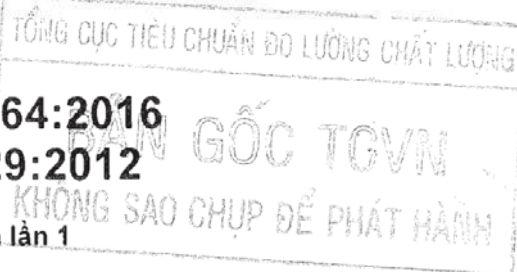


TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

**TCVN 11664:2016
ISO 14629:2012**

Xuất bản lần 1



**GÓM MỊN (GÓM CAO CẤP, GÓM KỸ THUẬT CAO CẤP) –
XÁC ĐỊNH ĐỘ LƯU ĐỘNG CỦA BỘT GÓM**

*Fine ceramics (advanced ceramics, advanced technical ceramics) –
Determination of flowability of ceramic powders*

HÀ NỘI – 2016

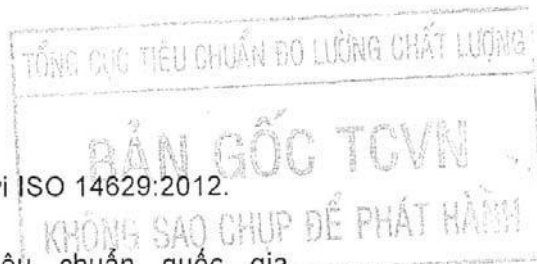
Lời nói đầu

TCVN 11664:2016 hoàn toàn tương đương với ISO 14629:2012.

TCVN 11664:2016 do Ban kỹ thuật Tiêu chuẩn quốc gia

TCVN/TC206 Gốm cao cấp biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn

Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.



Gốm mịn (gốm cao cấp, gốm kỹ thuật cao cấp) – Xác định độ lưu động của bột gốm

Fine ceramics (advanced ceramics, advanced technical ceramics) – Determination of flowability of ceramic powders

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định phương pháp xác định độ lưu động của bột gốm kết hạt hoặc không kết hạt bằng một loại phễu quy định. Phương pháp này chỉ có thể áp dụng đối với bột chảy tự do qua lỗ thử nghiệm quy định.

2 Tài liệu viện dẫn

Các tài liệu viện dẫn sau đây là cần thiết để áp dụng tiêu chuẩn này. Đối với các tài liệu viện dẫn ghi năm công bố thì áp dụng bản được nêu. Đối với các tài liệu viện dẫn không ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản mới nhất, bao gồm cả các sửa đổi, bổ sung (nếu có).

TCVN 2230 (ISO 565), *Sàng thử nghiệm – Lưới kim loại đan, tấm kim loại đột lỗ và lưới đột lỗ bằng điện – Kích cỡ lỗ danh nghĩa*.

TCVN 7870-1(ISO 80000-1), *Đại lượng và đơn vị – Phần 1: Quy định chung*.

TCVN ISO/IEC 17025, *Yêu cầu chung về năng lực của phòng thử nghiệm và hiệu chuẩn*.

3 Nguyên tắc

Xác định thời gian chảy cần thiết để cho khoảng 50,0 g bột gốm chảy qua lỗ phễu có kích thước quy định. Tốc độ chảy là tỷ số giữa khối lượng bột chia cho thời gian chảy, nghĩa là độ lưu động.

4 Thiết bị, dụng cụ

4.1 Phễu

Phễu bằng thép không gỉ (Hình 1) có đường kính lỗ 2,5 mm và một phễu khác có đường kính lỗ 5,0 mm. Phễu phải được làm từ vật liệu kim loại không từ tính, chống ăn mòn, như thép không gỉ (ví dụ SUS 304) có độ dày thành vừa đủ và có độ cứng để chịu được sự vặn xoắn và mài mòn quá mức.