

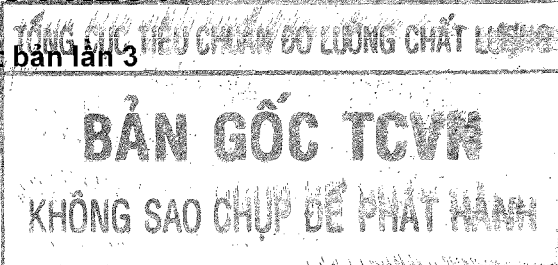
**TCVN**

**TIÊU CHUẨN QUỐC GIA**

**TCVN 7126:2019**

**ISO 4044:2017**

Xuất bản lần 3



**DA – PHÉP THỬ HÓA –  
CHUẨN BỊ MẪU THỬ HÓA**

*Leather – Chemical tests –  
Preparation of chemical test samples*

**HÀ NỘI – 2019**

## Lời nói đầu

TCVN 7126:2019 thay thế TCVN 7126:2010.

TCVN 7126:2019 hoàn toàn tương đương với ISO 4044:2017.

TCVN 7126:2019 do Ban kỹ thuật Tiêu chuẩn quốc gia TCVN/TC 120 Sản phẩm da biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

**BẢN GỐC TCVN**

KHÔNG SAO CHỤP ĐỂ PHÁT HÀNH

Da –

## Phép thử hoá – Chuẩn bị mẫu thử hoá

*Leather – Chemical tests – Preparation of chemical test samples*

### 1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này qui định phương pháp chuẩn bị mẫu thử da để phân tích hoá học. Mẫu thử có thể được nghiền hoặc được cắt thành các mảnh nhỏ. Trừ khi có qui định trong tiêu chuẩn này, phương pháp sử dụng phụ thuộc vào kích cỡ của mẫu da có sẵn cho phép thử.

### 2 Tài liệu viện dẫn

Các tài liệu viện dẫn sau rất cần thiết cho việc áp dụng tiêu chuẩn này. Đối với các tài liệu viện dẫn ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản được nêu. Đối với các tài liệu viện dẫn không ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản mới nhất bao gồm cả các sửa đổi, bổ sung (nếu có).

TCVN 7115 (ISO 2419), *Da - Phép thử cơ lý - Chuẩn bị và ổn định mẫu thử*

### 3 Thuật ngữ và định nghĩa

Trong tiêu chuẩn này áp dụng thuật ngữ và định nghĩa trong EN 15987.

### 4 Nguyên tắc

Mẫu da phải được chuẩn bị theo các cách sau:

- Nghiền trong máy nghiền để tạo thành “da nghiền”, xem 5.1 hoặc 6.2, hoặc
- Cắt thành các mảnh nhỏ, xem 5.2 và 6.3.

Việc chuẩn bị mẫu phụ thuộc vào kích cỡ mẫu da có sẵn hoặc phương pháp chuẩn bị được qui định trong qui trình thử.

### 5 Thiết bị, dụng cụ

**5.1 Máy nghiền**, có tần số quay của lưỡi dao từ 300 r/min đến 1 000 r/min và một tấm rây được đục lỗ với đường kính lỗ  $(4,0 \pm 0,5)$  mm. Các lưỡi dao của máy nghiền phải sắc. Để tránh làm mẫu bị nóng