

**TCVN**

**TIÊU CHUẨN QUỐC GIA**

**TCVN 7646-2 : 2007**

**ISO 2380-2 : 2004**

Xuất bản lần 1

**DỤNG CỤ LẮP RÁP VÍT VÀ ĐAI ỐC –  
CHÌA VẶN DÙNG CHO VÍT CÓ ĐẦU XÉ RÃNH –  
PHẦN 2: YÊU CẦU CHUNG, CHIỀU DÀI THÂN VÀ  
GHI NHÃN CHÌA VẶN VÍT TAY**

*Assembly tools for screws and nuts –  
Screwdrivers for slotted-head screws –  
Part 2: General requirements, lengths of blades and marking  
of hand-operated screwdrivers*

**HÀ NỘI – 2007**

## **Lời nói đầu**

**TCVN 7646-2 : 2007** hoàn toàn tương đương ISO 2380-2 : 2004.

**TCVN 7646-2 : 2007** do Ban kỹ thuật tiêu chuẩn TCVN/TC 39 *Máy công cụ* biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

## **Dụng cụ lắp ráp vít và đai ốc – Chìa vặn dùng cho vít có đầu xẻ rãnh –**

### **Phần 2: Yêu cầu chung, chiều dài thân và ghi nhãn chìa vặn vít tay**

*Assembly tools for screws and nuts – Screwdrivers for slotted-head screws –*

*Part 2: General requirements, lengths of blades and marking of hand-operated screwdrivers*

#### **1 Phạm vi áp dụng**

Tiêu chuẩn này quy định yêu cầu chung, chiều dài thân chìa vặn và ghi nhãn chìa vặn vít tay dùng cho vít có đầu xẻ rãnh như đã quy định trong ISO 4759-1.

Đầu của thân chìa vặn vít được quy định trong TCVN 7646-1 : 2007.

#### **2 Tài liệu viện dẫn**

TCVN 7646-1 : 2007 (ISO 2380-1), Dụng cụ lắp ráp vít và đai ốc – Chìa vặn vít dùng cho vít có đầu xẻ rãnh – Phần 1: Đầu chìa vặn vít tay và chìa vặn vít máy.

ISO 272, *Fasteners – Hexagon products – Widths across flats* (Chi tiết lắp xiết – Các sản phẩm hình sáu cạnh – Kích thước miệng chìa vặn).

ISO 4759-1, *Tolerances for fasteners – Part 1: Bolts, screws, studs and nuts – Product grades A, B and C* (Dung sai cho các chi tiết lắp xiết – Phần 1: Bu lông, vít, vít cấy và đai ốc – Sản phẩm cấp A, B và C).

### 3 Yêu cầu chung

Vật liệu, hình dạng và sự gia công tinh cán chia vặn vít phải phù hợp với điều kiện sử dụng thông thường.

Cán và thân của chia vặn vít không được xù xì hoặc có khuyết tật có thể gây ra tai nạn trong quá trình sử dụng chia vặn vít.

Yêu cầu về momen xoắn phải phù hợp với TCVN 7646-1 : 2007.

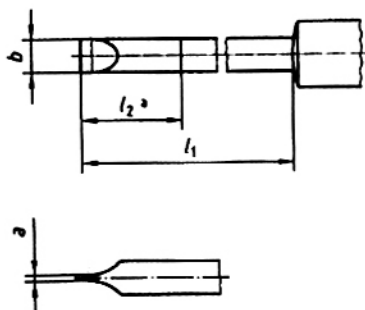
### 4 Chiều dài thân chia vặn vít

Chiều dài thân chia vặn vít  $l_1$  (xem Hình 1) phải theo Bảng 1 và tương quan với các kích thước của đầu chia vặn vít. Có bốn loại chiều dài thân chia vặn vít.

Đối với các đầu có kích thước danh nghĩa 1 mm × 5,5 mm và lớn hơn, chia vặn vít có thể có đầu vặn sáu cạnh gắn với cán, như chỉ dẫn trên Hình 2, kích thước miệng chia vặn  $s$  của đầu vặn này và dung sai tương ứng phải phù hợp với ISO 272 và ISO 4759-1. Kích thước  $h_{min}$  được xác định theo công thức:

$$h_{min} = 0,5 s$$

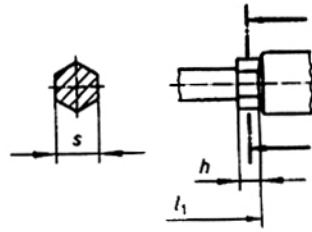
CHÚ THÍCH Các Hình 1 và 2 là các ví dụ và không ảnh hưởng đến thiết kế của nhà sản xuất.



a  $l_2$  chỉ áp dụng cho dạng B và là chiều dài của chuỗi dụng cụ với đường kính  $b$  phù hợp với TCVN 7646-1 : 2007.

$$l_2 = (3 \times b) \text{ min}$$

Hình 1 – Dạng A, chỉ dùng cho chia vặn vít tay



Hình 2 –

Bảng 1 – Thân chia vận dùng cho vít có đầu xẻ rãnh

Kích thước tính theo milimét

Kích thước của đầu phù hợp với TCVN 7646-1 : 2007		$l_1^{+5}_0$ Loại			
a	b	A	B	C	D
0,4	2		40		
	2,5		50	75	100
0,5	3		50	75	100
0,6	3		75	100	125
	3,5	25 (35)	75	100	125
0,8	4	25 (35)	75	100	125
1	4,5	25 (35)	100	125	150
	5,5	25 (35)	100	125	150
1,2	6,5	25 (35)	100	125	150
	8	25 (35)	125	150	175
1,6	8		125	150	175
	10		150	175	200
2	12		150	200	250
2,5	14		200	250	300

CHÚ THÍCH Các kích thước trong ngoặc đơn là các kích thước không ưu tiên.

## **5 Ghi nhãn**

Việc ghi nhãn các kích thước  $a$  và  $b$  và nhãn hiệu hàng hoá phải dễ đọc và không tẩy xoá được trong các điều kiện sử dụng thông thường. Việc chỉ dẫn chiều dài thân chia vận vít là tùy chọn, nhưng khi được chỉ dẫn thì chiều dài thân phải là kích thước danh nghĩa qui định trong Bảng 1.

## **6 Ký hiệu**

Chia vận vít phù hợp với tiêu chuẩn này phải được ký hiệu như sau:

- a) "Chia vận vít";
- b) tham chiếu tiêu chuẩn này, nghĩa là "TCVN 7646-2 : 2007";
- c) loạt chia vít (A, B, C hoặc D);
- d) đầu chia vít phù hợp với TCVN 7646-1 : 2007;
- e) chữ cái viết hoa H trong trường hợp có đầu dẫn động hình sáu cạnh gắn với cán.

VÍ DỤ 1: Chia vận vít loạt A có các kích thước đầu 1,2 mm × 8 mm và không có đầu dẫn động hình sáu cạnh được ký hiệu như sau:

Chia vận vít TCVN 7646-2 : 2007 A 1,2 × 8

VÍ DỤ 2: Chia vận vít loạt A có các kích thước đầu 1,2 mm × 8 mm và có đầu dẫn động hình sáu cạnh được ký hiệu như sau:

Chia vận vít TCVN 7646-2 : 2007 A 1,2 × 8 H

---