

TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

TCVN 11722-3:2016

ISO 28927-3:2005

Xuất bản lần 1

**DỤNG CỤ CẦM TAY DẪN ĐỘNG BẰNG ĐỘNG CƠ-
PHƯƠNG PHÁP THỬ ĐỂ ĐÁNH GIÁ RUNG ĐỘNG
PHÁT RA -**

**PHẦN 3: MÁY ĐÁNH BÓNG VÀ MÁY MÀI NHẪN
QUAY CÓ QUỲ ĐẠO VÀ QUỲ ĐẠO NGẪU NHIÊN**

Hand-held portable power tools –

Test methods for evaluation of vibration emission –

Part 3: Polishers and rotary, orbital and random orbital sanders

HÀ NỘI - 2016

Lời nói đầu

TCVN 11722-3:2016 hoàn toàn tương đương ISO 28927-3:2009

TCVN 11722-3:2016 do Ban kỹ thuật tiêu chuẩn quốc gia TCVN/TC 118, *Máy nén khí* biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Bộ TCVN 11722 (ISO 28927), *Dụng cụ cầm tay dẫn động bằng động cơ – Phương pháp thử để đánh giá rung phát ra* bao gồm các phần sau:

- Phần 1: Máy mài góc và máy mài đứng
- Phần 2: Dụng cụ vặn, dụng cụ vặn đai ốc và dụng cụ vặn vít
- Phần 3: Máy đánh bóng và máy mài nhẵn quay có quỹ đạo và quỹ đạo ngẫu nhiên
- Phần 4: Máy mài thẳng
- Phần 5: Máy khoan và máy khoan va đập
- Phần 6: Búa đầm
- Phần 7: Máy cắt đột và máy cắt đứt
- Phần 8: Máy cưa, máy đánh bóng và máy dũa có chuyển động tịnh tiến qua lại và máy cưa nhỏ có chuyển động lắc hoặc quay
- Phần 9: Búa đánh vảy, gỉ và búa đánh cặn, gỉ dùng kim
- Phần 10: Búa khoan đập, búa đập và búa phá bê tông
- Phần 11: Búa chạm và đẽo đá
- Phần 12: Máy mài làm sạch ba via

Dụng cụ cầm tay dẫn động bằng động cơ – Phương pháp thử để đánh giá rung phát ra –

Phần 3: Máy đánh bóng và máy mài nhẵn quay có quỹ đạo và quỹ đạo ngẫu nhiên

Hand-held portable power tools – Test methods for evaluation of vibration emission –

Part 3: Polishers and rotary, orbital and random orbital sanders

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này qui định phương pháp trong phòng thí nghiệm để đo rung phát ra truyền đến tay tại tay cầm của dụng cụ đánh bóng cầm tay dẫn động bằng động cơ và dụng cụ mài nhẵn cầm tay dẫn động bằng động cơ có chuyển động quay, di chuyển theo quỹ đạo và quỹ đạo ngẫu nhiên được sử dụng cho các quá trình gia công tinh bề mặt không cất ra phoi. Đây là phương pháp thử kiểu để xác lập giá trị của rung ở vùng cầm tay của một máy vận hành trong các điều kiện thử kiểu. Các kết quả thử được dự định sử dụng để so sánh các mẫu khác nhau của cùng một kiểu máy cầm tay.

Tiêu chuẩn này áp dụng cho các máy cầm tay (xem Điều 5) được dẫn động bằng khí nén hoặc các phương tiện khác. Tiêu chuẩn này không áp dụng được cho các máy mài thẳng có trang bị một bánh mài nhẵn hoặc máy mài nhẵn có trang bị đai mài.

CHÚ THÍCH: Để tránh sự nhầm lẫn giữa thuật ngữ “dụng cụ dẫn động bằng động cơ” và thuật ngữ “dụng cụ lắp vào máy”, trong toàn bộ tiêu chuẩn này đã dùng thuật ngữ “máy” thay cho dụng cụ dẫn động bằng động cơ.

2 Tài liệu viện dẫn

Các tài liệu viện dẫn sau rất cần thiết cho việc áp dụng tiêu chuẩn này. Đối với các tài liệu viện dẫn ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản được nêu. Đối với các tài liệu viện dẫn không ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản mới nhất, bao gồm cả các sửa đổi, bổ sung (nếu có).

TCVN 9452:2013 (ISO 2787:1984), *Dụng cụ khí nén kiểu quay và va đập – Thử tính năng*

TCVN 11254:2015 (ISO 5391:2003), *Dụng cụ và máy khí nén – Thuật ngữ và định nghĩa*