

**TCVN**

**TIÊU CHUẨN QUỐC GIA**

**TCVN 4096 : 1985**

**THƯỚC CẶP MỎ HAI PHÍA – KÍCH THƯỚC CƠ BẢN**

*Vernier calipers with two sides Jaws – Basic dimensions*

**HÀ NỘI – 2008**

## **Lời nói đầu**

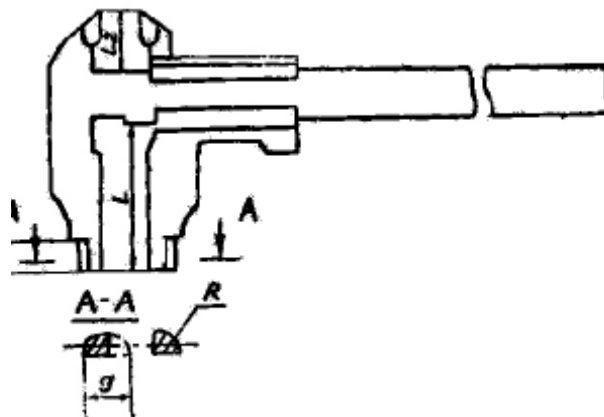
TCVN 4096 : 1985 do Viện máy công cụ và dụng cụ - Bộ cơ khí và luyện kim biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng trình duyệt, Ủy ban Khoa học và Kỹ thuật Nhà nước (nay là Bộ khoa học và công nghệ) ban hành;

Tiêu chuẩn này được chuyển đổi năm 2008 từ Tiêu chuẩn Việt Nam cùng số hiệu thành Tiêu chuẩn Quốc gia theo quy định tại Khoản 1 Điều 69 của Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật và điểm a Khoản 1 Điều 6 Nghị định số 127/2007/NĐ-CP ngày 1/8/2007 của Chính phủ quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật.

## Thước cặp mỏ hai phía – Kích thước cơ bản

*Vernier calipers with two sides Jaws Basic dimensions*

Tiêu chuẩn này áp dụng cho thước cặp mỏ hai phía có giá trị du xích 0,1 mm hoặc 0,05 mm và xác định các kích thước cơ bản của chúng phù hợp với chỉ dẫn trên Hình 1 và trong Bảng 1 :



Hình 1

Bảng 1

Kích thước tính bằng milimét

Giới hạn trên	l		l <sub>1</sub> không nhỏ hơn	l <sub>2</sub> không lớn hơn	g	r không lớn hơn
	Không nhỏ hơn	Không lớn hơn				
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
160	40	50	6	16	10	g/2
200	50	63	8	20		
250		80	10	25		
315*	63	100		15		
400		125	20		40	
500	80	160		50		
630		200			63	
800*				100		
1000						
1250						
1600*						
2000						

\* Cho phép chế tạo thước đo cặp có giới hạn trên là 150 mm, 300 mm, 1500 mm.