

TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

TCVN7579:2007 (ISO3292:1995);TCVN7580:2007 (ISO3291:1995)

TCVN4280:2007 (ISO10888:1999);TCVN3083:2007(ISO 529:1993)

TCVN6358:2007(ISO239:1999);TCVN7581:2007 (ISO 5419:1982)

TCVN 4281:2007 (ISO10887:1999)

Xuất bản lần 1

CỐI CẶP MŨI KHOAN VÀ DỤNG CỤ CẮT

Drill chuck tapers and cutting tools

HÀ NỘI – 2007

Mục lục

	Trang
TCVN 7579: 2007 (ISO 3292:1995) Mũi khoan xoắn chuỗi trụ. Loạt đặc biệt dài.....	5
TCVN 7580: 2007 (ISO 3291:1995). Mũi khoan xoắn dài chuỗi côn- Loạt đặc biệt dài.....	9
TCVN 6358: 2007 (ISO 239 : 1999) Côn của cối cặp mũi khoan	13
TCVN 4280: 2007 (ISO 10888:1999) Cối cặp mũi khoan ba chấu không chia vắn. Yêu cầu kỹ thuật.....	17
TCVN 4281: 2007 (ISO 10887:1999) Cối cặp mũi khoan ba chấu dùng chia vắn. Yêu cầu kỹ thuật.....	29
TCVN 3083: 2007 (ISO 529:1993) Ta rô tay và ta rô máy.....	39
TCVN 7581: 2007 (ISO 5419:1982) Mũi khoan xoắn ốc. Thuật ngữ ,định nghĩa và kiểu loại	63

Lời nói đầu

Các tiêu chuẩn về *Cối cặp mũi khoan và dụng cụ cắt* gồm có 7 TCVN, Trong đó:

TCVN 3083 : 2007 thay thế cho TCVN 3083 : 1979

TCVN 4280 : 2007 thay thế cho TCVN 4280: 1986

TCVN 4281 : 2007 thay thế cho TCVN 4281 :1986

TCVN 6358: 2007 thay thế cho TCVN 6358: 1998

TCVN 7579: 2007 thay thế cho TCVN 3040:1979; TCVN 3041:1979

TCVN 7580: 2007 thay thế cho TCVN 3042-1979; TCVN 3044-1979

TCVN 7579: 2007 hoàn toàn tương đương với ISO 3292:1995

TCVN 7580: 2007 hoàn toàn tương đương với ISO 3291:1995

TCVN 4281 : 2007 hoàn toàn tương đương với ISO 10887:1999

TCVN 4280: 2007 hoàn toàn tương ứng với ISO 10888:1999

TCVN 3083 : 2007 hoàn toàn tương đương với ISO 529:1993

TCVN 6358: 2007 hoàn toàn tương đương với ISO 239 : 1999

TCVN 7581: 2007 hoàn toàn tương đương với ISO 5419:1982

Các tiêu chuẩn này do Ban kỹ thuật TCVN/TC39 – *Máy công cụ* biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Mũi khoan xoắn – Thuật ngữ, định nghĩa và kiểu loại

Twist drills- Terms, definitions and types

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định thuật ngữ, định nghĩa liên quan đến hình học của mũi khoan và kiểu loại khác nhau của mũi khoan thông dụng.

Thuật ngữ và định nghĩa áp dụng cho hệ thống dụng cụ cầm tay được quy định trong ISO 3002-1.

2. Tài liệu viện dẫn:

TCVN 7579 :2007(ISO 3292:1995) Mũi khoan xoắn chuôi trụ đặc biệt dài.

TCVN 7580 : 2007 (ISO 3291:1995) Mũi khoan xoắn chuôi côn Morse đặc biệt dài.

ISO 235:1980, Parallel shank jobber and stub series drills and Morse taper shank drills (Mũi khoan xoắn chuôi trụ loạt ngắn loạt nhỏ và mũi khoan chuôi côn Morse).

ISO 494: 1975, Parallel shank twist drills - Long series (Mũi khoan xoắn chuôi trụ - loạt dài).

ISO 866 :1980, Centre drills for centre holes without protecting chamfers - Type A (Mũi khoan tâm dùng cho các lỗ tâm không có miệng côn bảo vệ - Kiểu A).

ISO 2540 :1973, Centre drills for centre holes with protecting chamfer - Type B (Mũi khoan tâm dùng cho các lỗ tâm có các mặt vát bảo vệ - Kiểu B).

ISO 2541:1972, Centre drills for centre holes with radius form - Type R (Mũi khoan tâm dùng cho các lỗ tâm có đường sinh tròn - Kiểu R).

ISO 3002/1, Basic quantities in cutting and grinding - Part 1: Geometry of the active part of cutting tools - General terms, reference systems, tool and working angles, chip breakers (Lượng cơ bản khi cắt và mài - Phần 1 dạng hình học phần làm việc của dụng cụ cắt - Công thức chuyển đổi chung của phần cắt và góc làm việc).

ISO 3314:1975 Shell drills with taper bore (taper bore 1 : 30 (included) with slot drive (Mũi khoan có lỗ côn (bao gồm lỗ côn 1:30) có rãnh dẫn hướng).

ISO 3438 :1995, Subland twist drills with Morse taper shanks for holes prior to tapping screw threads (Mũi khoan làm bóng lỗ có chuôi côn Morse dùng cho các lỗ đã có sẵn để tarô ren vít).