

QUYẾT ĐỊNH

**Ban hành Bộ định mức kinh tế - kỹ thuật
về đào tạo đối với 37 nghề trình độ sơ cấp, đào tạo dưới 3 tháng áp dụng
trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp trên địa bàn thành phố Hà Nội (Đợt 4)**

ỦY BAN NHÂN DÂN THÀNH PHỐ HÀ NỘI

Căn cứ Luật Tổ chức chính quyền địa phương ngày 19/6/2015; Luật sửa đổi, bổ sung một số điều của Luật Tổ chức Chính phủ và Luật Tổ chức chính quyền địa phương ngày 22/11/2019;

Căn cứ Luật Giáo dục nghề nghiệp ngày 27/11/2014;

Căn cứ Quyết định số 46/2015/QĐ-TTg ngày 28/9/2015 của Thủ tướng Chính phủ Quy định chính sách hỗ trợ đào tạo trình độ sơ cấp, đào tạo dưới 03 tháng;

Căn cứ Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp;

Theo đề nghị của Giám đốc Sở Lao động - Thương binh và Xã hội tại Tờ trình số 3954/TTr-SLĐTBXH ngày 16/10/2024; Văn bản số 4187/SLĐTBXH-GDNN ngày 01/11/2024 về việc phê duyệt Quyết định ban hành Bộ định mức kinh tế kỹ thuật đối với 37 nghề đào tạo trình độ sơ cấp, đào tạo dưới 03 tháng áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp trên địa bàn thành phố Hà Nội (Đợt 4).

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Ban hành kèm theo Quyết định này Bộ định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo trình độ sơ cấp, đào tạo dưới 3 tháng đối với 37 nghề trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp trên địa bàn thành phố Hà Nội (Đợt 4), gồm:

- Thiết kế đồ họa (được quy định tại Phụ lục số 01).
- Công nghệ thông tin (được quy định tại Phụ lục số 02).
- Sửa chữa điện tử (được quy định tại Phụ lục số 03).
- Điện tử công nghiệp (được quy định tại Phụ lục số 04).
- Hướng dẫn viên du lịch (được quy định tại Phụ lục số 05).
- Giúp việc gia đình (được quy định tại Phụ lục số 06).
- Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp (được quy định tại Phụ lục số 07).

8. Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp (được quy định tại Phụ lục số 08).
9. Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu (được quy định tại Phụ lục số 09).
10. Nuôi và phòng trị bệnh cho gà (được quy định tại Phụ lục số 10).
11. Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi (được quy định tại Phụ lục số 11).
12. Lái xe nâng chuyên (được quy định tại Phụ lục số 12).
13. Vận hành máy thi công nền (được quy định tại Phụ lục số 13).
14. Vận hành máy xúc đào (được quy định tại Phụ lục số 14).
15. Công nghệ sơn ô tô (được quy định tại Phụ lục số 15).
16. Sửa chữa điện ô tô (được quy định tại Phụ lục số 16).
17. Quản trị nhà hàng - Khách sạn (được quy định tại Phụ lục số 17).
18. Chê biến bánh Âu, Á (được quy định tại Phụ lục số 18).
19. Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh, marketing (được quy định tại Phụ lục số 19).
20. Khảm trai hoa văn, dây leo (được quy định tại Phụ lục số 20).
21. Sơn sơn thếp vàng (được quy định tại Phụ lục số 21).
22. Điện công nghiệp (được quy định tại Phụ lục số 22).
23. Hàn công nghệ cao (CNC) (được quy định tại Phụ lục số 23).
24. Cắt gọt kim loại (được quy định tại Phụ lục số 24).
25. Kỹ thuật gò, hàn (được quy định tại Phụ lục số 25).
26. Trang điểm thẩm mỹ (được quy định tại Phụ lục số 26).
27. Chăm sóc da (được quy định tại Phụ lục số 27).
28. Vẽ móng nghệ thuật (được quy định tại Phụ lục số 28).
29. Phun thêu thẩm mỹ (được quy định tại Phụ lục số 29).
30. Tiếng Anh (được quy định tại Phụ lục số 30).
31. Tiếng Nhật (được quy định tại Phụ lục số 31).
32. Tiếng Đức (được quy định tại Phụ lục số 32).
33. Tiếng Trung (được quy định tại Phụ lục số 33).
34. Tiếng Hàn Quốc (được quy định tại Phụ lục số 34).
35. Công tác xã hội (được quy định tại Phụ lục số 35).
36. Tắm quất (được quy định tại Phụ lục số 36).
37. Nghiệp vụ bảo vệ (được quy định tại Phụ lục số 37).

Điều 2. Đối tượng áp dụng

1. Các cơ sở giáo dục nghề nghiệp.
2. Các cơ sở có hoạt động giáo dục nghề nghiệp.
3. Các cơ quan, tổ chức, cá nhân có liên quan trong việc thực hiện chính sách hỗ trợ đào nghề trình độ sơ cấp theo quy định của pháp luật.

Điều 3. Quyết định có hiệu lực kể từ ngày 17 tháng 11 năm 2024.

Điều 4. Chánh Văn phòng Ủy ban nhân dân Thành phố; Giám đốc các Sở: Lao động - Thương binh và Xã hội, Tài chính; Thủ trưởng các cơ quan, đơn vị liên quan và các Chủ tịch Ủy ban nhân dân các quận, huyện và thị xã chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này./.

Nơi nhận:

- Như Điều 4;
- Đồng chí Bí thư Thành ủy;
- Bộ Lao động-Thương binh và Xã hội;
- Chủ tịch UBND Thành phố;
- Thường trực: Thành ủy, HĐND Thành phố;
- Các Phó Chủ tịch UBND Thành phố;
- Cục Kiểm tra VBQPPL - Bộ Tư pháp;
- Các sở, ban, ngành Thành phố;
- Công TTĐT Chính phủ, Báo HNM, KTĐT, Đài PT&TH Hà Nội;
- VPUB: Các PCVP, các phòng chuyên môn, Trung tâm TTĐT Thành phố;
- Lưu: VT, KGVX.

**TM. ỦY BAN NHÂN DÂN
KT. CHỦ TỊCH
PHÓ CHỦ TỊCH**



Vũ Thu Hà

PHỤ LỤC SỐ 01

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)

Tên nghề: Thiết kế đồ họa

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật Nghề THIẾT KẾ ĐỒ HOẠ trình độ Sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Thiết kế đồ hoạ được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Thiết kế đồ hoạ trình độ Sơ cấp

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất

- Định mức cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Thiết kế đồ họa trình độ Sơ cấp

1. Mục đích sử dụng

Định mức Kinh tế - Kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Thiết kế đồ họa trình độ Sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Điều kiện tính toán

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Thiết kế đồ họa trình độ Sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 375 giờ.

3. Lưu ý

Trong trường hợp tổ chức đào tạo nghề Thiết kế đồ họa trình độ Sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Thiết kế đồ họa

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bạc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|--|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 17,7 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Thiết kế đồ họa | 3,31 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Thiết kế đồ họa | 14,39 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,66 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức sử dụng thiết bị (giờ) |
|----------|--|---|---------------------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| A | THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT | | |
| 1 | Máy chiếu (Projector) + phong chiếu | - Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumen; - Kích thước chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm 220V-230W | 32,14 |

| | | | |
|----|----------------------------------|--|-------|
| 2 | Bộ máy vi tính | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. Tối thiểu CPU core I7, Ram 16GB, SSD 512GB) | 32,14 |
| 3 | Hệ điều hành máy vi tính | Hệ điều hành phù hợp với yêu cầu đào tạo. Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm. | 10,71 |
| 4 | Bộ máy chủ | Cấu hình phù hợp để cài đặt hệ điều hành máy chủ. Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm. | 10,71 |
| 5 | Hệ điều hành máy chủ | Dùng làm môi trường cài đặt các phần mềm ứng dụng trên máy chủ. Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm. | 10,71 |
| 6 | Phần mềm văn phòng | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Microsoft Office, Open Office). | 10,71 |
| 7 | Bộ gõ tiếng Việt | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. | 10,71 |
| 8 | Phần mềm đồ họa | - Phần mềm đồ họa có bản quyền của hãng Adobe Illustrator, Photoshop, Indesign phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. | 10,71 |
| 9 | Bút trình chiếu | Bút trình chiếu Logitech R400 | 10,71 |
| 10 | Bảng viết | Bảng trắng khung inox | 21,43 |
| 11 | Bảng gim | Bảng ghim ni, có chân di động. Kích thước 240 x 120(cm) | 32,14 |
| 12 | Máy in A4 | In đen trắng, khổ A4; Độ phân giải thực 1200 x 600 dpi; Điện áp cấp: 220 – 240V, 50/60Hz. | 10,71 |
| 13 | Bộ dụng cụ phòng cháy, chữa cháy | Theo TCVN về thiết bị phòng cháy, chữa cháy | 32,14 |
| 14 | Giá vẽ 3 chân | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 10,71 |
| 15 | Bộ dụng cụ vẽ tay | Bộ dụng cụ vẽ phác thảo 27 phụ kiện Deli - vẽ mỹ thuật | 3,31 |

| B | THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH | | |
|----------|---|--|--------|
| 1 | Bộ máy tính | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (CPU core I7 trở lên, Ram 16GB, SSD 512GB) | 395,83 |
| 2 | Máy chiếu (Projector) + phong chiếu | - Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumen; - Kích thước chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm 220V-230W | 20,83 |
| 3 | Bộ phần mềm văn phòng (có bản quyền) | Có phiên bản thích hợp: Soạn thảo, bảng tính, trình chiếu | 395,83 |
| 4 | Phần mềm diệt virus (có bản quyền) | Kaspersky internet security phiên bản mới nhất theo thời điểm. | 395,83 |
| 5 | Máy quét (Scanner) | Tối thiểu máy scan Canon Lide 300. Máy quét tài liệu và ảnh mặt kính phẳng - Độ phân giải quét: 2,400 x 2,400dpi - Tốc độ quét (A4, 300dpi): Xấp xỉ 10 giây | 20,83 |
| 6 | Thiết bị lưu trữ dữ liệu | Ổ cứng di động, tối thiểu Ổ cứng WD My Passport Ultra 1TB | 41,67 |
| 7 | Hệ thống mạng LAN Bao gồm các thiết bị: - Switch - Patch panel - WallPlate - Hệ thống cáp | - Gồm: Switch, tủ mạng, ổ cắm mạng (chuẩn kết nối RJ45), Thanh đầu nối cáp trung gian (loại 24 cổng, hỗ trợ chuẩn cáp kết nối Cat6). - Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. | 20,83 |
| 8 | Đường truyền internet | Tốc độ đường truyền: ≥ 15 Mbps | 20,83 |
| 9 | Phần mềm quản lý lớp học | - Có phiên bản thích hợp: Quản lý, giám sát được lớp học. - Cài đặt cho 20 máy vi tính | 20,83 |
| 10 | Máy in lazer | Máy in khổ A4, đen trắng | 20,83 |
| 11 | Phần mềm điều khiển (trợ giúp từ xa) | - Có phiên bản thích hợp: Quản lý, giám sát được lớp học. - Cài đặt cho 18 máy vi tính | 20,83 |
| 12 | Phần mềm quản lý phân chia ổ đĩa cứng | - Có phiên bản thích hợp: Quản lý, giám sát được lớp học. - Cài đặt cho 18 máy vi tính | 20,83 |

| | | | |
|----|--|---|--------|
| 13 | Phần mềm tiện ích Boot khởi động máy tính | - Có phiên bản thích hợp: Quản lý, giám sát được lớp học. - Cài đặt cho 18 máy vi tính | 20,83 |
| 14 | Bảng ghim | Bảng ghim ni, có chân di động. Kích thước \geq (1250 x 2400) mm | 20,83 |
| 15 | Bảng di động | Bảng fox, có chân di động. Kích thước \geq (1250 x 2400) mm | 20,83 |
| 16 | Bộ dụng cụ vệ sinh máy tính | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. | 20,83 |
| 17 | Switch | Tối thiểu 24 cổng | 41,67 |
| 18 | Modem Wifi | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. | 20,83 |
| 19 | Giá vẽ 3 chân | Loại giá vẽ cao 1,7m chất liệu gỗ thông thường tại thời điểm mua sắm | 395,83 |
| 20 | Bảng vẽ hình họa | Loại bảng vẽ 40cm x 60cm chất liệu gỗ ván ép thông thường tại thời điểm mua sắm | 395,83 |
| 21 | Đèn cây (chiếu sáng) | Đèn học sinh chống cận kẹp bàn ML-7011 | 20,83 |
| 22 | Bục kê mẫu vật 18B | Chất liệu bằng gỗ công nghiệp nhập khẩu MFC có kích thước 80 x 45 x 90 (cm) | 20,83 |
| 23 | Bộ mẫu khô thạch cao các hình cơ bản: Tròn, vuông, tam giác, lập phương, lục giác, trụ,... | Loại có hình khối cơ bản chất liệu thạch cao thông thường. Kích thước chung 13 x 25 (cm) | 20,83 |
| 24 | Bộ sơ cứu thương | Theo TCVN về dụng cụ cứu thương | 41,67 |
| 25 | Bảng vẽ Wacom | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm. Tối thiểu: wacom Intuos Art medium kích thước: 375 x 220 x 10 (mm) | 395,83 |
| 26 | Máy in màu A3 | Tối thiểu: Máy In Phun Màu A3 Canon IX6870 – Wifi | 20,83 |
| 27 | Phòng nền chụp ảnh | Loại 5m x10m | 20,83 |
| 28 | Box tản sáng | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm. Kích thước: 60x90(cm) | 20,83 |

| | | | |
|----|---------------------|--|--------|
| 29 | Tấm hấp sáng | Loại 2in1 kích thước đường kính 60(cm) | 20,83 |
| 30 | Len fixed | Tối thiểu Canon EF 500mm, F1.8 STM | 20,83 |
| 31 | Len tele | . Tối thiểu Canon EF 70-300mm, F4-5.6 IS II USM | 20,83 |
| 32 | Len góc rộng | Tối thiểu Canon EF-S 18-135mm F3.5-5.6 IS USM | 20,83 |
| 33 | Thẻ nhớ máy ảnh | Tối thiểu 16GB | 41,67 |
| 34 | Pin dự phòng | Tối thiểu 1 cục, cùng loại với pin đi theo máy ảnh. | 41,67 |
| 35 | Tủ đựng đồ chống ẩm | Tủ chống ẩm Eureka AD-72PG. Kích thước: 40 x 55.5 x 41.5 (cm) | 20,83 |
| 36 | Đèn flash rời | Tối thiểu: Flash Godox V860III | 20,83 |
| 37 | Pin sạc đèn flash | Bộ 4 pin + sạc Panasonic AA2000mAh | 20,83 |
| 38 | Chân máy ảnh | Tối thiểu: Benro FIF28AIB2. Chiều cao tối đa 168cm (với trụ giữa) | 20,83 |
| 39 | Túi đựng máy ảnh | Túi máy ảnh National Geographic Shoulder Bag Small. Kích thước ngoài: 19 x 12 x 20 (cm) | 20,83 |
| 40 | Nhại sáng | Tối thiểu: Trigger flash ko dây Godox X2T | 41,67 |
| 41 | Chân đèn | Tối thiểu: chân đèn Godox 260T | 41,67 |
| 42 | Đèn hắt trái, phải | Tối thiểu: Continuous light Godox SL 60 II D | 41,67 |
| 43 | Đèn hắt trên, dưới | Tối thiểu: Continuous light Godox SL 60 II D | 41,67 |
| 44 | Đèn ngược | Tối thiểu: Continuous light Godox SL 60 II D | 41,67 |
| 45 | Thảm trải sàn | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm. | 41,67 |
| 46 | Phần mềm đồ họa | - Phần mềm đồ họa có bản quyền của hãng Adobe Illustrator, Photoshop, Indesign phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm. | 395,83 |
| 47 | Máy ảnh | Tối thiểu: Canon EOS R50 Kit RF-S18-45mm F4.5-6.3 IS STM | 20,83 |

| | | | |
|----|-----------------|--|--------|
| 48 | Bộ lưu điện | Tối thiểu: Bộ lưu điện UPS Prolink PRO2000SFCU (2000VA/1200W) | 41,67 |
| 49 | Dập gim to | Dập kim đại Flexoffice FO-BS02 | 83,33 |
| 50 | Dập gim nhỏ | Dập ghim No.10 Stapler | 83,33 |
| 51 | Thẻ màu Pantone | Bảng màu C-U Năm 2023 - 2024 Pantone Formula Guide Coated Uncoated GP1601B | 104,17 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| Số TT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|----------|--|-------------|---|----------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) |
| A | VẬT TƯ DẠY LÝ THUYẾT | | | |
| 1 | Sổ giáo án | Quyển | Theo mẫu TCGDNN | 0,17 |
| 2 | Sổ lên lớp | Quyển | Theo mẫu TCGDNN | 0,17 |
| 3 | Sổ tay giáo viên | Quyển | Theo mẫu TCGDNN | 0,17 |
| 4 | Giáo trình\ bài giảng | Quyển | Đang sử dụng giảng dạy trong nhà trường | 0,03 |
| 5 | Giấy A4 | Ream | Khổ 297 x 210 mm | 0,17 |
| 6 | Bút bi | Hộp | Bút Bi Thiên Long Matixs FO-024 Nét 0.7mm | 0,17 |
| 7 | Bút dạ viết bảng | Hộp | Bút lông bảng FlexOffice FO-WB02 | 0,17 |
| 8 | Đinh gim bảng | Hộp | Ghim Màu Cắm Bảng Deli, Đỏ, Vàng, Xanh, Xanh Lá, Trắng - 35 Cái/Hộp | 0,09 |
| 9 | Nam châm dính bảng | Cái | Nam châm dính bảng từ loại trung cỡ 3cm | 1,67 |
| 10 | Tài liệu kỹ thuật an toàn phòng chống cháy nổ và vệ sinh an toàn lao động. | Bản | Theo TCVN về thiết bị phòng cháy, chữa cháy | 0,03 |
| 11 | Vật tư cứu thương | Bộ | Theo TCVN về dụng cụ cứu thương | 0,09 |
| 12 | Bộ dụng cụ vẽ tay | Bộ | Bộ dụng cụ vẽ phác thảo 27 phụ kiện Deli - vẽ mỹ thuật | 0,03 |

| | | | | |
|----------|-----------------------------|------|--|------|
| 13 | Băng dính 2 mặt | Cuộn | Băng dính 2 mặt cỡ 2cm | 0,09 |
| 14 | Kẹp giấy | Hộp | Kẹp sắt lưu trữ giấy tờ tài liệu loại trung | 0,09 |
| 15 | Phấn trắng không bụi | Hộp | Phấn trắng MIC không bụi | 0,17 |
| 16 | Phấn màu không bụi | Hộp | Phấn màu MIC không bụi 100 viên/hộp | 0,17 |
| 17 | Tẩy sạch | Cái | Tẩy bút chì màu đen 4B hiệu G-Star | 0,09 |
| 18 | Màu goats | Bộ | 16 hộp màu cơ bản | 0,03 |
| 19 | Cồn pha màu | Lọ | Cồn 70 độ | 0,03 |
| 20 | Dao gọt bút chì | Cái | Dao gọt bút chì DELI | 0,09 |
| 21 | Tẩy ganh | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,09 |
| 22 | Khăn lau bảng | Cái | Bông lau Bảng Deli 7810 | 0,17 |
| 23 | Pin tiểu | Đôi | Pin đũa AAA SealPower Carbon Zinc 1.5V R03P UM4 | 0,17 |
| 24 | Que đo | Cái | Loại bằng inox trên thị trường | 0,03 |
| B | VẬT TƯ DẠY THỰC HÀNH | | | |
| 1 | Giấy A4 | Ream | Loại thông dụng trên thị trường | 0,33 |
| 2 | Phấn không bụi | Hộp | Phấn trắng MIC không bụi | 0,33 |
| 3 | Bút viết bảng | Hộp | Bút lông bảng FlexOffice FO-WB02 | 0,33 |
| 4 | Mực in đen trắng | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,17 |
| 5 | Bộ Mực in màu | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường tùy thuộc vào máy in | 0,06 |
| 6 | Đinh ghim bảng | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,17 |
| 7 | Pin tiểu | Hộp | Pin đũa AAA SealPower Carbon Zinc 1.5V R03P UM4 | 0,33 |
| 8 | Giấy in màu | Ream | Glossy photo paper A3 - Định lượng 140gsm | 0,33 |
| 9 | Kẹp giấy (kẹp bướm) | Hộp | Kẹp bướm 51mm | 0,07 |
| 10 | Giấy ghi chú | Cọc | Giấy nhớ Double A 3x3 | 0,56 |

| | | | | |
|----|-------------------------------|-------|---|-------|
| 11 | Túi nhựa (clear bag) | Chiếc | Clearbag khô to f4 25cm x 35cm | 0,17 |
| 12 | Khăn lau bảng | Chiếc | Bông lau Bảng Deli 7810 | 0,06 |
| 13 | Kẹp giấy tam giác | Hộp | Loại C62 thông dụng trên thị trường | 0,03 |
| 14 | Bộ vệ sinh máy tính | Bộ | BỘ VỆ SINH CAO CẤP JRC | 0,03 |
| 15 | Đinh gim bảng ni | Hộp | Ghim Màu Cắm Bảng Deli, Đỏ, Vàng, Xanh, Xanh Lá, Trắng - 35 Cái/Hộp | 0,07 |
| 16 | Cặp đựng bảng vẽ | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 0,50 |
| 17 | Màu goats | Bộ | 16 hộp màu cơ bản | 1,00 |
| 18 | Cồn pha màu | Lọ | Cồn 70 độ | 1,00 |
| 19 | Bút vẽ nét mỹ thuật ký họa | Bộ | Bút chì Tiệp KOH-I- NOOR 1500-4B | 0,80 |
| 20 | Bút vẽ (cọ vẽ) | Bộ | Cọ vẽ màu nước, acrylic hỗn hợp lông sóc và lông nhân tạo - Art Secret 2089R | 0,80 |
| 21 | Băng keo giấy | Cuộn | Loại bản 2,5 cm thông dụng trên thị trường | 2,00 |
| 22 | Gọt bút chì | Chiếc | Loại loại bút chuyên dụng dùng cho vẽ hình họa thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,50 |
| 23 | Màu bột | Hộp | Loại màu bột dùng cho vẽ trong hội họa, trang trí cho sinh viên - sinh viên thông dụng trên thị trường: màu đỏ; màu vàng; màu xanh cô ban; màu lục; màu tím; màu đen; màu trắng; màu xanh lá cây; xanh cỏ vịt; màu vàng chanh | 1,00 |
| 24 | Giấy vẽ Croki | Tờ | Loại thông dụng trên thị trường | 30,00 |
| 25 | Keo - hồ nước | Hộp | Keo dán Thiên Long | 1,00 |

| | | | | |
|----|----------------|------|--|------|
| 26 | Bút chì | Bộ | Bộ dụng cụ vẽ phác thảo 27 phụ kiện Deli - vẽ mỹ thuật | 0,70 |
| 27 | Tẩy sạch | Hộp | Tẩy Bút Chì Màu Đen 4B hiệu G-Star | 1,00 |
| 28 | Giấy in ảnh | Ream | Glossy photo paper A3 - Định lượng 140gsm | 0,17 |
| 29 | Tẩy ganh | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 2,00 |
| 30 | Thước kẻ | Cái | Loại 30 cm | 0,50 |
| 31 | Bút chì màu | Hộp | Bút chì màu Colorkit 36 màu chuyên dụng | 0,70 |
| 32 | Compa | Cái | Compa Deli | 0,50 |
| 33 | Bay pha màu | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,20 |
| 34 | Pallet pha màu | Cái | Bảng mica trắng đục. Kích thước A3 | 0,20 |
| 35 | Khăn lau bút | Cái | Khăn lau đa năng. Kích thước 30x30 (cm) | 0,80 |
| 36 | Giấy can A3 | Tờ | Giấy can trong loại mỏng. Thương hiệu Gateway | 2,00 |
| 37 | Giấy can A4 | Tờ | Giấy can trong loại mỏng. Thương hiệu Gateway | 2,00 |
| 38 | Ram 8GB | Cái | Tối thiểu: RAM Kingston Fury Beast 8GB 3600 DDR4 RGB SE | 0,20 |
| 39 | Card đồ hoạ | Cái | Tối thiểu: Card màn hình ASUS Dual GeForce GTX 1650 OC Edition 4GB GDDR6 EVO | 0,20 |
| 40 | Tấm formec | m2 | Loại 5mm thông dụng trên thị trường. Kích thước 120x240 (cm) | 1,00 |
| 41 | Bảng cắt A3 | Cái | Bảng Kê - Cutting Mat A3 | 0,20 |
| 42 | Dao rọc giấy | Cái | Dao rọc giấy Deli | 0,20 |
| 43 | Lưỡi dao | Hộp | Lưỡi dao rọc giấy Deli | 0,80 |
| 44 | Kéo cắt giấy | Cái | Kéo cắt giấy Deli | 0,03 |

| | | | | |
|----|-------------------------------------|-----|--|--------|
| 45 | Ghim bấm to, nhỏ | Hộp | Ghim bấm to, nhỏ Deli | 0,33 |
| 46 | Card mạng không dây (Wireless Card) | Cái | Tối thiểu: Card mạng không dây Wifi 6 Bluetooth 5.2 TP-LINK Archer TX55E | 0,19 |
| 47 | Que đo | Cái | Loại bằng inox trên thị trường | 0,50 |
| 48 | Điện năng tiêu thụ | KW | Điện lưới quốc gia | 125,95 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình cho 1 người học (m ²) | Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ) | Định mức sử dụng của 1 người học (m ² *giờ) |
|------------|---|--|--|--|
| I. | Định mức phòng học lý thuyết | | | |
| | Phòng lý thuyết | 1,71 | 94 | 160,74 |
| II. | Khu học thực hành thực nghiệm | | | |
| 1 | Phòng Mỹ thuật | 3,2 | 63 | 201,6 |
| 2 | Phòng Studio | 2,7 | 30 | 81,0 |
| 3 | Phòng Thực hành thiết kế đồ họa trên máy tính | 2,7 | 166 | 448,2 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: THIẾT KẾ ĐỒ HỌA**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

| ST T | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|--|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MĐ01 | Hình họa | 60 | 18 | 42 | 2,85 | 0,51 | 2,33 |
| 2 | MĐ02 | Trang trí và bố cục màu | 30 | 9 | 21 | 1,42 | 0,26 | 1,17 |
| 3 | MĐ03 | Thiết kế minh họa với Illustrator | 90 | 27 | 63 | 4,27 | 0,77 | 3,50 |
| 4 | MĐ04 | Kỹ thuật chụp ảnh | 45 | 15 | 30 | 2,10 | 0,43 | 1,67 |
| 5 | MĐ05 | Thiết kế, chỉnh sửa ảnh bằng Photoshop | 90 | 29 | 61 | 4,22 | 0,83 | 3,39 |
| 6 | MĐ06 | Thiết kế bộ nhận diện thương hiệu | 60 | 18 | 42 | 2,85 | 0,51 | 2,33 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 375 | 116 | 259 | 17,70 | 3,31 | 14,39 |

PHỤ LỤC SỐ 02

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Công nghệ thông tin

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật Nghề Công nghệ thông tin - trình độ Sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Công nghệ thông tin được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật Nghề Công nghệ thông tin trình độ Sơ cấp

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Công nghệ thông tin trình độ Sơ cấp

1. Mục đích sử dụng

Định mức Kinh tế - Kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Công nghệ thông tin trình độ Sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Điều kiện tính toán

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Công nghệ thông tin trình độ Sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 375 giờ.

3. Lưu ý

Trong trường hợp tổ chức đào tạo nghề Công nghệ thông tin trình độ Sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Công nghệ thông tin

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|--|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 18,35 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Công nghệ thông tin | 2,63 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Công nghệ thông tin | 15,72 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,75 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức sử dụng thiết bị (giờ) |
|----------------------------------|--|--|---------------------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| A. THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT | | | |
| 1 | Máy chiếu (Projector) + phông chiếu | - Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumen; - Kích thước chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm 220V-230W. Công suất 0.3kw | 10,71 |
| 2 | Bộ máy vi tính | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (CPU coreI5, Ram 8GB, SSD 512GB). | 10,71 |
| 3 | Hệ điều hành máy vi tính | Hệ điều hành phù hợp với yêu cầu đào tạo. Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm.(Microsoft Windows) | 10,71 |
| 4 | Bộ máy chủ | Cấu hình phù hợp để cài đặt hệ điều hành máy chủ. Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm. | 10,71 |
| 5 | Hệ điều hành máy chủ | Dùng làm môi trường cài đặt các phần mềm ứng dụng trên máy chủ. Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm.(Microsoft Windows Server) | 10,71 |
| 6 | Phần mềm văn phòng | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Microsoft Office, Open Office). | 10,71 |
| 7 | Bộ gõ tiếng Việt | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (Unikey) | 10,71 |
| 8 | Phần mềm đồ họa | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (Canva; Adobe Photoshop; Adobe Illustrator; Adobe Indesign; CorelDraw). | 10,71 |
| 9 | Phần mềm lập trình C#.net | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (Visual Studio Code) | 10,71 |

| | | | |
|----------|---|--|-------|
| 10 | Phần mềm quản trị cơ sở dữ liệu | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (Microsoft SQL Server; Oracle Database). | 10,71 |
| 11 | Phần mềm thiết kế Website | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (Adobe Dreamweaver; Visual Studio Code, Sublim Text,..). | 10,71 |
| 12 | Phần mềm quản trị nội dung Website và CMS | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (NukeViet CMS; Joomla; Wordpress; CMS Magento; Ghost CMS). | 10,71 |
| 13 | Phần mềm trình duyệt Web | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (Cốc cốc, Mozilla Firefox; Microsoft Edge;..) | 10,71 |
| 14 | Bút trình chiếu | Kết nối không dây, sóng 2.4Ghz, phạm vi kết nối $\geq 15m$. Loại thông dụng trên thị trường. | 10,71 |
| 15 | Bảng viết | Bảng trắng khung nhôm (hoặc inox), có dòng kẻ, kích thước: 120x360 (cm). Loại thông dụng trên thị trường. | 10,71 |
| 16 | Bảng gim | Khung nhôm (hoặc inox), nẹp nhỏ, kích thước: 120x200 (cm). Loại thông dụng trên thị trường. | 10,71 |
| 17 | Máy in A4 | In đen trắng, khổ A4; Độ phân giải thực 1200 x 600 dpi; Điện áp cấp: 220 - 240V, 50/60Hz. | 10,71 |
| 18 | Bộ dụng cụ phòng cháy, chữa cháy | Theo TCVN về thiết bị phòng cháy, chữa cháy. (Bình chữa cháy, bộ dụng cụ búa, rìu thoát hiểm, kim cộng lực, mặt nạ chống khói, phòng độc,..) | 21,43 |
| B | THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH | | |
| 19 | Bộ máy tính | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (CPU coreI5, Ram 8GB, SSD 512GB) | 375 |
| 20 | Máy chiếu (Projector) + phòng chiếu | - Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumen; - Kích thước chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm 220V-230W | 20,83 |

| | | | |
|----|--------------------------|--|-------|
| 21 | Bộ máy tính chủ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (CPU: Intel(R) Pentium(R) G5400 Socket 1151; RAM: 16Gb ECC (08Gb x 2) cDDR4 Ecc for server; HDD: 1TB WD Black SATA 6Gb/s 64MB Cache, Card LAN rời PCI 04 PORT + 02 PORT Onboard = 06 PORT). | 20,83 |
| 22 | Hệ điều hành máy vi tính | - Hệ điều hành phù hợp với yêu cầu đào tạo. (Windows) - Cài đặt tối thiểu 18 máy vi tính | 20,83 |
| 23 | Hệ điều hành máy chủ | Dùng làm môi trường cài đặt các phần mềm ứng dụng trên máy chủ (Windows Server). Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm. | 20,83 |
| 24 | Đường truyền Internet | - Dùng để kết nối Internet. - Tốc độ đường truyền phù hợp trong dạy học | 20,83 |
| 25 | Máy in đen trắng A4 | In đen trắng, khổ A4; Độ phân giải thực 1200 x 600 dpi; Điện áp cấp: 220 – 240V, 50/60Hz. | 20,83 |
| 26 | Máy in màu | In màu, khổ A4; Độ phân giải thực 1200 x 600 dpi; Điện áp cấp: 220 – 240V, 50/60Hz. | 20,83 |
| 27 | Card màn hình rời | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (RX 580, VRAM: 8GB DDR5; Cổng: HDMI, DPx2) | 375 |
| 28 | Card mạng (NIC) | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (Lan USB 3.0, 1 x RJ45, 10 Mb/s, 100 Mb/s, 1 Gb/s, Ethernet, PCIe 2.1). | 125 |
| 29 | Modem | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (4 cổng LAN tốc độ GE; Wi-Fi chuẩn a/b/g/n/ac hỗ trợ 2 băng tần 2.4GHz và 5GHz; Hỗ trợ đồng thời IPv4 và IPv6) | 125 |
| 30 | Repeater | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (Tốc độ: 300 Mbps, băng tần: 2.4GHz, chuẩn N . Truy cập tối đa: 64 user. Mật độ phủ sóng: 25 m-bán kính) | 125 |

| | | | |
|----|-------------------------------------|--|-------|
| 31 | Switch | Loại 24 cổng, tốc độ $\geq 100\text{Mb/s}$. Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (switch cisco 2960 24 ports, 24 cổng kết nối Gigabit Ethernet, tốc độ 10/100) | 125 |
| 32 | Bridge | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 125 |
| 33 | Router | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (Điện áp 220, tần số 50Hz, kích thước: 155x110x60, IP5, công suất 3W, tần số trung tâm: 408Mhz, tốc độ truyền: 4.8kps) | 125 |
| 34 | Hệ thống mạng LAN | - Gồm: Switch, tủ mạng, ô cắm mạng (chuẩn kết nối RJ45), Thanh đầu nối cáp trung gian (loại 24 cổng, hỗ trợ chuẩn cáp kết nối Cat6). - Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. | 20,83 |
| 35 | Bộ dụng cụ tháo lắp | - Tuốc nơ vít, kim mở nhọn, kim điện, vòng khử tĩnh điện. - Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. | 125 |
| 36 | Bộ dụng cụ thi công mạng | - Gồm Tool, thiết bị Test mạng, kim bấm, kim cắt dây. - Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. | 125 |
| 37 | Bộ mẫu dây cáp mạng | Cáp mạng Cat5, Cat5e, Cat6, cáp quang. | 20,83 |
| 38 | Phần mềm quản lý băng thông | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Bandwidth Monitor Pro, PRTG Network Monitor hoặc Networx, ...). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính. | 20,83 |
| 39 | Phần mềm quản lý địa chỉ IP | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Solarwinds IPAM; Infoblox IPAM; BlueCat Address Manager; hoặc BT Diamond IP, ...). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính | 20,83 |
| 40 | Phần mềm giám sát các thiết bị mạng | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Paessler PRTG; Network Monitor; ManageEngine OpManager; LogicMonitor; Datadog) - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính | 20,83 |

| | | | |
|----|---|--|-------|
| 41 | Phần mềm quản lý dịch vụ mạng | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (GlassWire; NetBalancer; Cucusoft Net Guard; Real Network Monitor). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính | 20,83 |
| 42 | Phần mềm đóng băng ổ cứng | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Deep Freeze; Shadow Defender; ToolWiz Time Freeze). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính | 20,83 |
| 43 | Phần mềm văn phòng | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Microsoft Office, Open Office). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính | 20,83 |
| 44 | Bộ gõ tiếng Việt | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Unikey). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính | 20,83 |
| 45 | Phần mềm quản trị cơ sở dữ liệu | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Microsoft SQL Server; Oracle Database). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính | 20,83 |
| 46 | Phần mềm mô phỏng (giả lập) mạng máy tính | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Cisco Packet Tracer; Dynamips/Dynagen; Network Simulator (NS2)). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính | 20,83 |
| 47 | Phần mềm mô phỏng (giả lập) hệ điều hành máy chủ. | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (VirtualBox; Vmware; Gnome Boxes; Boot Camp. Parallels). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính | 20,83 |
| 48 | Phần mềm giả lập mobile | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Droid4X, BlueStacks, Nox App Player). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính | 16,17 |
| 49 | Phần mềm đồ họa | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Canva; Adobe Photoshop; Adobe Illustrator; Adobe Indesign; CorelDraw). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính | 20,83 |

| | | | |
|----|---|---|-------|
| 50 | Phần mềm lập trình C#.net | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Visual Studio Code). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính | 20,83 |
| 51 | Phần mềm thiết kế Website | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Adobe Dreamweaver; Visual Studio Code, Sublim Text,..). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính | 20,83 |
| 52 | Phần mềm quản trị nội dung Website và CMS | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (NukeViet CMS; Joomla; Wordpress; CMS Magento; Ghost CMS). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính | 20,83 |
| 53 | Phần mềm trình duyệt Web | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Cốc cốc, Mozilla Firefox; Microsoft Edge;..). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính | 20,83 |
| 54 | Phần mềm sao lưu và phục hồi dữ liệu | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Acronis True Image; Backup4all; NovaBACKUP Professional). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính | 20,83 |
| 55 | Phần mềm diệt Virus | - Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Kaspersky Anti-Virus; Bitdefender Antivirus Plus). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính | 20,83 |
| 56 | Giá đỡ thiết bị | - Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (khung thép, kích thước: (1600 x 1800 x 400) mm . | 20,83 |
| 57 | Bảng di động | Bảng từ trắng, có ô kẻ, có chân chữ T và bánh xe có chốt hãm. Kích thước >= (1250 x 2400) mm | 20,83 |
| 58 | Bộ dụng cụ sơ cứu thương | Theo TCVN về dụng cụ cứu thương. (Băng cuộn, gạc y tế, băng thun, băng dính y tế, băng keo cá nhân, dung dịch sát khuẩn. garo, nhiệt kế, kéo y tế) | 41,67 |
| 59 | Bộ dụng cụ phòng cháy, chữa cháy | Theo TCVN về thiết bị phòng cháy, chữa cháy. (Bình chữa cháy, bộ dụng cụ búa, rìu thoát hiểm, kim cộng lực, mặt nạ chống khói, phòng độc,..) | 41,67 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|------------|-------------------------------|--------------------|--|-----------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) |
| A | VẬT TƯ DẠY LÝ THUYẾT | | | |
| 1 | Sổ giáo án | Quyển | Theo mẫu TCGDNN | 0,2 |
| 2 | Sổ lên lớp | Quyển | Theo mẫu TCGDNN | 0,03 |
| 3 | Sổ tay giáo viên | Quyển | Theo mẫu TCGDNN | 0,2 |
| 4 | Giáo trình\ bài giảng | Quyển | Theo quy định sử dụng giảng dạy trong nhà trường | 0,04 |
| 5 | Giấy A4 | Gram | Giấy trắng, có độ dày trung bình. Khô 297 x 210 mm | 0,2 |
| 6 | Giấy A0 | Tờ | Giấy trắng, có độ dày trung bình | 2,14 |
| 7 | Giấy in màu/ in ảnh | Gram | Giấy có độ dày trung bình. Khô 297 x 210 mm | 0,03 |
| 8 | Băng dính 2 mặt | Chiếc | Dải keo dán Acrylic dính 2 mặt, kích thước 2cm | 0,4 |
| 9 | Dao dọc giấy/ kéo | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,1 |
| 10 | Pin | Vi | Dòng điện (hiệu điện thế): 1.5V Loại pin: alkaline (pin dùng 1 lần, không sạc được) Kích thước viên Pin: đường kính 8.3 mm x dài 42.5 mm | 0,2 |
| 11 | Bút dạ (xanh/ đỏ) | Cái | Chiều rộng nét viết: 2,5mm, số đầu bút: 1 | 2,34 |
| 12 | Bút bi (xanh/ đỏ) | Cái | Loại đầu bi 0.5cm | 0,4 |
| 13 | Hộp cartridge máy in (mực in) | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường, phù hợp máy in | 0,2 |
| 14 | Formex + Keo dán đa năng | Tám | Kích thước: 2.44m x 1.2m x 2mm. Loại thông dụng trên thị trường | 0,03 |
| 15 | Đinh gim bảng | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,2 |
| 16 | Nam châm dính bảng | Vi | Loại thông dụng trên thị trường | 0,2 |

| | | | | |
|----------|--|-----|--|------|
| 17 | Bảng nội quy phòng học | Bản | Theo quy định của nhà trường | 0,01 |
| 18 | Tài liệu kỹ thuật an toàn phòng chống cháy nổ và vệ sinh an toàn lao động. | Bản | Theo TCVN về thiết bị phòng cháy, chữa cháy | 0,01 |
| 19 | Bộ dụng cụ vệ sinh máy tính | Bộ | Gồm: khăn lau, chổi, bóng thổi bụi, nước vệ sinh, cốc đựng giấy. Loại thông dụng trên thị trường | 0,1 |
| 20 | Vật tư cứu thương | Bộ | Theo TCVN về dụng cụ cứu thương | 0,1 |
| B | VẬT TƯ DẠY THỰC HÀNH | | | |
| 21 | Bàn phím | Cái | Logitech K120 | 0,58 |
| 22 | Chuột | Cái | Logitech B100 | 0,58 |
| 23 | Màn hình | Cái | AOC 22inch, 22B2HN | 0,58 |
| 24 | Ổ cứng | Cái | SSD Kingston NV2 500GB PCIe 4.0 x4 NVMe M.2 (SNV2S/500G) | 0,58 |
| 25 | Ram | Cái | DDR4 Kingston 8GB | 0,58 |
| 26 | Main | Cái | Gigabyte H610M H V2 DDR4 | 0,58 |
| 27 | Nguồn | Cái | Xigmatek X-POWER III 550 - 500W EN45983 | 0,58 |
| 28 | CPU | Cái | CPU Intel Core i5 13600K (Intel LGA1700 - 14 Core - 20 Thread - Base 3.5Ghz - Turbo 5.3Ghz - Cache 24MB) | 0,58 |
| 29 | Vỏ case | Cái | XIGMATEK XA-22 (ATX) EN47567 | 0,58 |
| 30 | Hộp cartridge máy in đen trắng (mực in đen trắng) | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường, phù hợp máy in. Cho bản in rõ nét và đẹp Có thể nạp mực tái sử dụng lại nhiều lần, lượng trang in 1.600 trang với độ phủ 5% theo tiêu chuẩn hãng. | 0,39 |

| | | | | |
|----|---------------------------------------|-------|---|------|
| 31 | Hộp cartridge máy in màu (mực in màu) | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường, phù hợp máy in. Cho bản in rõ nét và đẹp. Có thể nạp mực tái sử dụng lại nhiều lần, lượng trang in 1.600 trang với độ phủ 5% theo tiêu chuẩn hãng. | 0,39 |
| 32 | Giấy in A4 | Gram | Khổ 297 x 210 mm | 2,08 |
| 33 | Giấy bì màu | Gram | Khổ 297 x 210 mm | 0,39 |
| 34 | Giấy in màu/ in ảnh | Tờ | Giấy có độ dày trung bình. Khổ 297 x 210 mm | 75 |
| 35 | Hồ dán | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,39 |
| 36 | Băng dính 2 mặt | Chiếc | Dải keo dán Acrylic dính 2 mặt, kích thước 2cm | 0,78 |
| 37 | Dao dọc giấy/ kéo | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,19 |
| 38 | Pin | Vi | Dòng điện (hiệu điện thế): 1.5V Loại pin: alkaline (pin dùng 1 lần, không sạc được) Kích thước viên Pin: đường kính 8.3 mm x dài 42.5 mm | 0,39 |
| 39 | Bút dạ (xanh/ đỏ) | Cái | Chiều rộng nét viết: 2,5mm | 14 |
| 40 | Bộ test mạng | Bộ | UGREEN 10950 | 0,17 |
| 41 | Kìm bấm mạng | Cái | Ugreen 20102 | 0,17 |
| 42 | Kìm cắt dây mạng | Cái | Hỗ trợ chuẩn Cat5, Cat5e, Cat6 | 0,17 |
| 43 | Dây mạng | Thùng | Commscope/AMP CAT6 1427254 | 0,03 |
| 44 | Hạt mạng | Hộp | Cat6 Ugreen 50248 | 0,04 |
| 45 | Tuốc nơ vít | Cái | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. | 0,17 |
| 46 | Kìm mỏ nhọn | Cái | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. | 0,17 |
| 47 | Kìm điện | Cái | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. | 0,17 |

| | | | | |
|----|--|-------|--|--------|
| 48 | Vòng khử tĩnh điện | Cái | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. | 0,17 |
| 49 | Đinh gim bằng | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,19 |
| 50 | Bộ dụng cụ vệ sinh máy tính | Bộ | Gồm: khăn lau, chổi, bóng thổi bụi, nước vệ sinh, cốc đựng giấy. Loại thông dụng trên thị trường | 7 |
| 51 | Bộ bài tập thực hành và hướng dẫn thực hành | Quyển | Theo quy định của chương trình môn học | 7 |
| 52 | Tài liệu học tập cấp cho học viên (cả khóa học) | Bộ | Khổ A4 (210mm x 297mm) | 1 |
| 53 | Vở cấp cho học viên (cả khóa học) | Quyển | Khổ A4 (120 trang) (210mm x 297mm) | 7 |
| 54 | Bút bi cấp cho học viên (cả khóa học) | Cây | Loại thông dụng trên thị trường. Loại đầu bi 0.5cm | 7 |
| 55 | Túi Clear đựng tài liệu cấp cho học viên (cả khóa học) | Cái | Loại thông dụng trên thị trường, có nút bấm | 1 |
| 56 | Tài liệu định hướng nghề nghiệp cấp cho học viên | Quyển | Khổ A4 (210mm x 297mm) | 1 |
| 57 | Điện năng tiêu thụ | Kw/h | Điện lưới quốc gia | 219,19 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình cho 1 người học (m ²) | Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ) | Định mức sử dụng của 1 người học (m ² *giờ) |
|------------|--------------------------------------|--|--|--|
| I. | Định mức phòng học lý thuyết | | | |
| | Phòng lý thuyết | 1,71 | 94 | 160,74 |
| II. | Khu học thực hành thực nghiệm | | | |
| | Khu vực thực hành | 4 | 281 | 1.124 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: CÔNG NGHỆ THÔNG TIN**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

| ST T | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|---|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MH 01 | Mạng máy tính | 30 | 10 | 20 | 1,40 | 0,29 | 1,11 |
| 2 | MD 02 | Tin học văn phòng | 50 | 12 | 38 | 2,45 | 0,34 | 2,11 |
| 3 | MD 03 | Đồ họa ứng dụng | 60 | 15 | 45 | 2,93 | 0,43 | 2,50 |
| 4 | MD 04 | Lập trình C#.net | 60 | 15 | 45 | 2,93 | 0,43 | 2,50 |
| 5 | MD 05 | Hệ quản trị Cơ sở dữ liệu SQL server | 60 | 15 | 45 | 2,93 | 0,43 | 2,50 |
| 6 | MD 06 | Thiết kế và quản trị Website | 60 | 20 | 40 | 2,79 | 0,57 | 2,22 |
| 7 | MD 07 | Thực tập tốt nghề | 55 | 5 | 50 | 2,92 | 0,14 | 2,78 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 375 | 92 | 283 | 18,35 | 2,63 | 15,72 |

PHỤ LỤC SỐ 03

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Sửa chữa điện tử

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sửa chữa điện tử trình độ sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Sửa chữa điện tử do cơ quan có thẩm quyền ban hành,

I, Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sửa chữa điện tử trình độ sơ cấp

1, Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành,

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp, Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành, Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ,

2, Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành,

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị,

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp,

3, Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành,

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao),

4, Định mức sử dụng cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành,

II, Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật Sửa chữa điện tử trình độ sơ cấp

1, Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Sửa chữa điện tử trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp,

2, Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sửa chữa điện tử, trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, thời gian đào tạo là 375 giờ,

3, Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Sửa chữa điện tử, trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp,

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: **Sửa chữa điện tử**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học,

I, ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|--|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 18,32 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Điện tử công nghiệp | 2,66 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Điện tử công nghiệp | 15,67 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,75 | |

II, ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| Số TT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-------|-----------------------|--|-------------------------|
| 1 | Máy vi tính | Loại thông dụng tại thời điểm mua | 3,81 |
| 2 | Máy chiếu (Projector) | Cường độ sáng: ≥ 2500 ANSI lumens, kích thước phong chiếu: $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$, | 3,81 |
| 3 | Màn chiếu | Loại thông dụng trên thị trường | 3,81 |
| 4 | Bàn thực hành điện tử | Nguồn 1 chiều vô cấp; Nguồn 1 chiều đôi xứng 5V, 9V, 12V, 15V; Nguồn xoay chiều 220V; Nguồn xoay chiều 15V; Bảo vệ quá áp, quá dòng, | 108,00 |

| | | | |
|----|---|--|-------|
| 5 | Máy hàn thiếc | Điện áp 220V/50Hz; Công suất >75W | 35,00 |
| 6 | Máy phát tần | Loại thông dụng trên thị trường | 1,50 |
| 7 | Máy hiện sóng (Oscilloscope) | Dải tần $\geq 20\text{MHz}$; 2 tia | 44,50 |
| 8 | Kính lúp điện tử | Loại thông dụng trên thị trường | 9,00 |
| 9 | Bút trình chiếu | Loại thông dụng trên thị trường | 3,46 |
| 10 | Bảng | Loại thông dụng trên thị trường | 3,43 |
| 11 | Bảng ghim | Loại thông dụng trên thị trường | 0,50 |
| 12 | Đinh ghi bảng | Loại thông dụng trên thị trường | 0,50 |
| 13 | Nam châm dính bảng | Loại thông dụng trên thị trường | 0,50 |
| 14 | Bộ dụng cụ sửa chữa điện tử cầm tay (Biểu 01) | Loại thông dụng trên thị trường | 70 |
| 15 | Bộ dụng cụ đo lường điện - điện tử (Biểu 02) | Loại thông dụng trên thị trường | 71,5 |
| 16 | Bộ linh kiện thụ động (Biểu 03) | Các loại thông dụng trên thị trường | 69,5 |
| 17 | Bo mạch thí nghiệm đa năng | Loại thông dụng trên thị trường | 66,5 |
| 18 | Kính lúp cơ | Các loại thông dụng trên thị trường | 8,5 |
| 19 | Bộ linh kiện bán dẫn (Biểu 04) | Các loại thông dụng trên thị trường | 38 |
| 20 | Bộ linh kiện khuếch đại thuật toán (Biểu 05) | Các loại thông dụng trên thị trường | 17 |
| 21 | Bộ linh kiện công suất (Biểu 06) | Các loại thông dụng trên thị trường | 9 |
| 22 | Bộ linh kiện IC số (Biểu 07) | Các loại thông dụng trên thị trường | 16,5 |
| 23 | Bộ bảo hộ lao động (Biểu 08) | Theo TCVN về bảo hộ lao động | 9,1 |
| 24 | Bộ dụng cụ phòng cháy, chữa cháy (Biểu 09) | Theo TCVN về thiết bị phòng cháy, chữa cháy | 3,4 |
| 25 | Mô hình hô hấp nhân tạo | Theo TCVN về mô hình hô hấp nhân tạo | 1,3 |
| 26 | Bộ sơ cứu thương (Biểu 10) | Theo TCVN về sơ cấp thương | 0,3 |
| 27 | Máy in A4 | In khổ A4; Độ phân giải thực 1200 x 600 dpi; Điện áp cấp: 220 – 240V, 50/60Hz, | 2,2 |

III, ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|------------|--|--------------------|---------------------------------|-----------------|
| 1 | Giấy in khổ A4 | Tờ | Loại giấy 70 gsm | 133,43 |
| 2 | Mực in | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,24 |
| 3 | Pin | Chiếc | AAA1,5V | 3,52 |
| 4 | Bút viết bảng | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 0,19 |
| 5 | Luật an toàn, vệ sinh lao động | Bản | Cập nhật bản mới nhất | 0,20 |
| 6 | Văn bản Nghị định của Chính phủ về nghĩa vụ của người sử dụng lao động và người lao động | Bản | Cập nhật bản mới nhất | 0,03 |
| 7 | Bản nội quy làm việc nội bộ | Bản | Cập nhật bản mới nhất | 0,17 |
| 8 | Tài liệu kỹ thuật an toàn phòng chống cháy nổ, | Bản | Cập nhật bản mới nhất | 0,17 |
| 9 | Xà phòng | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,39 |
| 10 | Bộ vật tư cứu thương | Bộ | Theo TCVN về sơ cứu thương | 0,28 |
| 11 | Bút dạ nhiều màu | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 12 | Giấy màu A4 | Tờ | Loại giấy 70 gsm | 2,78 |
| 13 | Giấy khổ A0 | Tờ | Khổ 841 x 1189 mm | 1,56 |
| 14 | Thiếc hàn | Gam | Loại thông dụng trên thị trường | 300 |
| 15 | Nhựa thông | Gam | Loại thông dụng trên thị trường | 100 |
| 16 | Điện năng tiêu thụ | KW | Điện lưới quốc gia | 17,96 |

IV, ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m^2) | Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ) | Định mức sử dụng tính cho 01 (một) học sinh ($m^2 * \text{giờ}$) |
|-----------|--|---|---|--|
| I | Khu học lý thuyết | | | |
| 1 | Phòng học lý thuyết | 1,7 | 93 | 158,1 |
| II | Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm | | | |
| 1 | Phòng thực hành | 5 | 282 | 1.410 |

Biểu 01

Bộ dụng cụ sửa chữa điện tử cầm tay

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Số lượng |
|------------|------------------------------|--------------------|---|-----------------|
| 1 | Máy hàn thiếc | Bộ | Loại máy hàn - khò thông dụng tại thời điểm mua. | 1 |
| 2 | Hút thiếc | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 3 | Tuốc nơ vít 2 cạnh và 4 cạnh | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường | 2 |
| 4 | Kìm cắt dây | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 5 | Kìm tuốt dây | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 6 | Kìm uốn dây (mở tròn). | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 7 | Kìm điện | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường, điện áp cách điện 600V | 1 |
| 8 | Panh kẹp | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 9 | Bút thử điện | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường (điện áp cho phép tối đa 600V). | 1 |

Biểu 02

Bộ dụng cụ đo lường điện - điện tử

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Số lượng |
|-----|------------------------------|-------------|---|----------|
| 1 | Đồng hồ vạn năng chỉ thị kim | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm hiện tại. | 01 |
| 2 | Đồng hồ vạn năng chỉ thị số | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm hiện tại. | 01 |
| 3 | Đồng hồ đo cách điện | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm hiện tại. | 01 |
| 4 | Đồng hồ đo tần số | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm hiện tại. | 01 |
| 5 | Máy đo R, L, C | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm hiện tại. | 01 |

Biểu 03

Bộ linh kiện thụ động

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Số lượng |
|-----|-----------------------------|-------------|---|----------|
| 1 | Điện trở chân cắm các loại | Chiếc | Điện trở: ($1\Omega \div 1M\Omega$) Công suất: 0,25W | 10 |
| 2 | Tụ thường chân cắm các loại | Chiếc | Điện dung: ($10nF \div 0.47\mu F$) Điện áp: 200V | 10 |
| 3 | Tụ hóa chân cắm | Chiếc | Điện dung: ($4,7\mu F \div 2200\mu F$) Điện áp: 100V | 10 |
| 4 | Cuộn cảm chân cắm các loại | Chiếc | Điện cảm 0,1uH - 100uH | 10 |
| 5 | Điện trở dán các loại | Chiếc | Điện trở: ($1\Omega \div 1M\Omega$) Công suất: 0,25W, SMD 0805 | 10 |
| 6 | Tụ thường dán các loại | Chiếc | Điện dung: ($10nF \div 0.47\mu F$) Điện áp: 200V, SMD 0805 | 10 |
| 7 | Cuộn cảm dán các loại | Chiếc | Điện cảm 0,1uH - 10uH, SMD 0805 | 10 |

Biểu 04

Bộ linh kiện bán dẫn

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Số lượng |
|------------|--------------------------------------|--------------------|--------------------------------|-----------------|
| 1 | Transistor | Chiếc | TO-92, hệ số khuếch đại < 200 | 5 |
| 3 | Transistor | Chiếc | TO-220, hệ số khuếch đại < 200 | 5 |
| 4 | Transistor trường | Chiếc | TO-92, hệ số khuếch đại < 200 | 5 |
| 5 | Transistor trường | Chiếc | TO-126, hệ số khuếch đại < 200 | 5 |
| 6 | Điốt thường | Chiếc | 2A | 5 |
| 7 | Điốt ổn áp | Chiếc | 5V, 6V, 9V, 12V, 15V | 5 |
| 8 | Điốt phát quang | Chiếc | φ5mm | 5 |
| 9 | Led ma trận | Chiếc | Led ma trận 8 x 8 | 2 |
| 10 | Led 7 thanh Anot chung và Ktot chung | Chiếc | (17,5 x 12,25 x 7)mm | 2 |
| 11 | IC khuếch đại thuật toán | Chiếc | DIP-14, điện áp cấp <16V | 2 |
| 12 | IC dao động | Chiếc | DIP-14, điện áp cấp <16V | 2 |
| 13 | IC Quang | Chiếc | DIP-4, điện áp cấp <16V | 2 |

Biểu 05:

Bộ linh kiện khuếch đại thuật toán

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Số lượng |
|------------|-------------------|--------------------|-------------------------|-----------------|
| 1 | IC NE555 | Cái | DIP-8 | 1 |
| 2 | IC HA17741 | Cái | DIP-8 | 1 |
| 3 | IC HA324 | Cái | DIP-8 | 1 |
| 4 | IC HA4558 | Cái | DIP-8 | 1 |

Biểu 06

Bộ linh kiện công suất

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Số lượng |
|------------|-------------------------|--------------------|---|-----------------|
| 1 | Điện trở cảm các loại | Chiếc | Điện trở: ($1\Omega \div 1M\Omega$) Công suất: 1W | 20 |
| 2 | Điện trở cảm các loại | Chiếc | Điện trở: ($1\Omega \div 1M\Omega$) Công suất: 5W | 10 |
| 3 | Tụ thường cảm các loại | Chiếc | Điện dung: ($10nF \div 0.47\mu F$) Điện áp: < 250V | 20 |
| 4 | Tụ hóa | Chiếc | Điện dung: ($4,7\mu F \div 2200\mu F$) Điện áp: < 250V | 10 |
| 5 | Điốt các loại | Chiếc | Dòng $\leq 10A$ | 10 |
| 6 | Điốt công suất | Chiếc | Dòng $\leq 80A$ | 10 |
| 7 | Transistor | Chiếc | Hệ số khuếch đại < 100 | 10 |
| 8 | Transistor trường | Chiếc | Hệ số khuếch đại < 100 | 10 |
| 11 | THYRISTOR | Chiếc | Dòng $\leq 80A$ | 5 |
| 12 | Thyrisotr GTO công suất | Chiếc | Dòng $\leq 80A$ | 5 |
| 13 | MOSFET công suất | Chiếc | Dòng $\leq 80A$ | 5 |
| 14 | IGBT công suất | Chiếc | Dòng $\leq 80A$ | 5 |
| 15 | Triac | Chiếc | Dòng $\leq 80A$ | 5 |
| 16 | SCR | Chiếc | Dòng $\leq 80A$ | 5 |
| 17 | UJT | Chiếc | Dòng $\leq 80A$ | 5 |
| 20 | IC ổn áp các loại | Chiếc | Điện áp < 12V | 5 |

Biểu 07

Bộ linh kiện IC số

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Số lượng |
|-----|---|-------------|------------------|----------|
| 1 | IC số cổng NOT | Cái | DIP-14 | 1 |
| 2 | IC số cổng AND | Cái | DIP-16 2 đầu vào | 1 |
| 3 | IC số cổng OR | Cái | DIP-16 2 đầu vào | 1 |
| 4 | IC số cổng NAND | Cái | DIP-16 3 đầu vào | 1 |
| 5 | IC số cổng NOR | Cái | DIP-16 3 đầu vào | 1 |
| 6 | IC giải mã BCD sang thập phân | Cái | DIP-16 | 1 |
| 7 | IC giải mã BCD sang LED 7 thanh | Cái | DIP-16 | 1 |
| 8 | IC đếm nhị phân đồng bộ thuận | Cái | DIP-16 | 1 |
| 9 | IC giải mã 2 vào \Rightarrow 4 ra | Cái | DIP-16 | 1 |
| 10 | IC FipFlop - JK | Cái | DIP-14 | 1 |
| 11 | IC FipFlop - D | Cái | DIP-14 | 1 |
| 12 | IC dồn kênh : 16 \Rightarrow 1 | Cái | DIP-16 | 1 |
| 13 | IC bộ phân kênh : 3 \Rightarrow 8 | Cái | DIP-16 | 1 |
| 14 | IC mã hóa ưu tiên từ 10 \Rightarrow 4 | Cái | DIP-16 | 1 |

Biểu 08

Bộ bảo hộ lao động

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Số lượng |
|------------|-------------------|--------------------|---|-----------------|
| 1 | Quần áo bảo hộ | Bộ | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ bảo hộ lao động | 1 |
| 2 | Giày bảo hộ | Đôi | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ bảo hộ lao động | 1 |
| 3 | Găng tay bảo hộ | Đôi | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ bảo hộ lao động | 1 |
| 4 | Khẩu trang | Chiếc | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ bảo hộ lao động | 1 |
| 5 | Kính bảo hộ | Chiếc | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ bảo hộ lao động | 1 |
| 6 | Ủng cao su | Đôi | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ bảo hộ lao động | 1 |
| 7 | Mũ vải | Chiếc | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ bảo hộ lao động | 1 |

Biểu 09

Bộ dụng cụ phòng cháy, chữa cháy

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Số lượng |
|------------|--------------------------|--------------------|--|-----------------|
| 1 | Bình chữa cháy CO2 | Bình | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị phòng cháy, chữa cháy | 1 |
| 2 | Dụng cụ chữa cháy | Bộ | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị phòng cháy, chữa cháy | 1 |
| 3 | Thiết bị báo cháy | Chiếc | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị phòng cháy, chữa cháy | 1 |
| 4 | Bảng tiêu lệnh chữa cháy | Chiếc | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị phòng cháy, chữa cháy | 1 |

Biểu 10

Bộ sơ cứu thương

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Số lượng |
|------------|----------------------|--------------------|---|-----------------|
| 1 | Tủ kính có khóa bấm | Chiếc | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ cứu thương | 1 |
| 2 | Cáng cứu thương | Chiếc | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ cứu thương | 1 |
| 3 | Dụng cụ sơ cứu | Chiếc | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ cứu thương | 1 |
| 3.1 | <i>Ga tô</i> | <i>Cuộn</i> | <i>Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ cứu thương</i> | <i>1</i> |
| 3.2 | <i>Nẹp</i> | <i>Cái</i> | <i>Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ cứu thương</i> | <i>4</i> |
| 3.3 | <i>Cồn 90 độ</i> | <i>Lít</i> | <i>Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ cứu thương</i> | <i>1</i> |
| 3.4 | <i>Nước Ô xy già</i> | <i>Lít</i> | <i>Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ cứu thương</i> | <i>1</i> |
| 3.5 | <i>Thuốc tím</i> | <i>Lít</i> | <i>Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ cứu thương</i> | <i>1</i> |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: SỬA CHỮA ĐIỆN TỬ TRÌNH ĐỘ SƠ CẤP**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

| ST T | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|------------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MĐ 01 | An toàn, vệ sinh lao động | 30 | 10 | 20 | 1,40 | 0,29 | 1,11 |
| 2 | MĐ 02 | Kỹ năng mềm | 30 | 10 | 20 | 1,40 | 0,29 | 1,11 |
| 3 | MĐ 03 | Đo lường điện tử | 48 | 15 | 33 | 2,26 | 0,43 | 1,83 |
| 4 | MĐ 04 | Linh kiện điện tử | 52 | 15 | 37 | 2,48 | 0,43 | 2,06 |
| 5 | MĐ 05 | Kỹ thuật mạch điện tử I | 56 | 17 | 39 | 2,65 | 0,49 | 2,17 |
| 6 | MĐ 06 | Kỹ thuật số | 56 | 7 | 49 | 2,92 | 0,20 | 2,72 |
| 7 | MĐ 07 | Kỹ thuật mạch điện tử II | 48 | 14 | 34 | 2,29 | 0,40 | 1,89 |
| 8 | MĐ 08 | Thực tập tốt nghề | 55 | 5 | 50 | 2,92 | 0,14 | 2,78 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 375 | 93 | 282 | 18,32 | 2,66 | 15,67 |

PHỤ LỤC SỐ 04

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Điện tử công nghiệp

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Điện tử Công nghiệp trình độ sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Điện tử Công nghiệp do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Điện tử Công nghiệp trình độ sơ cấp

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức sử dụng cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật Điện tử Công nghiệp trình độ sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Sửa chữa điện tử trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Điện tử Công nghiệp, trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, thời gian đào tạo là 375 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Điện tử Công nghiệp, trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Điện tử công nghiệp

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|--|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 18,35 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Điện tử công nghiệp | 2,63 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Điện tử công nghiệp | 15,72 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,75 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| Số TT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|--------------|---------------------------------------|--|--------------------------------|
| 1 | Máy vi tính | Loại thông dụng tại thời điểm mua | 6,7 |
| 2 | Máy chiếu (Projector) | Cường độ sáng: ≥ 2500 ANSI lumens, kích thước phóng chiếu: $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$. | 6,7 |
| 3 | Màn chiếu | Loại thông dụng trên thị trường | 2,3 |
| 4 | Bút trình chiếu | Loại thông dụng trên thị trường | 2,3 |
| 5 | Bảng | Loại thông dụng trên thị trường | 2,3 |
| 6 | Máy in A4 | In khổ A4; Độ phân giải thực 1200 x 600 dpi; Điện áp cấp: 220 – 240V, 50/60Hz. | 2,3 |
| 7 | Bộ bảo hộ lao động | Theo TCVN về bảo hộ lao động | 5 |
| 8 | Bộ trang bị bảo hộ lao động nghề điện | Điện áp cách điện $\geq 1000\text{V}$ | 5 |
| 9 | Bộ dụng cụ phòng cháy, chữa cháy | Theo TCVN về thiết bị phòng cháy, chữa cháy | 5 |
| 10 | Bộ sơ cứu thương | Theo TCVN về sơ cứu thương | 0,44 |
| 11 | Bàn thực hành điện tử | Nguồn 1 chiều vô cấp; Nguồn 1 chiều đối xứng 5V, 9V, 12V, 15V; Nguồn xoay chiều 220V; Nguồn xoay chiều 15V; Bảo vệ quá áp, quá dòng. | 448,0 |
| 12 | Máy hàn thiếc | Điện áp 220V/50Hz; Công suất $>75\text{W}$ | 131 |
| 13 | Máy phát tần | Loại thông dụng trên thị trường | 1,5 |

| | | | |
|----|--|--|------|
| 14 | Máy hiện sóng (Oscilloscope) | Dải tần $\geq 20\text{MHz}$; 2 tia | 29,5 |
| 15 | Máy khoan điện cầm tay | Loại thông dụng trên thị trường | 1,67 |
| 16 | Máy bắt vít | Loại thông dụng trên thị trường | 1,67 |
| 17 | Mô hình thực hành lắp đặt khí cụ điện hạ thế | Trên mô hình có bố trí sẵn các thiết bị để đấu nối và vận hành các thiết bị đóng cắt, bảo vệ | 17,1 |
| 18 | Động cơ không đồng bộ 1 pha | Loại thông dụng trên thị trường $P \leq$ 550W /220V | 17,1 |
| 19 | Role nhiệt | I _{dm} = 12A ÷ 50A; Hiệu chỉnh được dòng cắt | 3,33 |
| 20 | Role thời gian + Đế | U = 220V, I \leq 10A; tcắt theo giây | 6,67 |
| 21 | Đèn báo pha | Loại thông dụng trên thị trường | 1,1 |
| 22 | Động cơ không đồng bộ ba pha | Loại thông dụng trên thị trường có $P \leq$ 5kW - 380/220V- 50HZ | 1,1 |
| 23 | Công tắc tơ | 220V - 15A | 7,77 |
| 24 | Role trung gian + Đế | U = 220V, I \leq 10A; tcắt theo giây | 3,33 |
| 25 | Máy khoan | Loại thông dụng trên thị trường | 1,1 |
| 26 | Kính hiển vi kỹ thuật số | Loại thông dụng trên thị trường | 45,0 |
| 27 | Mô hình hô hấp nhân tạo | Theo TCVN về sơ cấp cứu | 1,33 |

| | | | |
|----|-------------------------------------|---|--------|
| 28 | Bảng | Loại thông dụng trên thị trường | 2,5 |
| 29 | Bảng ghim | Loại thông dụng trên thị trường | 1,5 |
| 30 | Đinh ghi bảng | Loại thông dụng trên thị trường | 1,5 |
| 31 | Nam châm dính bảng | Loại thông dụng trên thị trường | 1,5 |
| 32 | Bộ dụng cụ sửa chữa điện tử cầm tay | Loại thông dụng trên thị trường | 134 |
| 33 | Bộ dụng cụ đo lường điện | Loại thông dụng trên thị trường | 350,22 |
| 34 | Bộ linh kiện thụ động | Các loại thông dụng trên thị trường | 331 |
| 35 | Bo mạch đa năng | Loại thông dụng trên thị trường | 346,6 |
| 36 | Bộ dụng cụ lấy dấu | Loại thông dụng trên thị trường | 1,11 |
| 37 | Bộ dụng cụ cơ khí cầm tay | Loại thông dụng trên thị trường | 4,44 |
| 38 | Cầu dao 1 pha 2 ngã | $I_{dm} \leq 40A$; $U_{dm} = 220/380VAC$ | 3,33 |
| 39 | Cầu dao 1 pha | $I_{dm} \leq 40A$; $U_{dm} = 220/380VAC$ | 3,33 |
| 40 | Cầu dao 3 pha | $I_{dm} \leq 40A$; $U_{dm} = 220/380VAC$ | 2,22 |
| 41 | Cầu dao 3 pha 2 ngã | $I_{dm} \leq 40A$; $U_{dm} = 220/380VAC$ | 1,11 |
| 42 | Công tắc hành trình | $I_{dm} \leq 10A$; $U_{dm} = 220/380VAC$ | 6,67 |

| | | | |
|----|---|--|-------|
| 43 | Áp tô mát 1 pha | Loại thông dụng có trên thị trường tại thời điểm mua sắm $I_{dm} \geq 6 \text{ A}$ | 6,67 |
| 44 | Áp tô mát 3 pha | Loại thông dụng có trên thị trường $I_{dm} \geq 10\text{A}$ | 6,67 |
| 45 | Áp tô mát chống giật 1 pha | VLL45N - 2cực | 3,33 |
| 46 | Nút ấn đơn | Loại thông dụng có trên thị trường 5A | 1,11 |
| 47 | Nút ấn kép | Loại thông dụng có trên thị trường 10A | 6,67 |
| 48 | Cầu chì | $U = 220\text{V}, I \leq 10\text{A}$ | 1,11 |
| 49 | Mũi khoét đường kính ($\phi 20 \div \phi 25$) | Loại thông dụng trên thị trường | 2,22 |
| 50 | Kính lúp cơ | Các loại thông dụng trên thị trường | 23,0 |
| 51 | Bộ linh kiện bán dẫn | Các loại thông dụng trên thị trường | 118 |
| 52 | Bộ linh kiện khuếch đại thuật toán | Các loại thông dụng trên thị trường | 10 |
| 53 | Bộ linh kiện công suất | Các loại thông dụng trên thị trường | 45 |
| 54 | Bộ linh kiện số | Các loại thông dụng trên thị trường | 115,5 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|----------------|-------------|------------------|----------|
| 1 | Giấy in khổ A4 | Tờ | Loại giấy 70 gsm | 119,1 |

| | | | | |
|----|--|-------|--------------------------------------|------|
| 2 | Mực in | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,2 |
| 3 | Pin | Chiếc | AAA1.5V, 9V | 3,5 |
| 4 | Bút viết bảng | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 0,2 |
| 5 | Luật an toàn, vệ sinh lao động | Bản | Cập nhật bản mới nhất | 0.2 |
| 6 | Văn bản Nghị định của Chính phủ về nghĩa vụ của người sử dụng lao động và người lao động | Bản | Cập nhật bản mới nhất | 0,03 |
| 7 | Bản nội quy làm việc nội bộ | Bản | Cập nhật bản mới nhất | 0,2 |
| 8 | Tài liệu kỹ thuật an toàn phòng chống cháy nổ. | Bản | Cập nhật bản mới nhất | 0.2 |
| 9 | Xà phòng | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,4 |
| 10 | Bộ vật tư sơ cứu thương | Bộ | Theo TCVN về dụng cụ bảo hộ lao động | 0,3 |
| 11 | Bút dạ nhiều màu | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường | 1,0 |
| 12 | Giấy màu A4 | Tờ | Loại giấy 80 gsm | 2,8 |
| 13 | Giấy khổ A0 | Tờ | Loại thông dụng trên thị trường | 1,6 |
| 14 | Máng xương cá | m | 40x60mm | 0,03 |
| 15 | Băng dính cách điện | Cuộn | Loại thông dụng có trên thị trường | 0,04 |
| 16 | Dây điện mềm | Mét | Cu/PVC 1x1,5 | 8,0 |
| 17 | Dây cáp điện | Mét | Loại thông dụng có trên thị trường | 0,3 |

| | | | | |
|----|--|-------|--|-------|
| 18 | Đầu cốt cho dây (1,5 ÷ 2,5)mm ² | Chiếc | Loại thông dụng có trên thị trường | 120,0 |
| 19 | Dây thít | Chiếc | Chiều dài 250mm | 17,5 |
| 20 | Vỏ tủ điện | Chiếc | Loại thông dụng có trên thị trường 600x600x210 | 0,3 |
| 21 | Vít Φ 2,3 | Chiếc | Loại thông dụng có trên thị trường | 5,0 |
| 22 | Thanh ray nhôm | m | 1000mm x 35mm x 7mm | 0,2 |
| 23 | Cầu đấu | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường (Loại 6,8,12) | 1,0 |
| 24 | Bộ số đầu cốt | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,8 |
| 25 | Thiếc hàn | Gam | Loại thông dụng trên thị trường | 300 |
| 26 | Nhựa thông | Gam | Loại thông dụng trên thị trường | 100 |
| 27 | Điện năng tiêu thụ | kW | Điện lưới quốc gia | 47,6 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m ²) | Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ) | Định mức sử dụng tính cho 01 (một) học sinh (m ² * giờ) |
|-----------|--|---|---|--|
| I | Khu học lý thuyết | | | |
| 1 | Phòng học lý thuyết | 1,71 | 92 | 157,32 |
| II | Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm | | | |
| 1 | Phòng thực hành | 5 | 283 | 1.415 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: ĐIỆN TỬ CÔNG NGHIỆP TRÌNH ĐỘ SƠ CẤP**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

| ST T | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|-----------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MH 01 | An toàn vệ sinh lao động | 30 | 10 | 20 | 1,40 | 0,29 | 1,11 |
| 2 | MĐ 02 | Kỹ năng mềm | 30 | 10 | 20 | 1,40 | 0,29 | 1,11 |
| 3 | MĐ 03 | Đo lường điện tử | 48 | 14 | 34 | 2,29 | 0,40 | 1,89 |
| 4 | MĐ 04 | Điện cơ bản | 48 | 14 | 34 | 2,29 | 0,40 | 1,89 |
| 5 | MĐ 05 | Linh kiện điện tử | 52 | 15 | 37 | 2,48 | 0,43 | 2,06 |
| 6 | MĐ 06 | Kỹ thuật mạch điện tử 1 | 56 | 17 | 39 | 2,65 | 0,49 | 2,17 |
| 7 | MĐ 07 | Kỹ thuật số | 56 | 7 | 49 | 2,92 | 0,20 | 2,72 |
| 8 | MĐ 08 | Thực tập tốt nghề | 55 | 5 | 50 | 2,92 | 0,14 | 2,78 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 375 | 92 | 283 | 18,35 | 2,63 | 15,72 |

PHỤ LỤC SỐ 05

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Hướng dẫn viên du lịch

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Hướng dẫn viên du lịch trình độ sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Hướng dẫn viên du lịch do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Hướng dẫn du lịch trình độ sơ cấp.

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Hướng dẫn viên du lịch trình độ sơ cấp.

1. Định mức kinh tế- kỹ thuật này được dùng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Hướng dẫn viên du lịch trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Hướng dẫn viên du lịch trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 315 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Hướng dẫn viên du lịch trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Hướng dẫn viên du lịch

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|---|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 15,45 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Hướng dẫn viên du lịch | 2,17 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Hướng dẫn viên du lịch | 13,28 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,32 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|----------|-------------------------------|---|-------------------------|
| I | THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT | | |
| 1 | Máy vi tính | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm- công suất 200W | 2,17 |
| 2 | Bộ máy chiếu | Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI Lumens; Kích thước màn chiếu | 2,17 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|-------------------------------|---|--------------------------------|
| | | $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$ - công suất 300W | |
| 3 | Máy in | Máy in laze công suất 300W | 2,17 |
| 4 | Hệ điều hành máy tính | Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm | 2,17 |
| 5 | Bộ phần mềm văn phòng | Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm | 2,17 |
| 6 | Bộ gõ tiếng Việt | Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm | 2,17 |
| 7 | Hệ thống âm thanh trợ giảng | Công suất: ≥ 40 W | 2,17 |
| 8 | Bút trình chiếu | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 2,17 |
| II | THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH | | |
| 1 | Máy vi tính | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm- công suất 200W | 13,28 |
| 2 | Bộ máy chiếu | Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI Lumens; Kích thước màn chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$ - công suất 300W | 13,28 |
| 3 | Hệ điều hành máy tính | Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm | 13,28 |
| 4 | Bộ phần mềm văn phòng | Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm | 13,28 |
| 5 | Bộ gõ Tiếng Việt | Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm | 13,28 |
| 6 | Hệ thống âm thanh trợ giảng | Công suất: ≥ 40 W | 13,28 |
| 7 | Bảng di động | Kích thước: $\geq (1250 \times 2400)$ mm | 6,67 |
| 8 | Bản đồ du lịch Việt Nam | Kích thước: (1200 x1600) mm | 12,06 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|--|---|--------------------------------|
| 9 | Sơ đồ tuyến điểm du lịch Việt Nam | Kích thước: (1200 x1600) mm | 12,06 |
| 10 | Biển đón đoàn | Chất liệu inox, kích thước phù hợp có cán cầm | 26,67 |
| 11 | Bộ dụng cụ phòng cháy, chữa cháy | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về phòng cháy chữa cháy | 26,67 |
| 12 | Bộ dụng cụ cứu thương | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về y tế | 26,67 |
| 13 | Cặp tài liệu | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 252,28 |
| 14 | Cờ hiệu | Chất liệu vải lụa, cán bằng inox, kích thước: ≥ 200 mm | 26,67 |
| 15 | Còi | Chất liệu không gỉ | 126,67 |
| 16 | Đèn hiệu | Kích thước 60mmx450mmx40mm | 26,67 |
| 17 | File lưu tài liệu | Chất liệu carton cứng, vải bọc ngoài, không thấm nước | 34,06 |
| 18 | La bàn | Chất liệu thép không gỉ, đường kính 60mm, đáy 12,5mm | 26,67 |
| 19 | Lều trại | Chất liệu chống thấm nước Kích thước (dài x rộng x cao): 2000mm x 2000 mm x 1350 mm | 6,67 |
| 20 | Loa di động | Công suất: ≥ 35 W | 6,67 |
| 21 | Máy in | Máy in lazer công suất 300W | 13,28 |
| 22 | Máy quay phim | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 6,67 |
| 23 | Mic trợ giảng | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm - công suất 25W | 13,28 |
| 24 | Phần mềm quản lý và kinh doanh lữ hành | Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm | 10,83 |
| 25 | Đèn laser | Công suất ≥ 50 mW | 6,67 |
| 26 | Mic cá nhân | Công suất ≥ 10 W | 26,67 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|---------------------------------------|---|--------------------------------|
| 27 | Bộ dụng cụ tổ chức hoạt động hoạt náo | Phù hợp với xu hướng tổ chức hoạt động họa náo của xã hội | 6,67 |
| 28 | Tủ để tài liệu | Kích thước: (cao x rộng x sâu): (1830 x 1000 x 450) mm | 88,28 |
| 29 | Túi ngủ | Chất liệu vải dù | 6,67 |
| 30 | Bút trình chiếu | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 13,28 |
| 31 | Máy ghi âm | Dung lượng: ≥ 4 GB | 1,22 |
| 32 | Điện thoại bàn | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 4,17 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|------------|--------------------------------------|--------------------|---|-----------------|
| 1 | Áo đồng phục | Chiếc | Chất liệu vải thông dụng trên thị trường | 1,06 |
| 2 | Giấy A4 | Ram | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,50 |
| 3 | Giấy note | Tập | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,25 |
| 4 | Ghim kẹp | Hộp | Vật liệu không gỉ | 0,25 |
| 5 | Mực in | Hộp | Mực in đen trắng, thông dụng trên thị trường | 0,18 |
| 6 | Túi thuốc sơ cứu | Bộ | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về y tế | 0,22 |
| 7 | Pin | Đôi | Dung lượng 1,5V | 0,47 |
| 8 | Bộ vật tư tổ chức hoạt động hoạt náo | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,22 |
| 9 | Đinh ghim | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,06 |
| 10 | Bút dạ | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,15 |

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|--------------------|-------------|---|----------|
| 11 | Phấn | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,05 |
| 12 | Điện năng tiêu thụ | KW | Điện lưới quốc gia | 9,20 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học | Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ) | Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \times \text{giờ}$) |
|-----------|--|---|---|---|
| I | Khu học lý thuyết | | | |
| | Phòng học lý thuyết | 1,70 | 76 | 129,2 |
| II | Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm | | | |
| | Phòng thực hành | 4 | 239 | 956 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: HƯỚNG DẪN VIÊN DU LỊCH**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

| STT | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|---|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MH,01 | Tổng quan du lịch | 15 | 15 | 0 | 0,43 | 0,43 | 0,00 |
| 2 | MĐ,02 | Kỹ năng giao tiếp ứng xử với khách du lịch | 30 | 8 | 22 | 1,45 | 0,23 | 1,22 |
| 3 | MĐ,03 | Tuyến điểm du lịch Việt Nam | 30 | 8 | 22 | 1,45 | 0,23 | 1,22 |
| 4 | MĐ,04 | Nghiệp vụ lễ hành | 90 | 15 | 75 | 4,60 | 0,43 | 4,17 |
| 5 | MĐ,05 | Nghiệp vụ hướng dẫn du lịch | 150 | 30 | 120 | 7,52 | 0,86 | 6,67 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 315 | 76 | 239 | 15,45 | 2,17 | 13,28 |

PHỤ LỤC SỐ 06

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Giúp việc gia đình

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Giúp việc gia đình trình độ sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Giúp việc gia đình do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Giúp việc gia đình trình độ sơ cấp.

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Giúp việc gia đình trình độ sơ cấp.

1. Định mức kinh tế- kỹ thuật này được dùng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Giúp việc gia đình trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Giúp việc gia đình trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 330 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Giúp việc gia đình trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Giúp việc gia đình

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức giờ | Ghi chú |
|-----------|---|--------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 16,04 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Giúp việc gia đình | 2,43 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Giúp việc gia đình | 13,61 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,41 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| ST T | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-------------|-------------------------------|--|--------------------------------|
| 1 | Bút trình chiếu | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 5,57 |
| 2 | Chuông cửa có hình | Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm | 3,67 |
| 3 | Điện thoại bàn | Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm | 3,67 |
| 4 | Hệ điều hành máy tính | Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm | 9,31 |
| 5 | Hệ thống âm thanh trợ giảng | Công suất: ≥ 40 W | 8,09 |
| 6 | Máy chiếu (Projector) | Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI lumens Kích thước phong chiếu: ≥ 1800 mm x 1800mm Công suất 300 w | 9,43 |
| 7 | Máy vi tính | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 200 w | 9,31 |
| 8 | Mic cá nhân | Công suất ≥ 10 W | 8,09 |
| 9 | Ấm nước điện | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 800 w | 19,78 |
| 10 | Bàn là bàn | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 1000 w | 14,83 |
| 11 | Bếp từ đơn | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 2300W | 29,83 |
| 12 | Bình chữa cháy | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm, loại bột 8kg | 0,22 |
| 13 | Bình nóng lạnh | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 2500W | 7,33 |
| 14 | Bộ phần mềm tin học văn phòng | Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm | 9,31 |

| ST T | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----------------|---------------------|--|--|
| 15 | Cầu bàn là | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 14,83 |
| 16 | Đèn huỳnh quang | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 40W | 89,00 |
| 17 | Điều hòa 2 chiều | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 12000 BTU | 9,89 |
| 18 | Lò vi sóng | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 2200W | 32,50 |
| 19 | Máy bơm nước | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 350W | 2,44 |
| 20 | Máy hút bụi | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 2200W | 14,83 |
| 21 | Máy hút khử mùi | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 300W | 7,33 |
| 22 | Máy sấy quần áo | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 3000W | 14,83 |
| 23 | Máy xay sinh tố | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 1780W | 32,50 |
| 24 | Nồi chiên không dầu | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 2000W | 14,83 |
| 25 | Nồi cơm điện | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 1000W | 32,50 |
| 26 | Nồi lẩu điện | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 900W | 14,83 |

| ST T | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----------------|--------------------------|--|--|
| 27 | Quạt cây | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 55W | 4,94 |
| 28 | Quạt treo tường | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 60W | 4,94 |
| 29 | Ti vi | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 220W | 14,83 |
| 30 | Tủ lạnh | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 300W | 10,83 |
| 31 | Máy giặt lồng ngang | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm, công suất 2000W | 4,94 |
| 32 | Máy hút mùi | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 300W | 7,50 |
| 33 | Máy rửa bát | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 2400W | 14,83 |
| 34 | Bảng mica | -Kích thước 2,4 m x 1,2 m; Dễ đọc, không bị chói bóng ở bất kỳ vị trí nào, dễ lau sạch sau khi viết, | 1,31 |
| 35 | Nồi nấu chậm | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 300W | 10,00 |
| 36 | Bàn sơ chế | Mặt Inox, Kích thước: 200 cm x 80 cm x 90 cm | 3,94 |
| 37 | Cây dẫn thịt | Chất liệu: Inox | 3,94 |
| 38 | Chảo chống dính các loại | Chất liệu: Nhôm tấm dày 2,5mm | 3,94 |
| 39 | Chậu | Chất liệu: nhựa | 3,94 |
| 40 | Cối, chày | Chất liệu: gỗ | 3,94 |
| 41 | Dao lớn, nhỏ các loại | Chất liệu: thép | 7,89 |

| ST T | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----------------|-----------------------------------|--|--|
| 42 | Dao tĩa | Chất liệu: thép không rỉ | 7,89 |
| 43 | Đũa, muỗng, thìa... (Bộ) | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Chất liệu: inox 304 cao cấp (3-5-lít) | 7,89 |
| 44 | Giá để dao | Chất liệu: nhựa | 3,94 |
| 45 | Hộp đựng gia vị (Bộ) | Chất liệu: thủy tinh, nhựa | 3,94 |
| 46 | Kéo | Chất liệu: thép | 7,89 |
| 47 | Khay bung bê thức ăn | Chất liệu: Inox, nhựa chống trượt | 3,94 |
| 48 | Nồi áp suất | Chất liệu lòng nồi: nhôm tráng men chống dính | 1,31 |
| 49 | Rây lọc lớn nhỏ | Chất liệu: Inox | 3,94 |
| 50 | Rổ | Chất liệu: nhựa | 3,94 |
| 51 | Sạn chiên xào | Chất liệu: Inox, gỗ | 3,94 |
| 52 | Thớt | Chất liệu: gỗ | 7,89 |
| 53 | Tộ kho nấu | Chất liệu: Sứ, đất | 3,94 |
| 54 | Tô, chén, đĩa các loại (Bộ) | Chất liệu: sứ trắng | 25,71 |
| 55 | Xoong inox các loại (Bộ) | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 9,09 |
| 56 | Xửng hấp | Chất liệu: Inox | 1,31 |
| 57 | Bàn + ghế ăn | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,50 |
| 58 | Bàn + ghế làm việc có giá sách | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,50 |
| 59 | Bàn chải đánh giày | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15,00 |
| 60 | Bàn ghế gỗ phòng khách | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,50 |

| ST T | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-------------|---|---|--------------------------------|
| 61 | Bảo vệ đệm đôi | Kích thước 2m x 2m. Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,50 |
| 62 | Bộ rèm cửa sổ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15,00 |
| 63 | Bộ thanh treo, mắc phơi quần áo, chắn màn | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15,00 |
| 64 | Bồn cầu | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15,00 |
| 65 | Cây thông Noel | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,50 |
| 66 | Chăn hè | Kích thước 1,8m x 2m. Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,50 |
| 67 | Chậu + vòi nước rửa bát | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15,17 |
| 68 | Chậu rửa mặt | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15,00 |
| 69 | Đệm đôi | Kích thước 2m x 2m dày 0,1 m. Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,50 |
| 70 | Đồ trang trí cây thông Noel | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 150,00 |
| 71 | Ga giường | Kích thước 2m x 2m. Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,50 |
| 72 | Giá để giày dép | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15,00 |
| 73 | Giường đôi | Kích thước 2m x 2m. Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,50 |
| 74 | Gương phòng tắm | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15,00 |
| 75 | Hót rác | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15,00 |
| 76 | Kệ tivi | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,50 |
| 77 | Khăn trải bàn | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15,00 |

| ST T | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----------------|--------------------------------|--|--|
| 78 | Lọ hoa | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15,00 |
| 79 | Móc treo quần áo các loại | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 300,00 |
| 80 | Ruột chặn bông | Kích thước 2m x 2m. Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,50 |
| 81 | Ruột gói | Kích thước 70cm x 50cm Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15,00 |
| 82 | Thảm chùi chân | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15,00 |
| 83 | Thang nhôm | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,50 |
| 84 | Thùng rác trong phòng bếp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15,00 |
| 85 | Tủ bếp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15,00 |
| 86 | Tủ giày dép | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15,00 |
| 87 | Tủ quần áo | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,50 |
| 88 | Tủ trang trí phòng khách | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,50 |
| 89 | Túi cát chặm màn không sử dụng | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15,00 |
| 90 | Vỏ chặn bông | Kích thước 2m x 2m. Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,50 |
| 91 | Vỏ gói | Kích thước 70cm x 50cm Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15,00 |
| 92 | Vòi hoa sen | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,50 |
| 93 | Vòi kéo dây xịt sân vườn | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,50 |
| 94 | Vòi xịt bồn cầu | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15,00 |

| ST T | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----------------|-----------------------------|---|--|
| 95 | Dụng cụ vệ sinh sàn nhà | Chất liệu: Nhựa, inox | 2,63 |
| 96 | Chăn, gối trẻ nhỏ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 10,00 |
| 97 | Thùng rác | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 14,67 |
| 98 | Vòi sen cầm tay | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 14,67 |
| 99 | Bàn chải đánh răng | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 34,67 |
| 100 | Bình sữa | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 20,00 |
| 101 | Bô nhựa | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 29,33 |
| 102 | Cắt móng tay | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 20,00 |
| 103 | Chậu tắm, gội | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 20,00 |
| 104 | Cũi | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 10,00 |
| 105 | Đồ chơi | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 20,00 |
| 106 | Ghế ăn dặm | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 20,00 |
| 107 | Nhiệt kế | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 20,00 |
| 108 | Sách, truyện | Sách truyện theo lứa tuổi | 20,00 |
| 109 | Xe đẩy | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 20,00 |
| 110 | Yếm ăn | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 34,67 |
| 111 | Bình tiêu tiện di động | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 14,67 |
| 112 | Chậu rửa chăm sóc người già | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 14,67 |

| ST T | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----------------|---------------------|---|--|
| 113 | Ghế tắm gội | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 14,67 |
| 114 | Khăn mặt | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 14,67 |
| 115 | Khăn tắm | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 14,67 |
| 116 | Lược chải đầu | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 14,67 |
| 117 | Máy đo huyết áp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,33 |
| 118 | Máy thử đường huyết | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,33 |
| 119 | Sọt đựng rác | Nhựa | 3,94 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| ST T | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-------------|------------------------------|--------------------|---|-----------------|
| 1 | Áo đồng phục | Chiếc | Chất liệu vải cotton, logo đơn vị đào tạo | 1,03 |
| 2 | Bút dạ | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,67 |
| 3 | Giấy A4 | Gram | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,18 |
| 4 | Phấn | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,29 |
| 5 | Pin | Đôi | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,70 |
| 6 | Bàn chải chải sàn nhà | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,23 |
| 7 | Bộ dụng cụ lau nhà | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,13 |
| 8 | Chất tẩy rửa đa năng | Chai | Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 500ml) | 0,33 |
| 9 | Chất tẩy rửa toilet | Chai | Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 500ml) | 0,17 |
| 10 | Chổi cọ toilet | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,23 |
| 11 | Chổi đót quét nhà | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,23 |
| 12 | Chổi nhựa quét nước | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,23 |
| 13 | Chổi quét mạng nhện | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,23 |
| 14 | Chổi tre quét sân vườn | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,23 |
| 15 | Dụng cụ vệ sinh cửa sổ, kính | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,13 |
| 16 | Dung dịch đánh Bóng đồ gỗ | Chai | Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 200ml) | 0,33 |
| 17 | Găng tay cao su | Đôi | Loại thông dụng trên thị trường | 0,23 |
| 18 | Giày dép các loại | Đôi | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 19 | Hoa tươi các loại | Bó | Loại thông dụng trên thị trường (Bó/10 bông) | 2,40 |
| 20 | Khăn lau bếp đa năng | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,23 |
| 21 | Khăn lau bụi | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,23 |
| 22 | Khăn lau giày dép | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,23 |
| 23 | Khăn lau kính | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,23 |

| ST T | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-------------|--|--------------------|--|-----------------|
| 24 | Nước giặt | Chai | Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 2kg) | 0,06 |
| 25 | Nước lau kính | Chai | Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 500ml) | 0,11 |
| 26 | Nước lau sàn | Chai | Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 1000ml) | 0,11 |
| 27 | Nước rửa chén | Chai | Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 500ml) | 0,11 |
| 28 | Nước tẩy quần áo màu | Chai | Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 200ml) | 0,06 |
| 29 | Nước tẩy quần áo trắng | Chai | Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 200ml) | 0,06 |
| 30 | Nước xả vải | Chai | Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 2000ml) | 0,06 |
| 31 | Quần áo các loại | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 32 | Túi đựng rác | Túi | Loại thông dụng trên thị trường (trọng lượng 1 kg) | 0,01 |
| 33 | Xi đánh giày đen | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,11 |
| 34 | Xi đánh giày không màu | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,11 |
| 35 | Xốp cắm hoa | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 2,00 |
| 36 | Giấy vệ sinh | Cuộn | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 2,00 |
| 37 | Sữa tắm, gội người già | Chai (100ml) | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,33 |
| 38 | Bì đựng rác tự hủy | Kg | Kích thước: 50*50, màu đen. | 0,02 |
| 39 | Cá nước ngọt | Kg | Béo tròn, thân cứng, mang đỏ, mắt sáng trong, độ đàn hồi tốt (cá đồng chọn cá còn sống). | 0,12 |
| 40 | Các loại hạt (đậu xanh, hạt sen, đậu phộng, hạt bí, hạt dưa, gạo, hạt mè, đậu bi, cốm xanh). | Kg | Hạt chắc mẩy, có độ bóng, không bị sâu mọt, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm. | 0,18 |
| 41 | Củ (Cà rốt, củ cải trắng, củ dền, hành tây, củ đậu, củ môn, | Kg | Củ tươi mới, kích thước củ đồng đều, không hư thối, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm. | 0,50 |

| ST T | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-------------|--|--------------------|--|-----------------|
| | ngó sen, củ sen, củ năng). | | | |
| 42 | Cua đồng | Kg | Còn sống, yếm cứng. | 0,06 |
| 43 | Gia vị dạng củ, hạt, trái (Ớt, chanh, gừng, tiêu, hành, tỏi, thanh quế, thảo quả, hoa hồi, nụ đinh, củ nén, củ hành, tỏi, riềng). | Kg | Thực phẩm tươi ngon, không hư thối, sâu mọt, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm. | 0,06 |
| 44 | Gia vị đóng chai (dầu ăn, nước mắm, dầu mè, dầu hào, tương ớt, tương cà, mật ong, giấm). | Lít | Loại chai 0,5 lít. Còn hạn sử dụng, có nhãn mác rõ ràng, chai lọ nguyên vẹn, không bị biến dạng, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm | 0,30 |
| 45 | Gia vị đóng gói (Bột ngọt, đường, bột nêm, muối, bột gạo, bột bắp, bột nghệ, bột nở, bột nếp, bột bánh dẻo, bột mì số 8, bột chiên giòn, bột cà ri, bột ngũ vị hương, bột năng, vani). | Kg | Loại gói 0,2 kg. Còn hạn sử dụng, có nhãn, mác rõ ràng, bao gói còn nguyên vẹn, đảm bảo vệ sinh an toàn. | 0,20 |
| 46 | Khăn giấy vuông | Tờ | Giấy màu dày, không bụi giấy. | 6,00 |
| 47 | Khăn lau | Cái | Màu sáng, không bay bụi lông. | 0,11 |
| 48 | Mực tươi | Kg | Tươi, thịt trắng như cùi dứa. | 0,06 |
| 49 | Ngao, sò | Kg | Còn sống, tươi mới. | 0,05 |
| 50 | Nước tẩy rửa | Lít | Loại có thương hiệu, đảm bảo an toàn sức khỏe. | 0,03 |
| 51 | Quả (Bí ngòi, dưa leo, cà chua, dứa, ớt chuông, bông cải trắng, Đậu cove, bắp mỹ, dứa trái, thơm, xoài xanh, thanh long, nho, dâu tây, chanh dây, cam, me chín, sù tím). | Kg | Quả tươi mới, không hư thối, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm. | 1,22 |

| ST T | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-------------|--|--------------------|--|-----------------|
| 52 | Rau (rau cải, rau mồng tơi, rau đắng, rau tần, hành lá, rau ngò, rau thơm các loại, lá cẩm, hoa chuối, đậu cove, nấm đông cô, nấm sò, nấm rơm, nấm kim châm, rau xà lách, hoa chuối, bông thiên lý). | Kg | Rau tươi non, không bị già nua hay bị héo úa, kích thước vừa phải, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm. | 0,12 |
| 53 | Than | Kg | Than khô, chắc, không vụn, nát. | 0,04 |
| 54 | Thịt gà | Kg | Thịt tươi mới, không có mùi vị lạ, xách nặng tay, độ đàn hồi tốt, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm. | 0,10 |
| 55 | Thịt heo | Kg | Thịt màu hồng tươi, thớ thịt săn chắc, da mỏng, đàn hồi tốt, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm. | 0,22 |
| 56 | Thịt vịt | Kg | Thịt tươi mới, không có mùi vị lạ, xách nặng tay, độ đàn hồi tốt, vịt trưởng thành, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm. | 0,08 |
| 57 | Thực phẩm khô (Bún tàu, hành phi, hạt mùi, lạp xưởng, bánh đa, rong biển khô, rau câu chân vịt, bơ lạt, Macaphone, táo khô đỏ, đen, kỷ tử). | Kg | Thực phẩm khô ráo, không hư thối, không sâu mọt hay có mùi vị lạ, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm. | 0,08 |
| 58 | Tôm đồng | Kg | Vỏ sáng trơn, màu xanh không ngả đỏ, thịt cứng, đầu dính chặt vào thân. | 0,13 |
| 59 | Trứng cút | Cái | Vỏ nguyên vẹn, tươi sáng, không bị dính phân, chất bản, lác không kêu óc ách, buồng khí đầy | 0,66 |
| 60 | Bột dinh dưỡng | Kg | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,20 |
| 61 | Gạo | Kg | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,30 |

| ST T | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-------------|--|--------------------|--|-----------------|
| 62 | Gia vị đóng gói (Bột ngọt, đường, bột nêm, muối, bột gạo, bột bắp, bột nghệ, bột nở, bột nếp, bột bánh dẻo, bột mì số 8, bột chiên giòn, bột cà ri, bột ngũ vị hương, bột năng, vani). | Kg | Loại gói 0,2 Kg. Còn hạn sử dụng, có nhãn, mác rõ ràng, bao gói còn nguyên vẹn, đảm bảo vệ sinh an toàn. | 0,17 |
| 63 | Rau (rau cải, rau mồng tơi, rau đắng, rau tần, hành lá, rau ngò, rau thơm các loại, lá cẩm, hoa chuối, đậu cove, nấm đông cô, nấm sò, nấm rơm, nấm kim châm, rau xà lách, hoa chuối, bông thiên lý). | Kg | Rau tươi non, không bị già nua hay bị héo úa, kích thước vừa phải, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm. | 0,20 |
| 64 | Sữa bột | Kg | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,20 |
| 65 | Thịt bò | Kg | Màu thịt đỏ tươi, thớ thịt mịn, săn, da mỏng, độ đàn hồi tốt, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm. | 0,30 |
| 66 | Trứng gà | quả | Loại thông dụngVỏ nguyên vẹn, tươi sáng, không bị dính phân, chất bẩn, lắc không kêu óc ách, buồng khí đầy. dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 2,40 |
| 67 | Dầu xoa bóp | Chai (50ml) | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,33 |
| 68 | Bông băng y tế | Cuộn | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1,33 |
| 69 | Kem đánh răng trẻ nhỏ | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,33 |
| 70 | Nước muối sinh lý | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1,33 |

| ST T | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-------------|--------------------------|--------------------|---|-----------------|
| 71 | Nước súc miệng trẻ nhỏ | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,33 |
| 72 | Phấn rôm | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,33 |
| 73 | Sữa tắm, gội trẻ nhỏ | chai (100ml) | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,33 |
| 74 | Kem đánh răng người già | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,33 |
| 75 | Nước súc miệng người già | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,33 |
| 76 | Điện năng tiêu thụ | KW | Điện lưới quốc gia | 74,23 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học | Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ) | Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \times \text{giờ}$) |
|------------|--|--|--|---|
| I | Khu học lý thuyết | | | |
| | Phòng học lý thuyết | 1,71 | 85 | 145,71 |
| II | Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm | | | |
| | Phòng thực hành | 4 | 245 | 980 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: GIÚP VIỆC GIA ĐÌNH**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện

lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

| ST T | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|---|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MĐ01 | Giao tiếp trong nghề giúp việc gia đình | 30 | 8 | 22 | 1,45 | 0,23 | 1,22 |
| 2 | MĐ02 | Sử dụng các trang thiết bị trong gia đình | 60 | 16 | 44 | 2,90 | 0,46 | 2,44 |
| 3 | MĐ03 | Dọn dẹp nhà cửa | 60 | 15 | 45 | 2,93 | 0,43 | 2,50 |
| 4 | MĐ04 | Xây dựng thực đơn và chế biến món ăn | 60 | 14 | 46 | 2,96 | 0,40 | 2,56 |
| 5 | MĐ05 | Chăm sóc trẻ nhỏ | 60 | 16 | 44 | 2,90 | 0,46 | 2,44 |
| 6 | MĐ06 | Chăm sóc người già | 60 | 16 | 44 | 2,90 | 0,46 | 2,44 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 330 | 85 | 245 | 16,04 | 2,43 | 13,61 |

PHỤ LỤC SỐ 07

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp trình độ sơ cấp
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 320 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2, mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|--|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 16,21 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Giám đốc Hợp tác xã nông nghiệp | 1,66 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Giám đốc Hợp tác xã nông nghiệp | 14,56 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,43 | |

II, ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|--|---|--------------------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| A | Thiết bị giảng dạy lý thuyết | | |
| 1 | Máy vi tính | Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1,66 |
| 2 | Máy chiếu | Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumens, Kích thước phòng chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800 \text{ mm}$ | 1,66 |
| 3 | Máy in | Công suất tiêu thụ 320W; Tốc độ in 27 trang/phút, | 1,66 |
| 4 | Màn chiếu di động | Loại thông dụng | 1,66 |
| 5 | Hệ thống âm thanh | Công suất 360w; kết nối Bluetooth, USB, TF Card, Tivi, DVD, PC, Laptop; | 1,66 |
| 6 | Bút trình chiếu | Đầu bút dùng được cho màn hình cảm ứng,;Thiết kế: Laser 3R | 1,66 |
| B | THIẾT BỊ, DỤNG CỤ DẠY THỰC HÀNH | | |
| 1 | Máy vi tính | Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 14,56 |
| 2 | Máy chiếu | Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumens, Kích thước phòng chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800 \text{ mm}$ | 14,56 |
| 3 | Máy in | Công suất tiêu thụ 320W; Tốc độ in 27 trang/phút, | 14,56 |
| 4 | Màn chiếu di động | Khung nhôm chịu lực; kích thước ≥ 150 inch | 14,56 |
| 5 | Hệ thống âm thanh | Công suất 360w; kết nối Bluetooth, USB, TF Card, Tivi, DVD, PC, Laptop; | 14,56 |
| 6 | Bảng viết phấn/Bảng viết bút dạ | Khung nhôm, kích thước (150 x 400)cm, | 14,56 |

| | | | |
|----|---|--|-------|
| 7 | Máy tính cầm tay | Loại 12 số, thông dụng trên thị trường | 43,67 |
| 8 | Video về mô hình liên kết chuỗi | Nội dung phổ biến, phù hợp | 7,50 |
| 9 | Video về ứng dụng công nghệ cao trong HTX | Nội dung phổ biến, phù hợp | 7,50 |
| 10 | Video về các sản phẩm OCOP | Nội dung phổ biến, phù hợp | 7,50 |

III, ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|----------------------|-------------|--|----------|
| 1 | Giấy A0 | Tờ | Loại A0 thông dụng trên thị trường | 7,22 |
| 2 | Giấy A4 | Gram | Loại A4 thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 3 | Bút dạ các màu | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,50 |
| 4 | Băng dính giấy | Cuộn | Loại thông dụng trên thị trường | 0,94 |
| 5 | Phấn | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,12 |
| 6 | Bút chì | Chiếc | Loại chì 2 B | 1,50 |
| 7 | Nam châm bảng từ | vi | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,25 |
| 8 | Giấy màu | Tờ | Khô A4, có độ dày $\geq 0,03\text{mm}$, độ trắng $\geq 70\%$ | 6,94 |
| 9 | Giấy note | Tập | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,44 |
| 10 | Bìa | Tờ | Khô A4, giấy màu | 3,22 |
| 11 | Mực in | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,05 |
| 12 | Ghim cài | Hộp | Vật liệu không gỉ | 0,17 |
| 13 | Ghim kẹp | Chiếc | Vật liệu không gỉ | 3,22 |
| 14 | Bút bi | Chiếc | Loại thông dụng | 1,00 |
| 15 | Bộ tài liệu học viên | Bộ | Bộ tài liệu liên quan đến nghề Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp | 1,00 |
| 16 | Vở viết | quyển | Loại thông dụng 32 trang | 1,00 |

| | | | | |
|----|------------------------------|-----|---|-------|
| 17 | Bộ sô sách phục vụ giảng dạy | Bộ | Các loại sô sách theo thông tư quy định | 1,00 |
| 18 | Giấy thi | Tờ | Loại thông dụng | 2,00 |
| 19 | Điện năng | Kw | Điện lưới quốc gia | 14,61 |
| 20 | Pin AA | Đôi | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 2 |

IV, ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Đơn vị tính | Diện tích sử dụng cho 01 người học | Số giờ học cho 01 người học | Tổng diện tích cho 01 người học |
|-----|---------------------|----------------|------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| I | Phòng học lý thuyết | m ² | 1,7 | 58 | 98,6 |
| II | Phòng học thực hành | m ² | 4,0 | 262 | 1.048 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: GIÁM ĐỐC HỢP TÁC XÃ NÔNG NGHIỆP**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên,

| ST T | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|--|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG |
| 1 | MĐ1 | Những nội dung cơ bản về hợp tác xã | 75 | 18 | 57 | 0,51 | 3,17 | 3,68 |
| 2 | MĐ2 | Quản trị hợp tác xã nông nghiệp | 90 | 20 | 70 | 0,57 | 3,89 | 4,46 |
| 3 | MĐ3 | Phát triển một số kỹ năng quản lý hợp tác xã nông nghiệp | 155 | 20 | 135 | 0,57 | 7,50 | 8,07 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 320 | 58 | 262 | 1,66 | 14,56 | 16,21 |

PHỤ LỤC SỐ 08

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp trình độ sơ cấp

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 322 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2, mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|--|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 16,27 | |
| | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp | 1,71 | |
| | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp | 14,56 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,44 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|----------|-------------------------------------|--|-------------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| A | Thiết bị giảng dạy lý thuyết | | |
| 1 | Máy vi tính | Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1,71 |

| | | | |
|----------|--|---|-------|
| 2 | Máy chiếu | Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumens, Kích thước phòng chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800 \text{ mm}$ | 1,71 |
| 3 | Máy in | Công suất tiêu thụ 320W; Tốc độ in 27 trang/phút, | 1,71 |
| 4 | Màn chiếu di động | Khung nhôm chịu lực, kích thước ≥ 150 inch | 1,71 |
| 5 | Hệ thống âm thanh | Công suất 360w; kết nối Bluetooth, USB, TF Card, Tivi, DVD, PC, Laptop; | 1,71 |
| 6 | Bút trình chiếu | Đầu bút dùng được cho màn hình cảm ứng;Thiết kế: Laser 3R | 1,71 |
| 7 | Ổ cắm điện nhiều lỗ | Dài từ 3 - 5 cm | 1,71 |
| 8 | Bảng viết phân/Bảng viết bút dạ | Khung nhôm, kích thước (150 x 400)cm, | 0,00 |
| B | THIẾT BỊ, DỤNG CỤ DẠY THỰC HÀNH | | |
| 1 | Máy vi tính | Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 14,56 |
| 2 | Máy chiếu | Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumens, Kích thước phòng chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800 \text{ mm}$ | 14,56 |
| 3 | Máy in | Công suất tiêu thụ 320W; Tốc độ in 27 trang/phút, | 14,56 |
| 4 | Màn chiếu di động | Khung nhôm chịu lực, kích thước ≥ 150 inch | 14,56 |
| 5 | Hệ thống âm thanh | Công suất 360w; kết nối Bluetooth, USB, TF Card, Tivi, DVD, PC, Laptop; | 14,56 |
| 6 | Ổ cắm điện nhiều lỗ | Dài từ 3 - 5 cm | 14,56 |
| 7 | Bảng viết phân/Bảng viết bút dạ | Khung nhôm, kích thước (150 x 400)cm, | 14,56 |
| 8 | Ổ cắm điện nhiều lỗ | Dài từ 3 - 5 cm | 14,56 |
| 9 | Bảng viết phân/Bảng viết bút dạ | Khung nhôm, kích thước (150 x 400)cm, | 14,56 |
| 10 | Máy tính cầm tay | Loại 12 số, thông dụng trên thị trường | 43,67 |
| 11 | Bộ dụng cụ vẽ | Loại thông dụng | 43,67 |
| 12 | Hình ảnh các sản phẩm | Hình ảnh sản phẩm phù hợp với nội dung bài học | 14,56 |
| 13 | Video về bài trí cửa hàng, gian hàng | Video có các nội dung về bài trí cửa hàng, gian hàng | 7,06 |

III, ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|------------|---|--------------------|---|-----------------|
| 1 | Giấy A0 | Tờ | Loại A0 thông dụng trên thị trường | 7,50 |
| 2 | Giấy A4 | Gram | Loại A4 thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 3 | Bút dạ các màu | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,50 |
| 4 | Băng dính giấy | Cuộn | Loại thông dụng trên thị trường | 0,94 |
| 5 | Phấn | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,12 |
| 6 | Bút chì | Chiếc | Loại chì 2 B | 1,50 |
| 7 | Nam châm bằng từ | vi | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,25 |
| 8 | Giấy màu | Tờ | Khô A4, có độ dày $\geq 0,03\text{mm}$, độ trắng $\geq 70\%$ | 6,67 |
| 9 | Giấy note | Tập | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,44 |
| 10 | Bìa | Tờ | Khô A4, giấy màu | 3,22 |
| 11 | Mực in | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,05 |
| 12 | Ghim cài | Hộp | Vật liệu không gỉ | 0,17 |
| 13 | Ghim kẹp | Chiếc | Vật liệu không gỉ | 3,22 |
| 14 | Hình ảnh, sơ đồ về trang trại | Bộ | Hình ảnh, sơ đồ về trang trại trồng trọt | 0,17 |
| 15 | Lược đồ về lập kế hoạch | Bộ | Nội dung liên quan đến nội dung lập kế hoạch sản xuất | 0,17 |
| 16 | Tranh ảnh về lập kế hoạch | Bộ | Nội dung liên quan đến nội dung lập kế hoạch sản xuất | 0,17 |
| 17 | Tư liệu liên quan đến lập kế hoạch sản xuất | Bộ | Nội dung liên quan đến lập kế hoạch sản xuất | 0,17 |
| 18 | Hình ảnh, sơ đồ về quản lý dòng tiền | Bộ | Các hình ảnh sơ đồ liên quan đến quy trình về quản lý dòng tiền trong sản xuất kinh doanh | 0,17 |
| 19 | Lược đồ về quản lý dòng tiền | Bộ | Nội dung liên quan đến việc quản lý dòng tiền trong sản xuất kinh doanh | 0,17 |
| 20 | Tranh ảnh về dòng tiền | Bộ | Nội dung liên quan đến việc quản lý dòng tiền trong sản xuất kinh doanh | 0,17 |

| | | | | |
|----|---|-------|---|-------|
| 21 | Tư liệu liên quan đến quản lý dòng tiền | Bộ | Nội dung liên quan đến việc quản lý dòng tiền trong sản xuất kinh doanh | 0,17 |
| 22 | Bút bi | Chiếc | Loại thông dụng | 1,00 |
| 23 | Bộ tài liệu học viên | Bộ | Bộ tài liệu liên quan đến nghề Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp | 1,00 |
| 24 | Vở viết | quyển | Loại thông dụng 32 trang | 1,00 |
| 25 | Giấy thi | tờ | Loại thông dụng trên thị trường | 2,00 |
| 26 | Bộ sổ sách phục vụ giảng dạy | Bộ | Các loại sổ sách theo thông tư quy định | 1,00 |
| 27 | Điện năng | Kw | Điện lưới quốc gia | 16,50 |
| 28 | Pin | Đôi | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |

IV, ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Đơn vị tính | Diện tích sử dụng cho 01 người học | Số giờ học cho 01 người học | Tổng diện tích cho 01 người học |
|-----|---------------------|----------------|------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| I | Phòng học lý thuyết | m ² | 1,7 | 60 | 102 |
| II | Phòng học thực hành | m ² | 4,0 | 262 | 1.048 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: KINH DOANH SẢN PHẨM NÔNG NGHIỆP**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên,

| STT | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|--|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG |
| 1 | MĐ1 | Lập kế hoạch sản xuất kinh doanh nông nghiệp | 90 | 15 | 75 | 0,43 | 4,17 | 4,60 |
| 2 | MĐ2 | Tổ chức tiêu thụ sản phẩm nông nghiệp | 157 | 30 | 127 | 0,86 | 7,06 | 7,91 |
| 3 | MĐ3 | Quản lý tài chính trong sản xuất nông nghiệp | 75 | 15 | 60 | 0,43 | 3,33 | 3,76 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 322 | 60 | 262 | 1,71 | 14,56 | 16,27 |

PHỤ LỤC SỐ 09

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu
Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu trình độ dưới 3 tháng

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 240 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu khác với các điều kiện quy định tại khoản 2, mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu

Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|---|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 12,39 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu | 1,00 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu | 11,39 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 1,86 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|---|---|--------------------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| A | Thiết bị giảng dạy lý thuyết | | |
| 1 | Máy vi tính | Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1,00 |
| 2 | Máy chiếu | Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumens, Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$ | 1,00 |
| B | THIẾT BỊ, DỤNG CỤ DẠY THỰC HÀNH | | |
| 1 | Máy tính cầm tay | Loại 12 số thông dụng trên thị trường | 30,12 |
| 2 | Máy cắt cỏ | Dung tích bình xăng $\leq 0,65$ lít, công suất > 1000 vòng/ phút | 30,12 |
| 3 | Máy cày | Công suất $\leq 6,5$ hp, Tốc độ ≤ 3600 vòng/phút | 8,61 |
| 4 | Máy đào hố | Công suất: 2,2 kW, Năng suất > 2 hố/phút, Độ sâu hố khoan ≥ 60 cm, đường kính hố ≥ 25 cm | 8,61 |
| 5 | Máy bơm nước | Công suất $\geq 0,75$ kW | 8,61 |
| 6 | Máy phun thuốc | Công suất: ≥ 1 kW; Thể tích: bình chứa ≥ 10 lít | 8,61 |
| 7 | Máy hút chân không | Năng suất ≥ 4 sản phẩm/phút, | 8,61 |
| 8 | Hệ thống cắt nắng | Loại khung điều khiển điện, được phủ lưới nilon đen, Giảm cường độ ánh sáng mặt trời $\geq 25\%$ | 6,67 |
| 9 | Máy phân tích đất | Bước sóng > 340 nm, Độ chính xác $\pm 2\text{nm}$ | 8,61 |
| 10 | Máy phân tích nước | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 8,61 |
| 11 | Máy kiểm tra dư lượng thuốc bảo vệ thực vật | Ngưỡng dò dư lượng: ≤ 20 mg/kg, Có khả năng phát hiện > 10 loại chất hóa học có hại trong thuốc BVTV | 8,61 |

| | | | |
|----|----------------------|---|--------|
| 12 | Bình phun thuốc | Dung tích bình thuốc: ≤ 25 lít | 25,83 |
| 13 | Cuốc | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 180,71 |
| 14 | Xẻng | Lưỡi bằng thép không gỉ, cán dài 1,1m | 102,50 |
| 15 | Cào | Lưỡi bằng thép không gỉ, cán dài 1,1m | 34,17 |
| 16 | Dao phát | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 102,50 |
| 17 | Kéo cắt cành | Chất liệu bằng thép không gỉ, kích thước 50x5cm | 77,50 |
| 18 | Kéo tỉa lá | Loại kéo tỉa lá chuyên dụng | 77,50 |
| 19 | Khay gieo hạt | Chất liệu nhựa, > 50 lỗ | 60,00 |
| 20 | Phích giữ nhiệt | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 20,00 |
| 21 | Thùng ngâm hạt giống | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 20,00 |
| 22 | Thùng tưới | Thùng inox, dung tích 10 lít | 51,67 |
| 23 | Thước dây | Dài: ≤ 100 m, độ chia ≥ 1 cm | 28,33 |
| 24 | Thước đo độ dốc | Phạm vi đo: (0÷130) mm; Độ chính xác đo: 0,01 | 28,33 |
| 25 | Vợt bắt côn trùng | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm (đường kính vợt ≥ 25 cm, chiều dài cán vợt ≥ 45 cm) | 51,67 |
| 26 | Xe rửa | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 25,83 |
| 27 | Cân đồng hồ | Cân được: ≤ 20 kg | 25,83 |
| 28 | Phễu đóng bầu | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 120,00 |
| 29 | Ghế nhựa | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 120,00 |
| 30 | Quang gánh | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 120,00 |
| 31 | Sọt sắt | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 120,00 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|------------|------------------------|--------------------|--|-----------------|
| 1 | Giấy trắng A4 | Tờ | Loại A4 thông dụng trên thị trường | 14,00 |
| 2 | Giấy màu A4 | Tờ | Loại A4 thông dụng trên thị trường | 7,00 |
| 3 | Giấy A0 | Tờ | Loại A0 thông dụng trên thị trường | 2,00 |
| 4 | Bút dạ | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 5 | Bút bi | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 6 | Xô | Chiếc | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 0,25 |
| 7 | Chậu | Chiếc | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 0,25 |
| 8 | Giấy quỳ | Hộp | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 0,22 |
| 9 | Quần áo bảo hộ | Bộ | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động | 1,00 |
| 10 | Ca nhựa | Chiếc | Loại 2 lít, có chia độ | 0,25 |
| 11 | Rổ nhựa | Chiếc | Loại nhựa dẻo, đường kính 30 cm | 0,25 |
| 12 | Găng tay | Đôi | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 2,50 |
| 13 | Khẩu trang | Chiếc | Loại có chứa than hoạt tính, thông thường | 2,50 |
| 14 | Lưới đen | m ² | Loại che 70% ánh sáng | 2,50 |
| 15 | Quả giống thảo quả | Kg | Quả giống có nguồn gốc xuất xứ rõ ràng, | 0,03 |
| 16 | Cây giống thảo quả | Cây | Cây ≥ 12 - 18 tháng tuổi cao 60 - 80cm, không bị sâu bệnh | 6,00 |
| 17 | Hạt giống sa nhân | Kg | Hạt giống có nguồn gốc xuất xứ rõ ràng, | 0,03 |
| 18 | Cây giống sa nhân tím | Cây | Cây ≥ 4 tháng tuổi, cao 20 - 25cm, có 5 - 6 lá, không bị sâu bệnh hại | 5,00 |
| 19 | Hom giống trà hoa vàng | Hom | Hom giống được lấy từ cây mẹ khỏe mạnh, không sâu bệnh | 5,00 |
| 20 | Cây giống trà hoa vàng | Cây | Cây ≥ 6 tháng tuổi, chiều cao 20 - 25cm, Cây hom có chồi thứ cấp đạt chiều cao 20 - 25cm, có 5 - 6 cặp lá, rễ dài 5 - 7cm, | 6,00 |

| | | | | |
|----|---------------------------|----------|---|-------|
| 21 | Hạt giống kim tiền thảo | Gói | Hạt giống có nguồn gốc xuất xứ rõ ràng 50gr/gói | 0,17 |
| 22 | Hom giống hà thủ ô | Hom | Hom giống được lấy từ cây mẹ khỏe mạnh, không sâu bệnh | 5,00 |
| 23 | Cây giống hà thủ ô đỏ | Cây | Cây giống \geq 4 tháng tuổi, cao 20 - 25cm, có 4 - 5 lá - Cây hom đạt \geq 3 tháng tuổi, cao 25 - 30cm, có 5 - 6 lá | 6,00 |
| 24 | Hạt giống tam thất | Gói | Hạt giống có nguồn gốc xuất xứ rõ ràng 50gr/gói | 0,17 |
| 25 | Cây giống tam thất | Cây | Cây giống 1 năm tuổi, có nguồn gốc xuất xứ rõ ràng | 5,00 |
| 26 | Phân chuồng | Kg | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 50,00 |
| 27 | Phân đạm | Kg | Loại 46% N | 0,33 |
| 28 | Phân hữu cơ vi sinh | Kg | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về phân hữu cơ vi sinh | 5,28 |
| 29 | Phân kali | Kg | Loại 48 - 50% K ₂ O | 0,50 |
| 30 | Phân lân | Kg | Loại 16 - 20% P ₂ O ₅ | 0,50 |
| 31 | Phân NPK | Kg | Tỷ lệ NPK (16 - 16 - 8) hoặc loại phân có tỷ lệ phù hợp với thời kỳ sinh trưởng của cây | 0,83 |
| 32 | DAP | Kg | Thành phần N18%, P ₂ O ₄ 6% | 0,83 |
| 33 | Vôi bột | Kg | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 2,94 |
| 34 | Thuốc phòng trừ sâu | Gói/chai | Loại 100g/gói/chai | 0,50 |
| 35 | Thuốc phòng trừ bệnh | Gói/chai | Loại 100g/gói/chai | 0,50 |
| 36 | Thuốc xử lý đất | Gói/chai | Loại 100g/gói/chai | 0,67 |
| 37 | Bút chì | Chiếc | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 0,50 |
| 38 | Thước kẻ | Chiếc | Thước dài 50 cm, thông dụng tại thời điểm mua sắm | 0,03 |
| 39 | Túi bầu | Kg | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 0,17 |
| 40 | Ảnh mẫu các cây dược liệu | Bộ | Tranh ảnh các loại cây dược liệu, có từ 5 loại trở lên | 0,05 |
| 41 | Mẫu côn trùng khô | Bộ | Mẫu khô, bao gồm \geq 10 loại | 0,03 |
| 42 | Mẫu côn trùng ngâm | Bộ | Mẫu ngâm foocmol, bao gồm \geq 10 loại | 0,03 |
| 43 | Mẫu bệnh hại | Bộ | Mẫu khô, bao gồm \geq 10 loại | 0,03 |

| | | | | |
|----|------------------------------|-------|--|------|
| 44 | Tranh ảnh sâu bệnh hại | Bộ | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về kích thước mẫu bệnh hại | 0,10 |
| 45 | Mẫu thuốc bảo vệ thực vật | Bộ | Thuốc dạng bột và lỏng, Thuốc trong danh mục thuốc BVTV được phép sử dụng ở Việt Nam, mỗi bộ mẫu có ≥ 10 loại thuốc | 0,10 |
| 46 | Hồ sơ GAP | Bộ | Theo tiêu chuẩn sản xuất của VIETGAP | 1,00 |
| 47 | Tài liệu phát tay | Cuốn | A4, in màu, thông thường | 1,00 |
| 48 | Giày bảo hộ | Đôi | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 1,00 |
| 49 | Túi bảo quản dược liệu | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 7,00 |
| 50 | Nhãn mác | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 7,00 |
| 51 | Xăng | lít | Loại thông dụng trên thị trường | 0,67 |
| 52 | Dầu | lít | Loại thông dụng trên thị trường | 0,28 |
| 53 | Bộ số sách phục vụ giảng dạy | Bộ | Các loại số sách theo thông tư quy định | 1,00 |
| 54 | Giấy thi | tờ | Loại thông dụng trên thị trường | 2,00 |
| 55 | Điện năng | Kw | Điện lưới lưới quốc gia | 5,34 |
| 56 | Pin AA | Đôi | Loại thông dụng | 2 |

IV, ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Đơn vị tính | Diện tích sử dụng cho 01 người học | Số giờ học cho 01 người học | Tổng diện tích cho 01 người học |
|-----|---------------------|----------------|------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| I | Phòng học lý thuyết | m ² | 1,7 | 35 | 59,5 |
| II | Phòng học thực hành | m ² | 10,0 | 205 | 2.050 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: KỸ THUẬT TRỒNG VÀ CHĂM SÓC CÂY DƯỢC LIỆU**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên,

| ST T | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|--|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG |
| 1 | MĐ1 | Hướng dẫn sản xuất cây dược liệu theo hướng Viet GAP | 45 | 10 | 35 | 0,29 | 1,94 | 2,23 |
| 2 | MĐ2 | Chuẩn bị điều kiện cần thiết để trồng cây dược liệu | 60 | 10 | 50 | 0,29 | 2,78 | 3,06 |
| 3 | MĐ3 | Trồng một số loài cây dược liệu | 135 | 15 | 120 | 0,43 | 6,67 | 7,10 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 240 | 35 | 205 | 1,00 | 11,39 | 12,39 |

PHỤ LỤC SỐ 10

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Nuôi và phòng trị bệnh cho gà

Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Nuôi và phòng trị bệnh cho gà là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Nuôi và phòng trị bệnh cho gà do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Nuôi và phòng trị bệnh cho gà

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Nuôi và phòng trị bệnh cho gà

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Nuôi và phòng trị bệnh cho gà dưới 3 tháng

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Nuôi và phòng trị bệnh cho gà được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 291 giờ (trong đó 60 giờ lý thuyết, 231 giờ thực hành).

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Nuôi và phòng trị bệnh cho gà khác với các điều kiện quy định tại khoản 2, mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Nuôi và phòng trị bệnh cho gà

Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|--|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 14,54 | |
| | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Nuôi và phòng trị bệnh cho gà | 1,71 | |
| | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Nuôi và phòng trị bệnh cho gà | 12,83 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,18 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|--------------|---|-------------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 1 | Máy vi tính | Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 8,31 |
| 2 | Máy chiếu | Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumens. Kích thước phòng chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$ | 8,31 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|---------------------------------|---|--------------------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 3 | Máy in | Công suất tiêu thụ 320W; Tốc độ in 27 trang/phút. | 8,31 |
| 4 | Màn chiếu di động | Loại thông dụng | 8,31 |
| 5 | Hệ thống âm thanh | Công suất 360w; kết nối Bluetooth, USB, TF Card, Tivi, DVD, PC, Laptop; | 8,31 |
| 6 | Tủ lạnh | Loại 120 lít | 16,67 |
| 7 | Dây điện kèm ổ cắm nhiều lỗ | Dài từ 3 - 5 m | 16,67 |
| 8 | Bảng viết phấn/Bảng viết bút dạ | Khung nhôm, kích thước (150 x 400)cm, | 16,67 |
| 9 | Khay bằng inox | Loại thông dụng trên thị trường | 61,56 |
| 10 | Xô nhựa | Loại nhựa dẻo, dung tích < 20 lít | 43,11 |
| 11 | Dao y tế | Loại thông dụng trên thị trường | 61,56 |
| 12 | Kéo cong | Loại thông dụng trên thị trường | 61,56 |
| 13 | Kéo thẳng nhọn (phẫu thuật) | Loại thông dụng trên thị trường | 61,56 |
| 14 | Cân Đồng hồ (loại cân 20 kg) | Loại thông dụng trên thị trường | 22,56 |
| 15 | Máy cắt mỏ gà | Loại thông dụng trên thị trường | 40,00 |
| 16 | Máy tính cầm tay | Loại thông dụng trên thị trường | 43,11 |
| 17 | Máy xịt rửa chuồng trại | Loại thông dụng trên thị trường | 13,33 |
| 18 | Panh kẹp | Loại thông dụng trên thị trường | 61,56 |
| 19 | Bình bảo quản vacxin | Loại thông dụng trên thị trường | 13,33 |
| 20 | Bình phun thuốc sát trùng | Loại thông dụng trên thị trường | 33,89 |
| 21 | Bơm tiêm tự động | Loại thông dụng trên thị trường | 43,11 |
| 22 | Xe đẩy tay (dể dọn chuồng) | Loại thông dụng trên thị trường | 43,11 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| Số TT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|--------------|--------------------------------|--------------------|---------------------------------|-----------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) |
| A | CÁC THIẾT BỊ, DỤNG CỤ | | | |
| 1 | Bút | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 4,00 |
| 2 | Chổi quét | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,83 |
| 3 | Găng tay y tế | Đôi | Loại thông dụng trên thị trường | 4,00 |
| 4 | Điện năng | KW | Điện lưới quốc gia | 6,92 |
| 5 | Giấy A4 | gram | Định lượng 70gsm | 1,53 |
| 6 | Nước sạch | lít | Loại thông dụng trên thị trường | 9,28 |
| 7 | Quây úm | mét | Loại thông dụng trên thị trường | 0,46 |
| 8 | Đèn sưởi | cái | Loại thông dụng trên thị trường | 1,33 |
| 9 | Dây điện | mét | Loại thông dụng trên thị trường | 1,40 |
| 10 | Phích cắm điện | cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,24 |
| 11 | Đui điện | cái | Loại thông dụng trên thị trường | 1,36 |
| 12 | Máng ăn | cái | Loại thông dụng trên thị trường | 1,13 |
| 13 | Máng uống | cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,47 |
| 14 | Rơm rạ khô | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,50 |
| 15 | Thuốc sát trùng | lit | Loại thông dụng trên thị trường | 0,03 |
| 16 | Cám úm cho gà con | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,44 |
| 17 | Thức ăn hỗn hợp cho gà | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,44 |
| 18 | Thức ăn hỗn hợp cho gà (gà đẻ) | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,17 |
| 19 | Đậu tương | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,50 |
| 20 | Cám gạo | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,50 |
| 21 | Cám ngô | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,50 |
| 22 | Vỏ trấu | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,61 |
| 23 | Xi lanh nhựa | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 4,00 |
| 24 | Xi lanh sắt | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,43 |
| 25 | Kim tiêm | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 4,00 |
| 26 | Bông gạc | Bịch | Loại thông dụng trên thị trường | 0,56 |

| Số TT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|--------------|---------------------------------|--------------------|---------------------------------|-----------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) |
| 27 | Cồn iod 5% | chai | Loại thông dụng trên thị trường | 0,56 |
| 28 | Cuốc | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,15 |
| 29 | Xẻng | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,15 |
| 30 | Ca nhựa | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,27 |
| 31 | Nhiệt kế | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,27 |
| 32 | Rèm che | Mét | Loại thông dụng trên thị trường | 1,20 |
| 33 | Hệ thống làm mát | Dàn | Loại thông dụng trên thị trường | 0,07 |
| 34 | Ủng cao su | Đôi | Loại thông dụng trên thị trường | 1,30 |
| 35 | Khẩu trang y tế | Hộp (50c) | Loại thông dụng trên thị trường | 2,00 |
| 36 | Quần áo bảo hộ lao động | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường | 1,30 |
| 37 | Vôi bột | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 1,67 |
| 38 | Sổ ghi chép | Cuốn | Loại thông dụng trên thị trường | 4,00 |
| 39 | Gà nuôi thịt công nghiệp | Con | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 40 | Gà con mới nở | con | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 41 | Gà hậu bị | con | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 42 | Gà sinh sản công nghiệp (gà đẻ) | Con | Loại thông dụng trên thị trường | 0,50 |
| 43 | Gà thả vườn | Con | Loại thông dụng trên thị trường | 0,50 |
| 44 | Ổ đẻ | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,05 |
| 45 | Ấm kế | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,01 |
| 49 | Lưới quây | Mét | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| B | THUỐC VÀ VACXIN | | | |
| | <i>Giai đoạn gà con</i> | | | |
| 1 | Vaccin Marek | Liều | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 2 | Vaccin Lasota | Liều | Loại thông dụng trên thị trường | 8 |
| 3 | Vaccin Newcastle | Liều | Loại thông dụng trên thị trường | 8 |
| 4 | Vaccin Gumboro | Liều | Loại thông dụng trên thị trường | 8 |
| 5 | Vaccin đậu | Liều | Loại thông dụng trên thị trường | 4 |

| Số TT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|---|---|--------------------|---------------------------------|-----------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) |
| 6 | Vaccin cúm gia cầm | Liều | Loại thông dụng trên thị trường | 8 |
| 7 | Vaccin viêm thanh khí quản truyền nhiễm (ILT) | Liều | Loại thông dụng trên thị trường | 4 |
| 8 | Vaccin viêm phế quản truyền nhiễm | Liều | Loại thông dụng trên thị trường | 4 |
| 9 | Vaccin cầu trùng | Liều | Loại thông dụng trên thị trường | 4 |
| <i>Giai đoạn gà hậu bị</i> | | | | |
| 1 | Vaccin Gumboro | Liều | Loại thông dụng trên thị trường | 2 |
| 2 | Vaccin đậu | Liều | Loại thông dụng trên thị trường | 2 |
| 3 | Vaccin NDIB | Liều | Loại thông dụng trên thị trường | 2 |
| 4 | Vaccin cúm gia cầm | Liều | Loại thông dụng trên thị trường | 2 |
| 5 | Vaccin viêm thanh khí quản truyền nhiễm (ILT) hoặc Myco | Liều | Loại thông dụng trên thị trường | 4 |
| 6 | Vaccin Newcastle | Liều | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 7 | Vaccin cầu trùng | Liều | Loại thông dụng trên thị trường | 2 |
| <i>Giai đoạn gà sinh sản</i> | | | | |
| 1 | Vaccin cúm gia cầm | Liều | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 2 | Vaccin Newcastle | Liều | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| <i>Một số loại thuốc kháng sinh, thuốc bổ trợ, điện giải</i> | | | | |
| 1 | Streptomycin | lọ (ml) | Loại thông dụng trên thị trường | 3 |
| 2 | Enrofloxacin | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 4 |
| 3 | Anticox | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 4 |
| 4 | Gentamycine | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 3 |
| 5 | Ampi - coly | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 4 |

| Số TT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|--------------|--------------------|--------------------|---------------------------------|-----------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) |
| 6 | Ampicillin | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 4 |
| 7 | Multivitamin | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 3 |
| 8 | Calxi Gluconat | chai (ml) | Loại thông dụng trên thị trường | 3 |
| 9 | B-complex | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 4 |
| 10 | VitaminB1 | Ông (5ml) | Loại thông dụng trên thị trường | 3 |
| 11 | VitaminC | Ông (5ml) | Loại thông dụng trên thị trường | 3 |
| 12 | VitaminADE | Ông (5ml) | Loại thông dụng trên thị trường | 3 |
| 13 | Premix | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 4 |
| 14 | Glucosa 5% | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 4 |
| 15 | Sulfamonomethoxine | lọ (ml) | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 16 | Gentamycine | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 17 | Amox-colis | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 18 | Genta- costrim | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 19 | Tylosin | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 20 | Florphenicol | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 21 | Doxycyclin | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 22 | Levamisol | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 23 | Fenbendazole | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 24 | Calxi Gluconat | chai (ml) | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 25 | Điện giải KC | Gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |

| Số TT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|--------------|-------------------|--------------------|---------------------------------|-----------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) |
| 26 | Vitamin K | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 27 | Bromhexin | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 28 | Hepatol | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 29 | Men sống bào tử | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 30 | Xanhmetylen 2% | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 31 | Biodine | gói (100g) | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m^2) | Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ) | Định mức sử dụng tính cho 01 (một) người học ($m^2 \times \text{giờ}$) |
|------------|--|---|--|--|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5)=(3)x(4) |
| I | Khu học lý thuyết | | | |
| 1 | Địa điểm giảng dạy lý thuyết | 1,7 | 60 | 102 |
| II | Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm | | | |
| 1 | Phòng thực hành | 4,2 | 240 | 1.008 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: NUÔI VÀ PHÒNG TRỊ BỆNH CHO GÀ**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên,

| ST T | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|------------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG |
| 1 | MĐ1 | Nuôi gà thịt công nghiệp | 61 | 15 | 46 | 0,43 | 2,56 | 2,98 |
| 2 | MĐ2 | Nuôi gà sinh sản công nghiệp | 70 | 15 | 55 | 0,43 | 3,06 | 3,48 |
| 3 | MĐ3 | Nuôi gà thả vườn | 71 | 15 | 56 | 0,43 | 3,11 | 3,54 |
| 4 | MĐ4 | Phòng và trị bệnh cho gà | 89 | 15 | 74 | 0,43 | 4,11 | 4,54 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 291 | 60 | 231 | 1,71 | 12,83 | 14,54 |

PHỤ LỤC SỐ 11

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)

Tên nghề: Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi

Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào

trào đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành, khu thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành, khu thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành, khu thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi trình độ dưới 3 tháng

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, thời gian đào tạo là 240 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi khác với các điều kiện quy định tại khoản 2, mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi

Trình độ đào tạo: dưới 3 tháng

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|---|-------------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 12,15 | |
| | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi | 1,26 | |
| | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi | 10,89 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 1,82 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| ST T | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|---------|--------------|---|-------------------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 1 | Máy vi tính | Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. Công suất tiêu thụ 350W | 1,26 |
| 2 | Máy chiếu | Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumens. Kích thước phòng chiếu $\geq 1800\text{mm}$ $\times 1800\text{mm}$. Công suất tiêu thụ 250W | 1,26 |

| | | | |
|----|---------------------------------|--|-------|
| 3 | Máy in | Công suất tiêu thụ 320W; Tốc độ in 27 trang/phút. | 1,26 |
| 4 | Hệ thống âm thanh | Công suất 360w; kết nối Bluetooth, USB, TF Card, Tivi, DVD, PC, Laptop; | 1,26 |
| 5 | Ổ cắm điện nhiều lỗ | Dài từ 3-5 m | 11,48 |
| 6 | Màn chiếu di động | Loại thông dụng trên thị trường | 1,26 |
| 7 | Bảng viết phấn/Bảng viết bút dạ | Khung nhôm, kích thước (150 x 400)cm | 1,26 |
| 8 | Máy bơm nước | Công suất $\geq 0,75$ kW | 5,11 |
| 9 | Máy làm đất đa năng loại nhỏ | Động cơ 4 thì, Công suất ≤ 4 HP | 4,44 |
| 10 | Máy xúc mini | Máy xúc mini bánh lốp thông dụng trên thị trường | 2,00 |
| 11 | Bình phun thuốc sâu chạy điện | Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm, công suất 750W | 10,33 |
| 12 | Địa bàn cầm tay | Độ chính xác đến 2 độ. Thước tỉ lệ 1:25000 | 2,00 |
| 13 | Thước chữ A | Dài: (1,5 ÷ 2,1) m; Thanh ngang dài ≥ 75 cm | 12,00 |
| 14 | Thước dây | Loại thước cuộn kéo 30m | 10,00 |
| 15 | Xẻng | Loại thông dụng trên thị trường | 74,67 |
| 16 | Cuốc | Loại thông dụng trên thị trường | 74,67 |
| 17 | Xe cải tiến | Loại thông dụng trên thị trường | 15,56 |
| 18 | Xe rửa | Loại thông dụng trên thị trường | 32,67 |
| 19 | Cân đồng hồ | Loại 30 kg | 17,78 |
| 20 | Cân đồng hồ | Loại 100kg | 1,11 |
| 21 | Xô nhựa | Loại nhựa dẻo, dung tích 20 lít | 50,33 |
| 22 | Thùng nhựa | Loại nhựa dẻo, dung tích ≤ 200 lít | 23,00 |
| 23 | Máy đo pH đất, độ ẩm đất | DM15, đầu đo kim loại | 6,67 |
| 24 | Quang gánh | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm; làm bằng tre. | 6,00 |
| 25 | Xà beng | Loại thông dụng trên thị trường | 12,00 |
| 26 | Thuổng | Loại thông dụng trên thị trường | 26,67 |

| | | | |
|----|---|--|--------|
| 27 | Thúng | Loại thông dụng trên thị trường | 64,00 |
| 28 | Dao phát | Loại thông dụng trên thị trường | 12,00 |
| 29 | Ca nhựa | Loại nhựa dẻo, dung tích 2 lít | 15,00 |
| 30 | Kính lúp có cán cầm tay | Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 46,00 |
| 31 | Tiêu bản sâu, bệnh, nhện hại cây có mùi | Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 25,56 |
| 32 | Vợt côn trùng | Có cán dài 1,7m | 46,00 |
| 33 | Thang chữ A | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm; dài 5 m | 11,00 |
| 34 | Bẫy đèn | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,67 |
| 35 | Kéo cắt cành | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 104,00 |
| 36 | Cưa cành cầm tay | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 31,33 |
| 37 | Máy tính cầm tay | Loại FX | 3,33 |
| 38 | Kéo thu hoạch quả | Dài 4 m | 6,67 |
| 39 | Sọt | Loại thông dụng trên thị trường | 20,00 |
| 40 | Ống dây nhựa dẫn nước (cuộn 50 m) | Loại thông dụng trên thị trường | 12,89 |
| 41 | Đầu sen hoặc đầu tưới có nhiều chế độ chiều chỉnh giọt tưới | Loại thông dụng trên thị trường | 12,89 |
| 42 | Cút nối nhựa để nối ống dây dẫn tưới | Loại thông dụng trên thị trường | 28,22 |
| 43 | Ô doa | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm; Dung tích 10 lít | 15,33 |
| 44 | Kìm cầm tay | Loại thông dụng trên thị trường | 7,33 |
| 45 | Dao ghép | Dao chuyên dụng dùng cho ghép cành | 44,00 |
| 46 | Dao chặt | Loại thông dụng trên thị trường | 16,00 |
| 47 | Cào 8 răng | Loại thông dụng trên thị trường | 14,67 |
| 48 | Dầm | Loại thông dụng trên thị trường | 14,67 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|------------|-------------|------------------|----------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) |

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|------------|------------------------------|--------------------|--|-----------------|
| 1 | Giấy A0 | Tờ | Loại A0 thông dụng trên thị trường | 1,67 |
| 2 | Giấy A4 | Gram | Loại A4 thông dụng trên thị trường | 0,19 |
| 3 | Bút dạ các màu | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 4 | Băng dính giấy | Cuộn | Loại thông dụng trên thị trường | 0,33 |
| 5 | Phấn | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,28 |
| 6 | Bút bi | chiếc | Bút bi Thiên Long màu xanh, đen | 5,00 |
| 7 | Tranh, ảnh | Bức | Tranh, ảnh liên quan đến nghề Trồng cây có múi | 0,36 |
| 8 | Tài liệu phát tay | Bộ | Tài liệu về nghề trồng cây có múi | 5,00 |
| 9 | Đất màu | Khối | Đất phù sa, đất mặt ruộng, đất mặt đồi núi | 0,06 |
| 10 | Cát non | Khối | Sạch, ít lẫn tạp | 0,03 |
| 11 | Phân chuồng hoai mục | Tạ | Phân trâu, bò đã được ủ hoai mục | 0,83 |
| 12 | Phân hữu cơ vi sinh | kg | Có chứa 25% hữu cơ, axit humic, Tricoderma | 1,94 |
| 13 | Phân NPK | Kg | Phân có thành phần N-P-K cân đối, tỷ lệ > 10 | 3,06 |
| 14 | Phân supe Lân | Kg | Loại thông dụng trên thị trường | 3,89 |
| 15 | Phân Kali | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 1,28 |
| 16 | Phân bón lá | Gói | Loại trên thị trường như Bo, Bo Canxi, Flower 94,95... | 0,33 |
| 17 | Thuốc kích thích sinh trưởng | Gói/chai | Loại 100g/gói/chai | 0,33 |
| 18 | Thuốc kích thích ra rễ | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,33 |
| 19 | Thuốc trừ sâu | Gói/chai | Loại 100g/gói/chai | 0,56 |
| 20 | Thuốc trừ bệnh | Gói/chai | Loại 100g/gói/chai | 0,33 |
| 21 | Thuốc trừ nhện | Gói/chai | Loại 100g/gói/chai | 0,22 |

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|------------|------------------------------------|--------------------|---|-----------------|
| 22 | Thuốc trừ cỏ | gói/chai | Loại 100g/gói/chai | 0,33 |
| 23 | Thuốc trừ chuột | gói/chai | Loại 100g/gói/chai | 0,22 |
| 24 | Thuốc trừ ốc | gói/chai | Loại 100g/gói/chai | 0,22 |
| 25 | Bẫy dính | cái | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 26 | Bẫy pheromon | hộp | Loại Vizubon-D | 0,06 |
| 27 | Vôi | Kg | Vôi bột | 3,89 |
| 28 | Thùng xốp | cái | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 29 | Túi lưới đựng sản phẩm | Kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,11 |
| 30 | Hạt giống (bưởi, cam, ...) | Kg | Lấy trên cây > 4 tuổi, năng suất ổn định, phẩm chất tốt | 0,11 |
| 31 | Nilon chiết cành | Kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 32 | Nilon ghép cành | Cuộn | Dây nilon tự hủy, khổ 6cm, dài 1000m | 0,06 |
| 33 | Túi bầu nilon (kích thước 15x25cm) | Kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,11 |
| 34 | Dây buộc bầu | Kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,03 |
| 35 | Cây gốc ghép | Cây | Cây 6-8 tháng tuổi, đường kính > 5mm | 5,00 |
| 36 | Cây giống cây có múi các loại | cây | Cây ghép đủ tiêu chuẩn | 3,00 |
| 37 | Xơ dừa | Bao | Bao 10kg | 0,17 |
| 38 | Lưới đen | m ² | Loại thông dụng trên thị trường | 1,94 |
| 39 | Bạt | m ² | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 40 | Cọc tiêu | Cái | Bằng tre cao 1 - 1,2m | 1,67 |
| 41 | Cọc cắm | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 42 | Túi bao quả | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 43 | Túi nilon đựng mẫu | Kg | Loại thông dụng trên thị trường, kích thước 19x37cm | 0,01 |

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|-------------------------|-------------|---------------------------------|----------|
| 44 | Quần áo bảo hộ lao động | Bộ | Theo TCVN về an toàn lao động | 1,00 |
| 45 | Găng tay | Đôi | Loại nhựa mủ cao su dày | 1,00 |
| 46 | Mũ | Chiếc | Theo TCVN về an toàn lao động | 1,00 |
| 47 | Ủng | Đôi | Theo TCVN về an toàn lao động | 1,00 |
| 48 | Khẩu trang | Chiếc | Theo TCVN về an toàn lao động | 5,00 |
| 49 | Kính | Chiếc | Theo TCVN về an toàn lao động | 0,20 |
| 50 | Mặt nạ phòng độc | Bộ | Theo TCVN về an toàn lao động | 0,20 |
| 51 | Xăng | lít | Loại thông dụng trên thị trường | 0,33 |
| 52 | Điện năng tiêu thụ | KW | Điện lưới quốc gia | 3,27 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m ²) | Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ) | Định mức sử dụng tính cho 01 (một) học sinh (m ² * giờ) |
|-----------|--|---|---|--|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5)= (3)* (4) |
| I | Khu học lý thuyết | | | |
| 1 | Địa điểm giảng dạy lý thuyết | 1,71 | 44 | 75,24 |
| II | Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm | | | |
| 1 | Địa điểm giảng dạy thực hành | 4,0 | 196 | 784 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: KỸ THUẬT TRỒNG VÀ CHĂM SÓC CÂY ĂN QUẢ CÓ MÚI**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên

| ST T | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|-------------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MĐ01 | Chuẩn bị cây giống để trồng | 52 | 8 | 44 | 0,23 | 2,44 | 2,67 |
| 2 | MĐ02 | Chuẩn bị đất trồng cây có múi | 44 | 8 | 36 | 0,23 | 2,00 | 2,23 |
| 3 | MĐ03 | Kỹ thuật trồng và chăm sóc | 60 | 12 | 48 | 0,34 | 2,67 | 3,01 |
| 4 | MĐ04 | Quản lý dịch hại | 58 | 12 | 46 | 0,34 | 2,56 | 2,90 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 240 | 44 | 196 | 1,26 | 10,89 | 12,15 |

PHỤ LỤC SỐ 12

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Lái xe nâng chuyên

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Lái xe nâng chuyển trình độ Sơ cấp bậc 1, là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Lái xe nâng chuyển do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Lái xe nâng chuyển trình độ Sơ cấp

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo
+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị
+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Lái xe nâng chuyển trình độ Sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Lái xe nâng chuyển trình độ Sơ cấp.
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Lái xe nâng chuyển trình độ Sơ cấp, được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, thời gian đào tạo là 420 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Vận hành máy thi công nền trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Lái xe nâng chuyên

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|--|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 21,58 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy. | 1,86 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy. | 19,72 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,16 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|------------------------------------|--|-------------------------|
| 1 | Ắc quy | Loại 12V, (80÷150)Ah | 6,67 |
| 2 | Bàn mấp | Kích thước: $\leq (700 \times 500)$ mm | 0,06 |
| 3 | Bàn thực hành tháo, lắp | Bảng thép có gắn ê tô đủ cho 18 vị trí thực tập | 26,66 |
| 4 | Bảng di động | Kích thước ≥ 1200 mm x 1200mm | 13,78 |
| 5 | Bảng thử máy phát, máy đề tích hợp | Kiểm tra được máy phát điện (12÷24)V; Công suất có tải: 1000W; Công suất không tải: 10W | 0,17 |
| 6 | Bảo hộ lao động | Theo TCVN về an toàn lao động | 1,03 |
| 7 | Bộ đồng hồ đo áp suất của bơm cấp | Có dải đo khoảng (0÷7) Bar; Nói nhanh với ống dẫn (6÷10)mm; Nói nhanh với ống dẫn (6÷10)mm | 0,33 |
| 8 | Bộ dụng cụ đo | Đầy đủ các dụng cụ đo cơ khí với các kích thước đo thông dụng | 0,83 |
| 9 | Bộ dụng cụ đo kiểm cơ khí | Đầy đủ các dụng cụ đo cơ khí với các kích thước đo thông dụng | 0,17 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|--|---|--------------------------------|
| 10 | Bộ dụng cụ nghề điện cầm tay | Đầy đủ các dụng cụ tháo lắp hệ thống điện ô tô | 6,67 |
| 11 | Bộ dụng cụ nhô bu lông | Nhô được các bu lông có các kích thước từ M6÷M24 | 0,06 |
| 12 | Bộ dụng cụ phòng cháy chữa cháy | Theo TCVN về PCCC | 0,06 |
| 13 | Bộ dụng cụ sơ cứu | Thường sử dụng trong các nhà máy sản xuất | 0,11 |
| 14 | Bộ dụng cụ ta rô ren ngoài | Ren hệ mét M8÷M18 | 0,06 |
| 15 | Bộ dụng cụ ta rô ren trong | Ren hệ mét M8÷M18 | 0,06 |
| 16 | Bộ khung xe | Loại xe thông dụng, động cơ Diesel | 0,17 |
| 17 | Bộ kim chuyên dùng cho tháo, lắp phanh | Độ mở (5: 20)mm | 0,50 |
| 18 | Bộ ly hợp | Hoạt động bình thường, được gá trên giá đỡ | 0,67 |
| 19 | Bộ moay ơ | Đầy đủ các chi tiết, hoạt động bình thường | 0,67 |
| 20 | Bộ truyền động các đăng trên ô tô | Loại thông dụng trên thị trường | 0,33 |
| 21 | Bộ vạm tháo vô lăng | Đường kính: (37:85)mm | 0,33 |
| 22 | Các biểu tượng cảnh báo an toàn | Các cảnh báo vùng nguy hiểm và cảnh báo tai nạn | 0,86 |
| 23 | Các bộ phận tháo rời của hệ thống chiếu sáng | Bao gồm đầy đủ các bộ phận như: Đèn chiếu sáng và đèn tín hiệu | 2,70 |
| 24 | Các bộ phận tháo rời của hệ thống đánh lửa điện tử và bán dẫn | Loại thông dụng trên thị trường | 0,04 |
| 25 | Các bộ phận tháo rời của hệ thống gầm | Bao gồm đầy đủ các bộ phận như: ly hợp, hộp số, cầu chủ động, moay ơ, hệ thống lái, hệ thống phanh... | 0,04 |
| 26 | Các bộ phận tháo rời của hệ thống thủy lực | Loại thông dụng trên thị trường | 0,03 |
| 27 | Các cụm tháo rời của cơ cấu trục khuỷu thanh truyền động cơ diesel | Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết | 0,03 |
| 28 | Các cụm tháo rời của hệ thống bôi trơn | Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết | 0,06 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|--|---|-------------------------|
| 29 | Các cụm tháo rời của hệ thống làm mát | Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết | 0,06 |
| 30 | Các cụm tháo rời của hệ thống phân phối khí động cơ diesel | Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết | 0,03 |
| 31 | Các cụm tháo rời của hệ thống cung cấp nhiên liệu động cơ diesel | Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết | 0,06 |
| 32 | Cầu nâng 2 trụ | Tải trọng nâng >2,5 tấn; Chiều cao nâng <1900mm; Công suất tải 2200 W, Công suất không tải 15 W | 2,61 |
| 33 | Clê lực | Dải đo: (0÷20Nm); (20÷200Nm); (40÷ 800Nm); (200÷ 2000\m) | 0,67 |
| 34 | Cơ cấu phanh tay | Đầy đủ các chi tiết, hoạt động bình thường | 0,17 |
| 35 | Dao cạo mặt cong | Kích thước: dài >100mm; mặt cắt hình D | 0,50 |
| 36 | Dao cạo mặt phẳng | Kích thước >: (250x25x5)mm; có cán gỗ | 0,50 |
| 37 | Đầu gấp nam châm | Có thể thu ngắn và kéo dài tới 80cm; Đầu gấp được gắn nam châm | 0,04 |
| 38 | Đèn Pin | Có dây đeo trên trán; Loại đèn LED | 0,67 |
| 39 | Đèn soi cục bộ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,33 |
| 40 | Động cơ diesel dùng bơm cao áp điều khiển điện tử | Đầy đủ các chi tiết hoạt động bình thường | 0,22 |
| 41 | Đồng hồ vạn năng | Hiển thị kim hoặc hiển thị số có báo thông mạch bằng âm thanh | 10,00 |
| 42 | Dụng cụ bơm dầu hộp số, dầu cầu | Dung tích bình chứa từ (5 - 20) lít | 0,11 |
| 43 | Dụng cụ bơm mỡ bằng khí nén | Dùng để bơm mỡ vào các ổ đỡ trên xe | 0,11 |
| 44 | Dụng cụ bơm mỡ bằng tay | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 0,11 |
| 45 | Dụng cụ đo độ chân không | Hiển thị số | 0,06 |
| 46 | Dụng cụ khò | Có thể điều chỉnh được nhiệt độ; Công suất tải 2200 W, Công suất không tải 5 W | 0,67 |
| 47 | Dụng cụ kiểm tra ắc quy | Dải đo (12-24) V | 0,33 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|--|---|-------------------------|
| 48 | Dụng cụ kiểm tra sức căng dây đai | Dụng cụ được kẹp trực tiếp lên dây đai và giá trị đo được hiển thị bằng các vạch chia | 0,11 |
| 49 | Dụng cụ tháo lắp | Loại có ≤ 350 chi tiết | 6,67 |
| 50 | Ê tô | Độ mở ≤ 300 mm | 2,67 |
| 51 | Giá chuyên dùng cho tháo, lắp bơm cao áp | Xoay được 360° , có chốt hãm định vị tại nhiều góc độ khác nhau phù hợp với việc tháo lắp | 0,50 |
| 52 | Giá chuyên dùng cho tháo, lắp vòi phun | Gá được vòi phun có kích thước và hình dáng khác nhau | 0,50 |
| 53 | Giá chuyên dùng treo bơm cao áp | Xoay được 360° , có chốt hãm định vị tại nhiều góc độ khác nhau phù hợp với việc tháo lắp | 0,50 |
| 54 | Giá đỡ cụm piston thanh truyền chuyên dụng | Giá treo nhiều tầng, kèm khay đỡ đồ | 1,00 |
| 55 | Giá treo động cơ | Gá được nhiều loại động cơ khác nhau; Xoay 360° ; Tải trọng từ (50÷300) kg | 5,00 |
| 56 | Hệ thống cần điều khiển xe nâng | Đầy đủ các bộ phận hệ thống điều khiển | 0,09 |
| 57 | Hệ thống khí nén | Công suất máy nén ≥ 15 HP; Đầu nối; Dây hơi dài (8÷15)m; Súng xịt khí; Loại thông dụng trên thị trường | 1,83 |
| 58 | Hệ thống lái cơ khí tổng hợp | Đầy đủ các bộ phận của hệ thống lái cơ khí | 0,17 |
| 59 | Hệ thống lái trợ lực điện | Đầy đủ các bộ phận của hệ thống lái trợ lực điện và hệ thống lái điều khiển 4 bánh | 0,17 |
| 60 | Hệ thống lái trợ lực thủy lực | Đầy đủ các bộ phận của hệ thống lái trợ lực thủy lực | 0,17 |
| 61 | Hệ thống phanh dầu | Bao gồm các cụm chi tiết như: Tổng phanh, bầu trợ lực, bộ chia dòng phanh | 1,33 |
| 62 | Hệ thống treo độc lập | Đầy đủ chi tiết, gồm hệ thống treo cơ khí và hệ thống treo điện tử. Được gá lắp trên giá đỡ | 0,11 |
| 63 | Hệ thống treo phụ thuộc | Đầy đủ chi tiết, được gá lắp trên giá đỡ | 0,06 |
| 64 | Hệ thống truyền lực | Đầy đủ chi tiết | 0,83 |
| 65 | Hệ thống Xy lanh thủy lực xe nâng | Đầy đủ các chi tiết, hoạt động bình thường | 0,44 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|---|---|-------------------------|
| 66 | Hiện trường tập lái xe nâng | - Mặt bằng $\geq 300 \text{ m}^2$ - Bố trí địa hình giả định (sa hình giả định nhà kho, đường dốc, đường quanh co, gò ghề, đường hẹp, cọc tiêu, biển báo...) | 13,35 |
| 67 | Hộp số cơ khí | Đầy đủ chi tiết, hoạt động bình thường | 0,67 |
| 68 | Hộp số tự động | Đầy đủ chi tiết, hoạt động bình thường | 0,67 |
| 69 | Khay đựng chi tiết | Được làm bằng thép không gỉ; Kích thước từ (200x300 mm) đến (500x800mm) | 14,68 |
| 70 | Kìm bấm đầu cốt | Bấm được các loại đầu thông dụng | 1,00 |
| 71 | Kìm tháo đầu nối nhanh cho ống dẫn nhiên liệu | Ngắt ống có đường kính (8÷24) mm | 0,01 |
| 72 | Kìm tuốt dây điện | Cắt và tuốt được dây có lõi từ (0,5÷2,5) mm | 3,00 |
| 73 | Máy chẩn đoán | Loại thông dụng chuẩn OBD - II, đầy đủ các phụ kiện kèm theo | 0,22 |
| 74 | Máy chiếu | Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumen; Kích thước phong chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm, Công suất tải 295 W, Công suất không tải 8W | 3,13 |
| 75 | Máy ép tuy ô thủy lực | Lực ép > 50 Bar Đầy đủ phụ kiện kèm theo | 0,06 |
| 76 | Máy hàn xung | Công suất > 100 VA; Công suất có tải 300 W, Công suất không tải 3 W | 0,50 |
| 77 | Máy in | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 570 W, Công suất không tải 7.3 W | 0,30 |
| 78 | Máy khởi động | Điện áp 12 V | 2,67 |
| 79 | Máy phát điện | Điện áp ra: 12 V; dòng 4,5A | 2,67 |
| 80 | Máy ra vào lớp xe con | Máy ra vào lớp xe con TC900 | 0,22 |
| 81 | Máy rửa áp lực cao | Có hai chế độ nóng lạnh; Áp suất rửa: $> (30\div 160)$ Bar; Lưu lượng: $\geq (300\div 600)$ lít/phút; Nhiệt độ: $(20\div 80)^\circ\text{C}$; Công suất có tải 2000 W, Công suất không tải 13 W | 0,28 |
| 82 | Máy rửa áp lực cao | Áp suất: (30:110) Bar Lưu lượng: (300:600) lít/phút Nhiệt độ: $(20-65)^\circ\text{c}$ | 0,11 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|--|--|--------------------------------|
| 83 | Máy rửa siêu âm | Sử dụng nguồn điện 220 V; Công suất có tải 1500 W, Công suất không tải 12 W | 0,28 |
| 84 | Máy sạc ắc quy có trợ đề | Nguồn ra: Điện áp 12V-24V; Công suất có tải 1500 W, Công suất không tải 15W | 1,06 |
| 85 | Máy tính | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 200 W, Công suất không tải 6 W | 3,36 |
| 86 | Mề kê | Độ cao có thể thay đổi với cơ cấu khóa hãm. Tải trọng: (2 : 15) tấn | 6,67 |
| 87 | Mề kê ô tô | Phù hợp với các xe thông dụng trên thị trường | 8,89 |
| 88 | Mô hình bảng đồng hồ (taplo) xe nâng | Bao gồm đầy đủ các bộ phận về hệ thống gầm | 0,03 |
| 89 | Mô hình cắt bỏ động cơ diesel 4 kỳ | - Thấy rõ được các chi tiết bên trong, các mặt cắt được sơn màu phân biệt. - Thể hiện đầy đủ cấu tạo và nguyên tắc làm việc của động cơ | 0,20 |
| 90 | Mô hình hệ thống điện thân xe | Bao gồm đầy đủ các bộ phận về hệ thống điện | 0,31 |
| 91 | Mô hình hệ thống gầm xe nâng | Bao gồm đầy đủ các bộ phận về hệ thống gầm | 0,26 |
| 92 | Mô hình hệ thống nhiên liệu động cơ Diesel điều khiển điện tử | Thấy rõ được các chi tiết bên trong, các mặt cắt được sơn màu phân biệt | 0,17 |
| 93 | Mô hình hệ thống nhiên liệu động cơ Diesel sử dụng bơm cao áp PE | Đầy đủ các bộ phận hệ thống nhiên liệu như: bơm cao áp PE, ống cao áp, dàn vòi phun và ống phân phối, bình nhiên liệu, bầu lọc nhiên liệu | 0,17 |
| 94 | Mô hình hệ thống nhiên liệu động cơ Diesel sử dụng bơm cao áp VE | Đầy đủ các bộ phận hệ thống nhiên liệu như: bơm cao áp VE, ống cao áp, dàn vòi phun và ống phân phối, bình nhiên liệu, bầu lọc nhiên liệu | 0,17 |
| 95 | Mô hình hệ thống phanh ABS | Đầy đủ chi tiết, được gá lắp trên giá đỡ | 0,06 |
| 96 | Mô hình Hệ thống phanh dầu | Đầy đủ chi tiết, được gá lắp trên giá đỡ | 0,06 |
| 97 | Mô hình Hệ thống thủy lực | Đầy đủ chi tiết, được gá lắp trên giá đỡ | 0,11 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|--|--|-------------------------|
| 98 | Mô hình hệ thống truyền lực | Cắt bỏ và phối màu hợp lý Đầy đủ chi tiết | 0,06 |
| 99 | Pa lét sắt (giả định kiện hàng) | Cao x dài x rộng: 1x1x1 m (bịt tole kín xung quanh) | 80,10 |
| 100 | Pa nen mạch điện: Hệ thống chiếu sáng, đánh lửa, tín hiệu, khởi động | Hệ thống điện ô tô thông dụng trên thị trường | 0,96 |
| 101 | Sa bàn hệ thống điện | Đầy đủ các bộ phận hệ thống điện | 0,36 |
| 102 | Sa bàn hệ thống thủy lực | Đầy đủ các bộ phận hệ thống thủy lực | 0,09 |
| 103 | Súng vắn bu - lông, ê-cu vận hành bằng khí nén | Lực xiết từ 500Nm ÷ 1200Nm | 5,83 |
| 104 | Thiết bị cân bằng lốp xe du lịch | Thiết bị cân bằng lốp xe du lịch Basic EM 9250 | 0,22 |
| 105 | Thiết bị đo góc phun sớm của động cơ diesel tích hợp | Có chức năng đo tốc độ và điện áp; Có thể đo cho cả động cơ 2 thì và 4 thì | 0,11 |
| 106 | Thiết bị kiểm tra đèn pha | Cường độ sáng (12.000-120.000)cd; Đo được góc lệch | 0,33 |
| 107 | Thiết bị kiểm tra góc đặt bánh xe | Thiết bị kiểm tra góc đặt bánh xe ô tô FOX-3D AutoBoom | 0,28 |
| 108 | Thiết bị kiểm tra hiệu chỉnh trợ lực lái | Lưu lượng: (0:18) L/ph Áp suất thủy lực: (0-150) Bar Công suất: (0-6000) Nm | 0,08 |
| 109 | Thiết bị kiểm tra tổng hợp phanh | Thiết bị kiểm tra tổng hợp phanh NTS 810- B | 0,11 |
| 110 | Thiết bị kiểm tra vòi phun động cơ diesel | Có gương phản chiếu; Cơ cấu kẹp chặt vòi phun điều chỉnh linh hoạt, thu hồi lại được dầu kiểm tra; Gồm nhiều đầu nối phù hợp với các loại vòi phun | 0,11 |
| 111 | Thiết bị rửa chi tiết | Dung tích > 0,15 m ³ | 0,39 |
| 112 | Thiết bị soi | Điều chỉnh góc quan sát; Điều chỉnh cường độ ánh sáng; Ghi lại hình ảnh | 0,03 |
| 113 | Thiết bị thông rửa hệ thống nhiên liệu và làm sạch động cơ Diesel | Sử dụng nguồn điện trực tiếp trên xe; Áp suất đạt >11 Bar | 0,11 |
| 114 | Thiết bị xả khí hệ thống phanh dầu | Bình chứa > 5lít Dùng khí nén và đầy đủ các đầu nối kèm theo | 0,06 |
| 115 | Tủ dụng cụ tháo lắp | Loại có < 350 chi tiết | 15,00 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|--------------------------------|--|-------------------------|
| 116 | Tỷ trọng kế | Bảng ống thủy tinh, có bộ phận hút dung dịch | 0,17 |
| 117 | Vam chuyên dùng | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 118 | Vam ép lò xo piston bơm cao áp | Kích thước phù hợp cho nhiều loại lò xo có kích cỡ khác nhau | 0,50 |
| 119 | Vam ép Pít tông phanh | Loại thông dụng trên thị trường | 0,50 |
| 120 | Vam moay ơ đầu trục bánh xe | Có nhiều cỡ khác nhau để phù hợp nhiều cỡ moay ơ | 0,50 |
| 121 | Vam rô tuyn | Đường kính: (18:40) mm | 0,33 |
| 122 | Vam tháo lò xo giảm xóc | Hoạt động bằng khí nén | 0,67 |
| 123 | Vam tháo ổ bi đĩa | Có đảo chiều móc kéo, thay đổi các tư thế kéo khác nhau | 0,50 |
| 124 | Vam tháo Pu-ly bơm cao áp | Bao gồm bộ tách, bu lông, thanh đẩy, thanh kéo dài; Khoảng cách giữa 2 ngàm chặn (70÷270) mm | 0,50 |
| 125 | Xe để chi tiết | Bao gồm 3 tầng có tay đẩy và bánh xe | 13,33 |
| 126 | Xe nâng hạ | - Sô sàn - Tải trọng nâng: 2,5 T | 15,58 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|--------------------------|----------------------------|-------------|--|----------|
| I. Văn phòng phẩm | | | | |
| 1 | Giáo trình/bài giảng | Quyển | Đạt yêu cầu của Bộ LĐ-TB&XH, Tổng cục GDNN | 0,22 |
| 2 | Giấy A4 | Tờ | Khổ (297 x 210 mm) | 38,89 |
| 3 | Giấy kiểm tra kết thúc môn | Tờ | Khổ 420 x 297 mm, 4 trang | 15,56 |
| 4 | Phấn màu | Hộp | Màu vàng | 0,11 |
| 5 | Phấn trắng | Hộp | Phấn trắng viết bảng đen loại 10 viên/hộp. | 0,11 |
| 6 | Sổ giáo án lý thuyết | Quyển | Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang | 0,22 |
| 7 | Sổ tay giáo viên | Quyển | Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang | 0,22 |

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-------------------|-------------------------------|-------------|--|----------|
| 8 | Tài liệu tham khảo | Quyển | Đạt yêu cầu của Bộ LĐ-TB&XH, Tổng cục GDNN | 0,22 |
| 9 | Sổ lên lớp | Quyển | Theo quy định của Bộ LĐ- TB&XH | 0,01 |
| 10 | Sổ quản lý người học | Quyển | Theo quy định của Bộ LĐ- TB&XH | 0,03 |
| 11 | Sổ cấp phát chứng chỉ | Quyển | Theo quy định của Bộ LĐ- TB&XH | 0,03 |
| 12 | Sổ cấp phát bản sao chứng chỉ | Quyển | Theo quy định của Bộ LĐ- TB&XH | 0,03 |
| II. Vật tư | | | | |
| 1 | Ăc quy | Cái | Đúng chủng loại yêu cầu | 0,03 |
| 2 | Băng dính cách điện | Cuộn | Loại Nano | 0,50 |
| 3 | Bình chữa cháy | Bình | Các loại thông dụng dùng cho chữa cháy | 0,22 |
| 4 | Bulong (Vật tư thay thế) | Cái | Thông dụng trên thị trường | 0,05 |
| 5 | Căn đệm -slim | Bộ | Cùng loại với động cơ thực hành | 0,02 |
| 6 | Cao su giảm chấn | Bộ | Đúng chủng loại yêu cầu | 0,03 |
| 7 | Cát | m3 | Cát sông, sạch | 0,03 |
| 8 | Chổi rửa chi tiết | Cái | Thông dụng trên thị trường | 0,20 |
| 9 | Chổi than | Đôi | Thông dụng trên thị trường | 0,17 |
| 10 | Chổi vệ sinh | Cái | Thông dụng trên thị trường | 0,04 |
| 11 | Dầu bôi trơn | Lít | 20w50 | 0,22 |
| 12 | Dầu cầu | Lít | Đúng chủng loại yêu cầu | 0,04 |
| 13 | Dầu Diesel | Lít | Đúng chất lượng | 1,67 |
| 14 | Dầu hộp số | Lít | Đúng chủng loại yêu cầu | 0,12 |
| 15 | Dầu nhớt | Lít | Loại sử dụng cho động cơ xe nâng hạ | 0,11 |
| 16 | Dầu thủy lực | Lít | Đúng chủng loại yêu cầu | 0,06 |

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|------------|-------------------------------------|--------------------|---------------------------------------|-----------------|
| 17 | Dây điện nhiều màu | mét | kích thước 0.5 mm | 0,14 |
| 18 | Đĩa ma sát bộ ly hợp | Chiếc | Đúng chủng loại yêu cầu | 0,01 |
| 19 | Diot | Bộ | Thông dụng trên thị trường | 0,03 |
| 20 | Dung dịch tẩy rửa chi tiết máy | Lọ | Thông dụng trên thị trường | 0,13 |
| 21 | Dung dịch xúc rửa hệ thống bôi trơn | Lít | Thông dụng trên thị trường | 0,28 |
| 22 | Giảm xóc | Bộ | Đúng chất lượng và đúng size | 0,01 |
| 23 | Giấy giáp | Tờ | Loại P1000 | 2,22 |
| 24 | Giẻ lau | Kg | Giẻ sạch, mềm | 1,39 |
| 25 | Gioăng đệm bơm cao áp PE | Bộ | Phù hợp với động cơ thực hành | 0,13 |
| 26 | Gioăng đệm bơm cao áp VE | Bộ | Phù hợp với động cơ thực hành | 0,07 |
| 27 | Gioăng đệm bơm nước | Bộ | Phù hợp với động cơ thực hành | 0,17 |
| 28 | Gioăng mặt máy | Bộ | Cùng loại với động cơ thực hành | 0,03 |
| 29 | Keo làm kín bề mặt | Tuýp | Thông dụng trên thị trường | 0,67 |
| 30 | Má phanh | Bộ | Đúng chất lượng và đúng size | 0,06 |
| 31 | Nhựa thông | Kg | Thông dụng trên thị trường | 0,01 |
| 32 | Nhiên liệu | Lít | DO 0,05%S | 53,33 |
| 33 | Nước | m ³ | Nước tự nhiên | 3,00 |
| 34 | Nước làm mát | Lít | Đúng chủng loại yêu cầu | 1,06 |
| 35 | Thiếc hàn | Cuộn | Thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 36 | Thước lái | Bộ | Đúng chủng loại yêu cầu | 0,01 |
| 37 | Túi y tế | Túi | 01 túi Y tế, gồm có: bông, băng, cồn. | 0,50 |

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|------------|--------------------|--------------------|----------------------------|-----------------|
| 38 | Vỏ xe nâng (Lốp) | Cái | Đúng chủng loại yêu cầu | 0,02 |
| 39 | Vòng bi Moay ơ | Bộ | Đúng chủng loại yêu cầu | 0,01 |
| 40 | Xà phòng | Kg | Thông dụng trên thị trường | 0,61 |
| 41 | Xăng E5 - RON 92 | Lít | Đúng chất lượng | 1,94 |
| 42 | Điện năng tiêu thụ | Kw | Điện lưới quốc gia | 33,21 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m^2) | Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ) | Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \cdot \text{giờ}$) |
|------------|-------------------------------|---|--|--|
| I | Phòng học lý thuyết | | | |
| 1 | Phòng lý thuyết | 1,7 | 65 | 110,5 |
| II | Phòng /xưởng thực hành | | | |
| 1 | Phòng thực hành | 4 | 355 | 1.420 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: LÁI XE NÂNG CHUYÊN**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học,
trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

| TT | Mã số | Năng lực | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|-------------------------------------|-------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------|------------|-----------------|-------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MĐ 01 | An toàn lao động | 15 | 10 | 5 | 0,56 | 0,29 | 0,28 |
| 2 | MĐ 02 | Kiểm tra bảo dưỡng động cơ | 40 | 7 | 33 | 2,03 | 0,2 | 1,83 |
| 3 | MĐ 03 | Kiểm tra bảo dưỡng hệ thống điện | 40 | 8 | 32 | 2,01 | 0,23 | 1,78 |
| 4 | MĐ 04 | Bảo dưỡng gầm & thiết bị công tác | 50 | 12 | 38 | 2,45 | 0,34 | 2,11 |
| 5 | MĐ 05 | Vận hành xe nâng | 275 | 28 | 247 | 14,52 | 0,8 | 13,72 |
| Thời gian đào tạo các mô đun | | | 420 | 65 | 355 | 21,58 | 1,86 | 19,72 |

PHỤ LỤC SỐ 13

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Vận hành máy thi công nền

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vận hành máy thi công nền trình độ Sơ cấp bậc 1, là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Vận hành máy thi công nền do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vận hành máy thi công nền trình độ Sơ cấp

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành, sân bãi thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành, sân bãi thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vận hành máy thi công nền trình độ sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Vận hành máy thi công nền trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vận hành máy thi công nền trình độ sơ cấp, được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, 5 học viên/một tổ xe, thời gian đào tạo là 620 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Vận hành máy thi công nền trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Vận hành máy thi công nền

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|--|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 31,43 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy. | 3,20 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy. | 28,23 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 3,14 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|--|--|-------------------------|
| 1 | Máy chiếu | Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumen; Kích thước phong chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm, Công suất tải 295 W, Công suất không tải 8W | 2,55 |
| 2 | Máy tính | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 200 W, Công suất không tải | 2,49 |
| 3 | Các bộ phận tháo rời của hệ thống cung cấp nhiên liệu động cơ diesel | Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết | 0,17 |
| 4 | Các cụm tháo rời của hệ thống bôi trơn | Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết | 0,09 |

| | | | |
|----|---|---|-------|
| 5 | Các cụm tháo rời của hệ thống làm mát | Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết | 0,09 |
| 6 | Mô hình cắt bỏ động cơ diesel 4 kỳ | - Thấy rõ được các chi tiết bên trong, các mặt cắt được sơn màu phân biệt. - Thể hiện đầy đủ cấu tạo và nguyên tắc làm việc của động cơ | 0,11 |
| 7 | Bàn thực hành tháo, lắp | Bảng thép có gắn ê tô đủ cho 18 vị trí thực tập | 11,33 |
| 8 | Bộ đồng hồ đo áp suất của bơm cấp nhiên liệu | Có dải đo khoảng (0÷7) Bar; Nối nhanh với ống dẫn (6÷10)mm; Nối nhanh với ống dẫn (6÷10)mm | 0,11 |
| 9 | Bộ van tháo sơ mi - xy lanh | trục van có kích thước M (14÷20)mm; Đế van có kích thước: Cắt bậc, cỡ (80÷150mm) | 0,11 |
| 10 | Cầu móc động cơ | Sức nâng: > 1 tấn; Chiều cao nâng: >2100 mm | 0,33 |
| 11 | Động cơ diesel dùng bơm cao áp điều khiển điện tử | Đầy đủ các chi tiết hoạt động bình thường | 0,22 |
| 12 | Động cơ sử dụng nhiên liệu diesel | Đầy đủ các chi tiết hoạt động bình thường | 0,67 |
| 13 | Dụng cụ kiểm tra sức căng dây đai | Dụng cụ được kẹp trực tiếp lên dây đai và giá trị đo được hiển thị bằng các vạch chia | 0,11 |
| 14 | Giá đỡ cụm piston thanh truyền chuyên dụng | Giá treo nhiều tầng, kèm khay để đồ | 1,33 |
| 15 | Giá treo động cơ | Gá được nhiều loại động cơ khác nhau; Xoay 360 độ; Tải trọng từ (50÷300) kg | 11,33 |
| 16 | Hệ thống khí nén | Công suất máy nén ≥ 15 HP; Dầu nổi; Dây hơi dài (8÷15)m; Súng xịt khí: Loại thông dụng trên thị trường | 0,83 |
| 17 | Khay đựng chi tiết | Được làm bằng thép không gỉ; Kích thước từ (200x300 mm) đến (500x800mm) | 22,67 |
| 18 | Kìm tháo xéc măng | Độ mở (1÷50) mm | 0,08 |
| 19 | Máy rửa áp lực cao | Có hai chế độ nóng lạnh; Áp suất rửa: > (30÷160)Bar; Lưu lượng: $\geq (300\div600)$ lít/phút; Nhiệt độ: (20÷80)°C; Công suất có tải 2000 W, Công suất không tải | 0,28 |

| | | | |
|----|---|--|------|
| 20 | Mô hình hệ thống nhiên liệu động cơ Diesel sử dụng bơm cao áp PE | Đầy đủ các bộ phận hệ thống nhiên liệu như: bơm cao áp PE, ống cao áp, dàn vòi phun và ống phân phối, bình nhiên liệu, bầu lọc nhiên liệu | 0,17 |
| 21 | Mô hình hệ thống nhiên liệu động cơ Diesel sử dụng bơm cao áp VE | Đầy đủ các bộ phận hệ thống nhiên liệu như: bơm cao áp VE, ống cao áp, dàn vòi phun và ống phân phối, bình nhiên liệu, bầu lọc nhiên liệu | 0,17 |
| 22 | Pa lăng | Trọng tải: (1÷3) tấn; Bộ chân cao > 3m | 0,03 |
| 23 | Súng vặn bu - lông, ê-cu vận hành bằng khí nén | Lực xiết từ 500Nm ÷ 1200Nm | 3,33 |
| 24 | Thiết bị doa ổ đặt xu pạp và ống dẫn hướng xupáp | Thiết bị có thể thực hiện được với các xie có đường kính từ (18÷90) mm | 0,03 |
| 25 | Thiết bị kiểm tra vòi phun động cơ diesel | Có gương phản chiếu; Cơ cấu kẹp chặt vòi phun điều chỉnh linh hoạt, thu hồi lại được dầu kiểm tra; Gồm nhiều đầu nối phù hợp với các loại vòi phun | 0,11 |
| 26 | Thiết bị thông rửa hệ thống nhiên liệu và làm sạch động cơ Diesel | Sử dụng nguồn điện trực tiếp trên xe; Áp suất đạt >11 Bar | 0,28 |
| 27 | Tủ dụng cụ tháo lắp | Loại có ≤ 350 chi tiết | 5,67 |
| 28 | Máy ủi | Công suất 130HP-220HP (95kW-160kW) | 5,83 |
| 29 | Máy sạc ắc quy có trợ đề | Nguồn ra: Điện áp 12V-24V; Công suất có tải 1500 W, Công suất không tải 15W | 0,28 |
| 30 | Dụng cụ bơm dầu hộp số, dầu cầu | Dung tích bình chứa từ (5 - 20) lít | 0,22 |
| 31 | Bơm mỡ cầm tay | Áp lực ≤ 1 bar | 1,11 |
| 32 | Bơm mỡ khí nén | Áp lực ≤ 10 bar | 0,73 |
| 33 | Phễu | Đường kính (200 - 300) mm | 0,39 |
| 34 | Thước đo | Phạm vi đo 50m | 0,33 |
| 35 | Thước đo độ sâu | Dải đo 10m | 0,39 |
| 36 | Thước đo góc | Phạm vi đo: (0 - 180 độ) | 0,28 |

| | | | |
|----|--------------------------------|---|------|
| 37 | Thước thẳng | Dài đo 3 m | 0,22 |
| 38 | Bơm dầu | Dung tích bình chứa \geq 16 lít | 1,11 |
| 39 | Máy xúc có đầy đủ các hệ thống | - Dung tích gầu: 0,5m ³ - Bán kính đào lớn nhất: 7750mm - Kiểu động cơ, công suất/Số vòng quay: Diesel, D6BT- C/99,3(133,2)/2200 - Kích thước khi di chuyển: Dài x rộng x cao: 7520 x 2495 x 3550mm | 5,94 |
| 40 | Máy lu bánh hơi tự hành | Trọng lượng tĩnh 18t Công suất động cơ kW/PS/rpm 155,0/210,8/2300 | 5,11 |
| 41 | Biển báo thi công | Theo TCVN | 0,22 |
| 42 | Bơm nhiên liệu | Bơm điện | 0,67 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|--------------------------------|-------------|----------------------------|----------|
| 1 | Chổi rửa chi tiết | Cái | Thông dụng trên thị trường | 0,11 |
| 2 | Chổi vệ sinh | Cái | Thông dụng trên thị trường | 0,20 |
| 3 | Dầu bôi trơn động cơ | Lít | 20w 50 | 0,34 |
| 4 | Nhiên liệu Diesel rửa chi tiết | Lít | Dầu DO 0,05S | 1,44 |
| 5 | Giấy giáp | Tờ | Loại P1000 | 1,67 |
| 6 | Giẻ lau | Kg | Giẻ sạch, mềm | 0,90 |
| 7 | Xà phòng | Kg | Thông dụng trên thị trường | 0,44 |
| 8 | Dầu diezen | Lít | DO 0,05S | 101,46 |
| 10 | Mỡ bôi trơn | Kg | Mỡ công nghiệp | 0,14 |
| 11 | Dầu thủy lực | Lít | CS 32 | 0,14 |
| 12 | Dầu truyền động | Lít | EP140 | 0,09 |
| 13 | Sơn vạch dấu | Kg | Sơn tổng hợp | 1,27 |
| 14 | Cọc tiêu | Chiếc | Cọc tre rộng 50 cao 500 | 2,29 |
| 15 | Vôi bột | Kg | Vôi bột nghiền tinh | 1,67 |
| 16 | Dây căng | Mét | Dây nylon xây dựng | 1,66 |
| 17 | Thước đo | Cái | Thước dây 100 m | 0,11 |

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|-------------------------------|-------------|--|----------|
| 18 | Giáo trình/bài giảng | Quyển | Đạt yêu cầu của Bộ LĐ-TB&XH | 0,24 |
| 19 | Giấy A4 | Tờ | Khổ (297 x 210 mm) | 47,79 |
| 20 | Giấy kiểm tra kết thúc môn | Tờ | Khổ 420 x 297 mm, 4 trang | 15,56 |
| 21 | Phấn màu | Hộp | Màu vàng | 0,12 |
| 22 | Phấn trắng | Hộp | Phấn trắng viết bảng đen loại 10 viên/hộp. | 0,12 |
| 23 | Sổ giáo án | Quyển | Giấy khô A4 (297 x 210 mm), 20 trang | 0,30 |
| 24 | Sổ tay giáo viên | Quyển | Giấy khô A4 (297 x 210 mm), 20 trang | 0,24 |
| 25 | Tài liệu tham khảo | Quyển | Đạt yêu cầu của Bộ LĐ-TB&XH, Tổng cục dạy | 0,30 |
| 26 | Sổ lên lớp | Quyển | Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH | 0,03 |
| 27 | Sổ quản lý học viên | Quyển | Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH | 0,03 |
| 28 | Sổ cấp phát chứng chỉ | Quyển | Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH | 0,03 |
| 29 | Sổ cấp phát bản sao chứng chỉ | Quyển | Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH | 0,03 |
| 30 | Báo cáo thực tập | Quyển | Đạt yêu cầu của Bộ GTVT và Bộ LĐ-TB&XH | 1,00 |
| 31 | Điện năng tiêu thụ | Kw | Điện lưới quốc gia | 6,10 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m^2) | Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ) | Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \cdot \text{giờ}$) |
|-----------|---------------------------------------|---|---|--|
| I | Khu học lý thuyết | | | |
| | Phòng lý thuyết | 1,7 | 112 | 190,4 |
| II | Xưởng thực hành/ Sân thực hành | | | |
| 1 | Xưởng thực hành | 4 | 37 | 148 |
| 2 | Sân thực hành | 4 | 311 | 1.244 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: VẬN HÀNH MÁY THI CÔNG NỀN**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học,
trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

| STT | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|-------------------------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MĐ 01 | Bảo dưỡng động cơ đốt trong | 67 | 30 | 37 | 2,91 | 0,86 | 2,06 |
| 2 | MĐ 02 | Vận hành máy ủi | 143 | 31 | 112 | 7,11 | 0,89 | 6,22 |
| 3 | MĐ 03 | Vận hành máy xúc | 134 | 25 | 109 | 6,77 | 0,71 | 6,06 |
| 4 | MĐ 04 | Vận hành máy lu | 116 | 26 | 90 | 5,74 | 0,74 | 5,00 |
| 5 | MĐ 05 | Thực tập sản xuất | 160 | 0 | 160 | 8,89 | 0 | 8,89 |
| Thời gian đào tạo các mô đun | | | 620 | 112 | 508 | 31,42 | 3,20 | 28,22 |

PHỤ LỤC SỐ 14

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Vận hành máy xúc đào

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vận hành máy xúc đào trình độ sơ cấp - Bậc 1, là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Vận hành máy xúc đào do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vận hành máy xúc đào trình độ sơ cấp

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành, sân bãi thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành, sân bãi thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề vận hành máy xúc đào trình độ Sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Vận hành máy xúc đào trình độ sơ cấp;

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề vận hành máy xúc đào trình độ Sơ cấp bậc 1, được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 420 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Giúp việc gia đình trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Vận hành máy xúc đào

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|--|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 22,25 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy | 1,14 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy | 21,11 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,23 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|-------------------|--|-------------------------|
| 1 | Máy chiếu | Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumen; Kích thước phong chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm, Công suất tải 295 W, Công suất không tải 8W | 1,30 |
| 2 | Máy tính xách tay | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 65 W, Công suất không tải 4 W | 1,23 |
| 3 | Máy in | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 570 W, Công suất không tải 7.3 W | 0,02 |

| | | | |
|----|--|--|-------|
| 4 | Khay đựng chi tiết | Được làm bằng thép không gỉ; Kích thước từ (200x300 mm) đến (500x800mm) | 4,00 |
| 5 | Đèn soi cục bộ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,33 |
| 6 | Bàn thực hành tháo, lắp | Bảng thép có gắn ê tô đủ cho 18 vị trí thực tập | 4,00 |
| 7 | Tủ đồ nghề, thiết bị sửa chữa | Có đầy đủ các đồ, thiết bị tháo lắp, hiệu chỉnh cơ bản | 4,00 |
| 8 | Mô hình dàn trải hệ thống điện máy xúc | Bao gồm đầy đủ các bộ phận về hệ thống điện | 0,83 |
| 9 | Máy xúc đào | - Dung tích gầu: 0,6m ³ - Công suất động cơ: 130 KW - Bán kính đào lớn nhất: 7560mm | 14,83 |
| 10 | Mô hình hệ thống thủy lực máy xúc dàn trải | Bao gồm đầy đủ các bộ phận về hệ thống thủy lực | 0,83 |
| 11 | Mô hình hệ thống truyền lực | Cắt bỏ và phối màu hợp lý. Đầy đủ chi tiết | 0,03 |
| 12 | Mô hình hệ thống phanh | Đầy đủ chi tiết, được gá lắp trên giá đỡ | 0,03 |
| 13 | Hệ thống truyền lực | Đầy đủ chi tiết | 0,83 |
| 14 | Hệ thống phanh | Đầy đủ chi tiết | 0,67 |
| 15 | Vam | Chiều dài vít < 300 mm - Khoảng cách 2 chấu lớn nhất là 235mm | 0,67 |
| 16 | Dụng cụ bơm dầu bôi trơn bằng tay | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 0,31 |
| 17 | Dụng cụ bơm mỡ bằng tay | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 0,42 |
| 18 | Súng vận bu - lông, ê-cu vận hành bằng khí nén | Lực xiết từ 500Nm :1200\m | 1,67 |
| 19 | Thước đo độ sâu | Dài đo 10 m | 0,28 |
| 20 | Thước đo góc | Phạm vi đo: (0-180 độ) | 0,28 |
| 21 | Thước cuộn | Phạm vi đo 50m | 0,28 |
| 22 | Thước thẳng | Dài đo 3 m | 0,28 |
| 23 | Phễu | Đường kính (200 - 300) mm | 0,19 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|--------------------------|-------------------------------|-------------|--|----------|
| I. Văn phòng phẩm | | | | |
| 1 | Giấy A4 | Tờ | Khổ (297 x 210 mm) | 40,00 |
| 2 | Phấn trắng | Hộp | Phấn trắng viết bảng đen loại 10 viên/hộp. | 0,04 |
| 3 | Phấn màu | Hộp | Màu vàng | 0,04 |
| 4 | Sổ tay giáo viên | Quyển | Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang | 0,09 |
| 5 | Sổ giáo án | Quyển | Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang | 0,42 |
| 6 | Giấy kiểm tra kết thúc môn | Tờ | Khổ 420 x 297 mm, 4 trang | 6,00 |
| 7 | Giáo trình/bài giảng | Quyển | Đạt yêu cầu của Bộ GTVT và Bộ LĐ-TB&XH | 0,09 |
| 8 | Tài liệu tham khảo | Quyển | Đạt yêu cầu của Bộ GTVT và Bộ LĐ-TB&XH | 1,09 |
| 9 | Báo cáo thực tập | Quyển | Đạt yêu cầu của Bộ GTVT và Bộ LĐ-TB&XH | 1,00 |
| 10 | Sổ lên lớp | Quyển | Theo quy định của Bộ LĐ- TB&XH | 0,03 |
| 11 | Sổ quản lý học viên | Quyển | Theo quy định của Bộ LĐ- TB&XH | 0,03 |
| 12 | Sổ cấp phát chứng chỉ | Quyển | Theo quy định của Bộ LĐ- TB&XH | 0,03 |
| 13 | Sổ cấp phát bản sao chứng chỉ | Quyển | Theo quy định của Bộ LĐ- TB&XH | 0,03 |
| II. Vật tư | | | | |
| 1 | Dầu điezen | Lít | DO 0,05S | 87,06 |
| 2 | Dầu bôi trơn | Lít | 20w 50 | 0,17 |
| 3 | Mỡ bôi trơn | Kg | A(L) | 0,17 |

| | | | | |
|----|---------------------------|-------|-------------------------------|-------|
| 4 | Giẻ lau | Kg | | 0,28 |
| 5 | Dầu thủy lực | Lít | AW46 | 0,02 |
| 6 | Bộ zoăng xi lanh thủy lực | Bộ | Phù hợp với từng nhãn hiệu xe | 0,06 |
| 7 | Bộ zoăng chỉ | Hộp | Phù hợp với từng nhãn hiệu xe | 0,06 |
| 8 | Cọc tiêu | Cái | | 1,11 |
| 9 | Vôi bột | Kg | | 0,17 |
| 10 | Lọc nhớt | Cái | Phù hợp với từng nhãn hiệu xe | 0,11 |
| 11 | Lọc nhiên liệu Diesel | Cái | Phù hợp với từng nhãn hiệu xe | 0,11 |
| 12 | Ắc quy | Cái | Loại 12V, (80÷150)Ah | 0,08 |
| 13 | Lốp | Cái | Loại 900-20 | 0,02 |
| 14 | Răng gầu | Chiếc | Loại chuyên dụng | 0,28 |
| 15 | Xà phòng | Kg | Thông dụng trên thị trường | 0,28 |
| 16 | Dầu truyền động | Lít | EP 140 | 0,16 |
| 17 | Sơn vạch dầu | Kg | Sơn thông dụng | 0,06 |
| 18 | Dây căng | m | Dây nilon xây dựng | 16,67 |
| 19 | Năng lượng điện tiêu thụ | KW | Điện lưới quốc gia | 0,41 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m^2) | Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ) | Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \times$ giờ) |
|-----------|--|---|---|---|
| I | Phòng học lý thuyết | | | |
| 1 | Phòng lý thuyết | 1,7 | 40 | 68 |
| II | Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm | | | |
| 1 | Xưởng thực hành | 4 | 24 | 96 |
| 2 | Sân bãi thực hành | 4 | 356 | 1.424 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: VẬN HÀNH MÁY XÚC ĐÀO**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

| TT | Mã số | Năng lực | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|-------------------------------------|-------|---------------------------|-----------------------------------|-----------|------------|-----------------|-------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MĐ01 | Bảo dưỡng máy xúc | 32 | 8 | 24 | 1,56 | 0,23 | 1,33 |
| 2 | MĐ02 | Kỹ thuật vận hành máy xúc | 36 | 6 | 30 | 1,78 | 0,17 | 1,67 |
| 3 | MĐ03 | Kỹ thuật thi công máy xúc | 242 | 24 | 218 | 12,8 | 0,69 | 12,11 |
| 4 | MĐ04 | Thực tập tại doanh nghiệp | 110 | 2 | 108 | 6,06 | 0,06 | 6 |
| Thời gian đào tạo các mô đun | | | 420 | 40 | 380 | 22,25 | 1,14 | 21,11 |

PHỤ LỤC SỐ 15

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)

Tên nghề: Công nghệ sơn ô tô

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Công nghệ sơn ô tô trình độ sơ cấp - bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Công nghệ sơn ô tô do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Công nghệ sơn ô tô trình độ sơ cấp

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Công nghệ sơn ô tô trình độ sơ cấp

1. Định mức kinh tế- kỹ thuật này được dùng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Công nghệ sơn ô tô trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Công nghệ sơn ô tô trình độ sơ cấp, được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, thời gian đào tạo là 420 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Giúp việc gia đình trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Công nghệ sơn ô tô

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bạc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|---|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 21,33 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy | 2,11 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy | 19,22 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 3,20 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|--------------|--|-------------------------|
| 1 | Máy tính | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 200 W, Công suất không tải 6 W | 2,9 |
| 2 | Máy chiếu | Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumen; Kích thước phong chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm, Công suất tải 295 W, Công suất không tải 8W | 2,74 |
| 3 | Máy in | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 570 W, Công suất không tải 7.3 W | 0,34 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|---|--|-------------------------|
| 4 | Máy tính xách tay | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 65 W, Công suất không tải 4 W | 0,92 |
| 5 | Hệ thống khí nén | - Máy nén khí: 15HP + Cuộn dây dẫn khí, vòi xịt có các đầu nối, dây dài (8÷15)m + Súng xịt khí | 7,11 |
| 6 | Súng phun sơn lót | Đường kính lỗ: 1.3mm Cốc đựng sơn dung tích cốc: 400ml Hoạt động bằng khí nén. | 6,33 |
| 7 | Súng phun sơn chuyên dụng để bắn sơn màu | Lỗ vòi phun: 1.5mm Khoảng cách sơn: 200mm Áp suất khí: 0.29(42.7)Mpa(psi) Lưu lượng khí tiêu thụ: 150 l/min Lưu lượng sơn: 190 ml/min Độ rộng vệt sơn: 220mm Kèm theo: - Cốc chứa sơn 400ml | 6,33 |
| 8 | Súng phun sơn chuyên dụng để bắn dầu bóng | Lỗ vòi phun: 1.4mm Khoảng cách sơn: 200mm Áp suất khí: 0.24 Mpa Lưu lượng khí tiêu thụ: 230 l/min Lưu lượng sơn: 200 ml/min Độ rộng vệt sơn: 270mm Kèm theo: - Cốc chứa sơn 400ml | 6,33 |
| 9 | Súng làm khô tiêu chuẩn cho sơn gốc nước | Lỗ vòi phun: 1.2mm Khoảng cách sơn: 200mm Áp suất khí: 0.29(42.7)Mpa(psi) Lưu lượng khí tiêu thụ: 150 l/min Lưu lượng sơn: 190 ml/min Độ rộng vệt sơn: 220mm Kèm theo: - Cốc chứa sơn 400ml | 6,33 |
| 10 | Súng phun sơn chuyên dụng để bắn dầu bóng | - Đầu phun chuẩn: 1.3 mm. - Trọng lượng: 645g. - Bình chứa sơn: 600ml | 6,33 |
| 11 | Súng phun sơn chuyên dụng để bắn sơn màu | - Đầu phun chuẩn: 1.3 mm. - Trọng lượng: 645g. - Bình chứa sơn: 600ml | 6,33 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|-----------------------------|---|--------------------------------|
| 12 | Bàn nguội có ê tô | Đảm bảo 18 vị trí làm việc | 0,11 |
| 13 | Đèn sấy sơn bằng hồng ngoại | Nguồn điện 200-400V, đèn 50 / 60Hz và 3 x 1100W Phạm vi bảo dưỡng 1200 x 1000mm Phạm vi điều chỉnh nhiệt độ 40-100oC Hẹn giờ điều chỉnh 0 phút - 99 phút Trọng lượng tịnh: 50kg Kích thước tổng thể: 1150 x 850 x 2550mm | 3,20 |
| 14 | Máy đánh bóng | Tốc độ không tải 600-3000 r/min Đường kính đá Ø 180mm Dòng điện 220V Tần số 50 Hz Trọng lượng 3.2kg Công suất 1200 W | 2,83 |
| 15 | Máy cắt kim loại | Máy cắt sắt Makita M2401B THÔNG SỐ KỸ THUẬT Công suất: 2.000W Tốc độ không tải: 3.800 vòng/phút Đường kính đĩa: 355mm Đường kính lỗ: 25.4mm Khả năng cắt tròn: Ø127mm Khả năng cắt vuông: 119mm x 119mm Kích thước: 500mm x 280mm x 620mm Trọng lượng: 14.3kg | 0,24 |
| 16 | Máy mài cầm tay | Máy mài góc 100mm Ronix 3113 công suất 2200W | 0,36 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|-------------------------------------|--|-------------------------|
| 17 | Máy hút bụi chà nhám ma-tít di động | <p>Công suất:2200W Độ chân không max:2700mmH₂O Lưu lượng hút:5.6 m³/min Dung tích bình chứa:80L Kích thước:595×575×935mm Trọng lượng:36.75kgs Tự động bật/tắt thông qua hoạt động máy mài Điện áp 220V/50Hz Dịch chuyển dễ dàng với 4 bánh xe Khay chứa dụng cụ và vật tư Có khả năng làm việc đồng thời với 2 máy chà nhám cùng một lúc</p> | 15,83 |
| 18 | Phòng đào tạo sơn sậy ô tô | <p>Thông số kỹ thuật: - Lưu lượng bộ cấp khí: 23.000M³/h - Bộ cấp khí công suất mô tơ: 7.5Kw - Điện áp: 380V, 3pha/50Hz - Kích thước bên trong(mm): 6900 x 3900 x 3000 (LxWxH) - Kích thước bên ngoài(mm): 7000 x 5300 x 3700 (LxWxH) Cửa ra vào: - Cửa trước(mm): 3000 × 2900 (W×H) :3 cửa Với kính cường lực, viền ron chịu lực.</p> | 1,03 |
| 19 | Máy hàn nhựa | <p>Điện áp: 220V Công suất đầu ra: 70W Điện áp đầu ra: 0-5V Dòng điện đầu ra: 0-20A</p> | 0,28 |
| 20 | Máy hàn mig | <p>- Nguồn:220V-50/60Hz - Điện áp ra :50-70V - Công suất đầu ra :8.2KvA - Dòng điện ra :20-250A - Dây hàn :0.8mm-1.0mm - Que hàn:1,6-4mm - Trọng lượng :11.5kg</p> | 0,28 |
| 21 | Giàn pha sơn vi tính | <p>- Kết cấu khung giàn 1.5 -1.9 (1 bộ) - Mô tơ điện (1 cái) - Giá đỡ (loại lon 2.5lít) (1 cái) - Giá đỡ (loại lon 1lít) (5 cái)</p> | 5,00 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|------------------|--|-------------------------|
| | | - Giá đỡ bề mặt ngoài (1 cái) - Tay khuấy (Loại lon 1 lít) (52 cái) - Tay khuấy (Loại lon 2.5 lít) (8 cái) - Cân điện tử : 0,01-7000g (1 cái) - Phần mềm pha sơn vi tính (1 bộ) - Thước pha sơn (1 Cái) | |
| 22 | Máy mài 2 đá | Model GR-1203 Kích thước đá(mm) 300*50*25.4 Công suất động cơ 1500W(2HP) Tốc độ 1420 V/P Khoảng cách giữa 2 đá 600 mm Điện áp sử dụng 380V 3 pha | 0,13 |
| 23 | Máy hàn giật | -Điện 1 pha :220V/50Hz -Công suất:18KVA -Dòng hàn Max. 4600A | 0,28 |
| 24 | Máy mài quỹ đạo | - Tốc độ không tải: 10.000 vòng/phút - Đầy đủ các chi tiết kèm theo | 3,33 |
| 25 | Máy mài chữ nhật | - Tốc độ không tải: 10.000 vòng/phút - Đầy đủ các chi tiết kèm theo | 3,33 |
| 26 | Máy khoan | Nguồn cấp điện: 220v Công suất: 750W Đầu kẹp mũi khoan: Tối đa 13 mm | 0,11 |
| 27 | Dao bả | Đúng kích thước | 3,00 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|----------|----------------------------|-------------|--|----------|
| I | Văn phòng phẩm | | | |
| 1 | Giấy A4 | Tờ | Khổ (297 x 210 mm) | 26 |
| 2 | Giấy kiểm tra kết thúc môn | Tờ | Khổ 420 x 297 mm, 4 trang | 11,67 |
| 3 | Phấn màu | Hộp | Màu vàng | 0,08 |
| 4 | Phấn trắng | Hộp | Phấn trắng viết bảng đen loại 10 viên/hộp. | 0,08 |
| 5 | Sổ giáo án lý thuyết | Quyển | Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang | 0,17 |

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----------|-------------------------------|-------------|---|----------|
| 6 | Giáo trình/bài giảng | Quyển | Đạt yêu cầu của Bộ LĐ-TB&XH, Tổng cục Giáo dục nghề nghiệp | 0,17 |
| 7 | Sổ theo dõi thực hành | Quyển | Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang | 0,33 |
| 8 | Báo cáo thực tập | quyển | Đạt yêu cầu của Bộ LĐ-TB&XH, Tổng cục Giáo dục nghề nghiệp | 1,00 |
| 9 | Sổ tay giáo viên | Quyển | Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang | 0,17 |
| 10 | Tài liệu tham khảo | Quyển | Đạt yêu cầu của Bộ LĐ-TB&XH, Tổng cục Giáo dục nghề nghiệp | 1,17 |
| 11 | Sổ quản lý người học | Quyển | Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH | 0,17 |
| 12 | Sổ cấp phát chứng chỉ | Quyển | Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH | 1,00 |
| 13 | Sổ cấp phát bản sao chứng chỉ | Quyển | Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH | 1,00 |
| II | Vật tư | | | |
| 1 | Chổi vệ sinh | Cái | Thông dụng trên thị trường | 0,50 |
| 2 | Quần áo bảo hộ | Bộ | Đảm bảo an toàn | 3,00 |
| 3 | Mặt nạ | Cái | Đảm bảo an toàn | 3,00 |
| 4 | Kính | Cái | Đảm bảo an toàn | 3,00 |
| 5 | Găng Tay | Đôi | Đảm bảo an toàn | 3,00 |
| 6 | Giấy nhám | Tờ | Cỡ hạt mài sơ và matit: P80, P120, P180, P240, P320 Cỡ hạt mài sơn lót: P240, P320, P400, P500, P600 Cỡ hạt mài đánh bóng: P1000, P1500, P2000, P3000 | 3,33 |
| 7 | Phốt nút | Cái | Kích thước 4-6 inch | 0,72 |
| 8 | Phốt lông cừu | Cái | 2 màu trắng và vàng | 0,72 |
| 9 | Xi đánh bóng | Hộp | Loại bỏ thô khác nhau các vết xước xoắn ốc hoặc một loạt các vết trầy xước nhỏ, sao cho bề mặt sơn có một độ bóng cao | 0,33 |
| 10 | Nhám tròn | Cái | Nhám tròn 152mm: P80, P120, P180, P240, P320, P400, P500, P600 | 1,11 |

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|--------------------|-------------|--|----------|
| 11 | Nhám chữ nhật | Cái | Nhám chữ nhật 70x400mm: P80, P120, P180, P240 | 1,11 |
| 12 | Bột bả | Hộp | Không co ngót, không làm vỡ nền; Chịu được nhiệt độ, độ nóng của nắp Capo Bột bả mịn, mềm, dễ xả nhẹ, nhanh khô | 0,11 |
| 13 | Thẻ màu | Bộ | Thông dụng trên thị trường | 0,11 |
| 14 | Sơn màu | hộp | Các hộp màu, nhóm màu khác nhau(-Nhóm màu Solid, Nhóm màu pear (camay, Nhóm màu trong) | 1,11 |
| 15 | Sơn lót chống gỉ | Hộp | Chống ăn mòn | 0,28 |
| 16 | Sơn lót | Hộp | Tạo ra một lớp bảo vệ cho bề mặt xe, ngăn chặn sự oxi hóa, ăn mòn và trầy xước. Tăng cường độ bám dính giữa lớp sơn phủ chính và bề mặt xe. Cải thiện tính đồng nhất của màu sơn cuối cùng. | 0,22 |
| 17 | Dùng môi | Hộp | Dùng để pha loãng sơn | 0,44 |
| 18 | Dầu bóng | Hộp | Độ cứng, bền va đập, độ bám cao. Bóng sáng, không ngả vàng. | 0,33 |
| 19 | Khăn lau dính bụi | Kg | Khăn sạch | 1,67 |
| 20 | Xà phòng | Kg | Thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 21 | Băng dính | Cuộn | Thông dụng trên thị trường | 4,44 |
| 22 | Vật liệu che chắn | Cuộn | Có nhiều loại kích thước khác nhau(Giấy che, cuộn ni lông) | 0,33 |
| 23 | Điện năng tiêu thụ | Kw | Điện lưới quốc gia | 121,38 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 1 người học (m^2) | Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ) | Định mức sử dụng tính cho 1 người học ($m^2 * \text{giờ}$) |
|-----------|------------------------------|--|---|--|
| I | Phòng học lý thuyết | | | |
| 1 | Phòng lý thuyết | 1,7 | 74 | 125,8 |
| II | Phòng/xưởng thực hành | | | |
| 1 | Xưởng thực hành | 4 | 346 | 1.384 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: CÔNG NGHỆ SƠN Ô TÔ**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học,
trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

| TT | Mã MH/ MĐ | Tên MH/MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|-------------------------------------|-----------------|---|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MĐ 01 | Tổng quan lý thuyết chuyên ngành sơn | 80 | 20 | 60 | 3,90 | 0,57 | 3,33 |
| 2 | MĐ 02 | Kỹ thuật làm nền bề mặt | 120 | 28 | 92 | 5,91 | 0,80 | 5,11 |
| 3 | MĐ 03 | Kỹ thuật sơn nền | 100 | 26 | 74 | 4,85 | 0,74 | 4,11 |
| 4 | MĐ 04 | Thực tập cơ sở sản xuất | 120 | | 120 | 6,67 | | 6,67 |
| Thời gian đào tạo các mô đun | | | 420 | 74 | 346 | 21,34 | 2,11 | 19,22 |

PHỤ LỤC SỐ 16

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Kèm theo Quyết định số:...../2024/QĐ-UBND ngày..... tháng...năm 2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Sửa chữa điện ô tô

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sửa chữa điện ô tô trình độ Sơ cấp bậc 1, là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Sửa chữa điện ô tô do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sửa chữa điện ô tô trình độ Sơ cấp

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sửa chữa điện ô tô trình độ Sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Sửa chữa điện ô tô trình độ sơ cấp.
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sửa chữa điện ô tô trình độ sơ cấp, được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 520 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Vận hành máy thi công nền trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Sửa chữa điện ô tô

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bạc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|--|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 26,33 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy. | 3,00 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy. | 23,33 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,63 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|-------------------|--|-------------------------|
| 1 | Máy chiếu | Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumen; Kích thước phong chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm, Công suất tải 295 W, Công suất không tải 8W | 7,68 |
| 2 | Máy in | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 570 W, Công suất không tải 7.3 W | 0,26 |
| 3 | Máy tính | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 200 W, Công suất không tải 6 W | 8,45 |
| 4 | Máy tính xách tay | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 65 W, Công suất không tải 4 W | 0,94 |
| 5 | Ắc quy | Loại 12V, (80÷150)Ah | 35,00 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|---|---|-------------------------|
| 6 | Bàn thực hành tháo,lắp | Kiểm tra được máy phát điện (12÷24)V; Công suất có tải: 1000W; Công suất không tải: 10W | 58,33 |
| 7 | Băng thử máy phát, máy đề tích hợp | Băng thép có gắn ê tô đủ cho 18 vị trí thực tập | 0,67 |
| 8 | Bộ dụng cụ đo kiểm cơ khí | Đầy đủ các dụng cụ đo cơ khí với các kích thước đo thông dụng | 1,39 |
| 9 | Bộ dụng cụ nghề điện cầm tay | Đầy đủ các dụng cụ tháo lắp hệ thống điện ô tô | 33,39 |
| 10 | Các bộ phận tháo rời của hệ thống chiếu sáng | Bao gồm đầy đủ các bộ phận như: Đèn chiếu sáng và đèn tín hiệu | 5,70 |
| 11 | Các bộ phận tháo rời của hệ thống đánh lửa điện tử và bán dẫn | Loại thông dụng trên thị trường | 3,06 |
| 12 | Các bộ phận tháo rời của hệ thống điều hoà | Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết | 3,42 |
| 13 | Các bộ phận tháo rời của hệ thống phun xăng điện tử | Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết | 3,77 |
| 14 | Cầu nâng 2 trụ | Cầu nâng 2 trụ Nussbaum 3,5 tấn Power Lift HF 3500 | 2,50 |
| 15 | Công tắc gạt mưa, bơm nước rửa kính | Phù hợp với các xe thông dụng trên thị trường | 2,67 |
| 16 | Công tắc nâng hạ kính | Phù hợp với các xe thông dụng trên thị trường | 2,33 |
| 17 | Đèn Pin | Có dây đeo trên trán; Loại đèn LED | 3,00 |
| 18 | Đồng hồ vạn năng | Hiển thị kim hoặc hiển thị số có báo thông mạch bằng âm thanh | 36,72 |
| 19 | Dụng cụ khò | Có thể điều chỉnh được nhiệt độ; Công suất tải 2200 W, Công suất không tải 5 W | 9,33 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|--|---|-------------------------|
| 20 | Dụng cụ kiểm tra ắc quy | Dải đo (12-24) V | 1,17 |
| 21 | Dụng cụ kiểm tra sức căng dây đai | Dụng cụ được kẹp trực tiếp lên dây đai và giá trị đo được hiển thị bằng các vạch chia | 1,33 |
| 22 | Dụng cụ kiểm tra và làm sạch bu gi | Dùng khí nén và cát; Áp suất: (0,58÷0,88) Mpa | 0,17 |
| 23 | Dụng cụ tháo lắp | Loại có ≤ 350 chi tiết | 25,00 |
| 24 | Ê tô | Độ mở ≤ 300 mm | 5,33 |
| 25 | Hệ thống âm thanh | Phù hợp với các xe thông dụng trên thị trường | 0,83 |
| 26 | Hệ thống đánh lửa bằng điện tử không tiếp điểm | Gồm đầy đủ các bộ phận đánh lửa lắp trên sa bàn và hoạt động được | 1,33 |
| 27 | Hệ thống điều hòa thông thường | Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết | 2,56 |
| 28 | Hệ thống điều hòa tự động | Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết | 2,56 |
| 29 | Hệ thống khí nén | Công suất máy nén ≥ 15 HP; Dầu nổi; Dây hơi dài (8÷15)m; Súng xịt khí: Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 30 | Khay đựng chi tiết | Được làm bằng thép không gỉ; Kích thước từ (200x300 mm) đến (500x800mm) | 125,00 |
| 31 | Kìm bấm đầu cốt | Bấm được các loại đầu thông dụng | 6,33 |
| 32 | Kìm tuốt dây điện | Cắt và tuốt được dây có lõi từ (0,5÷2,5) mm | 13,00 |
| 33 | Máy chẩn đoán | Loại thông dụng chuẩn OBD - II, đầy đủ các phụ kiện kèm theo | 1,22 |
| 34 | Máy ép tủy ô thủy lực | Lực ép > 50 Bar. Đầy đủ phụ kiện kèm theo Công suất tải 2200 W, Công suất không tải 5W | 0,87 |
| 35 | Máy hàn xung | Công suất > 100 VA; Công suất có tải 300 W, Công suất không tải 3 W | 7,00 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|---|--|--------------------------------|
| 36 | Máy khởi động | Điện áp 12 V | 3,33 |
| 37 | Máy nạp ga | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 1500 W, Công suất không tải 8W | 2,03 |
| 38 | Máy nén điều hòa | Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết | 3,33 |
| 39 | Máy phát điện | Điện áp ra: 12 V; dòng 4,5A | 2,67 |
| 40 | Máy sạc ắc quy có trợ đề | Nguồn ra: Điện áp 12V-24V; Công suất có tải 1500 W, Công suất không tải 15W | 2,83 |
| 41 | Mề kê ô tô | Phù hợp với các xe thông dụng trên thị trường | 35,56 |
| 42 | Mô hình hệ thống điện thân xe | Bao gồm đầy đủ các bộ phận về hệ thống điện | 1,11 |
| 43 | Mô tơ bơm nước rửa kính | Phù hợp với các xe thông dụng trên thị trường | 2,00 |
| 44 | Mô tơ gạt mưa | Phù hợp với các xe thông dụng trên thị trường | 2,00 |
| 45 | Mô tơ nâng hạ kính | Phù hợp với các xe thông dụng trên thị trường | 2,39 |
| 46 | Pa nen mạch điện ô tô: Hệ thống chiếu sáng, đánh lửa, tín hiệu, khởi động | Hệ thống điện ô tô thông dụng trên thị trường | 3,67 |
| 47 | Sa bàn hệ thống điện | Đầy đủ các bộ phận hệ thống điện | 1,11 |
| 48 | Sa bàn hệ thống smartkey | Đầy đủ các bộ phận hệ thống smartkey | 0,44 |
| 49 | Thiết bị đo góc đánh lửa sớm của động cơ xăng và góc phun sớm của động cơ diesel tích hợp | Có chức năng đo tốc độ và điện áp; Có thể đo cho cả động cơ 2 thì và 4 thì | 0,39 |
| 50 | Thiết bị kiểm tra đèn pha | Cường độ sáng (12.000-120.000)cd; Đo được góc lệch | 0,70 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|-----------------------|---|-------------------------|
| 51 | Thiết bị rửa chi tiết | Dung tích > 0,15 m ³ | 1,06 |
| 52 | Tủ dụng cụ tháo lắp | Loại có ≤ 350 chi tiết | 1,33 |
| 53 | Tỷ trọng kế | Bảng ống thủy tinh, có bộ phận hút dung dịch | 0,33 |
| 54 | Vam chuyên dùng | Loại thông dụng trên thị trường | 0,44 |
| 55 | Xe ô tô (số tay) | Động cơ xăng hoặc diesel; Hoạt động bình thường | 4,72 |
| 56 | Xe ô tô (số tự động) | Động cơ xăng hoặc diesel; Hoạt động bình thường | 4,72 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|--------------------------|----------------------------|-------------|--|----------|
| I. Văn phòng phẩm | | | | |
| 1 | Giáo trình/bài giảng | Quyển | Đạt yêu cầu của Bộ LĐ-TB&XH, Tổng cục dạy nghề | 0,22 |
| 2 | Giấy A4 | Tờ | Khổ (297 x 210 mm) | 31,67 |
| 3 | Giấy kiểm tra kết thúc môn | Tờ | Khổ 420 x 297 mm, 4 trang | 15,56 |
| 4 | Phấn màu | Hộp | Màu vàng | 0,11 |
| 5 | Phấn trắng | Hộp | Phấn trắng viết bảng đen loại 10 viên/hộp. | 0,11 |
| 6 | Sổ giáo án lý thuyết | Quyển | Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang | 0,22 |
| 7 | Sổ theo dõi thực hành | Quyển | Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang | 0,33 |
| 8 | Sổ tay giáo viên | Quyển | Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang | 0,22 |
| 9 | Sổ lên lớp | Quyển | Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH | 0,03 |
| 10 | Sổ quản lý học viên | Quyển | Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH | 0,03 |

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-------------------|--------------------------------------|--------------------|-------------------------------|-----------------|
| 11 | Sổ cấp phát chứng chỉ | Quyển | Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH | 0,03 |
| 12 | Sổ cấp phát bản sao chứng chỉ | Quyển | Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH | 0,03 |
| II. Vật tư | | | | |
| 1 | Băng dính cách điện | Cuộn | Loại Nano | 1,78 |
| 2 | Bộ chỉnh lưu máy phát điện xe Toyota | Bộ | Thông dụng trên thị trường | 0,94 |
| 3 | Chổi than | Đôi | Thông dụng | 0,67 |
| 4 | Dầu Diesel | Lít | Loại sử dụng cho động cơ ô tô | 4,00 |
| 5 | Dầu lạnh R134a | Lít | Đúng chất lượng | 0,33 |
| 6 | Dầu nhớt | Lít | Loại sử dụng cho động cơ ô tô | 0,56 |
| 7 | Dây điện nhiều màu | mét | kích thước 0.5 mm | 0,94 |
| 8 | Ga điều hòa R134a | Kg | Đúng chất lượng | 0,97 |
| 9 | Giấy giáp | Tờ | Loại P1000 | 1,61 |
| 10 | Giẻ lau | Kg | Giẻ sạch, mềm | 2,61 |
| 11 | Mỡ bôi trơn | Kg | Thông dụng trên thị trường | 0,07 |
| 12 | Nhựa thông | Kg | Nước sạch | 0,06 |
| 13 | Thiếc hàn | Cuộn | Thông dụng trên thị trường | 0,33 |
| 14 | Xà phòng | Kg | Thông dụng trên thị trường | 1,11 |
| 15 | Xăng RON 95 | Lít | Đúng chất lượng | 5,11 |
| 16 | Điện năng tiêu thụ | Kw | Điện lưới quốc gia | 36,42 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m^2) | Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ) | Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \cdot \text{giờ}$) |
|-----------|-------------------------------|---|---|--|
| I | Phòng học lý thuyết | | | |
| 1 | Phòng lý thuyết | 1,7 | 105 | 178,5 |
| II | Phòng /xưởng thực hành | | | |
| 1 | Phòng thực hành | 4 | 415 | 1.660 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: SỬA CHỮA ĐIỆN Ô TÔ**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học,
trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên

| TT | Mã số | Năng lực | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|-------------------------------------|-------|---|-----------------------------------|------------|------------|-----------------|-------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MĐ 01 | Kiến thức chung về điện và điện lạnh ô tô | 40 | 15 | 25 | 1,82 | 0,43 | 1,39 |
| 2 | MĐ 02 | Bảo dưỡng và sửa chữa hệ thống điện thân xe | 100 | 30 | 70 | 4,75 | 0,86 | 3,89 |
| 3 | MĐ 03 | Bảo dưỡng và sửa chữa hệ thống điện động cơ | 110 | 30 | 80 | 5,30 | 0,86 | 4,44 |
| 4 | MĐ 04 | Bảo dưỡng và sửa chữa hệ thống điện lạnh ô tô | 120 | 30 | 90 | 5,86 | 0,86 | 5,00 |
| 5 | MĐ 05 | Thực tập tại doanh nghiệp | 150 | | 150 | 8,33 | | 8,33 |
| Thời gian đào tạo các mô đun | | | 520 | 105 | 415 | 26,06 | 3,00 | 23,06 |

PHỤ LỤC SỐ 17

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Quản trị Nhà hàng – Khách sạn

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Quản trị Nhà hàng - Khách sạn trình độ sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Quản trị Nhà hàng - Khách sạn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Quản trị Nhà hàng - Khách sạn trình độ sơ cấp.

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Quản trị Nhà hàng - Khách sạn trình độ sơ cấp.

1. Định mức kinh tế- kỹ thuật này được dùng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Quản trị Nhà hàng - Khách sạn trình độ sơ cấp;

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Quản trị Nhà hàng - Khách sạn trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 300 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Quản trị Nhà hàng - Khách sạn trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Quản trị Nhà hàng - Khách sạn

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức giờ | Ghi chú |
|-----------|--|--------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 14,65 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Quản trị Nhà hàng - Khách sạn | 2,15 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Quản trị Nhà hàng - Khách sạn | 12,5 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,20 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|----------|-------------------------------|---|-------------------------|
| A | THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT | | |
| 1. | Máy chiếu (Projector) | Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI lumens Kích thước phong chiếu: ≥ 1800 mm x 1800mm Công suất 0.3kw | 2,09 |
| 2. | Máy vi tính | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw | 2,09 |
| 3. | Bút trình chiếu | Loại thông dụng trên thị trường, vỏ nhựa màu đen | 2,09 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|----------|-----------------------------------|---|-------------------------|
| B | THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH | | |
| 4. | Máy chiếu (Projector) | Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI lumens Kích thước phong chiếu: ≥ 1800 mm x 1800mm Công suất 0.3kw | 12,5 |
| 5. | Máy vi tính | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw | 12,5 |
| 6. | Bút trình chiếu | Loại thông dụng trên thị trường Điều hướng slide cơ bản khoảng cách 20000mm, con trỏ laze màu đỏ | 12,5 |
| 7. | Quầy lễ tân | Loại thông dụng trên thị trường | 3,33 |
| 8. | Điện thoại bàn | Loại thông dụng trên thị trường Màn hình LCD hiển thị số gọi đến, phím bấm lớn, loa ngoài 2 chiều, đàm thoại 3 bên, đèn báo voice mail | 3,33 |
| 9. | Máy in | Loại thông dụng trên thị trường Tốc độ in 22 trang/phút Công suất 0.2kw | 3,33 |
| 10. | Máy cà thẻ ATM | Loại thông dụng trên thị trường | 18,33 |
| 11. | Lọ hoa trang trí | Kích thước phù hợp với yêu cầu thực tế | 18,33 |
| 12. | Bộ đàm | Loại thông dụng trên thị trường Công suất tiêu thụ: ≥ 5 km | 3,33 |
| 13. | Đồng hồ treo tường | Loại thông dụng trên thị trường Điều chỉnh giờ theo các nước | 16,67 |
| 14. | Két sắt nhiều ngăn | Chất liệu thép không rỉ, chống nước. | 3,33 |
| 15. | Các loại giá đựng hồ sơ đặt phòng | Chất liệu nhựa kích thước phù hợp phòng thực hành | 3,33 |
| 16. | Biển lễ tân | Loại thông dụng trên thị trường Biển có kích thước 12x28cm | 3,33 |
| 17. | Máy quét hộ chiếu, CCCD | Loại thông dụng trên thị trường | 3,33 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|--|---|--------------------------------|
| 18. | Thẻ chìa khóa | Loại thông dụng trên thị trường | 3,33 |
| 19. | Máy tính tay | Loại thông dụng trên thị trường | 3,33 |
| 20. | Giá đựng các loại biểu mẫu | Chất liệu kim loại | 3,33 |
| 21. | Khay đựng hóa đơn chứng từ của khách | Chất liệu nhựa hoặc da, kích thước phù hợp với giấy A1 | 3,33 |
| 22. | Khay đựng hóa đơn chứng từ thanh toán | Loại thông dụng trên thị trường Khay nhựa | 18,33 |
| 23. | Mẫu các loại thẻ thanh toán | Loại thông dụng tương ứng với phiên bản sử dụng trong thực tế | 18,33 |
| 24. | Phần mềm quản lý khách sạn | Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm | 3,33 |
| 25. | Khay đựng tiền giấy | Kích thước: 25x10x6 cm (dài x rộng x cao) | 18,33 |
| 26. | Bộ dấu | Theo quy định hiện hành | 3,33 |
| 27. | Giường đôi 2mx2m | Loại thông dụng trên thị trường | 4,17 |
| 28. | Khay đồ phòng tắm (dầu gội, dầu tắm...) | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 29. | Khay khăn tắm | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 30. | Rèm phòng tắm | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 31. | Cốc đánh răng | Loại thông dụng trên thị trường | 16,67 |
| 32. | Khay xà phòng rửa tay | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 33. | Máy sấy tóc | Loại thông dụng trên thị trường Công suất 1500W | 8,33 |
| 34. | Túi đựng đồ giặt là (Túi nilon in logo KS) | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 35. | Khay trà cà phê | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 36. | Bộ cốc cà phê | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu sứ trắng | 76,67 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|---|---|--------------------------------|
| 37. | Bộ tách trà | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu sứ trắng | 76,67 |
| 38. | Thìa trà cà phê | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu inox sáng bóng | 76,67 |
| 39. | Ấm đun siêu tốc | Loại thông dụng trên thị trường Công suất 1500W | 8,33 |
| 40. | Tủ lạnh minibar | Loại thông dụng trên thị trường Công suất 0.5kw | 8,33 |
| 41. | Tivi và điều khiển ti vi | Loại thông dụng trên thị trường Công suất 100w | 8,33 |
| 42. | Bàn là + cầu là quần áo | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 43. | Điều hòa | Loại thông dụng trên thị trường Công suất 12.000 BTU | 8,33 |
| 44. | Kết sắt an toàn | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 45. | Thùng rác trong phòng tắm | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 46. | Thùng rác trong phòng khách | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 47. | Biển báo sàn ướt chữ A | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 48. | Đèn ngủ | Loại thông dụng trên thị trường Công suất 15w | 8,33 |
| 49. | Mắc áo gỗ | Loại thông dụng trên thị trường | 25 |
| 50. | Sơ đồ thoát hiểm | Loại thông dụng trên thị trường | 4,17 |
| 51. | Biển số phòng | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 52. | Biển Yêu cầu làm phòng/ Không làm phiền (2 mặt) | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 53. | Quyển bìa da giới thiệu dịch vụ khách sạn | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 54. | Bảng kênh truyền hình | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|--|--|--------------------------------|
| 55. | Tentcard để bảng giá minibar | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 56. | Giỏ/ Khay đựng đồ minibar | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 57. | Quyển bì da kẹp hóa đơn minibar/ giặt là | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 58. | Bảo vệ đệm đôi | Loại thông dụng trên thị trường Kích cỡ: 2m*2m | 8,33 |
| 59. | Đệm đôi 2mx2m | Loại thông dụng trên thị trường | 4,17 |
| 60. | Váy giường đôi | Loại thông dụng trên thị trường Kích cỡ: 2m*2m | 8,33 |
| 61. | Ga đôi | Loại thông dụng trên thị trường Kích cỡ: 2m*2m | 8,33 |
| 62. | Vỏ chăn đôi | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 63. | Vỏ gối 70x50 | Loại thông dụng trên thị trường | 33,33 |
| 64. | Khăn tắm | Loại thông dụng trên thị trường Màu trắng | 33,33 |
| 65. | Khăn mặt | Loại thông dụng trên thị trường Màu trắng | 33,33 |
| 66. | Khăn chân | Loại thông dụng trên thị trường | 16,67 |
| 67. | Áo choàng tắm | Loại thông dụng trên thị trường | 16,67 |
| 68. | Đép đi trong nhà | Loại thông dụng trên thị trường | 33,33 |
| 69. | Xe đẩy dọn phòng khách sạn | Loại thông dụng trên thị trường | 4,17 |
| 70. | Máy hút bụi mini | Loại thông dụng trên thị trường | 4,17 |
| 71. | Bộ dụng cụ vệ sinh (cửa sổ, kính, nhà tắm) | Loại thông dụng trên thị trường | 4,17 |
| 72. | Tủ áo trong phòng khách sạn | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu gỗ chia ngăn theo các công năng sử dụng | 8,33 |
| 73. | Giường đơn 1m x 2m | Loại thông dụng trên thị trường | 16,66 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|--|--|--------------------------------|
| 74. | Bảo vệ đệm đơn | Loại thông dụng trên thị trường | 16,67 |
| 75. | Đệm đơn 1m x 2m | Loại thông dụng trên thị trường | 8,33 |
| 76. | Váy giường đơn | Loại thông dụng trên thị trường | 16,67 |
| 77. | Ga đơn | Loại thông dụng trên thị trường | 16,67 |
| 78. | Vỏ chăn đơn | Loại thông dụng trên thị trường Kích cỡ 160x200 | 16,67 |
| 79. | Khăn ăn vuông | Chất liệu cotton, Kích thước: 50cm x 50cm | 60 |
| 80. | Khăn trải bàn | Phù hợp với kích cỡ bàn ăn. | 15 |
| 81. | Khay bê tròn, chữ nhật | Loại thông dụng trên thị trường Chống trơn, khay hình tròn/ hình chữ nhật Hình tròn: Kích thước: đường kính phi 35cm Hình chữ nhật: Kích thước: 36x45cm | 15 |
| 82. | Bộ dao đĩa cho món chính | Bộ thông dụng trên thị trường Chất liệu inox hoặc mạ bạc, sáng bóng | 60 |
| 83. | Bộ dao đĩa cho món phụ | Bộ thông dụng trên thị trường Chất liệu inox hoặc mạ bạc, sáng bóng | 60 |
| 84. | Bộ dao đĩa ăn cá | Bộ thông dụng trên thị trường Chất liệu inox hoặc mạ bạc, sáng bóng | 60 |
| 85. | Thìa ăn Xúp Âu | Bộ thông dụng trên thị trường Chất liệu inox hoặc mạ bạc, sáng bóng | 60 |
| 86. | Bộ thìa đĩa tráng miệng | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu inox hoặc mạ bạc, sáng bóng | 60 |
| 87. | Đĩa ăn Xúp | Chất liệu sứ, màu trắng, đường kính 23cm | 60 |
| 88. | Xô ngâm rượu | Chất liệu Inox Loại thông dụng dùng trong khách sạn, nhà hàng | 15 |
| 89. | Bộ đồ ăn Á bao gồm: (Đĩa kê Á; Bát ăn cơm; chén gia vị; Kê thìa và thìa sứ; Gối đĩa và đĩa ăn) | Chất liệu sứ, màu trắng, bát ăn kích thước đường kính 18cm, đĩa chất liệu sứ hoặc kim loại | 60 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|-------------------------------|---|--------------------------------|
| 90. | Bộ kẹp gấp thức ăn | Bộ thông dụng trên thị trường Chất liệu inox dùng trong nhà hàng | 15 |
| 91. | Khăn phục vụ | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu vải cotton; Kích thước: 30cm x 70cm | 15 |
| 92. | Đĩa định vị | Chất liệu sứ, màu trắng, đường kính 28cm | 60 |
| 93. | Đĩa bánh mỳ | Chất liệu sứ, màu trắng, đường kính 16cm | 60 |
| 94. | Dao ăn bơ | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu inox hoặc mạ bạc, sáng bóng | 60 |
| 95. | Đĩa ăn Âu | Chất liệu sứ, màu trắng, đường kính 25cm | 15 |
| 96. | Xe đẩy phục vụ | Xe đẩy 3 tầng chất liệu bằng inox, mẫu thông dụng | 5 |
| 97. | Dụng cụ mở rượu | Loại chuyên dùng trong nhà hàng khách sạn | 5 |
| 98. | Ly vang đỏ | Ly thủy tinh theo dung tích thông dụng | 10 |
| 99. | Ly uống nước | Ly thủy tinh theo dung tích thông dụng | 10 |
| 100. | Bộ thức ăn giả | Loại thông dụng trên thị trường Theo mẫu thức ăn cơ bản (Thịt/ cá/ rau) | 15 |
| 101. | Menu đồ ăn và đồ uống | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 30 |
| 102. | Sổ ghi order | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15 |
| 103. | Bộ dụng gia vị muối, tiêu tằm | Loại thông dụng trên thị trường | 15 |
| 104. | Khăn lau ly, cốc | Kích thước ≥ 40 cm x 80 cm | 30 |
| 105. | Ly vang trắng | Ly thủy tinh theo dung tích thông dụng | 10 |
| 106. | Bộ bàn ghế vuông | Loại thông dụng trên thị trường được sử dụng tại các nhà hàng, khách sạn, chất liệu gỗ hoặc kim loại, kích thước 1m x 1m. Ghế ngồi kích thước phù hợp với bàn | 15 |
| 107. | Bộ bàn ghế tròn | Loại thông dụng trên thị trường được sử dụng tại các nhà hàng, khách sạn, chất | 15 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|--|--|--------------------------------|
| | | liệu gỗ hoặc kim loại, kích thước 0,8m đến 2m. Ghế ngồi kích thước phù hợp với bàn | |
| 108. | Ghế cho trẻ em | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 15 |
| 109. | Vòi rót rượu | Chất liệu: Inox bọc cao su đen hoặc nhựa | 50 |
| 110. | Thảm lót sàn cao su | Kích thước $\geq 1\text{m} \times 1\text{m}$ | 20 |
| 111. | Dụng cụ mở đồ hộp | Loại chuyên dùng trong nhà hàng, khách sạn | 20 |
| 112. | Bình đựng sốt | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 40 |
| 113. | Tập dề quầy Bar | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị, dụng cụ nhà hàng | 90 |
| 114. | Bộ chậu rửa 2 ngăn bao gồm: (chậu rửa, vòi rửa, rửa chén 2 lớp, cọ vệ sinh ly cốc) | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị, dụng cụ nhà hàng | 10 |
| 115. | Quầy Bar | Thông số kỹ thuật phù hợp thời điểm mua sắm | 5 |
| 116. | Tủ trung bày | Kích thước $\geq 3,4\text{m} \times 2\text{m} \times 0,6\text{m}$ (dài,cao,rộng) | 5 |
| 117. | Thùng rác có nắp | Kích thước tối thiểu: 30cmx50cm | 25 |
| 118. | Khăn lau bàn | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 25 |
| 119. | Bộ dụng cụ lau sàn | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 10 |
| 120. | Tủ cất giữ dụng cụ phục vụ | Có kích cỡ tối thiểu Dài 1,5m x Rộng 0,60m x Cao 1,5m có phân tầng, ngăn. | 20 |
| 121. | Ly Pilsner | Loại thông dụng trên thị trường Dung tích:420 ml | 10 |
| 122. | Ly Poco | Loại thông dụng trên thị trường Dung tích:300 ml | 10 |
| 123. | Ly Highball | Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 350 ml | 10 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|------------------------|--|--------------------------------|
| 124. | Ly Viva Footed | Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 420 ml | 10 |
| 125. | Champagne Flute | Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 210 ml | 10 |
| 126. | Ly Cocktail | Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 180 ml | 10 |
| 127. | Máy ép nước trái cây | Công suất ≥ 600 W Dung tích ≥ 2 lít | 10 |
| 128. | Máy bào đá | Loại thông dụng trên thị trường Công suất ≥ 300 W | 5 |
| 129. | Máy xay sinh tố | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất ≥ 1200 W Kích thước: 20cm x 22cm x 52cm | 10 |
| 130. | Tủ lạnh | Loại thông dụng trên thị trường Công suất: 0.12 kW | 5 |
| 131. | Bộ bếp từ | Loại thông dụng trên thị trường Công suất: 2000W | 10 |
| 132. | Ấm siêu tốc | Loại thông dụng trên thị trường Công suất ≥ 2200 W | 10 |
| 133. | Nạo vỏ củ quả | Loại thông dụng trên thị trường | 25 |
| 134. | Dao gọt hoa quả | Loại thông dụng trên thị trường | 25 |
| 135. | Kéo | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu thép ko gỉ | 25 |
| 136. | Bình lắc Boston | Loại có hai phần: 1 cốc hình nón inox ; 1 ly thủy tinh | 25 |
| 137. | Bình lắc tiêu chuẩn | Chất liệu inox gồm 3 phần: thân bình (dung tích ≥ 300 ml), đầu lọc, nắp đậy | 25 |
| 138. | Đong rượu | Chất liệu inox; đầu lớn 30 ml, đầu bé 15ml và đầu lớn 40 ml, đầu bé 20 ml | 25 |
| 139. | Dụng cụ ép chanh | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu inox không gỉ | 25 |
| 140. | Dụng cụ sục bọt cà phê | Chất liệu nhựa hoặc máy đánh tạo bọt | 25 |
| 141. | Xèng xúc đá | Chất liệu inox | 25 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|---------------------------------|---|--------------------------------|
| 142. | Chày bar | Chất liệu nhựa cứng | 25 |
| 143. | Xô đựng đá | Chất liệu inox, kích thước cao : 22cm | 25 |
| 144. | Thớt gỗ | Loại thông dụng trên thị trường | 25 |
| 145. | Gắp đá | Chất liệu inox hoặc nhựa cứng | 25 |
| 146. | Khay inox chữ nhật | Loại thông dụng trên thị trường Kích thước: 35*50*2 cm | 25 |
| 147. | Dụng cụ pha cà phê (Inox/ nhôm) | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu phủ nhôm, Dung tích: 75*90 mm | 25 |
| 148. | Máy vắt cam | Công suất tối thiểu 350W | 25 |
| 149. | Thìa khuấy dài | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu inox | 25 |
| 150. | Lược đá | Loại thông dụng trên thị trường | 25 |
| 151. | Chày dầm | Loại thông dụng trên thị trường | 25 |
| 152. | Cân điện tử | Cân bàn mini điện tử; loại 1kg | 25 |
| 153. | Thùng đựng đá | Thùng có nắp liền, vòi xả bên hông, tay cầm gắn liền với thùng; Dung tích: 25 lít | 5 |
| 154. | Hộp đựng đồ trang trí quầy Bar | Hộp 6 ngăn, chất liệu nhựa Kích thước: 15cm x 47cm x 9cm | 25 |
| 155. | Đế lót ly | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: giấy hoặc cao su | 50 |
| 156. | Phích nước nóng | Dung tích: 3.2 lít; Vật liệu: thân nhựa, vai nhựa; Gioăng Silicon | 10 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|------------|-------------------|--------------------|----------------------------------|-----------------|
| 1. | Giấy A0 | Tờ | Giấy trắng, có độ dày trung bình | 0,36 |
| 2. | Giấy A4 | Tờ | Giấy trắng, có độ dày trung bình | 6,16 |

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|-----------------------|-------------|--|----------|
| 3. | Sổ A4 | Quyển | Loại thông dụng trên thị trường Kích cỡ: A4 | 0,23 |
| 4. | Bút lông xanh | Cái | Chiều rộng nét viết: 2,5mm, số đầu bút: 1 | 0,14 |
| 5. | Bút lông đỏ | Cái | Chiều rộng nét viết: 2,5mm, số đầu bút: 1 | 0,03 |
| 6. | Bút bi | Cái | Loại đầu bi 0.5cm | 0,64 |
| 7. | Băng dính 2 mặt | Chiếc | Dài keo dán Acrylic dính 2 mặt, kích thước 2cm | 0,08 |
| 8. | Hộp giấy ăn | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 9. | Lọ sữa tắm | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,11 |
| 10. | Lọ dầu gội kèm dầu xả | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,11 |
| 11. | Xà phòng rửa tay | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 12. | Bàn chải | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 13. | Chụp tóc | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 14. | Lược | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,11 |
| 15. | Dao cạo râu | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,11 |
| 16. | Giấy toilet cuộn | Cuộn | Loại thông dụng trên thị trường | 0,17 |
| 17. | Nước suối đóng chai | Chai | Loại thông dụng trên thị trường Dung tích 330ml | 0,33 |
| 18. | Trà túi lọc | Túi | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 19. | Cà phê hòa tan | Gói | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 20. | Nước tẩy bồn cầu | Chai | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 21. | Găng tay cao su | Đôi | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 22. | Pin tiểu | Đôi | Loại thông dụng trên thị trường | 0,09 |
| 23. | Nước rửa chén | Chai | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 24. | Trà Ô long | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 25. | Hoa cúc | Bó | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 26. | Chanh | Kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,14 |
| 27. | Lê | Kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 28. | Trà Nhài | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 29. | Mứt đào | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 30. | Cam | Kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,08 |

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|--------------------|-------------|---|----------|
| 31. | Cà phê bột | Kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,03 |
| 32. | Sữa đặc | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 33. | Sữa tươi | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 34. | Dứa | Quả | Loại thông dụng trên thị trường | 0,28 |
| 35. | Đường | Kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 36. | Chanh leo | Kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,08 |
| 37. | Quả Bơ | Kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,04 |
| 38. | Xoài | Kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,03 |
| 39. | Bột mix | Kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 40. | Kem Rich | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 41. | Siro Mojito | Chai | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 42. | Soda | Lon | Loại thông dụng trên thị trường | 0,28 |
| 43. | Lá Bạc hà | Mớ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,28 |
| 44. | Rượu Tequila | Chai | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 45. | Siro lựu | Chai | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 46. | Rượu Rhum trắng | Chai | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 47. | Găng tay y tế | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,06 |
| 48. | Điện năng tiêu thụ | Kw | Điện lưới quốc gia | 41,95 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m^2) | Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ) | Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 * giờ$) |
|-----------|--|---|---|---|
| I | Khu học lý thuyết | | | |
| | Phòng học lý thuyết | 1,7 | 75 | 127,5 |
| II | Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm | | | |
| | Phòng thực hành | 4 | 225 | 900 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: QUẢN TRỊ NHÀ HÀNG - KHÁCH SẠN**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

| TT | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|--|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MH01 | Tổng quan về Quản trị Nhà hàng - Khách sạn | 30 | 30 | | 0,86 | 0,86 | 0 |
| 2 | MĐ02 | Nghiệp vụ Lễ tân khách sạn | 75 | 15 | 60 | 0,43 | 0,43 | 3.33 |
| 3 | MĐ03 | Nghiệp vụ Nhà hàng | 105 | 15 | 90 | 0,43 | 0,43 | 5 |
| 4 | MĐ04 | Nghiệp vụ Lưu trú | 90 | 15 | 75 | 0,43 | 0,43 | 4.17 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 300 | 75 | 225 | 14,65 | 2,15 | 12,5 |

PHỤ LỤC SỐ 18

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)

Tên nghề: Chế biến bánh Âu - Á

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề chế biến bánh Âu - Á trình độ Sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề chế biến bánh Âu - Á được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chế biến bánh Âu - Á trình độ sơ cấp

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chế biến bánh Âu - Á trình độ sơ cấp.

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được dùng để:
 - Xác định chi phí trong đào tạo nghề Chế biến bánh Âu - Á trình độ sơ cấp;
 - Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.
2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chế biến bánh Âu - Á trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 300 giờ.
3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Chế biến bánh Âu - Á trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Chế biến bánh Âu - Á

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức giờ | Ghi chú |
|------------|---|--------------|---------|
| I. | Định mức lao động trực tiếp | 14,49 | |
| 1. | <i>Định mức dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy | 2,31 | |
| 2. | <i>Định mức dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy | 12,18 | |
| II. | Định mức lao động gián tiếp | 2,17 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức sử dụng thiết bị (giờ) |
|-----|-----------------------|---|---------------------------------|
| 1. | Máy chiếu (Projector) | Cường độ chiếu sáng: \geq 2500ANSI lumens Kích thước phong chiếu: \geq 1800mm x 1800mm Công suất 0.3kw | 2,25 |
| 2. | Máy vi tính | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw | 2,25 |
| 3 | Loa máy tính | Model: Microlab M500 Tổng công suất: 40W | 2,25 |
| 4 | Bút trình chiếu | Loại thông dụng trên thị trường | 2,25 |

| | | | |
|----|-----------------------------|--|-------|
| 5 | Máy chiếu (Projector) | Cường độ chiếu sáng: \geq 2500ANSI lumens Kích thước phòng chiếu: \geq 1800mm x 1800mm Công suất 0.3kw | 12,16 |
| 6 | Máy vi tính | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw | 11,05 |
| 7 | Loa máy tính | Model: Microlab M500 Tổng công suất: 40W | 12,16 |
| 8 | Bút trình chiếu | Loại thông dụng trên thị trường | 12,16 |
| 9 | Bàn hai chậu rửa | Dài 120cm rộng 70 cao 70cm, chất liệu inox 304 | 4,83 |
| 10 | Bàn lạnh | Công suất: \geq 320 W - Dải nhiệt từ (10÷18)oC | 4,83 |
| 11 | Bàn sơ chế | Chất liệu: Inox Kích thước \geq (150 x 75 x 80)cm, có giá ở dưới | 41,84 |
| 12 | Bàn trưng bày sản phẩm | Chất liệu inox304, KT2000x900xC800mm | 9,67 |
| 13 | Bảng tiêu lệnh chữa cháy | Theo tiêu chuẩn Việt Nam TCVN về thiết bị phòng cháy chữa cháy | 29,66 |
| 14 | Bếp ga | Bếp 2 hộc, KT dài 500xR400mm | 9,67 |
| 15 | Bếp gas công nghiệp | Số vòng lửa: 4 - Kích thước: (610x190x100)mm - Loại cán trung | 4,83 |
| 16 | Bếp gas đôi | Chất liệu: Inox , thép ko gi | 22,5 |
| 17 | Bếp từ đôi | Chất liệu: mắt kính chịu nhiệt | 22,5 |
| 18 | Bình chữa cháy | Bình xách tay loại nhỏ, có chứa 3kg khí CO2 bên trong, tổng khối lượng khoảng 10kg. | 22 |
| 19 | Chạn bát | Chất liệu: Inox - Kích thước: \geq (120 x 60cm x 160)cm | 9,66 |
| 20 | Chậu đôi | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Inox, Kích thước: \geq (150 x 75 x 80)cm | 14,83 |

| | | | |
|----|----------------------------|--|-------|
| 21 | Chậu đơn | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Inox, Kích thước: $\geq (90 \times 75 \times 80)$ cm | 19,67 |
| 22 | Chậu rửa tay cho nhân viên | Chất liệu: Inox - Kích thước: 700x400x800/100mm.(có thể đặt nhiều kích thước khác nhau) Kích thước hồ chậu: 500x500mm | 24,5 |
| 23 | Điều hòa | Model: FTC60NV1V/RC60NV1V, Loại máy lạnh: 1 chiều Công suất: 1.7kw | 4,83 |
| 24 | Ghế ngồi | Inox - QP334 | 96,67 |
| 25 | Giá đặt bếp ga | (D800XR600XC800)mm | 9,67 |
| 26 | Giá để dao thớt | FULCO, FC08 - 01 (Inox201) | 4,83 |
| 27 | Giá để dụng cụ | Chất liệu: Inox, 3 tầng Kích thước: $\geq (155 \times 65 \times 155)$ cm | 17 |
| 28 | Giá để nguyên liệu | Chất liệu sắt, cao 2m, dài 1m, rộng 0,4m, 5 tầng | 4,83 |
| 29 | Hệ thống hút khói | Công suất: ≥ 1000 W | 9,66 |
| 30 | Lò nướng 2 tầng 4 khay | Công suất: 13200w | 4,83 |
| 31 | Lò nướng hấp đa năng | Loại thông dụng trên thị trường Công suất: ≥ 3500 W | 9,83 |
| 32 | Lò vi sóng | Loại thông dụng trên thị trường 32L Công suất khoảng 1000W Kích thước: 51x38x31 cm | 14,66 |
| 33 | Máy đánh kem | Công suất 550w | 4,83 |
| 34 | Máy đánh trứng cầm tay | Mã hàng: Philips - HR3705, Điện áp: 220V, Công suất: 300w | 14,83 |
| 35 | Máy hút chân không | Máy hút chân không đa năng Kích thước máy DxRxH: 45x14,8x7.2 cm Công suất máy hút chân không khoảng 120W | 4,83 |
| 36 | Máy trộn bột đa năng | Chất liệu: Inox Công suất: 1500w | 14,83 |

| | | | |
|----|-----------------------------------|---|-------|
| 37 | Máy xay cầm tay | Loại thông dụng trên thị trường Công suất: 600w | 5 |
| 38 | Máy xay sinh tố | Loại thông dụng trên thị trường Công suất khoảng 750W | 9,83 |
| 39 | Máy xay thịt | Loại thông dụng trên thị trường Công suất \geq 600W | 14,83 |
| 40 | Tủ đông | Dung tích \geq 405 lít - Công suất \geq 2,4kW | 9,66 |
| 41 | Tủ đựng gia vị | Chất liệu: Inox - Kích thước: \geq (155 x 60 x160) cm, có nhiều ngăn | 9,66 |
| 42 | Tủ mát | Dung tích \geq 300lít Công suất: 600w | 14,66 |
| 43 | Tủ ủ | Công suất: \geq 600W | 4,83 |
| 44 | Ấu Inox sâu lòng | Chất liệu: Inox | 45 |
| 45 | Bàn sản gỗ | Cán dài \geq 30cm | 9,67 |
| 46 | Bàn sản inox | Tay cầm cách nhiệt - Cán dài \geq 30cm | 9,67 |
| 47 | Bàn vết mềm | chất liệu: silicon. Kích thước dài 28cm | 35 |
| 48 | Bộ âu inox (3 loại) | Chất liệu: Inox Đường kính 22cm; 26cm; 30cm | 19,34 |
| 49 | Bộ chảo | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Chống dính Đường kính: (18÷ 28)cm Loại đáy bằng to Loại đáy bằng nhỏ Loại sâu lòng to | 37 |
| 50 | Bộ dao đầu Bếp (Chef 's knife) | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Inox | 4,83 |
| 51 | Bộ Dao Inox | Chất liệu :Inox gồm 06 món | 45 |
| 52 | Bộ Khay chữ nhật | Chất liệu: Inox - Kích cỡ: \geq (60 x 40)cm - Kích cỡ: \geq (40 x 30)cm - Kích cỡ: \geq (30 x 20)cm | 41,84 |
| 53 | Bộ rổ rá | Chất liệu: Inox Loại 24cm; 30cm; 64cm | 59,5 |

| | | | |
|----|--------------------|--|-------|
| 54 | Bộ Xoong Inox | Chất liệu: Inox, đáy 3 lớp có quai cách nhiệt, có nắp đậy Dung tích: 2,3,5 lít | 24,17 |
| 55 | Búa dằn thịt | Chất liệu: Inox Cán dài ≥ 20 cm, 2 mặt to nhỏ | 9,67 |
| 56 | Ca đo lường | Loại thông dụng trên thị trường - Dung tích 2 lít có vạch đo lường | 19,34 |
| 57 | Cân điện tử | Loại thông dụng trên thị trường Mức cân 1g ÷ 3000g | 64,34 |
| 58 | Cân đồng hồ | Loại thông dụng trên thị trường Mức cân 0,5kg đến 10kg | 24,34 |
| 59 | Chảo chống dính | Loại thông dụng trên thị trường Size 28cm | 54,67 |
| 60 | Chao lỳ | Chất liệu: Gỗ hoặc inox - Đường kính ≥ 30 cm - Cán dài ≥ 50 cm | 19,34 |
| 61 | Chảo sâu lòng | Size 600xsâu 183 - 4.100g, XX Trung Quốc, thép không gỉ | 9,67 |
| 62 | Chày, cối | Chất liệu: Inox hoặc bằng đá Đường kính ≥ 20 cm | 32,17 |
| 63 | Chổi lau nhà | Loại thông dụng trên thị trường | 14,66 |
| 64 | Chổi quét khay | Chất liệu silicon, dài 25 cm | 9,67 |
| 65 | Con lăn bột | Chất liệu gỗ, dài 50cm đường kính 6 cm | 9,67 |
| 66 | Con lăn nhỏ | chất liệu : Gỗ kích thước dài 50cm. Loại không cán. | 45 |
| 67 | Con lăn to | Chất liệu : Gỗ kích thước dài 50cm. Loại không cán. | 45 |
| 68 | Cúp cắt bột | Chất liệu: Nhựa. Kích thước: 20cm x 13cm | 35 |
| 69 | Dao Bào | Sóng dao thẳng, mũi bằng, lưỡi hơi cong, bản dao rộng khoảng (3-5 cm), dài khoảng (15- 30 cm). Chất liệu thông dụng trên thị trường | 19,33 |
| 70 | Dao cắt bánh | Thép không gỉ, dài 30cm | 9,67 |
| 71 | Dao cắt bánh ga tô | Inox, cán gỗ, KT1,5cmx4,5cmx25cm, có răng cưa | 9,67 |

| | | | |
|----|--|--|-------|
| 72 | Dao cắt bột | Inox cao cấp, cán gỗ, KT13,5x10,5x9,5cm | 9,67 |
| 73 | Dao chà láng | Inox, cán gỗ, KT1,5cmx4,5cmx25cm | 9,67 |
| 74 | Dao chặt | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Thép | 9,67 |
| 75 | Dao đầu Bếp (Chef 's knife) | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Inox | 9,67 |
| 76 | Dao gọt hình mỏ chim (Bird s beak knife) | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Inox | 9,67 |
| 77 | Dao mũi nhọn | Mũi dao nhọn, bản dao rộng khoảng (1-1.5 cm), lưỡi dao dài khoảng (10-15 cm) Chất liệu: Inox | 9,67 |
| 78 | Dao phi lê (Fillet knife) | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Inox | 9,67 |
| 79 | Dao Phở | Dao to bản khoảng (10- 12 cm), sóng dao thẳng mũi bằng, lưỡi dao cong dài khoảng (18- 20 cm). Chất liệu thông dụng trên thị trường | 19,33 |
| 80 | Dao răng cưa (Serrated knife) | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Inox | 4,83 |
| 81 | Dao tĩa (Paring knife) | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Inox | 9,67 |
| 82 | Dao trang trí (Decorating knife) | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Inox | 9,67 |
| 83 | Đĩa hình chữ nhật | Chất liệu: Sứ trắng | 43,5 |
| 84 | Đĩa hình ôvan | Chất liệu: Sứ trắng; loại 30cm | 43,5 |
| 85 | Đĩa sâu lòng | Chất liệu: Sứ trắng ; loại 24cm | 43,5 |
| 86 | Đĩa tròn | Chất liệu: Sứ trắng ; loại 28cm | 53,17 |
| 87 | Đĩa vuông | Chất liệu: Sứ trắng | 43,5 |

| | | | |
|-----|----------------------------------|--|--------|
| 88 | Đũa xào | Chất liệu: Tre, gỗ Dài: (35÷40) cm | 51,5 |
| 89 | Đui bắt kem | Bộ 24 đui, chất liệu inox | 4,83 |
| 90 | Dụng cụ dóc dầu, mỡ | Chất liệu: Inox - Đường kính ≥ 30 cm - Cán dài ≥ 50 cm | 19,34 |
| 91 | Dụng cụ mài dao | Chất liệu: Inox, dài: ≥ 25 cm | 32,16 |
| 92 | Dụng cụ nạo nộm | Chất liệu: Inox - Lưỡi dài (25÷30)cm | 9,67 |
| 93 | Găng tay cao su | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động | 9,67 |
| 94 | Găng tay nướng bánh | Chất liệu vải dày cách nhiệt, | 4,83 |
| 95 | Găng tay sợi chống nóng | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động | 98,16 |
| 96 | Hộp đựng nguyên liệu | Hộp nhựa có nắp đậy, từ 1-5 lit | 4,83 |
| 97 | Kéo | Loại thông dụng trên thị trường Dài: (25÷30)cm | 41,84 |
| 98 | Kẹp gấp | Chất liệu: Inox - Cán dài ≥ 25 cm | 19,34 |
| 99 | Khăn lau bếp | Chất liệu sợi tổng hợp Kích thước thông dụng | 190 |
| 100 | Khăn lau tay | Vải mềm, màu trắng, KT20x20cm | 96,67 |
| 101 | Khay đựng nguyên liệu | Khay inox, KT D50x30cm | 64,33 |
| 102 | Khay nướng | chất liệu: Thép không gỉ. Kích thước: 60cmx90cm | 10 |
| 103 | Khay nướng | Kích thước: $\geq (60 \times 40)$ cm - Loại chống dính | 67,66 |
| 104 | Khay sóng nướng bánh mì baguette | Kích thước 46x72cm | 24,17 |
| 105 | Khuôn bánh tart | Chất liệu nhôm, đường kính 7cm | 193,33 |
| 106 | Khuôn cake | Dài 20cm, cao 5 cm | 19,33 |
| 107 | Khuôn tròn | Chất liệu nhôm, đường kính 20cm, cao 7cm | 9,67 |

| | | | |
|-----|--------------------------------------|---|--------|
| 108 | Muôi múc xúp, canh | Chất liệu Inox - Đường kính: $\geq 12\text{cm}$ - Cán dài $\geq 30\text{ cm}$ | 19,33 |
| 109 | Muôi xào | Chất liệu: Inox Đường kính: $\geq 12\text{cm}$ Cán dài $\geq 35\text{ cm}$ | 41,84 |
| 110 | Nhiệt kế | Máy đo nhiệt độ thực phẩm kiểu gập thông dụng | 19,34 |
| 111 | Nồi hấp nhỏ | Chất liệu inox, 2 tầng - Đường kính $\geq 30\text{cm}$ | 9,67 |
| 112 | Nồi kho tộ | Chất liệu: Đất nung tráng men - Đường kính: (18÷20)cm | 9,67 |
| 113 | Phới lồng | Inox, KT 20cm, 25cm, 30cm | 9,67 |
| 114 | Phới lồng cầm tay | Chất liệu: Inox | 45 |
| 115 | Phới vét | Silicon cao cấp, KT 24x5x1cm | 9,67 |
| 116 | Rây bột | Chất liệu inox hoặc nhựa - Đường kính $\leq 30\text{cm}$ - Cao $\leq 15\text{cm}$ | 19,34 |
| 117 | Rây lọc | Chất liệu: Inox - Cán dài $\geq 20\text{cm}$ | 64,34 |
| 118 | Ghi thoáng | Chất liệu: Inox. Kích thước: 60cmx90cm | 22,5 |
| 119 | Tấm trải silicon | chất liệu: silicon. Kích thước dài 40cmx90cm | 45 |
| 120 | Thìa | Chất liệu: Inox - Dài $\geq 20\text{cm}$ | 193,34 |
| 121 | Thớt Gỗ | Chất liệu: Gỗ Đường kính $\geq 45\text{ cm}$ Độ dày (10÷12)cm | 77,17 |
| 122 | Thớt sơ chế rau củ quả | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Nhựa cứng Kích thước: $\geq (45 \times 30)\text{cm}$ | 19,34 |
| 123 | Thớt sơ chế thịt gia súc, gia cầm | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Nhựa cứng Kích thước: $\geq (45 \times 30)\text{cm}$ | 9,67 |
| 124 | Thớt sơ chế thủy hải sản | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Nhựa cứng Kích thước: $\geq (45 \times 30)\text{cm}$ | 9,67 |

| | | | |
|-----|--------------------------------------|---|-------|
| 125 | Thớt sơ chế, cắt thái thực phẩm chín | Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Nhựa cứng Kích thước: $\geq (45 \times 30)$ cm | 41,84 |
| 126 | Thùng đựng rác khô | Loại thông dụng trên thị trường | 17 |
| 127 | Thùng đựng rác ướt | Loại thông dụng trên thị trường | 17 |
| 128 | Vợt chiên | Chất liệu: Inox - Cán cách nhiệt dài ≥ 35 cm | 19,34 |
| 129 | Xẻng hót rác | Loại thông dụng trên thị trường | 19,5 |
| 130 | Xoong 3 lít loại 3 đáy | Chất liệu: Inox | 22,5 |
| 131 | Xoong 5 lít loại 3 đáy | Chất liệu: Inox | 22,5 |
| 132 | Xoong chống dính | Chất liệu: thép không gỉ | 45 |
| 133 | Xùng hấp 02 tầng | Chất liệu: Inox | 22,5 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|-----------------|-------------|--|----------|
| 1 | Giấy A0 | Tờ | Giấy trắng, có độ dày trung bình | 0,42 |
| 2 | Giấy A4 | Tờ | Giấy trắng, có độ dày trung bình | 0,26 |
| 3 | Sổ A4 | Quyển | Loại thông dụng trên thị trường Kích cỡ: A4 | 0,06 |
| 4 | Bút lông xanh | Cái | Chiều rộng nét viết: 2,5mm, số đầu bút: 1 | 0,23 |
| 5 | Bút lông đỏ | Cái | Chiều rộng nét viết: 2,5mm, số đầu bút: 1 | 0,06 |
| 6 | Bút bi | Cái | Loại đầu bi 0.5cm | 0,36 |
| 7 | Băng dính 2 mặt | Chiếc | Dải keo dán Acrylic dính 2 mặt, kích thước 2cm | 0,11 |
| 8 | Pin dài | Vi | Dòng điện (hiệu điện thế): 1.5V Loại pin: alkaline (pin dùng 1 lần, không sạc được) Kích thước viên Pin: đường kính 8.3 mm x dài 42.5 mm | 0,06 |
| 9 | Baking powder | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,015 |
| 10 | Bơ | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,23 |
| 11 | Bột béo | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,04 |
| 12 | Bột gạo tẻ lọc | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,24 |
| 13 | Bột mỳ | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 1,4 |
| 14 | Bột năng | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,011 |
| 15 | Bột nếp | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,18 |
| 16 | Bột nghệ | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 17 | Bột ngô | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,049 |
| 18 | Bột nở | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,003 |
| 19 | Bột sắn lọc | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,35 |
| 20 | Bột tẻ | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 21 | Chanh leo | kg | Loại tươi, ngon và sạch | 0,11 |
| 22 | Chanh tươi | quả | Loại tươi, ngon và sạch | 1,114 |

| | | | | |
|----|-----------------------------|------|--|-------|
| 23 | Chocolat trang trí | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,01 |
| 24 | Cốc giấy cứng | cái | Chất liệu giấy size 12 | 2,78 |
| 25 | Cốc giấy mềm | cái | Giấy mềm size 8 | 4,44 |
| 26 | Cốc nhựa đựng Caramel | cái | Cốc nhựa chịu nhiệt, size 6cm | 8,25 |
| 27 | Cốc nhựa đựng Kem Panacotta | cái | Cốc nhựa trong hình tròn hoặc hình chữ nhật | 3,27 |
| 28 | Cốt dừa | hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 29 | Củ đậu | kg | Loại tươi, ngon và sạch | 0,02 |
| 30 | Dấm | lít | Loại thông dụng trên thị trường | 0,018 |
| 31 | Dầu ăn | lit | Loại thông dụng trên thị trường | 1,16 |
| 32 | Dâu tây | kg | Loại tươi, ngon và sạch | 0,07 |
| 33 | Đậu xanh | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,41 |
| 34 | Dừa | quả | Loại tươi, ngon và sạch | 0,22 |
| 35 | Dừa nạo | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,08 |
| 36 | Đường kính | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 1,02 |
| 37 | Đường xay | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 38 | Găng tay cao su | hộp | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động | 0,06 |
| 39 | Găng tay nilon | hộp | Chất liệu nilon, dùng 1 lần | 0,06 |
| 40 | Gạo nếp | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 41 | Gạo tẻ | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,03 |
| 42 | Gas | kg | Gas petrolimex | 9,44 |
| 43 | Genlatin | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,01 |
| 44 | Gia vị | gói | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 45 | Giấy nến | cuộn | Khổ THP 30cmx75m | 0,28 |
| 46 | Hành khô | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,17 |
| 47 | Hạnh nhân | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,011 |
| 48 | Hạt tiêu đen | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,024 |
| 49 | Hộp caramel | hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 6,67 |

| | | | | |
|----|---------------------------|------|---------------------------------|-------|
| 50 | Húng bạc hà | mớ | Loại tươi, ngon và sạch | 0,44 |
| 51 | Kem tooping | lít | Loại thông dụng trên thị trường | 0,11 |
| 52 | Kem tươi | lít | Loại thông dụng trên thị trường | 0,35 |
| 53 | Khoai sọ | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,11 |
| 54 | Lá bạc hà | mớ | Loại tươi, ngon và sạch | 0,33 |
| 55 | Lá chanh | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,007 |
| 56 | Lá chuối | kg | Loại tươi | 0,51 |
| 57 | Lá chuối tây | kg | Loại tươi | 0,67 |
| 58 | Lá dong nhỏ | bó | Loại tươi | 0,44 |
| 59 | Lá dứa | lá | Loại tươi | 3,33 |
| 60 | Lá rau khúc | kg | Loại tươi | 0,11 |
| 61 | Lạc nhân | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,13 |
| 62 | Lạp xưởng | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,101 |
| 63 | Lạt buộc | bó | Loại thông dụng trên thị trường | 0,89 |
| 64 | Màng bọc thực phẩm | cuộn | Loại thông dụng trên thị trường | 0,28 |
| 65 | Màu điều | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,011 |
| 66 | Màu thực phẩm đỏ | lọ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 67 | Màu thực phẩm tím | lọ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 68 | Màu thực phẩm trắng | lọ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 69 | Màu thực phẩm vàng | lọ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 70 | Màu thực phẩm xanh lá cây | lọ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 71 | Men khô | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,017 |
| 72 | Mỳ chính | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,051 |
| 73 | Miến dong | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,011 |
| 74 | Mỡ phần | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,47 |
| 75 | Mộc nhĩ | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,03 |
| 76 | Muối | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,018 |
| 77 | Muối tinh | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,011 |

| | | | | |
|-----|----------------------|-----|---------------------------------|--------|
| 78 | Mứt dâu đỏ trang trí | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,011 |
| 79 | Nho đen | kg | Loại tươi, ngon và sạch | 0,022 |
| 80 | Nilon bóng kính | cái | Loại thông dụng trên thị trường | 4,44 |
| 81 | Nước cốt dừa | hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 82 | Nước mắm | lit | Loại thông dụng trên thị trường | 0,13 |
| 83 | Ớt tươi | kg | Loại tươi, ngon và sạch | 0,018 |
| 84 | Ớt xanh Đà Nẵng | quả | Loại tươi, ngon và sạch | 0,002 |
| 85 | Phụ gia | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,002 |
| 86 | Quả cherry | quả | Loại tươi, ngon và sạch | 5,78 |
| 87 | Rau mùi | mớ | Loại tươi, ngon và sạch | 0,22 |
| 88 | Rau thơm | mớ | Loại tươi, ngon và sạch | 0,22 |
| 89 | Sô cô la đen | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,02 |
| 90 | Sô cô la trắng | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,02 |
| 91 | Sữa bột | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,01 |
| 92 | Sữa đặc | hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,22 |
| 93 | Sữa tươi | lit | Loại thông dụng trên thị trường | 0,76 |
| 94 | Thịt ba chỉ | kg | Loại tươi, ngon và sạch | 0,48 |
| 95 | Thịt nạc vai xay | kg | Loại tươi, ngon và sạch | 0,16 |
| 96 | Tỏi khô | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,03 |
| 97 | Tôm đông | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,07 |
| 98 | Trứng cút | quả | Loại thông dụng trên thị trường | 3,33 |
| 99 | Trứng gà | quả | Loại thông dụng trên thị trường | 14,88 |
| 100 | Túi bắt kem | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,05 |
| 101 | Vani nước | lit | Loại thông dụng trên thị trường | 0,02 |
| 102 | Vani | ống | Loại thông dụng trên thị trường | 2,22 |
| 103 | Vùng trắng | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,02 |
| 104 | Vùng vàng | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,02 |
| 105 | Xoài chín | kg | Loại tươi, ngon và sạch | 0,04 |
| 106 | Điện năng tiêu thụ | kw | Điện lưới quốc gia | 225,33 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m^2) | Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ) | Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \cdot \text{giờ}$) |
|------------|--|---|---|--|
| I. | Khu học lý thuyết | | | |
| | Phòng học lý thuyết | 1,7 | 81 | 137,7 |
| II. | Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm | | | |
| | Phòng thực hành | 4 | 219 | 876 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: CHẾ BIẾN BÁNH ÂU - Á**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

| STT | Mã MH/ MĐ | Tên MH/MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|--|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MH01 | Tổng quan bếp bánh | 30 | 30 | 0 | 0,86 | 0,86 | 0 |
| 2 | MĐ02 | Thao tác cơ bản trong chế biến bánh Âu - Á | 60 | 15 | 45 | 2,93 | 0,43 | 2,5 |
| 3 | MĐ03 | Chế biến bánh Âu | 105 | 18 | 87 | 5,35 | 0,51 | 4,84 |
| 4 | MĐ04 | Chế biến bánh Á | 105 | 18 | 87 | 5,35 | 0,51 | 4,84 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 300 | 81 | 219 | 14,49 | 2,31 | 12,18 |

PHỤ LỤC SỐ 19

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)

Tên nghề: Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh, marketing

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật Nghề Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh, marketing trình độ Sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Nghề Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh, marketing được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật Nghề Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh, marketing trình độ Sơ cấp Bậc 1

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh, marketing trình độ Sơ cấp Bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh, marketing trình độ Sơ cấp bậc 1;

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh và marketing trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 300 giờ chi tiết như khung phân bổ.

3. Trong trường hợp tổ chức đào tạo nghề Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh và marketing trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh, marketing

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bạc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|---|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 14,3 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh, marketing | 2,53 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh, marketing | 11,77 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,15 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| TT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật | Định mức thiết bị (giờ) |
|----|-----------------------|---|-------------------------|
| 1 | Máy chiếu (Projector) | Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI lumens Kích thước phong chiếu: ≥ 1800 mm x 1800mm Công suất 0.3kw | 2,2 |
| 2 | Máy vi tính | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw | 2,2 |

| | | | |
|----|-------------------------------------|---|-------|
| 3 | Máy quét (Scanner) | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm | 0,8 |
| 4 | Bút trình chiếu | Loại thông dụng trên thị trường | 2,2 |
| 5 | Máy chiếu (Projector) | Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI lumens Kích thước phòng chiếu: ≥ 1800 mm x 1800mm Công suất 0.3kw | 11,77 |
| 6 | Máy vi tính | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw | 18,22 |
| 7 | Máy quét (Scanner) | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm | 3,22 |
| 8 | Màn hình quảng cáo | Màn hình LCD; kích thước 43inch; kích thước tổng thể 1811 x 592 x 65 mm; Công suất 180W | 3,22 |
| 9 | Bút trình chiếu | Loại thông dụng trên thị trường | 11,77 |
| 10 | Máy in màu | Loại thông dụng trên thị trường, Công suất 500w | 6,44 |
| 11 | Máy đọc mã vạch | Loại thông dụng trên thị trường | 6,44 |
| 12 | Máy in mã vạch | Loại thông dụng trên thị trường | 6,44 |
| 13 | Máy đếm tiền | Loại thông dụng trên thị trường Công suất 60w | 12,89 |
| 14 | Hệ điều hành máy tính | Loại thông dụng trên thị trường | 5,33 |
| 15 | Đường truyền Internet | Đường truyền tốc độ cao | 5,33 |
| 16 | Hệ thống mạng Lan | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng | 5,33 |
| 17 | Bộ phần mềm văn phòng | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. | 5,33 |
| 18 | Bộ gõ tiếng việt | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. | 5,33 |
| 19 | Hệ thống âm thanh trợ giảng | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. | 5,33 |
| 20 | Phần mềm diệt virus | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. | 5,33 |
| 21 | Phần mềm quản lý lớp học | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. | 5,33 |
| 22 | Phần mềm tổng đài | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. | 8,55 |
| 23 | Phần mềm trình duyệt web | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. | 5,33 |
| 24 | Phần mềm bán hàng online onetechpos | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. | 6,44 |

| | | | |
|----|--|--|-------|
| 25 | Thiết bị lưu trữ ngoài | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. | 9,67 |
| 26 | Switch không dây | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. | 9,67 |
| 27 | Điện thoại bàn | Loại thông dụng trên thị trường | 19,34 |
| 28 | Bộ dụng cụ phòng cháy, chữa cháy | Loại thông dụng trên thị trường | 3,22 |
| 29 | Kệ lưới đơn | Kích thước dài 120cm, rộng 37cm, cao 180cm, 5 tầng | 19,34 |
| 30 | Kệ rau đơn | Chiều dài 150cm, chiều cao 150cm, chiều rộng 130cm, 5 tầng | 19,34 |
| 31 | Kệ tròn | Loại thông dụng trên thị trường | 19,34 |
| 32 | Kệ vuông | Loại thông dụng trên thị trường | 19,34 |
| 33 | Làn quai nhựa | Loại thông dụng trên thị trường | 9,67 |
| 34 | Cân điện tử | Loại thông dụng trên thị trường | 9,67 |
| 35 | Xe đẩy hàng siêu thị | Loại thông dụng trên thị trường | 9,67 |
| 36 | Bàn thu ngân cao cấp | Loại thông dụng trên thị trường | 19,34 |
| 37 | Trang phục nhân viên bán hàng | Loại thông dụng trên thị trường | 58 |
| 38 | Tủ để tài liệu | Loại thông dụng trên thị trường | 58 |
| 39 | Tủ gửi đồ cho khách | Loại thông dụng trên thị trường | 9,67 |
| 40 | Mô hình hàng hóa (mỳ tôm, nước, rau củ quả nhựa) | Loại thông dụng trên thị trường | 9,67 |
| 41 | Ipad Mini | Loại thông dụng trên thị trường | 9,67 |
| 42 | Máy POS quét thẻ ngân hàng | Loại thông dụng trên thị trường | 9,67 |
| 43 | Ngăn kéo đựng tiền | Ngăn kéo 5 ngăn thông minh tích hợp phần mềm quản lý | 9,67 |
| 44 | Máy quay | Loại có thông số kỹ thuật tại thời điểm mua | 3,22 |
| 45 | Chân máy ảnh | Loại có thông số kỹ thuật tại thời điểm mua | 3,22 |
| 46 | Thiết bị chống rung | Loại có thông số kỹ thuật tại thời điểm mua | 3,22 |
| 47 | Công từ an ninh | Công từ 2 cánh, được gắn cố định xuống sàn nhà, tần số hoạt động 82MHz (RF), Khoảng cách tối ưu: tem từ mềm 1.2m, tem từ cứng nhỏ 1.6m, tem từ cứng to 1.8m | 3,22 |
| 48 | Cây hiển thị giá | Character Size: 5.5mm(W) x 10.5mm(H); Dimention of panel: 225mm(W) x 50mm (D) x 92mm(H); Giao tiếp công USB hoặc RS-232; Chức năng self-test giúp tự kiểm tra tình trạng hoạt động | 9,67 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Số lượng và yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|--------------------|-------------|---|----------|
| 1 | Giấy A0 | Tờ | Kích thước 841 x 1189 mm | 2,12 |
| 2 | Giấy A4 | Tờ | Kích thước 210 x 297 mm | 5,93 |
| 3 | Giấy A5 | Tờ | Kích thước 148 x 210 mm | 2,45 |
| 4 | Giấy in nhiệt | Cuộn | Giấy nhiệt trắng, có chiều rộng 80mm, đường kính cuộn 80mm, chiều dài 63m | 2,39 |
| 5 | Giấy in mã vạch | Cuộn | Giấy trắng, kích thước 25x15mm (4 tem trên hàng), độ dài 50m | 2,39 |
| 6 | Bút bi | Cái | Loại đầu bi 0.5cm | 3,36 |
| 7 | Băng dính 2 mặt | Chiếc | Dải keo dán dính 2 mặt, kích thước 2cm | 0,47 |
| 8 | Bút dạ | Cái | Loại thông dụng trên thị trường Chiều rộng nét viết: 2,5mm | 0,12 |
| 9 | Điện năng tiêu thụ | kW | Điện lưới quốc gia | 18,19 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 người học (m^2) | Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ) | Định mức sử dụng của 01 người học ($m^2 \times$ giờ) |
|-----------|--|---|---|---|
| I | Khu học lý thuyết | | | |
| | Khu có bàn viết | 1,7 | 88 | 149,6 |
| II | Khu học thực hành thực nghiệm | | | |
| | Khu vực thực hành Phòng học thực hành nghiệp vụ bán hàng siêu thị | 4,0 | 212 | 848 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: KỸ THUẬT BÁN HÀNG, KINH DOANH, MARKETING**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

| STT | Mã MH | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|----------|-------------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MH 01 | Marketing cơ bản | 30 | 30 | 0 | 0,86 | 0,86 | 0 |
| 2 | MĐ 02 | Nghiệp vụ bán hàng | 75 | 17 | 58 | 3,71 | 0,49 | 3,22 |
| 3 | MĐ 03 | Nghiệp vụ bán hàng siêu thị | 75 | 17 | 58 | 3,71 | 0,49 | 3,22 |
| 4 | MĐ 04 | Nghiệp vụ bán hàng trực tuyến | 75 | 17 | 58 | 3,71 | 0,49 | 3,22 |
| 5 | MĐ 05 | Chăm sóc khách hàng | 45 | 7 | 38 | 2,31 | 0,2 | 2,11 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 300 | 88 | 212 | 14,3 | 2,53 | 11,77 |

PHỤ LỤC SỐ 20

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Khảm trai hoa văn, dây leo

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Khảm trai hoa văn dây leo trình độ Sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Khảm trai hoa văn dây leo do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Khảm trai hoa văn dây leo trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị tính bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này cho bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật Khảm trai hoa văn dây leo trình độ Sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Khảm trai hoa văn dây leo trình độ Sơ cấp bậc 1;

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Khảm trai hoa văn dây leo trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 390 giờ

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Khảm trai hoa văn dây leo trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ KỸ THUẬT

Tên ngành/ nghề: **Khảm trai hoa văn dây leo**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức giờ | Ghi chú |
|-----------|--|--------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 20,13 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Khảm trai hoa văn dây leo | 1,63 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Khảm trai hoa văn dây leo | 18,50 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 3,00 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|----------|--------------|--|-------------------------|
| <i>1</i> | <i>2</i> | <i>3</i> | <i>4</i> |
| 1 | Máy chiếu | Cường độ chiếu sáng: \geq 2500ANSI lumens Công suất tải 295W, Công suất không tải 8W | 2,85 |

| | | | |
|---|---------------------------|--|------|
| 2 | Máy tính | Loại có các thông số kỹ thuật thông thường Công suất tải 200W Công suất không tải 6W | 2,85 |
| 3 | Bút trình chiếu | Loại thông dụng | 2,85 |
| 4 | Bàn khám trai chuyên dụng | (rộng 70 x dài 80 x cao x 60) cm | 260 |
| 5 | Máy trà nhám | Đế chà nhám 10x10cm Công suất 240W | 69 |

II. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|---------------------|-------------|-----------------------------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Bảng vẽ | Chiếc | Bảng kích thước (40 x 60 x 2) cm | 0,20 |
| 2 | Bảng pha màu | Chiếc | Bảng nhựa kích thước (25 x 30) cm | 0,20 |
| 3 | Hộp đựng màu | Chiếc | Hộp 12 ngăn (15 x 25 x 7) cm | 0,30 |
| 4 | Bay nghiền màu | Chiếc | Bản rộng 1cm, dài 17cm | 0,30 |
| 5 | Bột màu vẽ các loại | Kg | Loại chuyên dụng | 0,17 |
| 6 | Giấy Toky | Tờ | Khổ A0 | 3,00 |
| 7 | Bút chì | Chiếc | 2B Thông dụng | 2,00 |
| 8 | Tẩy | Viên | Loại thông dụng | 1,00 |
| 9 | Thước kẻ | Chiếc | Dài 30cm | 1,00 |
| 10 | Compa | Chiếc | Bán kính quay 15cm | 1,00 |
| 11 | Dao trổ | Chiếc | Loại thông dụng | 1,00 |
| 12 | Bút lông | Chiếc | Loại bút tia | 1,40 |
| 13 | Hồ dán | Lọ | Loại thông dụng | 1,00 |
| 14 | Băng dính giấy | Cuộn | Loại thông dụng | 1,00 |
| 15 | Găng tay | Bộ | Loại vải sợi dệt kim | 6,00 |

| | | | | |
|----|------------------|-------|-----------------------------------|-------|
| 16 | Tạp dề | Đôi | Loại thông dụng | 1,00 |
| 17 | Khẩu trang | Chiếc | Khẩu trang y tế 3 lớp | 10,00 |
| 18 | Trai thối | Kg | Loại trai sơ chế tự nhiên | 0,27 |
| 19 | Cửu không | Kg | Loại cửu không sơ chế tự nhiên | 0,01 |
| 20 | Xác miếng | Kg | Loại xác sơ chế tự nhiên | 0,10 |
| 21 | Tai trai | Kg | Loại trai sơ chế tự nhiên | 0,01 |
| 22 | Sơn gắn | Kg | Sơn ta Phú Thọ | 0,23 |
| 23 | Keo 502 | Lọ | Loại lọ nhỏ | 2,20 |
| 24 | Giấy can | Tờ | Loại giấy trắng mờ | 5,00 |
| 25 | Vỏ trai tự nhiên | Chiếc | Loại vỏ trai chưa sơ chế | 4,00 |
| 26 | Phôi gỗ | Tấm | (30 x 40 x 2) cm | 4,30 |
| 27 | Dao băm cua | Chiếc | (20 x 5 x 0,3) cm | 1,40 |
| 28 | Dũa cán trai | Chiếc | (30 x 4 x 1) cm | 1,60 |
| 29 | Đe băm cua | Chiếc | (30 x 20 x 3) cm | 1,70 |
| 30 | Cưa trai | Chiếc | (25 x 12 x 0,5) cm | 1,40 |
| 31 | Bộ đục | Bộ | Loại 10 chiếc chuyên dụng | 2,00 |
| 32 | Dùi đục | Chiếc | (25 x 5 x 6) cm | 1,80 |
| 33 | Dao tách bỏ nét | Chiếc | (22 x 2 x 0,2) cm | 2,30 |
| 34 | Dao tách tia nét | Chiếc | (22 x 2 x 0,2) cm | 2,30 |
| 35 | Kìm bấm | Chiếc | Loại thông dụng | 1,20 |
| 36 | Đá mài thô | Viên | Loại hạt cát 400/cm ² | 2,00 |
| 37 | Đá mài mịn | Viên | Loại hạt cát 800/cm ² | 2,00 |
| 38 | Chậu nhựa | Chiếc | Đường kính 40cm | 1,10 |
| 39 | Xô nhựa | Chiếc | Đường kính 30cm | 0,60 |
| 40 | Giấy ráp vải | M | Loại hạt cát 320/cm ² | 1,56 |
| 41 | Giấy ráp nước | Tờ | Loại hạt cát 600/cm ² | 3,11 |
| 42 | Giấy ráp nước | Tờ | Loại hạt cát 1200/cm ² | 3,11 |

| | | | | |
|----|--------------------|-------|------------------------------------|-------|
| 43 | Lưỡi cưa | Chiếc | Loại chuyên dụng cưa trai khảm | 12,00 |
| 44 | Dùi vạch | Chiếc | Dài 20 cm | 1,90 |
| 45 | Hồ sơ sổ sách | Bộ | Theo quy định | 0,06 |
| 46 | Tài liệu học | Bộ | Nội dung theo chương trình đào tạo | 1,00 |
| 47 | Phấn viết bảng | Hộp | Loại không bụi, hộp 10 viên | 0,17 |
| 48 | Điện năng tiêu thụ | KWh | Điện lưới quốc gia | 17,91 |

IV, ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên phòng/ xưởng cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 1 người học (m ²) | Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ) | Định mức sử dụng tính cho 1 học sinh (m ² * giờ) |
|-----------|--|--|---|---|
| <i>1</i> | <i>2</i> | <i>3</i> | <i>4</i> | <i>(5) = (3)* (4)</i> |
| I | Định mức phòng học lý thuyết | | | |
| 1 | Phòng lý thuyết | 1,7 | 57 | 96,9 |
| II | Định mức phòng /xưởng thực hành | | | |
| 1 | Phòng thực hành | 4 | 333 | 1.332 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: KHẪM TRAI HOA VĂN, DÂY LEO**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên,

| ST T | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|--|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG |
| 1 | MH 01 | Mỹ thuật cơ bản | 40 | 9 | 31 | 0,26 | 1,72 | 1,98 |
| 2 | MĐ 02 | kỹ thuật khảm trai cơ bản | 140 | 20 | 120 | 0,57 | 6,67 | 7,24 |
| 3 | MĐ 03 | Khảm hoa văn trang trí | 50 | 5 | 45 | 0,14 | 2,50 | 2,64 |
| 4 | MĐ 04 | Khảm hoa lá | 50 | 7 | 43 | 0,20 | 2,39 | 2,59 |
| 5 | MĐ 05 | Khảm hoa văn cánh tú chè | 50 | 6 | 44 | 0,17 | 2,44 | 2,62 |
| 6 | MĐ 06 | Khảm hoa văn trang trí hộp trang sức | 60 | 10 | 50 | 0,29 | 2,78 | 3,06 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 390 | 57 | 333 | 1,63 | 18,50 | 20,13 |

PHỤ LỤC SỐ 21

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Sơn son thép vàng

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sơn son thếp vàng trình độ sơ cấp bậc 1, là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Sơn son thếp vàng do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sơn son thếp vàng trình độ sơ cấp

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sơn son thép vàng trình độ sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Sơn son thép vàng trình độ sơ cấp.
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sơn son thép vàng trình độ sơ cấp bậc 1, được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 390 giờ.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: **Sơn sơn thép vàng**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Thời gian đào tạo: 3 tháng

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức giờ | Ghi chú |
|-----------|--|--------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 19,67 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Sơn sơn thép vàng | 2,11 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Sơn sơn thép vàng | 17,56 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,95 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|----------|--------------|---|-------------------------|
| <i>1</i> | <i>2</i> | <i>3</i> | <i>4</i> |
| 1 | Máy chiếu | Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI lumens Công suất tải 295W, Công suất không tải 8W | 4,11 |
| 2 | Máy tính | Loại có các thông số kỹ thuật thông thường Công suất tải 200W Công suất không tải 6W | 4,11 |

| | | | |
|----|------------------|--|------|
| 3 | Bút trình chiếu | Loại thông dụng | 4,11 |
| 4 | Máy mài 2 đá | Đường kính đá mài: 20cm Công suất: 550W | 0,17 |
| 5 | Bộ mẫu trực quan | Mẫu làm vóc | 1,67 |
| 6 | Âm kế | Loại thông dụng | 3,56 |
| 7 | Buồng ủ | Cao: 150÷200cm Rộng: 100 ÷150cm Sâu: 80÷100 cm | 3,56 |
| 8 | Bàn vận sơn | Dài: (30÷40)cm Rộng: (10÷15)cm | 1,56 |
| 9 | Bộ mẫu trực quan | Mẫu đĩa, phù điêu, tượng đã sơn thép | 4,00 |
| 10 | Súng khò | Gồm súng khò và bình ga mini | 0,83 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|--------------|-------------|--|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Bảng vẽ | Chiếc | Dài: (60 ÷ 63)cm; Rộng: (40÷43)cm | 1,00 |
| 2 | Giấy Toky | Tờ | Khổ A0 | 2,00 |
| 3 | Bút chì | Chiếc | Độ cứng 3B | 1,00 |
| 4 | Tẩy | Viên | Loại thông dụng | 1,00 |
| 5 | Thước kẻ | Chiếc | Dài 30cm | 1,00 |
| 6 | Compa | Chiếc | Quay được bán kính: ≥ 15 cm | 1,00 |
| 7 | Bút tĩa | Chiếc | Cán bút dài: ≥ 18 cm Ngọn bút dài: (1÷2) cm | 2,00 |
| 8 | Bút lông bẹt | Chiếc | Cỡ bút số: 3 ÷ 12 | 3,00 |
| 9 | Hộp đựng màu | Chiếc | Có (12÷15) ngăn Dài:(25÷28) cm Rộng: (15÷18) cm Cao: (6÷8) cm | 1,00 |
| 10 | Bay trộn màu | Chiếc | Dài: ≥ 18 cm Rộng: ≥ 2 cm | 2,00 |
| 11 | Gôm arabic | Lọ | Loại 100ml | 1,00 |

| | | | | |
|----|----------------|-------|--|------|
| 12 | Bảng pha màu | Chiếc | Dài: (25÷30) cm Rộng: (15÷20) cm Dày: (0,5÷1) cm | 1,00 |
| 13 | Bột màu | Lạng | Bột màu chuyên dụng gồm: đen, trắng, xanh lá cây, xanh lam, xanh biển, vàng chanh, vàng thur, đỏ cò, đỏ cánh sen | 3,00 |
| 14 | Dao trổ | Chiếc | Loại thông dụng | 0,33 |
| 15 | Hồ dán | Lọ | Loại thông dụng | 1,00 |
| 16 | Băng dính giấy | Cuộn | Loại 2cm | 0,33 |
| 17 | Găng tay mỏng | Đôi | Loại thông dụng trên thị trường | 8,00 |
| 18 | Khẩu trang vải | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 4,00 |
| 19 | Tạp dề | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 20 | Thép sơn | Bộ | Dài: (15÷18) cm Rộng: (1÷5) cm Dày: (0,8÷1) cm | 3,00 |
| 21 | Rây thép | Chiếc | Đáy có lưới thép: 200 ô/cm ² Đường kính: 30 cm | 0,20 |
| 22 | Mo sừng | Chiếc | Dài (14÷18) cm Rộng (2÷6) cm Dày (0,1÷0,2) cm | 1,50 |
| 23 | Đá mài thô | Viên | Tỷ lệ hạt ráp: (200÷350)/cm ² | 0,10 |
| 24 | Đá mài mịn | Viên | Tỷ lệ hạt ràp: (800÷1500)/cm ² | 0,10 |
| 25 | Ván nhào sơn | Chiếc | Dài: (30÷35) cm Rộng: (25÷30) cm Dày: (0,5÷1) cm | 0,10 |
| 26 | Sơn sòng | Lạng | Sơn sòng đã lọc sạch, bỏ sơn mặt dầu và sơn thiếc | 5,00 |
| 27 | Sơn thí | Lạng | Đã đánh chín và toả đều | 2,00 |
| 28 | Đất phù sa | Lạng | Không có tạp chất, mịn | 3,00 |
| 29 | Mùn cưa | Lạng | Không có tạp chất, mịn | 1,00 |
| 30 | Dầu hoả | Lít | Loại thông dụng | 0,50 |
| 31 | Giấy ráp nước | Tờ | Cỡ giấy ráp từ 240 - 2000 | 4,00 |

| | | | | |
|----|-------------------------|-------|--|------|
| 32 | Giấy ráp khô | m | Cỡ giấy ráp từ 100 - 400 | 1,00 |
| 33 | Bút lông thô | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 34 | Vàng lá | Quy | Vàng công nghiệp (18K, 24K) | 2,00 |
| 35 | Bạc lá | Quy | Bạc cữ, Kích thước (4 x 4) cm | 2,00 |
| 36 | Sơn cầm | Lạng | Sơn trong, tỏa đều | 1,00 |
| 37 | Sơn phủ hoàn kim | Lạng | Sơn trong, tỏa đều | 1,00 |
| 38 | Vóc đĩa | Chiếc | Bằng gỗ MDF đã làm vóc Đường kính: 30cm | 1,00 |
| 39 | Vóc phù điêu | Chiếc | Bằng gỗ tự nhiên đã làm vóc Rộng: 20 cm Dài: 50 cm | 1,00 |
| 40 | Vóc tượng | Chiếc | Bằng gỗ tự nhiên đã làm vóc Cao: 30 cm | 1,00 |
| 41 | Cốt đĩa | Chiếc | Bằng gỗ MDF Đường kính: 30cm | 1,00 |
| 42 | Cốt phù điêu | Chiếc | Bằng gỗ tự nhiên Rộng: 20 cm Dài: 50 cm | 1,00 |
| 43 | Cốt tượng | Chiếc | Bằng gỗ tự nhiên Cao: 30 cm | 1,00 |
| 44 | Chày đá | Chiếc | Loại dài 20 cm | 0,03 |
| 45 | Cối đá | Chiếc | Đường kính 15 cm | 0,02 |
| 46 | Sơn cánh gián | Lạng | Sơn trong và tỏa đều | 1,00 |
| 47 | Màu sơn | Lạng | Sơn ta, loại sơn tươi, sơn thắm | 0,50 |
| 48 | Bột chu (Than xoan) | Lạng | Màu đen, mịn sạch | 0,03 |
| 49 | Xi sơn mài | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường Khối lượng 100 g | 0,17 |
| 50 | Mút xốp | Lạng | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 51 | Hồ sơ sổ sách | Bộ | Theo quy định | 0,06 |
| 52 | Tài liệu học tập | Bộ | Nội dung theo chương trình đào tạo | 1,00 |
| 53 | Phấn viết bảng | Hộp | Phấn không bụi, hộp 10 viên | 0,17 |
| 54 | Điện năng tiêu thụ | KWh | Điện lưới quốc gia | 1,57 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT:

| STT | Tên phòng/ xưởng cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 1 người học (m2) | Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ) | Định mức sử dụng tính cho 1 học sinh (m2* giờ) |
|------------|--|--|--|---|
| <i>1</i> | <i>2</i> | <i>3</i> | <i>4</i> | <i>(5) = (3) * (4)</i> |
| I | Định mức phòng học lý thuyết | | | |
| 1 | Phòng lý thuyết | 1,7 | 74 | 125,8 |
| II | Định mức phòng /xưởng thực hành | | | |
| 1 | Phòng thực hành | 4 | 316 | 1.264 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: SƠN SON THÉP VÀNG**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên

| STT | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG |
| 1 | MH 01 | Mỹ thuật cơ bản | 60 | 10 | 50 | 0,29 | 2,78 | 3,06 |
| 2 | MĐ 02 | Làm vóc | 56 | 12 | 44 | 0,34 | 2,44 | 2,79 |
| 3 | MĐ 03 | Thép vàng, bạc | 126 | 26 | 100 | 0,74 | 5,56 | 6,30 |
| 4 | MĐ 04 | Sơn son | 88 | 16 | 72 | 0,46 | 4,00 | 4,46 |
| 5 | MĐ 05 | Hoàn thiện sản phẩm | 60 | 10 | 50 | 0,29 | 2,78 | 3,06 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 390 | 74 | 316 | 2,11 | 17,56 | 19,67 |

PHỤ LỤC SỐ 22

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Điện công nghiệp

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Điện công nghiệp trình độ Sơ cấp, là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Điện công nghiệp do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Điện công nghiệp trình độ Sơ cấp

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu của động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Điện công nghiệp trình độ Sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Điện công nghiệp trình độ Sơ cấp.
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Điện công nghiệp trình độ Sơ cấp bậc 1, được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 405 giờ.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: **Điện công nghiệp**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức giờ | Ghi chú |
|-----------|---|--------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 19,13 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Điện công nghiệp | 3,57 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Điện công nghiệp | 15,56 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,87 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|-----------------|---|-------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Máy chiếu | Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI lumens Công suất tải 295W. Công suất không tải 8W | 5,09 |
| 2 | Máy tính | Loại có các thông số kỹ thuật thông thường Công suất tải 200W Công suất không tải 6W | 5,09 |
| 3 | Bút trình chiếu | Loại thông dụng | 5,09 |

| | | | |
|----|--|---|-------|
| 4 | Ăm siêu tốc | Loại thông dụng | 1,00 |
| 5 | Ampe kìm | Dòng điện $I \leq 400A$ | 1,00 |
| 6 | Aptomat 1 pha | $I_{dm} \geq 6A$ Loại thông dụng | 45,44 |
| 7 | Aptomat 3 pha | $I_{dm} \geq 10A$ Loại thông dụng | 43,44 |
| 8 | Bàn là | Loại thông dụng | 1,00 |
| 9 | Bộ thực hành đo lường điện | Bàn để thực hành có nguồn điện 220/380V | 0,17 |
| 10 | Bếp hồng ngoại | Loại thông dụng | 1,00 |
| 11 | Bình nóng lạnh gián tiếp | Loại thông dụng | 1,00 |
| 12 | Bình nóng lạnh trực tiếp | Loại thông dụng | 1,00 |
| 13 | Bộ dụng cụ cơ khí cầm tay | Mỏ lết, cờ lê các loại, lục lăng các loại...) | 4,28 |
| 14 | Bộ dụng cụ đo lường điện | Đồng hồ vạn năng, Mê gôm mét, am pe kìm... | 49,33 |
| 15 | Bộ dụng cụ nghề điện cầm tay | Búa, kim điện các loại, tuốc nơ vít các loại, bút điện...) | 50,61 |
| 16 | Bộ trang bị bảo hộ lao động cho công nhân ngành điện | Ủng, găng tay, thảm cao su; sào cách điện; bút thử điện... | 0,17 |
| 17 | Cabin thực hành lắp đặt hệ thống điện căn hộ | Loại thông dụng, phù hợp trong đào tạo, gắn đủ các thiết bị | 4,00 |
| 18 | Cảm biến điện dung | Loại thông dụng trên thị trường | 0,17 |
| 19 | Cảm biến thu phát quang | Loại thông dụng | 0,17 |
| 20 | Cảm biến từ | Loại thông dụng | 0,17 |
| 21 | Cầu chì | Loại thông dụng | 0,11 |
| 22 | Cầu dao 1 pha | 20A Loại thông dụng | 0,22 |
| 23 | Cầu dao 3 pha | 20A Loại thông dụng | 0,22 |
| 24 | Công tắc (2 cực, 3 cực, 4 cực) | 220V - 5A | 0,50 |

| | | | |
|----|--|---|-------|
| 25 | Công tắc tơ 3 pha | 16-40A Loại thông dụng | 97,17 |
| 26 | Công tơ 1 pha | EMIC CV140 20(80)A | 4,00 |
| 27 | Đèn báo | 220V - 2W | 97,00 |
| 28 | Động cơ điện 1 pha | Điện áp nguồn: 220v-50Hz; Công suất: $\geq 0.35KW$ (hoặc tương đương) | 3,00 |
| 29 | Động cơ điện 3 pha | Điện áp nguồn: 3Pha 380/220v- 50Hz; Công suất: $\geq 0.55KW$ (hoặc tương đương) | 0,22 |
| 30 | Động cơ KĐB roto lồng sóc 3 pha 380V sao- tam giác | 1-2HP Loại thông dụng | 32,33 |
| 31 | Kéo cắt bìa | Loại thông dụng | 11,00 |
| 32 | Khuôn quấn dây đồng tâm, đồng khuôn | Loại thông dụng | 11,00 |
| 33 | Máy biến áp cách ly | Công suất 100W, điện áp 220V | 1,00 |
| 34 | Ổn áp 1 pha | Loại thông dụng | 1,00 |
| 35 | Máy bơm nước | Loại thông dụng | 0,67 |
| 36 | Máy khoan cầm tay | Makita, loại thông dụng | 0,67 |
| 37 | Máy quấn dây | Loại quay tay, loại thông dụng | 11,00 |
| 38 | Máy sấy tóc | Loại thông dụng | 1,00 |
| 39 | Mỏ hàn xung | Điện áp 220V, công suất 100W (hoặc tương đương) | 0,67 |
| 40 | Nồi cơm điện | Loại thông dụng | 1,00 |
| 41 | Nút nhấn kép tròn 4 chân $\Phi 22mm$ | Loại lắp tủ điện, loại thông dụng | 97,17 |
| 42 | Phôi động cơ không đồng bộ ba pha | $P \geq 0,5 kW$; $Z = 24$ rãnh | 11,00 |
| 43 | Quạt bàn | Điện cơ thống nhất, loại thông dụng | 1,00 |
| 44 | Role nhiệt | 16-40A Loại thông dụng | 32,50 |

| | | | |
|----|----------------------|---|-------|
| 45 | Role thời gian+ Đế | 220V-60s Loại thông dụng | 9,78 |
| 46 | Tấm gỗ dán thực hành | 1220x2440x100 mm | 8,00 |
| 47 | Tủ điện | 600x400x180 mm | 32,33 |
| 48 | Tủ sấy | Tủ sấy mẫu đa năng 200 ⁰ C, 136 lít, công suất 2KW | 0,17 |
| 49 | Tủ đựng dụng cụ y tế | Theo TCVN về thiết bị y tế | 0,11 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|--------------------------------------|----------------|-----------------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Băng dính cách điện | Cuộn | Loại thông dụng | 1,33 |
| 2 | Bìa cách điện | m ² | Loại thông dụng | 0,33 |
| 3 | Bình chữa cháy (bình khí) | Bình | CO2 loại 5kg | 0,06 |
| 4 | Bình chữa cháy (bình bột) | Bình | MFZ 4kg | 0,06 |
| 5 | Bộ chận đế và chân âm siêu tốc | Cái | Loại thông dụng | 0,20 |
| 6 | Bộ trục bạc quạt | Bộ | Loại thông dụng | 0,20 |
| 7 | Cầu chì nồi cơm | Cái | Loại thông dụng | 0,20 |
| 8 | Cầu chì ống | Cái | Dòng 3A | 0,20 |
| 9 | Cầu đấu các loại (6 mắt, 12 mắt) | Chiếc | 20A | 1,33 |
| 10 | Công tắc âm siêu tốc | Cái | Loại thông dụng | 0,20 |
| 11 | Đầu cos các loại | Túi | Loại thông dụng | 0,33 |
| 12 | Dầu máy khâu | Lít | Loại thông dụng | 0,03 |
| 13 | Dây bó động cơ | Con | Loại thông dụng | 0,33 |
| 14 | Dây điện đơn mềm 1.0 mm ² | m | 1x1.0 mm ² | 18,67 |

| | | | | |
|----|--------------------------------------|-------|---------------------------------------|-------|
| 15 | Dây điện đơn mềm 1.5 mm ² | m | 1x1.5 mm ² | 20,96 |
| 16 | Dây điện đơn mềm 2.5 mm ² | m | 1x2.5 mm ² | 7,40 |
| 17 | Dây e may | Kg | Tiết diện 0,4 mm ² | 0,19 |
| 18 | Dây thít | Túi | Loại 100mm | 0,33 |
| 19 | Găng tay sợi | Đôi | Loại thông dụng | 0,33 |
| 20 | Gen cách điện | Sợi | Loại 1mm và loại 3 mm | 0,67 |
| 21 | Giấy ráp | Tờ | Loại thông dụng | 0,06 |
| 22 | Đế nhựa âm tường + mặt | Chiếc | 105x60x40 mm | 0,40 |
| 23 | Đế nhựa nổi + mặt | Chiếc | 120x70x30 mm | 1,07 |
| 24 | Đèn sợi đốt kèm đui đèn | Chiếc | 25W-220V | 0,13 |
| 25 | Đèn huỳnh quang chấn lưu điện tử | Chiếc | 40W-220V | 0,07 |
| 26 | Đèn compac | Chiếc | 20W- 220V | 0,07 |
| 27 | Đèn Led | Chiếc | 20W- 220V | 0,07 |
| 28 | Hạt công tắc 2 cực | Chiếc | I > 5A | 0,13 |
| 29 | Hạt công tắc 3 cực | Chiếc | I > 5A | 0,20 |
| 30 | Hạt công tắc 4 cực | Chiếc | I > 5A | 0,13 |
| 31 | Ổ cắm | Chiếc | AC220V | 0,13 |
| 32 | Hộp nối dây tự chống cháy | Chiếc | 160x160x80 mm | 0,27 |
| 33 | Hộp chia ngã ba đường thấp | Chiếc | Φ20 mm | 0,27 |
| 34 | Hộp chia ngã một đường thấp | Chiếc | Φ20 mm | 0,27 |
| 35 | Kẹp đỡ ống PE | Chiếc | Φ20 mm | 1,33 |
| 36 | Cửa sắt | Cái | Dài: (250÷400) mm Rộng: (20÷25) mm | 0,20 |

| | | | | |
|----|--------------------------|-------|------------------------------------|------|
| 37 | Máng xương cá | m | 35x35 mm | 1,00 |
| 38 | Mỡ bôi trơn | Kg | Loại thông dụng | 0,04 |
| 39 | Mũi khoét lỗ Φ 20mm | Cái | Khoét lỗ Φ 20mm | 0,07 |
| 40 | Mũi khoét lỗ Φ 22mm | Cái | Khoét lỗ Φ 22mm | 0,02 |
| 41 | Nhựa thông | Kg | Loại thông dụng | 0,04 |
| 42 | Ống nối, giắc co | Chiếc | Φ 20 mm | 2,00 |
| 43 | Ống PVC Φ 20mm | Cây | Φ 20 mm | 0,83 |
| 44 | Phích cắm | Cái | Loại thông dụng | 0,23 |
| 45 | Rơ le nhiệt nồi cơm điện | Cái | Loại thông dụng | 0,20 |
| 46 | Thanh nhôm gài thiết bị | m | 35x1000x1 mm | 0,13 |
| 47 | Thiếc hàn | Cuộn | Loại thông dụng | 0,28 |
| 48 | Thước kỹ thuật | Cái | Thước inox, 30x1000x1 mm | 0,06 |
| 49 | Tụ quạt | Cái | Loại thông dụng | 0,20 |
| 50 | Vít sắt 6 | Kg | 6 x 30mm | 0,01 |
| 51 | Vít gỗ 1.0 mm | Kg | Loại thông dụng | 0,03 |
| 52 | Vít gỗ 4.0 mm | Kg | Loại thông dụng | 0,03 |
| 53 | Vít tự khoan | Kg | 3mm | 0,01 |
| 54 | Hồ sơ sổ sách | Bộ | Theo quy định | 0,06 |
| 55 | Tài liệu học tập | Bộ | Nội dung theo chương trình đào tạo | 1,00 |
| 56 | Phấn viết bảng | Hộp | Phấn không bụi, hộp 10 viên | 0,17 |
| 57 | Năng lượng điện tiêu hao | KWh | Điện lưới quốc gia | 4,38 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên phòng/ xưởng cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 1 người học (m ²) | Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ) | Định mức sử dụng tính cho 1 học sinh (m ² * giờ) |
|-----------|--|--|---|---|
| <i>1</i> | <i>2</i> | <i>3</i> | <i>4</i> | <i>(5) = (3)* (4)</i> |
| I | Định mức phòng học lý thuyết | | | |
| 1 | Phòng lý thuyết | 1,7 | 125 | 212,5 |
| II | Định mức phòng /xưởng thực hành | | | |
| 1 | Phòng thực hành | 4 | 280 | 1.120 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: ĐIỆN CÔNG NGHIỆP**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

| ST T | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|---------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG |
| 1 | MH 01 | An toàn điện | 15 | 9 | 6 | 0,26 | 0,33 | 0,59 |
| 2 | MH 02 | Khí cụ điện | 30 | 14 | 16 | 0,40 | 0,89 | 1,29 |
| 3 | MH 03 | Đo lường - cảm biến | 30 | 9 | 21 | 0,26 | 1,17 | 1,42 |
| 4 | MĐ 04 | Thiết bị điện gia dụng | 60 | 19 | 41 | 0,54 | 2,28 | 2,82 |
| 5 | MĐ 05 | Kỹ thuật lắp đặt điện | 60 | 15 | 45 | 0,43 | 2,50 | 2,93 |
| 6 | MĐ 06 | Máy điện | 60 | 15 | 45 | 0,43 | 2,50 | 2,93 |
| 7 | MĐ 07 | Trang bị điện | 150 | 44 | 106 | 1,26 | 5,89 | 7,15 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 405 | 125 | 280 | 3,57 | 15,56 | 19,13 |

PHỤ LỤC SỐ 23

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Hàn công nghệ cao (CNC)

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Hàn công nghệ cao trình độ Sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Hàn công nghệ cao do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Hàn công nghệ cao trình độ Sơ cấp bậc 1

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Hàn công nghệ cao trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Hàn công nghệ cao trình độ Sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Hàn công nghệ cao trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 10 người học, thời gian đào tạo là 300 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Hàn công nghệ cao trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - Kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - Kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Hàn công nghệ cao (CNC)

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bạc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 10 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|---|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 23,86 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ: Từ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy | 2,46 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ/bậc: Từ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy | 21,40 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 3,58 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|---------------------------|--|-------------------------|
| 1 | Máy vi tính | Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm, công suất (50 ÷ 80)W | 2,31 |
| 2 | Máy chiếu (Projector) | Cường độ sáng ≥ 2500 Ansilumment. Kích thước phòng chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm, công suất (400 ÷ 500)W | 2,31 |
| 3 | Bút trình chiếu | Loại thông dụng, kết nối không dây, đèn báo laser | 2,31 |
| 4 | Máy in laser | Cấu hình thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. Khổ giấy in tối thiểu: A4, công suất (100 ÷ 1000)W | 0,37 |
| 5 | Bộ dụng cụ vẽ kỹ thuật | Theo TCVN về vẽ kỹ thuật | 0,37 |
| 6 | Máy hàn TIG AC/DC đồng bộ | Dòng hàn (40-300)A, công suất 18 KVA | 32,10 |

| | | | |
|----|---|--|--------|
| 7 | Bộ dây mỏ hàn khí đồng bộ (Van giảm áp oxy và khí cháy) | Chiều dài dây tối thiểu 10m, dây kép, F10 loại thông dụng trên thị trường | 20,75 |
| 8 | Máy hàn MIG/MAG đồng bộ | Dòng hàn (40-350)A, Đường kính dây hàn 0,9 - 1,2 mm, công suất 18 KVA | 54,88 |
| 9 | Máy cắt, đột liên hợp | - Cắt được thép đến chiều dày 16 mm - Cắt loại thép định hình U, V, vuông, tròn. Công suất (2,2÷ 5) KW | 2,24 |
| 10 | Máy cắt tôn dãi | - Cắt được thép đến chiều dày 3 mm - Công suất (2,2÷ 5) kW | 1,68 |
| 11 | Máy cắt plasma | Công suất (5÷12) kW | 6,12 |
| 12 | Máy nén khí | Công suất $\geq 5,5$ HP | 4,34 |
| 13 | Máy mài cầm tay | Đường kính đá (100 ÷125) mm, công suất(600÷ 900) KW | 27,54 |
| 14 | Đồ gá hàn đính | Gá được tất cả các dạng liên kết hàn tấm và chông được biến dạng khi đính | 7,65 |
| 15 | Bộ dụng cụ cầm tay nghề hàn | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,65 |
| 16 | Búa nguội | Loại có trọng lượng (300 ÷ 500)g | 7,65 |
| 17 | Đe thuyền | Trọng lượng < 100kg | 3,06 |
| 18 | Bộ dụng cụ vạch dấu | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 7,65 |
| 19 | Kính lúp | Có độ phóng đại (10÷20) lần | 3,06 |
| 20 | Thuốc kiểm tra mối hàn đa năng | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 3,06 |
| 21 | Hệ thống hút khói hàn | Có ống hút đến từng cabin, lưu lượng khí hút 1÷2m ³ /s. Dẫn hết khói hàn ra khỏi cabin và xưởng, công suất (7,5÷ 10) KW | 22,2 |
| 22 | Bàn hàn đa năng | Gá được phôi tấm ở các vị trí 1F,1G, 2F, 2G, 3F, 3G, 4F, 4G và phôi ống ở các vị trí 1G, 2G | 116,30 |
| 23 | Bộ dụng cụ bảo hộ lao động | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động | 116,30 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|--------------------------------------|-------------|---|----------|
| 1 | Giấy A4 | Tờ | Loại thông dụng | 7,00 |
| 2 | Bút dạ | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,10 |
| 3 | Bút chì | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 4 | Bát đánh xỉ | Chiếc | - Bàn chải được làm từ thép không rỉ. - Cán nhựa dễ cầm. | 4,00 |
| 5 | Đá mài máy cầm tay | Viên | Ø (100 ÷ 125)mm | 4,00 |
| 6 | Dây hàn MAG thép | kg | Ø (0,9 ÷ 1,0)mm | 11,32 |
| 7 | Thép tấm CT31 | kg | Dày (4 ÷ 5) mm | 30,00 |
| 8 | Thép tấm CT31 | kg | Dày (8 ÷ 10) mm | 24,00 |
| 9 | Thép tấm CT31 | kg | Dày (1 ÷ 3) mm | 16,20 |
| 10 | Chai Khí CO ₂ loại 40 lít | kg | Khí công nghiệp | 2,00 |
| 11 | Chụp sứ mỏ cắt Plasma | Chiếc | Phù hợp máy plasma | 4,00 |
| 12 | Bếp cắt plasma | Chiếc | Phù hợp máy plasma | 3,60 |
| 13 | Điện cực cắt Plasma | Chiếc | Phù hợp máy plasma | 3,60 |
| 14 | Mắt kính hàn màu | Tám | Độ đen > N ^o 9 | 8,00 |
| 15 | Mắt kính hàn trắng | Tám | Trong, dày 2mm | 16,00 |
| 16 | Chụp khí bảo vệ mỏ hàn MAG | Chiếc | Phù hợp máy | 0,40 |
| 17 | Ống tiếp điện mỏ hàn MAG | Chiếc | Ø (0,8 ÷ 1,2)mm | 2,80 |
| 18 | Ống tiếp điện mỏ hàn TIG | Chiếc | Loại thông dụng | 0,20 |
| 19 | Ống nối cách điện mỏ hàn MAG | Chiếc | Phù hợp máy | 1,60 |
| 20 | Ống nối điện cực mỏ hàn MAG | Chiếc | Phù hợp máy | 0,40 |
| 21 | Cổ cong mỏ hàn MAG | Chiếc | Phù hợp máy | 0,02 |
| 22 | Kìm cắt dây | Chiếc | Loại thông dụng | 0,16 |
| 23 | Mỡ chống dính | Hộp | Loại thông dụng | 0,20 |
| 24 | Mỏ lét 250 | Chiếc | Loại thông dụng | 0,28 |
| 25 | Que hàn phụ | kg | Ø (1,6 ÷ 2,4)mm | 5,14 |
| 26 | Chai khí Ôxy loại 40 lít | Chai | Khí công nghiệp | 1,00 |

| | | | | |
|----|--|-------|---------------------------|--------|
| 27 | Chai Khí Ar loại 40 lít | Chai | Loại thông dụng | 1,00 |
| 28 | Chai Khí Axêtylen loại 40 lít | Chai | Loại thông dụng | 0,50 |
| 29 | Pép hàn | Chiếc | Loại thông dụng | 0,60 |
| 30 | Điện cực Loại 2% thoriated tungsten Φ 2.4 mm (son đầu màu đỏ) | Chiếc | Dài (150 ÷ 180) mm | 1,00 |
| 31 | Kẹp điện cực | Chiếc | \emptyset (1,6 ÷ 2,4)mm | 0,50 |
| 32 | Núm xoay điện cực mỏ hàn TIG | Chiếc | Loại thông dụng | 1,00 |
| 33 | Chụp sứ GTAW | Chiếc | Loại thông dụng | 1,00 |
| 34 | Điện năng tiêu thụ | Kw | Điện lưới quốc gia | 578,15 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học | Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ) | Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \times$ giờ) |
|-----------|--|---|---|---|
| I | Khu học lý thuyết | | | |
| | Phòng học lý thuyết | 1,70 | 86 | 146,20 |
| II | Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm | | | |
| | Phòng thực hành | 4,00 | 214 | 856,00 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: HÀN CÔNG NGHỆ CAO (CNC)**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 10 học viên.

| TT | Mã số | Năng lực | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|-------------------------------------|-------|----------------------|-----------------------------------|-----------|------------|-----------------|-------------|-------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MĐ01 | Kỹ thuật cơ sở | 45 | 5 | 40 | 4,14 | 0,14 | 4 |
| 2 | MĐ02 | Hàn MIG/MAG cơ bản | 90 | 14 | 76 | 8,00 | 0,40 | 7,60 |
| 3 | MĐ03 | Hàn MIG/MAG nâng cao | 50 | 5 | 45 | 4,64 | 0,14 | 4,50 |
| 4 | MĐ04 | Hàn TIG cơ bản | 70 | 12 | 58 | 6,14 | 0,34 | 5,80 |
| 5 | MĐ05 | Hàn khí | 45 | 10 | 35 | 3,79 | 0,29 | 3,50 |
| Thời gian đào tạo các mô đun | | | 300 | 46 | 254 | 26,71 | 1,31 | 25,4 |

PHỤ LỤC SỐ 24

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)

Tên nghề: Cắt gọt kim loại

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Cắt gọt kim loại trình độ Sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Cắt gọt kim loại do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Cắt gọt kim loại trình độ sơ cấp

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính mức tiêu hao nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
 + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Cắt gọt kim loại trình độ sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Cắt gọt kim loại trình độ Sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Cắt gọt kim loại trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học sinh, lớp học thực hành 10 học sinh, thời gian đào tạo là 300 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Cắt gọt kim loại trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - Kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - Kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Cắt gọt kim loại

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|---|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 23,5 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp từ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy | 2,6 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy | 20,9 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 3,6 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|----------|-------------------------------------|---|-------------------------|
| A | Thiết bị dạy lý thuyết | | |
| 1 | Máy chiếu + phong chiếu (Projector) | Cường độ chiếu sáng: \geq 2500ANSI lumens Kích thước phong chiếu: \geq 1800mm x 1800mm | 2,4 |
| 2 | Máy vi tính | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng | 2,4 |
| 3 | Bút trình chiếu | Loại thông dụng trên thị trường | 2,4 |
| 4 | Máy in | Máy in văn phòng | 0,8 |
| 5 | Tủ đựng tài liệu | Tủ hồ sơ văn phòng K8 | 2,7 |
| B | Thiết bị dạy thực hành | | |
| 1 | Bộ dụng cụ vẽ kỹ thuật | Theo TCVN về vẽ kỹ thuật | 1,3 |

| | | | |
|---|---|--|------|
| 2 | Dụng cụ đo kích thước (Panme, Thước cặp, Bộ mẫu nhám) | Theo TCVN về đo lường kỹ thuật | 1,1 |
| 3 | Mô hình gián đồ trạng thái F-C | A0 | 0,5 |
| 4 | Bảo hộ lao động | Loại thông dụng trên thị trường | 0,4 |
| 5 | Trang bị y tế, cứu thương | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị y tế | 0,6 |
| 6 | Máy tiện vạn năng | $\leq 7,5\text{kw}$, $V_{\text{max}} = 3600\text{v/ph}$ | 99 |
| 7 | Máy mài 2 đá | $\leq 7,5\text{kw}$, $V_{\text{max}} = 1420\text{v/ph}$ | 19,8 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|-----------------------------|-------------|----------------------------------|----------|
| 1 | Dao sửa đá | chiếc | Loại nhiều hạt hợp kim | 0,2 |
| 2 | Đá mài Hải Dương phi 400 | viên | ĐMHDV140x40x127 | 0,5 |
| 3 | Dao đầu cong | chiếc | Hợp kim T15K6, $\phi 45$, 21x21 | 4,5 |
| 4 | Dao vai | chiếc | Hợp kim T15K6, $\phi 90$, 21x21 | 5,0 |
| 5 | Dao tiện lỗ suốt | chiếc | Hợp kim T15K6, 17x17 | 4,0 |
| 6 | Dao tiện lỗ kín | chiếc | Hợp kim T15K6, 17x17 | 1,5 |
| 7 | Dao thép gió | chiếc | Hợp kim P18, 14x200 | 0,2 |
| 8 | Dao tiện ren tam giác ngoài | chiếc | Hợp kim T15K6, 17x17 | 1,5 |
| 9 | Dao tiện ren tam giác trong | chiếc | Hợp kim T15K6, 17x17 | 1,5 |
| 10 | Bàn ren | chiếc | Bàn ren hệ mét | 0,4 |
| 11 | Mũi taro | bộ | Taro ren hệ mét | 0,4 |
| 12 | Tay quay bàn ren | chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 0,2 |
| 13 | Tay quay taro | chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 0,2 |
| 14 | Bộ mũi khoan phi chuôi trụ | bộ | Thép gió P18 | 0,2 |
| 15 | Bộ mũi khoan phi chuôi côn | | Thép gió P19 | 0,2 |
| 16 | Bầu cặp mũi khoan 16S | | Chuôi côn N4, khoảng mở (3-16mm) | 0,40 |
| 17 | Dưỡng kiểm tra ren hệ Met | bộ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,1 |
| 18 | Phôi thép tròn | chiếc | $\phi 45 \times 300$ | 6,0 |

| | | | | |
|----|-------------------|-------|---------------------------------|------|
| 19 | Phôi thép tròn | chiếc | Ø45x50 | 6,0 |
| 20 | Căn đệm dao | chiếc | 15x80x2 | 7,2 |
| 21 | Giẻ lau | Kg | Giẻ sạch | 4,0 |
| 22 | Chổi quét phoi | chiếc | Loại vừa | 6,0 |
| 23 | Dầu bôi trơn | Lít | Dầu tuần hoàn | 1,8 |
| 24 | Dung dịch làm mát | Lít | Êmuxi | 0,5 |
| 25 | Hộp y tế | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,28 |
| 26 | Tốc kẹp | chiếc | Ø20, Ø48 | 0,15 |
| 27 | Bộ mẫu nhám | Bộ | Rz80-Ra0.63 | 0,06 |
| 28 | Đồng hồ so | Bộ | Đủ bộ | 0,09 |
| 29 | Thước lá | chiếc | 300mm | 0,2 |
| 30 | Thước cặp 1/20 | chiếc | L150 -L200 | 0,2 |
| 31 | Pan me 0 -25 | chiếc | Panme Nhật độ chính xác 0,01mm | 0,2 |
| 32 | Pan me 25 - 50 | chiếc | Panme Nhật độ chính xác 0,01mm | 0,2 |
| 33 | Mũi tâm quay | chiếc | Côn mooc số 4, 60° | 0,15 |
| 34 | Mũi khoan tâm A1 | chiếc | Thép gió P18 | 1,4 |
| 35 | Mũi tâm giả | chiếc | 60° | 3,0 |
| 36 | Vít dầu | chiếc | Loại 0.5lit | 0,2 |
| 37 | Búa cầm tay | chiếc | Loại 3kg | 0,4 |
| 38 | Bộ cờ lê | Bộ | S = 10mm-32mm | 0,08 |
| 39 | Bộ lục giác | Bộ | S = 1mm-10mm | 0,08 |
| 40 | Dũa dẹt | chiếc | Dũa mịn L150 | 0,80 |
| 41 | Giá để phôi | chiếc | Giá 2 tầng | 0,2 |
| 42 | Giá để dụng cụ | chiếc | Giá 3 tầng | 0,2 |
| 43 | Quạt điều hòa | chiếc | Dung tích 40 lít | 0,08 |
| 44 | Chìa khóa bàn dao | chiếc | 10x10 | 0,20 |
| 45 | Chìa khóa mâm cặp | chiếc | 12x12 | 0,2 |
| 46 | Bình cứu hỏa | bình | Loại thông dụng trên thị trường | 0,08 |
| 47 | Găng tay bảo hộ | đôi | Loại thông dụng trên thị trường | 5,00 |
| 48 | Kính bảo hộ | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 3,0 |
| 49 | Mũ bảo hộ | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 2,50 |
| 50 | Giày bảo hộ | đôi | Loại thông dụng trên thị trường | 2,50 |
| 51 | Bàn rà | chiếc | Bàn rà tay | 0,12 |

| | | | | |
|----|----------------------|-------|---------------------------------|-------|
| 52 | Giáo trình | Quyển | Giáo trình nội bộ | 0,8 |
| 53 | Sổ giáo án thực hành | Quyển | Theo mẫu của BLĐTBXH | 0,4 |
| 54 | Vở ghi | Quyển | Loại 120 trang | 4,0 |
| 55 | Bút bi | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 1,8 |
| 56 | Giấy in | Gram | Loại thông dụng trên thị trường | 0,1 |
| 57 | Mực in | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,1 |
| 58 | Phấn viết bảng | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,1 |
| 59 | Sổ giáo án lý thuyết | Quyển | Theo mẫu của BLĐTBXH | 0,1 |
| 60 | Sổ lên lớp | Quyển | Theo mẫu của BLĐTBXH | 0,1 |
| 61 | Sổ tay giáo viên | Quyển | Theo mẫu của BLĐTBXH | 0,1 |
| 62 | Điện năng tiêu thụ | KW | Điện lưới quốc gia | 98,59 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học | Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ) | Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \times$ giờ) |
|-----------|--|---|---|---|
| I | Khu học lý thuyết | | | |
| | Phòng học lý thuyết | 1,7 | 91 | 154,7 |
| II | Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm | | | |
| | Phòng thực hành | 4 | 209 | 836 |

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: CẮT GỌT KIM LOẠI

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 10 học viên.

| TT | Mã số | Năng lực | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|--|-------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|------------|-----------------|-------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MH01 | Vẽ kỹ thuật | 20 | 15 | 5 | 0,93 | 0,43 | 0,50 |
| 2 | MH02 | Dung sai lắp ghép | 15 | 13 | 2 | 0,57 | 0,37 | 0,20 |
| 3 | MH03 | Vật liệu cơ khí | 15 | 14 | 1 | 0,50 | 0,40 | 0,10 |
| 4 | MH04 | Kỹ thuật an toàn và bảo hộ lao động | 15 | 12 | 3 | 0,64 | 0,34 | 0,30 |
| 5 | MĐ05 | Tiện trụ ngoài | 75 | 15 | 60 | 6,43 | 0,43 | 6,00 |
| 6 | MĐ06 | Tiện lỗ | 45 | 6 | 39 | 4,07 | 0,17 | 3,90 |
| 7 | MĐ07 | Tiện côn | 45 | 7 | 38 | 4,00 | 0,20 | 3,80 |
| 8 | MĐ08 | Gia công ren tam giác | 70 | 9 | 61 | 6,36 | 0,26 | 6,10 |
| Thời gian đào tạo các môn học, mô đun | | | 300 | 91 | 209 | 23,50 | 2,60 | 20,90 |

PHỤ LỤC SỐ 25

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Kỹ thuật gò, hàn

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHÂN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật gò, hàn trình độ Sơ cấp - Bạc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Kỹ thuật gò, hàn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật gò, hàn trình độ sơ cấp

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị.

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư.

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật gò, hàn trình độ sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Kỹ thuật gò, hàn trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật gò, hàn trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học sinh, lớp học thực hành 10 học sinh, thời gian đào tạo là 300 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Kỹ thuật gò, hàn trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Kỹ thuật gò, hàn

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bạc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành là 10 người học

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) |
|-----------|---|----------------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 23,51 |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy | 2,61 |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy | 20,90 |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 3,53 |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|--------------------------------|--|-------------------------|
| 1 | Máy vi tính | Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm, công suất (50 ÷ 80)W | 2,46 |
| 2 | Máy chiếu (Projector) | Cường độ sáng ≥ 2500 Ansilumment. Kích thước phòng chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm, công suất (400 ÷ 500)W | 2,46 |
| 3 | Máy in laser | Cấu hình thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. Khổ giấy in tối thiểu: A4, công suất (100 ÷ 1000)W | 0,37 |
| 4 | Bộ dụng cụ vẽ kỹ thuật | Theo TCVN về vẽ kỹ thuật | 0,37 |
| 5 | Bút trình chiếu | Loại thông dụng, kết nối không dây, đèn báo laser | 2,46 |
| 6 | Máy hàn hồ quang AC/DC đồng bộ | Dòng hàn (40-300)A, công suất 18 KVA | 27,80 |

| | | | |
|----|---|--|-------|
| 7 | Bộ dây mỏ hàn khí đồng bộ (Van giảm áp ôxy và khí cháy) | Chiều dài dây tối thiểu 10m, dây kép, F10 loại thông dụng trên thị trường | 20,75 |
| 8 | Máy cắt, đột liên hợp | - Cắt được đến chiều dày 16 mm - Cắt loại thép định hình U, V, vuông, tròn. Công suất (2,2÷ 5) KW | 0,70 |
| 9 | Máy cắt plasma | Công suất (5÷ 12) kW | 3,36 |
| 10 | Máy nén khí | Công suất $\geq 5,5$ HP | 2,35 |
| 11 | Máy mài cầm tay | Đường kính đá (100 ÷125) mm, công suất (600÷ 900) KW | 21,84 |
| 12 | Đồ gá hàn đính | Gá được tất cả các dạng liên kết hàn tấm và chống được biến dạng khi đính | 3,15 |
| 13 | Bộ dụng cụ cầm tay nghề hàn | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 3,15 |
| 14 | Búa nguội | Loại có trọng lượng (300 ÷ 500)g | 7,26 |
| 15 | Đe thuyền | Trọng lượng < 100kg | 1,98 |
| 16 | Đe gò | Trọng lượng < 100kg | 0,92 |
| 17 | Bộ dụng cụ nghề nguội (đục,dũa, vạch dầu, cưa sắt....) | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1,80 |
| 18 | Bộ dụng cụ vạch dầu | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 5,46 |
| 19 | Kính lúp | Có độ phóng đại (10÷20) lần | 2,18 |
| 20 | Thuốc kiểm tra mối hàn đa năng | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1,26 |
| 21 | Ống sấy que hàn | Sấy ≥ 5 kg, nhiệt độ sấy: (200÷220) ⁰ C, công suất (120÷ 200) W | 30,00 |
| 22 | Hệ thống hút khói hàn | Có ống hút đến từng cabin, lưu lượng khí hút 1÷2m ³ /s. Dẫn hết khói hàn ra khỏi cabin và xưởng, công suất (7,5÷ 10) KW | 9,71 |
| 23 | Bàn hàn đa năng | Gá được phôi tấm ở các vị trí 1F,1G, 2F, 2G, 3F, 3G, 4F, 4G và phôi ống ở các vị trí 1G, 2G | 48,55 |

| | | | |
|----|---|---|-------|
| 24 | Bộ dụng cụ bảo hộ lao động | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động | 88,20 |
| 25 | Bàn nguội Ê tô | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm chiều cao tối đa 15cm độ mở tối đa 17cm | 27,35 |
| 26 | Máy khoan bàn + Ê tô khoan | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm khoan được lỗ từ F(3 ÷ 16) công suất từ 1kw đến 2kw | 0,96 |
| 27 | Máy khoan đứng + Ê tô khoan | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm khoan được lỗ từ F(5 ÷ 30) công suất từ 1kw đến 7,5kw | 0,96 |
| 28 | Máy cắt đá đĩa | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. Đường kính đá từ F350 công suất 2000W | 0,96 |
| 29 | Máy mài 2 đá | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. Đường kính đá từ F(220-400) công suất 600W đến 4 kW | 7,20 |
| 30 | Các loại mũi khoan | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm từ F6 ÷ 12 | 1,80 |
| 31 | Bộ dụng cụ, đo (thước cặp, thước lá, thước dây....) | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,72 |
| 32 | Chổi quét phoi | Loại chổi quét sơn bản rộng (20 ÷ 50)mm thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1,80 |
| 33 | Bàn chải sắt | Loại có cán cầm tay thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 32,00 |
| 34 | Máy chấn tôn liệu tấm | Lực chấn 60 tấn, công suất (18 ÷ 24) KVA | 41,15 |
| 35 | Máy cắt tôn dãi | - Cắt được đến chiều dày 3 mm - Công suất (2,2 ÷ 5) kW | 1,79 |
| 36 | Máy uốn ba trục hoặc bốn trục | Công suất (5 ÷ 12) kW | 2,88 |
| 37 | Kéo cắt tôn | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 2,31 |
| 38 | Thước lá | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 3,60 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|------------------------|-------------|---|----------|
| 1 | Giấy A4 | Tờ | Loại thông dụng | 7,00 |
| 2 | Bút dạ | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,10 |
| 3 | Bút chì | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 4 | Bát đánh xỉ | Chiếc | Bát đánh xỉ được làm từ thép không rỉ | 2,00 |
| 5 | Bàn chải đánh xỉ | Chiếc | - Bàn chải được làm từ thép không rỉ - Cán nhựa dễ cầm | 2,70 |
| 6 | Đá mài máy cầm tay | Viên | Ø (100 ÷ 125)mm | 4,00 |
| 7 | Thép tấm | kg | Dày (4 ÷ 5) mm | 10,50 |
| 8 | Thép tấm | kg | Dày ≥ 8 mm | 4,80 |
| 9 | Que hàn thuốc bọc Ø2,5 | kg | Loại thông dụng | 1,71 |
| 10 | Que hàn thuốc bọc Ø3,2 | kg | Loại thông dụng | 4,28 |
| 11 | Chụp sứ mỏ cắt Plasma | Chiếc | Phù hợp máy plasma | 2,00 |
| 12 | Bếp cắt plasma | Chiếc | Phù hợp máy plasma | 2,70 |
| 13 | Điện cực cắt Plasma | Chiếc | Phù hợp máy plasma | 2,70 |
| 14 | Mắt kính hàn màu | Tám | Độ đen > N°9 | 8,00 |
| 15 | Mắt kính hàn trắng | Tám | Trong, dày 2mm | 17,00 |
| 16 | Kìm cắt dây | Chiếc | Loại thông dụng | 0,04 |
| 17 | Mỏ lét 250 | Chiếc | Loại thông dụng | 0,14 |
| 18 | Que hàn phụ | kg | Ø (1,6 ÷ 2,4)mm | 2,00 |
| 19 | Thép tấm | kg | Dày (1 ÷ 3) mm | 6,30 |
| 20 | Chai Khí Ôxy | Chai | Loại thông dụng | 1,00 |

| | | | | |
|----|--------------------|-------|----------------------|---------|
| 21 | Chai Khí Axetylen | Chai | Loại thông dụng | 0,50 |
| 22 | Pép hàn | Chiếc | Loại thông dụng | 0,60 |
| 23 | Phôi thép tấm | kg | C45-28x28x120 | 1,20 |
| 24 | Phôi thép tròn đặc | kg | CT31-Ø(21÷ 34) x 150 | 2,80 |
| 25 | Phôi thép tấm | Chiếc | CT3 (6÷10)x50x50 | 1,20 |
| 26 | Giẻ lau sạch | Chiếc | Loại thông dụng | 1,00 |
| 27 | Dầu CN20 | Lít | Loại thông dụng | 0,05 |
| 28 | Phôi thép tấm | kg | Dày (1 ÷ 3)mm | 0,60 |
| 29 | Dây thép | kg | Ø 4 mm | 0,95 |
| 30 | Tôn tấm | kg | Dày (0.3÷0,8) mm | 9,90 |
| 31 | Đục bằng | Chiếc | Loại thông dụng | 0,60 |
| 32 | Điện năng tiêu thụ | KW | Điện lưới quốc gia | 316,192 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học | Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ) | Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \times \text{giờ}$) |
|-----------|--|---|---|---|
| I | Khu học lý thuyết | | | |
| | Phòng học lý thuyết | 1,7 | 91 | 154,70 |
| II | Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm | | | |
| | Phòng thực hành | 4 | 209 | 836,00 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: KỸ THUẬT GÒ, HÀN**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 10 học viên.

| TT | Mã số | Năng lực | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|--|-------|-------------------------|-----------------------------------|-----------|------------|-----------------|-------------|-------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MH 01 | Kỹ thuật cơ sở | 45 | 45 | 0 | 1,29 | 1,29 | 0 |
| 2 | MĐ02 | Nguội cơ bản | 60 | 7 | 53 | 5,50 | 0,20 | 5,30 |
| 3 | MĐ03 | Gò cơ bản | 90 | 13 | 77 | 8,07 | 0,37 | 7,70 |
| 4 | MĐ04 | Hàn hồ quang tay cơ bản | 60 | 16 | 44 | 4,86 | 0,46 | 4,40 |
| 5 | MĐ05 | Hàn khí | 45 | 10 | 35 | 3,79 | 0,29 | 3,50 |
| Thời gian đào tạo các môn học, mô đun | | | 300 | 91 | 209 | 23,50 | 2,60 | 20,9 |

PHỤ LỤC 26

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Trang điểm thẩm mỹ

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trang điểm thẩm mỹ trình độ Sơ cấp - Bạc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Trang điểm thẩm mỹ được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trang điểm thẩm mỹ trình độ sơ cấp - Bạc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất

(Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trang điểm thẩm mỹ trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Trang điểm thẩm mỹ trình độ Sơ cấp bậc 1 nhằm nâng cao hiệu lực và tiết kiệm hiệu quả.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trang điểm thẩm mỹ trình độ Sơ cấp - Bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học hoặc lớp học tích hợp 18 người học; thời gian đào tạo 360 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Trang điểm thẩm mỹ trình độ Sơ cấp - Bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên ngành/ nghề: **Trang điểm thẩm mỹ**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bạc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành hoặc tích hợp 18 người học.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|------------|--|----------------|---------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| I. | Định mức lao động trực tiếp | 17,13 | |
| | <i>Định mức dạy lý thuyết</i> | | |
| | <i>Trình độ chuyên môn:</i> | | |
| 1 | Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Trang điểm thẩm mỹ | 3,07 | |
| | <i>Định mức dạy thực hành</i> | | |
| | <i>Trình độ chuyên môn:</i> | | |
| 2 | Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Trang điểm thẩm mỹ | 14,06 | |
| II. | Định mức lao động gián tiếp | 2,57 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|----------|-------------------------------|---|-------------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| A | THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT | | |
| 1 | Tivi 75 inch | - Độ phân giải: 4K Ultra HD - Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp - Tích hợp hệ điều hành Android - Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác | 3,13 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|--|--|--------------------------------|
| 2 | Máy vi tính để bàn cho giáo viên | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw | 3,13 |
| B | THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH | | |
| 1 | Trang phục dạ hội | Phù hợp thời trang và phong cách trang điểm thực tế | 67 |
| 2 | Xe đẩy dụng cụ | Loại 3 tầng Vật liệu inox | 96,5 |
| 3 | Đèn bàn | Đèn led ánh sáng trắng không hại mắt | 92,67 |
| 4 | Tủ trưng bày sản phẩm | Kích thước: (2000 x2000) mm | 126 |
| 5 | Bộ bàn ghế trang điểm | Bao gồm Bàn, ghế, gương và đèn LED Kích thước phù hợp trong đào tạo | 126 |
| 6 | Tủ để trang phục, dụng cụ thực hành (trang phục quần áo, đồ dùng cho học viên) | Chất liệu: thép phun sơn tĩnh điện Kích thước: Rộng 1510 x Sâu 350 x Cao 1132 mm Loại 18 ngăn | 47,33 |
| 7 | Bộ dụng cụ tỉa lông mày | Vật liệu không gỉ | 126 |
| 8 | Bộ đá | Gồm 2 loại: 16 viên và 8 viên | 126 |
| 9 | Hộp đựng phụ kiện | Thiết kế dạng cây có gắn đầu nam châm chuyên dụng trang trí móng | 126 |
| 10 | Cốp đựng đồ trang điểm | Chất liệu: Hợp kim Có khóa bảo quản | 163,5 |
| 11 | Bộ Cọ trang điểm | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 163,5 |
| 12 | Băng đô quần tóc | Chất liệu bằng vải bông mềm | 189,5 |
| 13 | Bộ dụng cụ bới tóc (gồm 01 máy là phẳng; 01 máy uốn xoan; 01 máy dập phồng) | Vật liệu thép không gỉ | 327 |
| 14 | Lược chuôi nhọn (Lược đánh rối) | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 202 |
| 15 | Kẹp mở vệt | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 429 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|-------------------------|-------------|---|----------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) |
| 1 | Nước Hoa hồng | ml | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 2 | Nước tẩy trang mặt | ml | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 3 | Nước Tẩy Trang Mặt +Môi | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 4 | Kem dưỡng da | lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 5 | Kem lót | lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 6 | Kem nền | lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 7 | Phấn bột | hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 8 | Phấn nén | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 9 | Má Hồng | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 10 | Phấn tạo khối | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 11 | Phấn highlight | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 12 | Phấn mắt | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,16 |
| 13 | Son | bảng | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,16 |
| 14 | Chì mày | Bảng màu | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 15 | Chì viền môi | cây | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 16 | Mắt nước eyeliner | cây | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 17 | Mascara | cây | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 18 | Xịt khoáng | cây | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 19 | Mi giả | lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,32 |
| 20 | Kính mi | hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 21 | Bông mút | hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|----------------------------------|-------------|---|----------|
| 22 | Kem che khuyết | gói | Sản phẩm có 07 tone màu: Màu Trắng, Màu Vàng, Màu Xanh lá, Màu Đào, Màu Hồng, Màu Cam (hơi ngả nâu), Màu Xanh dương | 0,52 |
| 23 | Kem chống nắng | Bộ | Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường, 250ml/chai | 0,52 |
| 24 | Kem dưỡng cho mắt, môi | Tuýp | Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường, 100ml/chai | 0,52 |
| 25 | Keo dán mi | Lọ | Dung tích 200ml | 0,32 |
| 26 | Keo pha nhũ | Lọ | Dung tích: 50ml . Dạng lỏng, không mùi. Màu trắng sữa | 0,32 |
| 27 | Khăn ướt/Giấy ướt | Lọ | Loại: 100 tờ/gói | 0,52 |
| 28 | Khẩu trang y tế | Túi | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về y tế | 0,84 |
| 29 | Lưỡi dao cạo | hộp | Vật liệu không gỉ | 0,16 |
| 30 | Mascara chân mày | Hộp | Không thấm nước và mau khô | 0,52 |
| 31 | Nhũ trang điểm | Chiếc | Gồm 12 màu nhũ mịn, sáng đẹp trong lọ chứa nắp đậy | 0,52 |
| 32 | Nước khử trùng tay khô | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường Dung tích 300ml/chai | 0,52 |
| 33 | Sữa rửa mặt dùng cho mọi loại da | Chai | Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường, 500 ml/chai | 0,52 |
| 34 | Ghim cài tóc | Chai | Ghim chặt và ghim chữ U | 0,16 |
| 35 | Gôm xít giữ nếp tóc | Chai | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,32 |
| 36 | Điện năng tiêu thụ | Kw | Điện lưới quốc gia | 1,72 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình cho 1 người học (m ²) | Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ) | Định mức sử dụng của 1 người học (m ² *giờ) |
|------------|--------------------------------------|--|--|--|
| I. | Định mức phòng học lý thuyết | | | |
| | Phòng lý thuyết | 1,7 | 107 | 181,9 |
| II. | Khu học thực hành thực nghiệm | | | |
| | Phòng học thực hành | 4 | 253 | 1.012 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: TRANG ĐIỂM THẨM MỸ**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

| STT | Mã MH | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|--|-------|---|-----------------------------------|------------|------------|-----------------|-------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MH 01 | Tư vấn và giao tiếp | 15 | 14 | 1 | 0,46 | 0,4 | 0,06 |
| 2 | MH 02 | Giới thiệu dụng cụ, mỹ phẩm, cách bảo quản | 15 | 3 | 12 | 0,76 | 0,09 | 0,67 |
| 3 | MĐ 03 | Phân tích, chỉnh sửa khuyết điểm khuôn mặt cơ bản | 90 | 30 | 60 | 4,19 | 0,86 | 3,33 |
| 4 | MĐ 04 | Trang điểm hàng ngày | 60 | 15 | 45 | 2,93 | 0,43 | 2,5 |
| 5 | MĐ 05 | Trang điểm tự nhiên, công sở | 90 | 30 | 60 | 4,19 | 0,86 | 3,33 |
| 6 | MĐ 06 | Trang điểm đi tiệc | 90 | 15 | 75 | 4,6 | 0,43 | 4,17 |
| Thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 360 | 107 | 253 | 17,13 | 3,07 | 14,06 |

PHỤ LỤC 27

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Chăm sóc da

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăm sóc da trình độ Sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Chăm sóc da được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăm sóc da trình độ sơ cấp - Bậc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăm sóc da trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Chăm sóc da trình độ Sơ cấp bậc 1 nhằm nâng cao hiệu lực và tiết kiệm hiệu quả.
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăm sóc da trình độ Sơ cấp - Bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học hoặc lớp học tích hợp 18 người học; thời gian đào tạo 360 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Chăm sóc da trình độ Sơ cấp - Bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên ngành/ nghề: **Chăm sóc da**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành hoặc tích hợp 18 người học.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức giờ | Ghi chú |
|-----------|--|--------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 17,31 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Chăm sóc da | 2,87 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Chăm sóc da | 14,44 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,6 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|----------|----------------------------------|--|-------------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| A | THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT | | |
| 1 | Tivi 75 inch | - Độ phân giải: 4K Ultra HD - Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm. Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp. - Tích hợp hệ điều hành Android - Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác. | 2,9 |
| 2 | Máy vi tính để bàn cho giáo viên | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw | 2,9 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|----------|-------------------------------|--|-------------------------|
| B | THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH | | |
| 1 | Máy phân tích da | Công suất 20W; Điện áp : 110-220 VAC; trọng lượng 11,5kg; Kích thước : 51*47*52cm: Độ phóng đại kính lúp: $\geq 50X$ | 56,44 |
| 2 | Máy Triệt lông | - Môi trường làm việc từ 0-40 độ. - Tần số : 50+ 1HZ. - Công suất: $\leq 2000W$ | 28,22 |
| 3 | Máy khử khuẩn | Dung tích: ≥ 23 lít Có đèn UV diệt khuẩn Nhiệt độ hấp, ủ: (70 ÷ 80) độ C | 56,44 |
| 4 | Máy hấp khăn nóng SPA | Dung tích: ≥ 23 lít Có đèn UV diệt khuẩn Nhiệt độ hấp, ủ: (70 ÷ 80) độ C | 56,44 |
| 5 | Manocanh toàn thân | Chất liệu thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 28,22 |
| 6 | Máy giảm béo | Công nghệ RF + Ultrasound+suction Tay cầm: 3 tay cầm Năng lượng: 220V 50-60Hz Kích thước: 430x480x126mm Kích thước màn hình: 10.4 inch LCD | 56,44 |
| 7 | Máy soi da | Độ phóng đại kính lúp: $\geq 50X$ | 56,44 |
| 8 | Đèn soi da | Loại đèn LED Có thể điều chỉnh độ cao Loại chuyên dùng trong các spa | 141,1 |
| 9 | Xe đẩy dụng cụ | Loại 3 tầng Vật liệu inox | 141,1 |
| 10 | Trang huyệt vị cơ thể người | Kích thước phù hợp với đào tạo Hình ảnh rõ nét | 14,1 |
| 11 | Atlas giải phẫu cơ thể người | Hình ảnh rõ nét | 14,1 |
| 12 | Nồi đun sấp 2 ngăn (đôi) | Công suất: $\geq 80W$ | 28,22 |
| 13 | Tủ kệ kính trưng bày sản phẩm | Chất liệu thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. Thiết kế nhiều ngăn tủ. Kích thước tủ kính: Rộng 200 cm * Sâu 35 cm x Cao 200 cm | 14,1 |
| 14 | Kệ đựng khăn | Kệ gỗ treo tường 6 tầng đựng khăn decor phòng spa | 28,22 |
| 15 | Áo quây | Chất liệu thông dụng trên thị trường tại | 282,22 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|--|---|--------------------------------|
| | | thời điểm mua sắm | |
| 16 | Mô hình giải phẫu các lớp da trên cơ thể người | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 14,1 |
| 17 | Mô hình giải phẫu hệ cơ và nội tạng cơ thể người | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 14,1 |
| 18 | Thùng rác nhỏ | Loại thông dụng trên thị trường (28x35x18) | 141,1 |
| 19 | Giường Spa | Kích thước (dài x rộng x cao): $\geq (180 \times 70 \times 70)$ cm Vật liệu thông dụng trên thị trường | 141,1 |
| 20 | Bộ khay đựng | Vật liệu nhựa Gồm nhiều kích cỡ khác nhau phù hợp với từng loại | 141,1 |
| 21 | Đĩa đựng sản phẩm | Chất liệu thủy tinh, hoặc sứ | 705,56 |
| 22 | Bát inox | Đường kính: ≥ 22 cm | 282,22 |
| 23 | Ga trải giường spa | Vật liệu thông dụng trên thị trường Kích cỡ phù hợp với giường spa | 282,22 |
| 24 | Đầu manocanh | Chất liệu: silicon Bao gồm cả phần cổ, vai, gáy | 282,22 |
| 25 | Máy xông hơi | Phun hơi nóng, phun hơi lạnh | 141,1 |
| 26 | Máy chăm sóc da (5 trong 1) | Công suất: $\geq 150W$ | 70,56 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| ST T | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-------------|---|--------------------|--|-----------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) |
| 1 | Băng dính xốp | Cuộn | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,32 |
| 2 | Bộ sản phẩm chăm da giãn mạch (1 bộ bao gồm: Tẩy trang, sữa rửa mặt, tẩy da chết; nước hoa hồng serum; kem dưỡng; kem chống nắng) | Bộ | Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường. Dung tích mỗi loại 500 ml/loại | 0,04 |

| ST T | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-------------|---|--------------------|---|-----------------|
| 3 | Bộ sản phẩm chăm sóc da hỗn hợp (1 bộ bao gồm: Tẩy trang, sữa rửa mặt, tẩy da chết; nước hoa hồng serum; kem dưỡng; kem chống nắng) | Bộ | Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường. Dung tích mỗi loại 500 ml/loại | 0,04 |
| 4 | Bộ sản phẩm chăm sóc da khô (1 bộ bao gồm: Tẩy trang, sữa rửa mặt, tẩy da chết; nước hoa hồng serum; kem dưỡng; kem chống nắng) | Bộ | Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường. Dung tích mỗi loại 500 ml/loại | 0,04 |
| 5 | Bộ sản phẩm chăm sóc da lão hóa (1 bộ bao gồm: Tẩy trang, sữa rửa mặt, tẩy da chết; nước hoa hồng serum; kem dưỡng; kem chống nắng) | Bộ | Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường. Dung tích mỗi loại 500 ml/loại | 0,04 |
| 6 | Bộ sản phẩm chăm sóc da nhạy cảm (1 bộ bao gồm: Tẩy trang, sữa rửa mặt, tẩy da chết; nước hoa hồng serum; kem dưỡng; kem chống nắng) | Bộ | Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường. Dung tích mỗi loại 500 ml/loại | 0,04 |
| 7 | Bộ sản phẩm chăm sóc da nhờn (1 bộ bao gồm: Tẩy trang, sữa rửa mặt, tẩy da chết; nước hoa hồng serum; kem dưỡng; kem chống nắng) | Bộ | Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường. Dung tích mỗi loại 500 ml/loại | 0,04 |
| 8 | Bộ sản phẩm chăm sóc da rối loạn sắc tố (1 bộ bao gồm: Tẩy trang, sữa rửa mặt, tẩy da chết; nước hoa hồng serum; kem dưỡng; kem chống nắng) | Bộ | Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường. Dung tích mỗi loại 500 ml/loại | 0,04 |
| 9 | Bộ sản phẩm điều trị mụn (1 bộ bao gồm: Tẩy trang, sữa rửa mặt, tẩy da chết; nước hoa hồng serum; kem dưỡng; kem chống nắng) | Bộ | Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường. Dung tích mỗi loại 500 ml/loại | 0,04 |
| 10 | Gel giảm béo | Hộp | Có nguồn gốc xuất xứ rõ ràng. Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường Dung tích: 1000ml | 0,12 |
| 11 | Gel triệt lông | Lọ | Có nguồn gốc xuất xứ rõ ràng. Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường, 1000ml/lọ | 0,12 |

| ST T | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-------------|--|--------------------|--|-----------------|
| 12 | Giấy ăn | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường 250 tờ/ 1hộp chữ nhật | 2,24 |
| 13 | Khẩu trang y tế | hộp | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về y tế | 1,68 |
| 14 | Nước khử trùng tay khô | Chai | Loại thông dụng trên thị trường Dung tích 300ml/chai | 0,56 |
| 15 | Xịt khoáng | Lọ | Dung tích 150 ml | 0,56 |
| 16 | Mút rửa mặt | Gói | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1,96 |
| 17 | Bông Tẩy trang không lông (không bông) | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1,68 |
| 18 | Tinh dầu massage body | Chai | 1000ml | 0,24 |
| 19 | Tẩy da chết BODY (1000 ml) | Tuýp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,24 |
| 20 | Kem dưỡng BODY | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (loại 500 ml) | 0,04 |
| 21 | Ni lông quần ủ | quận | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (dài 25 cm) | 0,12 |
| 22 | Kem ủ body (ủ trắng) | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm . 500 ml | 0,12 |
| 23 | Kem dưỡng mắt | Hộp | 50g | 0,12 |
| 24 | Mặt nạ | túi | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm . Loại 1000 g/ 1 túi | 0,24 |
| 25 | Bát pha mặt nạ (loại to, silicon của Hàn Quốc) | Cái | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,56 |
| 26 | Thìa nhựa pha mặt nạ | Cái | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,56 |

| ST T | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-------------|-----------------------------------|--------------------|---|-----------------|
| 27 | Chổi đắp mặt nạ (chỉ cho GV dùng) | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,12 |
| 28 | Khăn spa cỡ nhỏ (loại 35x70 cm) | Cái | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1,96 |
| 29 | Khăn đắp | Cái | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1,12 |
| 30 | Sáp triệt lông | kg | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,12 |
| 31 | Cây nặn mụn | gói | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,28 |
| 32 | Kim chích mụn (Kim lasets) | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,12 |
| 33 | Điện năng tiêu thụ | Kw | Điện lưới quốc gia | 32,44 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình cho 1 người học (m²) | Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ) | Định mức sử dụng của 1 người học (m²*giờ) |
|------------|-------------------------------------|---|---|---|
| I. | Định mức phòng học lý thuyết | | | |
| | Phòng lý thuyết | 1,7 | 100 | 170 |
| II. | Khu học thực hành | | | |
| | Phòng học thực hành | 4 | 260 | 1,040 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: CHĂM SÓC DA**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

| ST T | Mã MH | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|--|----------|--|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MH 01 | Tư vấn và giao tiếp | 15 | 14 | 1 | 0,46 | 0,4 | 0,06 |
| 2 | MH 02 | Chuẩn bị dụng cụ và an toàn vệ sinh thẩm mỹ nghề chăm sóc da | 15 | 10 | 5 | 0,57 | 0,29 | 0,28 |
| 3 | MĐ 03 | Chăm sóc da mặt | 90 | 30 | 60 | 4,19 | 0,86 | 3,33 |
| 4 | MĐ 04 | Thực hành chăm sóc da mặt | 75 | 8 | 67 | 3,95 | 0,23 | 3,72 |
| 5 | MĐ 05 | Chăm sóc da toàn thân | 90 | 30 | 60 | 4,19 | 0,86 | 3,33 |
| 6 | MĐ 06 | Thực hành chăm sóc da toàn thân | 75 | 8 | 67 | 3,95 | 0,23 | 3,72 |
| Thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 360 | 100 | 260 | 17,31 | 2,87 | 14,44 |

PHỤ LỤC 28

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Vẽ móng nghệ thuật

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vẽ móng nghệ thuật trình độ Sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Vẽ móng nghệ thuật được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vẽ móng nghệ thuật trình độ sơ cấp - Bậc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật

chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vẽ móng nghệ thuật trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Vẽ móng nghệ thuật trình độ Sơ cấp bậc 1 nhằm nâng cao hiệu lực và tiết kiệm hiệu quả.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vẽ móng nghệ thuật trình độ Sơ cấp - Bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học hoặc lớp học tích hợp 18 người học; thời gian đào tạo 330 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Vẽ móng nghệ thuật trình độ Sơ cấp - Bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: **Vẽ móng nghệ thuật**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành hoặc tích hợp 18 người học.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức giờ | Ghi chú |
|-----------|---|--------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 15,68 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Vẽ móng nghệ thuật | 2,84 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Vẽ móng nghệ thuật | 12,84 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,35 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| Số TT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|----------|----------------------------------|---|-------------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| A | THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT | | |
| 1 | Tivi 75 inch | - Độ phân giải: 4K Ultra HD - Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp - Tích hợp hệ điều hành Android - Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác | 2,87 |
| 2 | Máy vi tính để bàn cho giáo viên | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw | 2,87 |
| 3 | Mẫu các kiểu dáng móng | Bao gồm 5 kiểu dáng móng cơ bản, các kiểu dáng ngón tay trong thực tế | 6 |
| B | THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH | | |
| 1. | Kệ sơn | Thiết bị có nhiều tầng, chất liệu gỗ hoặc nhựa | 0,44 |

| Số TT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|--------------|-------------------------------------|---|--------------------------------|
| 2. | Ghế | Vật liệu thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm, loại có bánh xe và điều chỉnh được độ cao | 2 |
| 3. | Kệ đựng khăn | Vật liệu gỗ, có nhiều ngăn | 11,72 |
| 4. | Đèn bàn | Đèn led ánh sáng trắng không hại mắt | 12 |
| 5. | Ghế bồn ngâm chân | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 105,5 |
| 6. | Bàn làm móng | Vật liệu chịu hóa chất Kích thước (dài x rộng x cao): $\geq (1200 \times 400 \times 700)$ | 107,5 |
| 7. | Ngón tay giả | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 755 |
| 8. | Mô hình bàn tay giả | Chất liệu: nối khớp cho từng ngón | 24 |
| 9. | Bát ngâm tay | Vật liệu nhựa Kích thước $\geq (300 \times 100)$ mm | 219 |
| 10. | Bộ dụng cụ chăm sóc móng | Vật liệu thép không gỉ | 23,5 |
| 11. | Bộ dụng cụ lấy khước | Vật liệu thép không gỉ | 13,5 |
| 12. | Bút chấm bi | Vật liệu inox Bao gồm các kích cỡ khác nhau | 36 |
| 13. | Bút chấm đá | Loại chuyên dùng trong trang trí móng | 47,5 |
| 14. | Bút tẩy sơn lem | Cọ chuyên dùng cho vẽ móng | 26 |
| 15. | Nhíp gấp phụ kiện | Vật liệu thép không gỉ | 18 |
| 16. | Cốp đựng đồ làm móng | Chất liệu: nhựa. Kiểu dáng: 3 tầng . Kích thước: $(36 \times 20 \times 20)$ (cm) | 10 |
| 17. | Đệm kê tay | Vật liệu thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 12 |
| 18. | Kẹp ủ ngón tay (theo sét) | Chất liệu nhựa | 14 |
| 19. | Kẹp ủ ngón chân (theo sét) | Chất liệu nhựa | 14 |
| 20. | Dụng cụ tách ngón (theo sét) | Chất liệu nhựa | 14 |
| 21. | Hộp đựng phụ kiện | Thiết kế dạng cây có gắn đầu nam châm chuyên dụng trang trí móng | 46 |
| 22. | Tủ trưng bày sản phẩm | Loại thông dụng trên thị trường; cánh và thân tủ được làm bằng kính. Tủ cao 150cm, rộng 80cm và sâu 30cm. | 2,77 |
| 23. | Tủ để trang phục, dụng cụ thực hành | Vật liệu không gỉ Loại có nhiều ngăn (khoảng 18 ngăn/ 1 tủ) | 6,16 |
| 24. | Bảng di động | Kích thước $\geq (1200 \times 2400)$ mm | 0,66 |
| 25. | Kìm cắt móng giả | Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm | 12 |

| Số TT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|--------------|--|---|--------------------------------|
| 26. | Kìm cắt da | Loại cthông dụng tại thời điểm mua sắm | 56 |
| 27. | Kìm cắt móng | Loại cthông dụng tại thời điểm mua sắm | 32 |
| 28. | Máy hơ gel | Loại cthông dụng tại thời điểm mua sắm | 16 |
| 29. | Máy mài | Loại cthông dụng tại thời điểm mua sắm | 10 |
| 30. | Bộ dụng cụ bảo gót chân (Cây chà gót và dao cạo gót) | Loại cthông dụng tại thời điểm mua sắm | 8 |
| 31. | Tủ khử trùng | Tủ hấp tiệt trùng 2 tầng (Trọng lượng: 13kg, Thể tích: 49x37x70cm). Loại thông dụng trên thị trường | 6,22 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| Số TT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|--------------|-------------------------------------|--------------------|--|-----------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) |
| 1. | Primer (kiềm dầu) | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 2. | Bonder(Nước liên kết đắp gel) | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 3. | Sơn Thường | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 4. | Sơn bóng thường | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 5. | Sơn dưỡng móng (thường) | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 6. | Liên kết gel (base) | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 7. | Bóng gel (Top) | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 8. | Sơn cọ nét các màu | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 9. | Axeton (nước lau móng) loại 500 ml | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 10. | Nước pha sơn (100 ml) | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 11. | Bông | kg | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,04 |
| 12. | Giấy lau gel | Gói | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (loại gói 1000 tờ) | 0,52 |
| 13. | Khăn | Cái | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 2 |
| 14. | Móng tập sơn A1, F4 | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 4 |
| 15. | Nước làm mềm móng | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |

| Số TT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|--------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------------|
| 16. | Gel trong | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 17. | Bột đắp móng (White hay Pink) | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 18. | Keo gắn móng giả | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 19. | Lưu huỳnh (loại 100 ml) | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 20. | Móng giả nối đầu móng (móng Tip) | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 21. | Đá dính | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 22. | Nước lau gel | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 23. | Nhũ | sét | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 24. | Giấy bạc | sét | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 25. | Cọ đắp Gel | Cây | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 26. | Cọ đắp bột | Cây | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 27. | Top Loang | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 28. | Top Mờ | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 0,52 |
| 29. | Dũa móng mỏng | Cái | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 30. | Dũa móng dày | cái | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1 |
| 31. | Dũa mịn (Buffer) | Cái | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 3,88 |
| 32. | Bộ Cọ vẽ nét hoa | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1,96 |
| 33. | Bộ Cọ phen đầu móng | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1,96 |
| 34. | Bộ cọ đắp bột hoa nổi | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 1,96 |
| 35. | Điện năng tiêu thụ | Kw | Điện lưới quốc gia | 1,98 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình cho 1 người học (m ²) | Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ) | Định mức sử dụng của 1 người học (m ² *giờ) |
|------------|-------------------------------------|--|--|--|
| I. | Định mức phòng học lý thuyết | | | |
| | Phòng lý thuyết | 1,7 | 99 | 168,3 |
| II. | Khu học thực hành | | | |
| | Phòng học thực hành | 4 | 231 | 924 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: VẼ MÓNG NGHỆ THUẬT**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

| Số TT | Mã MH | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----------|------------|-----------------|-------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MH 01 | Tư vấn và giao tiếp | 15 | 14 | 1 | 0,46 | 0,4 | 0,06 |
| 2 | MĐ 02 | Tổng quan về nghề vẽ móng nghệ thuật | 15 | 10 | 5 | 0,57 | 0,29 | 0,28 |
| 3 | MĐ 03 | Chăm sóc và tạo hình móng | 30 | 15 | 15 | 1,26 | 0,43 | 0,83 |
| 4 | MĐ 04 | Kỹ thuật đắp móng | 60 | 15 | 45 | 2,93 | 0,43 | 2,5 |
| 5 | MĐ 05 | Vẽ móng nghệ thuật cơ bản | 90 | 15 | 75 | 4,6 | 0,43 | 4,17 |
| 6 | MĐ 06 | Vẽ móng nghệ thuật nâng cao | 120 | 30 | 90 | 5,86 | 0,86 | 5 |
| Thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 330 | 99 | 231 | 15,68 | 2,84 | 12,84 |

PHỤ LỤC 29

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Phun thuê thẩm mỹ

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Phun thêu thắm mỹ trình độ Sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Phun thêu thắm mỹ được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Phun thêu thắm mỹ trình độ sơ cấp - Bậc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Phun thêu thẩm mỹ - trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Phun thêu thẩm mỹ - trình độ Sơ cấp bậc 1 nhằm nâng cao hiệu lực và tiết kiệm hiệu quả.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Phun thêu thẩm mỹ trình độ Sơ cấp - Bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học hoặc lớp học tích hợp 18 người học; thời gian đào tạo 375 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Phun thêu thẩm mỹ trình độ Sơ cấp - Bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: **Phun thêu thẩm mỹ**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bạc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành hoặc tích hợp 18 người học.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức giờ | Ghi chú |
|-----------|--|--------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 17,92 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Phun thêu thẩm mỹ | 3,12 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Phun thêu thẩm mỹ | 14,8 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,69 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (Giờ) |
|----------|----------------------------------|--|-------------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| A | THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT | | |
| 1 | Tivi 75 inch | Độ phân giải: 4K Ultra HD -Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp -Tích hợp hệ điều hành Android -Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác | 2,84 |
| 2 | Máy vi tính để bàn cho giáo viên | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw | 2,84 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (Giờ) |
|------------|--|---|--------------------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| B | THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH | | |
| 1 | Đèn phun xăm | Loại đèn LED Có thể điều chỉnh độ cao Loại chuyên dùng trong các spa | 132,5 |
| 2 | Xe đẩy dụng cụ | Loại 3 tầng Vật liệu inox | 132,5 |
| 3 | Tủ đựng trang phục, dụng cụ thực hành (trang phục quần áo, đồ dùng cho học viên) | Chất liệu: thép phun sơn tĩnh điện Kích thước: Rộng 1510 x Sâu 350 x Cao 1132 mm Loại 18 ngăn | 147,24 |
| 4 | Tủ kệ kính trưng bày sản phẩm | Chất liệu thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. Thiết kế nhiều ngăn tủ. Kích thước tủ kính: Rộng 200 cm * Sâu 35 cm x Cao 200 cm | 14,74 |
| 5 | Giường Spa (chuyên dụng cho phun xăm) | Kích thước (dài x rộng x cao): \geq (180 x 70 x 70) cm Vật liệu thông dụng trên thị trường | 132,5 |
| 6 | Bộ khay đựng | Vật liệu nhựa Gồm nhiều kích cỡ khác nhau phù hợp với từng loại | 132,5 |
| 7 | Ga trải giường spa | Vật liệu thông dụng trên thị trường Kích cỡ phù hợp với giường spa | 132,5 |
| 8 | Máy phun xăm pen | Máy Pen phun xăm môi mini 5.0 2 đầu xăm hình, Dùng được 4 loại kim Pearl Charmant Pen Cây Phấn | 265 |
| 9 | Manocanh tháo rời được mắt, môi | Loại thông dụng trên thị trường | 265 |
| 10 | Bộ dụng cụ inox, khay, cốc. | Loại thông dụng trên thị trường | 132,5 |
| 11 | Máy lazer nhỏ | Loại thông dụng trên thị trường | 29,43 |
| 12 | Thước cung | Loại thông dụng trên thị trường | 132,5 |
| 13 | Thước kỹ thuật số | Loại thông dụng trên thị trường | 132,5 |
| 14 | Ghế đôn hơi | Loại thông dụng trên thị trường | 132,5 |
| 15 | Áo choàng y tế | Loại thông dụng trên thị trường | 265 |
| 16 | Xăng trải y tế giường | Loại thông dụng trên thị trường | 73,6 |
| 17 | Máy khuấy mực | Loại thông dụng trên thị trường | 132,5 |
| 18 | Kéo nhỏ | Loại thông dụng trên thị trường | 132,5 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (Giờ) |
|------------|---------------------------|---|--------------------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 19 | Xăng trải y tế mẫu | Loại thông dụng trên thị trường | 73,6 |
| 20 | Mũ nón con sâu phòng sạch | Chất liệu: 100% từ vải không dệt PP Kích thước: 19 inch (1 chun) và 21 inch (2 chun). Màu sắc: Xanh da trời và trắng. | 29,43 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|------------|--|--------------------|---|-----------------|
| (1) | (2) | (4) | (3) | (5) |
| 1 | Bông Gòn (Khăn rửa mặt 1 lần/ khăn lưới) | Bịch | Loại thông dụng trên thị trường | 0,38 |
| 2 | Găng Tay | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 1,14 |
| 3 | Khẩu trang | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,38 |
| 4 | Mực tập Phun mày + mí (nâu) | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,38 |
| 5 | Mực Tập Phun Môi đỏ | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,38 |
| 6 | Kim phun 1 (dùng cho máy pen) | hộp | Loại thông dụng trên thị trường; sử dụng cho HS thực hành | 0,76 |
| 7 | Kim phun 3,5,7 (dùng cho máy pen) | hộp | Loại thông dụng trên thị trường; sử dụng cho HS thực hành | 0,76 |
| 8 | Vaseline lau mực (100 ml) | Hũ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,38 |
| 9 | Chì kẻ chân mày | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,76 |
| 10 | Thuốc tê gel hờ | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,38 |
| 11 | Thuốc tê ủ kín | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,38 |
| 12 | Chum pha mực | Bịch | Loại thông dụng trên thị trường | 0,76 |
| 13 | Chân đế | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,38 |
| 14 | Nước pha mực 500 ml | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,04 |
| 15 | Da giả (loại mặt phẳng) | Miếng | Loại thông dụng trên thị trường | 1,52 |

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|---------------------------------------|-------------|--|----------|
| 16 | Da giả (loại mắt môi miệng) | Miếng | Loại thông dụng trên thị trường | 1,52 |
| 17 | Dầu oil (dầu mát xa) loại 1000 | lít | Loại thông dụng trên thị trường | 0,04 |
| 18 | Bộ dao chuyên dụng của phun xăm | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,18 |
| 19 | Bột vệ sinh sau phun mày, loại 500 ml | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,04 |
| 20 | Bình xịt (bình không) | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,38 |
| 21 | Giấy ăn cỡ nhỏ, vuông | Gói | Loại thông dụng trên thị trường; Kích thước: khô gấp 10 cm x 10 cm vuông vắn | 1,14 |
| 22 | Mực thực hành trên mẫu (Môi) | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,08 |
| 23 | Mực thực hành trên mẫu (Mày) | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,08 |
| 24 | Mực thực hành trên mẫu (mí) | Chai | Loại thông dụng trên thị trường | 0,04 |
| 25 | Điện năng tiêu thụ | Kw | Điện lưới quốc gia | 4,98 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình cho 1 người học (m ²) | Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ) | Định mức sử dụng của 1 người học (m ² *giờ) |
|------------|--------------------------------------|--|--|--|
| I. | Định mức phòng học lý thuyết | | | |
| | Phòng lý thuyết | 1,7 | 109 | 185,3 |
| II. | Khu học thực hành thực nghiệm | | | |
| | Phòng học thực hành | 4 | 266 | 1.064 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: PHUN THÊU THẨM MỸ**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

| STT | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|--|--------------|--|-----------------------------------|------------|------------|-----------------|-------------|-------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MH 01 | Tổng quan về phun thêu thẩm mỹ | 30 | 29 | 1 | 0,89 | 0,83 | 0,06 |
| 2 | MH 02 | An toàn y tế trong thực hiện thủ thuật Phun - Thêu thẩm mỹ | 30 | 20 | 10 | 1,13 | 0,57 | 0,56 |
| 3 | MH 03 | Phun thêu chân mày thẩm mỹ | 90 | 15 | 75 | 4,6 | 0,43 | 4,17 |
| 4 | MH 04 | Phun mí mắt thẩm mỹ | 90 | 15 | 75 | 4,6 | 0,43 | 4,17 |
| 5 | MH 05 | Phun môi thẩm mỹ | 90 | 15 | 75 | 4,6 | 0,43 | 4,17 |
| 6 | MH 06 | Xóa màu bằng lasez | 45 | 15 | 30 | 2,1 | 0,43 | 1,67 |
| Thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 375 | 109 | 266 | 17,92 | 3,12 | 14,8 |

PHỤ LỤC 30

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Tiếng Anh

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Anh trình độ Sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Tiếng Anh được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Anh trình độ sơ cấp - Bậc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Anh trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Tiếng Anh trình độ Sơ cấp bậc 1 nhằm nâng cao hiệu lực và tiết kiệm hiệu quả.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Anh trình độ Sơ cấp - Bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học hoặc lớp học tích hợp 18 người học; thời gian đào tạo 360 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Tiếng Anh trình độ Sơ cấp - Bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên ngành/ nghề: **Tiếng Anh**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành hoặc tích hợp 18 người học.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|--|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 17,3 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Anh | 2,86 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Anh | 14,44 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,6 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| ST T | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|----------|-------------------------------|---|-------------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| A | THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT | | |
| 1 | Tivi 75 inch | - Độ phân giải: 4K Ultra HD - Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp - Tích hợp hệ điều hành Android - Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác | 2,86 |

| ST T | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-------------|---------------------------------------|---|--------------------------------|
| 2 | Máy vi tính để bàn cho giáo viên | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo ngoại ngữ | 2,86 |
| 3 | Bản đồ Thế giới | Loại thông dụng trên thị trường | 2,86 |
| B | THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH | | |
| 1 | Máy vi tính để bàn cho giáo viên | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo. | 14,44 |
| 2 | Tivi 75 inch | - Độ phân giải: 4K Ultra HD - Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp - Tích hợp hệ điều hành Android - Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác | 14,44 |
| 3 | Máy vi tính để bàn cho học viên | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm học và tự học ngoại ngữ. | 260 |
| 4 | Phần mềm giảng dạy dành cho giáo viên | Loại thông dụng trên thị trường, giao diện Việt hóa, đơn giản, dễ sử dụng và đầy đủ 4 tính năng rèn luyện: nghe, nói, đọc, viết. | 12,22 |
| 5 | Phần mềm học tập dành cho học viên | Loại thông dụng trên thị trường, giao diện Việt hóa, đơn giản, dễ sử dụng và đầy đủ 4 tính năng rèn luyện: nghe, nói, đọc, viết. | 14,44 |
| 6 | Cabin đặt máy tính | - Khung thép, có chắn ngăn cách - Kích thước: (1200x500x1200)mm | 260 |
| 7 | Tai nghe có khung choàng đầu | Loại thông dụng trên thị trường | 260 |
| 8 | Bàn điều khiển | Loại thông dụng trên thị trường | 14,44 |
| 9 | Khối điều khiển trung tâm | Loại thông dụng trên thị trường. Có khả năng mở rộng kết nối. | 14,44 |
| 10 | Phần mềm điều khiển (LAB) | Loại thông dụng trên thị trường. Quản lý, giám sát hoạt động hệ thống và điều khiển. Thảo luận được 2 chiều. | 14,44 |
| 11 | Khối điều khiển thiết bị ngoại vi | Loại thông dụng trên thị trường. Có khả năng tương thích với nhiều thiết bị. | 14,44 |

| ST T | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-------------|---|---|--------------------------------|
| 12 | - Hệ thống mạng LAN Mỗi bộ bao gồm: - Switch - Patch Panel - WallPlate - Hệ thống cáp - Tủ mạng | Kết nối 19 bộ máy vi tính đảm bảo tốc độ truyền 100Mbps trở lên. | 14,44 |
| 13 | Bộ học liệu Elearning | Bộ học liệu tiếng Anh, phù hợp với nội dung chương trình đào tạo. | 14,44 |
| 14 | Thiết bị lưu trữ | Có bộ nhớ lưu trữ <= 2TB | 14,44 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|------------|---------------------------------|--------------------|---|-----------------|
| <i>(1)</i> | <i>(2)</i> | <i>(3)</i> | <i>(4)</i> | <i>(5)</i> |
| I | Vật tư cho Giáo viên | | | |
| 1 | Bộ đĩa DVD học tiếng Anh cơ bản | Bộ | Theo chương trình đào tạo tiếng Anh | 0,06 |
| 2 | Giáo trình tiếng Anh cơ bản | Quyển | Theo chương trình đào tạo tiếng Anh | 0,06 |
| 3 | Tài liệu hướng dẫn, bài tập | Quyển | Theo chương trình đào tạo tiếng Anh | 0,06 |
| 4 | Giấy A4 | Gram | Loại thông dụng trên thị trường. Giấy A4 loại 70gsm - IK Plus (500 Tờ) | 0,03 |
| 5 | Giấy màu (Khổ A5) | Gram | Loại thông dụng trên thị trường. Giấy in A5 Excel 72 gsm - 300 tờ/ 1 ram | 0,03 |
| II | Vật tư cho học viên | | | |
| 1 | Bộ đĩa DVD học tiếng Anh cơ bản | Chiếc | Theo chương trình đào tạo tiếng Anh | 1 |
| 2 | Giáo trình tiếng Anh cơ bản | Quyển | Theo chương trình đào tạo tiếng Anh | 1 |

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|------------|-----------------------------|--------------------|--|-----------------|
| 3 | Tài liệu hướng dẫn, bài tập | Quyển | Theo chương trình đào tạo tiếng Anh | 1 |
| 4 | Giấy A4 | Gram | Loại thông dụng trên thị trường. Giấy A4 loại 70gsm - IK Plus (500 Tờ) | 0,03 |
| 5 | Giấy A3 | Tờ | Loại thông dụng trên thị trường. Giấy A3 loại 80 gsm IK Copy (500 tờ) | 5 |
| 6 | Giấy A0 | Tờ | Loại thông dụng trên thị trường. Loại 50 tờ/cuộn) DL 100gsm | 3 |
| 7 | Giấy màu (Khổ A5) | Gram | Loại thông dụng trên thị trường. Giấy in A5 Excel 72 gsm - 300 tờ/ 1 ram | 0,06 |
| 8 | Điện năng tiêu thụ | Kw | Điện lưới quốc gia | 57,06 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| ST T | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình cho 1 người học (m2) | Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ) | Định mức sử dụng của 1 người học (m2*giờ) |
|-------------|-------------------------------------|--|---|--|
| I. | Định mức phòng học lý thuyết | | | |
| | Phòng lý thuyết | 1,7 | 100 | 170 |
| II. | Khu học thực hành | | | |
| | Phòng học thực hành | 4 | 260 | 1.040 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: TIẾNG ANH**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

| STT | Mã MH | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|--|-------|--|-----------------------------------|------------|------------|-----------------|-------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MH 01 | Từ vựng Tiếng Anh 1 (Vocabulary for IELTS Unit 1- 5) | 60 | 20 | 40 | 2,79 | 0,57 | 2,22 |
| 2 | MH 02 | Từ vựng Tiếng Anh 2 (Vocabulary for IELTS Unit 5- 10) | 60 | 20 | 40 | 2,79 | 0,57 | 2,22 |
| 3 | MH 03 | Kỹ năng nghe 1 (Listening for IELTS. Unit 1-6) | 60 | 15 | 45 | 2,93 | 0,43 | 2,5 |
| 4 | MH 04 | Kỹ năng nói 1 (Speaking for IELTS. Unit 1-6) | 60 | 15 | 45 | 2,93 | 0,43 | 2,5 |
| 5 | MH 05 | Kỹ năng đọc 1 (Reading for IELTS. Unit 1-6) | 60 | 15 | 45 | 2,93 | 0,43 | 2,5 |
| 6 | MH 06 | | | | | | | |
| Thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 360 | 100 | 260 | 17,3 | 2,86 | 14,44 |

PHỤ LỤC 31

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Tiếng Nhật

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Nhật trình độ Sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Tiếng Nhật được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Nhật trình độ sơ cấp - Bậc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Nhật trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Tiếng Nhật trình độ Sơ cấp bậc 1 nhằm nâng cao hiệu lực và tiết kiệm hiệu quả.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Nhật trình độ Sơ cấp - Bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học hoặc lớp học tích hợp 18 người học; thời gian đào tạo 360 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Tiếng Nhật trình độ Sơ cấp - Bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên ngành/ nghề: **Tiếng Nhật**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bạc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành hoặc tích hợp 18 người học.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|---|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 17,3 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Tiếng Nhật | 2,86 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Tiếng Nhật | 14,44 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,6 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|----------|-------------------------------|--|-------------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| A | THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT | | |
| 1 | Tivi 75 inch | - Độ phân giải: 4K Ultra HD - Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp - Tích hợp hệ điều hành Android - Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác. | 2,86 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|---|--|--------------------------------|
| 2 | Máy vi tính để bàn cho giáo viên | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo ngoại ngữ | 2,86 |
| 3 | Bản đồ Nước Nhật bản, Bản đồ thủ đô của nước Nhật | Theo tiêu chuẩn của nước Nhật | 2,86 |
| B | THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH | | |
| 1 | Máy vi tính để bàn cho giáo viên | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo. | 14,44 |
| 2 | Tivi 75 inch | - Độ phân giải: 4K Ultra HD - Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp - Tích hợp hệ điều hành Android - Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác. | 14,44 |
| 3 | Máy vi tính để bàn cho học viên | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm học và tự học ngoại ngữ. | 260 |
| 4 | Phần mềm giảng dạy dành cho giáo viên | Loại thông dụng trên thị trường, giao diện Việt hóa, đơn giản, dễ sử dụng và đầy đủ 4 tính năng rèn luyện: nghe, nói, đọc, viết | 14,44 |
| 5 | Phần mềm học tập dành cho học viên | Loại thông dụng trên thị trường, giao diện Việt hóa, đơn giản, dễ sử dụng và đầy đủ 4 tính năng rèn luyện: nghe, nói, đọc, viết | 14,44 |
| 6 | Cabin đặt máy tính | - Khung thép, có chắn ngăn cách - Kích thước: (1200x500x1200)mm | 260 |
| 7 | Tai nghe có khung choàng đầu | Loại thông dụng trên thị trường | 260 |
| 8 | Bàn điều khiển | Loại thông dụng trên thị trường | 14,44 |
| 9 | Khô điều khiển trung tâm | Loại thông dụng trên thị trường | 14,44 |
| 10 | Phần mềm điều khiển (LAB) | Loại thông dụng trên thị trường | 14,44 |
| 11 | Khô điều khiển thiết bị ngoại vi | Loại thông dụng trên thị trường | 14,44 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|---|---|-------------------------|
| 12 | - Hệ thống mạng LAN Mỗi bộ bao gồm: - Switch - Patch Panel - WallPlate - Hệ thống cáp - Tủ mạng | Kết nối 19 bộ máy vi tính đảm bảo tốc độ truyền 100Mbps trở lên | 14,44 |
| 13 | Bộ học liệu Elearning | Bộ học liệu tiếng Nhật, phù hợp với nội dung chương trình đào tạo | 14,44 |
| 14 | Thiết bị lưu trữ | Có bộ nhớ lưu trữ <= 2TB | 14,44 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| Số TT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----------|----------------------------------|-------------|--|----------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) |
| I | Vật tư cho Giáo viên | | | |
| 1 | Bộ đĩa DVD học tiếng Nhật cơ bản | Bộ | Theo chương trình đào tạo tiếng Nhật | 0,06 |
| 2 | Giáo trình tiếng Nhật cơ bản | Quyển | Theo chương trình đào tạo tiếng Nhật | 0,06 |
| 3 | Tài liệu hướng dẫn, bài tập | Quyển | Theo chương trình đào tạo tiếng Nhật | 0,06 |
| 4 | Giấy A4 | Gram | Loại thông dụng trên thị trường. Giấy A4 loại 70gsm - IK Plus (500 Tờ) | 0,03 |
| 5 | Giấy màu (Khỏ A5) | Gram | Loại thông dụng trên thị trường. Giấy in A5 Excel 72 gsm - 300 tờ/ 1 ram | 0,03 |
| II | Vật tư cho học viên | | | |
| 1 | Bộ đĩa DVD học tiếng Nhật cơ bản | Chiếc | Theo chương trình đào tạo tiếng Nhật | 1 |
| 2 | Giáo trình tiếng Nhật cơ bản | Quyển | Theo chương trình đào tạo tiếng Nhật | 1 |
| 3 | Tài liệu hướng dẫn, bài tập | Quyển | Theo chương trình đào tạo tiếng Nhật | 1 |
| 4 | Giấy A4 | Gram | Loại thông dụng trên thị trường (70gsm - IK Plus) | 0,03 |
| 5 | Giấy A3 | Tờ | Loại thông dụng trên thị trường (80 gsm IK Copy) | 5 |
| 6 | Giấy A0 | Tờ | Loại thông dụng trên thị trường. (100gsm 50 tờ/cuộn) | 3 |

| Số TT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-------|--------------------|-------------|--|----------|
| 7 | Giấy màu (Khổ A5) | Gram | Loại thông dụng trên thị trường. Giấy in A5 Excel 72 gsm - 300 tờ/ 1 ram | 0,06 |
| 8 | Điện năng tiêu thụ | Kw | Điện lưới quốc gia | 56,81 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình cho 1 người học (m ²) | Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ) | Định mức sử dụng của 1 người học (m ² *giờ) |
|------------|--------------------------------------|--|--|--|
| I. | Định mức phòng học lý thuyết | | | |
| | Phòng lý thuyết | 1,7 | 100 | 170 |
| II. | Khu học thực hành thực nghiệm | | | |
| | Phòng học thực hành | 4 | 260 | 1040 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: TIẾNG NHẬT**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

| ST T | Mã MH/ ĐM | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|--|-----------------|--------------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MH 01 | Nhập môn Tiếng Nhật | 60 | 20 | 40 | 2,79 | 0,57 | 2,22 |
| 2 | MH 02 | Kỹ năng tiếng tổng hợp 1 | 60 | 20 | 40 | 2,79 | 0,57 | 2,22 |
| 3 | MH 03 | Kỹ năng Nghe 1 | 60 | 15 | 45 | 2,93 | 0,43 | 2,5 |
| 4 | MH 04 | Kỹ năng Nói 1 | 60 | 15 | 45 | 2,93 | 0,43 | 2,5 |
| 5 | MH 05 | Kỹ năng Đọc 1 | 60 | 15 | 45 | 2,93 | 0,43 | 2,5 |
| 6 | MH 06 | Kỹ năng Viết 1 | 60 | 15 | 45 | 2,93 | 0,43 | 2,5 |
| Thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 360 | 100 | 260 | 17,3 | 2,86 | 14,44 |

PHỤ LỤC 32

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Tiếng Đức

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Đức trình độ Sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Tiếng Đức được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Đức trình độ sơ cấp - bậc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Đức trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Tiếng Đức trình độ Sơ cấp bậc 1 nhằm nâng cao hiệu lực và tiết kiệm hiệu quả.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Đức trình độ Sơ cấp - Bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học hoặc lớp học tích hợp 18 người học; thời gian đào tạo 360 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Tiếng Đức trình độ Sơ cấp - Bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: **Tiếng Đức**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành hoặc tích hợp 18 người học.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|---|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 17,18 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Tiếng Đức | 3,01 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Đức | 14,17 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,58 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật | Định mức thiết bị (Giờ) |
|----------|----------------------------------|---|-------------------------|
| A | THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT | | |
| 1 | Tivi 75 inch | - Độ phân giải: 4K Ultra HD - Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp - Tích hợp hệ điều hành Android - Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác | 3,01 |
| 2 | Máy vi tính để bàn cho giáo viên | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo ngoại ngữ | 3,01 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật | Định mức thiết bị (Giờ) |
|----------|---|---|-------------------------|
| 12 | Bản đồ Nước Đức; Bản đồ thủ đô của Đức; Bản quy tắc ngữ pháp, giống, cách sắp xếp trật tự từ trong tiếng Đức | Theo quy chuẩn của nước Đức và ngôn ngữ Đức | 3,07 |
| B | THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH | | |
| 1 | Máy vi tính để bàn cho giáo viên | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo. | 14,17 |
| 2 | Tivi 75 inch | -Độ phân giải: 4K Ultra HD -Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp -Tích hợp hệ điều hành Android -Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác | 14,17 |
| 3 | Máy vi tính để bàn cho học viên | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm học và tự học ngoại ngữ. | 255 |
| 4 | Phần mềm giảng dạy dành cho giáo viên | Loại thông dụng trên thị trường, giao diện Việt hóa, đơn giản, dễ sử dụng và đầy đủ 4 tính năng rèn luyện: nghe, nói, đọc, viết | 14,17 |
| 5 | Phần mềm học tập dành cho học viên | Loại thông dụng trên thị trường, giao diện Việt hóa, đơn giản, dễ sử dụng và đầy đủ 4 tính năng rèn luyện: nghe, nói, đọc, viết | 14,17 |
| 6 | Cabin đặt máy tính | - Khung thép, có chắn ngăn cách - Kích thước: (1200x500x1200)mm | 255 |
| 7 | Tai nghe có khung choàng đầu | Loại thông dụng trên thị trường | 255 |
| 8 | Bàn điều khiển | Loại thông dụng trên thị trường | 14,17 |
| 9 | Khô điều khiển trung tâm | Loại thông dụng trên thị trường. Có khả năng mở rộng kết nối | 14,17 |
| 10 | Phần mềm điều khiển (LAB) | Loại thông dụng trên thị trường. Quản lý, giám sát hoạt động hệ thống và điều khiển. Thảo luận được 2 chiều | 14,17 |
| 11 | Khô điều khiển thiết bị ngoại vi | Loại thông dụng trên thị trường. Có khả năng tương thích với nhiều thiết bị | 14,17 |
| 12 | - Hệ thống mạng LAN Mỗi bộ bao gồm: - Switch - Patch Panel - WallPlate - Hệ thống cáp - Tủ mạng | Kết nối 19 bộ máy vi tính đảm bảo tốc độ truyền 100Mbps trở lên | 14,17 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật | Định mức thiết bị (Giờ) |
|-----|-----------------------|--|-------------------------|
| 13 | Bộ học liệu Elearning | Bộ học liệu tiếng Đức, phù hợp với nội dung chương trình đào tạo | 14,17 |
| 14 | Thiết bị lưu trữ | Có bộ nhớ lưu trữ <= 2TB | 14,17 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----------|---------------------------------|-------------|--|----------|
| I | Vật tư cho Giáo viên | | | |
| 1 | Bộ đĩa DVD học tiếng Đức cơ bản | Bộ | Theo chương trình đào tạo tiếng Đức | 0,06 |
| 2 | Giáo trình tiếng Đức cơ bản | Quyển | Theo chương trình đào tạo tiếng Đức | 0,06 |
| 3 | Tài liệu hướng dẫn, bài tập | Quyển | Theo chương trình đào tạo tiếng Đức | 0,06 |
| 4 | Giấy A4 | Gram | Loại thông dụng trên thị trường. Giấy A4 loại 70gsm - IK Plus (500 Tờ) | 0,03 |
| 5 | Giấy màu (Khổ A5) | Gram | Loại thông dụng trên thị trường. Giấy in A5 Excel 72 gsm - 300 tờ/ 1 ram | 0,03 |
| II | Vật tư cho học viên | | | |
| 1 | Bộ đĩa DVD học tiếng Đức cơ bản | Chiếc | Theo chương trình đào tạo tiếng Đức | 1 |
| 2 | Giáo trình tiếng Đức cơ bản | Quyển | Theo chương trình đào tạo tiếng Đức | 1 |
| 3 | Tài liệu hướng dẫn, bài tập | Quyển | Theo chương trình đào tạo tiếng Đức | 1 |
| 4 | Giấy A4 | Gram | Loại thông dụng trên thị trường. Giấy A4 loại 70gsm - IK Plus (500 Tờ) | 0,03 |
| 5 | Giấy A3 | Tờ | Loại thông dụng trên thị trường. Giấy A3 loại 80 gsm IK Copy (500 tờ) | 5 |
| 6 | Giấy A0 | Tờ | Loại thông dụng trên thị trường. Loại 50 tờ/cuộn) DL 100gsm | 3 |
| 7 | Giấy màu (Khổ A5) | Gram | Loại thông dụng trên thị trường. Giấy in A5 Excel 72 gsm - 300 tờ/ 1 ram | 0,06 |
| 8 | Điện năng tiêu thụ | KW | Điện lưới quốc gia | 61,2 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình cho 1 người học (m^2) | Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ) | Định mức sử dụng của 1 người học ($m^2*giờ$) |
|------------|-------------------------------------|--|--|--|
| I. | Định mức phòng học lý thuyết | | | |
| | Phòng lý thuyết | 1,7 | 105 | 178,5 |
| II. | Khu học thực hành | | | |
| | Phòng học thực hành tiếng Đức | 4 | 255 | 1.020 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: TIẾNG ĐỨC**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

| STT | Mã MH/ MĐ | Tên MH/MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|--|-----------------|---|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MH 01 | Kỹ năng nghe 1 | 75 | 30 | 45 | 3,36 | 0,86 | 2,5 |
| 2 | MH 02 | Kỹ năng nói 1 | 75 | 30 | 45 | 3,36 | 0,86 | 2,5 |
| 3 | MH 03 | Kỹ năng đọc 1 | 45 | 15 | 30 | 2,1 | 0,43 | 1,67 |
| 4 | MH 04 | Kỹ năng viết 1 | 45 | 15 | 30 | 2,1 | 0,43 | 1,67 |
| 5 | MH 05 | Thực hành tiếng Đức trình độ sơ cấp | 120 | 15 | 105 | 6,26 | 0,43 | 5,83 |
| Thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 360 | 105 | 255 | 17,18 | 3,01 | 14,17 |

PHỤ LỤC SỐ 33

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Tiếng Trung

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Tiếng Trung trình độ sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Tiếng Trung do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Tiếng Trung trình độ sơ cấp.

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Tiếng Trung trình độ sơ cấp.

1. Định mức kinh tế- kỹ thuật này được dùng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Tiếng Trung trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Tiếng Trung trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 375 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Tiếng Trung trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Tiếng Trung

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|--|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 18,68 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Tiếng Trung | 2,3 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> - Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Tiếng Trung - Có thêm 01 trợ giảng | 16,38 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,8 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| Số TT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|----------|-------------------------------|---|-------------------------|
| A | THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT | | |
| 1 | Máy chiếu (Projector) | - Cường độ sáng: ≥ 2500 ANSI lumens - Kích thước phong chiếu: $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$ | 2,29 |

| Số TT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|--------------|-----------------------------------|---|--------------------------------|
| 2 | Máy vi tính | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo ngoại ngữ | 2,29 |
| 3 | Bút trình chiếu Slide | Loại thông dụng trên thị trường | 2,29 |
| 4 | Máy trợ giảng | Loại thông dụng trên thị trường | 2,29 |
| 5 | Bảng từ viết phấn | Loại thông dụng trên thị trường | 2,29 |
| 6 | Loa hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 2,29 |
| 7 | Âm ly công suất | Loại thông dụng trên thị trường | 2,29 |
| 8 | Micro không dây cầm tay | Loại thông dụng trên thị trường | 2,29 |
| 9 | Bản đồ đất nước Trung Quốc | Loại khổ lớn phóng to, cập nhập thông tin mới nhất tại thời điểm mua | 2,29 |
| B | THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH | | |
| 1 | Máy vi tính để bàn cho giáo viên | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo ngoại ngữ | 16,39 |
| 2 | Máy vi tính để bàn cho học viên | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo ngoại ngữ | 295 |
| 3 | Máy chiếu (Projector) | - Cường độ sáng: ≥ 2500 ANSI lumens - Kích thước phóng chiếu: ≥ 1800 mm x 1800mm | 16,39 |
| 4 | Bàn điều khiển | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 16,39 |
| 5 | Khối điều khiển trung tâm | Có khả năng mở rộng kết nối | 16,39 |
| 6 | Phần mềm điều khiển (LAB) | Quản lý, giám sát hoạt động hệ thống và điều khiển. Thảo luận được 2 chiều | 16,39 |
| 7 | Khối điều khiển thiết bị ngoại vi | Có khả năng tương thích với nhiều thiết bị | 16,39 |
| 8 | Cabin đặt máy tính | - Khung thép, có chắn ngăn cách - Kích thước: (1200x500x1200)mm | 295 |

| Số TT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|--------------|---|--|--------------------------------|
| 9 | Hệ điều hành máy vi tính | - Có phiên bản tích hợp - Cài đặt cho 19 máy vi tính | 16,39 |
| 10 | Phần mềm từ điển Trung - Việt | - Có phiên bản tích hợp - Cài đặt cho 19 máy vi tính | 16,39 |
| 11 | Đường truyền Internet | Tốc độ đường truyền: ≥ 15 Mbps | 16,39 |
| 12 | Tai nghe | Loại có micro gắn kèm | 311,39 |
| 13 | Scanner | Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường | 16,39 |
| 14 | Thiết bị lưu trữ | Có bộ nhớ lưu trữ ≤ 2 TB | 16,39 |
| 15 | - Hệ thống mạng LAN Mỗi bộ bao gồm: - Switch - Patch Panel - WallPlate - Hệ thống cáp - Tủ mạng | Kết nối 19 bộ máy vi tính đảm bảo tốc độ truyền 100Mbps trở lên | 16,39 |
| 16 | Micro không dây cầm tay | Loại thông dụng trên thị trường | 16,39 |
| 17 | Bản đồ đất nước Trung Quốc | Loại khổ lớn phóng to, cập nhật thông tin mới nhất tại thời điểm mua | 16,39 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| ST T | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-------------|-----------------------------|--------------------|---------------------------------------|-----------------|
| 1 | Giáo trình tiếng Trung | Quyển | Theo chương trình đào tạo tiếng Trung | 1 |
| 2 | Tài liệu hướng dẫn, bài tập | Quyển | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 3 | Bút dạ | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 4 | Phôi chứng chỉ sơ cấp | Tờ | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 5 | Giấy A4 | Gam | Loại 70GSM | 0,02 |
| 6 | Giấy A3 | Tờ | Loại 70GSM | 1 |

| ST T | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-------------|--------------------|--------------------|---------------------------------|-----------------|
| 7 | Giấy A0 | Tờ | Loại 70GSM | 0,51 |
| 8 | Giấy màu | Gam | Loại 70GSM | 0,01 |
| 9 | Keo dán giấy | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,29 |
| 10 | Pin | Chiếc | Loại AA | 0,43 |
| 11 | Phấn viết bảng | Hộp | Loại không bụi | 0,11 |
| 12 | Điện năng tiêu thụ | KW | Điện lưới quốc gia | 154,4 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học | Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ) | Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \times$ giờ) |
|------------|--|--|--|--|
| I | Khu học lý thuyết | | | |
| | Phòng học có bàn, ghế để viết | 1,7 | 80 | 136 |
| II | Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm | | | |
| | Phòng học thực hành Tiếng Trung | 4 | 295 | 1.180 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: TIẾNG TRUNG**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

| ST T | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MH01 | Tiếng Trung cơ bản | 75 | 30 | 45 | 3,36 | 0,86 | 2,5 |
| 2 | MĐ02 | Tiếng Trung nghe 1 | 50 | 10 | 40 | 2,51 | 0,29 | 2,22 |
| 3 | MĐ03 | Tiếng Trung nói 1 | 50 | 10 | 40 | 2,51 | 0,29 | 2,22 |
| 4 | MĐ04 | Tiếng Trung đọc 1 | 50 | 10 | 40 | 2,51 | 0,29 | 2,22 |
| 5 | MH05 | Tiếng Trung viết 1 | 60 | 20 | 40 | 2,79 | 0,57 | 2,22 |
| 6 | MĐ06 | Thực hành tiếng Trung sơ cấp 1 | 90 | | 90 | 5 | | 5 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 375 | 80 | 295 | 18,68 | 2,3 | 16,38 |

PHỤ LỤC SỐ 34

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Tiếng Hàn Quốc

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Tiếng Hàn Quốc trình độ sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Tiếng Hàn Quốc do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Tiếng Hàn Quốc trình độ sơ cấp.

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Tiếng Hàn Quốc trình độ sơ cấp.

1. Định mức kinh tế- kỹ thuật này được dùng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Tiếng Hàn Quốc trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Tiếng Hàn Quốc trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 375 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Tiếng Hàn Quốc trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Tiếng Hàn Quốc

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|---|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 18,81 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Tiếng Hàn Quốc | 2,15 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Tiếng Hàn Quốc | 16,67 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,82 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|----------|-------------------------------|---|-------------------------|
| A | THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT | | |
| 1 | Máy chiếu (Projector) | - Cường độ sáng: ≥ 2500 ANSI lumens - Kích thước phong chiếu: $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$ | 2,14 |

| ST T | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----------------|-----------------------------------|---|--|
| 2 | Máy vi tính | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo ngoại ngữ | 2,14 |
| 3 | Bút trình chiếu Slide | Loại thông dụng trên thị trường | 2,14 |
| 4 | Máy trợ giảng | Loại thông dụng trên thị trường | 2,14 |
| 5 | Bảng từ viết phấn | Loại thông dụng trên thị trường | 2,14 |
| 6 | Loa hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 2,14 |
| 7 | Âm ly công suất | Loại thông dụng trên thị trường | 2,14 |
| 8 | Micro không dây cầm tay | Loại thông dụng trên thị trường | 2,14 |
| 9 | Bản đồ đất nước Hàn Quốc | Loại khổ lớn phóng to, cập nhập thông tin mới nhất tại thời điểm mua | 2,14 |
| B | THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH | | |
| 1 | Máy vi tính để bàn cho giáo viên | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo ngoại ngữ | 16,67 |
| 2 | Máy vi tính để bàn cho học viên | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo ngoại ngữ | 300 |
| 3 | Máy chiếu (Projector) | - Cường độ sáng: ≥ 2500 ANSI lumens - Kích thước phóng chiếu: ≥ 1800 mm x 1800mm | 16,67 |
| 4 | Bàn điều khiển | Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 16,67 |
| 5 | Khối điều khiển trung tâm | Có khả năng mở rộng kết nối | 16,67 |
| 6 | Phần mềm điều khiển (LAB) | Quản lý, giám sát hoạt động hệ thống và điều khiển. Thảo luận được 2 chiều | 16,67 |
| 7 | Khối điều khiển thiết bị ngoại vi | Có khả năng tương thích với nhiều thiết bị | 16,67 |
| 8 | Cabin đặt máy tính | - Khung thép, có chắn ngăn cách - Kích thước: (1200x500x1200)mm | 300 |

| ST T | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----------------|---|--|--|
| 9 | Hệ điều hành máy vi tính | - Có phiên bản tích hợp - Cài đặt cho 19 máy vi tính | 16,67 |
| 10 | Phần mềm từ điển Hàn Quốc - Việt | - Có phiên bản tích hợp - Cài đặt cho 19 máy vi tính | 16,67 |
| 11 | Đường truyền Internet | Tốc độ đường truyền: ≥ 15 Mbps | 16,67 |
| 12 | Tai nghe | Loại có micro gắn kèm | 316,67 |
| 13 | Scanner | Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường | 16,67 |
| 14 | Thiết bị lưu trữ | Có bộ nhớ lưu trữ ≤ 2 TB | 16,67 |
| 15 | - Hệ thống mạng LAN Mỗi bộ bao gồm: - Switch - Patch Panel - WallPlate - Hệ thống cáp - Tủ mạng | Kết nối 19 bộ máy vi tính đảm bảo tốc độ truyền 100Mbps trở lên | 16,67 |
| 16 | Micro không dây cầm tay | Loại thông dụng trên thị trường | 16,67 |
| 17 | Bản đồ đất nước Hàn Quốc | Loại khổ lớn phóng to, cập nhập thông tin mới nhất tại thời điểm mua | 16,67 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| Số TT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|--------------|-----------------------------|--------------------|--|-----------------|
| 1 | Giáo trình tiếng Hàn Quốc | Quyển | Theo chương trình đào tạo tiếng Hàn Quốc | 1 |
| 2 | Tài liệu hướng dẫn, bài tập | Quyển | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 3 | Bút dạ | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 4 | Phôi chứng chỉ sơ cấp | Tờ | Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 5 | Giấy A4 | Gam | Loại 70GSM | 0,02 |
| 6 | Giấy A3 | Tờ | Loại 70GSM | 1 |
| 7 | Giấy A0 | Tờ | Loại 70GSM | 0,51 |
| 8 | Giấy màu | Gam | Loại 70GSM | 0,01 |
| 9 | Keo dán giấy | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,29 |
| 10 | Pin | Chiếc | Loại AA | 0,43 |
| 11 | Phấn viết bảng | Hộp | Loại không bụi | 0,11 |
| 12 | Điện năng tiêu thụ | KW | Điện lưới quốc gia | 156,8 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học | Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ) | Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \times$ giờ) |
|------------|--|--|--|--|
| I | Khu học lý thuyết | | | |
| | Phòng học có bàn, ghế để viết | 1,7 | 75 | 127,5 |
| II | Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm | | | |
| | Phòng học thực hành | 4 | 300 | 1.200 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: TIẾNG HÀN QUỐC**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

| ST T | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|--|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành |
| 1 | MĐ01 | Nhập môn Tiếng Hàn Quốc | 45 | 15 | 30 | 2,1 | 0,43 | 1,67 |
| 2 | MĐ02 | Tiếng Hàn Quốc viết | 45 | 15 | 30 | 2,1 | 0,43 | 1,67 |
| 3 | MĐ03 | Tiếng Hàn Quốc nói | 75 | 15 | 60 | 3,76 | 0,43 | 3,33 |
| 4 | MĐ04 | Tiếng Hàn Quốc nghe | 75 | 15 | 60 | 3,76 | 0,43 | 3,33 |
| 5 | MĐ05 | Tiếng Hàn Quốc đọc | 45 | 15 | 30 | 2,1 | 0,43 | 1,67 |
| 6 | MĐ06 | Thực hành tiếng Hàn Quốc trình độ sơ cấp | 90 | | 90 | 5 | | 5 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 375 | 75 | 300 | 18,82 | 2,15 | 16,67 |

PHỤ LỤC SỐ 35

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Công tác xã hội

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề “*Công tác xã hội*” trình độ Sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề “Công tác xã hội” do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. NỘI DUNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ CÔNG TÁC XÃ HỘI TRÌNH ĐỘ SƠ CẤP BẬC 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, phòng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ KỸ THUẬT

1. Mục đích sử dụng

Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Công tác xã hội trình độ Sơ cấp bậc 1.
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Điều kiện tính toán

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Công tác xã hội trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, thời gian đào tạo là 360 giờ.

3. Lưu ý

Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Công tác xã hội trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Công tác xã hội

Trình độ đào tạo: Sơ cấp nghề

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người và lớp học thực hành 18 người.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức giờ | Ghi chú |
|-----------|--|--------------|---------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| I | Định mức lao động trực tiếp | 17,57 | |
| 1 | Định mức dạy lý thuyết <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Công tác xã hội. | 2,57 | |
| 2 | Định mức dạy thực hành <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Công tác xã hội. | 15,00 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,64 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật | Định mức thiết bị (giờ) |
|-----|-----------------------|--|-------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Máy chiếu (Projector) | Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI lumens | 17,57 |
| 2 | Màn chiếu | Kích thước phong chiếu: $\geq (1800 \times 1800)$ mm | 17,57 |
| 3 | Máy vi tính | Loại có thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm | 17,57 |

| | | | |
|----|----------------------------------|---|-------|
| 4 | Bảng tương tác | Độ phân giải: 9600x9600; Kích thước vùng tương tác: (1605 x 1195) mm | 17,57 |
| 5 | Bút cảm biến | Loại thông dụng trên thị trường | 17,57 |
| 6 | Bút trình chiếu | Loại thông dụng trên thị trường | 17,57 |
| 7 | Mic không dây trợ giảng | Công suất cực đại: 10W; Tần số: 80Hz-12kHz; Khoảng cách sử dụng UHF: 40m | 17,57 |
| 8 | Máy in | Loại thông dụng trên thị trường | 17,57 |
| 9 | Máy in chữ nổi | Loại thông dụng trên thị trường | 17,57 |
| 10 | Bảng di động | Dài: (1800 ÷ 2400) mm Rộng: (1000 ÷ 1200) mm | 2,57 |
| 11 | Hệ thống âm thanh trợ giảng | (Loa, Âm ly Kết nối bluetooth, USB, tivi, PC, Laptop) công suất 360 W | 17,57 |
| 11 | Dập ghim | Loại thông dụng trên thị trường | 15,00 |
| 12 | Bảng lật | Loại thông dụng trên thị trường | 15,00 |
| 13 | Kéo | Loại thông dụng trên thị trường | 15,00 |
| 14 | Máy ghi âm | Bộ nhớ \geq 8gb, loại thông dụng trên thị trường | 13,56 |
| 15 | Máy ghi hình | Kích thước màn hình: 2.7 inch Loại thông dụng trên thị trường | 13,56 |
| 16 | Máy ảnh | Loại thông dụng trên thị trường | 1,89 |
| 17 | Bảng hỗ trợ viết chữ nổi Braille | Kích thước khô A4; Hỗ trợ viết chữ nổi Braille: 27 hàng, 30 cột | 13,56 |
| 18 | Xe lăn | Loại thông dụng trên thị trường | 13,56 |
| 19 | Bảng chữ cái ngôn ngữ ký hiệu | Kích thước A4, loại thông dụng trên thị trường | 13,56 |
| 20 | Chuông báo khẩn cấp | Thiết bị chính sử dụng pin có thể sạc lại, thời gian chờ của Pin là 2-3, thời gian sạc của Pin khoảng 3 giờ | 4,17 |
| 21 | Máy trợ thính | Cải thiện khả năng nghe, Loại thông dụng trên thị trường | 4,17 |
| 22 | Nhiệt kế điện tử | Dải đo từ 34 °C ÷ 42 °C; Sai số \pm 0,1 °C | 4,17 |
| 23 | Huyết áp điện tử | C49Giới hạn đo: 0 ÷ 299 mm Hg; Nhịp tim: (40 ÷ 180) nhịp/phút | 4,17 |
| 24 | Cân đo sức khỏe thông minh | Cân \leq 150kg; Thang đo cao từ (700 ÷ 1900) mm | 4,17 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|------------|----------------------|--------------------|--|-----------------|
| <i>1</i> | <i>2</i> | <i>3</i> | <i>4</i> | <i>5</i> |
| 1 | Sổ lên lớp | Quyển | Đạt yêu cầu của Bộ LĐTBXH, Tổng cục GDNN | 0,03 |
| 2 | Sổ giáo án lý thuyết | Quyển | Đạt yêu cầu của Bộ LĐTBXH, Tổng cục GDNN | 0,03 |
| 3 | Sổ tay giáo viên | Quyển | Khổ A4 (297 x 210mm) | 0,03 |
| 4 | Tài liệu tham khảo | Bộ | Đạt yêu cầu của Bộ LĐTBXH, Tổng cục GDNN | 0,20 |
| 5 | Tài liệu/ Giáo trình | Bộ | Theo chương trình đào tạo | 0,20 |
| 6 | Tài liệu chữ nổi | Bộ | Theo chương trình đào tạo | 0,20 |
| 7 | Giấy in | Ram | Loại thông dụng trên thị trường | 0,09 |
| 8 | Giấy in chữ nổi | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,09 |
| 9 | Mực in | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,09 |
| 10 | Giấy A0 | Tờ | Loại thông dụng trên thị trường | 2,00 |
| 11 | Bút sáp | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,17 |
| 12 | Giấy A4 | Ram | Giấy Double A kích thước 297 x 210 mm | 0,17 |
| 13 | Bút chì | Chiếc | Bút chì 2B Loại thông dụng trên thị trường | 0,67 |
| 14 | Bút dạ | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,33 |
| 15 | Giấy màu | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,17 |
| 16 | Ghim cài | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 17 | Ghim kẹp | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 18 | Ghim bấm | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 19 | Túi đựng hồ sơ | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 1,00 |
| 20 | Keo dán | Lọ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,33 |
| 21 | Bìa trình ký | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 0,17 |
| 22 | Nam châm | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 0,56 |

| | | | | |
|----|---|-------|---------------------------------|------|
| 23 | Pin | Cục | Loại thông dụng trên thị trường | 1,33 |
| 24 | Cục tẩy | Cục | Loại thông dụng trên thị trường | 0,28 |
| 25 | Gọt bút chì | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 0,28 |
| 26 | Miếng băng dán vết thương kích cỡ khác nhau | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 27 | Miếng gạc vô trùng | Gói | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 28 | Băng cuộn | Cuộn | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 29 | Túi chườm lạnh cấp tốc | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 30 | Dung dịch sát khuẩn tay nhanh | Chai | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 31 | Cuốn sổ tay, tờ rơi hướng dẫn các bước sơ cứu | Cuốn | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 32 | Điện năng tiêu thụ | kw | Điện lưới quốc gia | 23 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m ²) | Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ) | Định mức sử dụng của 01 (một) người học (m ² x giờ) |
|-----------|-------------------------------------|---|---|--|
| I | Định mức phòng học lý thuyết | | | |
| | Phòng học lý thuyết | 1,7 | 90 | 153 |
| II | Định mức phòng học thực hành | | | |
| | Phòng học thực hành | 4 | 270 | 1.080 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: CÔNG TÁC XÃ HỘI**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

| STT | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG |
| 1 | MĐ 01 | Nhập môn Công tác xã hội | 45 | 20 | 25 | 0,57 | 1,39 | 1,96 |
| 2 | MĐ 02 | Công tác xã hội cá nhân | 60 | 15 | 45 | 0,43 | 2,50 | 2,93 |
| 3 | MĐ 03 | Công tác xã hội nhóm | 60 | 15 | 45 | 0,43 | 2,50 | 2,93 |
| 4 | MĐ 04 | Phát triển cộng đồng | 60 | 15 | 45 | 0,43 | 2,50 | 2,93 |
| 5 | MĐ 05 | CTXH với các nhóm đối tượng | 90 | 15 | 75 | 0,43 | 4,17 | 4,60 |
| 6 | MĐ 06 | Kỹ năng truyền thông và giao tiếp | 45 | 10 | 35 | 0,29 | 1,94 | 2,23 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 360 | 90 | 270 | 2,57 | 15,00 | 17,57 |

PHỤ LỤC SỐ 36

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Tẩm quất

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề “*Tắm quất*” trình độ sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề “*Tắm quất*” do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. NỘI DUNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ TẮM QUẤT TRÌNH ĐỘ SƠ CẤP NGHỀ BẬC 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ TẦM QUÁT TRÌNH ĐỘ SƠ CẤP BẬC 1

1. Mục đích sử dụng

Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Tầm quát trình độ sơ cấp bậc 1;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Điều kiện tính toán

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tầm quát trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, thời gian đào tạo là 400 giờ.

3. Lưu ý

Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Tầm quát trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: **Tầm quát**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|--|-------------------|------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| I | Định mức lao động trực tiếp | 19,63 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Tầm quát. | 2,74 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với giảng dạy nghề Tầm quát. | 16,89 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,94 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|--|---|--------------------------------|
| <i>1</i> | <i>2</i> | <i>3</i> | <i>4</i> |
| 1 | Máy vi tính | Loại thông dụng trên thị trường | 19,63 |
| 2 | Máy chiếu (Projector) | Cường độ sáng: ≥ 2500 ANSI lumens; Phông chiếu: $\geq (1800 \times 1800)$ mm | 19,63 |
| 3 | Màn chiếu | Độ tương phản: 15000:1, độ sáng 3200 ANSI Lumens, độ phân giải XGA (1024 x 768); Tuổi thọ bóng đèn 10.000 giờ | 19,63 |
| 4 | Bút trình chiếu | Loại thông dụng trên thị trường | 19,63 |
| 5 | Máy in | Loại thông dụng trên thị trường | 19,63 |
| 6 | Máy in sơ đồ nổi | Loại thông dụng trên thị trường | 19,63 |
| 7 | Bảng di động | Dài: $(1800 \div 2400)$ mm Rộng: $(1000 \div 1200)$ mm | 2,74 |
| 8 | Mic trợ giảng không dây | Tần số: 80Hz-12kHz; Khoảng cách sử dụng UHF: 40m; Tần số UHF: 630MHz – 890MHz, công suất 20 W | 19,63 |
| 9 | Hệ thống âm thanh trợ giảng (Loa, Âm ly) | Loại thông dụng trên thị trường | 19,63 |
| 10 | Giường massage | 700x2000x700mm | 152,00 |
| 11 | Ghế ngồi | Ghế có trục xoay 360 độ; ghế có thể nâng hạ từ 46 - 60cm; | 152,00 |
| 12 | Tủ hấp khăn | Loại thông dụng trên thị trường | 16,89 |
| 13 | Tủ tiệt trùng | Loại thông dụng trên thị trường | 16,89 |
| 14 | Tủ đựng khăn | 120x42x180 | 16,89 |
| 15 | Tủ đựng dụng cụ | 40x80x160cm | 16,89 |

| | | | |
|----|-----------------------------------|---|-------|
| 16 | Bình phong (4 tấm) | C1800 x R2000mm | 67,56 |
| 17 | Mô hình giải phẫu cơ | 4,95 kg, 84x30x30cm | 6,00 |
| 18 | Mô hình giải phẫu xương, khớp | 9,57 kg, 176.5 cm | 6,00 |
| 19 | Mô hình giải phẫu thần kinh | ½ kích thước người thật | 6,00 |
| 20 | Máy đo huyết áp | Màn hình kỹ thuật số LCD; Dung lượng bộ nhớ: 90 lần đo; Trọng lượng máy: 128g | 0,43 |
| 21 | Nhiệt kế hồng ngoại | Loại thông dụng trên thị trường | 0,43 |
| 22 | Cân sức khỏe thông minh | Chất liệu: Kính cường lực; Độ dày kính: 5mm; Cân nặng: 8 -150 kg; màn hình: LED; Nguồn: Pin AAA 1.5V x 3 chiếc. | 0,43 |
| 23 | Mô hình giải phẫu tạng phủ | Kích thước 95cm *37 cm*19 cm | 0,29 |
| 24 | Mô hình đường kính và huyết vị | Trọng lượng: 25k/hộp; Kích thước: 126 cm x 45 cm x 59 cm | 13,00 |
| 25 | Đèn hồng ngoại | Đèn hồng ngoại hỗ trợ điều trị, công suất 150w | 2,44 |
| 26 | Ghế ngồi điều trị bệnh cổ vai gáy | Khung sắt sơn tĩnh điện , các chỗ tựa mousse bọc similý | 2,44 |
| 27 | Bộ giác hơi | Loại thông dụng trên thị trường | 2,44 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Đơn vị tính | Yêu cầu kỹ thuật | Tiêu hao |
|-----|----------------------|-------------|---------------------------|----------|
| 1 | 2 | 4 | 3 | 5 |
| 1 | Sổ lên lớp | Quyển | Đạt yêu cầu của Bộ LĐTBXH | 0,2 |
| 2 | Sổ giáo án lý thuyết | Quyển | Đạt yêu cầu của Bộ LĐTBXH | 0,2 |
| 3 | Sổ tay giáo viên | Quyển | khổ A4 (297 x 210mm) | 0,2 |

| | | | | |
|----|----------------------------|------|---------------------------------|------|
| 4 | Tài liệu tham khảo | Bộ | Đạt yêu cầu của Bộ LĐTBXH | 1,4 |
| 5 | Tài liệu/ Giáo trình | Bộ | Theo chương trình đào tạo | 1,4 |
| 6 | Tài liệu chữ nổi | Bộ | Theo chương trình đào tạo | 1,4 |
| 7 | Giấy in | ram | Loại thông dụng trên thị trường | 0,11 |
| 8 | Giấy in chữ nổi | kg | Loại thông dụng trên thị trường | 0,11 |
| 9 | Mực in | hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,11 |
| 10 | Găng tay y tế | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,11 |
| 11 | Cồn sát khuẩn | Chai | Loại thông dụng trên thị trường | 0,72 |
| 12 | Khẩu trang | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 1,5 |
| 13 | Khăn vệ sinh học cụ | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 3,5 |
| 14 | Khăn lau tay | Cái | 50x30 cm | 0,7 |
| 15 | Khay hình chữ nhật | Cái | Inox | 1,05 |
| 16 | Gối đầu | Cái | 20x30 cm | 1,05 |
| 17 | Gối chân | Cái | 20x30 cm | 0,7 |
| 18 | Ga trải giường | Cái | 700x2000x700mm | 1,4 |
| 19 | Khăn bông to (Khăn đắp) | Cái | 700x 1500x700mm | 1,05 |
| 20 | Nước rửa tay lifebuoy | Chai | 250ml | 0,72 |
| 21 | Trang phục bảo hộ lao động | Bộ | Chất liệu thoáng mát | 1,4 |
| 22 | Tranh giải phẫu | Cái | A0 | 0,01 |
| 23 | Tranh giải phẫu in nổi | Cái | A0 | 0,01 |
| 24 | Tranh Sơ đồ âm dương | Cái | Loại thông dụng | 0,01 |
| 25 | Tranh Sơ đồ ngũ hành | Cái | Loại thông dụng | 0,01 |

| | | | | |
|----|------------------------------|-------|---|-------|
| 26 | Tranh Sơ đồ tạng phủ | Cái | Loại thông dụng | 0,01 |
| 27 | Dầu xoa bóp | Chai | 500ml | 0,72 |
| 28 | Tranh huyết vị | Chiếc | Tranh khung Fomex treo tường kích thước 50 x 75cm | 0,01 |
| 29 | Tranh Sơ đồ huyết vị in nổi | Chiếc | Khung inox | 0,01 |
| 30 | Cồn trị liệu | Chai | 500ml | 0,22 |
| 31 | Cây cạo gió | Cái | chất liệu gỗ nặng | 0,1 |
| 32 | Túi chườm ấm | Túi | Cỡ 25x35cm | 0,5 |
| 33 | Dầu trị liệu (dầu thông lạc) | chai | Loại 120ml | 0,22 |
| 34 | Cây ấn huyết | Chiếc | Chất liệu gỗ | 0,1 |
| 35 | Điện năng tiêu thụ | kw | Điện lưới quốc gia | 30,89 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m ²) | Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ) | Định mức sử dụng của 01 người học (m ² *giờ) |
|-----------|-------------------------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| I | Định mức phòng học lý thuyết | | | |
| 1 | Phòng học lý thuyết | 2 | 96 | 192 |
| II | Định mức phòng học thực hành | | | |
| 1 | Phòng học thực hành | 5 | 304 | 1.520 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: TÂM QUÁT**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

| Số TT | Mã MH/ MĐ | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-----------------|---|-----------------------------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng TG | Lý thuyết | Thực hành | Lý thuyết | Thực hành | Tổng TG |
| 1 | MĐ 01 | Giải phẫu sinh lý | 60 | 15 | 45 | 0,43 | 2,50 | 2,93 |
| 2 | MĐ 02 | Vệ sinh phòng bệnh | 30 | 15 | 15 | 0,43 | 0,83 | 1,26 |
| 3 | MĐ 03 | Lý Luận y học cổ truyền | 30 | 20 | 10 | 0,57 | 0,56 | 1,13 |
| 4 | MĐ 04 | Kỹ thuật Tẩm quất, xoà bóp | 75 | 12 | 63 | 0,34 | 3,50 | 3,84 |
| 5 | MĐ 05 | Kinh mạch và huyết vị | 60 | 15 | 45 | 0,43 | 2,50 | 2,93 |
| 6 | MĐ 06 | Tẩm quất theo vùng cơ thể | 90 | 8 | 82 | 0,23 | 4,56 | 4,78 |
| 7 | MĐ 07 | Tẩm quất chữa một số bệnh thường gặp | 55 | 11 | 44 | 0,31 | 2,44 | 2,76 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 400 | 96 | 304 | 2,74 | 16,89 | 19,63 |

PHỤ LỤC SỐ 37

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)

Tên nghề: Nghiệp vụ bảo vệ

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHÂN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Nghiệp vụ bảo vệ, trình độ Sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư và thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Nghiệp vụ bảo vệ do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Định mức Kinh tế - Kỹ thuật nghề Nghiệp vụ bảo vệ trình độ Sơ cấp

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị làm căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về diện tích chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỳ kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

- Định mức cơ sở vật chất là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (khu học lý thuyết, khu thực hành thực tập và các khu chức năng khác...) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành, đơn vị tính (m^2 .giờ/người học).

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Nghiệp vụ bảo vệ trình độ sơ cấp.

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Nghiệp vụ bảo vệ trình độ sơ cấp;

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Nghiệp vụ bảo vệ trình độ Sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 360 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Nghiệp vụ bảo vệ trình độ Sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế- kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Nghiệp vụ Bảo vệ

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

| STT | Định mức lao động | Định mức (giờ) | Ghi chú |
|-----------|--|----------------|---------|
| I | Định mức lao động trực tiếp | 18,49 | |
| 1 | <i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy | 1,59 | |
| 2 | <i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy | 16,90 | |
| II | Định mức lao động gián tiếp | 2,78 | |

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|----------|-------------------------------|---|-------------------------|
| A | Thiết bị dạy lý thuyết | | |
| 1 | Máy chiếu (Projector) | Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI lumens Kích thước phong chiếu: ≥ 1800 mm x 1800mm Công suất 0.3kw | 3,28 |
| 2 | Máy vi tính | Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw | 2,74 |
| 3 | Bút trình chiếu | Loại thông dụng trên thị trường | 0,34 |

| STT | Tên thiết bị | Thông số kỹ thuật cơ bản | Định mức thiết bị (giờ) |
|------------|---|---|--------------------------------|
| B | Thiết bị, dụng cụ dạy thực hành | | |
| 1 | Đèn pin | Theo quy định | 28,67 |
| 2 | Loa cầm tay | Theo quy định | 28,67 |
| 3 | Gậy nhựa | Theo quy định | 28,67 |
| 4 | Gậy cao su | Theo quy định | 28,67 |
| 5 | Còi | Theo quy định | 28,67 |
| 6 | Máy bộ đàm, | Theo quy định | 28,67 |
| 7 | Súng bắn điện | Theo tiêu chuẩn Việt Nam | 12,50 |
| 8 | Súng bắn đạn nổ, cao su hơi cay | Theo tiêu chuẩn Việt Nam | 12,50 |
| 9 | Đạn sử dụng cho các loại súng này | Theo tiêu chuẩn Việt Nam | 29,17 |
| 10 | Phương tiện xịt hơi cay | Theo tiêu chuẩn Việt Nam | 29,17 |
| 11 | Dùi cui điện | Theo tiêu chuẩn Việt Nam | 29,17 |
| 12 | Dùi cui kim loại | Theo tiêu chuẩn Việt Nam | 12,50 |
| 13 | Dùi cui cao su | Theo tiêu chuẩn Việt Nam | 12,50 |
| 14 | Găng tay cao su | Theo tiêu chuẩn Việt Nam | 29,17 |
| 15 | Găng tay bắt giao | Theo tiêu chuẩn Việt Nam | 29,17 |
| 16 | Áo giáp | Theo tiêu chuẩn Việt Nam | 29,17 |
| 17 | Bình chữa cháy | Bình xách tay loại nhỏ, có chứa 3kg khí CO ₂ bên trong, tổng khối lượng khoảng 10kg. | 37,50 |
| 18 | Đầu báo cháy, đầu báo khói, chuông báo cháy | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động | 12,50 |
| 19 | Bộ dụng cụ búa tạ, rùu thoát hiểm, kìm cộng lực | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động | 12,50 |
| 20 | Mặt nạ phòng khói, phòng độc | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động | 25,00 |
| 21 | Thang dây thoát hiểm | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động | 12,50 |
| 21 | Chăn, mền chống cháy | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động | 12,50 |

| | | | |
|----|--|---|-------|
| 22 | Túi sơ cấp cứu chấn thương | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động | 4,17 |
| 23 | Tủ đựng, Bộ nội quy tiêu lệnh PCCC; Họng nước, các khớp nối, dây lằng vòi rồng | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động | 12,50 |
| 24 | Quần áo phòng cháy chữa cháy | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động | 25,00 |
| 25 | Mũ, ủng, găng tay chống cháy | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động | 25,00 |
| 26 | Mũ + Quân hiệu to ĐK 33mm | Theo quy định | 86,00 |
| 27 | Nền cấp hiệu (cầu vai) + sao ly | Theo quy định | 86,00 |
| 28 | Nền phù hiệu (ve áo) + HBC | Theo quy định | 86,00 |
| 29 | Quân phục | Theo quy định | 86,00 |
| 30 | Thẻ biển tên | Theo quy định | 86,00 |
| 31 | Ủng | Theo quy định | 86,00 |
| 32 | Găng tay | Theo quy định | 86,00 |
| 33 | Áo mưa | Theo quy định | 86,00 |
| 34 | Mũ Bảo hiểm | Tiêu chuẩn thi đấu quốc gia | 68,00 |
| 35 | Bao răng | Loại dụng cụ bảo vệ hàm phổ biến | 68,00 |
| 36 | Bảo vệ bộ hạ | Loại dụng cụ bảo vệ TQ phổ biến, | 68,00 |
| 37 | Bảo vệ cổ chân | Hãng sản xuất : BN Fight | 68,00 |
| 38 | Băng tay bảo vệ khuỷu tay | sợi cotton, thun, spandex....có độ co giãn và bền bỉ cao | 68,00 |
| 39 | Quần áo luyện tập | Tiêu chuẩn thi đấu quốc gia Bộ quần áo võ phục | 68,00 |
| 40 | Găng tay | Găng tay hở ngón, ôm sát tạo sự linh hoạt cho vận động viên -Da Pu và Chất liệu xốp EVA có khuôn trên lớp đệm | 68,00 |
| 41 | Áo Giáp (Thiên trường Sport) | Chất liệu da PU, bên trong đệm mút EVA, êm và sử dụng khóa dán | 68,00 |
| 42 | Bó gói | Bó gói mỏng, đàn hồ, co giãn, thoáng khí. | 68,00 |
| 43 | Nước xịt khuẩn | Loại thông dụng trên thị trường | 8,56 |

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

| STT | Tên vật tư | Yêu cầu kỹ thuật | Đơn vị tính | Tiêu hao |
|-----|--|--|-------------|----------|
| 1 | Giấy A0 | Giấy trắng, có độ dày trung bình | Tờ | 01 |
| 2 | Giấy A4 | Giấy trắng, có độ dày trung bình | Tờ | 60 |
| 3 | Sổ A4 | Loại thông dụng trên thị trường Kích cỡ: A4 | Quyển | 04 |
| 4 | Bút lông xanh | Chiều rộng nét viết: 2,5mm, số đầu bút: 1 | Cái | 04 |
| 5 | Bút lông đỏ | Chiều rộng nét viết: 2,5mm, số đầu bút: 1 | Cái | 04 |
| 6 | Bút bi | Chiều rộng nét viết: 2,5mm, số đầu bút: 1 | Cái | 04 |
| 7 | Tài liệu về Nghiệp vụ quản lý, bảo vệ các tòa nhà trụ sở cơ quan nhà nước. | Theo quy định | quyển | 0,30 |
| 8 | Tài liệu về Nghiệp vụ quản lý, bảo vệ khối Bệnh viện. | Theo quy định | quyển | 0,30 |
| 9 | Tài liệu về Nghiệp vụ quản lý, bảo vệ khối các học viện, trường học. | Theo quy định | quyển | 0,30 |
| 10 | Tài liệu Nghiệp vụ quản lý, bảo vệ khối các nhà máy, xí nghiệp. | Theo quy định | quyển | 0,30 |
| 11 | Tài liệu về Nghiệp vụ quản lý, bảo vệ Đường điện, trạm điện quốc gia, nhà máy thủy điện, nhiệt điện. | Theo quy định | quyển | 0,30 |
| 12 | Tài liệu về một số vấn đề về kỹ năng giao tiếp ứng xử và xử lý các tình huống thường gặp tại mục tiêu. | Theo quy định | quyển | 0,30 |
| 13 | Các biểu mẫu, sổ sách đăng ký, ghi chép xuất nhập hàng hóa, vật chất CCHT, các loại biên bản, kiểm tra kiểm soát ... | Theo quy định | quyển | 0,30 |
| 14 | Điện năng tiêu thụ | Điện lưới quốc gia | KW | 1,32 |

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

| STT | Tên cơ sở vật chất | Diện tích sử dụng trung bình của 1 người học (m^2) | Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ) | Định mức sử dụng tính cho 1 người học ($m^2 * \text{giờ}$) |
|-----------|------------------------------|--|---|--|
| I | Phòng học lý thuyết | | | |
| 1 | Phòng lý thuyết | 1,7 | 56 | 95,2 |
| II | Phòng/xưởng thực hành | | | |
| 1 | Xưởng thực hành | 4 | 304 | 1.216 |

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: NGHIỆP VỤ BẢO VỆ**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

| STT | Mã MH | Tên MH/ MĐ | Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp | | | | | |
|---|-------|--|-----------------------------------|-----------|------------|-----------------|-------------|----------------|
| | | | Cho 1 lớp học | | | Cho 1 người học | | |
| | | | Tổng thời gian | Lý thuyết | Thực hành | Lý thuyết | Thực hành | Tổng thời gian |
| 1 | MĐ 01 | Nghiệp vụ bảo vệ mục tiêu | 106 | 20 | 86 | 0,57 | 4,78 | 5,35 |
| 2 | MĐ 02 | Nghiệp vụ phòng cháy, chữa cháy (PCCC) | 87 | 12 | 75 | 0,34 | 4,17 | 4,51 |
| 3 | MĐ 03 | Quản lý sử dụng công cụ hỗ trợ (CCHT) | 87 | 12 | 75 | 0,34 | 4,17 | 4,51 |
| 4 | MĐ 04 | Nghiệp vụ võ thuật | 80 | 12 | 68 | 0,34 | 3,78 | 4,12 |
| Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề | | | 360 | 56 | 304 | 1,59 | 16,9 | 18,49 |