

QUYẾT ĐỊNH

Ban hành định mức kinh tế - kỹ thuật đối với các dịch vụ sự nghiệp công sử dụng ngân sách nhà nước thuộc lĩnh vực nông nghiệp và phát triển nông thôn trên địa bàn tỉnh Thanh Hóa

ỦY BAN NHÂN DÂN TỈNH THANH HÓA

Căn cứ Luật Tổ chức chính quyền địa phương ngày 19/6/2015; Luật sửa đổi, bổ sung một số điều của Luật Tổ chức Chính phủ và Luật Tổ chức chính quyền địa phương ngày 22/11/2019;

Căn cứ các Nghị định của Chính phủ số: 32/2019/NĐ-CP ngày 10/4/2019 quy định giao nhiệm vụ, đặt hàng hoặc đấu thầu cung cấp sản phẩm dịch vụ công sử dụng ngân sách nhà nước từ nguồn kinh phí chi thường xuyên; 60/2021/NĐ-CP ngày 21/6/2021 quy định cơ chế tự chủ tài chính của đơn vị sự nghiệp công lập;

Căn cứ Quyết định số 254/QĐ-TTg ngày 22/02/2017 của Thủ tướng Chính phủ ban hành Danh mục dịch vụ sự nghiệp công sử dụng ngân sách nhà nước trong lĩnh vực sự nghiệp kinh tế và sự nghiệp khác của Bộ Nông nghiệp và Phát triển nông thôn;

Căn cứ Thông tư số 06/2021/TT-BNNPTNT ngày 15/7/2021 của Bộ Nông nghiệp và Phát triển nông thôn quy định về xây dựng, ban hành định mức kinh tế - kỹ thuật sản phẩm, dịch vụ công do Bộ Nông nghiệp và Phát triển nông thôn quản lý;

Căn cứ Quyết định số 3387/QĐ-UBND ngày 26/8/2019 của Chủ tịch UBND tỉnh Thanh Hóa về việc ban hành danh mục sự nghiệp công sử dụng ngân sách nhà nước thuộc lĩnh vực nông nghiệp và phát triển nông thôn trên địa bàn tỉnh Thanh Hóa;

Theo đề nghị của Giám đốc Sở Nông nghiệp và Phát triển nông thôn tại Tờ trình số 228/TTr-SNN&PTNT ngày 16/11/2021; của Giám đốc Sở Tài chính tại Công văn số 7786/STC-TCDN ngày 10/12/2021.

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Ban hành kèm theo Quyết định này định mức kinh tế - kỹ thuật đối với các dịch vụ sự nghiệp công sử dụng ngân sách nhà nước thuộc lĩnh vực nông nghiệp và phát triển nông thôn trên địa bàn tỉnh Thanh Hóa.

Điều 2. Quyết định này có hiệu lực thi hành kể từ ngày ký.

Chánh Văn phòng UBND tỉnh, Giám đốc các sở: Nông nghiệp và Phát triển nông thôn, Tài chính, Tư pháp, Y tế, Khoa học và Công nghệ; Chủ tịch UBND các huyện, thị xã, thành phố; Thủ trưởng các ngành và đơn vị có liên quan chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này./.

Nơi nhận:

- Như Điều 2 QĐ;
- Chủ tịch, các PCT UBND tỉnh;
- Lưu: VT, NN. (830.2021)

TM. ỦY BAN NHÂN DÂN
KT. CHỦ TỊCH
PHÓ CHỦ TỊCH



Nguyễn Văn Thi

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

**Các dịch vụ sự nghiệp công sử dụng ngân sách nhà nước thuộc
lĩnh vực nông nghiệp và phát triển nông thôn trên địa bàn tỉnh Thanh Hóa**
*(Ban hành kèm theo Quyết định số /QĐ-UBND ngày tháng năm 2021
của Ủy ban nhân dân tỉnh Thanh Hóa)*

PHẦN I QUY ĐỊNH CHUNG

1. Phạm vi điều chỉnh:

Định mức Kinh tế - Kỹ thuật này (sau đây viết tắt là định mức KT-KT) được áp dụng thực hiện cho các công việc sau:

- Đối với hoạt động kiểm định đồng ruộng: bao gồm kiểm định dòng, giống lai, giống thuần cây ngắn ngày.
- Đối với hoạt động kiểm nghiệm: bao gồm kiểm nghiệm chất lượng giống cây trồng, kiểm nghiệm chất lượng phân bón và an toàn thực phẩm.
- Đối với hoạt động chứng nhận chất lượng: bao gồm chứng nhận quy trình sản xuất VietGAP, chứng nhận chất lượng sản phẩm theo quy chuẩn, chứng nhận hệ thống quản lý chất lượng.

2. Đối tượng áp dụng

Định mức Kinh tế - Kỹ thuật này áp dụng cho các tổ chức và cá nhân thực hiện hoạt động kiểm định, kiểm nghiệm, chứng nhận lĩnh vực nông nghiệp và phát triển nông thôn có sử dụng ngân sách nhà nước trên địa bàn tỉnh Thanh Hóa.

3. Cơ sở xây dựng định mức

- Nghị định số 60/2021/NĐ-CP ngày 21/6/2021 của Chính phủ quy định cơ chế tự chủ tài chính của đơn vị sự nghiệp công lập.

- Nghị định số 107/2016/NĐ-CP ngày 01/7/2016 của Chính phủ quy định về điều kiện kinh doanh dịch vụ đánh giá sự phù hợp

- Quyết định số 254/QĐ-TTg ngày 22/02/2017 của Thủ tướng Chính phủ ban hành danh mục dịch vụ sự nghiệp công sử dụng ngân sách nhà nước trong lĩnh vực sự nghiệp kinh tế và sự nghiệp khác của Bộ Nông nghiệp và Phát triển nông thôn.

- Thông tư số 48/2012/TT- BNNPTNT ngày 26/9/2012 của Bộ trưởng Bộ Nông nghiệp và Phát triển nông thôn về việc Quy định về chứng nhận sản phẩm

thủy sản, trồng trọt, chăn nuôi được sản xuất, sơ chế phù hợp với Quy trình thực hành sản xuất nông nghiệp tốt.

- Thông tư số 06/2021/TT-BNNPTNT ngày 15/7/2021 của Bộ Nông nghiệp và PTNT về việc Quy định về xây dựng, ban hành định mức kinh tế - kỹ thuật sản phẩm, dịch vụ công do Bộ Nông nghiệp và PTNT quản lý.

- Thông tư số 27/2016/TT-BNNPTNT ngày 26/7/2016 của Bộ trưởng Bộ Nông nghiệp và PTNT ban hành Quy chuẩn QCVN 01-183:2016/BNNPTNT về thức ăn chăn nuôi; Quy chuẩn Việt Nam QCVN 01-189:2019 về chất lượng phân bón.

- Thông tư số 05/VBHN-BKHCN ngày 28/8/2017 của Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ Quy định về công bố hợp chuẩn, công bố hợp quy và phương thức đánh giá sự phù hợp với tiêu chuẩn, quy chuẩn kỹ thuật.

- Thông tư số 45/2018/TT-BTC ngày 07/5/2018 của Bộ Tài chính Hướng dẫn chế độ quản lý, tính hao mòn, khấu hao tài sản cố định tại cơ quan, tổ chức đơn vị và tài sản cố định do Nhà nước giao cho doanh nghiệp quản lý không tính thành phần vốn Nhà nước tại doanh nghiệp.

- Quyết định số 3824/QĐ-BNN-TCTS ngày 6/9/2014 của Bộ trưởng Bộ Nông nghiệp và PTNT về việc Ban hành Quy phạm thực hành Nuôi trồng thủy sản tốt Việt Nam (VietGAP).

- Quyết định số 4653/QĐ-BNN-CN ngày 10/11/2015 của Bộ trưởng Bộ Nông nghiệp và Phát triển nông thôn về việc ban hành quy trình thực hành chăn nuôi tốt (VietGAHP).

- Thông tư số 46/2007/TT-BYT ngày 19/12/2007 của Bộ trưởng Bộ Y tế Quy định giới hạn tối đa ô nhiễm sinh học và hóa học trong thực phẩm.

- Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia đối với ô nhiễm vi sinh vật trong thực phẩm QCVN 8-3:2012/BYT; Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia đối với giới hạn ô nhiễm kim loại nặng trong thực phẩm QCVN 8-2:2011/BYT; QCVN 8-1:2011/BYT Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia đối với giới hạn ô nhiễm độc tố vi nấm trong thực phẩm; Tiêu chuẩn quốc gia TCVN 8550:2018 Giống cây trồng - Phương pháp kiểm định đồng ruộng; Tiêu chuẩn Việt Nam TCVN 8548:2011 Hạt giống cây trồng - Phương pháp kiểm nghiệm; Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về chất lượng hạt giống lúa QCVN 01-54:2011/BNNPTNT; Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về chất lượng hạt giống ngô thụ phấn tự do QCVN 01-47 : 2011/BNNPTNT; Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về chất lượng hạt giống lạc QCVN 01-48 : 2011/BNNPTNT; Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về chất lượng hạt giống đậu tương QCVN 01-49 : 2011/BNNPTNT; Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về chất lượng hạt giống lúa lai 3 dòng QCVN 01-50 : 2011/BNNPTNT; Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về chất lượng hạt giống lúa lai 2 dòng QCVN 01-51 : 2011/TTBNNPTNT; Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về chất lượng củ giống khoai tây QCVN 01-52 : 2011/TTBNNPTNT; Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về chất lượng hạt giống ngô lai QCVN 01-53 : 2011/TTBNNPTNT; Quy chuẩn Việt Nam về chất lượng phân bón QCVN 01-189:2019.

- Tiêu chuẩn quốc gia TCVN ISO/IEC 17025:2017 Yêu cầu chung về năng lực của các phòng thử nghiệm và hiệu chuẩn; TCVN ISO/IEC 17065:2013 Yêu cầu đối với tổ chức chứng nhận sản phẩm, quá trình và dịch vụ; TCVN ISO/IEC TS 17023:2015 đánh giá sự phù hợp – hướng dẫn xác định thời lượng cuộc đánh giá chứng nhận hệ thống quản lý; IAF: MD5:2019.

- Tiêu chuẩn Quốc gia, Tiêu chuẩn cơ sở về xác định các chất, các nhóm chất TCVN 8557:2010; TCVN 8559:2010; TCVN 8560:2018; TCVN 5815:2018; TCVN 9294:2012; TCVN 9290:2018; TCVN 9291:2018; TCVN 10676:2015; TCVN 7602:2007; TCVN 8126:2009; TCVN 8427:2010; TCVN 7993:2009; TCVN 11403:2016; TCVN 7924-2:2008; TCVN 6846:2007; TCVN 10780-1:2017; TCVN 4882:2007; TCVN8895:2012; TCCS-TH-01.19; TCCS-TH-03.19; TCCS-TH-01.20; TCCS-TH-02.20; TCCS-TH-03.20, TCCS-TH-04.20; TCCS-TH-05.20.

-Tiêu chuẩn ISO 9001:2015 - Hệ thống quản lý chất lượng; Tiêu chuẩn TCVN ISO 14001:2015 - Hệ thống quản lý môi trường; Tiêu chuẩn ISO 9001:2015 - Hệ thống quản lý chất lượng; Tiêu chuẩn ISO 45001: 2018 - Hệ thống quản lý sức khỏe và an toàn nghề nghiệp; Tiêu chuẩn ISO 22000: 2018 - Hệ thống quản lý về an toàn thực phẩm; Tiêu chuẩn ISO 5603:2008 – Quy phạm thực hành về những nguyên tắc chung đối với vệ sinh thực phẩm; Tiêu chuẩn TCVN 11892-1: 20217 - Thực hành sản xuất nông nghiệp tốt - phần 1: Trồng trọt.

-Quyết định 3387/QĐ-UBND ngày 26/8/2019 của Chủ tịch UBND tỉnh Thanh Hóa về việc ban hành danh mục sự nghiệp công sử dụng ngân sách nhà nước thuộc lĩnh vực nông nghiệp và phát triển nông thôn trên địa bàn tỉnh Thanh Hóa.

4. Phương pháp xây dựng định mức kinh tế - kỹ thuật

- Phương pháp thống kê: đây là phương pháp xây dựng mức dựa vào các tài liệu thu thập về hao phí thời gian (sản lượng) thực tế để hoàn thành công việc theo từng thời điểm, công đoạn khác nhau. Thời gian (sản lượng) quy định trong mức thường lấy bằng giá trị trung bình.

- Phương pháp tiêu chuẩn: căn cứ các tiêu chuẩn, quy định đã ban hành để xác định mức tiêu hao đối với từng nội dung chi tiết, trên cơ sở đó tính toán xây dựng định mức kinh tế - kỹ thuật.

- Phương pháp phân tích thực nghiệm: trên cơ sở triển khai khảo sát, thực nghiệm theo từng quy trình, nội dung chi tiết để phân tích, tính toán từng yếu tố cấu thành định mức.

5. Định mức kinh tế kỹ thuật thành phần

Định mức kinh tế kỹ thuật gồm các định mức thành phần sau: (1) định mức công lao động; (2) định mức thiết bị máy móc; (3) định mức vật tư hóa chất và (4) định mức năng lượng, nhiên liệu.

5.1. Định mức lao động

Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành một dịch vụ sự nghiệp công gồm có: lao động trực tiếp và lao động gián tiếp.

- Định mức lao động trực tiếp, thực hiện các nội dung công việc: kiểm định, đánh giá, kiểm nghiệm, chuẩn bị vật tư, hóa chất, thiết bị, hoàn thiện biên bản làm việc..., trong đó phân ra:

+ Định mức công của lao động có chuyên môn thực hiện các nội dung công việc: kiểm định, đánh giá, chuẩn bị hóa chất, xử lý mẫu, cân, phân tích, tính toán, xử lý và báo cáo kết quả... Yêu cầu trình độ từ đại học trở lên, được đào tạo chuyên môn phù hợp, có kinh nghiệm làm việc ít nhất 03 năm (*ương đương với hệ số lượng bậc 2 (2,67) trở lên*)

+ Định mức công của lao động phổ thông thực hiện các nội dung công việc: chuẩn bị dụng cụ, thiết bị, chia mẫu, rửa dụng cụ. Yêu cầu trình độ từ trung cấp trở lên, có kinh nghiệm làm việc ít nhất 02 năm trở lên (*ương đương với hệ số lượng bậc 2 (2,06) trở lên*)

- Định mức lao động gián tiếp (quản lý, phục vụ), thực hiện các nội dung công việc: quản lý, duy trì hệ thống, hành chính ... Yêu cầu trình độ từ đại học trở lên, đối với cán bộ lãnh đạo có ít nhất 10 năm kinh nghiệm; đối với cán bộ hành chính có ít nhất 3 năm kinh nghiệm (*ương đương với hệ số lượng trung bình bậc 4 (3,33) trở lên*).

5.2. Định mức máy móc, thiết bị

Định mức máy móc, thiết bị là thời gian sử dụng máy móc, thiết bị cần thiết đối với từng loại thiết bị để hoàn thành một dịch vụ sự nghiệp công; đảm bảo được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

+ *Xác định chủng loại thiết bị;*

+ *Xác định thông số kỹ thuật cơ bản của thiết bị;*

+ *Xác định thời gian sử dụng từng chủng loại thiết bị;*

+ *Tổng hợp định mức thiết bị.*

5.3. Định mức vật tư, hóa chất

Định mức vật tư, hóa chất là mức tiêu hao từng loại vật tư, hóa chất, dụng cụ cần thiết để hoàn thành một dịch vụ sự nghiệp công đạt các yêu cầu theo quy định (thực hiện từng bước công việc).

- Định mức sử dụng: là lượng vật tư hóa chất cần thiết sử dụng để thực hiện và hoàn thành một sản phẩm.

- Định mức tỷ lệ thu hồi: là mức độ thu hồi được của vật tư hóa chất sau khi sử dụng để hoàn thành một sản phẩm; tỷ lệ thu hồi được biểu thị bằng phần trăm.

- Định mức tiêu hao: là lượng vật tư hóa chất tiêu hao sau khi thực hiện và hoàn thành một sản phẩm.

- + *Xác định chủng loại vật tư;*
- + *Xác định số lượng/khối lượng theo từng loại vật tư.*
- + *Xác định tỷ lệ (%) thu hồi vật tư.*
- + *Xác định yêu cầu kỹ thuật cơ bản của vật tư.*

5.4. Định mức năng lượng, nhiên liệu

Định mức năng lượng, nhiên liệu là mức tiêu hao năng lượng, nhiên liệu cần thiết để hoàn thành một dịch vụ sự nghiệp công đạt các yêu cầu theo quy định (thực hiện từng bước công việc).

- *Xác định mức tiêu hao điện năng, nước.*
- *Xác định mức tiêu hao xăng dầu.*

6. Quy định các chữ viết tắt

Ký hiệu	Nội dung
KTKT	Định mức kinh tế - kỹ thuật
QC	Quy chuẩn
QCKT	Quy chuẩn kỹ thuật
TCVN	Tiêu chuẩn Việt Nam
TCCS	Tiêu chuẩn cơ sở
Tb	Trung bình
KĐ	Kiểm định
PTN	Phòng thử nghiệm
KNCL	Kiểm nghiệm chất lượng
QLCL	Quản lý chất lượng
HĐ	Hợp đồng

PHẦN II
ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

I. HOẠT ĐỘNG THUỘC LĨNH VỰC TRỒNG TRỌT

1. Kiểm định giống cây ngắn ngày G1 (định mức cho 01 dòng)

1.1. Định mức công lao động

STT	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Định mức lao động trực tiếp (bậc 2 đại học (2,67) trở lên)	0,2	Đi lại từ cơ quan đến điểm kiểm định; công kiểm định từng cây giống, công xử lý tính toán số liệu, lập biên bản làm việc...
2	Định mức lao động gián tiếp (bậc 4 đại học (3,33) trở lên)	0,03	Công quản lý, duy trì hệ thống QLCL, công hành chính

1.2. Định mức vật tư

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
I	Dụng cụ, vật tư					
1	Ủng cao su	Đôi	Chất liệu: cao su Độ dày: 0,38mm - 0,55mm	1	95,455	0,0455
2	Găng tay	Đôi	Chất liệu: Cao su Độ dày: 0,38mm - 0,55mm Chiều dài: 33 cm	3	0	3
3	Mũ rộng vành	Cái	Chất liệu vải dù	1	95,455	0,0455
4	Áo che mưa	Bộ	Chất liệu: nilon Độ dày: 0,15mm- 0,22 mm	1	95,455	0,0455
5	Khẩu	Hộp	Loại dùng cho y tế	0,1	0	0,1

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
	trang		Hộp: 50 cái			
6	Ô che	Cái	Chất liệu: vải dù; khung bằng thép không gỉ; rộng: 100cm; cao 56cm.	1	95,455	0,0455
7	Áo chống nắng	Cái	Chất liệu cotton mát; co giãn	1	95,455	0,0455
8	Sổ công tác	Cái	Chất liệu giấy: giấy Offset Indo; màu trắng; khổ A4	1	97,727	0,0227
9	Bút ghi	Cái	Bút bi; đầu bi: 0,5mm	1	90,0	0,1
10	Túi đựng tài liệu	Cái	Túi Clear khổ A vừa ngang tờ giấy A4.	1	0	1
II	Nguyên vật liệu năng lượng					
1	Xăng xe	Lít		2,4	0	2,4
2	Điện	KW		1,5	0	1,5
3	Nước	Lít		10	0	10

2. Kiểm định giống cây ngắn ngày G2 (định mức cho 01 dòng)

2.1. Định mức công lao động

STT	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Định mức lao động trực tiếp (bậc 2 đại học (2,67) trở lên)	0,40	Đi lại từ cơ quan đến điểm kiểm định; công kiểm định lô giống, công xử lý tính toán số liệu, lập biên bản làm việc ...

STT	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
2	Định mức lao động gián tiếp (bậc 4 đại học (3,33) trở lên)	0,03	Công quản lý, duy trì hệ thống QLCL, công hành chính...

2.2. Định mức vật tư

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
I	Dụng cụ, vật tư					
1	Ủng cao su	Đôi	Chất liệu: Cao su Độ dày: 0,38mm - 0,55mm	1	97,727	0,0227
2	Găng tay	Đôi	Chất liệu: Cao su Độ dày: 0,38mm - 0,55mm Chiều dài: 33 cm	3	0	3
3	Mũ rộng vành	Cái	Chất liệu vải dù	1	97,727	0,0227
4	Áo che mưa	Bộ	Chất liệu: nilon Độ dày : 0,15mm - 0,22 mm	1	97,727	0,0227
5	Khẩu trang	Hộp	Loại dùng trong y tế Hộp: 50 cái	0,1	0	0,1
6	Ô che	Cái	Chất liệu: vải dù; khung bằng thép không gỉ; rộng: 100cm; cao 56cm; cao 29cm khi gập.	1	97,727	0,0227
7	Áo chống nắng	Cái	Chất liệu cotton mát; co giãn.	1	97,727	0,0227
8	Sổ công tác	Cái	Chất liệu giấy: giấy Offset Indo; màu trắng; khổ A4	1	95,455	0,0455
9	Bút ghi	Cái	Bút bi ; đầu bi: 0,5mm	1	90,0	0,1
10	Túi đựng tài liệu	Cái	Túi Clear khổ A vừa ngang tờ giấy A4.	1	0	1

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
II Nguyên vật liệu năng lượng						
1	Xăng xe khoán	Lít		7,2	0	7,2
2	Điện	KW		1,5	0	1,5
3	Nước	Lít		10	0	10

3. Kiểm định giống lai ngắn ngày (định mức cho 01 ha)

3.1. Định mức công lao động

STT	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Định mức lao động trực tiếp (bậc 2 đại học (2,67) trở lên)	0,40	Đi lại từ cơ quan đến điểm kiểm định; công kiểm định lô giống, công xử lý tính toán số liệu, lập biên bản làm việc ...
2	Định mức lao động gián tiếp (bậc 4 đại học (3,33) trở lên)	0,03	Công quản lý, duy trì hệ thống QLCL, công hành chính

3.2. Định mức vật tư

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
I Dụng cụ, vật tư						
1	Ủng cao su	Đôi	Chất liệu: Cao su Độ dày: 0,38mm - 0,55mm	1	97,727	0,0227
2	Găng tay	Đôi	Chất liệu: Cao su Độ dày: 0,38mm - 0,55mm Chiều dài: 33 cm	4	0	4

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
3	Mũ rộng vành	Cái	Chất liệu vải dù	1	97,727	0,0227
4	Áo che mưa	Bộ	Chất liệu: nilon Độ dày : 0,15mm - 0,22 mm	1	97,727	0,0227
5	Khẩu trang	Hộp	Loại dùng trong y tế Hộp: 50 cái	0,1	0	0,1
6	Ô che	Cái	Chất liệu: vải dù; khung bằng thép không gỉ; rộng: 100cm; cao 56cm.	1	97,727	0,0227
7	Áo chống nắng	Cái	Chất liệu cotton mát; co giãn.	1	97,727	0,0227
8	Sổ công tác	Cái	Chất liệu giấy: giấy Offset Indo; màu trắng; khổ A4	1	95,455	0,0455
9	Bút ghi	Cái	Bút bi; đầu bi: 0,5mm	1	90,0	0,1
10	Túi đựng tài liệu	Cái	Túi Clear khổ A vừa ngang tờ giấy A4	1	0	1
II	Nguyên vật liệu năng lượng					
1	Xăng xe	Lít		4,8	0	4,8
2	Điện	KW		1,5	0	1,5
3	Nước	Lít		10	0	10

4 .Kiểm định giống thuần cây ngắn ngày (định mức cho 01 ha)

4.1. Định mức công lao động

STT	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Định mức lao động trực tiếp (bậc 2 đại học (2,67) trở lên)	0,32	Đi lại từ cơ quan đến điểm kiểm định; công kiểm định lô giống, công xử lý tính toán số liệu, lập biên bản làm việc...

STT	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
2	Định mức lao động gián tiếp (bậc 4 đại học (3,33) trở lên)	0,03	Công quản lý, duy trì hệ thống QLCL, công hành chính

4.2. Định mức vật tư

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
I	Dụng cụ, vật tư					
1	Ủng cao su	Đôi	Chất liệu: Cao su Độ dày: 0,38mm - 0,55mm	1	97,727	0,0227
2	Găng tay	Đôi	Chất liệu: Cao su Độ dày: 0,38mm - 0,55mm Chiều dài: 33 cm	3	0	3
3	Mũ rộng vành	Cái	Chất liệu vải dù	1	97,727	0,0227
4	Áo che mưa	Bộ	Chất liệu: nilon Độ dày : 0,15mm - 0,22 mm	1	97,727	0,0227
5	Khẩu trang	Hộp	Loại dùng trong y tế Hộp: 50 cái	0,1	0	0,1
6	Ô che	Cái	Chất liệu: vải dù; khung bằng thép không gỉ; rộng: 100cm; cao 56cm;	1	97,727	0,0227
7	Áo chống nắng	Cái	Chất liệu cotton mát; co giãn.	1	97,727	0,0227
8	Sổ công tác	Cái	Chất liệu giấy: giấy Offset Indo ; màu trắng ; khổ A4	1	95,455	0,0455
9	Bút ghi	Cái	Bút bi; đầu bi: 0,5mm	1	90,0	0,1
10	Túi đựng tài liệu	Cái	Túi Clear khổ A vừa ngang tờ giấy A4	1	0	1
II	Nguyên vật liệu năng lượng					
1	Xăng xe	Lít		7,2	0	7,2
2	Điện	KW		1,5	0	1,5

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
3	Nước	Lít		10	0	10

5. Lấy mẫu giống cây trồng (định mức cho 01 mẫu)

5.1. Định mức công lao động

STT	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Định mức lao động trực tiếp (bậc 2 đại học (2,67) trở lên)	0,64	Công chuẩn bị dụng cụ, thiết bị, lấy mẫu điểm, lập mẫu gửi, mẫu thử nghiệm, lập biên bản...
2	Định mức lao động gián tiếp (bậc 4 đại học (3,33) trở lên)	0,03	Công quản lý, duy trì hệ thống QLCL, công hành chính...

5.2. Định mức máy móc, thiết bị

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Cân đĩa loại 5kg	Khả năng cân tối đa: 5000g Bước nhảy: 10 ⁻¹ g	1,00
2	Dụng cụ chia mẫu	Chất liệu Inox	1,00
3	Xiên lấy mẫu	Chất liệu Inox	1,00

5.3. Định mức vật tư

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
I	Dụng cụ, vật tư					
1	Túi bóng	Cái	Túi kích thước 25 x 35 (±)	15	0	15

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
	đựng mẫu		10 cái /100g và 30 x 40 (±) 5 cái /100g			
2	Găng tay	Đôi	Chất liệu: cao su Độ dày: 0,38mm - 0,55mm; chiều dài: 33cm	1	0	1
3	Túi đựng tài liệu	Cái	Túi Clear khổ A vừa ngang tờ giấy A4	1	0	1
4	Áo blu	Cái	Chất liệu cotton	1	99,20	0,008
5	Khẩu trang	Hộp	Loại dùng trong y tế Hộp: 50 cái	0,04	0	0,04
6	Băng dính	Cuộn	Kích thước 1F2 ; trọng lượng 800g	1	99,70	0,003
7	Kéo cắt	Cái	Chất liệu: hợp kim; không gỉ.	1	99,811	0,0019
8	Vòng chun	Kg	Loại: 1000 cái/kg	0,01	0	0,01
9	Bút ghi	Cái	Bút bi; đầu bi: 0,5mm	1	90,0	0,1
10	Bút lông dầu	Cái	Đầu bút: 0,4mm và 1,0mm	1	90,0	0,1
II	Nguyên vật liệu năng lượng					
1	Xăng xe	Lít		6,0	0	6,0
2	Điện	KW		1,5	0	1,5
3	Nước	Lít		10	0	10

6. Kiểm nghiệm mẫu giống cây trồng (định mức cho 01 mẫu)

6.1. Định mức công lao động

STT	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Định mức lao động trực tiếp	1,5	
-	<i>Định mức công của lao động có chuyên môn (bậc 2 đại học (2,67) trở lên)</i>	<i>1,00</i>	Công phân tích hạt sạch, hạt cỏ dại, hạt khác giống, hạt khác loài, độ ẩm; tỷ lệ nảy mầm; lập

STT	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
			biên bản thử nghiệm
-	Định mức công của lao động phổ thông (bậc 2 trung cấp (2,06) trở lên)	0,5	Công chia mẫu, chuẩn bị dụng cụ, thiết bị.
2	Định mức lao động gián tiếp	0,05	
-	Định mức lao động gián tiếp (bậc 4 đại học (3,33) trở lên)	0,05	Công quản lý, duy trì hệ thống QLCL, công hành chính...

6.2. Định mức máy móc, thiết bị

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Cân kỹ thuật	Khả năng cân tối đa: 2200g Bước nhảy: 10^{-2} g Độ lặp lại: 0,01g	1,0
2	Cân phân tích	Khả năng cân tối đa: 210g Bước nhảy: 10^{-4} g Độ lặp lại: 0,0001g	0,3
3	Tủ sấy	Nhiệt độ từ nhiệt độ phòng tới 220°C	20
4	Tủ bảo quản mẫu	Nhiệt độ từ 2-14 °C	4320
5	Tủ đặt nảy mầm	Dung tích: 300 lít; Nhiệt độ từ: 0 - 60°C; Độ ẩm từ: 40 - 90%RH	240
6	Kính hiển vi	Hệ quang học UI2, có gắn vật kính 6 vị trí Thị kính 10X có hiệu chỉnh tiêu cự và chia độ Diop	0,83
7	Bàn soi hạt	Bàn Meka trắng Kính lúp có độ phóng đại 05 lần, đường kính 200mm	0,83
8	Phanh gấp hạt	Inox không gỉ	0,83
9	Kính lúp	Độ phóng đại 10X Đường kính 130mm	0,83
10	Dụng cụ chia mẫu	Inox không gỉ; 07 hàng rãnh/hàng, chiều rộng hàng rãnh 1cm	1,0
11	Dụng cụ gạt mẫu	Inox không gỉ	1,67

6.3. Định mức về vật tư

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
I	Dụng cụ, vật tư					
1	Túi bóng đựng mẫu	Cái	Chất liệu PE	16	0	16
2	Găng tay	Đôi	Chất liệu cao su	7	0	7
3	Túi đựng tài liệu	Cái	Chất liệu PE	5	0	5
4	Áo blu	Cái	Chất liệu cotton	5	99,998	0,0001
5	Khẩu trang	Hộp	Loại dùng cho y tế 50 cái/hộp	0,1	0	0,1
6	Băng dính	Cuộn	Dạng cuộn	1	99,716	0,0028
7	Đĩa pettri	Cái	Chất liệu thủy tinh, đường kính 90mm	6	99,997	0,0002
8	Kéo cắt	Cái	Chất liệu Inox	1	99,811	0,0019
9	Bút ghi	Cái	Bút bi; đầu bi: 0,5mm	1	90,0	0,1
10	Bút lông dầu	Cái	Đầu bút: 0,4mm và 1,0mm	1	90,0	0,1
11	Vòng chun	Kg	Loại: 1000 cái/kg	0,02	0	0,02
12	Giấy đặt nây mầm	Tờ	Dạng thấm nước	8	0	08
13	Cốc nhôm có nắp	cái	Chất liệu nhôm	3	99,995	0,0002
II	Nguyên vật liệu năng lượng					
1	Điện	KW		80	0	80
2	Nước	Lít		50	0	50

II. HOẠT ĐỘNG THUỘC LĨNH VỰC QUẢN LÝ CHẤT LƯỢNG

1. Chứng nhận quy trình sản xuất VietGAP trong trồng trọt, chăn nuôi, nuôi trồng thủy sản (định mức 01 ha đối với VietGAP trồng trọt, VietGAP nuôi trồng thủy sản; <500 gia súc, <5000 gia cầm, <200 bọ ong đối với VietGAP chăn nuôi)

1.1. Định mức lao động

STT	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Định mức lao động trực tiếp (bậc 2 đại học (2,67) trở lên)	4,2	Công xây dựng chương trình, kế hoạch, đánh giá sơ bộ, đánh giá chính thức tại đơn vị, lập báo cáo, thẩm xét hồ sơ đánh giá, giấy chứng nhận...
2	Định mức lao động gián tiếp (bậc 4 đại học (3,33) trở lên)	0,13	Công quản lý, duy trì hệ thống QLCL, công hành chính...

1.2. Định mức máy móc, thiết bị

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Máy tính xách tay (laptop)	Màn hình:15.6", Full HD CPU: i3, 1115G4, 3GHz	28
2	Máy in laser màu	Loại máy in : Máy in Laser Khổ giấy tối đa : A4, A5	0,1
3	Máy photo copy	Độ phân giải i600 x 600 dpi, Khổ giấy inA4, A6, Letter	0,2
4	Máy in đen trắng	Khổ giấy in: tối đa khổ A4.	0,2
5	Ô tô	Xe 4 chỗ/xe 7 chỗ	08
6	Bàn làm việc	Kích thước: W1200 x D700 x H750 mm; bàn máy tính SV204	10,4
7	Ghế	Ghế xoay cao cấp GL214N. Kích thước: W580 x D520 x H950÷1075mm	10,4
8	Quạt trần	Sải cánh 140cm Công suất 77W	10,4
9	Đèn led sáng	Bóng dài 1.2 mét ; công suất:18W	10,4
10	Điều hoà	Loại máy điều hòa một chiều Công suất 12000 BTU	10,4

1.3. Định mức vật tư

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Số lượng	Tỷ lệ % thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
I	Vật tư					
1	Giấy A4	Gam	A4 (500 tờ/gam)	0,2	0	0,2
2	Mực in	Hộp	1 hộp: 1500 tờ A4	0,05	0	0,05
3	Bút viết	Cái	Bút bi, đầu bi: 0,5mm	10	50,0	5
4	Túi đựng tài liệu	Cái	Túi Clear khổ giấy A4	2	0	2
5	Túi đựng mẫu	Cái	Túi zip kích thước 25 x 35 (±) 6 cái / 100g và 30 x 40 (±) 5 cái / 100g	3	0	3
6	Túi lưu mẫu	Cái	Túi zip kích thước 25 x 35 (±) 6 cái / 100g và 30 x 40 (±) 5 cái / 100g	3	0	3
7	Găng tay	Hộp	Loại 100 đôi/hộp	0,01	0	0,01
8	Vòng chun	Kg	Loại 1000 cái/kg	0,002	0	0,002
9	Mực máy photo	Hộp	1 hộp: 10.000 tờ A4	0,002	0	0,002
10	Phân tích mẫu	Mẫu	Yêu cầu của quy chuẩn	Theo HD	0	Theo HD
II	Năng lượng, nhiên liệu					
1	Điện	KW		12	0	12
2	Nước sạch	lít		1	0	1

2. Chứng nhận chất lượng sản phẩm theo Quy chuẩn Việt Nam

2.1. Định mức lao động

Stt	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Định mức lao động trực tiếp (bậc 2 đại học (2,67) trở lên)	5,2	Công (xây dựng chương trình, kế hoạch, đánh giá sơ bộ, đánh giá chính thức tại đơn vị, lập báo cáo, thẩm xét hồ sơ đánh giá, giấy chứng nhận, lấy mẫu...)

2	Định mức lao động gián tiếp (bậc 4 đại học (3,33) trở lên)	0,13	Công quản lý, duy trì hệ thống QLCL, công hành chính...
---	---	------	---

2.2. Định mức máy móc, thiết bị

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Máy tính xách tay (laptop)	Màn hình:15.6", Full HD CPU: i3, 1115G4, 3GHz	41,6
2	Máy in laser màu	Loại máy in : Máy in Laser Khổ giấy tối đa : A4, A5	0,1
3	Máy photo copy	Độ phân giải i600 x 600 dpi, Khổ giấy inA4, A6, Letter	0,2
4	Máy in đen trắng	Khổ giấy in: tối đa khổ A4. Độ phân giải: tối đa 600 x 600 dpi.	0,2
5	Ô tô	Xe 4 chỗ- xe 7 chỗ	8
6	Bàn làm việc	Kích thước: W1200 xD700x H750 mm; Bàn máy tính SV204	10,4
7	Ghế	Ghế xoay cao cấp GL214N. Kích thước: W580 x D520x	10,4
8	Quạt trần	Sải cánh 140cm Công suất 77W	10,4
9	Đèn led sáng	Bóng dài 1.2 mét; công suất:18W	10,4
10	Điều hoà	Loại máy: Điều hòa một chiều Công suất 12000 BTU	10,4

2.3. Định mức vật tư

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Số lượng	Tỷ lệ % thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
I	Vật tư					
1	Giấy A4	Gam	A4 (500 tờ/gam)	0,2	0	0,2
2	Mực in	Hộp	1 hộp: 1500 tờ A4	0,05	0	0,05
3	Bút viết	Cái	Bút bi; đầu bi: 0,5mm	10	50	5

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Số lượng	Tỷ lệ % thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
4	Túi đựng tài liệu	Cái	Túi Clear khổ giấy A4	2	0	2
5	Túi đựng mẫu	Cái	Túi zip kích thước 25 x 35 (\pm) 6 cái / 100g và 30 x 40 (\pm) 5 cái / 100g	3	0	3
6	Túi lưu mẫu	Cái	Túi zip kích thước 25 x 35 (\pm) 6 cái / 100g và 30 x 40 (\pm) 5 cái / 100g	3	0	3
7	Găng tay một lần	Hộp	Loại 100 đôi/hộp	0,01	0	0,01
8	Vòng chun	Kg	Loại 1000 cái/kg	0,002	0	0,002
9	Mực máy photo	Hộp	1 hộp: 10.000 tờ A4	0,002	0	0,002
10	Phân tích mẫu	Mẫu	Yêu cầu của quy chuẩn.	Theo HD	0	Theo HD
II	Năng lượng, nhiên liệu					
1	Điện	KW		12	0	12
2	Nước sạch	lít		1	0	1

3. Chứng nhận Hệ thống quản lý chất lượng sản phẩm (HACCP, GMP, ISO 22000:2018)

3.1. Định mức lao động

STT	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Định mức lao động trực tiếp (bậc 2 đại học (2,67) trở lên)	7,2	Công (xây dựng chương trình, kế hoạch, đánh giá sơ bộ, đánh giá chính thức tại đơn vị, lập báo cáo, thẩm xét hồ sơ đánh giá, giấy chứng nhận, lấy mẫu...)

2	Định mức lao động gián tiếp (bậc 4 đại học (3,33) trở lên)	0,13	Công quản lý, duy trì hệ thống QLCL, công hành chính...
---	---	------	---

3.2. Định mức máy móc, thiết bị

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Máy tính xách tay (laptop)	Màn hình:15.6", Full HD CPU: i3, 1115G4, 3GHz	57,6
2	Máy in laser màu	Loại máy in : Máy in Laser Khô giấy tối đa : A4, A5	0,1
3	Máy photo copy	Độ phân giải i600 x 600 dpi, Khổ giấy inA4, A6, Letter	0,2
4	Máy in đen trắng	Khổ giấy in: tối đa khổ A4.	0,2
5	Ô tô con	Xe 4 chỗ- xe7 chỗ	8
6	Bàn làm việc	Kích thước: W1200 x D700 x H750 mm Bàn máy tính SV204	10,4
7	Ghế	Ghế xoay cao cấp GL214N. Kích thước : W580 x D520 x H950÷1075mm	10,4
8	Quạt trần	Sải cánh140cm Công suất77W	10,4
9	Đèn led sáng	Bóng dài 1.2 mét ; công suất:18W	10,4
10	Điều hoà	Điều hòa một chiều Công suất 12000 BTU	10,4

3.3. Định mức vật tư

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Số lượng	Tỷ lệ % thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Vật tư					
1	Giấy A4	gam	A4 (500 tờ/ram, 210x297mm)	0,2	0	0,2
2	Mực in	hộp	1 hộp: 1500 tờ A4 (độ phủ 5%)	0,05	0	0,05

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Số lượng	Tỷ lệ % thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
3	Bút viết	cái	Bút bi; đầu bi: 0,5mm	10	50	5
4	Túi đựng tài liệu	cái	Túi Clear khô A vừa ngang tờ giấy A4 có thể đựng số lượng tối đa 30 -40 tờ A4	2	0	2
5	Túi đựng mẫu	Cái	Túi zip kích thước 25 x 35 (\pm) 6 cái / 100g và 30 x 40 (\pm) 5 cái / 100g	3	0	3
6	Túi lưu mẫu	Cái	Túi zip kích thước 25 x 35 (\pm) 6 cái / 100g và 30 x 40 (\pm) 5 cái / 100g	3	0	3
7	Găng tay một lần	Hộp	1 hộp: 100 đôi	0,01	0	0,01
8	Vòng chun	Kg	1kg: 1000 cái	0,002	0	0,002
9	Mực máy photo	Hộp	1 hộp: 10.000 tờ A4 (độ phủ 5%)	0,002	0	0,002
10	Phân tích mẫu	Mẫu	Yêu cầu của Quy chuẩn; tiêu chuẩn	Theo HĐ	0	Theo HĐ
II	Năng lượng, nhiên liệu					
1	Điện	KW		12	0	12
2	Nước sạch	Lít		1	0	1

4. Kiểm nghiệm chất lượng phân bón

4.1. Đối với nhóm các chỉ tiêu chất lượng (N-P-K, hữu cơ, ẩm...)

4.1.1. Định mức công lao động

STT	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Định mức lao động trực tiếp	0,14	
-	<i>Định mức công của lao động có chuyên môn (bậc 2 đại học (2,67) trở lên)</i>	0,10	Chuẩn bị hóa chất, xử lý mẫu, cân, phân tích, tính toán, báo cáo kết quả
-	<i>Định mức công của lao động phổ thông (bậc 2 trung cấp (2,06) trở lên)</i>	0,04	Công chuẩn bị dụng cụ, thiết bị, chia mẫu, rửa dụng cụ

2	Định mức lao động gián tiếp	0,02	
-	Định mức lao động gián tiếp (bậc 4 đại học (3,33) trở lên)	0,02	Công quản lý, duy trì hệ thống QLCL, công hành chính

4.1.2. Định mức máy móc, thiết bị

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Máy nghiền mẫu	Kích cỡ sàng 0,1-1mm	0,2
2	Cân phân tích	Khả năng cân tối đa: 210g Bước nhảy: 10 ⁻⁴ g Độ lặp lại: 0,0001g	0,2
3	Cân kỹ thuật	Khả năng cân tối đa: 2200g Bước nhảy: 10 ⁻² g Độ lặp lại: 0,01g	0,2
4	Máy lắc	Tốc độ lắc: 0-800 vòng/phút	0,5
5	Tủ sấy	Nhiệt độ từ nhiệt độ phòng tới 220 ^o C	3,0
6	Máy công phá mẫu	Công suất: 1600 W; nhiệt độ tối đa được giới hạn ở 430 ^o C	2,0
7	Máy cắt đập	Công suất điện: 2100W	0,25
8	Máy trắc quang	Khoảng bước sóng: 320-1100 nm	0,3
9	Máy cất nước	Công suất: 4 lít/ h	1,0
10	Máy quang kế ngọn lửa	Thang đo: 0-199.9 ppm	0,3
11	Bếp điện	Công suất: 1000W; nguồn điện 230/110V; tự động điều chỉnh nhiệt.	0,17
12	Hệ thống xử lý khí thải, nước thải	Công suất 15.000m ³ /h	4,0
13	Máy vi tính	CPU Intel Core i5-8550U (1.8GHz up to 4.0Ghz); 8GB	0,16
14	Máy in đen trắng	Khổ giấy in: tối đa khổ A4	0,16
15	Bàn làm việc	Kích thước: W1200 x D700 x H750 mm	0,16
16	Ghế	Ghế dùng cho phòng thí nghiệm	0,16
17	Quạt trần	Sải cánh: 140cm; công suất: 77W	0,5
18	Đèn led sáng	Bóng dài 1,2 mét; công suất: 18W	0,5

19	Máy hút ẩm	Công suất: 1,5kw	3,0
20	Điều hoà	Điều hòa một chiều Công suất 12000 BTU	0,5

4.1.3. Định mức vật tư, hóa chất

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
I	Hóa chất					
1	Molybdate	g	Tinh khiết phân tích; độ tinh khiết $\geq 99\%$	0,038	0	0,038
2	Acid sunfuric	ml	Hóa chất phân tích thông thường	40	0	40
3	Acid Nitric	ml		30	0	30
4	Vanadol	g	Tinh khiết phân tích; độ tinh khiết $\geq 99\%$	0,02	0	0,02
5	Kali pemanganat	g	Hóa chất phân tích thông thường	10	0	10
6	Muối Mohr	g		60	0	60
7	Kali dicromat	g		3,0	0	3,0
8	Acid Citric	g		6	0	6
9	Glucosa	g		2,0	0	2,0
10	Acid photphoric	ml		2	0	2
11	Kali dihydrophotphat	g		0,04	0	0,04
12	Công gô đỏ	g	Tinh khiết phân tích; đóng gói 100g	0,001	0	0,001
13	Axit pecloric	ml	Hóa chất phân tích thông thường	1	0	1
14	Axit Chlohydric	ml		2	0	2
15	Magie clorua	g		0,5	0	0,5
16	Amonihydroxit	ml		60	0	60
17	Amoniclorua	g		6	0	6
18	Metyl đỏ	g		0,02	0	0,02
19	Phenolphtalein	g		0,01	0	0,01
20	Acid sunfuric chuẩn 0,1N	ml	Ống chuẩn	200	0	200
21	Natri hydroxit	g	Tinh khiết phân tích; độ	60	0	60

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
	99%		tinh khiết $\geq 99\%$			
22	Axit boric	g	Hóa chất phân tích thông thường	10	0	10
23	CuSO ₄ .2H ₂ O	g		20	0	20
24	Bromocresol xanh lục	g		0,02	0	0,02
25	Hỗn hợp Deveda	g		1,4	0	1,4
26	K ₂ SO ₄	g		2	0	2
27	NaOH	kg		0,01	0	0,01
28	Dung dịch chuẩn kali	ml		50	0	50
29	CsCl	g		0,5	0	0,5
II	Dụng cụ, vật tư					
1	Bình định mức 2l	cái	Chất liệu thủy tinh, đạt độ chính xác phân tích	1	99,81	0,0019
2	Bình định mức 1l	cái		1	99,81	0,0019
3	Bình định mức 100ml	cái		1	99,81	0,0019
4	Bình định mức 250ml	cái		3	99,98	0,0006
5	Bình định mức 50ml	cái		3	99,98	0,0006
6	Bình tam giác 250ml	cái	Chất liệu thủy tinh	3	99,98	0,0006
7	Phễu lọc phi 6	cái		3	99,98	0,0006
8	Đũa thủy tinh	cái		1	99,81	0,0019
9	Pipet 1 ml	cái	Chất liệu thủy tinh, chia vạch	1	99,81	0,0019
10	Pipet 2,5 ml	cái		1	99,81	0,0019
11	Pipet 10ml	cái		1	99,81	0,0019
12	Pipet 50 ml	cái		1	99,81	0,0019
13	Quả bóp	cái	Chất liệu cao su	1	99,81	0,0019
14	Bình tia	cái	Chất liệu nhựa	1	99,81	0,0019

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
15	Ống công phá mẫu	cái	Chất liệu thủy tinh	3	99,98	0,0006
16	Cuvet	Cái	Thạch anh	1	99,95	0,0005
III Năng lượng, nhiên liệu						
1	Điện	KW		12	0	12
2	Nước sạch	lít		200	0	200

4.2. Đối với nhóm các chỉ tiêu kim loại nặng trong phân bón và thực phẩm (Pb, Cd, Hg, As)

4.2.1. Định mức công lao động

STT	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Định mức lao động trực tiếp	0,20	
-	<i>Định mức công của lao động có chuyên môn (bậc 2 đại học (2,67) trở lên)</i>	<i>0,16</i>	Chuẩn bị hóa chất, xử lý mẫu, cân, phân tích, tính toán, báo cáo kết quả
-	<i>Định mức công của lao động phổ thông (bậc 2 trung cấp (2,06) trở lên)</i>	<i>0,04</i>	Công chuẩn bị dụng cụ, thiết bị, chia mẫu, rửa dụng cụ
2	Định mức lao động gián tiếp	0,02	
-	<i>Định mức lao động gián tiếp (bậc 4 đại học (3,33) trở lên)</i>	<i>0,02</i>	Công quản lý, duy trì hệ thống QLCL, công hành chính...

4.2.2. Định mức máy móc, thiết bị

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
<i>(1)</i>	<i>(2)</i>	<i>(3)</i>	<i>(4)</i>
1	Máy nghiền mẫu	Kích cỡ sàng 0,1-1mm	0,2
2	Cân phân tích	Khả năng cân tối đa: 210g Bước nhảy: 10 ⁻⁴ g Độ lặp lại: 0,0001g	0,2
3	Cân kỹ thuật	Khả năng cân tối đa: 2200g Bước nhảy: 10 ⁻² g Độ lặp lại: 0,01g	0,2
4	Tủ sấy	Nhiệt độ từ nhiệt độ phòng tới 220°C	1,0
5	Máy cất nước	Công suất: 4 lít/ h	1,0
6	Máy phá mẫu	Buồng phá mẫu dung tích ≥ 65 L; Tần số vi sóng: 2450 MHz; Công suất lớn nhất vi sóng: 1800W	3,0
7	Hệ thống AAS	Bước sóng: 190–1100 nm Độ chính xác (nm) ± 0,5 at 541,94 nm Độ lặp lại (nm) ± 0,1 nm	1,0
8	Điều hòa nhiệt độ	Điều hòa một chiều 18.000 BTU	2,0
9	Hệ thống xử lý khí thải, nước thải	Công suất 15.000m ³ /h	3,0
10	Máy vi tính	CPU Intel Core i5-8550U (1.8GHz up to 4.0Ghz); 8GB	1,16
11	Máy in đen trắng	Khổ giấy in: tối đa khổ A4.	0,16
12	Bàn làm việc	Kích thước: W1200 x D700 x H750 mm	0,16
13	Ghế	Ghế dùng cho PTN	2,0
14	Quạt trần	Sải cánh: 140cm; công suất: 77W	2,0
15	Đèn led sáng	Bóng dài 1,2 mét; công suất: 18W	2,0

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
16	Máy hút ẩm	Công suất: 1,5kw	3,0

4.2.3. Định mức vật tư, hóa chất

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
I	Hóa chất					
1	HClO ₄	ml	Tinh khiết phân tích	2	0	2
2	HNO ₃ 65%	ml	Tinh khiết phân tích	5	0	5
3	HCl 37%	ml	Tinh khiết phân tích nồng độ ≥ 37%	5	0	5
4	H ₂ O ₂ 30%	ml	Tinh khiết phân tích; nồng độ ≥ 30%	2	0	2
5	NH ₄ H ₂ PO ₄	mg	Tinh khiết phân tích	20	0	20
6	Dung dịch chuẩn Pb, Cd, Hg, As 1000ppm	ml	Tinh khiết phân tích	0,1	0	0,1
7	Khí Argon	binh	Tinh khiết phân tích; độ tinh khiết ≥ 99%	0,02	0	0,02
8	Khí Axetylen	binh	Tinh khiết phân tích; độ tinh khiết ≥ 99%	0,02	0	0,02
II	Dụng cụ tiêu hao					
1	Bình định mức 2lit	cái	Chất liệu thủy tinh, đạt độ chính xác phân tích	1	99,81	0,0019
2	Bình định mức 1lit	cái		1	99,81	0,0019
3	Bình định mức 50ml	cái		3	99,98	0,0006

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
4	Bình định mức 100ml	cái		3	99,98	0,0006
5	Bình định mức 200ml	cái		3	99,98	0,0006
6	Bình tam giác 250ml	cái	Chất liệu thủy tinh	5	99,99	0,0004
7	Đũa thủy tinh	cái		1	99,81	0,0019
8	Pipet 1, 2,5,10, 50 ml	cái	Chất liệu thủy tinh, chia vạch	4	99,99	0,0005
9	Ống phá mẫu	cái	Chất liệu thủy tinh	2	99,95	0,0009
10	Phễu lọc phi 6	cái		2	99,95	0,0009
11	Giấy lọc	Hộp	Dạng hộp	2	0	2
12	Quả bóp	cái	Chất liệu cao su	1	99,81	0,0019
13	Bình tia	cái	Chất liệu nhựa	1	99,81	0,0019
III	Năng lượng nhiên liệu					
1	Điện	KW		22	0	22
2	Nước sạch	Lít		200	0	200

4.3. Đối với nhóm các chỉ tiêu vi sinh vật trong phân bón và thực phẩm
(vi sinh vật cố định nito, vi sinh vật phân giải xenlulo, vi sinh vật phân giải photpho, Salmonella, E.coli...)

4.3.1. Định mức công lao động

STT	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
1	2	3	4
1	Định mức lao động trực tiếp	0,20	
-	<i>Định mức công của lao động có chuyên môn (bậc 2 đại học (2,67) trở lên)</i>	0,16	Chuẩn bị hóa chất, xử lý mẫu, cân, phân tích, tính toán, báo cáo kết quả

-	<i>Định mức công của lao động phổ thông (bậc 2 trung cấp (2,06) trở lên)</i>	0,04	Công chuẩn bị dụng cụ, thiết bị, chia mẫu, rửa dụng cụ
2	Định mức lao động gián tiếp	0,02	
-	<i>Định mức lao động gián tiếp (bậc 4 đại học (3,33) trở lên)</i>	0,02	Công quản lý, duy trì hệ thống QLCL, công hành chính...

4.3.2. Định mức máy móc, thiết bị

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Tủ ATSH	Thể tích dòng khí: 32 (m ³ /giây)	0,2
2	Hệ thống xử lý khí thải, nước thải	Công suất 15.000m ³ /h	2,0
3	Cân phân tích	Khả năng cân tối đa: 210g Bước nhảy: 10 ⁻⁴ g Độ lặp lại: 0,0001g	0,2
4	Cân kỹ thuật	Khả năng cân tối đa: 2200g Bước nhảy: 10 ⁻² g Độ lặp lại: 0,01g	0,2
5	Máy cất nước	Công suất: 4 lít/ h	2,0
6	Tủ ẩm	Nhiệt độ từ 0 (ít nhất 20 ^o C dưới nhiệt độ môi trường) đến 70 ^o C	72,0
7	Tủ sấy	Nhiệt độ từ nhiệt độ phòng tới 220 ^o C	2,0
8	Nồi hấp sạch	Thang nhiệt độ: 100 - 137 ^o C; Áp suất: 4Bar	0,5
9	Nồi hấp bẩn	Thang nhiệt độ: 100 - 137 ^o C Áp suất: 4Bar	0,5
10	Lò vi sóng	Công suất: 900W	0,3
11	Máy vi tính	CPU Intel Core i5-8550U (1.8GHz up to 4.0Ghz); 8GB	0,16
12	Máy in đen trắng	Khổ giấy in: tối đa khổ A4.	0,16
13	Bàn làm việc	Kích thước: W1200 x D700 x H750 mm	0,5
14	Ghế	Ghế dùng cho phòng thí nghiệm	0,5

15	Quạt trần	Sải cánh: 140cm Công suất: 77W	2,0
16	Đèn led sáng	Bóng dài 1,2 mét; công suất: 18W	2,0
17	Điều hòa nhiệt độ	Điều hòa một chiều 18.000 BTU	2,0
18	Máy hút ẩm	Công suất: 1,5kw	3,0

4.3.3. Định mức vật tư, hóa chất

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
I	Hóa chất					
1	Manitol	g	Hóa chất tinh khiết dùng cho vi sinh	0,1	0	0,1
2	K ₂ HPO ₄	g		0,2	0	0,2
3	MgSO ₄ .7H ₂ O	g		0,05	0	0,05
4	NaCl	g		1	0	1
5	K ₂ SO ₄	g		0,1	0	0,1
6	CaCO ₃	g		2	0	2
7	Thạch bột	g		2	0	2
8	Sacaroza	g		0,5	0	0,5
9	Glucosa	g		0,5	0	0,5
10	Cao nấm men	g		0,1	0	0,1
11	Công gô đỏ	g		0,05	0	0,05
12	MgSO ₄	g		0,1	0	0,1
13	Na ₂ EDTA	g		0,005	0	0,005
14	CaCl ₂ .2H ₂ O	g		0,7	0	0,7
15	MnSO ₄	g		0,1	0	0,1
16	Na ₂ MoO ₄ .2H ₂ O	g		0,1	0	0,1
17	Axit malic	g		0,5	0	0,5
18	KOH	g		1	0	1
19	FeCl ₃	g		0,05	0	0,05
20	Nước chiết gan*	ml		0,1	0	0,1

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
21	axit ascobic	g		0,08	0	0,08
22	E,D,T,A, (Trilon B)	g		0,1	0	0,1
23	(NH ₄) ₂ SO ₄	g		0,1	0	0,1
24	L-Asparagine	g		0,5	0	0,5
25	KCl	g		0,1	0	0,1
26	NaNO ₃	g		0,1	0	0,1
27	FeSO ₄	g		0,1	0	0,1
28	NaNH ₄ HPO ₄	g		0,1	0	0,1
29	Pepton	g		0,1	0	0,1
30	FeSO ₄ ,7H ₂ O	g		0,1	0	0,1
31	Ca ₃ (PO ₄)	g		5	0	5
32	Môi trường tổng hợp	g		2	0	2
33	Cồn	lít		0,1	0	0,1
II	Dụng cụ, vật tư					
1	Chủng chuẩn các loại		ATCC	1	99,953	0,0005
2	ống nghiệm 16x16 mm	cái	Chất liệu thủy tinh, nắp vặn	20	100,000	0,0001
3	Giá đựng ống nghiệm	cái	Chất liệu inox	1	99,953	0,0005
4	Túi dập mẫu	cái	400ml; chất liệu Polyethylene;	1	0	1
5	Đèn cồn	cái	Chất liệu thủy tinh	1	99,953	0,0005
6	Đĩa petri	cái	Chất liệu thủy tinh, đường kính 90mm	7	99,996	0,0003
7	Bình trung tính	cái	Chất liệu thủy tinh	5	99,996	0,0002
8	Ống đong 1lit	cái	tinh	1	99,953	0,0005

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
9	Que cấy trang	cái		5	99,998	0,0001
10	Bình xịt côn	bình	Chất liệu nhựa	1	99,953	0,0005
III	Năng lượng nhiên liệu					
1	Điện	KW		35	0	35
2	Nước sạch	Lít		250	0	250

5. Kiểm nghiệm chất lượng an toàn thực phẩm

5.1. Đối với chỉ tiêu kháng sinh (*Chloramphenicol, Tetracycline, Pennicilin...*)

5.1.1. Định mức công lao động

STT	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Định mức lao động trực tiếp	0,27	
-	<i>Định mức công của lao động có chuyên môn (bậc 2 đại học (2,67) trở lên)</i>	0,23	Chuẩn bị hóa chất, xử lý mẫu, cân, phân tích, tính toán, báo cáo kết quả
-	<i>Định mức công của lao động phổ thông (bậc 2 trung cấp (2,06) trở lên)</i>	0,04	Công chuẩn bị dụng cụ, thiết bị, chia mẫu, rửa dụng cụ
2	Định mức lao động gián tiếp	0,02	
-	<i>Định mức lao động gián tiếp (bậc 4 đại học (3,33) trở lên)</i>	0,02	Công quản lý, duy trì hệ thống QLCL, công hành chính...

5.1.2. Định mức máy móc, thiết bị

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Hệ thống LC/MS/MS	Hệ thống khối phổ ba lần tứ cực MS/MS; Khoảng tốc độ dòng: 0,01 đến 2,2 ml/phút, bước tăng 0,001ml; Áp suất làm việc tối đa: ≥ 15.000 psi	2,7
2	Hệ thống xử lý khí thải, nước thải	Công suất 15.000m ³ /h	2,7
3	Cân phân tích	Khả năng cân tối đa: 210g Bước nhảy: 10 ⁻⁴ g Độ lặp lại: 0,0001g	0,4
4	Cân kỹ thuật	Khả năng cân tối đa: 2200g Bước nhảy: 10 ⁻² g Độ lặp lại: 0,01g	0,4
5	Máy cất nước	Công suất: 4 lít/ h	1,0
6	Máy cô quay chân không	Bộ sinh hàn thủy tinh; Dải tốc độ điều chỉnh được từ 20 đến 280 vòng/ phút; Thang nhiệt độ: RT-180 °C	0,5
7	Máy siêu âm	Cài đặt nhiệt độ: từ nhiệt độ thường đến 80°C; cài đặt thời gian: Cho phép cài đặt từ 1 phút đến 99 phút; c năng Sweep; Degas, Nomal	0,5
8	Máy lọc nước siêu sạch	Độ sạch đạt được 18,2M Ω -cm	0,2
9	Máy li tâm	Nhiệt độ 4°C; tốc độ tối đa 7000 v/phút	0,3
10	Máy votex	Khoảng tốc độ lắc: 250-2500 vòng/phút	0,2
11	Máy vi tính	CPU Intel Core i5-8550U (1.8GHz up to 4.0Ghz); 8GB	2,7
12	Máy in đen trắng	Khổ giấy in: tối đa khổ A4	0,16

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
13	Bàn làm việc	Kích thước: W1200 x D700 x H750 mm	0,5
14	Ghế	Ghế dùng cho PTN	0,5
15	Quạt trần	Sải cánh: 140cm; công suất: 77W	2,7
16	Đèn led sáng	Bóng dài 1,2 mét Công suất: 18W	2,7
17	Điều hòa nhiệt độ	Điều hòa một chiều 18.000 BTU	2,7
18	Máy hút ẩm	Công suất: 1,5kw	3,0

5.1.3. Định mức vật tư, hóa chất

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
I	Hóa chất					
1	Chất chuẩn	μl	Chất chuẩn phân tích, độ tinh khiết $\geq 98\%$	200	0	200
2	ACN	ml	Dùng cho HPLC; độ tinh khiết $\geq 99,5\%$; hàm lượng Water $\leq 0,05\%$	15	0	15
3	Acid fomic	ml	Tinh khiết phân tích; độ tinh khiết $\geq 98\%$	0,5	0	0,5
4	Isopropanol	ml		5	0	5
5	Magie sunfat khan	g	Tinh khiết phân tích; độ tinh khiết $\geq 99\%$	4	0	4
6	Bột làm sạch PSA	g	Kích thước hạt: khoảng 40-75um, kích thước	0,1	0	0,1

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
			bề mặt: 500m ² /g,			
7	Natri acetat	g	Tinh khiết phân tích	1	0	1
II	Dụng cụ, vật tư					
1	Đầu côn	cái	Chất liệu nhựa	10	0	10
2	Bình định mức 5, 10, 50, 100, 1000 ml	cái	Chất liệu thủy tinh, đạt độ chính xác phân tích	3	99,98	0,0006
3	Ống ly tâm 50 ml	cái	Chất liệu nhựa	2	99,97	0,0009
4	Cốc thủy tinh có mỏ 50 ml	cái	Bảng thủy tinh, có chia vạch	1	99,95	0,0005
5	Đũa thủy tinh	cái	Chất liệu thủy tinh	2	99,97	0,0009
6	Pipet Pasteur	cái	Chất liệu nhựa, có vạch chia	2	0	2
7	Màng lọc 0,2 mm	cái	Chất liệu PTFE, kích thước lỗ lọc 0,22 μm	3	0	3
8	Kim tiêm loại 1ml	cái	Chất liệu nhựa, có chia vạch	2	0	2
9	Bình tia	cái	Chất liệu nhựa	1	99,81	0,0019
III	Năng lượng nhiên liệu					
1	Điện	KW		25	0	25
2	Nước sạch	Lít		200	0	200

5.2. Đối với chỉ tiêu thuốc BVTV (nhóm Cabamate, nhóm cúc, nhóm lân hữu cơ, nhóm chlo...)

5.2.1. Định mức công lao động

STT	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Định mức lao động trực tiếp	0,27	
-	Định mức công của lao động có chuyên môn (bậc 2 đại học (2,67) trở lên)	0,23	Chuẩn bị hóa chất, xử lý mẫu, cân, phân tích, tính toán, báo cáo kết quả
-	Định mức công của lao động phổ thông (bậc 2 trung cấp (2,06) trở lên)	0,04	Công chuẩn bị dụng cụ, thiết bị, chia mẫu, rửa dụng cụ
2	Định mức lao động gián tiếp	0,02	
-	Định mức lao động gián tiếp (bậc 4 đại học (3,33) trở lên)	0,02	Công quản lý, duy trì hệ thống QLCL, công hành chính...

5.2.2. Định mức máy móc, thiết bị

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Hệ thống GC/MS/MS	Thiết bị phổ khối ba lần tứ cực (MS/MS); Khoảng nhiệt độ hoạt động tối đa ≥ 450 °C	4,5
2	Hệ thống xử lý khí thải, nước thải	Công suất 15.000m ³ /h	4,5
3	Cân phân tích	Khả năng cân tối đa: 210g Độ chính xác: 10 ⁻⁴ g Độ lặp lại: 0,0001g	0,4
4	Cân kỹ thuật	Khả năng cân tối đa: 2200g Độ chính xác: 10 ⁻² g Độ lặp lại: 0,01g	0,4
5	Máy cất nước	Công suất: 4 lít/ h	1,0
6	Máy siêu âm	Cài đặt nhiệt độ: từ nhiệt độ thường đến 80°C; cài đặt thời gian: Cho phép cài đặt từ 1 phút đến 99 phút; chức năng Sweep; Degas, Nomal	0,5

7	Máy lọc nước siêu sạch	Độ sạch đạt được 18,2MΩ-cm	0,2
8	Máy li tâm	Nhiệt độ 4 ⁰ C; tốc độ tối đa 7000 v/phút	0,3
9	Máy votex	Khoảng tốc độ lắc: 250-2500 vòng/phút	0,167

5.2.3. Định mức vật tư, hóa chất

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
I	Hóa chất					
1	Các chất chuẩn HCBVTV dd Mix 1000ppm	ml	Chất chuẩn phân tích, độ tinh khiết ≥ 98%,	1,6	0	1,6
2	Acetonitril	ml	Độ tinh khiết ≥ 99,5%; hàm lượng Water ≤ 0,05%	10	0	10
3	Acid acetic	ml	Độ tinh khiết ≥ 99,5%; hàm lượng Water ≤ 0,05%	0,1	0	0,1
4	Acid formic	ml	Tinh khiết phân tích; độ tinh khiết ≥ 98%	0,01	0	0,01
5	Methanol	ml	Độ tinh khiết ≥ 99,5%; hàm lượng Water ≤ 0,05%	10	0	10
6	Magie sulfat khan	g	Tinh khiết phân tích; độ tinh khiết ≥ 98%	4,3	0	4,3
7	Natri acetat khan	g		4,3	0	4,3
8	Bột làm sạch C18	g	Kích thước hạt: khoảng 35-75um, kích thước bề mặt: 300-400m ² /g	0,1	0	0,1
9	Amin bậc 1 bậc 2 (PSA)	g	Kích thước hạt: khoảng 40-75um, kích thước bề mặt: 500m ² /g	0,1	0	0,1

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
II Dụng cụ, vật tư						
1	Vial loại có nắp kín 1,8 ml	cái	Chất liệu thủy tinh, có nắp	3	0	3
2	Đầu côn: 100 - 1000 μ L, 10 -100 μ l	cái	Chất liệu nhựa	9	0	9
3	Bình định mức các loại	cái	Chất liệu thủy tinh, chính xác phân tích	2	99,95	0,0009
4	Dispenser loại 5 - 25 ml	cái	Chất liệu nhựa, có chia vạch	1	99,95	0,0005
5	Ống ly tâm 15 ml và 50 ml	cái	Chất liệu nhựa	2	99,95	0,0009
6	Ống ly tâm 2 ml	cái		2	99,95	0,0009
7	Pipet pasteur	cái	Chất liệu nhựa, chia vạch	3	0	3
8	Ống đong các loại	cái	Chất liệu thủy tinh	2	99,95	0,0009
9	Cốc thủy tinh có mỏ các loại	cái	Chất liệu thủy tinh, có chia vạch	2	99,95	0,0009
10	Cột sắc ký DB5	cái	Agilent hoặc tương đương	1	99,95	0,0005
11	Kim tiêm 1ml	cái	Chất liệu thủy tinh, có chia vạch	3	0	3
III Năng lượng nhiên liệu						
1	Điện	KW		25	0	25
2	Nước sạch	Lít		200	0	200

5.3. Đối với chỉ tiêu chất cấm (*Auramin O, Salbutamol, Clenbuterol, Ractopamine...*)

5.3.1. Định mức công lao động

STT	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Định mức lao động trực tiếp	0,27	

-	<i>Định mức công của lao động có chuyên môn (bậc 2 đại học (2,67) trở lên)</i>	0,23	Chuẩn bị hóa chất, xử lý mẫu, cân, phân tích, tính toán, báo cáo kết quả
-	<i>Định mức công của lao động phổ thông (bậc 2 trung cấp (2,06) trở lên)</i>	0,04	Công chuẩn bị dụng cụ, thiết bị, chia mẫu, rửa dụng cụ
2	Định mức lao động gián tiếp	0,02	
-	<i>Định mức lao động gián tiếp (bậc 4 đại học (3,33) trở lên)</i>	0,02	Công quản lý, duy trì hệ thống QLCL, công hành chính...

5.3.2. Định mức máy móc, thiết bị

Stt	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Hệ thống LC/MS/MS	Hệ thống khối phổ ba lần tứ cực MS/MS; khoảng tốc độ dòng: 0,01 đến 2,2 ml/phút, bước tăng 0,001ml; áp suất làm việc tối đa: ≥ 15.000 psi	2,7
2	Hệ thống xử lý khí thải, nước thải	Công suất 15.000m ³ /h	2,7
3	Cân phân tích	Khả năng cân tối đa: 210g Bước nhảy: 10 ⁻⁴ g Độ lặp lại: 0,0001g	0,4
4	Cân kỹ thuật	Khả năng cân tối đa: 2200g Bước nhảy: 10 ⁻² g Độ lặp lại: 0,01g	0,4
5	Máy cất nước	Công suất: 4 lít/h	1,0
6	Hệ thống thổi khô mẫu	Cô mẫu lên tới 50 mẫu trong cùng một thời điểm; gia nhiệt từ 30°C tới 100°C với bước tăng 1°C	0,7

7	Máy siêu âm	Cài đặt nhiệt độ: từ nhiệt độ thường đến 80°C; cài đặt thời gian: cho phép cài đặt từ 1 phút đến 99 phút; chức năng Sweep; Degas, Nomal	0,5
8	Máy lọc nước siêu sạch	Độ sạch đạt được 18,2MΩ-cm	0,2
9	Máy li tâm	Nhiệt độ 4 °C; tốc độ tối đa 7000 v/phút	0,3
10	Máy votex	Khoảng tốc độ lắc: 250-2500 vòng/phút	0,2

5.3.3. Định mức vật tư, hóa chất

STT	Tên vật tư	Đvt	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
I	Hóa chất					
1	KH ₂ PO ₄	g	Tinh khiết phân tích	0,34	0	0,34
2	ACN	ml	Độ tinh khiết ≥ 99,5%; hàm lượng Water ≤ 0,05%	5,7	0	5,7
3	Focmic acid	ml	Tinh khiết phân tích; độ tinh khiết ≥ 98%	0,01	0	0,01
4	NH ₄ OH	ml	Tinh khiết phân tích; nồng độ 25-35%	0,03	0	0,03
5	Chất chuẩn (Co)	μl	Chất chuẩn phân tích, độ tinh khiết ≥ 98%,	350	0	350
6	Nội chuẩn	μl	Chuẩn phân tích, độ tinh khiết ≥ 98%,	350	0	350
II	Dụng cụ, vật tư					

STT	Tên vật tư	Đvt	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Vial 1,8 ml có nắp kín	cái	Chất liệu nhựa, có nắp	3	0	3
2	Cột chiết SPE SCX 500 mg, 3 ml (Phenomenex hoặc tương đương)	cái	Kích thước hạt 55µm, khối lượng 500mg, thể tích 3ml	3	0	3
3	Pipet pasteur	cái	Chất liệu nhựa, có chia vạch	3	0	3
4	Ống nghiệm thủy tinh đựng dịch rửa giải	cái	Chất liệu thủy tinh	3	99,98	0,0006
5	Đầu cân 10-100, 20-200, 100-1000 và loại 500 - 5000 µl	cái	Chất liệu nhựa	9	0	9
6	Bình định mức các loại: 5 ml, 10 ml, 50 ml và 100 ml	cái	Chất liệu thủy tinh, chính xác phân tích	4	99,99	0,0005
7	Ống ly tâm nhựa 50 ml có nắp kín	cái	Chất liệu nhựa	4	99,99	0,0005
8	Cột sắc ký pha đảo C18 (100 mm x 2,1 mm; 1,7 mm) và tiền cột hoặc tương đương	cái	Chiều dài 100 mm, đường kính, 2,1 mm, kích thước hạt 1,7 mm	1	99,95	0,0005
9	Màng lọc 0,2 mm (của whatman hoặc tương đương)	cái	Chất liệu PTFE, kích thước lỗ lọc 0,22µm	3	0	3
10	Kim tiêm loại 1ml	cái	Chất liệu nhựa, chia vạch	3	0	3
11	Giấy lọc hộp	Tờ	Đường kính 11cm	3	0	3
III	Năng lượng nhiên liệu					
1	Điện	KW		12	0	12

STT	Tên vật tư	Đvt	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
2	Nước	Lít		200	0	200

5.4. Đối với chỉ tiêu chất nhóm độc tố (*mycotoxin, aflatoxin, ...*)

5.4.1. Định mức công lao động

STT	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Định mức lao động trực tiếp	0,25	
-	<i>Định mức công của lao động có chuyên môn (bậc 2 đại học (2,67) trở lên)</i>	<i>0,21</i>	Chuẩn bị hóa chất, xử lý mẫu, cân, phân tích, tính toán, báo cáo kết quả
-	<i>Định mức công của lao động phổ thông (bậc 2 trung cấp (2,06) trở lên)</i>	<i>0,04</i>	Công chuẩn bị dụng cụ, thiết bị, chia mẫu, rửa dụng cụ
2	Định mức lao động gián tiếp	0,02	
-	<i>Định mức lao động gián tiếp (bậc 4 đại học (3,33) trở lên)</i>	<i>0,02</i>	Công quản lý, duy trì hệ thống QLCL, công hành chính...

5.4.2. Định mức máy móc, thiết bị

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Hệ thống LC/MS/MS	Hệ thống khối phổ ba lần tứ cực MS/MS; Khoảng tốc độ dòng: 0,01 đến 2,2 ml/phút, bước tăng 0,001ml; áp suất làm việc tối đa: ≥ 15.000 psi	2,7
2	Hệ thống xử lý khí thải, nước thải	Công suất 15.000m ³ /h	2,7
3	Cân phân tích	Khả năng cân tối đa: 210g	0,4

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
		Bước nhảy: 10 ⁻⁴ g Độ lặp lại: 0,0001g	
4	Cân kỹ thuật	Khả năng cân tối đa: 2200g Bước nhảy: 10 ⁻² g Độ lặp lại: 0,01g	0,4
5	Máy cất nước	Công suất: 4 lít/ h	1,0
6	Máy siêu âm	Cài đặt nhiệt độ: từ nhiệt độ thường đến 80°C; cài đặt thời gian: cho phép cài đặt từ 1 phút đến 99 phút; chức năng Sweep; Degas, Nomal	0,5
7	Máy lọc nước siêu sạch	Độ sạch đạt được 18,2MΩ-cm	0,2
8	Máy li tâm	Nhiệt độ 4°C; tốc độ tối đa 7000 v/phút	0,3
9	Máy votex	Khoảng tốc độ lắc: 250-2500 vòng/phút	0,167

5.4.3. Định mức vật tư, hóa chất

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
I	Hóa chất					
1	Chất chuẩn	μl	Chất chuẩn phân tích, độ tinh khiết ≥ 98%,	350	0	350
2	Nội chuẩn	μl	Chuẩn phân tích, độ tinh khiết ≥ 98%,	350	0	350
3	Acetonitrile	ml	Độ tinh khiết ≥ 99,5%; hàm lượng Water ≤ 0,05%	10	0	10

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
4	Methanol	ml	Độ tinh khiết $\geq 99,5\%$; hàm lượng Water $\leq 0,05\%$	6	0	6
5	Acid hydrochloric	ml	Tinh khiết phân tích; nồng độ $\geq 37\%$	10	0	10
6	Acid citric monohydrat	g	Tinh khiết phân tích; độ tinh khiết $\geq 99\%$	0,42	0	0,42
7	Acid formic	ml	Tinh khiết phân tích; độ tinh khiết $\geq 98\%$	0,01	0	0,01
II	Dụng cụ, vật tư					
1	Đầu côn 10-100, 20-200, 100-1000 và 500 - 5000 μ l	cái	Chất liệu nhựa	10	0	10
2	Bình định mức 5, 10, 50, 100, 1000 ml	cái	Chất liệu thủy tinh, chính xác phân tích	5	99,99	0,0004
3	Ống ly tâm 50 ml	cái	Chất liệu nhựa	2	99,95	0,0009
4	Cốc thủy tinh có mỏ 50 ml	cái	Chất liệu thủy tinh, chia vạch	2	99,95	0,0009
5	Đũa thủy tinh	cái	Chất liệu thủy tinh	1	99,43	0,0057
6	Pipet Pasteur	cái	Chất liệu nhựa, chia vạch	3	0	3
7	Màng lọc 0,2 mm (của whatman hoặc tương đương)	cái	Chất liệu PTFE, kích thước lỗ lọc 0,22 μ m	3	0	3
8	Cột sắc ký C18 cỡ hạt 3,5	cái	Chiều dài 100 mm, đường kính, 2,1 mm, kích thước hạt 1,7 mm	1	99,95	0,0005

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
9	Vial 1,8 ml có nắp kín	cái	Chất liệu thủy tinh, có nắp	3	0	3
10	Cột chiết SPE C18 500 mg, 3 ml (Phenomenex hoặc tương đương)	cái	Kích thước hạt 55µm, khối lượng 500mg, thể tích 3ml	3	0	3
11	Kim tiêm 1ml	cái	Chất liệu nhựa, chia vạch	3	0	3
III	Năng lượng nhiên liệu					
1	Điện	KW		25	0	25
2	Nước sách	Lít		200	0	200

5.5. Đối với chỉ tiêu phụ giathực phẩm(*photphats, sunfit, sunfat, natriborat...*)

5.5.1. Định mức công lao động

Stt	Định mức lao động	Định mức (công)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
1.1	Định mức lao động trực tiếp	0,14	
-	<i>Định mức công của lao động có chuyên môn (bậc 2 đại học (2,67) trở lên)</i>	<i>0,10</i>	Chuẩn bị hóa chất, xử lý mẫu, cân, phân tích, tính toán, báo cáo kết quả
-	<i>Định mức công của lao động phổ thông (bậc 2 trung cấp (2,06) trở lên)</i>	<i>0,04</i>	Công chuẩn bị dụng cụ, thiết bị, chia mẫu, rửa dụng cụ
1.2	Định mức lao động gián tiếp	0,02	
-	<i>Định mức lao động gián tiếp (bậc 4 đại học (3,33) trở lên)</i>	<i>0,02</i>	Công quản lý, duy trì hệ thống QLCL, công hành chính...

5.5.2. Định mức máy móc, thiết bị

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Máy nghiền mẫu	Kích cỡ sàng 0,1-1mm	0,2
2	Cân phân tích	Khả năng cân tối đa: 210g Bước nhảy: 10^{-4} g Độ lặp lại: 0,0001g	0,2
3	Cân kỹ thuật	Khả năng cân tối đa: 2200g Bước nhảy: 10^{-2} g Độ lặp lại: 0,01g	0,2
4	Bếp cách thủy	Công suất: 1600W; nhiệt độ tối đa được giới hạn ở 430 °C	0,25
5	Máy cất nước	Công suất: 4 lít/ h	1,0
6	Máy siêu âm	Nguồn điện : 220-240V ; Tổng công suất tiêu thụ S100H (W): 550; công suất siêu âm (W): 150; công suất ra nhiệt (W): 400	0,5
7	Máy quang phổ UV-VIS	Bước sóng: 190–1100 nm Độ chính xác (nm) $\pm 0,5$ at 541,94 nm Độ lặp lại (nm) $\pm 0,1$ nm	0,2
8	Hệ thống xử lý khí thải, nước thải	Công suất 15.000m ³ /h	1,0

5.5.3. Định mức vật tư, hóa chất

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
I	Hóa chất					
1	Axit acetic	ml	Hóa chất phân tích thường	2	0	2
2	Axit sulfanilic	ml		0,05	0	0,05
3	1-naphthylamine HCl	g		0,01	0	0,01

STT	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Định mức vật tư		
				Sử dụng	Tỷ lệ (%) thu hồi	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
4	Kali hexaxyanoferrat	g		1,06	0	1,06
5	Kẽm axetat	g		2,19	0	2,19
6	Chất chuẩn (1000g/l)	μl	Chất chuẩn phân tích	900	0	900
II	Dụng cụ, vật tư					
1	Dụng cụ chứa mẫu	cái	Chất liệu PE	1	0	1,0000
2	Giấy lọc không tro	tờ	Dạng hộp, dùng cho phân tích định lượng	3	0	3,0000
3	Bình tam giác 50,100, 250 ml	cái	Chất liệu thủy tinh	3	99,98	0,0006
4	Pipet 2,5,10, 50 ml	cái	Chất liệu thủy tinh, chia vạch	4	99,99	0,0005
5	Ống đong 10, 25, 50, 100 ml	cái	Chất liệu thủy tinh	4	99,99	0,0005
6	Phễu lọc	cái		2	99,95	0,0009
7	Cốc có mỏ 50 ml	cái	Chất liệu thủy tinh, chính xác phân tích	4	99,99	0,0005
8	Bình định mức 100 ml	cái		3	99,98	0,0006
9	Bình định mức 1lit	cái		1	99,81	0,0019
10	Quả bóp	cái	Chất liệu cao su	1	99,81	0,0019
11	Bình tia	cái	Chất liệu nhựa	1	99,81	0,0019
III	Năng lượng nhiên liệu					
1	Điện	KW		10	0	10
2	Nước	Lít		100	0	100