

TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

TCVN 11722-10:2016

ISO 28927-10:2011

Xuất bản lần 1

**DỤNG CỤ CẦM TAY DẪN ĐỘNG BẰNG ĐỘNG CƠ-
PHƯƠNG PHÁP THỬ ĐỂ ĐÁNH GIÁ RUNG ĐỘNG**

PHÁT RA -

**PHẦN 10: BÚA KHOAN ĐẬP, BÚA ĐẬP VÀ
BÚA PHÁ BÊ TÔNG**

Hand-held portable power tools –

Test methods for evaluation of vibration emission –

Part 10: Percussive drills, hammers and breakers

HÀ NỘI - 2016

Lời nói đầu

TCVN 11722-10:2016 hoàn toàn tương đương ISO 28927-10:2011

TCVN 11722-10:2016 do Ban kỹ thuật tiêu chuẩn quốc gia TCVN/TC 118, *Máy nén khí* biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Bộ TCVN 11722 (ISO 28927), *Dụng cụ cầm tay dẫn động bằng động cơ – Phương pháp thử để đánh giá rung phát ra* bao gồm các phần sau:

- Phần 1: Máy mài góc và máy mài đứng
- Phần 2: Dụng cụ vặn, dụng cụ vặn đai ốc và dụng cụ vặn vít
- Phần 3: Máy đánh bóng và máy mài nhẵn quay có quỹ đạo và quỹ đạo ngẫu nhiên
- Phần 4: Máy mài thẳng
- Phần 5: Máy khoan và máy khoan va đập
- Phần 6: Búa đầm
- Phần 7: Máy cắt đột và máy cắt đứt
- Phần 8: Máy cưa, máy đánh bóng và máy đĩa có chuyển động tịnh tiến qua lại và máy cưa nhỏ có chuyển động lắc hoặc quay
- Phần 9: Búa đánh vẩy, giẻ và búa đánh cặn, giẻ dùng kim
- Phần 10: Búa khoan đập, búa đập và búa phá bê tông
- Phần 11: Búa chạm và đéo đá
- Phần 12: Máy mài làm sạch ba via

Dụng cụ cầm tay dẫn động bằng động cơ – Phương pháp thử để đánh giá rung phát ra –

Phần 10: Búa khoan đập, búa đập và búa phá bê tông

Hand-held portable power tools – Test methods for evaluation of vibration emission –

Part 10: Percussive drills, hammers and breakers

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này qui định phương pháp phòng thí nghiệm để đo rung phát ra truyền cho tay tại các tay cầm của các máy va đập cầm tay được dẫn động bằng động cơ có và không có tác động quay [búa khoan đá, búa khoan lỗ phá nút, búa đập quay, búa phá bê tông (ví dụ, búa phá mặt đường, vỉa hè, búa phá bê tông hoặc búa phá đường, búa tán đinh (rì vê), búa sửa mối hàn, búa chim hoặc các dụng cụ cầm tay chạy bằng động cơ liên tục]. Đây là phương pháp thử kiểu để xác lập giá trị của rung trong các vùng cầm giữ của một máy có lắp một mũi khoan.

Tiêu chuẩn này áp dụng được cho các máy cầm tay (xem Điều 5) được dẫn động bằng khí nén hoặc các phương tiện khác dùng để khoan các lỗ trong các vật liệu cứng như đá và bê tông. Tiêu chuẩn này cũng áp dụng cho các búa đập tác động theo chiều hướng xuống để phá các vật liệu cứng (bê tông), đá, mặt đường, bê tông nhựa v.v...) và các búa đập tác động theo bất cứ chiều nào để thực hiện công việc tán đinh hoặc đục. Tiêu chuẩn này không áp dụng cho các búa khoan đập có các cơ cấu cơ khí trực tiếp tạo ra va đập, các búa khoan đá kiểu kích và các búa khoan đá dẫn tiến bằng tay mà bằng một cơ cấu bổ sung).

Các kết quả thử được dự định sử dụng để so sánh các mẫu máy khác nhau của cùng một kiểu máy.

CHÚ THÍCH: Để tránh sự nhầm lẫn giữa “dụng cụ dẫn động bằng động cơ” và “dụng cụ lắp vào máy”, trong toàn bộ tiêu chuẩn này đã dùng thuật ngữ “máy” thay cho dụng cụ dẫn động bằng động cơ.

2 Tài liệu viện dẫn

Các tài liệu viện dẫn sau rất cần thiết cho việc áp dụng tiêu chuẩn này. Đối với các tài liệu viện dẫn ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản được nêu. Đối với các tài liệu viện dẫn không ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản mới nhất, bao gồm cả các sửa đổi, bổ sung (nếu có).