

TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

TCVN 11083:2015

ISO 1769:1975

Xuất bản lần 1

**DỤNG CỤ THÍ NGHIỆM BẰNG THỦY TINH –
PIPET – MÃ MÀU**

Laboratory glassware – Pipettes – Colour coding

HÀ NỘI - 2015

Lời nói đầu **TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG**

TCVN 11083:2015 hoàn toàn tương đương với ISO 1769:1975, đã được phê duyệt lại năm 2015 với bộ cục và nội dung không thay đổi.

TCVN 11083:2015 là Bản kỹ thuật Tiêu chuẩn Quốc gia TCVN/TC 48 *Dụng cụ thí nghiệm bằng thủy tinh* biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng thẩm định, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Lời giới thiệu

Để hỗ trợ nhanh chóng nhất có thể việc hài hòa hệ thống mã màu đã có và tránh phát sinh các hệ thống khác sau này, tiêu chuẩn này giới hạn với các yêu cầu cơ bản. Tiêu chuẩn này được áp dụng sau đó để xem xét việc tiêu chuẩn hóa của các yêu cầu và phương pháp thử phù hợp về độ bền của các màu được sử dụng để mã màu.

CHÚ THÍCH Mục đích của tiêu chuẩn này là bảo đảm nếu mã màu được sử dụng trên pipet thì tất cả các nhà sản xuất sẽ sử dụng cùng mã; tiêu chuẩn này không được dùng để khuyến khích việc mã hóa màu nếu không có yêu cầu.

Dụng cụ thí nghiệm bằng thủy tinh**Pipet – Mã màu***Laboratory glassware - Pipettes - Colour coding***1 Phạm vi áp dụng**

Tiêu chuẩn này qui định hệ thống mã màu để nhận biết dung tích danh định của pipet một mức, dung tích danh định và giá trị độ chia của pipet chia độ.

2 Lĩnh vực áp dụng

Tiêu chuẩn này áp dụng cho pipet một mức và pipet chia độ có dung tích danh định được liệt kê trong Bảng 1 và Bảng 2 tương ứng.

CHÚ THÍCH Một số pipet không thuộc phạm vi áp dụng của tiêu chuẩn này vẫn có trong Bảng 1 và Bảng 2 tương ứng. Thứ nhất, để bảo đảm tính nhất quán nhất có thể về mã màu đối với pipet phi tiêu chuẩn và pipet theo tiêu chuẩn và, thứ hai, để bảo lưu các mã phù hợp cho tiêu chuẩn qui định cho các loại pipet khác có thể được công bố sau này.

3 Mã màu

Mã màu được sử dụng trên pipet một mức phải phù hợp với Bảng 1, và trên pipet được chia độ phải phù hợp với Bảng 2.

4 Màu

Sự thay đổi của lớp men khi sử dụng và các phương pháp áp dụng phù hợp cho pipet được làm từ các loại thủy tinh khác nhau sẽ dẫn đến sự thay đổi nhỏ về màu sắc, do đó không qui định cụ thể bảy màu được đề cập trong các Bảng.

5 Phương pháp ghi nhãn

Mã màu phải tạo thành các dải màu kéo dài ít nhất 150° quanh chu vi của pipet và ở vị trí không lớn hơn 70 mm tính từ đỉnh của pipet và cách vạch chia độ gần nhất không nhỏ hơn 20 mm.