

Số: **139** /TB-CHQ

Hà Nội, ngày **13** tháng 3 năm 2025

THÔNG BÁO
Về kết quả xác định trước mã số

CỤC TRƯỞNG CỤC HẢI QUAN

Căn cứ Luật Hải quan số 54/2014/QH13 ngày 23/6/2014;

Căn cứ Nghị định số 08/2015/NĐ-CP ngày 21/01/2015 của Chính phủ quy định chi tiết và biện pháp thi hành Luật Hải quan về thủ tục hải quan, kiểm tra giám sát, kiểm soát hải quan, được sửa đổi, bổ sung tại Nghị định số 59/2018/NĐ-CP ngày 20/04/2018 của Chính phủ;

Căn cứ Thông tư số 38/2015/TT-BTC ngày 25/3/2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính quy định về thủ tục hải quan, kiểm tra giám sát hải quan, thuế xuất khẩu, thuế nhập khẩu và quản lý thuế đối với hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 39/2018/TT-BTC ngày 20/4/2018 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 14/2015/TT-BTC ngày 30/01/2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính hướng dẫn về phân loại hàng hóa, phân tích để phân loại hàng hóa, phân tích để kiểm tra chất lượng, kiểm tra an toàn thực phẩm, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 17/2021/TT-BTC ngày 26/01/2021 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 31/2022/TT-BTC ngày 08/6/2022 của Bộ trưởng Bộ Tài chính về việc ban hành Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam;

Trên cơ sở hồ sơ đề nghị xác định trước mã số: số 241217-01/VNF ngày 17/12/2024 của Công ty TNHH Vina Newflex (MST: 2500598416) và hồ sơ kèm theo;

Theo đề nghị của Trưởng ban Ban Nghiệp vụ thuế hải quan,

Cục Hải quan thông báo kết quả xác định trước mã số như sau:

1. Hàng hóa đề nghị xác định trước mã số do tổ chức, cá nhân cung cấp:

Tên thương mại: Đồng lá mỏng, bằng đồng tinh luyện, ký hiệu: NFGF-100.

Tên gọi theo cấu tạo, công dụng: Đồng lá mỏng (bằng đồng tinh luyện), một mặt được tráng phủ lớp mạ vàng niken, mặt còn lại phủ một lớp keo, đã được bồi trên nhựa polyester, chiều dày lớp đồng 6µm, chiều rộng 150mm, chiều dài 10m đến 100m, dạng cuộn, dùng để gắn lên module mặt trước bản mạch in điện tử.

Ký, mã hiệu, chủng loại: NFGF-100

Nhà sản xuất: Tatsuta Electric Wire & Cable Co., Ltd (Japan)

2. Tóm tắt mô tả hàng hóa được xác định trước mã số:

- Thành phần, cấu tạo, công thức hóa học: Nhựa Polyester Resin Film (25038-59-9) 69.6 %; Đồng (7440-50-8) 25.7%; Vàng (7440-57-5) 0.3%; Niken (7440-02-0) 2.1%; Lớp keo không dẫn điện Epoxy Resin & Organic Phosphinate Salts (modified metal salts) Reactive Flame Retardant tổng 2.3%

- Cơ chế hoạt động, cách thức sử dụng: Đồng lá mỏng được sản xuất bằng phương pháp mạ điện phân, sau đó được bồi 2 mặt bằng lớp nhựa và lớp keo ko dẫn điện và cuộn lại. Cuộn đồng lá mỏng đã được bồi 2 mặt khi đưa vào dây chuyền sản xuất được tời ra cho vào máy dập để dập theo hình dáng kích thước đặc thù riêng của từng loại của bản mạch in điện tử, sau đó được loại bỏ hết bavia, rồi bóc lớp bồi 2 mặt và chỉ giữ lại phần lá đồng để gắn vào module mặt trước bản mạch in điện tử giúp tạo tính dẫn điện cho bản mạch in điện tử.

- Hàm lượng tính trên trọng lượng: Được cấu tạo bởi 4 lớp:

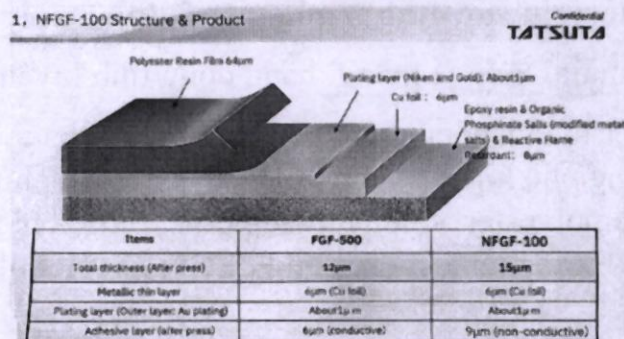
+ Lớp bồi mặt trên: Nhựa polyester Resin Film (25038-59-9), chiếm 69.6% tính trên tổng trọng lượng, dày 64 μ m; có tác dụng bảo vệ bề mặt khi vận chuyển, trợ cứng cho lớp đồng lá mỏng bên trong khỏi các tác động ngoại lực trong quá trình gia công bản mạch.

+ Lớp mạ: Plating layer gồm niken (7440-02-0) 2.1%; vàng (7440-57-5) 0.3% tính trên tổng trọng lượng; dày 1 μ m; có tác dụng cải thiện tính bám dính giữa lớp đồng và lớp bồi, tăng khả năng chống ăn mòn, tối ưu hóa độ dẫn điện cho lớp đồng tinh luyện.

+ Lớp đồng lá mỏng, bằng đồng tinh luyện Cu (7440-50-8) chiếm 25.7% tính trên tổng trọng lượng; dày 6 μ m; có tác dụng tăng tính dẫn điện khi gắn lên bề mặt của bản mạch in điện tử.

+ Lớp keo không dẫn điện: Epoxy resin & Organic Phosphinate Salts (modified metal salts) & Reactive Flame Retardant 2.3% tính trên tổng trọng lượng; dày 9 μ m; có tác dụng chống ẩm, chống ăn mòn bề mặt và trợ cứng cho lớp đồng lá mỏng bên trong khỏi các tác động ngoại lực trong quá trình gia công bản mạch.

- Thông số kỹ thuật: Dạng cuộn, bề mặt được làm phẳng, kích thước: chiều dày lớp đồng lá mỏng 6 μ m, chiều rộng 150mm, chiều dài từ 10m đến 100m



- Quy trình sản xuất:

+ Đồng lá mỏng NFGF-100 được sản xuất bằng phương pháp mạ điện:

- Đồng nguyên chất được hòa tan trong axit để tạo ra chất điện phân đồng CuSO_4 và được bơm vào các thùng quay tích điện.

- Thùng chứa dung dịch điện phân đồng được kết nối với cực dương còn trống quay titan được kết nối với cực âm.

- Khi đặt 1 điện trường vào, trống sẽ quay với tốc độ chậm và đồng bị hút và tích tụ trên bề mặt cực âm của trống. Bề mặt đồng ở mặt trống nhẵn trong khi mặt đối diện nhám. Tốc độ trống càng chậm thì đồng càng dày và ngược lại.

- Công dụng theo thiết kế: Tạo tính dẫn điện của bản mạch in điện tử dùng cho các sản phẩm điện tử như: điện thoại, tivi, máy tính...

3. Kết quả xác định trước mã số: Theo thông tin trên Đơn đề nghị xác định trước mã số, thông tin tại tài liệu đính kèm hồ sơ:

Tên thương mại: Đồng lá mỏng, bằng đồng tinh luyện, ký hiệu: NFGF-100.

Tên gọi theo cấu tạo, công dụng:

Theo thông tin Công ty cung cấp tại Hồ sơ XDTMS về mặt hàng: Đồng tinh luyện lá mỏng, có bề mặt được làm phẳng, dạng cuộn, có mặt cắt ngang đặc hình chữ nhật, chiều dày $6\mu\text{m}$, chiều rộng 150mm, được mạ lớp niken vàng dày $1\mu\text{m}$, sau đó được bồi 2 mặt bằng lớp nhựa polyester Resin Film và lớp keo ko dẫn điện. Mặt hàng khi đưa vào dây chuyền sản xuất được tời ra cho vào máy dập để dập theo hình dáng kích thước đặc thù riêng của từng loại của bản mạch in điện tử, sau đó được loại bỏ hết bavia, rồi bóc lớp bồi 2 mặt và chỉ giữ lại phần lá đồng để gắn vào module mặt trước bản mạch in điện tử giúp tạo tính dẫn điện cho bản mạch in điện tử.

Mặt hàng được cấu tạo bởi 4 lớp:

+ Lớp bồi mặt trên: Nhựa polyester Resin Film chiếm 69.6% tính trên tổng trọng lượng, dày $64\mu\text{m}$; có tác dụng bảo vệ bề mặt khi vận chuyển, trợ cứng cho lớp đồng lá mỏng bên trong khỏi các tác động ngoại lực trong quá trình gia công bản mạch.

+ Lớp mạ: Plating layer gồm niken chiếm 2.1%; vàng chiếm 0.3% tính trên tổng trọng lượng; độ dày lớp mạ $1\mu\text{m}$; có tác dụng cải thiện tính bám dính giữa lớp đồng và lớp bồi, tăng khả năng chống ăn mòn, tối ưu hóa độ dẫn điện cho lớp đồng tinh luyện.

+ Lớp đồng lá mỏng, bằng đồng tinh luyện Cu chiếm 25.7% tính trên tổng trọng lượng; dày $6\mu\text{m}$; có tác dụng tăng tính dẫn điện khi gắn lên bề mặt của bản mạch in điện tử.

+ Lớp keo không dẫn điện: Epoxy resin & Organic Phosphinate Salts (modified metal salts) & Reactive Flame Retardant 2.3% tính trên tổng trọng lượng; dày $9\mu\text{m}$; có tác dụng chống ẩm, chống ăn mòn bề mặt và trợ cứng cho

lớp đồng lá mỏng bên trong khỏi các tác động ngoại lực trong quá trình gia công bản mạch.

Ký, mã hiệu, chủng loại: NFGF-100

Nhà sản xuất: Tatsuta Electric Wire & Cable Co., Ltd (Japan)

thuộc nhóm **74.10** “Đồng lá mỏng (đã hoặc chưa in hoặc bôi trên giấy, bìa, plastic hoặc vật liệu bôi tương tự), với chiều dày (không kể phần bôi) không quá 0,15 mm”, phân nhóm “- Đã được bôi”, mã số **7410.21.00** “- - Bằng đồng tinh luyện” tại Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam.

Thông báo này có hiệu lực từ ngày ký.

Cục trưởng Cục Hải quan thông báo để Công ty TNHH Vina Newflex biết và thực hiện./.

Nơi nhận:

- Công ty TNHH Vina Newflex
(Đ/c: Lô A7, khu công nghiệp Bá Thiện II, xã Thiện Kế,
huyện Bình Xuyên, tỉnh Vĩnh Phúc);
- Các Chi cục Hải quan khu vực (để thực hiện);
- Chi cục Kiểm định hải quan;
- Website Hải quan;
- Lưu: VT, NVTHQ - T.Linh (3b).



Ghi chú: Kết quả xác định trước mã số trên chỉ có giá trị sử dụng đối với tổ chức, cá nhân đã gửi đề nghị xác định trước mã số.