

TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

TCVN 11624:2016

ISO 11414:2009

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG

BẢN GỐC TCVN

KHOẢNG SẠO CHỤP ĐỂ PHÁT HÀNH

Xuất bản lần 1

**ỐNG VÀ PHỤ TÙNG BẰNG CHẤT DẸO –
CHUẨN BỊ TỔ HỢP MẪU THỬ ỐNG/ỐNG HOẶC
ỐNG/PHỤ TÙNG POLYETYLEN (PE) BẰNG
PHƯƠNG PHÁP NUNG CHẢY MẶT ĐẦU**

*Plastics pipes and fittings – Preparation of polyethylene (PE) pipe/pipe or
pipe/fitting test piece assemblies by butt fusion*

HÀ NỘI – 2016

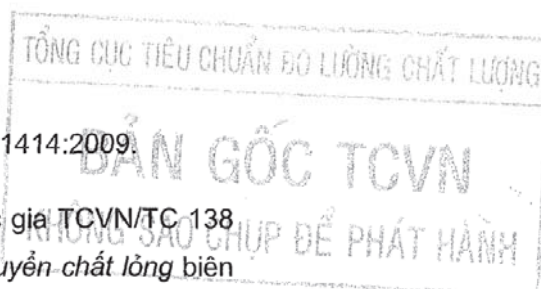
Lời nói đầu

TCVN 11624:2016 hoàn toàn tương đương với ISO 11414:2009.

TCVN 11624:2016 do Ban kỹ thuật Tiêu chuẩn quốc gia TCVN/TC 138

Óng, phụ tùng và van bằng chất dẻo dùng để vận chuyển chất lỏng biên

soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.



Ống và phụ tùng bằng chất dẻo – Chuẩn bị tổ hợp mẫu thử ống/ống hoặc ống/phụ tùng polyetylen (PE) bằng phương pháp nung chảy mặt đầu

Plastics pipes and fittings – Preparation of polyethylene (PE) pipe/pipe or pipe/fitting test piece assemblies by butt fusion

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định phương pháp chuẩn bị tổ hợp mẫu thử nối bằng phương pháp nung chảy mặt đầu giữa các ống polyetylen (PE) và phụ tùng đầu không nong.

Tiêu chuẩn này cũng quy định các thông số lắp ráp, như nhiệt độ môi trường xung quanh, các thông số hình học và thông số nung chảy của mỗi nối, có tính đến các giới hạn điều kiện làm việc được quy định trong các tiêu chuẩn sản phẩm liên quan, cũng như loại ống được sử dụng.

Tiêu chuẩn này được dùng để xác định tác động của các thay đổi lắp ráp tại hiện trường đến tính năng của mỗi nối. Quy trình tạo mỗi nối nung chảy và các thông số được sử dụng trong thực tế có thể khác so với tiêu chuẩn này, tùy thuộc vào các quy trình của nhà sản xuất và/hoặc các tiêu chuẩn cơ sở.

CHÚ THÍCH Kỹ thuật lắp ráp và nối bằng phương pháp nung chảy quy định trong tiêu chuẩn này áp dụng cho các loại nhựa polyetylen bất kỳ được sử dụng, miễn là nó được sử dụng phù hợp với ISO/TR 11647^[1]. Các sai khác so với chu kỳ nung chảy được quy định, để chứng minh tính năng của mỗi nối, có thể xem xét tuân theo các chú thích trong các Phụ lục A và B.

2 Tài liệu viện dẫn

Các tài liệu viện dẫn sau rất cần thiết cho việc áp dụng tiêu chuẩn này. Đối với các tài liệu viện dẫn ghi năm công bố thì áp dụng bản được nêu. Đối với các tài liệu viện dẫn không ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản mới nhất, bao gồm cả các sửa đổi.

TCVN 7305-2 (ISO 4427-2), *Hệ thống ống chất dẻo - Ống nhựa polyetylen (PE) và phụ tùng dùng để cấp nước – Phần 2: Ống.*