

TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

TCVN 7613-4:2016

ISO 4437-4:2015

Xuất bản lần 1

**HỆ THỐNG ĐƯỜNG ỐNG BẰNG CHẤT DẸO
DÙNG ĐỂ CUNG CẤP NHIÊN LIỆU KHÍ –
POLYETYLEN (PE) – PHẦN 4: VAN**

*Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels - Polyethylene (PE) –
Part 4: Valves*

HÀ NỘI - 2016

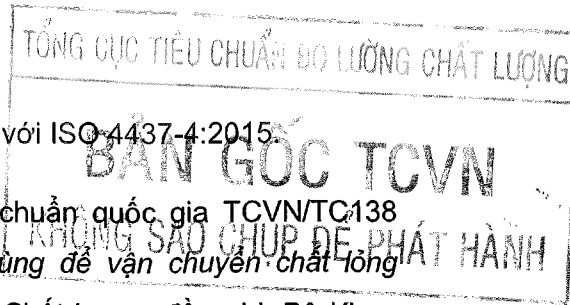
Lời nói đầu

TCVN 7613-4:2016 hoàn toàn tương đương với ISO 4437-4:2015.

TCVN 7613-4:2016 do Ban kỹ thuật Tiêu chuẩn quốc gia TCVN/TC138 Ống nhựa và phụ tùng đường ống, van dùng để vận chuyển chất lỏng biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Bộ TCVN 7613 (ISO 4437), Hệ thống đường ống bằng chất dẻo dùng để cung cấp nhiên liệu khí – Polyetylen (PE) gồm các tiêu chuẩn sau:

- TCVN 7613-1:2016 (ISO 4437-1:2014), Phần 1: Quy định chung;
- TCVN 7613-2:2016 (ISO 4437-2:2014), Phần 2: Ống;
- TCVN 7613-3:2016 (ISO 4437-3:2014), Phần 3: Phụ tùng;
- TCVN 7613-4:2016 (ISO 4437-4:2015), Phần 4: Van;
- TCVN 7613-5:2016 (ISO 4437-5:2014), Phần 5: Sự phù hợp với mục đích của hệ thống.



Lời giới thiệu

Các đặc tính của sự phù hợp với mục đích được quy định trong TCVN 7613-5 (ISO 4437-5). ISO/TS 10839 đưa ra các thực hành lắp đặt được khuyến nghị.

Hệ thống ống chất dẻo dùng để cung cấp nhiên liệu khí – Polyetylen (PE) – Phần 4: Van

*Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels – Polyethylene (PE) –
Part 4: Valves*

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định các đặc tính của van được làm từ polyetylen (PE) dùng cho các hệ thống ống sử dụng để cung cấp nhiên liệu khí.

Tiêu chuẩn này cũng quy định các thông số thử nghiệm cho các phương pháp thử được viện dẫn trong tiêu chuẩn.

Khi kết hợp với TCVN 7613-1 (ISO 4437-1), TCVN 7613-2 (ISO 4437-2), TCVN 7613-3 (ISO 4437-3), và TCVN 7613-5 (ISO 4437-5), tiêu chuẩn này áp dụng được cho các van bằng PE, các mối nối của chúng và mối nối với các bộ phận bằng PE và bằng các vật liệu khác để sử dụng trong các điều kiện sau:

- a) Áp suất làm việc tối đa (MOP), dựa trên ứng suất thiết kế được xác định từ độ bền yêu cầu tối thiểu của tổ hợp (compound) (MRS) chia cho hệ số C, có tính đến các yêu cầu về sự lan truyền nhanh của vết nứt (RCP);
- b) Nhiệt độ 20 °C là nhiệt độ chuẩn.

CHÚ THÍCH 1 Đối với các nhiệt độ làm việc khác, hệ số suy giảm được nêu trong TCVN 7613-5 (ISO 4437-5).

- c) Nhiệt độ làm việc trong khoảng giữa -20 °C và +40 °C.

Tiêu chuẩn này quy định một khoảng áp suất làm việc lớn nhất và đưa ra các yêu cầu liên quan đến màu sắc và phụ gia.

CHÚ THÍCH 2 Trách nhiệm của người đặt hàng phải đưa ra các lựa chọn thích hợp từ các khía cạnh này, có tính đến các yêu cầu riêng và các quy định bắt buộc của quốc gia cũng như các quy phạm và thực hành lắp đặt có liên quan.

Tiêu chuẩn này áp dụng cho van hai chiều có các đầu không nong hoặc các đầu nong nung chảy bằng điện dự kiến nối với các ống PE tuân theo TCVN 7613-2 (ISO 4437-2) có hoặc không có các phụ tùng