

TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

TCVN 7027: 2013

ISO 11601:2008

Xuất bản lần 2

**CHỮA CHÁY – BÌNH CHỮA CHÁY CÓ BÁNH XE -
TÍNH NĂNG VÀ CẤU TẠO**

*Fire fighting – Wheeled fire extinguishers –
Performance and construction*

HÀ NỘI - 2013

Lời nói đầu

TCVN 7027:2013 thay thế TCVN 7027:2002 (ISO 11601:1999)

TCVN 7027:2013 hoàn toàn tương đương với ISO 11601:2008.

TCVN 7027:2013 do Ban kỹ thuật tiêu chuẩn quốc gia TCVN/TC21 *Thiết bị phòng cháy chữa cháy* biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Chữa cháy – Bình chữa cháy có bánh xe – Tính năng và cấu tạo

Fire fighting — Wheeled fire extinguishers — Performance and construction

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định các yêu cầu chính để bảo đảm an toàn, độ tin cậy và tính năng của bình chữa cháy có bánh xe.

2 Tài liệu viện dẫn

Các tài liệu viện dẫn sau rất cần thiết cho việc áp dụng tiêu chuẩn này. Đối với các tài liệu viện dẫn có ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản đã nêu. Đối với các tài liệu viện dẫn không ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản mới nhất (bao gồm cả các sửa đổi).

TCVN 6100 (ISO 5923), *Phòng cháy chữa cháy – Chất chữa cháy cacbonđioxit*;

TCVN 6102 (ISO 7202), *Phòng cháy – Chất chữa cháy – Bột*;

TCVN 7026 (ISO 7165), *Chữa cháy – Bình chữa cháy xách tay – Tính năng và cấu tạo*;

TCVN 7161-1(ISO 14520-1), *Hệ thống chữa cháy bằng khí – Tính chất vật lý và thiết kế hệ thống - Phần 1: Yêu cầu chung*

TCVN 7278-1(ISO 7203-1), *Chất chữa cháy - Chất tạo bọt chữa cháy -. Phần 1: Yêu cầu kỹ thuật đối với chất tạo bọt chữa cháy độ nở thấp dùng phun lên bề mặt chất lỏng cháy không hoà tan được với nước*

TCVN 7278- 2 (ISO 7203-2) , *Chất chữa cháy. Chất tạo bọt chữa cháy -. Phần 2: Yêu cầu kỹ thuật đối với chất tạo bọt chữa cháy độ nở trung bình và cao dùng phun lên bề mặt chất lỏng cháy không hoà tan được với nước*

ISO 37, *Rubber, vulcanized or thermoplastic — Determination of tensile stress-strain properties* (Cao su lưu hóa hoặc dẻo nhiệt – Xác định các đặc tính ứng suất –biến dạng kéo);

ISO 3768, *Metallic coatings — Neutral salt spray test (NSS test)* (Lớp phủ kim loại – Thử phun sương