

TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

TCVN 7613-5:2016

ISO 4437-5:2014

Xuất bản lần 1

**HỆ THỐNG ĐƯỜNG ỐNG BẰNG CHẤT DẼO
DÙNG ĐỂ CUNG CẤP NHIÊN LIỆU KHÍ –
POLYETYLEN (PE) – PHẦN 5: SỰ PHÙ HỢP
VỚI MỤC ĐÍCH CỦA HỆ THỐNG**

*Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels - Polyethylene (PE) –
Part 5: Fitness for purpose of the system*

HÀ NỘI - 2016

Lời nói đầu

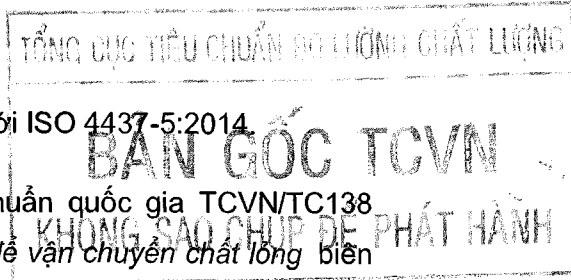
TCVN 7613-5:2016 hoàn toàn tương đương với ISO 4437-5:2014

TCVN 7613-5:2016 do Ban kỹ thuật Tiêu chuẩn quốc gia TCVN/TC138
Ống nhựa và phụ tùng đường ống, van dùng để vận chuyển chất lỏng biến

soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học
và Công nghệ công bố.

Bộ TCVN 7613 (ISO 4437), Hệ thống đường ống bằng chất dẻo dùng để
cung cấp nhiên liệu khí – Polyetylen (PE) gồm các tiêu chuẩn sau:

- TCVN 7613-1:2016 (ISO 4437-1:2014), Phần 1: Quy định chung;
- TCVN 7613-2:2016 (ISO 4437-2:2014), Phần 2: Ống;
- TCVN 7613-3:2016 (ISO 4437-3:2014), Phần 3: Phụ tùng;
- TCVN 7613-4:2016 (ISO 4437-4:2015), Phần 4: Van;
- TCVN 7613-5:2016 (ISO 4437-5:2014), Phần 5: Sự phù hợp với mục
đích của hệ thống.



Lời giới thiệu

Tiêu chuẩn này quy định các yêu cầu cho hệ thống đường ống và các chi tiết của hệ thống được làm từ polyetylen (PE) và được sử dụng cho mục đích cung cấp nhiên liệu khí.

Các yêu cầu và phương pháp thử cho vật liệu và chi tiết được quy định trong TCVN 7613-1 (ISO 4437-1), TCVN 7613-2 (ISO 4437-2), TCVN 7613-3 (ISO 4437-3) và TCVN 7613-4 (ISO 4437-4).

Thực hành lắp đặt khuyến cáo được nêu trong ISO/TS 10839^[2].

Tiêu chuẩn này quy định các đặc tính về sự phù hợp với mục đích của hệ thống.

Tiêu chuẩn này cùng với TCVN 7613-1:2016 (ISO 4437-1:2014), TCVN 7613-2:2016 (ISO 4437-2:2014) và TCVN 7613-3:2016 (ISO 4437-3:2014) thay thế cho TCVN 7613:2009 (ISO 4437:2007).

Hệ thống ống chất dẻo dùng để cung cấp nhiên liệu khí – Polyetylen (PE) –

Phần 5: Sự phù hợp với mục đích của hệ thống

Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels – Polyethylene (PE) –

Part 5: Fitness for purpose of the system

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định các yêu cầu về sự phù hợp với mục đích của hệ thống ống polyetylen (PE) được sử dụng để cung cấp nhiên liệu khí.

Tiêu chuẩn quy định các định nghĩa về mối nối nung chảy bằng điện, mối nối nung chảy đầu nóng, mối nối nung chảy mặt đầu và mối nối cơ học.

Tiêu chuẩn quy định phương pháp chuẩn bị mối nối thử nghiệm và các phép thử được thực hiện trên các mối nối này để đánh giá sự phù hợp đối với mục đích của hệ thống trong các điều kiện bình thường và điều kiện khắc nghiệt.

Tiêu chuẩn này cũng quy định các thông số thử nghiệm cho các phương pháp thử được viện dẫn trong tiêu chuẩn.

Khi kết hợp với TCVN 7613-1 (ISO 4437-1), TCVN 7613-2 (ISO 4437-2), TCVN 7613-3 (ISO 4437-3) và TCVN 7613-4 (ISO 4437-4), tiêu chuẩn này áp dụng được cho các ống, phụ tùng và van bằng PE, các mối nối giữa chúng và mối nối với các bộ phận bằng PE và bằng các vật liệu khác để sử dụng trong các điều kiện sau:

- a) Áp suất làm việc tối đa (MOP), dựa trên ứng suất thiết kế được xác định từ độ bền yêu cầu tối thiểu của tổ hợp (compound) (MRS) chia cho hệ số C, có tính đến các yêu cầu về sự lan truyền nhanh của vết nứt (RCP);
- b) Nhiệt độ 20 °C là nhiệt độ chuẩn làm cơ sở thiết kế.

CHÚ THÍCH 1 Đối với các nhiệt độ làm việc khác, hệ số suy giảm được nêu trong Phụ lục A.

CHÚ THÍCH 2 Trách nhiệm của người đặt hàng phải đưa ra các lựa chọn thích hợp từ các khía cạnh này, có tính đến các yêu cầu riêng và các quy định bắt buộc của quốc gia cũng như các quy phạm và thực hành lắp đặt có liên quan.