

TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

TCVN 10267: 2014

Xuất bản lần 1

**MÀNG PHỦ TRÊN NỀN KIM LOẠI-
XÁC ĐỊNH ĐỘ BẮM DÍNH BẰNG PHƯƠNG PHÁP KÉO NHỎ**

*Coating on metal substrates –
Test method for pull-off using portable adhesion testers*

HÀ NỘI - 2014

Lời nói đầu

TCVN 10267:2014 được xây dựng trên cơ sở tham khảo tiêu chuẩn ASTM D 4541-09e1 *Standard test methods for pull-off strength of coatings using portable adhesion testers*.

TCVN 10267:2014 do Viện Khoa học và Công nghệ Giao thông Vận tải biên soạn, Bộ Giao thông Vận tải đề nghị, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng thẩm định, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Màng phủ trên nền kim loại – Xác định độ bám dính bằng phương pháp kéo nhỏ

Coatings on metal substrates – Test method for pull-off using portable adhesion testers

VIỆN QUỐC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
BẢN GỐC TCVN
KHÔNG SAO CHỤP ĐỂ PHÁT HÀNH

1 Phạm vi áp dụng

1.1 Tiêu chuẩn này quy định phương pháp xác định cường độ kéo nhỏ (thông thường gọi tắt là độ bám dính) của hệ màng phủ trên nền kim loại. Độ bám dính của màng phủ trên nền bê tông được xác định theo phương pháp quy định trong ASTM D 7234.

1.2 Phép thử này hoặc nhằm xác định lực kéo thẳng góc lớn nhất trên một đơn vị diện tích màng phủ (ứng suất kéo lớn nhất) mà nó chịu được trước khi bị phá hủy (phép thử đến phá hủy màng) hay liệu nó còn được giữ nguyên trạng thái khi lực kéo đạt đến giá trị quy định (phép thử đạt/không đạt).

1.3 Có 5 phương pháp thử nghiệm xác định độ bám dính, ký hiệu là phương pháp A, B, C, D, và E được nêu chi tiết tương ứng trong các Phụ lục A, B, C, D và E. Phương pháp xác định độ bám dính bằng các thiết bị khác nhau cho kết quả không giống nhau vì phụ thuộc vào thông số của thiết bị (xem Phụ lục G).

1.4 Phương pháp thử nghiệm này sử dụng những thiết bị đo cầm tay chuẩn theo quy định. Các thiết bị này có khả năng tạo một lực kéo tác động lên đầu đo và có bộ phận hiển thị lực. Do đầu đo được gắn kết với màng phủ nên thông qua giá trị lực kéo lớn nhất có thể xác định được độ bám dính của màng phủ với nền.

1.5 Phương pháp thử nghiệm này thường gây phá hủy bề mặt tại vị trí thử nghiệm và có thể cần phải sửa chữa hoàn trả.

CHÚ THÍCH 1: Tiêu chuẩn này áp dụng cho nền bằng kim loại, nhưng cũng có thể áp dụng cho các nền cứng khác như gỗ, nhựa cứng. Các thông số liên quan như tốc độ kéo của thiết bị, tính đàn hồi (độ cứng) của loại nền này sẽ được chỉ ra trong các tiêu chuẩn riêng hoặc do người sử dụng quyết định.