

TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

TCVN 6245 : 1997

ISO 2044 : 1974

**PHỤ TÙNG NỐI DẠNG ĐÚC BẰNG POLYVINYL
CLORUA CỨNG (PVC-U) LIÊN KẾT BẰNG
DUNG MÔI DÙNG CHO ỐNG CHỊU ÁP LỰC –
THỬ ÁP SUẤT THỦY LỰC BÊN TRONG**

*Unplasticized polyvinyl chloride (PVC) injection-moulded solvent-welded socket fittings
for use with pressure pipe – Hydraulic internal pressure test*

HÀ NỘI – 2008

Lời nói đầu

TCVN 6245 : 1997 hoàn toàn tương đương với ISO 2044 : 1974.

TCVN 6245 : 1997 do Ban kỹ thuật tiêu chuẩn TCVN/TC 138 *Ống nhựa và phụ tùng đường ống* biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học, Công nghệ và Môi trường (nay là Bộ Khoa học và Công nghệ) ban hành.

Tiêu chuẩn này được chuyển đổi năm 2008 từ Tiêu chuẩn Việt Nam cùng số hiệu thành Tiêu chuẩn Quốc gia theo quy định tại khoản 1 Điều 69 của Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật và điểm a khoản 1 Điều 6 Nghị định số 127/2007/NĐ-CP ngày 1/8/2007 của Chính phủ quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật.

Phụ tùng nối dạng đúc bằng polyvinyl clorua cứng (PVC-U) liên kết bằng dung môi dùng cho ống chịu áp lực – Thử áp suất thuỷ lực bên trong

Unplasticized polyvinyl chloride (PVC) injection-moulded solvent-welded socket fittings for use with pressure pipe – Hydraulic internal pressure test

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định phương pháp kiểm tra khả năng chịu áp suất thuỷ lực bên trong của phụ tùng nối dạng đúc bằng polyvinyl clorua cứng (PVC-U) dùng để nối bằng dung môi cho ống polyvinyl clorua cứng (PVC-U) chịu áp lực có đường kính tối đa đến 160 mm (6 in).

2 Thiết bị

Thiết bị cho phép sử dụng áp suất thuỷ lực bên trong gấp $4,2_{0}^{+0,2}$ lần áp suất danh nghĩa trong ít nhất 1 h trên phụ tùng nối được thử.

3 Mẫu thử

Mỗi mẫu thử bao gồm phụ tùng nối và các đoạn ống đã được nối bằng dung môi với chiều dài tối thiểu 250 mm và có thể chịu được áp suất thuỷ lực trong ít nhất gấp 4,2 lần áp suất danh nghĩa của phụ tùng nối. Để đảm bảo sự liên kết của mối nối, cần ít nhất 10 ngày.

4 Tiến hành thử

Nối một đầu của một trong những đoạn ống với thiết bị áp suất thuỷ lực, các đầu còn lại khác được đóng lại bằng phương tiện thích hợp.

Mẫu thử phải lắp ráp sao cho chịu được một áp suất trong gấp $4,2_{0}^{+0,2}$ lần áp suất danh nghĩa của phụ tùng nối ở nhiệt độ $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ trong 60 min.

TCVN 6245 : 1997

Trong suốt quá trình thử, mẫu phải được treo lên hoặc đặt sao cho không bị tác động ngoại lực lên chỗ lắp ráp.

5 Đánh giá kết quả

Phụ tùng nối được coi là đạt nếu không có dấu hiệu của sự huỷ hoại, rò rỉ, nứt rạn, hoặc hư hỏng khác trong điều kiện quy định. Phép thử phải tiến hành lại nếu ống bị vỡ hoặc mối nối bị rò rỉ.

