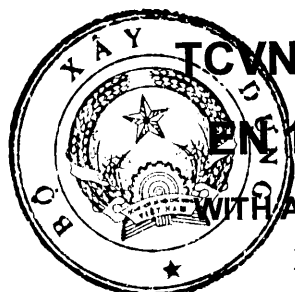


**TCVN**

**TIÊU CHUẨN QUỐC GIA**



**TCVN 11361-8:2019**

**EN 12629-8:2002**

**WITH AMENDMENT 1:2010**

Xuất bản lần 1

**MÁY SẢN XUẤT CÁC SẢN PHẨM XÂY DỰNG  
TỪ HỖN HỢP BÊ TÔNG VÀ VÔI CÁT – AN TOÀN –  
PHẦN 8: MÁY VÀ THIẾT BỊ SẢN XUẤT CÁC SẢN PHẨM  
XÂY DỰNG TỪ HỖN HỢP VÔI CÁT  
(VÀ HỖN HỢP BÊ TÔNG)**

*Machines for the manufacture of constructional products  
from concrete and calcium-silicate – Safety –*

*Part 8: Machines and equipment for the manufacture of constructional  
products from calcium-silicate (and concrete)*

HÀ NỘI – 2019



## Mục lục

	Trang
Lời nói đầu .....	5
Lời giới thiệu.....	6
1 Phạm vi áp dụng.....	7
2 Tài liệu viện dẫn.....	8
3 Thuật ngữ và định nghĩa .....	8
4 Danh mục các mối nguy hiểm đáng kể .....	9
5 Yêu cầu về/an toàn và/hoặc các biện pháp bảo vệ .....	12
6 Kiểm tra xác nhận các yêu cầu về an toàn và/hoặc các biện pháp bảo vệ.....	14
7 Thông tin cho sử dụng .....	14
8 Ghi nhãn .....	14
Phụ lục A (Tham khảo) Thuật ngữ cho máy ép thủy lực sản xuất gạch, gạch block và cấu kiện .....	15
Phụ lục B (Tham khảo) Thuật ngữ cho máy ép thủy lực không có thiết bị xếp sản phẩm để sản xuất các cấu kiện.....	16
Phụ lục C (Tham khảo) Các khu vực nguy hiểm và yêu cầu đối với máy ép thủy lực sản xuất gạch, gạch block và cấu kiện.....	17
Phụ lục D (Tham khảo) Các khu vực nguy hiểm và yêu cầu đối với máy ép thủy lực không có thiết bị xếp sản phẩm sản xuất các cấu kiện .....	18
Thư mục tài liệu tham khảo .....	19



## Lời nói đầu

TCVN 11361-8:2019 hoàn toàn tương đương EN 12629-8:2001 và sửa đổi 1:2010.

TCVN 11361-8:2019 do Trường Đại học Xây dựng biên soạn, Bộ Xây dựng đề nghị, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng thẩm định, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Bộ TCVN 11361 “Máy sản xuất sản phẩm xây dựng từ hỗn hợp bê tông và vôi cát – An toàn” bao gồm các phần sau:

TCVN 11361-1:2016 (EN 12629-1:2000/A1:2010), Phần 1: Yêu cầu chung

TCVN 11361-2:2016 (EN 12629-2:2002/A1:2010), Phần 2: Máy sản xuất gạch Block

TCVN 11361-3:2016 (EN 12629-3:2002/A1:2010), Phần 3: Máy kiểu bàn trượt và bàn xoay

TCVN 11361-4:2016 (EN 12629-4:2001/A1:2010), Phần 4: Máy sản xuất ngói bê tông

TCVN 11361-5-1:2018 (EN 12629-5.1:2003/A1:2010), Phần 5-1: Máy sản xuất ống bê tông có trục thẳng đứng

TCVN 11361-5-2:2019 (EN 12629-5-2:2003/A1:2010), Phần 5-2: Máy sản xuất ống bê tông có trục nằm ngang

TCVN 11361-5-3:2019 (EN 12629-5-3:2003/A1:2010), Phần 5-3: Máy tạo ứng suất trước cho ống bê tông

TCVN 11361-5-4:2019 (EN 12629-5.4:2003/A1:2010), Phần 5-4: Máy bọc ống bê tông

TCVN 11361-6:2019 (EN 12629-6:2004/A1:2010), Phần 6: Thiết bị cố định và di động sản xuất các sản phẩm đúc sẵn được gia cường

TCVN 11361-7:2019 (EN 12629-7: 2004/A1:2010), Phần 7: Thiết bị cố định và di động để sản xuất các sản phẩm ứng suất trước

TCVN 11361-8:2019 (EN 12629-8:2002/A1:2010), Phần 8: Máy và thiết bị sản xuất các sản phẩm xây dựng từ hỗn hợp vôi cát (và hỗn hợp bê tông).

## **Lời giới thiệu**

Tiêu chuẩn này là tiêu chuẩn loại C như đã nói đến trong TCVN 7383-1:2004 (ISO 12100-1:2003).

Các máy có liên quan và các mối nguy hiểm, các tình huống nguy hiểm, các trường hợp nguy hiểm được quy định trong phạm vi áp dụng của tiêu chuẩn này.

Khi các điều khoản của tiêu chuẩn loại C này khác với các điều khoản trong các tiêu chuẩn loại A hoặc B thì các điều khoản của tiêu chuẩn loại C phải được ưu tiên hơn các điều khoản của các tiêu chuẩn khác. Máy phải được thiết kế và chế tạo theo các điều khoản của tiêu chuẩn loại C này.

Tiêu chuẩn này quy định các yêu cầu bổ sung đối với và/hoặc các khác biệt so với TCVN 11361-1:2016 (EN 12629-1:2000/A1:2010), cụ thể cho các máy và thiết bị sản xuất các sản phẩm xây dựng từ hỗn hợp vôi cát (và hỗn hợp bê tông) như đã mô tả trong Điều 1.1.

Các yêu cầu dưới đây được đưa vào khi biên soạn tiêu chuẩn này:

- Các điều kiện sử dụng cụ thể hoặc các điều kiện về môi trường không nằm trong phạm vi của tiêu chuẩn này sẽ là chủ đề của các cuộc đàm phán giữa nhà sản xuất và người sử dụng/người sở hữu;
- Chỉ những người có chuyên môn và người được chỉ định mới được sử dụng máy;
- Nơi sử dụng/lắp đặt phải được chiếu sáng đầy đủ;
- Tất cả các công việc phải được thực hiện bởi người thợ có tay nghề đã được đào tạo chuyên sâu.

**BẢN GỐC TCVN**

KHÔNG SAO CHỤP ĐỂ PHÁT HÀNH

**Máy sản xuất các sản phẩm xây dựng từ hỗn hợp bê tông và vôi cát – An toàn – Phần 8: Máy và thiết bị sản xuất các sản phẩm xây dựng từ hỗn hợp vôi cát (và hỗn hợp bê tông)**

*Machines for the manufacture of constructional products from concrete and calcium-silicate – Safety – Part 8: Machines and equipment for the manufacture of constructional products from calcium-silicate (and concrete)*

**1 Phạm vi áp dụng**

**1.1** Tiêu chuẩn này cùng với TCVN 11361-1:2016 (EN 12629-1:2000/A1:2010) áp dụng cho các máy ép thủy lực để sản xuất gạch, gạch block và các cấu kiện từ hỗn hợp vôi cát (xem Phụ lục A và Phụ lục B).

CHÚ THÍCH: Hỗn hợp vôi cát có thể thay thế bằng hỗn hợp bê tông.

TCVN 11361-1:2016 (EN 12629-1:2000/A1:2010) quy định các yêu cầu chung áp dụng cho các máy sản xuất các sản phẩm xây dựng từ hỗn hợp bê tông và vôi cát.

Tiêu chuẩn này quy định các yêu cầu bổ sung và/hoặc các khác biệt đối với TCVN 11361-1:2016 (EN 12629-1:2000/A1:2010) được quy định cho các máy được đề cập đến trong tiêu chuẩn này.

**1.2** Tiêu chuẩn này quy định tất cả các mối nguy hiểm đáng kể xuất hiện trên các loại máy sản xuất các sản phẩm xây dựng từ hỗn hợp vôi cát (hoặc hỗn hợp bê tông), khi chúng được sử dụng đúng mục đích thiết kế và cả khi sử dụng sai mục đích thiết kế nhưng hợp lý mà nhà sản xuất có thể đã dự đoán trước được (xem Điều 4). Tiêu chuẩn này quy định các biện pháp kỹ thuật phù hợp để loại trừ hoặc giảm các rủi ro phát sinh từ các mối nguy hiểm đáng kể.

Mối nguy hiểm do tiếng ồn và rung được xem như không đáng kể cho những máy này.

**1.3** Tiêu chuẩn này áp dụng cho các máy nằm từ vị trí hỗn hợp trộn đưa vào máy (xem Điểm 1 của Phụ lục A, Phụ lục B) đến vị trí các sản phẩm vừa tạo hình được đưa ra khỏi máy đến hệ thống dưỡng hộ sản phẩm (xem Điểm 2 của Phụ lục A, Phụ lục B).

CHÚ THÍCH: Việc giải quyết tiếng ồn, đặc biệt là biện pháp giảm tiếng ồn tại nguồn và bộ quy tắc thử nghiệm tiếng ồn và kiểm tra tiếng ồn đang được chuẩn bị sửa đổi.