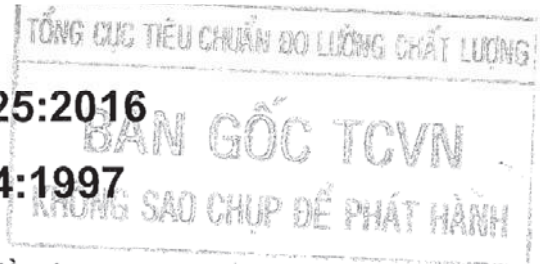


**TCVN**

**TIÊU CHUẨN QUỐC GIA**

**TCVN 11625:2016**  
**ISO 13954:1997**



Xuất bản lần 1

**ỐNG VÀ PHỤ TÙNG BẰNG CHẤT DẸO –  
PHÉP THỬ BÓC TÁCH KẾT DÍNH NỘI CỦA TỔ HỢP  
NUNG CHẤY BẰNG ĐIỆN POLYETYLEN (PE) CÓ ĐƯỜNG  
KÍNH NGOÀI DANH NGHĨA LỚN HƠN HOẶC BẰNG 90 mm**

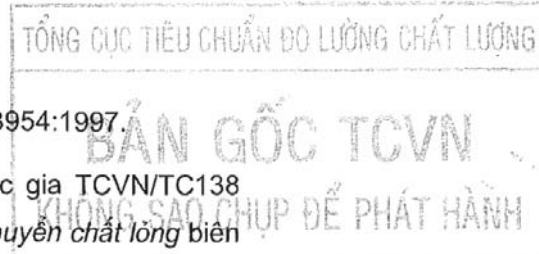
*Plastics pipes and fittings – Peel decohesion test for polyethylene (PE) electrofusion  
assemblies of nominal outside diameter greater than or equal to 90 mm*

HÀ NỘI – 2016

**Lời nói đầu**

TCVN 11625:2016 hoàn toàn tương đương với ISO 13954:1997

TCVN 11625:2016 do Ban kỹ thuật Tiêu chuẩn quốc gia TCVN/TC138  
*Ống nhựa và phụ tùng đường ống, van dùng để vận chuyển chất lỏng biến*  
soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học  
và Công nghệ công bố.



## **Ống và phụ tùng bằng chất dẻo – Phép thử bóc tách kết dính nội tổ hợp nung chảy bằng điện polyetylen (PE) có đường kính ngoài danh nghĩa lớn hơn hoặc bằng 90 mm**

*Plastics pipes and fittings –*

*Peel decohesion test for polyethylene (PE) electrofusion assemblies of nominal outside diameter greater than or equal to 90 mm*

### **1 Phạm vi áp dụng**

Tiêu chuẩn này quy định phương pháp thử bóc tách để xác định độ bền kết dính nội của tổ hợp đầu nong nung chảy bằng điện polyetylen sử dụng trong hệ thống phân phối chất lỏng. Phương pháp này áp dụng cho các tổ hợp có đường kính ngoài danh nghĩa lớn hơn hoặc bằng 90 mm.

### **2 Tài liệu viện dẫn**

Các tài liệu viện dẫn sau rất cần thiết cho việc áp dụng tiêu chuẩn này. Đối với các tài liệu viện dẫn ghi năm công bố thì áp dụng bản được nêu. Đối với các tài liệu viện dẫn không ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản mới nhất, bao gồm cả các sửa đổi.

TCVN 11623 (ISO 11413), *Ống và phụ tùng bằng chất dẻo – Chuẩn bị tổ hợp mẫu thử ống polyetylen (PE) và phụ tùng nung chảy bằng điện.*

### **3 Nguyên tắc**

Mục đích của phép thử nhằm đánh giá sự kết dính của tổ hợp ống PE/đầu nong nung chảy bằng điện thông qua việc kiểm tra sự bóc tách kết dính nội của tổ hợp bằng cách kéo căng một mẫu thử dạng dải trong các điều kiện có thể gây ra bóc tách tăng dần của bề mặt nung chảy. Phép thử được thực hiện ở nhiệt độ  $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

Độ bền bóc tách của tổ hợp được đặc trưng bởi bản chất phá hủy trong thành ống, thành phụ tùng hoặc bề mặt của vật liệu nung chảy và bởi tỷ lệ phần trăm tách kết dính nội.