

**TCVN**

**TIÊU CHUẨN QUỐC GIA**

**TCVN 11382:2016**

**ISO 15208:2012**

Xuất bản lần 1

**BẢN QUỐC TCVN**

**KHÔNG SẴN CẤP ĐỂ PHÁT HÀNH**

**THÉP LÁ ĐÚC CÁN LIÊN TỤC PHỦ MẠ KẼM  
NHÚNG NÓNG CHẤT LƯỢNG THƯƠNG MẠI**

*Continuous hot-dip zinc coated twin roll cast steel sheet of commercial quality*

**HÀ NỘI - 2016**

**Lời nói đầu**

TCVN 11382:2016 hoàn toàn tương đương ISO 15208:2012.

TCVN 11382:2016 do Ban kỹ thuật tiêu chuẩn quốc gia TCVN/TC 17, *Thép* biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

# Thép lá đúc cán liên tục phủ mạ kẽm nhúng nóng chất lượng thương mại

*Continuous hot-dip zinc coated twin roll cast steel sheet of commercial quality*

## 1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định các đặc tính của thép lá đúc giữa hai trực cán chất lượng thương mại có lớp phủ mạ kẽm nhúng nóng liên tục được chế tạo bằng quá trình luyện thép đúc giữa hai trực cán.

Sản phẩm được sử dụng cho các ứng dụng trong đó độ bền chống ăn mòn có tầm quan trọng đặc biệt.

Thép lá được chế tạo theo một số khối lượng lớp phủ mạ, xử lý bề mặt và các điều kiện đặt hàng.

## 2 Tài liệu viện dẫn

Các tài liệu viện dẫn sau rất cần thiết cho áp dụng tiêu chuẩn này. Đối với các tài liệu viện dẫn ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản đã nêu. Đối với các tài liệu viện dẫn không ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản mới nhất, bao gồm cả các sửa đổi, (nếu có).

TCVN 197-1 (ISO 6892-1), *Vật liệu kim loại - Thủ kéo - Phần 1: Phương pháp thử ở nhiệt độ phòng.*

TCVN 198 (ISO 7438), *Vật liệu kim loại - Thủ uốn.*

TCVN 5878 (ISO 2178), *Lớp phủ không từ tính trên chất nền từ tính - Đo chiều dày lớp phủ - Phương pháp từ.*

TCVN 7573 (ISO 16160), *Thép tấm cán nóng liên tục - Dung sai kích thước và hình dạng.*

TCVN 7574 (ISO 16162), *Thép tấm cán nguội liên tục - Dung sai kích thước và hình dạng.*

TCVN 7665 (ISO 1460), *Lớp phủ kim loại - Lớp phủ kẽm nhúng nóng trên vật liệu chứa sắt - Xác định khối lượng lớp mạ trên một đơn vị diện tích.*

TCVN 10310 (ISO 3497), *Lớp phủ kim loại - Đo chiều dày lớp phủ - Phương pháp quang phổ tia X.*

TCVN 10353 (ISO 16163), *Thép lá phủ mạ nhúng nóng liên tục - Dung sai kích thước và hình dạng.*