

Số: 3925 /TB-TCHQ

Hà Nội, ngày 19 tháng 8 năm 2024

THÔNG BÁO
Về kết quả xác định trước mã số

TỔNG CỤC TRƯỞNG TỔNG CỤC HẢI QUAN

Căn cứ Luật Hải quan số 54/2014/QH13 ngày 23 tháng 6 năm 2014;

Căn cứ Nghị định số 08/2015/NĐ-CP ngày 21 tháng 01 năm 2015 của Chính phủ quy định chi tiết và biện pháp thi hành Luật Hải quan về thủ tục hải quan, kiểm tra giám sát, kiểm soát hải quan; Nghị định số 59/2018/NĐ-CP ngày 20 tháng 4 năm 2018 của Chính phủ sửa đổi, bổ sung một số điều của Nghị định số 08/2015/NĐ-CP ngày 21 tháng 01 năm 2015;

Căn cứ Thông tư số 38/2015/TT-BTC ngày 25 tháng 03 năm 2015 của Bộ Tài chính quy định về thủ tục hải quan, kiểm tra giám sát hải quan, thuế xuất khẩu, thuế nhập khẩu và quản lý thuế đối với hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu; Thông tư số 39/2018/TT-BTC ngày 20 tháng 4 năm 2018 của Bộ Tài chính sửa đổi, bổ sung một số điều tại Thông tư số 38/2015/TT-BTC ngày 25 tháng 3 năm 2015; Thông tư số 14/2015/TT-BTC ngày 30 tháng 01 năm 2015 của Bộ Tài chính hướng dẫn về phân loại hàng hóa, phân tích để phân loại hàng hóa, phân tích để kiểm tra chất lượng, kiểm tra an toàn thực phẩm; Thông tư số 17/2021/TT-BTC ngày 26 tháng 02 năm 2021 sửa đổi, bổ sung một số điều của Thông tư số 14/2015/TT-BTC ngày 30 tháng 01 năm 2015; Thông tư số 31/2022/TT-BTC ngày 08 tháng 6 năm 2022 của Bộ Tài chính về việc ban hành Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam;

Trên cơ sở Đơn đề nghị xác định mã số số 01/XDT-COVA ngày 15/6/2024 của Công ty TNHH Cova Tec Việt Nam (MST: 2300745159) và hồ sơ kèm theo;

Theo đề nghị của Cục trưởng Cục Thuế Xuất nhập khẩu,

Tổng cục Hải quan thông báo kết quả xác định trước mã số như sau:

1. Hàng hóa đề nghị xác định trước mã số do tổ chức, cá nhân cung cấp:

Tên thương mại: Pinblock	
Tên gọi theo cấu tạo, công dụng: Cổng kết nối linh kiện được kiểm tra và thiết bị kiểm tra, điện áp 80mV/0.5A	
Ký, mã hiệu, chủng loại: Z0000001-903522	Nhà sản xuất: COVA TEC VIET NAM CO.,LTD

2. Tóm tắt mô tả hàng hóa được xác định trước mã số:

Theo hồ sơ đề nghị xác định trước mã số, thông tin mặt hàng như sau:

- Thành phần, cấu tạo, công thức hóa học:

Thành	Chất	Chức năng
-------	------	-----------

phần	liệu	
Cover	Nhôm	Lớp bảo vệ bên trên
Push block	Nhựa	Phản nhựa trong để giữ cố định linh kiện được kiểm tra
Floating	Nhựa	Giá đỡ linh kiện được kiểm tra
Chân pin kết nối	Đồng	Đầu nối điện gồm các tiếp điểm bằng đồng kết nối giữa linh kiện được kiểm tra và thiết bị kiểm tra
Guider	Nhôm	Đè bảo vệ bên dưới
Lever	Nhựa	Phản bản lề liên kết 2 lớp bảo vệ của Cổng kết nối với nhau
Bottom	Nhựa	Phản nhựa trong bên dưới để làm giá đỡ linh kiện được kiểm tra
Socket body	Nhựa	Phản nhựa trong ở giữa để làm giá đỡ linh kiện được kiểm tra

- Cơ chế hoạt động, cách thức sử dụng: Trước khi các linh kiện điện tử như màn hình, camera, ..được lắp ráp vào bản mạch hoặc điện thoại, linh kiện điện tử sẽ được tiến hành kiểm tra chức năng dưới dạng tháo rời bằng cách kết nối linh kiện được kiểm tra (màn hình, camera,...) và thiết bị kiểm tra (điện thoại, bản mạch,...) thông qua Cổng kết nối và theo dõi quá trình tương tác giữa linh kiện được kiểm tra và thiết bị kiểm tra qua các chương trình khác nhau.

Trong công đoạn này, linh kiện được kiểm tra sẽ được đặt vào Cổng kết nối, các tiếp điểm trên đầu kết nối của linh kiện tiếp xúc với chân pin của Cổng kết nối, từ đó tín hiệu được truyền từ linh kiện được kiểm tra tới thiết bị kiểm tra.

- Thông số kỹ thuật: Điện áp 80mV; dòng điện 0.5A; trọng lượng: 28,9g.
- Quy trình sản xuất:

TT	Công đoạn	Mô tả
1	Chuẩn bị nguyên liệu	Chuẩn bị các nguyên liệu đầu vào là các tấm nhôm, nhựa,... đã được cắt, tạo lỗ theo thiết kế.
2	Cắt	Sử dụng máy cắt để cắt những tấm nhôm, nhựa,... nguyên liệu thành những tấm nhôm, nhựa có kích thước theo thiết kế.
3	Cắt tạo hình CNC	Sử dụng các máy CNC tiện tự động để tạo hình trên tấm nhôm, nhựa,... đã cắt theo yêu cầu của sản phẩm
4	Làm sạch	Bán thành phẩm ở bước 3 sẽ được đưa đi làm sạch bằng giấy ráp và dùng cồn để đánh nhăn.
5	Kiểm tra	Kiểm tra lần 1 bằng máy 3D
6	Phun cát	Bán thành phẩm sau khi kiểm tra ở bước 5 được đưa vào máy phun cát khép kín, tại máy này sẽ thổi hạt oxit nhôm nhỏ F120 vào sản phẩm với vận tốc lớn, nhằm mục đích đánh bóng, làm sạch bề mặt của sản phẩm trước khi cho vào quá trình mạ
7	Mạ	Mạ bán thành phẩm ở bước 6
8	Lắp ráp	Lắp ráp bán thành phẩm thành sản phẩm hoàn chỉnh
9	Khắc tia Laser	Khắc logo và ký mã hiệu lên sản phẩm
10	Kiểm tra, đóng gói, xuất hàng	Sản phẩm được kiểm tra lần cuối, đóng gói và xuất hàng

- Công dụng theo thiết kế: Cổng kết nối tín hiệu giữa linh kiện được kiểm tra và thiết bị kiểm tra, dùng trong công đoạn kiểm tra chức năng của các linh kiện điện tử trước khi lắp ráp tạo ra sản phẩm hoàn thiện.

3. Kết quả xác định trước mã số:

Tên thương mại: Pinblock	
Tên gọi theo cấu tạo, công dụng: Cổng kết nối linh kiện được kiểm tra và thiết bị kiểm tra, điện áp 80mV/0.5A	
Ký, mã hiệu, chủng loại: Z0000001-903522	Nhà sản xuất: COVA TEC VIET NAM CO.,LTD
thuộc nhóm 85.36 “Thiết bị điện để đóng ngắt mạch hoặc bảo vệ mạch điện, hoặc dùng để đấu nối hoặc lắp trong mạch điện (ví dụ, cầu dao, rơ le, công tắc, chi tiết đóng ngắt mạch, cầu chì, bộ triệt xung điện, phích cắm, ổ cắm, đui đèn và các đầu nối khác, hộp đấu nối), dùng cho điện áp không quá 1.000V; đầu nối dùng cho sợi quang, bó sợi quang hoặc cáp quang”, phân nhóm “- Đui đèn, phích cắm và ổ cắm”, 8536.90 “- Thiết bị khác”, phân nhóm “- Loại khác”, phân nhóm “- Dòng điện dưới 16 A”, mã số 8536.90.94 “- Loại khác” tại Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam.	

Thông báo này có hiệu lực từ ngày ký.

Tổng cục trưởng Tổng cục Hải quan thông báo để Công ty TNHH Cova Tec Việt Nam biết và thực hiện./.

Nơi nhận: *Phan*

- Công ty TNHH Cova Tec Việt Nam (KCN Tiên Sơn (khu mở rộng), phường Tân Hồng, TP. Từ Sơn, tỉnh Bắc Ninh);
- Cục Kiểm định Hải quan;
- Các Cục Hải quan tỉnh, thành phố (để t/hiện);
- Website Hải quan ;
- Lưu: VT, TXNK-PL-Toàn (3b). *Ut*

**KT.TỔNG CỤC TRƯỞNG
PHÓ TỔNG CỤC TRƯỞNG**



Hoàng Việt Cường

* Ghi chú: Kết quả xác định trước mã số trên chỉ có giá trị sử dụng đối với tổ chức, cá nhân đã gửi đề nghị xác định trước mã số.