

Gỗ - Phương pháp xác định số vòng năm

Timber - Method for determination of year cycle

Tiêu chuẩn này áp dụng cho các loại gỗ có phân biệt gỗ sớm và gỗ muộn.

I. Dụng cụ thử

- Khi xác định số vòng năm, dùng các dụng cụ sau đây:
 - Kính hiển vi đo hay kính lúp đo bảo đảm độ chính xác khi đo là 0,1mm;
 - Thước đo bảo đảm độ chính xác khi đo là 0,5mm

II. Chuẩn bị và tiến hành thử

- Mẫu để xác định số vòng năm phải có kích thước theo chiều xuyên tâm tối thiểu 50mm. Các kích thước khác của mẫu có thể là 10 - 20 mm. Một trong các mặt đầu của mẫu phải bào thật nhẵn.

Cho phép dùng các mẫu thử khác để xác định số vòng năm nếu các loại mẫu thử ấy có mặt đầu được bào nhẵn và có kích thước theo chiều xuyên tâm tối thiểu là 50mm.

- Khi nghiên cứu ảnh hưởng của vòng năm tới tính chất cơ lý của gỗ thì việc xác định các chỉ tiêu này phải tiến hành trên cùng một mẫu gỗ.

Khi không có dụng cụ như đã nêu ở điều 1 mà muốn xác định số vòng năm một cách dễ dàng, thì có thể cắt chéo mẫu gỗ. Lát cắt chéo này phải nằm trong mặt phẳng vuông góc với một mặt phẳng xuyên tâm, và làm thành một góc với đường sinh của vòng năm như chỉ dẫn ở hình dưới đây.

Góc cắt càng nhỏ thì chiều rộng của các vòng năm bị cắt chéo càng lớn. Độ lớn này biểu thị tỉ số giữa chiều dài của lát cắt và chiều cao của mẫu.

Sau các phép thử về uốn va đập và uốn tĩnh, có thể dùng mẫu đã bị phá hoại để cắt chéo làm mẫu xác định số vòng năm của gỗ.

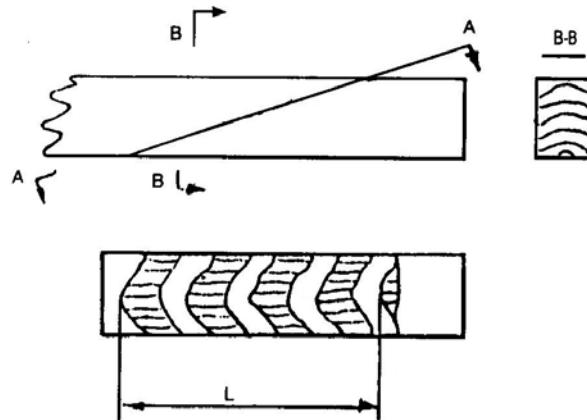
- Để xác định số vòng năm trong 1cm ở mặt đầu gỗ theo chiều xuyên tâm, trên một khoảng dài 50mm, đánh dấu các vị trí giới hạn của các lớp vòng năm chẵn.

Đo khoảng cách l giữa các điểm để đánh dấu chính xác đến 0,5mm. Đồng thời đếm số vòng năm chẵn có trên khoảng l .

III. Tính kết quả thử

- Số vòng năm trong 1cm được tính với độ chính xác đến 0,5 theo công thức:

$$n = \frac{N}{l}$$



Trong đó:

N- Tổng số vòng năm chấn;

l – Chiều dài của các lớp vòng năm, tính bằng cm

Tất cả các kết quả xác định số vòng năm của gỗ, phải ghi vào “Biểu” (xem phụ lục)

phụ lục

Biểu xác định số vòng năm trong 1cm

$t=....^{\circ}C; \varphi = \%$ Loại gỗ:

Số hiệu mẫu thử	Tổng số vòng năm chấn	Chiều dài của các lớp vòng năm có đo chiều rộng vùng gỗ muộn	Số vòng năm trong 1cm	Ghi chú

Ngày tháng năm

Người ghi ký tên