

TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

**TCVN 7701 - 2 : 2007
ISO 7 - 2 : 2000**

Xuất bản lần 1

**REN ỐNG CHO MỐI NỐI ỐNG KÍN ÁP -
PHẦN 2 - KIỂM TRA BẰNG CALÍP GIỚI HẠN**

*Pipe threads where pressure-tight joints are made on the threads -
Part 2 - Verification by means of limit gauges*

HÀ NỘI – 2007

Lời nói đầu

TCVN 7701 - 2 : 2007 hoàn toàn tương đương với ISO 7- 2 : 2000

Tiêu chuẩn này do Ban kỹ thuật TCVN/TC5 - Ống kim loại đen và phụ tùng đường ống kim loại biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố

Ren ống cho mối nối ống kín áp -

Phần 2 - Kiểm tra bằng calip giới hạn

Pipe threads where pressure-tight joints are made on the threads -

Part 2 - Verification by means of limit gauges

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định quy trình sử dụng calip giới hạn, để kiểm tra xác nhận sự phù hợp của ren côn ngoài và trong và ren trụ trong trên các bộ phận của hệ thống đường ống và các sản phẩm khác, kích thước và dung sai của chúng được chỉ rõ trong ISO 7-1.

Hệ thống calip được nêu có thể không thích hợp, nếu không có các biện pháp phòng ngừa đặc biệt, để kiểm tra ren trên các chi tiết nhựa được đúc áp lực.

Tiêu chuẩn này không bao gồm toàn bộ các yêu cầu cần thiết đối với việc kiểm tra đầy đủ chất lượng và kích thước ren. Cần có sự kiểm tra bổ sung bằng các dụng cụ và thiết bị và kiểm tra bằng mắt trong quá trình chế tạo để đảm bảo sự phù hợp hoàn toàn với ISO 7-1, ví dụ chiều dài phần ren làm việc trên các chi tiết ren trong nên được kiểm tra bằng đo trực tiếp.

Phụ lục A trình bày các calip trong tiêu chuẩn này, cùng với các nội dung chi tiết của các phần tử ren được kiểm tra bởi mỗi calip và các số hiệu calip.

Trong trường hợp có sự không thống nhất về sự phù hợp với các yêu cầu của ISO 7-1, thì các calip trong tiêu chuẩn này phải được xem là ca lip để kiểm tra ren trên chi tiết gia công.

2 Tài liệu viện dẫn

ISO 7-1:1994, Pipe threads where pressure - tight joints are made on the threads –

Part 1: Dimensions, tolerances and designation (Ren ống cho mối nối kín áp bằng ren – Phần 1: Kích thước, dung sai và ký hiệu.)

3 Thuật ngữ và định nghĩa

Trong tiêu chuẩn này, áp dụng các thuật ngữ và định nghĩa trong ISO 7-1 và các thuật ngữ sau :

3.1

Chiều dài vắn ren (Accommdation lenggth)

Khoảng cách từ mặt mút của chi tiết có ren trong tới mặt mút của chi tiết có ren ngoài khi lắp được vắn