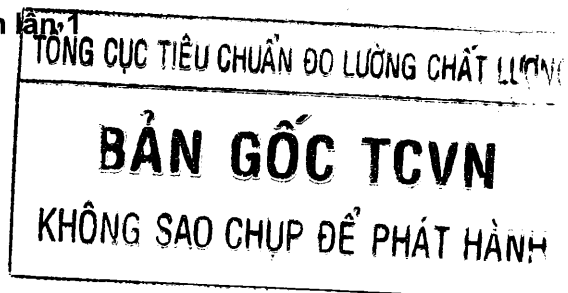


TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

**TCVN 12726:2020
ISO 21307:2017**

Xuất bản lần 1



**ỐNG VÀ PHỤ TÙNG BẰNG CHẤT DẼO –
QUY TRÌNH HÀN NỐI NUNG CHẤY ĐỐI ĐẦU ĐỐI VỚI HỆ
THỐNG ống POLYETYLEN (PE)**

Plastics pipes and fittings –

Butt fusion jointing procedures for polyethylene (PE) piping systems

HÀ NỘI – 2020

Lời nói đầu

TCVN 12726:2020 hoàn toàn tương đương với ISO 21307:2017.

TCVN 12726:2020 do Ban kỹ thuật tiêu chuẩn quốc gia TCVN/TC 138 Ống, phụ tùng và van bằng chất dẻo dùng để vận chuyển chất lỏng biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Lời giới thiệu

Với việc sử dụng ngày càng nhiều ống polyetylen (PE) có đường kính và độ dày thành lớn hơn, cần tiêu chuẩn này cung cấp chi tiết về ba quy trình nung chảy đối đầu. Hàn nối nung chảy đối đầu có lượng cao có thể đạt được với cả ba quy trình nung chảy đối đầu được đề cập trong tiêu chuẩn này. Sự lựa chọn một trong ba quy trình này có thể phụ thuộc vào kinh nghiệm, vào các thử nghiệm thực của ba quy trình nung chảy đối đầu và tính sẵn có của thiết bị.

Ống và phụ tùng bằng chất dẻo – Quy trình hàn nối nung chảy đối đầu đối với hệ thống ống polyetylen (PE)

Plastics pipes and fittings – Butt fusion jointing procedures for polyethylene (PE) piping systems

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này thiết lập các nguyên tắc chung về quy trình thực hiện và đánh giá chất lượng mỗi nối nung chảy đối đầu của các chi tiết của hệ thống ống polyetylen (PE) được quy định theo các tiêu chuẩn liên quan. Các chi tiết này được lắp đặt theo các quy tắc thực hành, quy định hoặc hướng dẫn liên quan. Cụ thể, tiêu chuẩn này quy định 3 quy trình hàn nối nung chảy đối đầu cho ống và phụ tùng bằng PE. Đó là:

- Quy trình hàn nối nung chảy đơn áp suất thấp;
- Quy trình hàn nối nung chảy kép áp suất thấp;
- Quy trình hàn nối nung chảy đơn áp suất cao.

Tiêu chuẩn này có tính đến các vật liệu và chi tiết được sử dụng, quy trình và thiết bị hàn nối nung chảy và đánh giá chất lượng mỗi nối đã hoàn thành. Tiêu chuẩn này có thể được áp dụng cùng với các quy định và tiêu chuẩn quốc gia thích hợp.

CHÚ THÍCH 1 Tài liệu tham khảo cho các quy trình này được đưa ra trong tài liệu tham khảo [1], [2], [3], [4], [5], [6]. Quy trình hàn nối nung chảy đơn đối đầu áp suất thấp nhận được từ nhiều quy trình và được các chuyên gia thống nhất đưa ra trong tài liệu tham khảo [1], [2].

CHÚ THÍCH 2 Ba quy trình đưa ra trong tiêu chuẩn này dựa trên các quy trình thông dụng nhất. Điều này không có nghĩa là một trong số các quy trình này được sử dụng để thay thế các quy trình đã được thiết lập và kiểm tra xác nhận.

2 Tài liệu viện dẫn

Các tài liệu viện dẫn sau rất cần thiết cho việc áp dụng tiêu chuẩn này. Đối với các tài liệu viện dẫn ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản được nêu. Đối với các tài liệu viện dẫn không ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản mới nhất, bao gồm cả các sửa đổi, bổ sung (nếu có).