



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

TIÊU CHUẨN VIỆT NAM

CHÌA VẶN

TCVN 158 — 86 — TCVN 169 — 86

HÀ NỘI

Cơ quan biên soạn:

Bộ môn Cơ học máy
Trường Đại học Bách khoa Hà Nội

Cơ quan đề nghị ban hành:

Trường Đại học Bách khoa Hà Nội

Cơ quan trình duyệt:

Tổng cục Tiêu chuẩn – Đo lường – Chất lượng
Ủy ban Khoa học và Kỹ thuật Nhà nước

Cơ quan xét duyệt và ban hành:

Ủy ban Khoa học và Kỹ thuật Nhà nước

Quyết định ban hành số: 207/QĐ ngày 28 tháng 03 năm 1986.

ĐÀ HUY CHIA VẠN
Yêu cầu kỹ thuật

TCVN -
158-8C

Ключи гаечные
Технические требования

Wrenches general
specifications.

Có hiệu lực
từ
1-1-1988.

Tiêu chuẩn này thay thế cho TCVN 158-64.

Tiêu chuẩn này áp dụng cho các chia vạn một đầu và hai đầu, có miệng hở, miệng vòng hoặc hỗn hợp và chia vạn có móc.

Tiêu chuẩn này phù hợp với SPSNV 1285-78.

1. YÊU CẦU KỸ THUẬT

1.1. Chia vạn phải chế tạo theo các yêu cầu của tiêu chuẩn này và của các tiêu chuẩn về kích thước cơ bản của chia vạn.

1.2. Độ cứng chia vạn phải phù hợp với quy định trong bảng 1.

Bảng 1

Kích thước, S mm	Độ cứng, HRC	
	Dãy 1	Dãy 2
Đến 36	45,5 + 51,5	41,5 + 46,5
	(44 + 50)	(40 + 45)
Trên 36	40,5 + 46,5	36,5 + 41,5
	(39 + 45)	(35 + 40)