

DÂY CÔN KHÔNG GẤP MÉP CỘ GÓC ĐỈNH 90°

Kích thước cơ bản

TCVN

2354 — 73

Длина конические неотбортованные
швом при вершине 90°
Основные размеры.

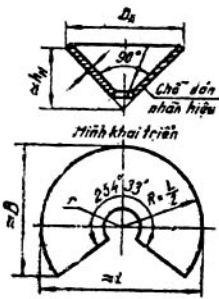
Conical Heads without knuckle. Apex
Angle 90 Degrees.
General dimensions

**Khuyến khích
áp dụng**

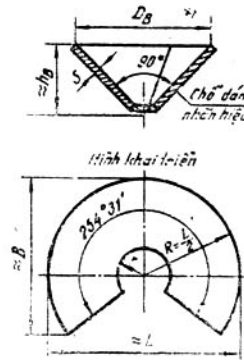
1. Tiêu chuẩn này áp dụng cho các loại dây côn không gấp mép hàn, có góc ở đỉnh 90°, chiều dày của thành từ 4 đến 12 mm, được chế tạo từ thép cacbon, thép hợp kim, thép hai lớp và được sử dụng cho các bình chứa và thiết bị có đường kính từ 273 đến 3000 mm dùng để chứa hoặc làm việc có áp suất không lớn hơn 0,7 kg lực/cm² chứa các tạp chất không nổ không cháy và các loại khí không ăn mòn.

Trong quá trình thử nghiệm và tính toán chất lượng hàn của dây với thân của bình chứa cho phép dùng áp suất lớn hơn 0,7 kg lực/mm² với các chất lỏng không cháy, không nổ không ăn mòn và nhiệt độ làm việc không được vượt quá nhiệt độ sôi của chúng.

2. Kích thước của dây định vị ngoài phải phù hợp với hình 1 và bảng 1. Kích thước đối với dây định vị trong phải theo hình 2 và bảng 2.



Hình 1



Hình 2

D _H	h _H ≈	Chiều dài thành, S														
		4					6					8				
		L ~	B ~	F* m ²	V* m ³	Khối lượng, kg	L ~	B ~	F* m ²	V* m ³	Khối lượng, kg	L ~	B ~	F* m ²	V* m ³	Khối lượng, kg
273	136,5	382	306	0,08	0,003	2,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
325	162,5	456	366	0,11	0,004	3,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
377	188,5	529	424	0,15	0,007	5,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
426	213,0	598	480	0,20	0,009	6,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	265,0	745	597	0,31	0,019	9,7	743	596	0,30	0,019	14,6	-	-	-	-	-
	315,0	887	711	0,44	0,032	13,8	885	710	0,43	0,031	20,7	-	-	-	-	-
	360,0	-	-	-	-	-	1012	812	0,57	0,049	26,8	1010	810	0,56	0,047	35,8
	460,0	-	-	-	-	-	1295	1038	0,93	0,099	44,3	1293	1037	0,92	0,098	59,0
	510,0	-	-	-	-	-	1436	1152	0,14	0,136	54,2	1434	1150	1,14	0,132	72,0

**F - Diện tích bề mặt trong của dây; }
 V - Dung tích của dây. } khi r = 0

Ví dụ ký hiệu quy ước của dây có D_H = 630 mm; S = 4 mm làm bằng thép 16 ΓC**;

Đáy 630 × 4 = 16 ΓC TCVN 2354 - 78

Kích thước, mm

Bảng 2

D _B	h _B	Chiều dài thành, S															V [*] m ³	P [*] m ²
		4			6			8			10			12				
		L ≈	B ≈	Khối lượng, kg	L ≈	B ≈	Khối lượng, kg	L ≈	B ≈	Khối lượng, Kg	L ≈	B ≈	Khối lượng, kg	L ≈	B ≈	Khối lượng, kg		
400	200	571	457	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,15	0,006
500	250	711	570	8,8	713	572	13,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,36	0,010
600	300	852	683	12,9	850	685	19,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,40	0,015
700	350	994	797	17,3	996	799	26,4	998	800	35,2	-	-	-	-	-	-	0,50	0,01
800	400	1135	911	22,6	1137	912	33,8	1139	913	43,3	-	-	-	-	-	-	0,71	0,06
900	450	1277	1024	28,6	1278	1025	42,9	1280	1026	57,8	-	-	-	-	-	-	0,91	0,096
1000	500	-	-	-	1420	1139	53,2	1422	1140	71,0	-	-	-	-	-	-	1,12	0,131
1200	600	-	-	-	1703	1366	76,3	1705	1367	102,4	-	-	-	-	-	-	1,64	0,236
1400	700	-	-	-	1986	1593	104,1	1988	1594	138,8	-	-	-	-	-	-	2,20	0,300
1600	800	-	-	-	2268	1819	135,6	2270	1820	180,9	-	-	-	-	-	-	2,86	0,536
1800	900	-	-	-	-	-	-	2553	2048	229,2	2555	2049	287,3	-	-	-	3,63	0,765
2000	1000	-	-	-	-	-	-	2836	2274	280,6	2838	2276	354,0	3406	-	-	4,48	1,048
2200	1100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3121	2503	427,8	3123	2505	514,3	5,42	1,396
2400	1200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3404	2730	509,5	3406	2732	612,3	6,45	1,811
2600	1300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3686	2956	596,6	3688	2958	717,8	7,96	2,302
2800	1400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3971	3185	831,8	8,78	2,876
3000	1500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4254	3412	954,2	10,08	3,357

*F – Diện tích bề mặt trong của dây;
V – Dung tích của dây. } khi $r = 0$

Chú thích:

1. Bán kính r của phôi và đường kính gia công lần cuối của lỗ trong dây còn được xác định qua công nghệ chế tạo dây;
2. Khối lượng của dây được tính với vật liệu thép có khối lượng riêng $\gamma = 7,85 \text{ kg/dm}^3$ với chiều dày danh nghĩa của thành.

Vi dụ ký hiệu quy ước của dây có $D_B = 1600 \text{ mm}$; $S = 8 \text{ mm}$ làm bằng thép 16 ΓC**

Đáy $1600 \times 8 - 16 \text{ ΓC TCVN 2354 - 78}$

3. Cho phép chế tạo dây bằng thép hợp kim có trị số chiều dày phần chuyển tiếp từ 4 đến 12 mm không quy định trong tiêu chuẩn này.

4. Trên bề mặt của dây phải ghi ký hiệu quy ước và dấu hiệu hàng hóa của cơ sở sản xuất.

** Tạm thời dùng ký hiệu vật liệu theo tiêu chuẩn của Liên Xô cho đến khi ban hành tiêu chuẩn Việt nam về vật liệu.
