

TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

TCVN 8986-5:2016

ISO 15609-5:2011

Xuất bản lần 1

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG

BẢN GỐC TCVN

KHÔNG SẴO CHỤP ĐỂ PHÁT HÀNH

**ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT VÀ SỰ CHẤP NHẬN CÁC QUY
TRÌNH HÀN KIM LOẠI –
ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT CỦA QUY TRÌNH HÀN –
PHẦN 5: HÀN ĐIỆN TRỞ**

*Specification and qualification of welding procedures for metallic materials –
Welding procedure specification –
Part 5: Resistance welding*

HÀ NỘI – 2016

Lời nói đầu

TCVN 8986-5:2016 hoàn toàn tương đương với ISO 15609-5:2011.

TCVN 8986-5:2016 do Ban kỹ thuật tiêu chuẩn quốc gia TCVN/TC 44 *Quá trình hàn* biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Bộ TCVN 8986 (ISO 15609) *Đặc tính kỹ thuật và sự chấp nhận các quy trình hàn kim loại - Đặc tính kỹ thuật của quy trình hàn* bao gồm các phần sau:

- *Phần 1: Hàn hồ quang;*
- *Phần 2: Hàn khí;*
- *Phần 3: Hàn chùm tia điện tử;*
- *Phần 4: Hàn chùm tia laze;*
- *Phần 5: Hàn điện trở;*
- *Phần 6: Hàn hybrid laze-hồ quang.*

Đặc tính kỹ thuật và sự chấp nhận các quy trình hàn kim loại - Đặc tính kỹ thuật của quy trình hàn - Phần 5: Hàn điện trở

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure specification -

Part 5: Resistance welding

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định các yêu cầu về nội dung đặc tính kỹ thuật của quy trình hàn cho các quá trình hàn điểm điện trở, hàn lăn điện trở, hàn giáp mép điện trở và hàn gờ nổi điện trở. Cần xác lập sự chấp nhận áp dụng các nguyên tắc của tiêu chuẩn này cho các quá trình hàn điện trở khác và các quá trình liên quan trước khi thực hiện bất cứ sự chấp nhận nào.

CHÚ THÍCH: Tiêu chuẩn này là một tiêu chuẩn trong loạt tiêu chuẩn mà nội dung chi tiết của các tiêu chuẩn này được cho trong TCVN 8985:2011 (ISO 15607:2003), Phụ lục A.

Các thông số được liệt kê trong tiêu chuẩn này là các thông số có ảnh hưởng tới các kích thước của mối hàn, kích thước kim loại hàn, định vị kiểu mối hàn, cơ tính hoặc dạng hình học của liên kết hàn.

2 Tài liệu viện dẫn

Các tài liệu viện dẫn sau rất cần thiết cho áp dụng tiêu chuẩn này. Đối với các tài liệu viện dẫn có ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản được nêu. Đối với các tài liệu viện dẫn không ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản mới nhất, bao gồm cả các sửa đổi.

TCVN 6362 (ISO 669), *Hàn điện trở - Thiết bị hàn điện trở - Các yêu cầu về cơ và điện;*

TCVN 8524 (ISO 4063), *Hàn và các quá trình liên quan - Danh mục các quá trình và ký hiệu số tương ứng;*

TCVN 8985 (ISO 15607), *Đặc tính kỹ thuật và sự chấp nhận các quy trình hàn kim loại - Quy tắc chung;*

TCVN 11244-12 (ISO 15614-12), *Đặc tính kỹ thuật và chấp nhận các quá trình hàn kim loại - Thử quy trình hàn - Phần 12: Hàn điểm, hàn lăn và hàn nổi;*