

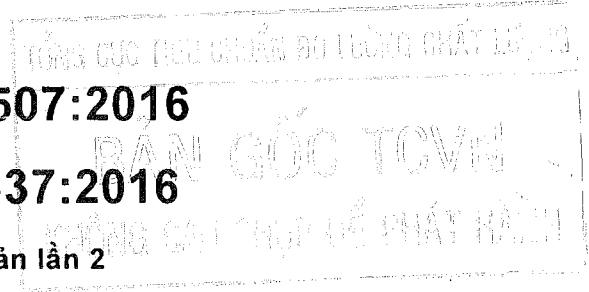
TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

TCVN 7507:2016

ISO 17637:2016

Xuất bản lần 2



**THỬ KHÔNG PHÁ HỦY MỐI HÀN –
KIỂM TRA BẰNG MẮT THƯỜNG MỐI HÀN NÓNG CHẢY**

*Non-destructive testing of welds –
Visual testing of fusion-welded joints*

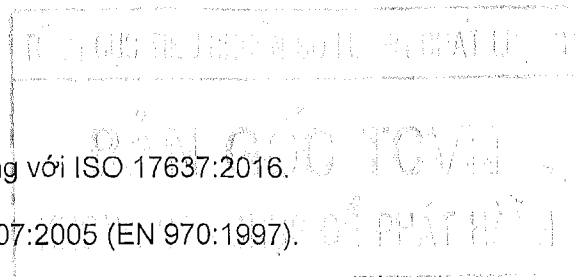
HÀ NỘI – 2016

Lời nói đầu

TCVN 7507:2016 hoàn toàn tương đương với ISO 17637:2016.

TCVN 7507:2016 thay thế cho TCVN 7507:2005 (EN 970:1997).

TCVN 7507:2016 do Ban kỹ thuật tiêu chuẩn quốc gia TCVN/TC 135 *Thử không phá hủy* biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.



Thử không phá hủy mối hàn - Kiểm tra bằng mắt thường các mối hàn nóng chảy

Non-destructive testing of welds – Visual testing of fusion-welded joints

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định kiểm tra bằng mắt thường các mối hàn nóng chảy ở vật liệu kim loại. Tiêu chuẩn này cũng được áp dụng để kiểm tra bằng mắt thường mối nối trước khi hàn.

2 Tài liệu viện dẫn

Không có tài liệu viện dẫn nào trong tiêu chuẩn này.

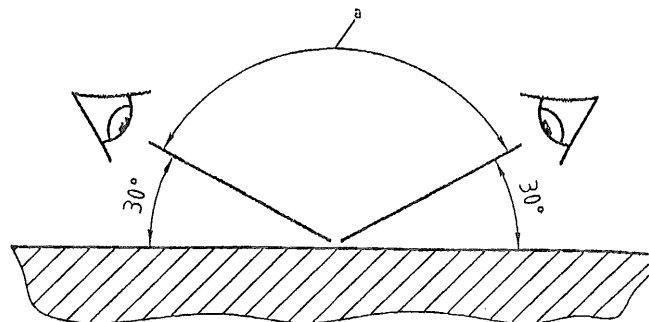
3 Thuật ngữ và định nghĩa

Không có thuật ngữ và định nghĩa nào được liệt kê trong tiêu chuẩn này.

4 Điều kiện và thiết bị kiểm tra

Độ rọi tại bề mặt kiểm tra với ánh sáng trắng phải nhỏ nhất là 350 lx; đeo kính màu bảo vệ mắt (ví dụ các kính dâm bảo vệ mắt) thì độ rọi nhỏ nhất tăng lên. Tuy nhiên khuyến nghị là 500 lx.

Để kiểm tra trực tiếp, phải có đủ không gian tiếp cận để đặt mắt trong phạm vi cách bề mặt cần kiểm tra 600 mm và ở góc không nhỏ hơn 30° (xem Hình 1).



^a Phạm vi

Hình 1 - Tiếp cận để kiểm tra