

Số: 24 /2024/QĐ-UBND

Bạc Liêu, ngày 09 tháng 7 năm 2024

### QUYẾT ĐỊNH

**Ban hành định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo dưới 03 tháng và đào tạo sơ cấp đối với 12 nghề áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp trên địa bàn tỉnh Bạc Liêu**

### ỦY BAN NHÂN DÂN TỈNH BẠC LIÊU

Căn cứ Luật Tổ chức chính quyền địa phương ngày 19 tháng 6 năm 2015;

Căn cứ Luật sửa đổi, bổ sung một số điều của Luật Tổ chức Chính phủ và Luật Tổ chức chính quyền địa phương ngày 22 tháng 11 năm 2019;

Căn cứ Luật Giáo dục nghề nghiệp ngày 27 tháng 11 năm 2014;

Căn cứ Nghị định số 15/2019/NĐ-CP ngày 01 tháng 02 năm 2019 của Chính phủ quy định chi tiết một số điều và biện pháp thi hành Luật Giáo dục nghề nghiệp;

Căn cứ Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12 tháng 10 năm 2020 của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp;

Theo đề nghị của Giám đốc Sở Lao động - Thương binh và Xã hội tại Tờ trình số 196/TTr-SLĐTBXH ngày 11 tháng 6 năm 2024.

### QUYẾT ĐỊNH:

#### Điều 1. Phạm vi điều chỉnh, đối tượng áp dụng

1. Phạm vi điều chỉnh: Quyết định này ban hành định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo dưới 03 tháng và đào tạo sơ cấp đối với 12 nghề áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp trên địa bàn tỉnh Bạc Liêu.

2. Đối tượng áp dụng: Quyết định này áp dụng đối với các cơ quan, tổ chức, cá nhân có liên quan trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp trên địa bàn tỉnh Bạc Liêu.

#### Điều 2. Định mức kinh tế - kỹ thuật

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo dưới 03 tháng đối với 04 nghề, cụ thể:

a) Nghề Kỹ thuật công nghệ nuôi tôm thẻ chân trắng (chi tiết tại Phụ lục I đính kèm);

b) Nghề Kỹ thuật nuôi tôm sú (chi tiết tại Phụ lục II đính kèm);

- c) Nghề Chế biến lạnh thủy sản (chi tiết tại Phụ lục III đính kèm);  
 d) Nghề Kỹ thuật chế biến món ăn (chi tiết tại Phụ lục IV đính kèm).
2. Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo sơ cấp đối với 08 nghề, cụ thể:
- a) Nghề Sửa xe gắn máy (chi tiết tại Phụ lục V đính kèm);  
 b) Nghề Kỹ thuật tiện (chi tiết tại Phụ lục VI đính kèm);  
 c) Nghề Kỹ thuật gò hàn (chi tiết tại Phụ lục VII đính kèm);  
 d) Nghề Xây dựng dân dụng (chi tiết tại Phụ lục VIII đính kèm);  
 đ) Nghề Sửa chữa điện lạnh (chi tiết tại Phụ lục IX đính kèm);  
 e) Nghề Điện dân dụng (chi tiết tại Phụ lục X đính kèm);  
 g) Nghề Lái xe ô tô hạng B2 (chi tiết tại Phụ lục XI đính kèm);  
 h) Nghề Lái xe ô tô hạng C (chi tiết tại Phụ lục XII đính kèm).

### **Điều 3. Tổ chức thực hiện**

1. Giao Sở Lao động - Thương binh và Xã hội chủ trì, phối hợp với các Sở, Ban, Ngành cấp tỉnh; Ủy ban nhân dân các huyện, thị xã, thành phố và các tổ chức, cá nhân có liên quan tổ chức triển khai thực hiện Quyết định này.

2. Chánh Văn phòng Ủy ban nhân dân tỉnh, Giám đốc các Sở: Lao động - Thương binh và Xã hội, Tài chính, Nông nghiệp và Phát triển nông thôn; Thủ trưởng các Sở, Ban, Ngành cấp tỉnh, Chủ tịch Ủy ban nhân dân các huyện, thị xã, thành phố và các tổ chức, cá nhân có liên quan chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này.

### **Điều 4. Hiệu lực thi hành**

Quyết định này có hiệu lực kể từ ngày 19. tháng 7. năm 2024 và thay thế Quyết định số 12/2024/QĐ-UBND ngày 27 tháng 3 năm 2024 của Ủy ban nhân dân tỉnh ban hành định mức kinh tế kỹ thuật về đào tạo nghề dưới 03 tháng đối với 04 nghề áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp trên địa bàn tỉnh Bạc Liêu./. *ly*

Nơi nhận: *lv*

- Như Điều 3;
- Bộ LĐTBXH;
- Vụ pháp chế - Bộ LĐTBXH;
- Cục Kiểm tra văn bản QPPL - Bộ Tư pháp;
- TT. Tỉnh ủy;
- TT. HĐND tỉnh;
- Đoàn ĐBQH tỉnh;
- UB MTTQVN tỉnh;
- CT, các PCT UBND tỉnh;
- Sở Tư pháp (tự kiểm tra);
- CVP, các PCVP UBND tỉnh;
- Công TTĐT tỉnh;
- Lưu: VT, (H-QĐ34).

TM. ỦY BAN NHÂN DÂN *ly*  
 KT. CHỦ TỊCH  
 PHÓ CHỦ TỊCH



Ngô Vũ Thăng



**Phụ lục I**  
**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**  
**NGHỀ KỸ THUẬT CÔNG NGHỆ NUÔI TÔM THẺ CHÂN TRẮNG**  
(Ban hành kèm theo Quyết định số.24./2024/QĐ-UBND  
ngày 09.tháng.7.năm 2024 của Ủy ban nhân dân tỉnh Bạc Liêu)

-----

**PHẦN THUYẾT MINH**

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật công nghệ nuôi tôm thẻ chân trắng trình độ dưới 3 tháng là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, thiết bị, vật tư và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

**I. NỘI DUNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ KỸ THUẬT CÔNG NGHỆ NUÔI TÔM THẺ CHÂN TRẮNG**

Định mức kinh tế - kỹ thuật bao gồm 04 định mức thành phần cơ bản: Định mức lao động, định mức vật tư, định mức thiết bị và định mức cơ sở vật chất, cụ thể như:

**1. Định mức lao động:**

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp.

+ Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành.

+ Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

**2. Định mức thiết bị:**

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

**3. Định mức vật tư:**

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:
- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

#### 4. Định mức cơ sở vật chất:

- Định mức cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của 01 người học đối với từng loại cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## II. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ KỸ THUẬT CÔNG NGHỆ NUÔI TÔM THẺ CHÂN TRẮNG

### 1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp nhằm nâng cao chất lượng và tiết kiệm chi phí đào tạo.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật công nghệ nuôi tôm thẻ chân trắng trình độ dưới 03 tháng được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, thời gian đào tạo là 112 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Kỹ thuật công nghệ nuôi tôm thẻ chân trắng trình độ dưới 03 tháng khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục này, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

### 4. Thời gian đào tạo được phân bổ:

Mã MH/ MĐ	Tên môn học/mô đun	Số tín chỉ	Thời gian học tập (giờ)			
			Tổng số	Trong đó		
				Lý thuyết	Thực hành	Kiểm tra
MĐ01	Thiết kế và chuẩn bị ao nuôi	2	45	13	30	2
MĐ02	Quản lý, chăm sóc tôm nuôi theo quy trình kỹ thuật công nghệ	3	67	15	50	2
<b>Tổng cộng</b>		<b>5</b>	<b>112</b>	<b>28</b>	<b>80</b>	<b>4</b>



## PHÂN TỔNG HỢP ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

- Tên ngành/ngành đào tạo: **Kỹ thuật công nghệ nuôi tôm thẻ chân trắng**

- Trình độ đào tạo: Dưới 03 tháng

- Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết không quá 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

TT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>5,24</b>	
1	<b>Định mức dạy lý thuyết</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề theo quy định.	0,80	
2	<b>Định mức dạy thực hành</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề theo quy định.	4,44	
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>0,79</b>	
	<i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề theo quy định.	0,79	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Bộ máy vi tính	Thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm.	0,80
2	Máy chiếu hoặc tivi	Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansi Lumens. Kích thước phòng chiếu tối thiểu 1,8m x 1,8m.	0,80

3	Hệ thống âm thanh	Hệ thống âm thanh đảm bảo tín hiệu rõ ràng, phù hợp với kích thước phòng học.	0,80
4	Bảng viết	Bảng từ hoặc bảng mica, kích thước 1,2m x 2,4m.	0,80
5	Bảo hộ lao động	Loại thông dụng trên thị trường. Đảm bảo theo tiêu chuẩn an toàn lao động.	155,56
6	Bình xịt cồn	Thể tích 1 lít. Loại thông dụng trên thị trường.	26,67
7	Ca nhựa cầm tay	Thể tích 2 lít. Loại thông dụng trên thị trường.	12,00
8	Cân đĩa 20 kg	Loại thông dụng trên thị trường.	1,56
9	Cân đĩa loại 1 kg	Loại thông dụng trên thị trường.	1,56
10	Chai nhựa	Loại thông dụng sử dụng cho phòng thí nghiệm. Thể tích 100 ml. Chất liệu nhựa trong suốt, có nắp đậy.	37,78
11	Bộ cốc Becher	Loại thông dụng sử dụng cho phòng thí nghiệm. Thể tích 50, 100, 200 và 250 ml. Chất liệu thủy tinh trong suốt, có vạch mức đo thể tích.	6,67
12	Đèn pin cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường. Công suất 3-6 W.	13,33
13	Bộ Đèn UV	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản. Công suất tối thiểu 100 m <sup>3</sup> /h. Kèm theo hệ thống máy bơm tương ứng.	0,89



14	Đĩa petri	Loại thông dụng sử dụng cho phòng thí nghiệm. Kích thước 100 x 10 mm. Chất liệu thủy tinh trong suốt và chịu nhiệt tốt.	21,11
15	Hệ thống đèn chiếu sáng	Loại chiếu sáng thông dụng trên thị trường. Công suất tối thiểu cho khu ương, nuôi là 6,7 W/m <sup>2</sup> . Các khu vực khác công suất tối thiểu 3W/m <sup>2</sup> .	3,33
16	Hệ thống bể	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản. Thể tích 0,25; 0,5 và 1m <sup>3</sup> . Chất liệu nhựa hoặc composite.	6,94
17	Hệ thống sục khí ao ương	Động cơ $\geq 1,5$ HP, 01 máy thổi, ống dẫn nhựa PVC, ống nhựa dẻo, ống Erotyp hoặc đá bọt và phụ kiện đính kèm.	3,06
18	Hệ thống sục khí ao nuôi	Động cơ $\geq 2,5$ HP, 01 máy thổi, ống dẫn nhựa PVC, ống nhựa dẻo, ống Erotyp hoặc đá bọt và phụ kiện đính kèm.	3,06
19	Hệ thống quạt nước ao ương	Động cơ 02 HP, 10 cánh quạt, 01 thiết bị giảm tốc và phụ kiện đính kèm.	2,22
20	Hệ thống quạt nước ao nuôi	Động cơ $\geq 03$ HP, 20 cánh quạt, 01 thiết bị giảm tốc và phụ kiện đính kèm.	3,06
21	Hệ thống quạt nước ao xử lý	Động cơ $\geq 03$ HP, 20 cánh quạt, 01 thiết bị giảm tốc và phụ kiện đính kèm.	3,06
22	Khay nhựa	Kích thức 30 x 40 cm	20,00

23	Khúc xạ kế	Loại thông dụng trên thị trường. Thang đo độ mặn từ 0 $\geq$ 160‰.	2,67
24	Máy cho tôm ăn	Loại thông dụng trên thị trường. Bán kính phun $\geq$ 5m, công suất $\geq$ 100g/giây. Bộ điều khiển, bồn chứa và các phụ kiện khác.	2,22
25	Máy bơm nước	Công suất 2-5 HP; kèm dây dẫn điện và ống dẫn nước.	3,06
26	Máy Ozone	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản. Công suất tối thiểu 10g/h.	0,89
27	Máy trộn thức ăn	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản. Dung tích từ 50 lít, công suất từ 1.100W, tốc độ quay 420 vòng/phút.	1,11
28	Nhiệt kế thủy ngân	Loại thông dụng sử dụng cho phòng thí nghiệm. Thang đo: Từ 0°C đến 100°C.	4,44
29	Phễu Imhoff	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản. Chất liệu nhựa trong suốt, thể tích 1 lít.	1,78
30	Thước dây	Chiều dài thước $\geq$ 5m	8,33
31	Thước đo kỹ thuật (thước kẹp)	Vật liệu không gỉ. Độ chính xác $\leq$ ( $\pm$ ) 0,001 mm.	8,33
32	Túi lọc nước	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản. Chất liệu PE, cấp độ lọc 5 - 10 $\mu$ m.	5,33
33	Xô	Loại thông dụng trên thị trường, thể tích 5-20 lít.	8,89



34	Chén đếm mẫu	Thể tích 250 ml, chất liệu sứ trắng.	3,33
35	Cân điện tử 2 số lẻ	Phạm vi đo: đến 100g; Độ chính xác: $\leq (\pm)0,01g$ ; Chức năng trừ bì, tự động tắt khi không sử dụng.	1,11
37	Chài tôm	Diện tích 3m <sup>2</sup> , kích thước mắt lưới 2a = 2cm.	2,22
38	Sàng cho ăn	Diện tích 0,64 - 1m <sup>2</sup> ; Vật liệu khung thép và lưới.	2,22
39	Thau nhựa	Thể tích 20 và 50 lít, bằng thông dụng	10,00
40	Vợt thu tôm post	Kích thước mắt lưới 120 mắt/1cm <sup>2</sup>	13,00

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Bộ test đo NO <sub>2</sub>	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
2	Bộ test kiềm	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,09
3	Bộ test NH <sub>3</sub>	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
4	Bộ test oxy hòa tan	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
5	Bộ test pH	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,09
6	Bộ test Chlorine	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
7	Chlorine	Kg	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản. Tỷ lệ nguyên chất tối thiểu 70%.	2,45

8	Cồn	Lít	Loại thông dụng sử dụng cho phòng thí nghiệm. Nồng độ 70%.	0,86
9	Dolomite	Kg	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản.	5,71
10	Đồng sulfate	Kg	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản.	0,06
11	EDTA	Kg	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản.	0,14
12	Formol	Lít	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản. Nồng độ 37%.	0,57
13	Iodine	Lít	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản.	0,14
14	KCl	Kg	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản. Hàm lượng 61%	0,20
15	MgCl <sub>2</sub> ·6H <sub>2</sub> O	Kg	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản.	0,40
16	Mật rỉ đường	Lít	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản.	2,29
17	Natrithiosunfat	Kg	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản.	1,22



18	Thuốc tím	Cái	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản.	0,14
19	Vôi CaCO <sub>3</sub>	Kg	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản.	7,14
20	Men vi sinh trộn thức ăn	Kg	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản.	0,10
21	Men vi sinh xử lý nước	Kg	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản.	0,25
22	Premix khoáng	Kg	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản.	0,15
23	Premix Vitamin	Kg	Loại thông dụng trên thị trường sử dụng trong nuôi trồng thủy sản.	0,25
24	Thức ăn công nghiệp	Kg	Đảm bảo tiêu chuẩn thức ăn dùng cho vật nuôi thủy sản	5,00
25	Tôm giống	Con	Đạt tiêu chuẩn con giống	3.571
26	Bộ dụng cụ học tập	Bộ	Bao gồm tài liệu kỹ thuật, tập, viết, somi nút	1,00

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

TT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của một người học (m <sup>2</sup> )	Tổng thời gian sử dụng của một người học (giờ)	Định mức sử dụng tính cho một người học (m <sup>2</sup> x giờ)
1	Khu học lý thuyết	1,30	28	1,30 m <sup>2</sup> x 28 giờ

2	Khu học thực hành, thực tập	57	84	57 m <sup>2</sup> x 84 giờ
Diện tích tối thiểu 2.000 m <sup>2</sup> , bao gồm các hạng mục công trình đảm bảo yêu cầu kỹ thuật của một khu nuôi tôm thẻ chân trắng theo quy trình kỹ thuật công nghệ.				
<b>TT</b>	<b>Tên loại</b>	<b>Thông số kỹ thuật</b>		
2.1	Ao nuôi	Thể tích 500 m <sup>3</sup> ; Hình thức: Ao nổi bằng khung thép hoặc dưới đất, được lót bạt HDPE đáy và thành ao, có hồ siphon nối liền với hệ thống thoát nước.		
2.2	Ao ương	Thể tích 80 m <sup>3</sup> ; Hình thức: Ao nổi bằng khung thép hoặc ao chìm, được lót bạt HDPE đáy và thành ao, có hồ siphon nối liền với hệ thống thoát nước.		
2.3	Ao lắng, xử lý nước cấp	Thể tích 1000 m <sup>3</sup> ; Hình thức: Ao chìm, được lót bạt HDPE đáy và thành ao, có hồ siphon nối liền với hệ thống thoát nước.		
2.4	Ao chứa nước thải	Thể tích tối thiểu 500 m <sup>3</sup> ; Hình thức: Ao chìm, có hệ thống ống cấp, thoát nước.		
2.5	Hệ thống nhà màng	Được lắp đặt cho khu ương và khu nuôi, diện tích tối thiểu đảm bảo bao phủ toàn bộ khu ao nuôi và ao ương; Chiều cao tối thiểu 2m; Trụ bằng thép hoặc bê tông, khung thép hoặc vật liệu tương tự; Được phủ bằng lưới hoặc bạt chuyên dụng.		
2.6	Hệ thống cấp nước	Chất liệu nhựa PVC, đường kính từ 114 mm; Nối liền từ hệ thống ao xử lý đến ao ương, nuôi.		
2.7	Hệ thống thoát nước	Bằng bê tông, chiều rộng 0,5 - 1m, sâu 0,5m; Nối liền từ ao ương, nuôi đến khu xử lý chất thải.		



2.8	Hệ thống xử lý chất thải	<p>Diện tích 500 - 1000 m<sup>2</sup>;</p> <p>Bao gồm khu tách lọc chất thải rắn và hầm biogas.</p> <p>Khu tách lọc chất thải rắn được thiết kế theo hệ thống nuôi;</p> <p>Hầm Biogas có vật liệu bằng composite hoặc nhựa HDPE, thể tích tối thiểu 50 m<sup>3</sup>.</p>
2.9	Nhà kho, nhà điều hành	<p>Diện tích 100 - 200 m<sup>2</sup>;</p> <p>Bao gồm khu nhà kho chứa vật tư, thiết bị và nhà điều hành hoạt động của khu nuôi.</p>
2.10	Máy phát điện	<p>Thiết bị kèm theo cơ sở vật chất của khu nuôi;</p> <p>Công suất tối thiểu đảm bảo các thiết bị tiêu thụ điện vận hành cùng lúc.</p>

## Phụ lục II

# ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ KỸ THUẬT NUÔI TÔM SÚ

(Ban hành kèm theo Quyết định số 24./2024/QĐ-UBND  
ngày 09 tháng 7 năm 2024 của Ủy ban nhân dân tỉnh Bạc Liêu)

## PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật nuôi tôm sú trình độ dưới 03 tháng là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, thiết bị, vật tư và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

### I. NỘI DUNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ KỸ THUẬT NUÔI TÔM SÚ

Định mức kinh tế - kỹ thuật bao gồm 04 định mức thành phần cơ bản: Định mức lao động, định mức vật tư, định mức thiết bị và định mức cơ sở vật chất, cụ thể như:

#### 1. Định mức lao động:

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp.

+ Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành.

+ Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

#### 2. Định mức thiết bị:

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

#### 3. Định mức vật tư:

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:



- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

#### 4. Định mức cơ sở vật chất:

- Định mức cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của 01 người học đối với từng loại cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## II. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ KỸ THUẬT NUÔI TÔM SÚ

### 1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp nhằm nâng cao chất lượng và tiết kiệm chi phí đào tạo.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật nuôi tôm sú trình độ dưới 03 tháng được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết không quá 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, thời gian đào tạo là 112 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Kỹ thuật nuôi tôm sú trình độ dưới 03 tháng khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục này, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

### 4. Thời gian đào tạo được phân bổ:

Mã MH/ MĐ	Tên môn học, mô đun	Thời gian học tập (giờ)				
		Tín chỉ	Tổng số	Trong đó		
				Lý thuyết	Thực hành, thực tập, thảo luận	Thi/ kiểm tra
MĐ01	Thiết kế và chuẩn bị khu nuôi tôm sú	2	45	11	32	02
MĐ02	Quản lý, chăm sóc tôm sú nuôi	3	67	10	55	02
<b>Tổng số</b>		<b>5</b>	<b>112</b>	<b>21</b>	<b>87</b>	<b>04</b>

## PHẦN TỔNG HỢP ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

- Tên ngành/nghề đào tạo: **Kỹ thuật nuôi tôm sú**
- Trình độ đào tạo: Dưới 03 tháng
- Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết không quá 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

TT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>6,15</b>	
1	<b>Định mức dạy lý thuyết</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề theo quy định.	3,09	
2	<b>Định mức dạy thực hành</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề theo quy định.	3,06	
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>0,92</b>	
	<i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề theo quy định.	0,92	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: $\geq 2500$ ANSI lumens Kích thước phong chiếu: $\geq 1,8m \times 1,8m$	0,34
2	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm và cài đặt được các phần mềm chuyên dụng	0,60



3	Bút chỉ laser	Khoảng cách điều khiển: $\geq 30\text{m}$ , laser chiếu xa $\geq 200\text{m}$ , tính năng lật trang, lên xuống, chỉ laser...	0,60
4	Bảng viết	Bảng từ hoặc bảng mica, kích thước 1,2m x 2,4m	0,60
5	Hệ thống âm thanh	Công suất $\geq 50\text{W}$	0,60
6	Máy bơm nước	Công suất 0,75 ÷ 2,2 kW	3,06
7	Máy quạt nước	Giàn quạt 5 ÷ 7 cánh, cánh nhựa hoặc inox, công suất 1,5 ÷ 2,2kW	3,06
8	Máy đo pH	Thang đo pH: từ 0 ÷ 14; Độ chính xác: $\leq (\pm)0,1$ ; chiều dài dây nối điện cực: $\geq 1\text{m}$	3,06
9	Máy đo oxy cầm tay	Thang đo: Từ 0,0mg/l ÷ 20mg/l; độ chính xác: $\leq (\pm)0,2\text{mg/l}$ ; Chiều dài dây nối điện cực: $\geq 1\text{m}$	3,06
10	Đĩa Secchi	Vật liệu đĩa: Không thấm nước; màu sắc: 2 màu trắng - đen. Đường kính đĩa: 20 ÷ 25cm; độ chính xác: $\leq 1\text{cm}$ ;	3,06
11	Máy đo H <sub>2</sub> S và NH <sub>3</sub> cầm tay	Điện cực đo NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> : Thang đo $\leq 0,05\text{mg/l}$ ÷ $\geq 10\text{mg/l}$	3,06
12	Nhiệt kế	Điện cực đo S <sup>2-</sup> : Thang đo $\leq 0,005\text{mg/l}$ ÷ $\geq 10\text{mg/l}$	3,06
13	Khúc xạ kế	Thang đo: Từ 0 <sup>0</sup> C ÷ 100 <sup>0</sup> C	3,06
14	Máy trộn thức ăn	Dung tích 50 - 100kg	3,06
15	Cân kỹ thuật	Khối lượng: 0-30kg	3,17
16	Cân đĩa	Sai số $\pm 0,01\text{g}$	3,17

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Tập, viết	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	1,94
2	Viết lông	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	1,89
4	Tài liệu kỹ thuật	Cuốn	Loại sách chuyên môn	1,94
5	Giấy A4	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	27,22
6	Giấy A0	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
7	Dụng cụ vệ sinh ao	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,02
8	Đồ bảo hộ lao động (khẩu trang/bao tay/quần áo/ủng,..)	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,97
9	Thuốc dây	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
10	Vôi cải tạo	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	4,17
11	Phân gây màu (vô cơ, hữu cơ)	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	1,94
12	Chế phẩm vi sinh xử lý nước	Gói/lít	Loại thông dụng trên thị trường	0,67
13	Saponine	Bao	Loại thông dụng, bao 25kg	1,94
15	Chlorine	Kg	Loại thông dụng, thùng 45 kg	2,50
16	EDTA xử lý nước	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	1,94



17	Iodine	Lít	Loại thông dụng trên thị trường	1,94
18	Thùng nhựa	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
19	Ca nhựa	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
20	Tôm sú giống	Con	Đạt tiêu chuẩn con giống	1000
21	Bộ test đo NO <sub>2</sub>	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
22	Bộ test kiềm	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
23	Bộ test NH <sub>3</sub>	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
24	Bộ test oxy hòa tan	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
25	Bộ test pH	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
26	Bộ test thử Chlorine	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
27	Thức ăn công nghiệp dành cho tôm sú	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	5,00
28	Sàng cho tôm ăn	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,02
29	Premix Khoáng	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
30	Premix Vitamin	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
31	Men tiêu hóa	Gói	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
32	Bao tay cao su	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,03

33	Chài	Cái	Kích thước: 16m <sup>2</sup> ; mắt lưới: 2a= 2mm	0,03
34	Chậu nhựa	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,07
35	Dầu gan mực cá	Lít	Dầu gan mực cá đậm đặc, chai/lít	0,11
36	Đồng sunfat	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
37	Vôi Dolomite	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	1,39
38	Vôi CaCO <sub>3</sub>	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	1,39
39	EM gốc	Gói/lít	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
40	Ri đường	Lít/kg	Loại thông dụng trên thị trường	5,83
41	Thùng nhựa	Lít/kg	Loại thông dụng trên thị trường, V=10 -50 lít	0,33
42	Bộ dụng cụ thu mẫu nước	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường, V=500 - 1000ml	1,94
43	Dụng cụ chứa tôm	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
44	Nước đá	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
45	Thùng bảo quản tôm	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,03



## IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> )	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> x giờ)
<b>I</b>	<b>Khu học lý thuyết</b>			
1	Phòng học lý thuyết	1,3	21	1,3 m <sup>2</sup> x 21 giờ
<b>II</b>	<b>Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm</b>			
1	Ao lắng	6	91	6 m <sup>2</sup> x 91 giờ
2	Ao nuôi tôm	6	91	6 m <sup>2</sup> x 91 giờ
3	Ao chứa chất thải	6	91	6 m <sup>2</sup> x 91 giờ



**Phụ lục III**  
**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**  
**NGHỀ CHẾ BIẾN LẠNH THỦY SẢN**  
(Ban hành kèm theo Quyết định số 24../2024/QĐ-UBND  
ngày 09 tháng 7 năm 2024 của Ủy ban nhân dân tỉnh Bạc Liêu)

**PHẦN THUYẾT MINH**

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chế biến lạnh thủy sản trình độ dưới 03 tháng là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, thiết bị, vật tư và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

**I. NỘI DUNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ CHẾ BIẾN LẠNH THỦY SẢN**

Định mức kinh tế - kỹ thuật bao gồm 04 định mức thành phần cơ bản: Định mức lao động, định mức vật tư, định mức thiết bị và định mức cơ sở vật chất, cụ thể như:

**1. Định mức lao động:**

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp.

+ Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành.

+ Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

**2. Định mức thiết bị:**

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

**3. Định mức vật tư:**

Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

#### 4. Định mức cơ sở vật chất:

- Định mức cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của 01 người học đối với từng loại cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## II. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ CHẾ BIẾN LẠNH THỦY SẢN

### 1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp nhằm nâng cao chất lượng và tiết kiệm chi phí đào tạo.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chế biến lạnh thủy sản trình độ dưới 03 tháng được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, thời gian đào tạo là 112 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Chế biến lạnh thủy sản trình độ dưới 03 tháng khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục này, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

### 4. Thời gian đào tạo được phân bổ:

Mã MH/ MĐ	Tên mô đun	Số tín chỉ	Tổng số	Trong đó		
				Lý thuyết	Thực hành, thực tập, thảo luận	Thi/ Kiểm tra
MĐ01	Sơ chế - Phân cỡ	1	22	10	11	1
MĐ02	Xếp khuôn - Cấp đông - Bao gói - Bảo quản	4	90	15	71	4
<b>Tổng số</b>		<b>5</b>	<b>112</b>	<b>25</b>	<b>82</b>	<b>5</b>



## PHẦN TỔNG HỢP ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

- Tên ngành/nghề đào tạo: **Chế biến lạnh thủy sản**
- Trình độ đào tạo: Dưới 03 tháng
- Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết không quá 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

TT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>5,54</b>	
1	<b>Định mức dạy lý thuyết</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề theo quy định.	0,71	
2	<b>Định mức dạy thực hành</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề theo quy định.	4,83	
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>0,83</b>	
	<i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề theo quy định.	0,83	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: $\geq 2500$ ANSI lumens. Kích thước phong chiếu: $\geq 1,8m \times 1,8m$ .	0,71
2	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm và cài đặt	0,71



TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản được các phần mềm chuyên dụng	Định mức thiết bị (giờ)
3	Tivi	Smart TV. Kích thước 50 inch-65 inche.	0,71
4	Bút chỉ laser	Khoảng cách điều khiển: $\geq 30m$ , laser chiếu xa $\geq 200m$ Tính năng lật trang, lên xuống, chỉ laser...	0,71
5	Bảng viết	Bảng từ hoặc bảng mica, kích thước 1,2m x 2,4m	0,71
6	Tủ đông	Kích thước: 800 x 1000 mm, trọng lượng 110 kg, thể tích: 180l. Phương thức làm lạnh: lạnh gió. Đường kính khay: 40 x 60, nhiệt độ làm lạnh: -45° C. Thời gian làm lạnh 30 phút.	9,67
7	Tủ bảo quản lạnh	Kích thước: 913 x 1.790 x 735 mm, trọng lượng 130 kg, thể tích 674l. Phương thức làm lạnh: lạnh gió. Đường kính khay: 40 x 60. Nhiệt độ làm lạnh: 0 - 4° C. Thời gian làm lạnh 30 phút.	9,67
8	Máy bao gói - hút chân không	Kích thước máy 470x1.000x580mm, đường hàn ép 400x10mm, tốc độ hút 1,5m <sup>3</sup> /h, công suất tiêu thụ 1.200w, điện áp 220V/50hz. Xuất xứ Việt Nam	0,78
9	Cân đồng hồ 30kg	Cân đồng hồ lò xo Nhơn Hòa 30Kg CĐH-30. Xuất xứ Việt Nam. Kích thước 295 x 235 x 280 mm. Sai số tối thiểu : $\pm 50g$ – tối đa : $\pm 150g$	0,01
10	Cân điện tử tiểu ly 3kg	Cân loại 3 kg. Chống nước theo tiêu chuẩn IP65. Xuất xứ Đức, màn hình led. Kích thước 135 x 165mm. Đơn vị cân g, lb. Độ chính xác 0,01g.	0,05
11	Máy làm đá vảy	Năng suất dưới 500 kg/mẻ. Bề mặt	9,67

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
	(Thực tập tại doanh nghiệp)	của máy đá vảy được làm bằng thép không gỉ.	
12	Máy rửa nguyên liệu (Thực tập tại doanh nghiệp)	Năng suất dưới 1000 kg/giờ, vật liệu làm bằng thép không gỉ.	0,67
13	Máy phân cỡ tôm nguyên liệu (Thực tập tại doanh nghiệp)	Năng suất >50 kg/giờ, vật liệu bằng thép không gỉ.	0,67
14	Máy ngâm quay tôm (Thực tập tại doanh nghiệp)	Năng suất <400 kg/mẻ, trọng lượng 600kg; tốc độ quay 1 -12 vòng/phút; vật liệu inox, có cánh khuấy, dung tích > 80 lít. Xuất xứ Việt Nam.	0,67
15	Máy fillet cá (Thực tập tại doanh nghiệp)	Năng suất > 100kg/giờ, vật liệu bằng thép không gỉ. Xuất xứ Việt Nam.	0,67
16	Máy lạng da cá (Thực tập tại doanh nghiệp)	Chiều rộng cắt (L x W): <488 mm, vật liệu bằng thép không gỉ. Xuất xứ Việt Nam	0,67
17	Máy cắt đầu cá (Thực tập tại doanh nghiệp)	Năng suất <40 đầu/phút, vật liệu bằng thép không gỉ. Xuất xứ Việt Nam.	0,67
18	Máy đánh vảy cá (Thực tập tại doanh nghiệp)	Năng suất <10 kg/phút, vật liệu bằng thép không gỉ. Xuất xứ Việt Nam.	0,67
19	Máy mạ băng (Thực tập tại doanh nghiệp)	Thời gian mạ băng từ 0,5 - 5 phút, nhiệt độ từ 0,5 - 2°C. Công suất < 900 kg/h; loại băng tải lưới inox. Xuất xứ Việt Nam.	0,78
20	Máy rà kim loại (Thực tập tại doanh nghiệp)	Công suất 140 w, Fe ≤ 1.2mm, sus ≤2mm, non Fe ≤ 2mm. Xuất xứ Việt Nam.	0,78
21	Máy đóng đai thùng carton (Thực tập tại doanh nghiệp)	Công suất: 250W, điện áp: 20W/50Hz, tốc độ: 1.5m/s. Đai nhựa PP: Rộng 6-15mm, dày 0.5-0.8mm.	0,78

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
		Xuất xứ Việt Nam. Trọng lượng: 65Kg. Kích thước: 1320x570x450 mm.	

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1	Bàn chế biến	Cái	Vật liệu inox hoặc thép không gỉ. Kích thước 1,0x2,5x0,8 m. Xuất xứ Việt Nam.	0,01
2	Thùng giữ lạnh	Cái	Dung tích 200 lít, vật liệu HDPE, kích thước 96x57x60 cm. Xuất xứ Việt Nam.	0,01
3	Rổ nhựa	Cái	Vật liệu nhựa PP, size 20cm đến 50cm. Xuất xứ Việt Nam.	0,10
4	Thùng nhựa vuông có nắp	Cái	Dung tích 220 lít, vật liệu HDPE, kích thước 102x60,5x46 cm. Xuất xứ Việt Nam.	0,05
5	Thau nhựa	Cái	Vật liệu nhựa, đường kính 22cm đến 82cm. Nguyên liệu PP. Xuất xứ Việt Nam.	0,10
6	Dao xẻ lưng, rút tim tôm	Cây	Vật liệu inox sus 304, bén nhọn, vật liệu không gỉ. Xuất xứ Việt Nam.	0,05
7	Móng tay lột tôm	Cái	Vật liệu inox sus 304,	0,05



			bén nhọn, vật liệu không gỉ. Xuất xứ Việt Nam.	
8	Dao phile, lạng da cá	Cái	Lưỡi dao làm từ chất liệu thép không gỉ, chiều dài 30cm, lưỡi dao 20cm. Xuất xứ Việt Nam.	0,05
9	Thớt nhựa	Chiếc	Vật liệu nhựa PP kháng khuẩn, cứng chắc, kích thước 60x40x2,0 cm. Màu trắng. Xuất xứ Việt Nam.	0,05
10	Tôm thẻ nguyên liệu	Kg	Tôm tươi, size 30 con/kg.	1,00
11	Tôm sú nguyên liệu	Kg	Tôm tươi, có nguồn gốc rõ ràng, size 30-35 con/kg.	1,00
12	Cá basa nguyên liệu	Kg	Cá tươi, có nguồn gốc rõ ràng, khối lượng từ 1- 2 kg/con.	2,00
13	Cá ngừ nguyên liệu	Kg	Cá tươi, có nguồn gốc rõ ràng, khối lượng từ 1- 2 kg/con	2,00
14	Mực nguyên liệu	Kg	Mực ống, mực nang theo mùa vụ. Mực tươi sáng bóng, có nguồn gốc rõ ràng, khối lượng từ 10 - 20con/kg.	2,00
15	Nước đá viên tinh khiết	Kg	Nước đá phải đảm bảo chất lượng tiêu chuẩn nước uống theo quy định của Bộ y tế.	2,00
16	Khuôn xếp tôm	Cái	Vật liệu inox sus 304. Khả năng xếp 2 kg.	0,02

			Xuất xứ Việt Nam.	
17	Khuôn xếp cá	Cái	Vật liệu inox sus 304. Khả năng xếp 10 kg. Làm bằng thép không gỉ. Xuất xứ Việt Nam.	0,02
18	Khuôn xếp mực	Cái	Vật liệu inox sus 304. Khả năng xếp 5 kg. Làm bằng thép không gỉ. Xuất xứ Việt Nam.	0,02
19	Khay xếp	Thùng	Chất liệu nhựa PS cao cấp an toàn. Qui cách đóng gói: 1000 cái/thùng, khay là 750 cái/thùng. Kích thước khay 24,5x17,5x2,0cm. Xuất xứ Việt Nam.	0,06
20	Túi PE	Cuộn	Loại 4L- kích thước 20 x 40cm- 51túi/cuộn. Chịu được nhiệt độ từ -30°C to 70°C. Chất liệu HDPE. Xuất xứ Việt Nam.	0,11
21	Thùng carton	Cái	Chất liệu: carton 3 lớp sóng B chống thấm. Cán phủ màng OPP bóng. Xuất xứ Việt Nam.	2,78
22	Áo blouse	Cái	Size từ M - XL, vải 100% polyester, sợi cacbon 5mm hoặc caro 5mm.	1,00
23	Mũ trùm có khẩu trang, lưới trùm tóc	Cái	Vải kate, màu trắng, freesize, nón lưới ngăn trùm tóc, có bo thun co giãn.	1,00

24	Yếm	Cái	Nhựa dẻo, bền, vật liệu HDPE, dài 1,1m, ngang 68cm.	1,00
25	Bao tay	Đôi	Cao su thiên nhiên, màu xanh, các size từ M (29cm) - L(32cm).	2,00
26	Ủng	Đôi	Màu trắng, nhựa EVA, size 5,6,7,8,9,10.	1,00
27	Nhiệt kế	Cây	Hiệu Hanna HI98501, xuất xứ Romani, độ phân giải 0,1°C, kích thước 50 x 185 x 21 mm. Khoảng đo (-50 - 150°C).	0,04
28	Chất phụ gia thực phẩm	Kg	Sodium tripolyphosphat tồn tại ở dạng chất rắn màu trắng, CTHH: $\text{Na}_5\text{P}_3\text{O}_{10}$ , quy cách: 25 kg/bao, xuất xứ: Trung Quốc.	1,00
29	Bàn chải	Cái	Loại chuyên dụng trong vệ sinh công nghiệp	2,00
30	Cước chùi	Cái	Loại chuyên dụng trong vệ sinh công nghiệp	2,00
31	Chổi, hóc rác	Cái	Loại chuyên dụng trong vệ sinh công nghiệp	2,00
32	Cồn 70°	Lít	Cồn ethanol, dạng dung dịch đóng chai, xuất xứ Việt Nam.	2,00
33	Chlorine khử trùng nước	Kg	Hạt màu trắng đục, xuất xứ Nhật, hoạt tính 70% trở lên. Quy	1,00



			cách 25kg/thùng.	
34	Giấy test nồng độ chlorine	Hộp	Hiệu Chlorin Advantec 25 - 200ppm, Hộp 300 tờ, xuất xứ Nhật.	1,00
35	Viết xanh	Cây	Loại thông dụng trên thị trường.	1,00
36	Giấy A4 in giáo trình	Gram	Loại thông dụng trên thị trường.	0,22
37	Tập học	Cuốn	Loại thông dụng trên thị trường.	1,03
38	Điện	KW	Ổn định, đảm bảo an toàn điện.	0,10
39	Nước sạch	M <sup>3</sup>	Nước máy: Sạch theo tiêu chuẩn BHYT.	0,06

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

TT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 người học (m <sup>2</sup> /người)	Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ/người)	Định mức sử dụng của 01 người học (m <sup>2</sup> x giờ/người)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5) = (3) x (4)
<b>I</b>	<b>Khu học lý thuyết</b>			
	Phòng học (có bàn ghế)	1,3	25	1,3 m <sup>2</sup> x 25 giờ
<b>II</b>	<b>Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm</b>			
	Phòng học thực hành	6,0	87	6,0 m <sup>2</sup> x 87 giờ

**Phụ lục IV**  
**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**  
**NGHỀ KỸ THUẬT CHẾ BIẾN MÓN ĂN**  
(Ban hành kèm theo Quyết định số 24./2024/QĐ-UBND  
ngày 09 tháng 7 năm 2024 của Ủy ban nhân dân tỉnh Bạc Liêu)

-----  
**PHẦN THUYẾT MINH**

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật chế biến món ăn trình độ dưới 03 tháng là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, thiết bị, vật tư và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

**I. NỘI DUNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ KỸ THUẬT CHẾ BIẾN MÓN ĂN**

Định mức kinh tế - kỹ thuật bao gồm 04 định mức thành phần cơ bản: Định mức lao động, định mức vật tư, định mức thiết bị và định mức cơ sở vật chất, cụ thể như:

**1. Định mức lao động:**

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp.

+ Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành.

+ Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

**2. Định mức thiết bị:**

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

**3. Định mức vật tư:**

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.



- Định mức này chưa bao gồm:
- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

#### 4. Định mức cơ sở vật chất:

- Định mức cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của 01 người học đối với từng loại cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## II. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ KỸ THUẬT CHẾ BIẾN MÓN ĂN

### 1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp nhằm nâng cao chất lượng và tiết kiệm chi phí đào tạo.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật chế biến món ăn trình độ dưới 03 tháng được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết không quá 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, thời gian đào tạo là 120 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Kỹ thuật chế biến món ăn trình độ dưới 03 tháng khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục này, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

### 4. Thời gian đào tạo được phân bổ:

Mã MH/ MD	Tên môn học/mô đun	Số tín chỉ	Thời gian học tập (giờ)			
			Tổng số	Trong đó		
				Lý thuyết	Thực hành	Kiểm tra
MD01	Nghiệp vụ chế biến món ăn Âu	2	45	10	33	2
MD02	Nghiệp vụ chế biến món ăn Á	3	75	15	57	3
<b>Tổng cộng</b>		<b>5</b>	<b>120</b>	<b>25</b>	<b>90</b>	<b>5</b>



## PHÂN TỔNG HỢP ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

- Tên ngành/ngành đào tạo: **Kỹ thuật chế biến món ăn**
- Trình độ đào tạo: Dưới 03 tháng
- Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết không quá 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

TT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>5,99</b>	
1	<b>Định mức dạy lý thuyết</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề theo quy định.	0,71	
2	<b>Định mức dạy thực hành</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề theo quy định.	5,28	
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>0,90</b>	
	<i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề theo quy định.	0,90	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: $\geq 2500$ ANSI lumens Kích thước phòng chiếu: $\geq 1,8m \times 1,8m$	0,71
2	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm và cài đặt được các phần mềm chuyên dụng	0,71
3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	0,71

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
4	Bếp gas công nghiệp	Loại trung áp thông dụng tại thời điểm mua sắm	5,28
5	Bếp nướng than hoa	Chất liệu: thép không gỉ, đường kính $\phi \geq 50\text{cm}$	5,28
6	Bếp từ	Công suất: $\geq 2000\text{W}$	5,28
7	Chậu rửa có thành sau	Chất liệu Inox	5,28
8	Bàn sơ chế	- Chất liệu: Inox - Kích thước $\geq (150 \times 75 \times 80)\text{cm}$ , có giá ở dưới	5,28
9	Nồi áp suất	Điện áp 220V/50Hz; Công suất 900W; Dung tích 5 lít	5,28
10	Nồi cơm điện	Điện áp 220V/50Hz; Công suất 900W; Dung tích 5 lít	5,28
11	Nồi các kích cỡ	Chất liệu inox 304 hoặc nhôm Gồm nhiều loại có kích cỡ khác nhau	5,28
12	Lò nướng hấp đa năng	Công suất $\geq 3500\text{W}$	5,28
13	Nồi hầm đa năng	- Công suất: $\geq 1000\text{W}$ - Dung tích: $\geq 5\text{lít}$	5,28
14	Bộ chảo	Chất liệu: Chống dính, nhôm	5,28
15	Bộ xoong	- Chất liệu: Inox, có cán cách nhiệt có nắp đậy - Loại từ (2 ÷ 10)lít	5,28
16	Tủ lạnh	Loại thông dụng trên thị trường, Công suất: 0.12 kW	5,28
17	Máy xay sinh tố	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm; Công suất $\geq 1200\text{W}$ ; Kích thước: 20cm x 22cm x 52cm	5,28
18	Máy xay đa năng	Công suất $\geq 600\text{W}$	5,28
19	Máy cán bột	Công suất $\geq 2200\text{W}$	5,28
20	Máy đánh trứng cầm tay	Công suất $\geq 300\text{W}$	5,28

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
21	Chậu, rổ các cỡ	Chất liệu nhôm, Inox 304 hoặc nhựa Gồm nhiều loại có hình dáng và kích thước khác nhau	5,28
22	Bộ dao	Chất liệu: Inox	5,28
23	Giá đựng đồ	Chất liệu Inox 304	5,28
24	Thớt các cỡ	Gồm nhiều loại có kích cỡ khác nhau	5,28
25	Kéo	Chất liệu Inox 304	5,28
26	Bộ trình bày, kiểm tra đánh giá sản phẩm (Bát, đĩa, đĩa, khay, mâm,...)	Chất liệu: Inox và sứ trắng	5,28
27	Bộ khay	Chất liệu Inox 304 hoặc nhựa và các kích cỡ khác nhau	5,28
28	Bộ khuôn	Chất liệu: Inox chống dính (để rời)	5,28
29	Bộ dụng cụ cầm tay	Chất liệu Inox 304	5,28
30	Chày, cối	Chất liệu Inox 304 hoặc gỗ	5,28
31	Thùng đựng rác, chổi, hốt rác	Loại phổ thông	5,28
32	Lọ đựng gia vị	Gồm nhiều loại có hình dáng và kích thước khác nhau	5,28

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1	Giấy A4	Tờ	Giấy trắng, có độ dày trung bình	3,11
2	Bút dạ	Cây	Chiều rộng nét viết: 2,5mm, số đầu bút: 1	1,60
3	Bút bi	Cây	Loại đầu bi 0.5cm	1,60
4	Tài liệu học tập	Quyển	Khổ giấy A4, in 2 mặt	1,60



TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
5	Găng tay nilon	Đôi	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	2,00
6	Nước rửa chén	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,56
7	Nhóm gia vị nêm khô (bột canh, bột nêm, hạt tiêu, đường, muối, ớt,...)	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,28
8	Nhóm gia vị nêm ướt (nước mắm, nước tương, tương ớt, dầu hào, tương cà, cốt dừa, dầu mè,...)	Lít	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,33
9	Nhóm gia vị tạo mùi (tỏi, hành, gừng, giềng,...)	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,28
10	Bột chiên giòn	Gói	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,14
11	Bột chiên xù	Gói	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,08
12	Bột gạo tẻ	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,08
13	Bột gạo nếp	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,08
14	Bột lọc	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,08
15	Bột mì	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,14
16	Bột năng	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,06
17	Bột nếp rang	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,06

TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
18	Bột nở	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,06
19	Gạo nếp	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,08
20	Gạo tẻ	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,08
21	Mì ý	Gói	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,17
22	Bánh phở	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,14
23	Bánh mì	Ô	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,83
24	Miến	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,06
25	Bông cải	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,11
26	Bắp cải	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,17
27	Bì lợn	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,03
28	Bún	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,22
29	Cà chua	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,17
30	Cà hộp	Hộp	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,06
31	Cà rốt	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,17
32	Cải thảo	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,17
33	Cần tây	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,11
34	Chuối	Quả	Theo chuẩn VietGAP	0,17
35	Dăm bông	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,06
36	Đậu Hà Lan	Hộp	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm	0,11



TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
			bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	
37	Tàu hũ	Miếng	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,03
38	Đậu xanh	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,08
39	Đu đủ xanh	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,08
40	Dưa leo	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,11
41	Dừa xiêm	Trái	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,33
42	Giá đỗ	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,06
43	Hạt sen	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,03
44	Khoai lang	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,16
45	Khoai tây	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,10
46	Lạc (đậu phộng)	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,06
47	Mãng chua	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,08
48	Mía	Cây	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,22
49	Mỡ chài heo	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,08
50	Mộc nhĩ	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,04
51	Mướp đắng	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,07
52	Nấm hương	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,04
53	Nấm kim châm	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,04
54	Bắp nếp	Hộp	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,08
55	Ngó sen	Hộp	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm	0,04



TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
			bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	
56	Phồng tôm	Gói	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,08
57	Rau cải (Salat, các loại rau thơm)	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,17
58	Rau mồng tơi	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,09
59	Rau muống	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,09
60	Rau ngót	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,04
61	Thì là	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,08
62	Rượu trắng	Lít	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,06
63	Rượu vang	Lít	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,08
64	Su hào	Kg	Theo chuẩn VietGAP	0,08
65	Mứt bí	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,06
66	Mứt sen	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,06
67	Trứng gà	Quả	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	1,22
68	Trứng vịt	Quả	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	1,22
69	Trứng vịt muối	Quả	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,56
70	Lạp xưởng	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,06
71	Giò lụa	Kg	Đảm bảo an toàn vệ sinh thực phẩm	0,06
72	Giò sống	Kg	Đảm bảo an toàn vệ sinh thực phẩm	0,06
73	Chân giò	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm	0,12

TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
			bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	
74	Cánh gà	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,09
75	Các loại Cá	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,09
76	Các loại Ốc	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,19
77	Sườn non	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,14
78	Tai heo	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,17
79	Thịt heo	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,26
80	Thịt bò	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,20
81	Thịt chân giò lợn	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,14
82	Thịt gà	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,25
83	Thịt vịt	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,14
84	Tôm	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm(loại 40 con/Kg)	0,12
85	Mực	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,12
86	Luon	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,16

TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
87	Cua	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,15
88	Ếch	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,14
89	Thịt Chim câu	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,14
90	Thịt Chim cú	Kg	Rõ nguồn gốc xuất xứ, đảm bảo chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm	0,14

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

TT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 người học (m)	Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 người học (m x giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5) = (3) x (4)
<b>I</b>	<b>Khu học lý thuyết</b>			
	Khu có bàn viết	1,3m <sup>2</sup>	25	1,3 m <sup>2</sup> x 25 giờ
<b>II</b>	<b>Khu học thực hành thực nghiệm</b>			
	Khu vực thực hành	4,0m <sup>2</sup>	95	4,0 m <sup>2</sup> x 95 giờ



**Phụ lục V**  
**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**  
**NGHỀ SỬA XE GẮN MÁY**  
(Ban hành kèm theo Quyết định số 24./2024/QĐ-UBND  
ngày 09 tháng 7 năm 2024 của Ủy ban nhân dân tỉnh Bạc Liêu)

**PHẦN THUYẾT MINH**

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sửa xe gắn máy trình độ sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, thiết bị, vật tư và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

**I. NỘI DUNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ SỬA XE GẮN MÁY**

Định mức kinh tế - kỹ thuật bao gồm 04 định mức thành phần cơ bản: Định mức lao động, định mức vật tư, định mức thiết bị và định mức cơ sở vật chất, cụ thể như:

**1. Định mức lao động:**

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp.

+ Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành.

+ Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

**2. Định mức thiết bị:**

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

**3. Định mức vật tư:**

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

#### **4. Định mức cơ sở vật chất:**

- Định mức cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của 01 người học đối với từng loại cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## **II. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ SỬA XE GẮN MÁY**

### **1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:**

- Xác định chi phí trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp nhằm nâng cao chất lượng và tiết kiệm chi phí đào tạo.
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

**2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sửa xe gắn máy trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, với khối lượng kiến thức và thời gian khóa học:**

- Số lượng môn học, mô đun: 12.
- Thời gian đào tạo các môn học, mô đun chuyên môn: 460 giờ.
- Thời gian học lý thuyết: 91 giờ; thực hành, thực tập: 346 giờ; kiểm tra: 23 giờ.

**3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Sửa xe gắn máy trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục này, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.**

### **4. Thời gian đào tạo được phân bổ:**

Mã MH /MĐ	Tên môn học, mô đun	Thời gian học tập (giờ)			
		Tổng số	Lý thuyết	Thực hành/ thực tập/ bài tập	Kiểm tra
MH 01	An toàn lao động	4	3	0	1
MH 02	Cấu tạo động cơ đốt trong trên xe máy	48	38	8	2
MĐ 03	Hệ thống phân phối khí trên xe máy	40	4	34	2
MĐ 04	Hệ thống truyền lực xe gắn máy	32	2	28	2
MĐ 05	Cơ cấu trục khuỷu thanh truyền	32	4	26	2
MĐ 06	Hệ thống nhiên liệu	48	8	38	2
MĐ 07	Hệ thống bôi trơn - làm mát	32	4	26	2
MĐ 08	Hệ thống đánh lửa trên xe gắn máy	64	8	54	2
MĐ 09	Hệ thống điện - đèn - còi - khởi động	64	16	46	2
MĐ 10	Hệ thống phanh xe gắn máy	32	2	28	2
MĐ 11	Hệ thống giảm xóc xe gắn máy	32	2	28	2
MĐ 12	Pan	32	0	30	2
<b>Tổng cộng</b>		<b>460</b>	<b>91</b>	<b>346</b>	<b>23</b>



## PHẦN TỔNG HỢP ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

- Tên ngành/nghề đào tạo: **Sửa xe gắn máy**
- Trình độ đào tạo: Sơ cấp
- Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết không quá 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

TT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>23,31</b>	
1	<b>Định mức dạy lý thuyết</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	2,37	
2	<b>Định mức dạy thực hành</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	20,94	
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>3,49</b>	
	<i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	3,49	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
1	Màn hình TIVI 120w	55 inch	1,63
2	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng	1,63
3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên	1,57

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
		thị trường	
4	Xe Supper Dream	HONDA	0,03
5	Xe AirBlade 2023	HONDA	0,03
6	Xe Future 2023	HONDA	0,03
7	Xe Wave 2023	HONDA	0,03

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giẻ lau	Kg	Vải thun	1,33
2	Xà phòng	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,52
3	RP7	Chai	Loại lớn	0,26
4	Mũi khoan 3,5 mm	Mũi	3,5 mm	0,13
5	Mũi khoan 4 mm	Mũi	4 mm	0,13
6	Mũi khoan 4,5 mm	Mũi	4,5 mm	0,13
7	Mũi khoan 5 mm	Mũi	5 mm	0,13
8	Mũi khoan 5,5 mm	Mũi	5,5 mm	0,13
9	Mũi khoan 7,2 mm	Mũi	7,2 mm	0,13
10	Mũi khoan 9 mm	Mũi	9 mm	0,13
11	Sơ mi thau 6x8	Cái	6x8mm	0,93
12	Sơ mi thau 8x10	Cái	8x10mm	0,47
13	PIN đồng hồ	Cái	AA	0,33
14	PIN đồng hồ	Cái	AAA	0,28
15	Taro lỗ	Cái	M6 x 1mm	0,20
16	Taro lỗ	Cái	M8 x 1,25mm	0,13
17	Taro lỗ	Cái	M10 x 1,25mm	0,13
18	Taro lỗ	Cái	M10 x 1,50mm	0,13
19	Taro trục	Cái	M10 x 1,25mm	0,13

TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
20	Taro trục	Cái	M12 x 1,25mm	0,13
21	Taro trục	Cái	M14 x 1,25mm	0,12
22	Taro trục	Cái	M10 x 1,5mm	0,11
23	Nhựa thông	Hộp	Kích thước 60x25mm	0,18
24	Chì hàn	Cuộn	Đường kính sợi 0,8mm	0,20
25	Mỏ hàn nhựa xe máy	Cái	30A	0,17
26	Dầu DO	Lít	Diesel	2,09
27	Xăng	Lít	A95	3,28
28	Nhớt 40	Lít	SAE 15W40	2,33
29	Nhớt 10	Lít	SAE 15W10	0,52
30	Mỡ bôi trơn chịu nhiệt	Kg	SKF	0,20
31	Giấy nhám	Tờ	600	0,60
32	Cọ dầu	Cây	5cm	1,05
33	Ron xe Sirius thường	Bộ	5cm	0,18
34	Ron xe Exciter thường	Bộ	Đúng chủng loại	0,18
35	Ron Dream	Bộ	Đúng chủng loại	0,18
36	Ron Wave	Bộ	Đúng chủng loại	0,18
37	Ăc cò (Exciter)	Cái	5cm	0,36
38	Ăc cò (Sirius)	Cái	Mã phụ tùng 55P-E2156-10	0,36
39	Vít	Con	Mã phụ tùng 5VT-E2156-00	0,24
40	Đai ốc	Con	Mã phụ tùng 97702-50012	0,18
41	Đai ốc	Con	Mã phụ tùng 90185-12804	0,18
42	Đai ốc cốt đùm sau	Con	Mã phụ tùng 95707-12500	0,18
43	Then bán nguyệt	Cái	Mã phụ tùng 95602-12200	0,36
44	Móng hãm	Cái	Mã phụ tùng 90280-03017	0,36
45	Lò xo	Cái	Mã phụ tùng 1WG-12118-00	2,40
46	Lấy cài đai ốc	Cái	Mã phụ tùng 90501-04800	2,20
47	Chốt định vị	Cái	Mã phụ tùng 90183-05807	0,18



TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
48	Đệm	Cái	Mã phụ tùng 9360208810	0,18
49	Nồi ly hợp thứ cấp	Cái	Mã phụ tùng 5YPE 614400	0,18
50	Vòng đệm phẳng	Cái	Mã phụ tùng 1S9E 637100	0,18
51	Chốt hãm	Cái	Mã phụ tùng 90201-20266	0,18
52	Vòng đệm phẳng	Cái	Mã phụ tùng 93410-20809	0,18
53	Vòng đệm phẳng	Cái	Mã phụ tùng 90201-12166	0,18
54	Vòng phanh	Cái	Mã phụ tùng 90201-15700	0,18
55	Phanh hãm	Cái	Mã phụ tùng 99009-15400	0,18
56	Vòng phanh	Cái	Mã phụ tùng 93410-22039	0,18
57	Đệm phẳng	Cái	Mã phụ tùng 93410-20038	0,18
58	Đệm phẳng	Cái	Mã phụ tùng 90209-18208	0,18
59	Đệm phẳng	Cái	Mã phụ tùng 90209-17285	0,18
60	Vòng phanh	Cái	Mã phụ tùng 90201-26802	0,18
61	Vòng đệm phẳng	Cái	Mã phụ tùng 99099-15400	0,18
62	Bu lông	Con	Mã phụ tùng 90201-15700	0,27
63	Bu lông	Con	Mã phụ tùng 95027-06060	0,27
64	Bu lông	Con	Mã phụ tùng 95027-06050	0,27
65	Bu lông	Con	Mã phụ tùng 95027-06070	0,27
66	Bu lông	Con	Mã phụ tùng 95027-06016	0,27
67	Bu lông	Con	Mã phụ tùng 95027-06025	0,27
68	Bu lông	Con	Mã phụ tùng 95027-06035	0,27
69	Bu lông	Con	Mã phụ tùng 95802-06010	0,27
70	Bu lông	Con	Mã phụ tùng 90105-08840	0,27
71	Bu lông	Con	Mã phụ tùng 95027-08080	0,27
72	Băng keo đen	Cuộn	Độ dính tốt	0,27
73	Băng keo giấy	Cuộn	Độ dính tốt	0,17
74	Dây điện đôi cadivi	Cuộn	Ruột đồng 2x2,5mm	0,23
75	Công tắc ON, OFF 2 chân	Cái	30A/75W	0,41

TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
76	Rơ le điện tử 4 chân	Cái	20A	0,22
77	Rơ le điện tử 5 chân	Cái	20A	0,36
78	Rơ le điện tử 6 chân	Cái	20A	0,63
79	Ống ren hơ	Mét	4mm	1,20
80	Ắc quy cao	Cái	12V-5A	0,21
81	Ắc quy lùn	Cái	12V-3A	0,23
82	Bugì	Cái	Mã phụ tùng 9470100254	0,31
83	Bugì	Cái	Mã phụ tùng 9470000372	0,32
84	Bóng cos, pha	Cái	12V/35-35W	0,29
85	Bóng đồng hồ	Cái	Mã phụ tùng 4D0-H3517-00	1,30
86	Bóng đèn hậu	Cái	Mã phụ tùng 5C6-H4714-00	0,33
87	Kèn	Cái	Loại tốt	0,03
88	Chóp xi nhan	Cái	Loại tốt	1,30
89	CDI xe Taurus	Cái	Mã phụ tùng 16SH554A01	0,09
90	CDI xe Sirius	Cái	Yamaha	0,06
91	ECU xe Exciter	Cái	Yamaha	0,06
92	SGCU xe NVX	Cái	Yamaha	0,06
93	Mô bin sườn	Cái	Loại đánh lửa bình	0,03
94	Mô bin sườn	Cái	Loại phun xăng	0,03
95	Lõi bơm xăng	Cái	Loại có chổi than	0,12
96	Lõi bơm xăng	Cái	Loại 3 pha không chổi than	0,12
97	Diode sạc Sirius	Cái	Yamaha	0,06
98	Diode sạc Grande	Cái	Yamaha	0,06
99	Kim phun loại 6 lỗ	Cái	Yamaha	0,06
100	Kim phun loại 8 lỗ	Cái	Yamaha	0,06
101	Bộ 3 cảm biến MAQS	Bộ	Yamaha	0,06
102	Cảm biến CKP	Bộ	Yamaha	0,06
103	Chìa FOB trắng	Cái	Yamaha	0,16



TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
104	Khóa Smartkey	Bộ	(Khóa, ECU, chìa FOB)	0,06
105	Mũi vít đóng pake 4 mm (Kingtommy)	Mũi	4mm	0,36
106	Mũi vít đóng pake 5 mm (Kingtommy)	Mũi	5mm	0,43
107	Mũi vít đóng pake 6 mm (Kingtommy)	Mũi	6mm	0,52
108	Dầu thắng	Chai	3 tháng 2	0,44
109	Bổ thắng đĩa	Bộ	Yamaha	0,40
110	Bổ thắng đùm	Bộ	Yamaha	0,40
111	Chén đạn cổ xe ga	Bộ	Yamaha	0,30
112	Chén đạn cổ xe số	Bộ	Yamaha	0,20
113	Phốt chắn bụi thắng đĩa	Bộ	Yamaha	0,40
114	Vòng sin thắng đĩa loại 1 piston	Bộ	Yamaha	0,30
115	Cầu chì	Cái	5A, 10A, 15A	0,13
116	Nước làm mát	Lít	LLC	0,46
117	Vòng sin thắng đĩa loại 2 piston	Bộ	Yamaha	0,20

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> )	Thời gian sử dụng trung bình của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> x giờ)
1	Khu học lý thuyết chung	1,7 m <sup>2</sup>	91 giờ	1,7 m <sup>2</sup> x 91 giờ
2	Khu học thực hành	4 m <sup>2</sup>	369 giờ	4 m <sup>2</sup> x 369 giờ



**Phụ lục VI**  
**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**  
**NGHỀ KỸ THUẬT TIỆN**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 24./2024/QĐ-UBND  
ngày 09 tháng 7 năm 2024 của Ủy ban nhân dân tỉnh Bạc Liêu)*

**PHẦN THUYẾT MINH**

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật tiện trình độ sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, thiết bị, vật tư và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

**I. NỘI DUNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ KỸ THUẬT TIỆN**

Định mức kinh tế - kỹ thuật bao gồm 04 định mức thành phần cơ bản: Định mức lao động, định mức vật tư, định mức thiết bị và định mức cơ sở vật chất, cụ thể như:

**1. Định mức lao động:**

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp.

+ Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành.

+ Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

**2. Định mức thiết bị:**

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

**3. Định mức vật tư:**

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:
- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

#### **4. Định mức cơ sở vật chất:**

- Định mức cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của 01 người học đối với từng loại cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## **II. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ KỸ THUẬT TIỆN**

### **1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:**

- Xác định chi phí trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp nhằm nâng cao chất lượng và tiết kiệm chi phí đào tạo.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

**2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật tiện trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, với khối lượng kiến thức và thời gian khóa học:**

- Số lượng môn học, mô đun: 07.

- Khối lượng các môn học, mô đun chuyên môn: 460 giờ.

- Khối lượng lý thuyết: 69 giờ; thực hành, thực tập, thí nghiệm: 368 giờ; kiểm tra: 23 giờ.

**3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Kỹ thuật tiện trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục này, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.**

### **4. Thời gian đào tạo được phân bổ:**

Mã MH, MĐ	Tên môn học, mô đun	Thời gian học tập (giờ)			
		Tổng số	Trong đó		
			Lý thuyết	Thực hành/ thực tập/ bài tập	Kiểm tra
MH01	An toàn lao động	10	9	0	1
MH02	Vẽ kỹ thuật	20	10	8	2
MĐ03	Tiện cơ bản	80	10	66	4
MĐ04	Hàn điện cơ bản	80	10	66	4
MĐ05	Tiện trục dài không dùng giá đỡ, Tiện kết hợp	90	10	76	4
MĐ06	Tiện lỗ, Tiện côn	90	10	76	4
MĐ07	Tiện ren tam giác, ren thang	90	10	76	4
<b>Tổng</b>		<b>460</b>	<b>69</b>	<b>368</b>	<b>23</b>



## PHẦN TỔNG HỢP ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

- Tên ngành/nghề đào tạo: **Kỹ thuật tiện**
- Trình độ đào tạo: Sơ cấp
- Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết không quá 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

TT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>23,67</b>	
1	<b>Định mức dạy lý thuyết</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	2,0	
2	<b>Định mức dạy thực hành</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	21,67	
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>3,55</b>	
	<i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	3,55	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500ANSI lumens Kích thước phòng chiếu: ≥ 1,8m x 1,8m	2,29
2	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm	2,29

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
		chuyên dụng	
3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	2,29
4	Cáng cứu thương	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị y tế	0,86
5	Tủ đựng dụng cụ y tế	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị y tế	0,86
6	Bộ dụng cụ vẽ kỹ thuật	Kích thước phù hợp để giảng dạy trên lớp	0,57
7	Mô hình cắt bỏ chi tiết 3D	Các mặt cắt được sơn màu phân biệt. Kích thước phù hợp với giảng dạy.	0,57
8	Mô hình mối ghép ren - then - then hoa	Các mặt cắt được sơn màu phân biệt	0,57
9	Mô hình các trục, ổ trục và khớp nối	Thấy rõ được các chi tiết bên trong, các mặt cắt được sơn màu phân biệt.	0,57
10	Máy tiện vạn năng	Đường kính tiện > 200mm, đầy đủ đồ gá, phụ kiện	155,00
11	Máy mài 2 đá	Đường kính đá mài: $\geq$ 350mm	42,22
12	Máy mài cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	42,22
13	Máy cưa cần	Cắt được $\varnothing$ 200	17,22
14	Búa nguội	Loại có trọng lượng: (300÷ 500)g	126,67
15	Búa tạ	Loại có trọng lượng: $\geq$	63,33

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
		5000g	
16	Đe	Loại có trọng lượng: $\leq$ 100kg	126,67
17	Bàn mấp	Kích thước: 600x800 mm	42,22
18	Khối V	Loại thông dụng trên thị trường, có các góc $60^{\circ}$ , $90^{\circ}$ , $120^{\circ}$ .	42,22
19	Bộ dụng cụ đo cơ khí Mỗi bộ bao gồm: - Thước cặp cơ - Thước đo góc vạn năng - Thước lá - Êke - Mẫu so độ nhám	Đầy đủ, đúng chủng loại, đảm bảo cứng vững	42,22
20	Bộ dụng cụ cơ khí cầm tay Mỗi bộ bao gồm: - Cưa tay - Đục bằng - Đục nhọn - Dũa bán nguyệt - Dũa chữ nhật - Dũa tam giác - Dũa tròn - Bộ đóng số - Bộ đóng chữ	Đầy đủ, đúng chủng loại, đảm bảo cứng vững	42,22
21	Bộ dụng cụ vạch dấu Mỗi bộ bao gồm: - Mũi vạch - Đai vạch - Mũi chấm dấu	Đầy đủ, đúng chủng loại, đảm bảo cứng vững để vạch dấu	105,56



TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
22	Bộ dụng cụ sửa chữa cơ khí cầm tay Mỗi bộ bao gồm: - Bộ cờ lê (6-36) - Bộ lục giác (3-16) - Vít 4 châu - Vít dẹt - Kim băng - Kim nhọn - Kim tháo phanh - Kéo cầm tay	Đầy đủ, đúng chủng loại, đảm bảo cứng vững, sử dụng sửa chữa máy cơ khí	42,22
23	Dưỡng gá dao tiện Mỗi bộ bao gồm: - Dưỡng gá dao ren tam giác - Dưỡng gá dao ren hệ Anh - Dưỡng định hình	Đầy đủ, đúng chủng loại, đảm bảo cứng vững	34,44
24	Bộ dụng cụ vệ sinh Mỗi bộ bao gồm: - Bình dầu - Bàn chải sắt - Cọ quét phôi	Đầy đủ, đúng chủng loại	380,00
25	Bộ bảo hộ lao động Mỗi bộ bao gồm: - Giày bảo hộ - Kính bảo hộ - Quần áo bảo hộ	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về bảo hộ lao động	380,00
26	Máy hàn hồ quang	Công suất: (6 ÷ 10) kW	11,67
27	Bàn hàn hồ quang	Gá phôi ở các vị trí: 1F, 1G, 2F, 2G,	23,33

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
28	Kéo cắt cần	Cắt tôn, thép la, tròn, vuông. Cắt được Ø8 – Ø14 mm, V6 dày 6mm	7,78
29	Ca bin hàn	Theo tiêu chuẩn an toàn lao động	23,33
30	Hệ thống hút khói hàn	Ống hút đến từng ca bin	3,89
31	Đồ gá hàn	Gá phôi ở các vị trí: 1F, 1G, 2F, 2G,	70,00
32	Mặt nạ hàn	Loại thông dụng trên thị trường	7,78
33	Tủ sấy que hàn	Năng suất $\geq$ 50kg que hàn	7,78

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

TT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Thép tròn	Mét	Thép C45; Ø30	2,00
2	Thép tròn	Mét	Thép C45; Ø40	2,00
3	Đá cắt	Viên	Ø350	0,61
4	Lưỡi cưa	Lưỡi	Phù hợp với máy	0,56
5	Đá mài	Viên	Ø400	1,00
6	Phấn màu các loại	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,56
7	Dầu bôi trơn	Lít	Loại thông dụng trên thị trường	0,28
8	Dao tiện thép gió	Cây	Vuông 12	4,00
9	Dao tiện ngoài hộp kim hàn sẵn	Cây	Cán vuông 14	2,00
10	Khăn lau	Cái	Khăn lau sạch	0,28
11	Xà bông	Kg	Loại thông dụng trên	0,28

TT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
			thị trường	
12	Dao sửa đá mài	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
13	Đầu lắp mũi khoan	Cái	Loại thông dụng, lắp mũi khoan Ø1-16	0,33
14	Mũi khoan tâm	Mũi	Ø4, thép gió	0,44
15	Thép la	Tấm	Thép C45; kích thước 5 x 50 x 100	15,00
16	Que hàn Ø3,2	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
17	Que hàn Ø2,6	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
18	Dao tiện bậc ngoài hợp kim hàn sẵn	Cây	Cán vuông 14	1,00
19	Dao lăn nhám	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
20	Mũi khoan Ø6	Mũi	Ø6, thép gió	0,44
21	Mũi khoan Ø16	Mũi	Ø16, thép gió	0,44
22	Dao tiện lỗ hợp kim hàn sẵn	Cây	Cán vuông 14	1,80
23	Dao tiện lỗ bậc hợp kim hàn sẵn	Cây	Cán vuông 14	1,80
24	Đồ bảo hộ	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,20
25	Tạp dề	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,20
26	Bao tay	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,20
27	Bao tay da	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
28	Kính bảo hộ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,20
29	Băng keo y tế	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
30	Băng thun	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
31	Bông gòn	Bịch	Loại thông dụng trên thị trường	0,33



TT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
32	Bình cứu hỏa	Bình	Loại thông dụng trên thị trường	0,12
33	Cồn y tế	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0,30
34	Giấy vẽ A4	Gram	Loại thông dụng trên thị trường	0,06

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> )	Thời gian sử dụng trung bình của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> x giờ)
1	Khu học lý thuyết chung	1,7 m <sup>2</sup>	70 giờ	1,7 m <sup>2</sup> x 70 giờ
2	Khu học thực hành	4 m <sup>2</sup>	390 giờ	4 m <sup>2</sup> x 390 giờ

**Phụ lục VII**  
**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**  
**NGHỀ KỸ THUẬT GÒ HÀN**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 24./2024/QĐ-UBND*  
*ngày 09 tháng 7 năm 2024 của Ủy ban nhân dân tỉnh Bạc Liêu)*

**PHẦN THUYẾT MINH**

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật gò hàn trình độ sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, thiết bị, vật tư và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

**I. NỘI DUNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ KỸ THUẬT GÒ HÀN**

Định mức kinh tế - kỹ thuật bao gồm 04 định mức thành phần cơ bản: Định mức lao động, định mức vật tư, định mức thiết bị và định mức cơ sở vật chất, cụ thể như:

**1. Định mức lao động:**

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp.

+ Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành.

+ Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

**2. Định mức thiết bị:**

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

### 3. Định mức vật tư:

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

### 4. Định mức cơ sở vật chất:

- Định mức cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của 01 người học đối với từng loại cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## II. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ KỸ THUẬT GÒ HÀN

### 1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp nhằm nâng cao chất lượng và tiết kiệm chi phí đào tạo.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật gò hàn trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, với khối lượng kiến thức và thời gian khóa học:

- Số lượng môn học, mô đun: 05

- Khối lượng các môn học, mô đun chuyên môn: 460 giờ

- Khối lượng lý thuyết: 61 giờ; thực hành, thực tập: 384 giờ; kiểm tra: 15 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Kỹ thuật gò hàn trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục này, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

### 4. Thời gian đào tạo được phân bổ:



Mã MH, MĐ	Tên môn học, mô đun	Thời gian học tập (giờ)			
		Tổng số	Trong đó		
			Lý thuyết	Thực hành/ thực tập/ bài tập	Kiểm tra
MH01	An toàn lao động	10	9	0	1
MH02	Vẽ kỹ thuật	20	10	8	2
MĐ03	Hàn điện cơ bản	130	10	116	4
MĐ04	Gò	150	16	130	4
MĐ05	Hàn khí	150	16	130	4
<b>Tổng</b>		<b>460</b>	<b>61</b>	<b>384</b>	<b>15</b>

## PHÂN TÔNG HỢP ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

- Tên ngành/ngành đào tạo: **Kỹ thuật gò hàn**

- Trình độ đào tạo: Sơ cấp

- Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết không quá 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

TT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>23,88</b>	
1	<b>Định mức dạy lý thuyết</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	1,77	
2	<b>Định mức dạy thực hành</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	22,11	
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>3,58</b>	
	<i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	3,58	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
<b>A</b>	<b>THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT</b>		
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu	0,23

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
		sáng: $\geq 2500$ ANSI lumens Kích thước phòng chiếu: $\geq 1,8m \times 1,8m$	
2	Máy tính (Laptop) 150w	ASUS Core i5	0,23
3	Máy tính bàn, máy chủ 21 máy 150w	Máy vi tính LCD 19" 943SNX Samsung vina (CPU, màn hình, phím, chuột)	0,23
4	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
5	Bóng đèn 30 bóng 75w	1,2m	6,86
6	Quạt trần 20 cái 65w	Loại thông dụng trên thị trường	4,57
7	Máy in 1 cái 150w	Máy in lasser: canon LBP6000, Cỡ giấy: A4 Độ phân giải: 600x600dpi	0,23
<b>B</b>	<b>THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH</b>		
1	Máy hàn hồ quang xoay chiều	Máy hàn miller 300/200 A (DC/AC)	1,14
2	Máy hàn hồ quang một chiều	Máy hàn chỉnh lưu	1,14



STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
		kiểu Thyristor	
3	Máy mài 2 đá	Đường kính đá mài: $\geq 350\text{mm}$	0,23
4	Máy mài cầm tay	Đường kính đá mài: $\leq 150\text{mm}$	0,23
5	Tủ sấy que hàn	Năng suất $\geq 50\text{kg}$ que hàn	0,23
6	Bộ Ca bin hàn	Theo tiêu chuẩn ATLD	0,23
7	Kéo cắt cần	Cắt được phi có: S $\leq 5\text{mm}$	0,23
8	Thước lá	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
9	Dụng cụ vạch dấu	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
10	Búa nguội	Loại có trọng lượng: (300÷ 500)g	0,23
11	Búa đe gò	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
12	Đục sấn	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
13	Găng tay	Loại thông dụng trên	0,23

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
		thị trường	
14	Ke 90 độ	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
15	Dưỡng kiểm tra	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
16	Mỏ hàn khí	Loại thông dụng trên thị trường	1,14
17	Béc hàn	Loại thông dụng trên thị trường	1,14
18	Dây hàn	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
19	Van giảm áp oxy	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
20	Van giảm áp acetylen	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
21	Thiết bị ngăn lửa tạt tại van giảm áp	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
22	Thiết bị ngăn lửa tạt lại tại mỏ hàn	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
23	Chai oxy	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
24	Chai acetylen	Loại thông dụng trên	0,23

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
		thị trường	
25	Bàn hàn	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
26	Đồ gá hàn	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
27	Kính bảo hộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
28	Kim gấp phôi hàn	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
29	Hệ thống hút khói hàn	Ống hút đến từng cabin	1,14

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
2	Giáo án lý thuyết	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
3	Giấy thi	Gam	Khổ A4 297 x 210 mm	0,50
4	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐTĐHXH	0,33
5	Que hàn E6013 - Ø 2,6mm	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
6	Que hàn E6013 - Ø 3,2mm	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	3,00



STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
7	Que hàn E6013 - Ø4 mm	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	2,00
8	Phôi thép 5X50X200	Tấm	Cắt theo qui cách	40,00
9	Tôn kẽm tấm 0.5x1000x2000	M <sup>2</sup>	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
10	Tôn đen 0.7x1000x2000	M <sup>2</sup>	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
11	Sắt phi 3	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,20
12	Que hàn thép phi 2	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
13	Que hàn thau phi 2	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,20
14	Hàn the	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,10
15	Đá mài cầm tay	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
16	Mũi khoan phi 5	Cái	Thép gió HSS	0,40
17	Mặt nạ hàn	Cái	Mặt nạ hàn loại 3M 10V	0,70
18	Kính màu hàn hq	Miếng	Loại thông dụng trên thị trường	0,70
19	Kính trắng hàn hq	Miếng	Loại thông dụng trên thị trường	0,70
20	Găng tay	Đôi	Loại thông dụng trên thị trường	0,70
21	Tạp dề	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,70
22	Kính bảo hộ hàn khí	Cặp	Loại thông dụng trên thị trường	0,70
23	Trang thiết bị, dụng cụ y tế	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,70

STT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
24	Đồ bảo hộ	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,70
25	Nón bảo hộ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,70

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> )	Thời gian sử dụng trung bình của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> x giờ)
1	Khu học lý thuyết chung	1,7m <sup>2</sup>	62 giờ	1,7m <sup>2</sup> x 62 giờ
2	Khu học thực hành	4m <sup>2</sup>	398 giờ	4m <sup>2</sup> x 398 giờ

**Phụ lục VIII**  
**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**  
**NGHỀ XÂY DỰNG DÂN DỤNG**  
(Ban hành kèm theo Quyết định số 24./2024/QĐ-UBND  
ngày 19 tháng 7 năm 2024 của Ủy ban nhân dân tỉnh Bạc Liêu)

-----  
**PHẦN THUYẾT MINH**

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Xây dựng dân dụng trình độ sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, thiết bị, vật tư và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

**I. NỘI DUNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ XÂY DỰNG DÂN DỤNG**

Định mức kinh tế - kỹ thuật bao gồm 04 định mức thành phần cơ bản: Định mức lao động, định mức vật tư, định mức thiết bị và định mức cơ sở vật chất, cụ thể như:

**1. Định mức lao động:**

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp.

+ Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành.

+ Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

**2. Định mức thiết bị:**

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.



### 3. Định mức vật tư:

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

### 4. Định mức cơ sở vật chất:

- Định mức cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của 01 người học đối với từng loại cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## II. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ XÂY DỰNG DÂN DỤNG

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp nhằm nâng cao chất lượng và tiết kiệm chi phí đào tạo.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Xây dựng dân dụng trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, với khối lượng kiến thức và thời gian khóa học:

- Số lượng môn học, mô đun: 3.

- Thời gian đào tạo các môn học, mô đun chuyên môn: 462 giờ.

- Thời gian học lý thuyết: 84 giờ; Thực hành, thực tập, thí nghiệm: 360 giờ; kiểm tra: 18 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Xây dựng dân dụng trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục này, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

4. Thời gian đào tạo được phân bổ:

Mã MH/ MĐ	Tên môn học/ mô đun	Thời gian đào tạo (giờ)			
		Tổng số	Trong đó		
			Lý thuyết	Thực hành/ thực tập/ bài tập/ thảo luận	Kiểm tra
MĐ 01	Kiến thức chung nghề xây dựng	63	28	31	4
MĐ 02	Xây dựng cơ bản	147	28	112	7
MĐ 03	Hoàn thiện công trình xây dựng	252	28	217	7
	<b>Tổng cộng</b>	<b>462</b>	<b>84</b>	<b>360</b>	<b>18</b>

## PHÂN TỔNG HỢP ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

- Tên ngành/nghề đào tạo: **Xây dựng dân dụng**

- Trình độ đào tạo: Sơ cấp

- Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết không quá 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

TT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
I	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>23,40</b>	
1	<b>Định mức dạy lý thuyết</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	2,40	
2	<b>Định mức dạy thực hành</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	21,00	
II	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>3,51</b>	
	<i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	3,51	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
A	<b>THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT</b>		
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: $\geq$ 2500ANSI lumens Kích thước phòng chiếu: $\geq$ 1,8m x 1,8m	2,83



TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
2	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng	2,83
3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	2,83
<b>B THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH</b>			
1	Máy trộn bê tông	Loại thông dụng trên thị trường	15,11
2	Xe rửa	Loại thông dụng trên thị trường	31,55
3	Máy cắt gạch	Loại thông dụng trên thị trường	0,44
4	Máy cắt thép	Loại thông dụng trên thị trường	8,00
5	Máy hàn kim loại	Loại thông dụng trên thị trường	6,67
6	Ván khuôn công nghiệp	Loại thông dụng trên thị trường	13,33
7	Máy cắt thép	2300W Romano RM-352R	1,11
8	Máy cắt cầm tay	Đường kính đá 100 - 150 mm	1,11
9	Máy khoan, đục bê tông	Công suất 0,8 - 1 kW	1,11
10	Máy khoan cầm tay	Công suất 0,5 - 0,8 kW	1,11
11	Máy cắt ống chuyên dùng	Công suất 1-1,5 kW	1,11
12	Máy uốn ống đa năng chạy điện	Công suất 1400w-2000w	1,11
13	Máy ren ống đa năng	Công suất 750w-2000w	1,11

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
14	Máy nén khí	Công suất từ 1,5 HP đến 15HP	1,11
15	Máy thử áp lực bằng pittông	Máy có công suất tối thiểu 5kgf/cm <sup>2</sup>	1,11

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

TT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Bản vẽ mặt bằng - A3	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
2	Bản vẽ mặt cắt - A3	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
3	Bản vẽ mặt đứng - A3	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
4	Bản vẽ hệ thống cấp điện công trình - A3	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
5	Bản vẽ hệ thống cấp thoát nước, điện công trình - A3	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
6	Pin 1.5V	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0,14
7	Cát xây	M <sup>3</sup>	Loại thông dụng trên thị trường	0,29
8	Đá 1x2	M <sup>3</sup>	Loại thông dụng trên thị trường	0,29
9	Xi măng	Bao	PCB40	1,67
10	Gạch lát nền 60x60	Viên	Loại thông dụng trên thị trường	16,17
11	Gạch ống 18x18x9	Viên	Loại thông dụng trên thị trường	50,00

TT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
12	Gạch thẻ 5x10x20	Viên	Loại thông dụng trên thị trường	10,00
13	Xô đổ bê tông loại 18 lít	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,16
14	Leng trộn bê tông	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
15	Máng hồ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,04
16	Thép xây dựng đk 12	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
17	Thép xây dựng đk 6,8	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	8,88
18	Kẹp sửa thép	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	0,04
19	Dây đeo	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,32
20	Que hàn 3.2mm	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
21	Vam uốn thép	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,02
22	Kéo cắt thép	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	0,01
23	Ván khuôn nhựa	M <sup>2</sup>	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
24	Đinh các loại	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
25	Thước thủy	Cây	IBEAM 180 độ Stanley 1-42-922	0,05
26	Đá 4x6	M <sup>3</sup>	Loại thông dụng trên thị trường	0,08



TT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
27	Leng đào đất	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,12
28	Nước	M <sup>3</sup>	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
29	Thước hộp 3m	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
30	Bay xây	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
31	Bay chỉ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
32	Dao cắt ống bằng tay	Cái	Cắt được ống kẽm tối đa $\Phi 100$	0,02
33	Mô hình các loại mẫu ống	Bộ	Bộ ống mẫu bao gồm các loại ống: Ống mẫu thép mạ kẽm, Ống mẫu thép đen, Ống mẫu gang, Ống mẫu thép không rỉ, Ống mẫu chất dẻo, Ống mẫu bê tông, Ống mẫu cao su, Ống mẫu đồng. Bộ ống mẫu từ $\Phi 15-200$ Được gắn trên giá đỡ	0,02
34	Cúc nối các loại	Bộ	Bộ cúc gồm các loại: Cúc hai đầu miệng bát, Cúc hai đầu trơn, Cúc một đầu miệng bát	0,02

TT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
			một đầu tron, Cúc hai đầu mặt bích	
35	Gạch ốp 30x60	Viên	Loại thông dụng trên thị trường	16,00
36	Bột trét	Bao	Loại thông dụng trên thị trường	0,28
37	Sơn (18 lít)	Thùng	Tough Shield Max A	0,11
38	Bàn xoa	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,07

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> )	Thời gian sử dụng trung bình của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> x giờ)
1	Khu học lý thuyết chung	1,7m <sup>2</sup>	84 giờ	1,7m <sup>2</sup> x 84 giờ
2	Khu học thực hành	6m <sup>2</sup>	378 giờ	6m <sup>2</sup> x 378 giờ

**Phụ lục IX**  
**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**  
**NGHỀ SỬA CHỮA ĐIỆN LẠNH**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 24../2024/QĐ-UBND  
ngày 01 tháng 7 năm 2024 của Ủy ban nhân dân tỉnh Bạc Liêu)*

**PHẦN THUYẾT MINH**

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sửa chữa điện lạnh trình độ sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, thiết bị, vật tư và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

**I. NỘI DUNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ SỬA CHỮA ĐIỆN LẠNH**

Định mức kinh tế - kỹ thuật bao gồm 04 định mức thành phần cơ bản: Định mức lao động, định mức vật tư, định mức thiết bị và định mức cơ sở vật chất, cụ thể như:

**1. Định mức lao động:**

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp.

+ Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành.

+ Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

**2. Định mức thiết bị:**

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.



### 3. Định mức vật tư:

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

### 4. Định mức cơ sở vật chất:

- Định mức cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của 01 người học đối với từng loại cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## II. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ SỬA CHỮA ĐIỆN LẠNH

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp nhằm nâng cao chất lượng và tiết kiệm chi phí đào tạo.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sửa chữa điện lạnh trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, với khối lượng kiến thức và thời gian khóa học:

- Số lượng môn học, mô đun: 05

- Khối lượng kiến thức, kỹ năng toàn khóa học: 480 giờ

- Khối lượng lý thuyết: 135 giờ; thực hành: 335 giờ; kiểm tra: 10 giờ

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Sửa chữa điện lạnh trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục này, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

4. Thời gian đào tạo được phân bổ:

Mã MH, MĐ	Tên môn học/mô đun	Thời gian đào tạo (giờ)			
		Tổng số	Trong đó		
			Lý thuyết	Thực hành	Kiểm tra
MĐ01	Điện cơ bản	90	40	48	2
MĐ02	Lạnh cơ bản	105	20	83	2
MH03	An toàn, vật liệu, đo lường điện lạnh	45	28	15	2
MĐ04	Sửa chữa, bảo trì tủ lạnh dân dụng	120	27	91	2
MĐ05	Lắp đặt, bảo trì, sửa chữa điều hoà nhiệt độ cục bộ	120	20	98	2
	<b>Tổng cộng</b>	<b>480</b>	<b>135</b>	<b>335</b>	<b>10</b>

## PHẦN TỔNG HỢP ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

- Tên ngành/nghề đào tạo: **Sửa chữa điện lạnh**

- Trình độ đào tạo: Sơ cấp

- Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết không quá 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

TT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>21,21</b>	
1	<b>Định mức dạy lý thuyết</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	3,99	
2	<b>Định mức dạy thực hành</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	17,22	
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>3,18</b>	
	<i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	3,18	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
<b>A</b>	<b>THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT</b>		
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: $\geq$ 2500ANSI lumens Kích thước phong chiếu: $\geq$	1,63



TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
		1,8m x 1,8m	
2	Máy vi tính	Loại thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm và cài đặt được các phần mềm chuyên dụng	1,63
3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	1,57
<b>B</b>	<b>THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH</b>		
1	Đồng hồ vạn năng	Kyoritsu 1110	0,34
2	Đồng hồ Mê gôm kế	Kyoritsu 3005A	0,17
3	Mỏ hàn ngăn mạch	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
4	Búa con	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
5	Kéo con cắt giấy	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
6	Kim điện	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
7	Tuốc nơ vít 2 cạnh	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
8	Tuốc nơ vít 4 cạnh	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
9	Bộ đồ nghề cơ khí	Loại thông dụng trên thị trường	0,17

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
10	Động cơ không đồng bộ ba pha 125W	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
11	Động cơ không đồng bộ một pha một cấp tốc độ kiểu vòng ngắn mạch 22W	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
12	Động cơ không đồng bộ một pha một cấp tốc độ kiểu tụ điện, cuộn dây phụ 80W	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
13	Động cơ không đồng bộ một pha ba cấp tốc độ kiểu tụ điện, cuộn dây phụ 80W	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
14	Áp tô mát 1 pha - 250V	1 pha - 250V	0,17
15	Áp tô mát 3 pha - 380V	3 pha - 380V	0,17
16	Cầu chì 10A - 250V	10A - 250V	0,17
17	Nút bấm kép	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
18	Rơle nhiệt 10A	10A	0,17
19	Rơle trung gian (8 chân) + đế	(8 chân) + đế	0,17
20	Rơle trung gian (11 hoặc 14 chân) + đế	11 hoặc 14 chân	0,17
21	Công tắc tơ 3 pha - 380V	3 pha - 380V	0,17
22	Công tắc xoay 5A - 220V	5A - 220V	0,17
23	Rơle thời gian 60 giây + đế	60 giây + đế	0,17
24	Đèn tín hiệu 220V - 6W	220V - 6W	0,17

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
25	Chuông báo 220V	220V	0,17
26	Động cơ 1 pha 220V - 80W	220V - 80W	0,17
27	Động cơ 3 pha 380V - 100W	3 pha 380V - 100W	0,17
28	Cọc đấu dây (4 đầu - 10A)	(4 đầu - 10A)	0,17
29	Cọc đấu dây (8 đầu - 5A)	(8 đầu - 5A)	0,17
30	Dây điện nhiều sợi S = 1,5mm <sup>2</sup>	S = 1,5mm <sup>2</sup>	0,17
31	Dây điện đơn S = 1mm <sup>2</sup>	S = 1mm <sup>2</sup>	0,17
32	Dây thít loại nhỏ	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
33	Đầu cốt U 2	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
34	Đầu cốt U 4	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
35	Bộ hàn hơi O <sub>2</sub> - C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	Loại thông dụng trên thị trường	1,02
36	Máy nén khí có bình chứa	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
37	Máy hút chân không	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
38	Máy mài	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
39	Máy khoan đứng	125W	0,17





TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
40	Máy khoan tay	22W	0,17
41	Bộ đồ nghề điện lạnh chuyên dụng	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
42	Am pe kim	Kyoritsu 200A	0,17
43	Bộ uốn ống các loại	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
44	Bộ nong loe các loại	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
45	Mỏ lết các loại	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
46	Xi lanh nạp ga	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
47	Máy thu hồi ga	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
48	Đèn hàn	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
49	Nhiệt kế các loại	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
50	Pin 1,5V và 9V	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
51	Dây cặp nhiệt	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
52	Rơ le bảo vệ (dùng cho máy nén điều hòa)	1Hp	0,17

<b>TT</b>	<b>Tên thiết bị</b>	<b>Thông số kỹ thuật cơ bản</b>	<b>Định mức sử dụng thiết bị (giờ)</b>
53	Rơ le nhiệt (Thermostat - dùng cho điều hòa nhiệt độ)	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
54	Tụ điện (dùng cho máy nén điều hòa)	40 $\mu$ F	0,17
55	Block điều hòa	1Hp	0,17
56	Rơ le khởi động kiểu điện áp	1Hp	0,17
57	Cầu chì 70	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
58	Bộ đồ cơ khí	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
59	Cửa sắt	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
60	Role -7	125W	0,17
61	Blôc tủ lạnh	22W	0,17
62	Điện trở xả đá	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
63	Thermic	Kyoritsu 200A	0,17
64	Thermostat	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
65	Máy điều hòa hai phần tử treo tường Mono	Daikin 1Hp	0,17
66	Máy điều hòa hai phần tử treo tường Inverter	Daikin 1Hp	0,17

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
67	Tủ lạnh	Sanyo 180 lít	0,17

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

TT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Dây điện nhiều sợi	Mét	$S = 1,5\text{mm}^2$	6,00
2	Dây điện đơn	Mét	$S = 1\text{mm}^2$	6,00
3	Dây thít loại nhỏ	Cái	Loại thông dụng	6,00
4	Ống đồng $\Phi 6$	Mét	$\Phi 6$	15,60
5	Ống đồng $\Phi 10$	Mét	$\Phi 10$	15,60
6	Ống đồng $\Phi 12$	Mét	$\Phi 12$	15,60
7	Gas R32	Bình	13,6kg	3,00
8	Que hàn	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,48
9	Băng dính cách điện	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0,60
10	Gas R134a	Bình	13,6 kg	3,00
11	Gas R600	Bình	13,6 kg	3,00
12	Gas đốt	Bình	13,6 kg	3,00
13	Băng cuộn trắng	Cuộn	800mm	1,20
14	Băng dính điện	Cuộn	BKY-20	1,20
15	Ga R22	Kg	R22	3,00



TT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
16	Ga R410a	Kg	R410a	3,00
17	Ống dẫn nước ngưng	Mét	Φ21	3,60

#### IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> )	Thời gian sử dụng trung bình của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> x giờ)
1	Khu học lý thuyết chung	1,7 m <sup>2</sup>	135 giờ	1,7 m <sup>2</sup> x 135 giờ
2	Khu học thực hành	4,0 m <sup>2</sup>	345 giờ	4,0 m <sup>2</sup> x 345 giờ

**Phụ lục X**  
**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**  
**NGHỀ ĐIỆN DÂN DỤNG**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 24./2024/QĐ-UBND  
ngày 09 tháng 7 năm 2024 của Ủy ban nhân dân tỉnh Bạc Liêu)*

**PHẦN THUYẾT MINH**

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Điện dân dụng trình độ sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, thiết bị, vật tư và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

**I. NỘI DUNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ ĐIỆN DÂN DỤNG**

Định mức kinh tế - kỹ thuật bao gồm 04 định mức thành phần cơ bản: Định mức lao động, định mức vật tư, định mức thiết bị và định mức cơ sở vật chất, cụ thể như:

**1. Định mức lao động:**

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp.

+ Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành.

+ Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

**2. Định mức thiết bị:**

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

**3. Định mức vật tư:**

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

#### **4. Định mức cơ sở vật chất:**

- Định mức cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của 01 người học đối với từng loại cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## **II. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ ĐIỆN DÂN DỤNG**

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp nhằm nâng cao chất lượng và tiết kiệm chi phí đào tạo.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Điện dân dụng trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, với khối lượng kiến thức và thời gian khoá học:

- Số lượng môn học, mô-đun: 08.

- Thời gian đào tạo các môn học, mô-đun chuyên môn: 400 giờ

- Thời gian học lý thuyết: 95 giờ; thực hành, thực nghiệm: 290 giờ; kiểm tra: 15 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Điện dân dụng trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục này, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

4. Thời gian đào tạo được phân bổ:



Mã MH, MĐ	Tên môn học, mô đun	Thời gian đào tạo (giờ)			
		Tổng số	Trong đó		
			Lý Thuyết	Thực hành	Kiểm tra
MH01	Kỹ thuật an toàn điện và bảo hộ lao động	16	12	3	1
MĐ02	Sử dụng dụng cụ, trang thiết bị và dụng cụ đo điện.	8	2	6	0
MĐ03	Lắp đặt điện nội thất cơ bản	64	16	46	2
MĐ04	Lắp đặt điện trong nhà	80	15	62	3
MĐ05	Sửa chữa lắp đặt thiết bị điện	40	8	29	3
MĐ06	Sửa chữa thiết bị điện trong nhà	40	10	29	1
MĐ07	Sửa chữa bảo dưỡng máy điện	80	20	57	3
MĐ08	Sửa chữa, bảo trì tủ lạnh dân dụng	72	12	58	2
	<b>Tổng cộng</b>	<b>400</b>	<b>95</b>	<b>290</b>	<b>15</b>

## PHẦN TỔNG HỢP ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

- Tên ngành/nghề đào tạo: **Điện dân dụng**

- Trình độ đào tạo: Sơ cấp

- Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết không quá 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

TT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>18,69</b>	
1	<b>Định mức dạy lý thuyết</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	2,71	
2	<b>Định mức dạy thực hành</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	15,98	
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>2,80</b>	
	<i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	2,80	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
<b>A</b>	<b>THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT</b>		
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: $\geq$ 2500ANSI lumens	2,37

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
		Kích thước phòng chiếu: $\geq 1,8m \times 1,8m$	
2	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm và cài đặt được các phần mềm chuyên dụng	2,37
3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	2,37
<b>B</b>	<b>THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH</b>		
1	Ma nơ canh huấn luyện an toàn	Chất liệu Silicon mềm	0,86
2	Kìm cắt cách điện	Stanley 84-004	0,86
3	Cáng cứu thương	Khung hợp kim nhôm và INOX; Kích thước (L×W×H): 186×51×17cm.	0,86
4	Xe đẩy cáng trên xe cứu thương YDC-3A - RED LEAF	Kích thước cao nhất của xe: 195x58×90 cm; Kích thước thấp nhất của xe: 195x58x26 cm	0,86
5	Bộ Nẹp Gỗ sơ cứu chấn thương	Loại thông dụng trên thị trường	0,86
6	Băng thun 3 móc Bảo Thạch	Loại thông dụng trên thị trường	0,86
7	Đồng hồ vạn năng	Hioki DT4282	0,33
8	Ampe kìm	Kyoritsu 3005A	0,68



TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
9	Mê gôm mét	KYORITSU 3165	0,33
10	Thước đo kéo	5m bằng lớn	0,33
11	Nivô	3 hướng 2.5m có từ tính	0,33
12	Búa	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
13	Đục	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
14	Kìm	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
15	Tuốc nơ vít	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
16	Cưa sắt	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
17	Bộ nong loe	Tasco TB530 Plus	0,33
18	Mỏ hàn điện	80W Wadfow WEL1608	0,33
19	Máy khoan cầm tay	Makita M6000B	0,33
20	Công tắc 2 cực	Sino	16,00
21	Công tắc 3 cực	Sino	8,00
22	Mặt 2 lỗ + 2 ổ cắm	Sino 150V – 240V 50/60Hz (có viên+đế)	8,00
23	CB 1 pha	PANASONIC 15A	8,00
24	Dimmer đèn	Sino	8,00
25	Phích cắm	220V-10A	8,00
26	Chuông điện + nút nhấn	Panasonic 220V	8,00

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
27	Đèn sợi đốt (để bắt tường thẳng)	Rạng Đông 220V-80W	8,00
28	Hạt cầu chì ống	Sino 10A-250VAC	8,00
29	Đèn Led 60cm	Rạng Đông 220V-80W	8,00
30	Nút nhấn xanh	1NO, 1NC	8,00
31	Nút nhấn đỏ	1NO, 1NC	8,00
32	Cầu dao 1 pha	10-20A - 600V	8,00
33	Cầu dao đảo 1 pha	10-20A - 600V	8,00
34	CB tép 2 pha	LS 6-10A, 220V	8,00
35	Công tắc tơ 3 pha	LS GMC-9 220VAC	8,00
36	Rơ le nhiệt	LS MT-32 (4-6A)	8,00
37	Bộ đồ nghề thợ điện	Loại thông dụng trên thị trường	8,00
38	Quạt trần	37W - 70W, 220V	0,91
39	Động cơ bơm nước	1HP - 220V	0,86
40	Máy điều hòa nhiệt độ	1HP - 220V	0,86
41	Đồng hồ vạn năng VOM	Loại thông dụng trên thị trường	0,57
42	Amper kìm	200A	0,90
43	Đầu khâu	TH27, 30, 40, 45, 47, 50, 55, 60, 70mm	0,57

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
44	Đầu vít	Dùng cho khoan	0,57
45	Khoan pin	18V, tốc độ 1900 vòng/phút	0,06
46	Cào 3 châu	150mm	0,57
47	Đèn sợi đốt 60W	60W 220VAC	8,00
48	Đèn huỳnh quang 1,2m	20-36W 220VAC	0,06
49	Đèn trang trí	220VAC	0,06
50	Quạt bàn 47W	47W 220VAC	0,06
51	Nồi cơm điện 1,8 lít	1,8 lít 220VAC	0,06
52	Bình đun nước 2 lít	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
53	Máy giặt cửa trên 10,5 Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
54	Máy giặt cửa ngang 10,5kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
55	Máy xịt áp lực nước	70bar 220VAC	0,11
56	Máy biến áp 1 pha	220/12-24V 5A	0,57
57	Động cơ điện 1 pha	1/2Hp 220VAC	0,57
58	Động cơ điện 3 pha	2Hp 380VAC	0,57
59	Búa cao su	Nhựa hai đầu 40mm	0,57
60	Kim vụn năng	180mm	0,57
61	Kim mỏ nhọn	165mm	0,57



TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
62	Kìm cắt	180mm	0,57
63	CB 1 pha	Dạng Tep 6-10A	0,57
64	CB 3 pha	Dạng Tep 6-20A	0,57
65	Tủ lạnh trực tiếp	Công suất 120-250W, điện áp 220V	0,34
66	Tủ lạnh gián tiếp	Công suất 120-250W, điện áp 220V	0,34
67	Thùng lạnh	Toshiba 1/4Hp	1,03
68	Quầy lạnh	Toshiba 1Hp	1,03
69	Máy hút chân không	Loại thông dụng trên thị trường	1,03
70	Timer	Loại thông dụng trên thị trường	2,06
71	Cầu chì 70	Loại thông dụng trên thị trường	0,34
72	Đèn hàn ôxi	Loại thông dụng trên thị trường	0,34
73	Role + đế	14 chân, 220V	0,34
74	Blôc tủ lạnh	Công suất 120-250W, điện áp 220V	0,34
75	Điện trở xả đá	Loại thông dụng trên thị trường	1,03
76	Thermic	1,76K - 8K	1,03
77	Thermostat	90~264Vac/50~60Hz, 5 ~ 45°C	1,03
78	Thermic	Kyoritsu 200A	1,03
79	Thermostat	Loại thông dụng trên thị trường	1,03

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

TT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Băng dính cách điện	Cuộn	Nano đen, đỏ	2,67
2	Giấy thi	Gam	Khổ A4 297 x 210 mm	1,43
3	Ống đồng 6	Mét	φ6	3,33
4	Cáp điện lực hạ thế	Mét	Cvv 2.0	1,00
5	Chì hàn Á Châu	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
6	Mỏ hàn chì	Cái	40W - 250V	0,17
7	Dây đơn mềm đỏ 1.0	Mét	Vcm 1.0mm <sup>2</sup>	1,67
8	Dây đơn mềm đen 1.0	Mét	vcm 1.0mm <sup>2</sup>	1,67
9	Dây đơn mềm đỏ 2.5	Mét	Vcm 2.5mm <sup>2</sup>	1,67
10	Dây đơn mềm đen 2.5	Mét	Vcm 2.5mm <sup>2</sup>	1,67
11	Dây đơn	Mét	CV 5.0	1,67
12	Coss Y2.5	Bịt	50 con/bịt	0,17
13	Vít 2.5 cm	Con	Loại thông dụng trên thị trường	1,11
14	VOM dạng kim	Cái	SANWA YX360TRF	0,42
15	Ampe kim số	Cái	Sanwa DCM301 ACA1000A	0,21
16	Kìm răng	Cây	Tolsen 10001 18 cm	0,27
17	Kìm cắt	Cây	Kích thước 187 mm, độ mở tối đa: 21 mm cán dày bọc nhựa PVC 130 mm	0,48
18	Kìm nhọn	Cây	Loại thông dụng trên thị	0,48

TT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
			trường	
19	Kìm tuốt dây	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	0,48
20	Vít dẹt	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	0,48
21	Vít pake	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
22	Bút thử điện	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
23	Dây luồn ống (sợi 3m)	Sợi	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
24	Ống lò xo	M	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
25	Lò xo bê ống	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
26	Ống nẹp 2.5 phân	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
27	Ống nẹp 3 phân	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
28	Ống tròn cứng $\Phi 20$	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
29	Co nối thẳng $\Phi 20$	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
30	Co nối chữ T $\Phi 20$	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
31	Co nối chữ L $\Phi 20$	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
32	Công tắc 3 cực âm	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
33	Công tắc 2 cực âm	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,17



TT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
34	Cầu chì 10A âm	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
35	Ổ cắm âm 10A	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
36	Ổ cắm nổi 10A	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
37	Cầu chì 10A nổi	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
38	Áp tô mát	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
39	Nút nhấn chuông	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
40	Chuông điện 220v	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
41	Rơ le phao	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
42	Tủ 300x400x200	Cái	Sắt sơn tĩnh điện hoặc nhựa	0,17
43	Đèn sợi đốt 80w +đuôi	Bộ	80W - 220V	0,17
44	Đèn huỳnh quang 0,6m	Bộ	20w - 220V	0,17
45	Đèn compact	Bộ	12w - 220V	0,17
46	Dây đôi mềm 2x32	M	Thăng Long 2x32	0,83
47	Dây đơn 1.5	M	Cadivi Cmv 2.0	0,83
48	Tắc kê 2 phân	Bịt	2 cm	0,17
49	Vít 2 phân	Bịt	2 cm	0,17
50	Búa sắt	Cây	350g	0,17

TT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
51	Thước kéo	Cây	5m	0,17
52	Nút ấn	Cái	f22 xanh, đỏ	0,17
53	Cầu dao 1 pha	Cái	10A	0,17
54	Cầu dao 3 pha	Cái	10A	0,17
55	Áp tô mát 1 pha	Cái	15 A	0,17
56	Công tắc tơ	Cái	LS 3-10A	0,17
57	Rơ le nhiệt	Cái	LS 3-10A	0,17
58	Khởi động từ	Cái	LS 3-10A	0,17
59	Dây đôi mềm	M	Thăng Long 2x32	0,83
60	Đèn compact 12w	Bộ	12W - 220V	0,33
61	Đầu cos chẻ 6	Con	Y2.5	0,33
62	Tụ 15 $\mu$ F	Cái	15 $\mu$ F 450v	0,11
63	Công tắc 3 cực	Cái	6A 250V	0,42
64	Công tắc 2 cực	Cái	6A 250V	0,42
65	Cầu chì 5A	Cái	5A 240V	0,17
66	Rơ le nhiệt bình nước nóng	Cái	20A 95 <sup>0</sup> C	0,03
67	Lò xo nồi cơm điện	Cái	3 chân	0,03
68	Dây nguồn nồi cơm	Cái	Dài 1,5m, 10A 250V	0,03
69	Đèn báo	Cái	Màu đỏ 240V	0,03
70	Nam châm rơ le nồi	Cái	160 - 170 <sup>0</sup> C	0,03

TT	Tên vật tư	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
	com			
71	Dây điện trở	Cái	800W 220V	0,03
72	Phao máy giặt	Cái	3 chân, 220V	0,03
73	Bơm xả máy giặt	Cái	220 - 240VAC	0,03
74	Ống thoát nước máy giặt	Cái	1,5m	0,03
75	Dây curoa máy giặt	Cái	M18 - M22	0,03
76	Van cấp nước máy giặt	Cái	220 - 240VAC	0,03
77	Dây điện nhiều sợi	Mét	S = 1,5mm <sup>2</sup>	0,17
78	Dây điện từ	Kg	0,16 - 1mm, 180 <sup>0</sup> C	0,03
79	Giấy cách điện	Tờ	0,1 - 0,3mm, 40 x 100cm	0,17
80	Gas R124a	Bình	Trọng lượng 13,6 kg	0,17
81	Gas R12	Bình	Trọng lượng 13,6 kg	0,17
82	Gas đốt	Bình	Trọng lượng 13,6 kg	0,17
83	Băng cuộn trắng	Cuộn	800mm	1,2
84	Băng dính điện	Cuộn	BKY - 20	1,2
85	Ga R22	Kg	R22	0,17
86	Ga R410a	Kg	R410a	0,17
87	Ống dẫn nước ngưng	Mét	Φ21	3,6
88	Ống dẫn nước ngưng	Mét	Φ21	3,6



## IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> )	Thời gian sử dụng trung bình của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> x giờ)
1	Khu học lý thuyết chung	1,7 m <sup>2</sup>	95 giờ	1,7 m <sup>2</sup> x 95 giờ
2	Khu học thực hành	4,0 m <sup>2</sup>	305 giờ	4,0 m <sup>2</sup> x 305 giờ



**Phụ lục XI**  
**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**  
**NGHỀ LÁI XE Ô TÔ HẠNG B2**  
(Ban hành kèm theo Quyết định số 24./2024/QĐ-UBND  
ngày 21 tháng 7 năm 2024 của Ủy ban nhân dân tỉnh Bạc Liêu)

**PHẦN THUYẾT MINH**

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Lái xe ô tô hạng B2 trình độ sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, thiết bị, vật tư và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

**I. NỘI DUNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ LÁI XE Ô TÔ HẠNG B2**

Định mức kinh tế - kỹ thuật bao gồm 04 định mức thành phần cơ bản: Định mức lao động, định mức vật tư, định mức thiết bị và định mức cơ sở vật chất, cụ thể như:

**1. Định mức lao động:**

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp.

+ Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành.

+ Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

**2. Định mức thiết bị:**

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

### 3. Định mức vật tư:

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

### 4. Định mức cơ sở vật chất:

- Định mức cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của 01 người học đối với từng loại cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## II. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ LÁI XE Ô TÔ HẠNG B2

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp nhằm nâng cao chất lượng và tiết kiệm chi phí đào tạo.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Lái xe ô tô hạng B2 trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, tổ học thực hành 05 người học/01 xe, với khối lượng kiến thức và thời gian khóa học:

- Số lượng môn học, mô đun: 07

- Khối lượng kiến thức, kỹ năng toàn khóa học: 588 giờ

- Khối lượng lý thuyết: 122 giờ; thực hành: 456 giờ; Kiểm tra: 10 giờ

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Lái xe ô tô hạng B2 trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục này, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

4. Thời gian đào tạo được phân bổ:



Mã MH/ MĐ	Tên mô đun	Thời gian đào tạo (giờ)			
		Tổng số	Trong đó		
			Lý thuyết	Thực hành	Kiểm tra
<b>MH 01</b>	Pháp luật giao thông đường bộ	<b>90</b>	69	18	3
<b>MH 02</b>	Cấu tạo và sửa chữa thông thường	<b>18</b>	9	8	1
<b>MH 03</b>	Nghiệp vụ vận tải	<b>16</b>	11	4	1
<b>MH 04</b>	Đạo đức người lái xe, văn hóa giao thông và phòng, chống tác hại của rượu bia, kỹ năng phòng chống cháy nổ cứu hộ cứu nạn	<b>20</b>	18	1	1
<b>MH 05</b>	Kỹ thuật lái xe, Mô phỏng các tình huống giao thông	<b>24</b>	15	8	1
<b>MĐ 06</b>	Thực hành lái xe	<b>420</b>	0	417	3
<b>Tổng cộng</b>		<b>588</b>	<b>122</b>	<b>456</b>	<b>10</b>

## PHÂN TỔNG HỢP ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

- Tên ngành/ngành đào tạo: **Lái xe ô tô hạng B2**
- Trình độ đào tạo: Sơ cấp
- Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết không quá 35 người học và tổ học thực hành 05 người học/01 xe.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

TT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>88,8</b>	
1	<b>Định mức dạy lý thuyết</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	4,8	
2	<b>Định mức dạy thực hành</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	84,0	
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>13,32</b>	
	<i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	13,32	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
<b>Định mức thiết bị môn học 01: Pháp luật giao thông đường bộ</b>			
1	Máy tính (laptop) 150w	ASUS Core i5	2,57

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
2	Màn hình TIVI 120w	55 inch	2,57
3	Camera 4 cái 150w	Loại thông dụng trên thị trường	10,29
4	Máy chấm vân tay 2 cái 250w	Loại đặc thù dành cho đào tạo lái xe	5,14
5	Bảng phần	1,2m - 2,4m	2,57
6	Quạt trần 6 cái 65w	Loại thông dụng trên thị trường	51,43
7	Bóng đèn 20 bóng 75w	1,2m	77,14
8	Máy tính 21 cái 150w	Máy vi tính LCD 19" 943SNX Samsung vina (CPU, màn hình, phím, chuột)	16,20
9	Máy lạnh 2 cái 1000w	Máy lạnh Mitsubishi inverter	1,54
10	Máy in 1 cái 150w	Máy in laser: canon LBP6000 Cỡ giấy: A4 độ phân giải: 600 x 600dpi	0,09
<b>Định mức thiết bị môn học 02: Cấu tạo và sửa chữa thông thường</b>			
1	Động cơ xe ô tô	Động cơ xăng, diesel 4 kỳ, 4 xi lanh, dung tích 1.5l	0,03
2	Mô hình cắt bỏ động cơ xăng và diesel ô tô	Mô hình có đầy đủ các chi tiết	0,03
3	Hệ thống Điện ô tô	Mô hình hệ thống điện ô tô	0,03
4	Hệ thống tự chẩn đoán trên ô tô và các hư hỏng thông thường	Phần mềm chuẩn đoán	0,03
5	Nội quy xưởng và kỹ thuật an toàn sử dụng đồ nghề	Bảng nội quy, danh mục đồ nghề	0,01
6	Bảo dưỡng kỹ thuật xe ô tô	Mô hình trên xe cơ sở loại	0,01



TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
	và các hư hỏng thông thường	nhỏ	
7	Máy tính (laptop) 150w	ASUS Core i5	0,01
8	Màn hình TIVI 120w	55 inch	0,51
9	Quạt trần 6 cái 65w	Loại thông dụng trên thị trường	10,29
10	Bóng đèn 20 bóng 75w	1,2m	15,43
<b>Định mức thiết bị môn học 03: Nghiệp vụ vận tải</b>			
1	Máy tính (laptop) 150w	ASUS Core i5	0,46
2	Màn hình TIVI 120w	55 inch	0,46
3	Quạt trần 6 cái 65w	Loại thông dụng trên thị trường	9,14
4	Bóng đèn 20 bóng 75w	1,2m	13,71
5	Bảng biểu, tranh treo khác	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0,46
<b>Định mức thiết bị môn học 04: Đạo đức người lái xe, văn hóa giao thông và phòng, chống tác hại của rượu bia, kỹ năng phòng chống cháy nổ cứu hộ cứu nạn</b>			
1	Máy tính (laptop) 150w	ASUS Core i5	0,57
2	Màn hình TIVI 120w	55 inch	0,57
3	Quạt trần 6 cái 65w	Loại thông dụng trên thị trường	11,43
4	Bóng đèn 20 bóng 75w	1,2m	17,14
5	Túi sơ cứu	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0,57
<b>Định mức thiết bị môn học 05: Kỹ thuật lái xe, Mô phỏng các tình huống giao thông, cụ thể:</b>			

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
<b>Kỹ thuật lái xe</b>			
1	Máy tính (laptop) 150w	ASUS Core i5	0,57
2	Màn hình TIVI 120w	55 inch	0,57
3	Xe tải 1,4 tấn	ISUZU NHR55 (1,4 tấn)	0,03
4	Xe ô tô 4 chỗ số sàn	Hyundai Accent	0,03
5	Quạt trần 6 cái 65w	Loại thông dụng trên thị trường	17,14
6	Bóng đèn 20 bóng 75w	1,2m	11,43
<b>Mô phỏng các tình huống giao thông</b>			
1	Máy tính (laptop) 150w	ASUS Core i5	0,11
2	Máy tính bàn, máy chủ 21 máy 150w	Máy vi tính LCD 19" 943SNX Samsung vina (CPU, màn hình, phím, chuột)	2,40
3	Quạt trần 6 cái 65w	Loại thông dụng trên thị trường	2,40
4	Bóng đèn 20 bóng 75w	1,2m	2,40
5	Máy in 1 cái 150w	Máy in laser: canon LBP6000 Cỡ giấy: A4 độ phân giải: 600 x 600dpi	0,60
<b>Định mức thiết bị mô đun 06: Thực hành lái xe</b>			
1	Bảng biểu	Khô A0	1,2
2	Bảng phần	1,2m x 2,4m	1,2
3	Xe tải 1,4 tấn	ISUZU NHR55 (1,4 tấn)	24,24
4	Xe ô tô 4 chỗ số sàn	Hyundai Accent	56,56
5	Xe ô tô 7 chỗ số tự động	Kia Caren	1,0
6	Ca bin học lái xe ô tô	Theo tiêu chuẩn Cục	3,0

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
	250w	đường bộ Việt Nam	
7	Bóng đèn cao áp 20 bóng 250w	300w	160
8	Thiết bị DAT 75W 3 cái	Theo tiêu chuẩn Cục đường bộ Việt Nam	242,4
9	Máy in 1 cái 150w	Máy in lasser: canon LBP6000 Cỡ giấy: A4 độ phân giải: 600 x 600dpi	84,0
10	Máy tính chủ 150w lưu trữ hồ sơ	Máy vi tính LCD 19" 943SNX Samsung vina (CPU, màn hình, phím, chuột)	0,6

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
<b>Định mức vật tư môn học 01: Pháp luật giao thông đường bộ</b>				
1	Sổ lên lớp	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
2	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
3	Giáo án lý thuyết	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
4	Phần mềm thi trắc Nghiệm	Phần mềm	Theo tiêu chuẩn Cục đường bộ Việt Nam	0,03
5	Tranh vẽ biển báo, sa hình	Bộ	Theo tiêu chuẩn Cục đường bộ Việt Nam	0,03
6	Giấy thi	Gam	Khổ A4 297 x 210 mm	0,50
7	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Theo tiêu chuẩn Cục đường bộ Việt Nam	0,03
<b>Định mức vật tư môn học 02: Cấu tạo và sửa chữa thông thường</b>				
1	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
2	Tranh vẽ hệ thống lái	Bộ	Theo quy định Bộ GTVT	0,03
3	Tranh vẽ hệ truyền lực	Bộ	Theo quy định Bộ GTVT	0,03
4	Giáo án lý thuyết	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03



TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
5	Tranh vẽ nguyên lý hoạt động của động cơ	Bộ	Theo quy định Bộ GTVT	0,03
6	Tranh vẽ hệ thống phanh	Bộ	Theo quy định Bộ GTVT	0,03
7	Tranh vẽ hệ thống treo	Bộ	Theo quy định Bộ GTVT	0,03
8	Giấy thi	Gam	Khổ A4 297 x 210 mm	0,50
9	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Theo tiêu chuẩn Cục đường bộ Việt Nam	0,03
10	Giẻ lau	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
<b>Định mức vật tư môn học 03: Nghiệp vụ vận tải</b>				
1	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
2	Giáo án lý thuyết	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
3	Giấy thi	Gam	Khổ A4 297 x 210 mm	0,50
4	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Theo tiêu chuẩn Cục đường bộ Việt Nam	0,03
<b>Định mức vật tư môn học 04: Đạo đức người lái xe, văn hóa giao thông và phòng, chống tác hại của rượu bia, kỹ năng phòng chống cháy nổ cứu hộ cứu nạn</b>				
1	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
2	Giáo án lý thuyết	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
3	Giấy thi	Gam	Khổ A4 297 x 210 mm	0,50
4	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Theo tiêu chuẩn Cục đường bộ Việt Nam	0,03
<b>Định mức vật tư môn học 05: Kỹ thuật lái xe, Mô phỏng các tình huống giao thông, cụ thể:</b>				
<b>Kỹ thuật lái xe</b>				
1	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
2	Giáo án lý thuyết	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
3	Giấy thi	Gam	Khổ A4 297 x 210 mm	0,50
4	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Theo tiêu chuẩn Cục đường bộ Việt Nam	0,03
<b>Mô phỏng các tình huống giao thông</b>				
1	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
2	Giáo án lý thuyết	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03

TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
3	Giấy thi	Gam	Khổ A4 297 x 210 mm	0,50
4	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Theo tiêu chuẩn Cục đường bộ Việt Nam	0,03
<b>Định mức vật tư Mô đun 06: Thực hành lái xe</b>				
1	Nước	M <sup>3</sup>	Nước sinh hoạt	1,0
2	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,2
3	Giáo án Thực hành	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,2
4	Sổ lên lớp	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,2
5	Sổ theo dõi thực hành	Quyển	Theo mẫu Bộ GTVT	0,2
6	Giấy thi	Gam	Khổ A4 297 x 210 mm	0,5
7	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Theo tiêu chuẩn Cục đường bộ Việt Nam	1,0
8	Xăng	Lít	A.95	132
9	Dầu Diezen	Lít	Đỏ	48
10	Nhớt	Lít	Đa dụng	3,2
11	Ắc quy	Cái	75AH	0,07
12	Bố thắng	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,60
13	Bố nồi	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,60
14	Heo ly hợp	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,60
15	BD định kỳ 5000 km	Lần	Garage	0,60
16	Đăng kiểm xe 12 tháng	Lần	Theo quy định của Cục đăng kiểm Việt Nam	1,80
17	Bảo hiểm xe 12 tháng	Lần	Bảo hiểm TNDS	1,80
18	Phí bảo trì đường bộ 12T	Lần	Theo quy định của Cục đăng kiểm Việt Nam	1,80
19	Lốp xe	Bộ	175/R14	0,07
20	Sổ cấp chứng chỉ nghề	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
21	Chứng chỉ	Tờ	Theo mẫu TC GDNN	1,0
22	Biển báo hiệu đường bộ	Biển	Theo QC 41/2019	1,14
23	Sổ trích ngang học viên	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03

## IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

TT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> )	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> x giờ)
<b>I</b>	<b>Khu học lý thuyết</b>			
1	Phòng học lý thuyết chung	4	140	4 m <sup>2</sup> x 140 giờ
2	Phòng máy tính	4	27	4 m <sup>2</sup> x 27 giờ
3	Xưởng thực hành	4	01	4 m <sup>2</sup> x 01 giờ
<b>II</b>	<b>Khu học thực hành</b>			
1	Sân tập lái	286	40	286 m <sup>2</sup> x 40 giờ
2	Nhà chờ học thực hành	4	40	4 m <sup>2</sup> x 40 giờ
<b>III</b>	<b>Khu chức năng, hạ tầng khác</b>			
1	Nhà xe	4	84	4 m <sup>2</sup> x 84 giờ
2	Phòng điều hành	4	01	4 m <sup>2</sup> x 01 giờ



**Phụ lục XII**  
**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT**  
**NGHỀ LÁI XE Ô TÔ HẠNG C**

*(Ban hành kèm theo Quyết định số 24./2024/QĐ-UBND  
ngày 05 tháng 7 năm 2024 của Ủy ban nhân dân tỉnh Bạc Liêu)*

**PHẦN THUYẾT MINH**

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Lái xe ô tô hạng C trình độ sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, thiết bị, vật tư và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

**I. NỘI DUNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ LÁI XE Ô TÔ HẠNG C**

Định mức kinh tế - kỹ thuật bao gồm 04 định mức thành phần cơ bản: Định mức lao động, định mức vật tư, định mức thiết bị và định mức cơ sở vật chất, cụ thể như:

**1. Định mức lao động:**

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp.

+ Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành.

+ Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

**2. Định mức thiết bị:**

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

### 3. Định mức vật tư:

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

### 4. Định mức cơ sở vật chất:

- Định mức cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của 01 người học đối với từng loại cơ sở vật chất (*Phòng học lý thuyết, khu hoặc phòng thực hành, thực tập và các khu chức năng khác...*) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

## II. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ LÁI XE Ô TÔ HẠNG C

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp nhằm nâng cao chất lượng và tiết kiệm chi phí đào tạo.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Lái xe ô tô hạng C được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, tổ học thực hành 08 người học/xe, với khối lượng kiến thức và thời gian khóa học:

- Số lượng môn học, mô đun: 08.

- Khối lượng kiến thức, kỹ năng toàn khóa học: 920 giờ.

- Khối lượng lý thuyết: 122 giờ; thực hành: 788 giờ; kiểm tra: 10 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Lái xe ô tô hạng C trình độ đào tạo sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục này, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

4. Thời gian đào tạo được phân bổ:

Mã MH, MĐ	Tên môn học, mô đun	Thời gian đào tạo (giờ)			
		Tổng số	Trong đó		
			Lý thuyết	Thực hành	Kiểm tra
MH 01	Pháp luật giao thông đường bộ	90	69	18	3
MH 02	Cấu tạo và sửa chữa thông thường	18	9	8	1
MH 03	Nghiệp vụ vận tải	16	11	4	1
MH 04	Đạo đức người lái xe, văn hóa giao thông và phòng, chống tác hại của rượu bia, kỹ năng phòng chống cháy nổ cứu hộ cứu nạn	20	18	1	1
MH 05	Kỹ thuật lái xe, mô phỏng các tình huống giao thông	24	15	8	1
MĐ 06	Thực hành lái xe	752	0	749	3
<b>Tổng cộng</b>		<b>920</b>	<b>122</b>	<b>788</b>	<b>10</b>



## PHẦN TỔNG HỢP ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

- Tên ngành/ngành đào tạo: **Lái xe ô tô hạng C**

- Trình độ đào tạo: Sơ cấp

- Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết không quá 35 người học và tổ học thực hành 08 người học/01 xe.

### I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

TT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	<b>99,25</b>	
1	<b>Định mức dạy lý thuyết</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	5,25	
2	<b>Định mức dạy thực hành</b> <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	94,0	
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	<b>14,89</b>	
	<i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên hoặc có chứng chỉ kỹ năng nghề để dạy trình độ sơ cấp theo quy định.	14,89	

### II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
<b>Định mức thiết bị môn học 01: Pháp luật giao thông đường bộ</b>			
1	Máy tính (laptop) 150w	ASUS Core i5	0,23

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
2	Màn hình TIVI 120w	55 inch	0,23
3	Camera 4 cái 150w	Loại thông dụng trên thị trường	0,91
4	Máy chám vân tay 2 cái 250w	Loại đặc thù dành cho đào tạo lái xe	0,46
5	Bảng phần	1,2m - 2,4m	0,23
6	Quạt trần 6 cái 65w	Loại thông dụng trên thị trường	1,37
7	Bóng đèn 20 bóng 75w	1,2m	4,57
8	Máy tính 21 cái 150w	Máy vi tính LCD 19" 943SNX Samsung vina (CPU, màn hình, phím, chuột)	4,80
9	Máy lạnh 2 cái 1000w	Máy lạnh Mitsubishi inverter	0,46
10	Máy in 1 cái 150w	Máy in laser: canon LBP6000 Cỡ giấy: A4 Độ phân giải: 600x600dpi	0,23
<b>Định mức thiết bị môn học 02: Cấu tạo và sửa chữa thông thường</b>			
1	Động cơ xe ô tô	Động cơ xăng, diesel 4 kỳ, 4 xi lanh, dung tích 1.5	0,23
2	Mô hình cắt bỏ động cơ ô tô	Mô hình hoạt động bình thường đầy đủ các chi tiết	0,23
3	Hệ thống Điện ô tô	Mô hình hệ thống điện ô tô	0,23
4	Hệ thống tự chẩn đoán trên ô tô và các hư hỏng thông thường	Phần mềm chẩn đoán	0,23
5	Nội quy xưởng và kỹ thuật an toàn sử dụng đồ nghề	Bảng nội quy, danh mục đồ nghề	0,00
6	Bảo dưỡng kỹ thuật xe ô tô và các hư hỏng thông thường	Mô hình trên xe cơ sở loại nhỏ	0,23

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
7	Máy tính (laptop) 150w	ASUS Core i5	0,23
8	Màn hình TIVI 120w	55 inch	0,23
9	Quạt trần 6 cái 65w	Loại thông dụng trên thị trường	1,37
10	Bóng đèn 20 bóng 75w	1,2m	4,57
<b>Định mức thiết bị môn học 03: Nghiệp vụ vận tải</b>			
1	Máy tính (laptop) 150w	ASUS Core i5	0,23
2	Màn hình TIVI 120w	55 inch	0,23
3	Quạt trần 6 cái 65w	Loại thông dụng trên thị trường	1,37
4	Bóng đèn 20 bóng 75w	1,2m	4,57
5	Bảng biểu, tranh treo khác	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0,91
<b>Định mức thiết bị môn học 04: Đạo đức người lái xe, văn hóa giao thông và phòng, chống tác hại của rượu bia, kỹ năng phòng chống cháy nổ cứu hộ cứu nạn</b>			
1	Máy tính (laptop) 150w	ASUS Core i5	0,23
2	Màn hình TIVI 120w	55 inch	0,23
3	Quạt trần 6 cái 65w	Loại thông dụng trên thị trường	1,37
4	Bóng đèn 20 bóng 75w	1,2m	4,57
5	Túi sơ cứu	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0,23
<b>Định mức thiết bị môn học 05: Kỹ thuật lái xe, Mô phỏng các tình huống giao thông, cụ thể:</b>			
<b>Kỹ thuật lái xe</b>			
1	Máy tính (laptop) 150w	ASUS Core i5	0,23
2	Màn hình TIVI 120w	55 inch	0,23
3	Xe ô tô tải 5,5 tấn	ISUZU NQR75 (5,5 tấn)	0,23
4	Xe ô tô 4 chỗ số sàn	Hyundai Accent	0,23



TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
5	Quạt trần 6 cái 65w	Loại thông dụng trên thị trường	1,37
6	Bóng đèn 20 bóng 75w	1,2m	4,57
<b>Mô phỏng các tình huống giao thông</b>			
1	Máy tính (laptop) 150w	ASUS Core i5	0,23
2	Máy tính bàn, máy chủ 21 máy 150w	Máy vi tính LCD 19" 943SNX Samsung vina (CPU, màn hình, phím, chuột)	5,03
3	Quạt trần 6 cái 65w	Loại thông dụng trên thị trường	1,37
4	Bóng đèn 20 bóng 75w	1,2m	4,57
5	Máy in 1 cái 150w	Máy in laser: canon LBP6000 Cỡ giấy: A4 độ phân giải: 600 x 600dpi	0,23
<b>Định mức thiết bị mô đun 06: Thực hành lái xe</b>			
1	Bảng biểu	Khổ A0	0,23
2	Bảng phấn	1,2m x 2,4m	0,23
3	Xe tải 5,5 tấn	ISUZU NQR75 (5,5 tấn)	0,23
4	Xe ô tô 7 chỗ số tự động	Kia Caren	0,23
5	Ca bin học lái xe ô tô 250w	Theo tiêu chuẩn Cục đường bộ Việt Nam	0,23
6	Bóng đèn cao áp 20 bóng 250w	300w	0,23
7	Thiết bị DAT 75W 3 cái	Theo quy chuẩn Việt Nam 105:2020	0,69
8	Máy in 1 cái 150w	Máy in laser: canon LBP6000 Cỡ giấy: A4 độ phân giải: 600 x 600dpi	0,23

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
9	Máy tính chủ 150w lưu trữ hồ sơ	Máy vi tính LCD 19" 943SNX Samsung vina (CPU, màn hình, phím, chuột)	0,23

### III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
<b>Định mức vật tư môn học 01: Pháp luật giao thông đường bộ</b>				
1	Sổ lên lớp	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
2	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
3	Giáo án lý thuyết	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
4	Phần mềm thi trắc nghiệm	Phần mềm	Theo quy định Cục đường bộ VN	0,03
5	Tranh vẽ biển báo, sa hình	Bộ	Theo quy định Cục đường bộ VN	0,03
6	Giấy thi	Gam	Khổ A4 297 x 210 mm	0,50
7	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Theo quy định Cục đường bộ VN	0,03
<b>Định mức vật tư môn học 02: Cấu tạo và sửa chữa thông thường</b>				
1	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
2	Tranh vẽ hệ thống lái	Bộ	Theo quy định Bộ GTVT	0,03
3	Tranh vẽ hệ truyền lực	Bộ	Theo quy định Bộ GTVT	0,03
4	Giáo án lý thuyết	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
5	Tranh vẽ nguyên lý hoạt động của động cơ	Bộ	Theo quy định Bộ GTVT	0,03
6	Tranh vẽ hệ thống phanh	Bộ	Theo quy định Bộ GTVT	0,03
7	Tranh vẽ hệ thống treo	Bộ	Theo quy định Bộ GTVT	0,03
8	Giấy thi	Gam	Khổ A4 297 x 210 mm	0,50
9	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Theo quy định Cục	0,03



TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
			đường bộ VN	
10	Giẻ lau	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
<b>Định mức vật tư mô học 03: Nghiệp vụ vận tải</b>				
1	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
2	Giáo án lý thuyết	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
3	Giấy thi	Gam	Khổ A4 297 x 210 mm	0,50
4	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Theo quy định Cục đường bộ VN	0,03
<b>Định mức vật tư môn học 04: Đạo đức người lái xe, văn hóa giao thông và phòng, chống tác hại của rượu bia, kỹ năng phòng chống cháy nổ cứu hộ cứu nạn</b>				
1	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
2	Giáo án lý thuyết	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
3	Giấy thi	Gam	Khổ A4 297 x 210 mm	0,50
4	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Theo quy định Cục đường bộ VN	0,03
<b>Định mức vật tư môn học 05: Kỹ thuật lái xe, Mô phỏng các tình huống giao thông, cụ thể:</b>				
<b>Kỹ thuật lái xe</b>				
1	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
2	Giáo án lý thuyết	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
3	Giấy thi	Gam	Khổ A4 297 x 210 mm	0,50
4	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Theo quy định Cục đường bộ VN	0,03
<b>Mô phỏng các tình huống giao thông</b>				
1	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
2	Giáo án lý thuyết	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
3	Giấy thi	Gam	Khổ A4 297 x 210 mm	0,50
4	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Theo quy định Cục đường bộ VN	0,03
<b>Định mức vật tư mô đun 06: Thực hành lái xe</b>				



TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Nước	M <sup>3</sup>	Nước sinh hoạt	1,5
2	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,13
3	Giáo án Thực hành	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,13
4	Sổ lên lớp	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,13
5	Sổ theo dõi thực hành	Quyển	Theo mẫu Bộ GTVT	0,13
6	Giấy thi	Gam	Khô A4 297 x 210 mm	0,5
7	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Theo quy định Cục đường bộ VN	1,0
8	Xăng	Lít	A.95	48,0
9	Dầu Diezen	Lít	Đỏ	176
10	Nhớt	Lít	Đa dụng	4,4
11	Ắc quy	Cái	100 AH	0,13
12	Bố thắng	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,38
13	Bố nồi	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,38
14	Heo ly hợp	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,38
15	Bảo dưỡng định kỳ 5000 km	Lần	Garage	0,25
16	Đăng kiểm xe 12 tháng	Lần	Theo quy định của Cục đăng kiểm Việt Nam	0,75
17	Bảo hiểm xe 12 tháng	Lần	Bảo hiểm TNDS	1,80
18	Phí bảo trì đường bộ 12 tháng	Lần	Theo quy định của Cục đăng kiểm Việt Nam	1,80
19	Lốp xe	Bộ	825/R16	0,06
20	Sổ cấp chứng chỉ nghề	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	0,03
21	Chứng chỉ	Tờ	Theo mẫu TC GDNN	1,0
22	Sổ trích ngang học viên	Quyển	Theo mẫu TC GDNN	1,34
23	Các biển báo hiệu đường bộ	Biển	Theo QC 41/2019	0,03

## IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

TT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của người học (m <sup>2</sup> )	Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 người học (m <sup>2</sup> x giờ)
<b>I</b>	<b>Khu học lý thuyết</b>			
1	Phòng học lý thuyết chung	4	140	4 m <sup>2</sup> x 140 giờ
2	Phòng máy tính	4	27	4 m <sup>2</sup> x 27 giờ
3	Xưởng thực hành	4	01	4 m <sup>2</sup> x 01 giờ
<b>II</b>	<b>Khu học thực hành</b>			
1	Sân tập lái	312,5	43	312,5 m <sup>2</sup> x 43 giờ
2	Nhà chờ học thực hành	4	43	4 m <sup>2</sup> x 43 giờ
<b>III</b>	<b>Khu chức năng, hạ tầng khác</b>			
1	Nhà xe	4	94	4 m <sup>2</sup> x 94 giờ
2	Phòng điều hành	4	1	4 m <sup>2</sup> x 01 giờ