
4	Giấy màu A4	Hộp (Tờ)	Khổ A4, loại thông dụng trên thị trường	336,67
5	Mực in	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,36
6	Ghim cài	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	1,56
7	Ghim kẹp	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	2
8	Ghim bấm	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	1,31
9	Túi đựng hồ sơ	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	2,9
10	Keo dán	lọ	Loại thông dụng trên thị trường	7,78

STT	Nội dung	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
11	Bìa trình ký	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	3,25
12	Pin	Cục	Loại 1.5V, thông dụng trên thị trường	2,13
13	Cục tẩy	Cục	Loại thông dụng trên thị trường	3,9
14	Gọt bút chì	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	3,51