

Số: **2684** /TB-CHQ

Hà Nội, ngày **21** tháng **4** năm 2025

THÔNG BÁO
Về kết quả xác định trước mã số

CỤC TRƯỞNG CỤC HẢI QUAN

Căn cứ Luật Hải quan số 54/2014/QH13 ngày 23 tháng 6 năm 2014;

Căn cứ Nghị định số 08/2015/NĐ-CP ngày 21 tháng 01 năm 2015 của Chính phủ quy định chi tiết và biện pháp thi hành Luật Hải quan về thủ tục hải quan, kiểm tra giám sát, kiểm soát hải quan, được sửa đổi, bổ sung tại Nghị định số 59/2018/NĐ-CP ngày 20 tháng 4 năm 2018 của Chính phủ;

Căn cứ Thông tư số 38/2015/TT-BTC ngày 25 tháng 03 năm 2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính quy định về thủ tục hải quan, kiểm tra giám sát hải quan, thuế xuất khẩu, thuế nhập khẩu và quản lý thuế đối với hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 39/2018/TT-BTC ngày 20 tháng 4 năm 2018 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 14/2015/TT-BTC ngày 30 tháng 01 năm 2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính hướng dẫn về phân loại hàng hóa, phân tích để phân loại hàng hóa, phân tích để kiểm tra chất lượng, kiểm tra an toàn thực phẩm, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 17/2021/TT-BTC ngày 26 tháng 02 năm 2021 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 31/2022/TT-BTC ngày 08 tháng 6 năm 2022 của Bộ trưởng Bộ Tài chính về việc ban hành Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam;

Trên cơ sở hồ sơ đề nghị xác định trước mã số, Đơn đề nghị số 2802/TC-DDN ngày 28/02/2025 của Công ty Cổ phần XNK Thành Công, mã số thuế: 2700275758;

Cục Hải quan thông báo kết quả xác định trước mã số như sau:

1. Hàng hóa đề nghị xác định trước mã số do tổ chức, cá nhân cung cấp:

Tên thương mại: Hạt nhựa tái sinh polypropylene màu tự nhiên P103XX dạng nguyên sinh, dạng hạt

Tên gọi theo cấu tạo, công dụng: Polypropylene Copolymer

Ký, mã hiệu, chủng loại:
P103XX

Nhà sản xuất: Công ty cổ phần XNK
Thành Công

2. Tóm tắt mô tả hàng hóa được xác định trước mã số: Theo hồ sơ xác định trước mã số, thông tin mặt hàng như sau:

- Thành phần, cấu tạo, công thức hóa học:

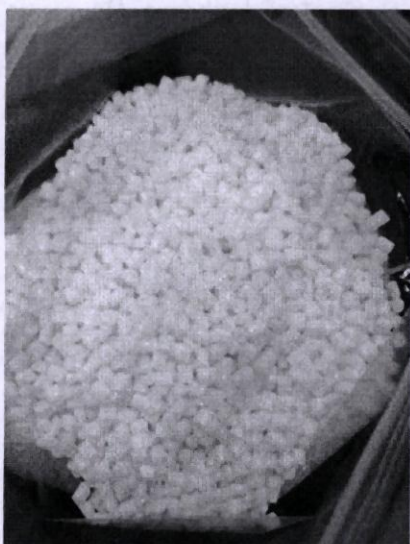
+ Nhựa tái sinh Polypropylene Copolymer: 5% - 100%

+ Nhựa nguyên sinh Polypropylene Copolymer 0% - 95%

+ Phụ gia khác: 0% - 40%

- Cơ chế hoạt động, cách thức sử dụng: Hạt nhựa dạng nguyên sinh dùng để sản xuất tấm nhựa, linh kiện nhựa

- Thông số kỹ thuật: Dạng hạt đồng nhất, tỷ trọng 0.90-1.24g/cm³



- Hàm lượng tính trên trọng lượng: Polypropylene Copolymer 60% - 100%, phụ gia khác 40% - 0%

- Quy trình sản xuất:

Bước 1: Thu mua nguyên vật liệu tái chế

Thu mua phế liệu từ các hộ thu mua phế liệu.

Hoặc từ các công ty thanh lý phế liệu tồn kho, các công ty môi trường...

Bước 2: Kiểm tra phân loại vật liệu

Căn cứ phế liệu nhập về, QC kiểm tra phân loại riêng từng loại nhựa và để ra khu vực riêng theo quy định.

Bước 3: Nghiền

Toàn bộ nguyên liệu sau khi được phân loại, được đưa vào máy nghiền.

Bước 4: Loại bỏ tạp chất

Nguyên liệu sau khi nghiền được đưa qua máy giặt làm sạch và vắt khô.

Bước 5: Kiểm tra các thông số kỹ thuật của nguyên liệu bằng máy

Sau khi làm sạch, vắt khô, kiểm tra các thông số kỹ thuật theo tiêu chuẩn nguyên liệu mỗi loại thành phẩm.

Bước 6: Trộn nguyên liệu

Căn cứ kết quả kiểm tra thông số kỹ thuật ở trên, tiến hành trộn nguyên liệu tái

chế (5% - 100%), nhựa nguyên sinh (0% - 95%), phụ gia (0% - 40%) phù hợp với yêu cầu sản phẩm; trộn đều nguyên liệu và phụ gia bằng cối trộn của máy.

Bước 7: Tạo hạt thành phẩm, đóng gói

Công nhân tiến hành nạp và cấp liệu của máy đùn. Máy đùn sẽ làm nóng chảy nguyên liệu và tạo thành các dây nhựa ở trạng thái lỏng sau khi ra khỏi máy đùn. Các dây nhựa này được đưa qua máng nước để làm mát để chuyển thành trạng thái rắn. Các dây nhựa ở trạng thái rắn được đưa qua máy cắt tạo thành các hạt dạng đồng nhất.

Nguyên liệu sau khi tạo thành các hạt dạng đồng nhất được đóng gói theo quy cách 25kg/bao và xếp vào kho thành phẩm đúng nơi quy định.

- Công dụng theo thiết kế: Hạt nhựa dạng nguyên sinh dùng để sản xuất tấm nhựa, linh kiện nhựa

3. Kết quả xác định trước mã số: Theo thông tin trên Đơn đề nghị xác định trước mã số, thông tin tại tài liệu đính kèm hồ sơ, mặt hàng như sau:

Tên thương mại: Hạt nhựa tái sinh polypropylene màu tự nhiên P103XX dạng nguyên sinh, dạng hạt

- Thành phần, cấu tạo, công thức hóa học:

- + Nhựa tái sinh Polypropylene Copolymer: 5% - 100%
- + Nhựa nguyên sinh Polypropylene Copolymer 0% - 95%
- + Phụ gia khác: 0% - 40%

- Cơ chế hoạt động, cách thức sử dụng: Hạt nhựa dạng nguyên sinh dùng để sản xuất tấm nhựa, linh kiện nhựa

- Thông số kỹ thuật: Dạng hạt đồng nhất, tỷ trọng 0.90-1.24g/cm³

- Hàm lượng tính trên trọng lượng: Polypropylene Copolymer 60% - 100%, phụ gia khác 40% - 0%

- Quy trình sản xuất:

Bước 1: Thu mua nguyên vật liệu tái chế

Thu mua phế liệu từ các hộ thu mua phế liệu.

Hoặc từ các công ty thanh lý phế liệu tồn kho, các công ty môi trường...

Bước 2: Kiểm tra phân loại vật liệu

Căn cứ phế liệu nhập về, QC kiểm tra phân loại riêng từng loại nhựa và để ra khu vực riêng theo quy định.

Bước 3: Nghiền

Toàn bộ nguyên liệu sau khi được phân loại, được đưa vào máy nghiền.

Bước 4: Loại bỏ tạp chất

Nguyên liệu sau khi nghiền được đưa qua máy giặt làm sạch và vắt khô.

Bước 5: Kiểm tra các thông số kỹ thuật của nguyên liệu bằng máy

Sau khi làm sạch, vắt khô, kiểm tra các thông số kỹ thuật theo tiêu chuẩn nguyên liệu mỗi loại thành phẩm.

Bước 6: Trộn nguyên liệu

Căn cứ kết quả kiểm tra thông số kỹ thuật ở trên, tiến hành trộn nguyên liệu tái chế (5% - 100%), nhựa nguyên sinh (0% - 95%), phụ gia (0% - 40%) phù hợp với yêu cầu sản phẩm; trộn đều nguyên liệu và phụ gia bằng cối trộn của máy.

Bước 7: Tạo hạt thành phẩm, đóng gói

Công nhân tiến hành nạp và cấp liệu của máy đùn. Máy đùn sẽ làm nóng chảy nguyên liệu và tạo thành các dây nhựa ở trạng thái lỏng sau khi ra khỏi máy đùn. Các dây nhựa này được đưa qua máng nước để làm mát để chuyển thành trạng thái rắn. Các dây nhựa ở trạng thái rắn được đưa qua máy cắt tạo thành các hạt dạng đồng nhất.

Nguyên liệu sau khi tạo thành các hạt dạng đồng nhất được đóng gói theo quy cách 25kg/bao và xếp vào kho thành phẩm đúng nơi quy định.

- Công dụng theo thiết kế: Hạt nhựa dạng nguyên sinh dùng để sản xuất tấm nhựa, linh kiện nhựa

Ký, mã hiệu, chủng loại:
P103XX

Nhà sản xuất: Công ty cổ phần
XNK Thành Công

thuộc nhóm nhóm **39.02** "*Các polyme từ propylen hoặc từ các olefin khác, dạng nguyên sinh.*", phân nhóm **3902.30** "*- Các copolyme propylen:*", mã số **3902.30.90** "*- - Loại khác*" tại Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam.

Thông báo này có hiệu lực kể từ ngày ban hành.

Cục trưởng Cục Hải quan thông báo để Công ty Cổ phần XNK Thành Công biết và thực hiện./

Nơi nhận:

- Công ty Cổ phần XNK Thành Công (Thôn Trì Động, xã Gia Thanh, Huyện Gia Viễn, T Ninh Bình, Việt Nam);
- PCT. Lưu Mạnh Tường (để báo cáo);
- Các Chi cục hải quan khu vực (để thực hiện);
- Chi cục Kiểm định hải quan;
- Website Hải quan;
- Lưu: VT, NVTHQ-PL-Uyên (3b).

TL. CỤC TRƯỞNG
KT. TRƯỞNG BAN NGHIỆP VỤ THUẾ HQ
PHÓ TRƯỞNG BAN



Đào Thu Hương

* Ghi chú: Kết quả xác định trước mã số trên chỉ có giá trị sử dụng đối với tổ chức, cá nhân đã gửi đề nghị xác định trước mã số.